



Aleea Uzinei, Nr. 1, 606800, ZĂRNEȘTI, Jud. BRAȘOV – ROMÂNIA
Capital social: 108.210.960 lei, vărsat integral, C.U.I.: RO 13652413; Nr. Reg. Comerțului: J2001000049088; EUID: ROONRC-J2001000049088
Cont: RO62CECEB80730RON3738262, CEC Bank, Sucursala Piața Alba Iulia București
Cont: RO09RNCB0061009159860001, B.C.R. Sucursala Zărnești
Tel: 0268 / 220377, 220961; Fax: 0268 / 223043, 222621, 223036, E-mail: office@tohan.ro, Web: www.tohan.ro

CAIET DE SARCINI
PRESA CU EXCENTRIC 60Tf

Cerinte generale de calificare

Toate criteriile de la punctul 1 până la punctul 69 sunt obligatorii și eliminatorii

Nr.	Cerința	Descrierea ofertantului
1.	Presă: nouă, neutilizată. Se va da o declarație în acest sens.	
2.	Lista cu personalul disponibil pentru îndeplinirea condițiilor contractuale (montaj, punere în funcțiune, instruire, service) precum și funcția și experiența personalului de service în România, prezentate la momentul implicării personalului în implementarea proiectului.	
3.	Furnizorul va prezenta un document scris prin care Producătorul utilajului va declara că nu solicită restricționarea domeniilor industriale în care să poată fi utilizat utilajul.	
4.	Furnizorul va prezenta autorizare de distribuție în România de la Producător. Documentul se va prezenta în copie conformă cu originalul și va avea atașat și traducerea autorizată în limba română.	
5.	Furnizorul va atașa la dosar specificațiile tehnice în original de la producătorul utilajului.	

Caracteristici tehnice principale minime ale utilajului

Nr.	Cerința	Descrierea ofertantului
6.	Utilajul trebuie să fie o presă cu excentric tip C capabilă să execute operații mecanice de prelucrare la rece	
7.	Forta maximă – min. 60 tf	
8.	Cursa berbec reglabilă – min. 10-95 mm (inclusiv)	
9.	Distanța berbec jos, reglaj sus - masă – min. 350 mm	
10.	Reglaj berbec – min. 75 mm	
11.	Cursa ejector – min. 50 mm	
12.	Cadenta – min. 45-65 batai/min	
13.	Dimensiuni masă – min. 800 x 600 mm	
14.	Dimensiuni berbec – min. 500 x 350 mm	
15.	Dimensiunile orificiului din masă – min. Ø 175 mm	
16.	Locasul pentru cep – min. Ø 50 x 80 mm	
17.	Distanța masă de lucru-podea – max. 900 mm	
18.	Deschidere între coloane – min. 440 mm	
19.	Adâncime deschidere laterală – min. 300 mm	
20.	Putere motor – min. 5.5 kW	
21.	Turație motor – min. 1500 rot/min	
22.	Presă trebuie să asigure planeitatea suprafeței mesei de maxim 0,05 / 100 mm	
23.	Presă trebuie să asigure planeitatea suprafeței berbecului de maxim 0,05 / 100 mm	
24.	Presă trebuie să asigure paralelismul masă-berbec de maxim 0,025 / 100	
25.	Presă trebuie să asigure perpendicularitatea masă-berbec de maxim 0,06 / 100	
26.	Presă trebuie să asigure paralelismul alezaj-direcție de deplasare de maxim 0,06 / 100	

27.	Masa de lucru si berbecul trebuie sa fie dotate cu canale T dispuse transversal si longitudinal	
28.	Structura presei: oțel, fonta, turnat sau sudat - cu tratament de detensionare a structurii (se va prezenta certificat de detensionare)	
29.	Presa trebuie sa fie dotata cu panou de control PLC cu sistem de diagnosticare a parametrilor functionali, afisare erori si descriere, cu afisaj tactil de minim 7"	
30.	Presa trebuie sa fie dotata cu sistem de conectare pentru setare, diagnosticare si programare la distanta	
31.	Presa trebuie sa fie dotata cu sistem de alarmă, care să identifice și să afișeze erorile de funcționare. Presa trebuie să permită resetarea rapidă a erorilor printr-un buton dedicat, astfel încât să fie posibilă reluarea imediată a operațiunilor după remedierea problemei	
32.	Presa trebuie să permită schimbarea direcției de rotație a motorului între înainte și înapoi, cu un sistem de blocare care să limiteze accesul doar la personalul autorizat pentru prevenirea utilizării necorespunzătoare	
33.	Presa trebuie sa fie prevazuta cu un sistem de iluminare pentru zona de lucru, cu optiune de activare/dezactivare din panoul de control, pentru a asigura vizibilitate in conditii de luminozitate scazuta	
34.	Presa trebuie sa fie dotata cu sistem automat de lubrifiere	
35.	Presa trebuie sa fie dotata cu berbec cu 4 ghidaje independente	
36.	Presa trebuie sa fie dotata cu dispozitiv de siguranță la suprasarcină mecanica sau hidraulică	
37.	Presa trebuie sa fie dotata cu zona de lucru complet inchisa cu panouri glisante sau bariere de lumina, protejata la deschidere accidentala in timpul prelucrarilor	
38.	Presa trebuie sa fie dotata cu berbec prevazut cu masa cu gaura centrala de trecere pentru locas cep pentru centrare matrita	
39.	Presa trebuie sa fie dotata cu sistem de stabilizare a berbecului	
40.	Presa trebuie sa fie dotata cu pedala mobila de picior	
41.	Lagarul din bronz al bieiei trebuie sa fie realizat dintr-o singura piesa. Acest lagar nu trebuie sa fie compus din doua semicercuri.	
42.	Excentricul pentru reglarea cursei trebuie sa fie realizat dintr-o singura piesa.	
43.	Angrenajele trebuie sa fie conectate prin sisteme de blocare conica.	
44.	Angrenajele trebuie sa functioneze intr-o carcasa inchisa, cu ungere in baie de ulei.	
45.	Suprafetele de ghidare ale berbecului trebuie sa fie realizate din material fenolfiber.	
46.	Flansa superioara a surubului bieiei trebuie sa fie prevazuta cu suruburi de reglare pentru nivelare.	
47.	Carcasa inchisa a angrenajelor trebuie sudata de corpul masinii.	
48.	Materialul arborelui cotit trebuie sa fie de calitate 4140.	
49.	Sistemul de ghidare posterioara a berbecului trebuie fixat de corpul masinii cu suruburi si sa fie reglabil.	
50.	Zona de adancime a gatului a masinii trebuie ranforsata prin sudarea de elemente suplimentare de sustinere, atat la interior, cat si la exteriorul corpului principal.	
51.	Sistemul electric al masinii trebuie sa fie echipat cu un sistem de siguranta tip Safety PLC.	
52.	Batiul presei pentru a asigura o rigiditate cat mai mare trebuie sa fie construit solid, intarit si dimensionat generos. Masa totala a presei min. 4 tone.	
53.	Furnizorul va pune la dispozitie beneficiarului documentatia necesara amenajarii locului de amplasare al utilajului, precum si documentatia cu necesitatile de alimentare ale utilajului. Documentatia va fi pusa la dispozitie astfel incat amenajarea spatiului sa poata fi realizata pana la livrarea utilajului.	
54.	Furnizorul va pune la dispozitia beneficiarului: Manuale de exploatare, intretinere și programare in limba engleză și/sau în limba română pe hârtie și în format electronic.	

55.	Mașina va fi ofertată cu primul set de consumabile complet pentru punerea în funcțiune (uleiuri, unșori, piese, accesorii, etc.). Se vor preciza tabelar cantitățile și fișele tehnice ale consumabilelor.	
56.	Mașina trebuie conectată de către furnizor la sursa de alimentare cu energie electrică	

Echipamente și dotări

Utilajul va fi oferit obligatoriu și cu următoarele echipamente și dotări:

Nr.	Cerința	Descrierea ofertantului
57.	Paou de control fix, operare cu ambele mâini	
58.	Ecran tactil LCD	
59.	Pedala mobilă de picior	
60.	Sistem combinat ambreiaj-mecanism frână	
61.	Dispozitiv de siguranță la suprasarcină mecanică sau hidraulică	
62.	Sistem automat de lubrifiere	
63.	Scule specifice de reglaj și mentenanță	

Condiții instalare, punere în funcțiune, școlarizare

Nr.	Cerința	Descrierea ofertantului
64.	Pretul va include transportul la sediul beneficiarului, livrarea, descărcarea, inclusiv logistică necesară pentru descărcare și punerea pe poziție, montarea, inclusiv elementele necesare legării la rețele, punerea în funcțiune, instruirea personalului operator, și de întreținere, recepția finală (calitativă).	
65.	Pretul va conține instruirea a minim 5 persoane la sediul beneficiarului (S. TOHAN S.A) privind asamblarea, montajul, operarea mașinii, programarea mașinii, mentenanța mecanică și electrică a mașinii și instruirea procesului tehnologic. Instruirea va avea loc pe o perioadă de timp suficientă pentru asimilarea cunoștințelor (min. 5 zile) și va introduce în lucru pe mașina minim 1 reper a câte 10 piese pentru recepția utilajului. Programul maxim pe zi de training va fi în intervalul orar 8:00-15:00.	

Garantie

Nr.	Cerința	Descrierea ofertantului
66.	Se va asigura garanția pentru mașina și comanda digital-numerică de minim 24 luni, atât pentru partea mecanică, cât și pentru cea electronică, de la data punerii în funcțiune.	
67.	Furnizorul va oferi asistență tehnologică gratuită în perioada de garanție și post garanție, prin telefon și online pe mașină, pe toată durata vieții mașinii.	
68.	Garanția include asistența tehnică și service-ul (inclusiv eventualele revizii periodice), care se va efectua ori de câte ori va fi necesar. Perioada de intervenție în vederea remedierii unei defecțiuni este de 48 de ore de la data semnalării, în scris.	
69.	Dispozitivele, accesoriile și piesele ce se vor defecta în perioada de garanție, vor fi înlocuite pe seama furnizorului. Produsele/subansamblele, cât și montajul acestora, care în timpul perioadei de garanție îl înlocuiește pe cel defect, beneficiază de o nouă perioadă de garanție care curge de la data înlocuirii produsului/subansamblului până la sfârșitul perioadei de garanție globală a utilajului dar nu mai puțin de 6 luni de la data înlocuirii.	

Mod de completare Caiet de sarcini:

- La punctele 1-5; 53; 55; se vor atașa ca anexe documentele necesare satisfacerii cerințelor;
- La punctele 7-26; 29; 66; se vor preciza valorile specifice cerinței respective;
- La restul punctelor se va completa cu DA sau NU.

COD CPV - 42636100-4 "Prese hidraulice"

Obligațiile furnizorului

Furnizorul are obligația de a livra integral toate echipamentele și materialele prevăzute în prezentul Caiet de sarcini și în anexele aferente, precum și de a asigura:

- Asigurarea garanției de bună funcționare pentru întregul ansamblu furnizat.

Termen de livrare și recepție

- Termenul maxim de livrare: 4 luni de la data semnării contractului;
- Livrarea se va efectua la sediul beneficiarului conform prevederilor INCOTERMS 2020; **DDP**.
- Beneficiarul va asigura condițiile necesare pentru depozitarea și protejarea echipamentelor până la punerea în funcțiune;
- Recepția se va efectua conform cerințelor specificate în prezentul Caiet de sarcini la punctul 65

Termene de plată

- Prețul produsului va fi achitat prin ordin de plată, în termen de maximum 30 de zile de la punerea în funcțiune și recepția finală;
- TVA-ul aferent va fi achitat conform prevederilor legale, în termen de maximum 60 de zile de la recepția finală.

Riscuri identificate în derularea contractului

- Întârzierea sau nerealizarea unor contracte asumate la nivel intern sau extern datorită faptului că utilajul nu a fost livrat la termenul convenit, utilaj imperios necesar în realizarea contractelor.
- Interpretarea eronată a cerințelor din caietul de sarcini.
- Interpretarea eronată a traducerii cerințelor din caietul de sarcini.
- Neîncadrarea în parametri impuși prin caietul de sarcini a produsului solicitat, la punerea în funcțiune.

Scopul/contextul care a determinat achiziționarea produsului

- Obiectivele societății noastre sunt și vor fi axate pe dezvoltarea continuă. Acest lucru se poate realiza prin achiziționarea și folosirea de echipamente de înaltă performanță. Obiectivele noastre pot fi implementate prin realizarea de investiții în vederea re tehnologizării și modernizării capacităților de producție.
- În acest sens, achiziția acestui echipament este esențială pentru realizarea unei capacități de fabricație care are în vedere realizarea unui reper necesar la mobilizare și pentru reducerea importurilor, precum și pentru modernizarea fluxurilor tehnologice pentru fabricarea produselor din nomenclatorul societății.

AVIZAT
Director Producție
Ing. Ioan CLINCIU



APROBAT
Director General
Ing. Cosmin Constantin IACOB



ÎNTOCMIT
Sef Sectie 2.2.
Ing. George MITROIU



Nr.2.2./833 /03.11.2025