



J38/683/1997

## Societatea CET Govora S.A.

Râmnicu Vâlcea, str. Industriilor, nr. 1, cod postal 240050, C.I.F. RO10102377  
Tel: +40250733601, +40250733602, Fax: +40250733603, Web: www.cetgovora.ro  
Cont RO51 BACX 0000 0013 7940 4001 UniCredit Bank Sucursala Rm. Vâlcea  
Capital social subscris si varsat: 51.684.111,75 lei



ISO 9001 Certificat nr. 950C  
ISO 14001 Certificat nr. 498M

*Societate in reorganizare judiciară, in judicial reorganisation, en redressement*

Departament Exploatare Miniera Berbesti  
Compartiment PLUR Minerit

Nr. 9288/22.12.2025



Aprobat ,

ADMINISTRATOR JUDICIAR  
EURO Insol SPRL

ADMINISTRATOR SPECIAL  
Ec. Stefan Prala

**CAIET DE SARCINI**  
**pentru achizitia de „BANDA TRANSPORTOARE DIN CAUCIUC CU CORD DE**  
**OTEL”**

## **1. INTRODUCERE**

Caietul de sarcini face parte integrantă din documentația de atribuire și constituie ansamblul cerințelor pe baza cărora se elaborează de către fiecare ofertant propunerea tehnică.

Pentru această achiziție, Societatea CET GOVORA – D.E.M. Berbesti îndeplinește rolul de entitate contractantă în cadrul procedurii, și promitent achizitor în cadrul acordului-cadru.

Orice activitate descrisă într-un anumit capitol din caietul de sarcini și nespecificată explicit în alt capitol, trebuie interpretată ca fiind menționată în toate capitolele unde se consideră de către ofertant ca aceasta trebuia menționată pentru asigurarea îndeplinirii obiectului acordului-cadru.

## **2. CONTEXT REALIZARE ACHIZITIE**

### **2.1 Informatii despre entitatea contractanta**

Entitatea contractantă este Societatea CET GOVORA SA societate în reorganizare judiciară, în judiciară reorganizare, în redresament, cu sediul în Ramnicu Valcea, strada Industriilor nr.1, cod 240050, județul Valcea, telefon 0250733601, fax 0250733603, înregistrată la ORC de pe lângă tribunalul Valcea sub nr.J38/683/1997, cod fiscal RO 10102377, cu cod IBAN RO51 BACX 0000 0013 7940 4001 deschis la UniCredit Bank SA Sucursala Valcea.

Achiziția este realizată pentru Departamentul Exploatare Miniera Berbesti, din cadrul CET GOVORA, care își desfășoară activitatea în orașul Berbesti, strada Principala nr.1, județul Valcea.

Activitățile principale ale CET GOVORA sunt: producerea și comercializarea energiei electrice și termice, producerea aburului industrial, extracția carbunelui din carierele de lignit.

Produsele solicitate se vor utiliza în procesul de mentenanță a transportoarelor de carbune și steril din cadrul carierelor DEM Berbesti.

### **2.2 Informatii despre contextul care a determinat aceasta achizitie**

Transportul carbunelui din cariere la depozitele de carbune precum și transportul sterilului în locurile amenajate, este efectuat cu sisteme de benzi transportoare cu covor de cauciuc cu inserție metalică.

Datorită abraziunii materialului transportat, a vechimii instalației și a covorului de cauciuc apar uzuri, ruperi sau deteriorări (taieturi, spintecări) ale covoarelor de cauciuc ce impun înlocuirea sau repararea acestora.

Scopul achiziției produselor cuprinse în acest caiet de sarcini este acela de a asigura baza materială necesară desfășurării activității de mentenanță a utilajelor din cariere.

### **2.3 Informatii despre beneficiile anticipate de entitatea contractanta**

Achiziția produselor aduce ca beneficiu înlocuirea/prelungirea/montarea în timp util a benzilor transportoare, asigurarea continuității în funcționare a utilajelor din cariere, asigurarea siguranței în funcționare a acestora, eliminând indisponibilizarea accidentală a acestora. De asemenea, se reduc costurile cu reparațiile accidentale și cu mentenanța utilajelor.

### **2.4 Alte initiative/proiecte/programe asociate cu aceasta achizitie**

Nu este cazul.

### **2.5 Cadrul general al sectorului în care entitatea contractanta isi desfășoara activitatea**

Societatea CET GOVORA se ocupa în principal cu producerea și comercializarea energiei electrice și termice precum și cu extracția carbunelui lignit.

Prin specificul activității de bază, prin bună practică, prin respectarea cerințelor legale și de reglementare, SC CET Govora SA și-a stabilizat poziția de unic producător de abur industrial pe Platforma industrială Sud a Mun. Rm. Valcea, de unic furnizor de agent termic pentru încălzirea centralizată în Ramnicu Valcea și de producător permanent și stabil de energie electrică în țară. SC CET Govora SA s-a orientat pe o piață regională de furnizare a unor servicii publice comunitare, devenind producător și distribuitor de energie termică (apa caldă de consum și încălzire centralizată) în orașul Ramnicu Valcea.

### **2.6 Factori interesati si rolul acestora**

CET GOVORA aduce o creștere substanțială a nivelului de trai în județul Valcea, motiv pentru care factorii politici, sociali, economici contribuie la îndeplinirea obiectivului activității societății.

### 3. PRODUSELE SOLICITATE

#### 3.1 Obiectivul general la care contribuie furnizarea produselor

Obiectivul general la care va contribui furnizarea produselor incluse in prezentul caiet de sarcini este asigurarea functionarii utilajelor si transportoarelor cu banda aferente carierelor DEM Berbesti precum si asigurarea cantitatii de carbune solicitat de CET GOVORA.

#### 3.2 Obiectivul specific la care contribuie furnizarea produselor

Aceste produse sunt necesare pentru inlocuirea/prelungirea/montarea in timp util a benzilor transportoare , efectuarea lucrarilor de reparatii accidentale, reparatii curente cu forte proprii la utilajele si transportoarele cu banda, pentru a se asigura functionarea si disponibilitatea utilajelor din cariere.

#### 3.3 Descrierea produselor solicitate si operatiuni cu titlu accesoriu necesar a fi realizate

##### 3.3.1 Denumire produse

Conform ANEXA 1.

“Covor cauciuc cu insertie metalica pentru benzi transportoare”

“Covor cauciuc cu insertie metalica pentru benzi transportoare ignifug”

Cod CPV:34312600-3 – Benzi transportoare din cauciuc.

##### 3.3.2 Cantitate

Conform ANEXA nr.1 si nr.2 la caietul de sarcini, in care se prezinta tipurile si cantitatile de covor de cauciuc solicitate..

Produsele ofertate vor fi noi si neutilizate.

##### 3.3.3 Specificatii tehnice /cerinte functionale minime/extinse

Specificatiile tehnice care indica o anumita origine, sursa, productie, un procedeu special, o marca de fabrica sau de comert, un brevet de inventie, o licenta de fabricatie, sunt mentionate doar pentru identificarea cu usurinta a tipului de produs si NU au ca efect favorizarea sau eliminarea anumitor operatori economici sau a anumitor produse. Aceste specificatii vor fi considerate ca avand mentiunea de “sau echivalent”, iar ofertantul are obligatia de a demonstra echivalenta produselor ofertate, cu cele solicitate.

Orice referire la standard este insotita de mentiunea “sau echivalent”, fiind in sarcina ofertantului de a demonstra echivalenta in cazul in care produsele furnizate sunt conforme cu un standard echivalent celui mentionat in Caietul de sarcini.

### CARACTERISTICILE TEHNICO-CONSTRUCTIVE ALA COVOARELOR DE CAUCIUC CU INSERTIE METALICA

#### Cerinte generale si speciale privind constructia covorului cu cord de otel

Benzile de transport sunt construite conform DIN 22131/1-88 din urmatoarele parti principale:

-carcasa – formata din corduri de otel cu rezistenta foarte mare, situate in acelasi plan, incluse intr-o masa de cauciuc;

-fata purtatoare;

-fata de rulare;

Pentru constructia si executia covorului se impun cu necesitate realizarea urmatoarelor conditii:

Tabel nr.1

<i>CARACTERISTICI BENZI CU INSERTIE CORD DE OTEL</i>	<b>CLASA DE REZISTENTA</b>	
	<b>ST 2500</b>	<b>STM 1250 (ignifug)</b>
Diametrul cordului, (d), mm	7 $\pm$ 0,3	4,7 $\pm$ 0,2
Distanta medie dintre axele a 2 corduri, (t), mm	15 $\pm$ 1,5	14 $\pm$ 1,5
Distanta de la margine la primul cablu,	15	15

(k), mm, min.		
Rezistenta la rupere, N/cm (Kgf/cm)	25000 (2500)	12500 (1250)
Grosimea totala a benzii S <sub>1</sub> , max. (mm)	24 <sub>-0,5</sub> <sup>+1</sup>	20 <sub>-0,5</sub> <sup>+1</sup>
Grosimea invelisului superior (suprafata portanta), mm	10	11
Grosimea invelisului inferior, mm	6	4

Valorile inscrite in tabel se interpreteaza ca fiind valori minime admise si trebuie sa fie realizate uniform pe toata lungimea covorului livrat.

\*Numarul de cabluri din fiecare banda trebuie sa corespunda conditiilor din tabelul nr.2 de mai jos:

Tabel nr.2

Latime mm	Abateri mm	Clasa de rezistenta	
		ST 2500	STM 1250(ignifug)
Ns: nr. de cabluri			
1400	± 12	90	-
1600	± 12	104	-
1800	± 14	116	127

\*Axele cablurilor trebuie sa fie dispuse paralel cu straturile de invelis din cauciuc cu abaterile de ± 1 mm. Pentru 5% din numarul cablurilor din banda se admit abateri de ±1,5 mm.

\*Cablurile de otel (armatura) trebuie sa fie uniform tensionate (se recomanda) prin intinderea individuala a fiecarui cablu, iar pozitia cablurilor in masa covorului se va incadra in tolerantele prevazute in tabelul nr.1.

\*Valorile minime ale rezistentei la rupere, in sensul longitudinal al benzii trebuie sa corespunda conditiilor din tabelul 3.

Tabelul 3

CLASA DE REZISTENTA	REZISTENTA LA RUPERE N/cm (Kgf/cm)
ST 2500	25000(2500)
STM 1250(ignifug)	12500(1250)

\*Rezistenta specifica de smulgere a cablului de otel, trebuie sa corespunda conditiilor din tabelul 4. Aderenta intre cauciuc si cablu de otel este hotaratoare pentru calitatea covorului de transport cu cablu de otel si pentru transmiterea fortei in imbinarea benzii.

In acest sens pentru aderenta cauciucului din masa covorului si cablurile de otel se admit zone de neaderenta in valoare de cel mult 1% din total lungime cord de otel pentru zone in care aderenta este vizibil necorespunzatoare (cabluri albe).

Tabelul 4

Clasa de rezistenta	Diametrul cablului (mm)	Rezistenta specifica de smulgere, N/cm (Kgf/cm), min.
ST 2500	7±0,3	1000(100)
STM 1250(ignifug)	4,7±0,2	700(70)

\*Aderenta intre stratul de invelis si carcasa, trebuie sa fie minimum 120N/cm (12 Kgf/cm).

\*Caracteristicile fizice si mecanice ale straturilor de cauciuc trebuie sa corespunda conditiilor din tabelul 5, fiind in acord cu DIN 22131-88 tip Y.

Tabelul 5

DENUMIREA CARACTERISTICII	CONDITII DE ADMISIBILITATE	METODE DE INCERCARE
Rezistența la rupere, daN/cm <sup>2</sup> , min	250	SR ISO 37/2012 (pe epruveta haltera tip I)
Alungirea la rupere, %, min.	400	
Rezistența la îmbătrânirea accelerată în etuva: - variația rezistenței la rupere, %, max. - Pierderi din alungirea la rupere, %, max.	$\pm 25$ $\pm 25$	SR ISO 188/2011 (168hx70°C)  SR ISO 37/2012 SR ISO 188/2011
Rezistența la abraziune, mm <sup>3</sup> , max	100	SR ISO 4649/2008 (metoda cu aparatul cu sul, forța de apăsare 10N)

\* Pentru STM 1250 (ignifug) caracteristicile fizice și mecanice ale straturilor de cauciuc trebuie să corespundă condițiilor din tabelul 6

Tabelul 6

DENUMIREA CARACTERISTICII	CONDITII DE ADMISIBILITATE	METODE DE INCERCARE
Rezistența la rupere, MN/m <sup>2</sup> (Kgf/cm <sup>2</sup> ), min	25(250)	SR ISO 37/1997 (pe epruveta haltera tip I)
Alungirea la rupere, %, min.	450	
Rezistența la abraziune, mm <sup>3</sup> , max.	120	STAS 6699/89 (metoda cu aparatul cu sul cu o forță de apăsare de 10N)
Rezistența electrică de suprafață, $\Omega$ , max.	$3 \times 10^8$	STAS 6107/81
Rezistența la flacără, încercarea în atmosfera liberă: - suma pentru un grup de 6 epruvete - pentru fiecare epruveta încercată	Max. 45 sec Max. 15 sec.	SR ISO 340/94
Rezistența la îmbătrânirea accelerată în etuva: - variația rezistenței la rupere, %, max. - Pierderi din alungirea la rupere, %, max.	$\pm 25$ $\pm 25$	SR ISO 188/2001 (168hx70°C)  SR ISO 37/1997  SR ISO 37/1997

\* Proba se execută pe 6 epruvete cu dimensiunile 25x200 mm prelevate dintr-o placă vulcanizată cu grosimea de 10 mm, din amestec de înveliș. Metoda de execuție este similară celei conținute în SR ISO 340/2013.

- Rezistența electrică de suprafață nu trebuie să depășească  $3 \times 10^8$  ohmi. Determinarea se face conform SR EN 20284/98 pe ambele învelișuri ale benzii.

- Caracteristicile privind rezistența la flacără la încercare în atmosfera liberă sunt indicate în tabelul 7. Determinarea se face pe 6 epruvete tăiate din marginea benzii (șnur) având dimensiunile: lungime 200 mm, lățime 25 mm, conform ISO 340/2013.

**Tabelul 7**

CARACTERISTICI	CONDIȚII DE ADMISIBILITATE
Durata persistenței flăcării (după retragerea arzătorului): <ul style="list-style-type: none"> <li>- Suma pentru fiecare grup de 6 epruvete</li> <li>- Pentru fiecare epruveta încercată</li> </ul>	Max. 45 secunde Max. 15 secunde
Reapariția flăcării	Flacără nu trebuie să reapară după aplicarea curentului de aer

- Caracteristicile privind rezistența la fricțiune pe tambur sunt indicate în tabelul 8. Determinarea se face conform STAS 12775

**Tabelul 8**

Caracteristici	Conditii de admisibilitate
Apariția flăcării, în timpul efectuării probei în atmosfera liniștită și respectiv în curent de aer	Nu se admite
Apariția și desprinderea de particule, incandescente în timpul efectuării probei sau la sfîrșit, în atmosfera liniștită și respectiv în curent de aer	Nu se admite
Temperatura suprafeței tamburului în timpul efectuării probei și la sfîrșit, °C max.	nelimitată

Încercarea la fricțiune pe tambur se execută la INSEMEX PETROSANI sau alt institut autorizat.

\*Nu se admit abateri de la rectilinearitate ale cablului, în afara toleranțelor prescrise prin DIN 22.131 Partea 1.

\*Îmbinarea covorului prin vulcanizare la cald trebuie să asigure același coeficient de siguranță în exploatare ca și covorul propriu-zis.

\*Vulcanizarea covorului trebuie să fie posibilă fără diferențe calitative, indiferent de materialele de vulcanizare folosite, dacă acestea respectă standardele consacrate.

\*Lungimea benzilor se stabilește prin înțelegere între beneficiar și producător și trebuie să fie de minim 100 m și maxim 200 m, pentru grosimi mai mari de 20 mm. La benzile cu grosime de 20 mm, lungimea minimă este de minim 100 m, iar cea maximă de 250 m.

\* Suprafața exterioară a benzii trebuie să fie netedă, fără umflături, creștături sau incluziuni de corpuri străine vizibile cu ochiul liber. Se admit reparații și polizări pe suprafața exterioară a benzii care nu influențează negativ condițiile tehnice de calitate.

\*Covorul trebuie să permită recondiționarea (prin îmbinare laterală și/sau prin refacerea straturilor acoperitoare).

\*Nu se acceptă soluții constructive sau de execuție aplicate în fabricarea în serie a covoarelor dacă nu au fost verificate în prealabil în condiții de exploatare reală.

\*Celelalte date tehnice și condiții de construcție dacă nu sunt cerute în prezentul caiet de sarcini vor fi în conformitate cu SR EN ISO 15236-1.

Cererile și condițiile din prezentul caiet de sarcini primează față de prevederile SR EN ISO 15236-1 și ele vor fi respectate indiferent ce prevede SR EN ISO 15236-1.

#### **Cerinte privind calitatea pentru benzi de transport cu insertii din cord de oțel**

Controlul calității se face pe parcursul execuției produselor.

Contractantul va întocmi un program de verificări pe fluxul de fabricație pentru fiecare reper și fază de execuție, care să asigure intrarea în fabricație numai a reperelor care corespund cerințelor tehnice impuse.

Verificarea execuției pe flux se poate face de entitate contractantă în baza „Planului de control al calității, verificări și inspecții”, pe care contractantul are obligația de a-l pune la dispoziția acesteia, dacă este solicitat.

Contractantul va întocmi un certificat de conformitate care să ateste cerințele prezentului caiet de sarcini. Verificarea calitatii se face prin verificări a întregii cantități de benzi fabricate într-o zi, precum și periodice. Caracteristicile care fac obiectul încercărilor sunt prezentate în următorul tabel:

Caracteristici	Cantitate /zi	Periodice
<u>Caracteristicile învelișului de cauciuc:</u>		
1. Rezistența la rupere	X	-
2. Alungirea la rupere	X	-
3. Rezistența la abraziune	X	-
4. Rezistența la îmbătrânire accelerată	-	X
<u>Caracteristicile benzii</u>		
- Dimensiuni	X	-
- Număr de cabluri	X	-
- Sarcina de rupere pe întreaga grosime a benzii	-	X
- Rezistența specifică de smulgere a cablului de oțel	X	-
- Rezistența la abraziune	X	-
- Aderenta între stratul de înveliș și carcasa	X	-

Verificarea dimensiunilor, nr. de cabluri, caracteristicile învelișului de cauciuc (mai puțin rezistența la îmbătrânire), rezistența specifică de smulgere a cablului de oțel, rezistența la abraziune și aderența între stratul de înveliș și carcasa se execută pe fiecare bandă.

Dacă la una din verificările prevăzute se obține un rezultat necorespunzător, verificarea respectivă se repetă pe un număr dublu de probe. Dacă și în acest caz rezultatele sunt necorespunzătoare, întreaga cantitate de benzi se respinge.

Caracteristicile care se verifică periodic se garantează de producător la fiecare livrare.

#### Metode de verificare

**VERIFICAREA ASPECTULUI ȘI A NUMĂRULUI DE CABLURI** – verificarea se face cu ochiul liber.

#### VERIFICAREA DIMENSIUNILOR

Verificarea lățimii și lungimii benzii precum și a diametrului cablului se face cu instrumente obișnuite de măsurat (micrometru cu brațe lungi). Verificarea grosimii se face prin măsurare cu micrometrul cu precizie de 0,01 mm. Măsurarea se face pe capătul benzii în trei puncte: la mijlocul benzii și la o distanță de circa 100 mm de fiecare margine și pe lungimea benzii din 10 în 10 m pe ambele margini. Rezultatul final se exprimă prin media aritmetică a rezultatelor obținute la cele trei măsurători.

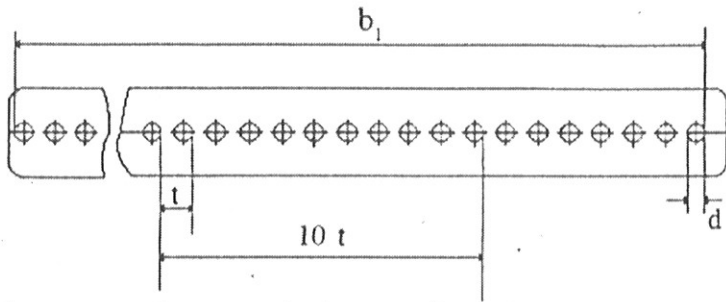
#### VERIFICAREA DISTANȚEI DE LA MARGINEA BENZII PÂNĂ LA PRIMUL CABLU (K)

Verificarea se execută pe o epruvetă tăiată pe toată lățimea benzii. Se măsoară cu o rigla gradată de o parte și de alta a benzii, distanța de la marginea benzii până la primul cablu. Rezultatul obținut din cele două măsurători trebuie să corespundă condiției din tabelul 1.

#### VERIFICAREA DISTANȚEI MEDII DINTRE AXELE A DOUA CABLURI ALĂTURATE (T)

Verificarea se execută pe o epruvetă pe toată lățimea benzii de transport. Se măsoară cu rigla gradată pe o epruvetă conform figurii 1, distanța dintre cablurile marginale. Se numără cablurile dispuse perpendicular pe secțiunea transversală a benzii:

**Figura 1**



Distanța medie  $t$  se calculează cu formula:

$$t = \frac{b_1 - d}{z - 1} \text{ mm}$$

în care:  $b_1$  – distanța dintre cablurile marginale (mm)  
 $d$  – diametrul cablului (mm)  
 $z$  – numărul cablurilor

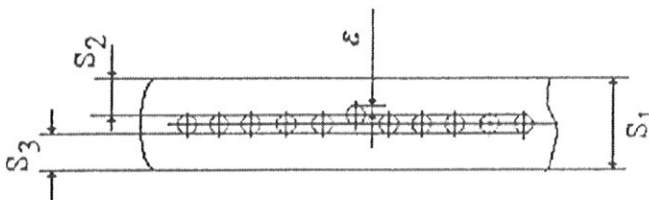
#### VERIFICAREA DISPUNERII CABLURILOR

Verificarea se execută pe o epruvetă tăiată pe toată pe toată lățimea benzii sau direct pe banda.

Se trasează două linii colorate paralele cu fețele benzii, conform figurii 2 unde:

- $S_1$  – grosimea totală a benzii
- $S_2$  – stratul de înveliș superior
- $S_3$  – stratul de înveliș inferior

**Figura 2**



Se numără cablurile care depășesc aceste linii. Pe fiecare dintre aceste cabluri se măsoară abaterea de la poziția normală cu ajutorul unei lupe gradate. Abaterile constatate trebuie să se încadreze în prevederea de la punctul 3.3.3.

#### **Cerinte privind calitatea pentru benzi de transport antistatice și rezistente la flacăra cu insertii din cord de oțel**

Controlul calitatii se face pe parcursul executiei produselor.

Contractantul va întocmi un program de verificari pe fluxul de fabricatie pentru fiecare reper și faza de executie, care să asigure intrarea în fabricatie numai a reperelor care corespund cerintelor tehnice impuse.

Verificarea executiei pe flux se poate face de entitatea contractanta in baza „Planului de control al calitatii, verificari si inspectii”, pe care contractantul are obligatia de al pune la dispozitia acesteia, daca este solicitat.

Contractantul va intocmi un certificat de conformitate care sa ateste cerintele prezentului caiet de sarcini.

Verificarea calitatii se face prin verificari a intregii cantitati de benzi fabricate intr-o zi, precum si periodice. Caracteristicile care fac obiectul incercarilor sunt prezentate in urmatoarul tabel:

Caracteristici	Cantitate /zi	Periodice
<u>Caracteristicile învelișului de cauciuc:</u>		
Rezistenta electrica de suprafata	X	-
Rezistența si alungirea la rupere	X	-
Rezistența la abraziune	X	-
Rezistenta la flacara, incercarea in atmosfera libera	X	-
Rezistența la îmbătrânire accelerata	-	X
<u>Caracteristicile benzii</u>		
- Dimensiuni	X	-
- Număr de cabluri	X	-
- Sarcina de rupere pe întreaga grosime a benzii	-	-
- Rezistența specifică de smulgere a cablului de oțel	X	-
- Rezistența la abraziune	X	-
- Aderenta între stratul de înveliș și carcasa	X	-
-Rezistenta electrica de suprafata	-	-
-Rezistenta la flacara		
- Arderea in atmosfera libera	X	-
-Inercarea la frictiune pe tambur	-	-

Verificarea dimensiunilor, nr. de cabluri, caracteristicile învelișului de cauciuc (mai puțin rezistența la îmbătrânire), rezistenta electrica de suprafata a amestecului de invelis, rezistența specifică de smulgere a cablului de oțel, rezistența la abraziune și aderenta între stratul de înveliș și carcasa se executa pe fiecare banda.

Daca la una din verificarile prevazute se obtine un rezultat necorespunzator, verificarea respectiva se repeta pe un numar dublu de probe. Daca si in acest caz rezultatele sunt necorespunzatoare, intreaga cantitate de benzi se respinge.

Caracteristicile care se verifica periodic se garanteaza de producator la fiecare livrare.

Verificarea rezistentei la flacara (incercarile in atmosfera libera si frictiune pe tambur) si rezistenta electrica de suprafata se efectueaza de INSEMEX PETROSANI sau alt institut acreditat.

#### Metode de verificare

**VERIFICAREA ASPECTULUI ȘI A NUMĂRULUI DE CABLURI** – verificarea se face cu ochiul liber.

#### VERIFICAREA DIMENSIUNILOR

Verificarea lățimii și lungimii benzii precum și a diametrului cablului se face cu instrumente obișnuite de măsurat (micrometru cu brațe lungi). Verificarea grosimii se face prin măsurare cu micrometrul cu precizie de 0,01 mm. Măsurarea se face pe capătul benzii în trei puncte: la mijlocul benzii și la o distanță de circa 100 mm de fiecare margine și pe lungimea benzii din 10 în 10 m pe ambele margini. Rezultatul final se exprimă prin media aritmetica a rezultatelor obținute la cele trei măsurători.

#### VERIFICAREA DISTANTEI DE LA MARGINEA BENZII PÂNĂ LA PRIMUL CABLU (K)

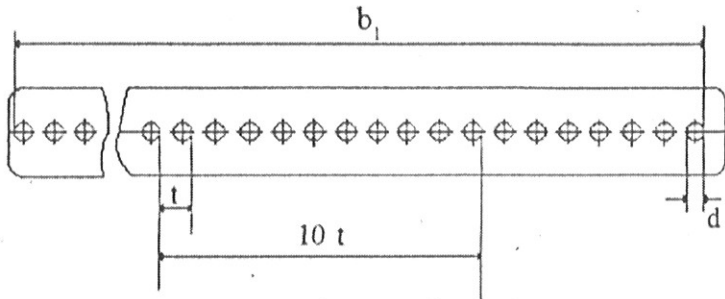
Verificarea se executa pe o epruveta tăiată pe toata lățimea benzii. Se măsoară cu o rigla

gradata de o parte și de alta a benzii, distanța de la marginea benzii până la primul cablu. Rezultatul obținut din cele două măsurători trebuie să corespundă condiției din tabelul 1.

#### VERIFICAREA DISTANTEI MEDII DINTRE AXELE A DOUA CABLURI ALĂTURATE (t)

Verificarea se execută pe o epruvetă pe toată lățimea benzii de transport. Se măsoară cu rigla gradată pe o epruvetă conform figurii 1, distanța dintre cablurile marginale. Se numără cablurile dispuse perpendicular pe secțiunea transversală a benzii:

**Figura 1**



Distanța medie  $t$  se calculează cu formula:

$$t = \frac{b_1 - d}{z - 1} \text{ mm}$$

în care:  $b_1$  – distanța dintre cablurile marginale (mm)  
 $d$  – diametrul cablului (mm)  
 $z$  – numărul cablurilor

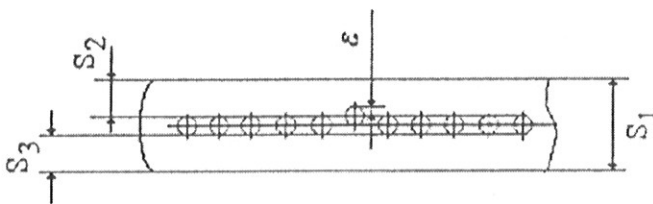
#### VERIFICAREA DISPUNERII CABLURILOR

Verificarea se execută pe o epruvetă tăiată pe toată pe toată lățimea benzii sau direct pe banda.

Se trasează două linii colorate paralele cu fețele benzii, conform figurii 2 unde:

$S_1$  – grosimea totală a benzii  
 $S_2$  – stratul de înveliș superior  
 $S_3$  – stratul de înveliș inferior

**Figura 2**



Se numără cablurile care depășesc aceste linii. Pe fiecare dintre aceste cabluri se măsoară abaterea de la poziția normală cu ajutorul unei lupe gradate. Abaterile constatate trebuie să se încadreze în prevederea de la punctul 3.3.3.

#### 3.4. Disponibilitate

Nu este cazul.

#### 3.5. Garantii

Garantiile asumate de contractant pentru covoarele de banda, cu inserție din cablu de otel sunt:

– **36 luni** de la data punerii în funcțiune;

– **48 luni** de la data livrării pentru covoarele ce nu vor fi instalate în interiorul unei perioade de 12 luni de la livrare;

Garantiile asumate de contractant pentru covoarele de banda antistatice și rezistente la flacăra cu inserție din cablu de oțel sunt:

– **18 luni** de la data punerii în funcțiune;

– **30 luni** de la data livrării pentru covoarele ce nu vor fi instalate în interiorul unei perioade de 12 luni de la livrare;

În mod complementar garanțiilor generale mai sus specificate, furnizorul va mai garanta (pe baza de documente specifice), ca materialele înglobate în covoarele livrate, sunt:

- în conformitate cu specificația tehnică privind componenta;
- în interiorul perioadelor de garanție stipulate de furnizori;
- corespunzătoare și nu prezintă defecțiuni de fabricație și/sau de material.

În perioada de funcționare corespunzătoare garanției covorul nu are voie să prezinte nici-o defecțiune ca urmare a calității covorului (proiectarea covorului, material, fabricație) și nici uzură excesivă în cazul unei exploatare normale.

Perioada de garanție începe cel mai devreme de la data trecerii produsului în proprietatea entității contractante, din data încheierii și semnării Notei de Recepție și Constatare Diferente de către comisia de recepție a acestuia.

La depistarea unei neconformități de către entitatea contractantă în perioada de garanție, aceasta transmite raportul de neconformitate contractantului în termen de 48 ore.

Contractantul are obligația ca în termen de 48 ore de la data sesizării să asigure prezența unui delegat, care împreună cu reprezentanții entității contractante să analizeze neconformitatea și să stabilească cauzele.

Termen de remediere a produsului la care au apărut neconformități în termenul de garanție: maxim 5 zile de la constatare

Termen de înlocuire a produsului defect aflat în termen de garanție: maxim 10 zile de la constatare, ofertantul va acorda o nouă garanție de la data eliminării neconformității (înlocuire produs).

În perioada de garanție contractantul va suporta cheltuielile pentru înlocuirea produselor cu defecte, precum și daunele în cazul în care s-au produs deteriorări datorită calității necorespunzătoare a materialelor componente.

După expirarea perioadei de garanție contractantul are obligația de a prelua banda uzată la solicitarea entității contractante .

Promitentul achizitor are obligația de a prezenta oferta pentru achiziția covorului uzat, care nu trebuie să fie mai mic decât 3% din prețul covorului nou .

### **3.6. Livrare , ambalare, etichetare, marcare, depozitare, transport și asigurare pe durata transportului**

#### **3.6.1. Loc de livrare**

**Livrarea se face la adresa:**

**DEPARTAMENT EXPLOATARE MINIERA BERBESTI – SOCIETATEA CET GOVORA SA**  
Orasul Berbesti, strada Principala , nr.1, jud. Valcea.

#### **3.6.2. Termen de livrare livrarea**

Contractantul se obligă să transporte produsele contractate, utilizând mijloace de transport adecvate în conformitate cu cerințele legale specifice produsului transportat .

Pretul transportului va fi inclus în prețul produsului.

Livrarea se va face etapizat, de comun acord cu entitatea contractantă, conform comenzilor ferme emise în baza contractelor subsecvente, în termen de maxim 20 zile de la data transmiterii comenzii.

Livrarea se va face până la ora 14<sup>00</sup> a fiecărei zi lucrătoare.

Contractantul este responsabil pentru livrarea produselor în termenul solicitat și se consideră că aluat în considerare toate dificultățile pe care le-ar putea întâmpina în acest sens și nu va invoca niciun motiv de întârziere sau costuri suplimentare.

*Nota: Pentru fiecare tambur se livrează 2 set-uri materiale de imbinare la cald care vor fi incluse în prețul produsului .*

*Se va specifica in oferta materialele si cantitatile aferente unui set de imbinare la cald.*

La livrarea produsului acesta va fi insotit de :

- aviz de insotire;
- certificat de calitate/declaratie de conformitate;
- certificat de garantie;
- certificat de examinare pentru testul de rezistenta la flacara si rezistenta electrica de suprafata eliberat de INSEMEX PETROSANI sau alt institut acreditat;
- fisele tehnice de securitate ale produselor;
- instructiuni de utilizare, intretinere, manipulare si depozitare.

### **3.6.3. Cerinte privind ambalarea**

Benzile de transport se livreaza pe role metalice.

Pe fiecare banda se prinde o eticheta cu specificatiile:

- denumirea produsului;
- marca de fabrica a intreprinderii producatoare
- clasa de rezistenta
- natura si numarul insertiilor
- latime (mm)
- lungime (m)
- grosimea totala (mm)
- masa (Kg)
- numarul certificatului de calitate
- numarul lotului sau comenzii
- data fabricatiei (luna si ultimele doua cifre ale anului).

Contractantul are obligatia de a ambala produsul pentru ca acesta sa faca fata, fara limitare, la eventualele manipulari dure in timpul transportului si depozitarii in aer liber, in asa fel incat sa ajunga in buna stare la destinatia finala.

Toate materialele de ambalare a produselor, precum si toate materialele necesare protectiei coletelor(tamburi, paleti de lemn, folii de protectie, etc.) raman in proprietatea entitatii contractante ca dese.

### **3.6.4. Cerinte privind etichetarea si marcarea**

Pe produse se vor marca urmatoarele: sigla contractant, numarul de contract, anul fabricatiei, clasa de depozitare.

Fiecare banda se marcheaza prin imprimare pe fata purtatoare cu :

- tipul benzii
- dimensiuni:lungime, latime, grosime, suprafata
- clasa de rezistenta a benzii
- anul fabricatiei
- sigla producatorului

Dimensiunile literelor si cifrelor din marcaj trebuie sa fie conform SR ISO 433/1991.

Exemplu de marcaj: ST 2500 1400x24X200.

Fiecare banda se marcheaza prin imprimare pe fata purtatoare din 10 in 10 m.

### **3.6.5. Cerinte privind depozitarea**

In situatia in care se impun reguli specifice de depozitare, manipulare si/sau conservare, contractantul va asigura transmiterea acestora la entitatea contractanta cel mai tarziu odata cu livrarea produsului.

### **3.6.6. Cerinte privind transportul si asigurarea pe durata transportului**

Contractantul se obliga sa transporte produsele contractate,utilizand mijloace de transport adecvate in conformitate cu cerintele legale specifice produsului transportat .

Pretul transportului va fi inclus in pretul produsului.

Transportul se va face la sediul entitatii contractante, respectiv la magaziile acestuia.

Transportul covorului uzat, din depozitele entitatii contractante la sediul contractantului, ramane in sarcina contractantului.

### **3.7. Operatiuni cu titlu accesoriu**

Nu este cazul.

### 3.8. Mediul în care este operat produsul

Condițiile de exploatare și caracteristicile principale ale produselor solicitate, ca elemente componente ale transportoarelor cu bandă sunt următoarele:

#### Conditii de exploatare:

- mediu intens poluat cu praf de carbune;
- functionare continua;
- temperatura mediului -25; +45<sup>0</sup>C;
- umiditate relativa a aerului 90%;
- numarul zilelor cu precipitatii 125 zile/an;
- regim de trepidatii în funcționare - permanent.

#### Caracteristicile materialului transportat

##### Carbune:

- Greutate specifica în strat 1,2 – 1,4 to/m<sup>3</sup>;
- Greutate specifica în stare afânata 0,8 – 0,9 to/m<sup>3</sup>;
- Granulatie 0 – 350 mm;
- Umiditate medie relativa în strat 15 – 35%;
- Umiditate medie relativa în stare afânata 25 – 45%.

### 3.9. Constrângeri privind locatia unde se va efectua livrarea/instalarea

Nu este cazul

## 4. ATRIBUTII SI RESPONSABILITATI ALE PARTILOR

Promitentul furnizor are responsabilitatea de a furniza in totalitate cantitatile si tipurile de produse solicitate, in conformitate cu clauzele acordului cadru.

Promitentul furnizor are urmatoarele obligatii principale:

- a. mobilizarea de resurse suficiente și cu expertiză adecvată pentru a asigura gestionarea acordului cadru, astfel cum este solicitat la nivelul Caietului de Sarcini,
- b. îndeplinirea obligațiilor contractuale, cu respectarea bunelor practici din domeniu, a prevederilor legale și contractuale relevante, astfel încât să se asigure că obligațiile sunt îndeplinite la parametrii solicitați,
- c. asigurarea unui grad de flexibilitate în planificarea modalității de gestionare a acordului cadru, pe toată durata de derulare a acordului cadru,
- d. transmiterea datelor de identificare și de contact ale personalului alocat pentru executarea acordului cadru
- e. colaborarea cu personalul beneficiarului pentru verificarea produselor livrate și realizarea recepțiilor,
- f. reducerea, în măsura posibilă, la minim, a situațiilor de întârzieri în efectuarea livrărilor, minimizând astfel impactul negativ asupra activității promitentului achizitor ,
- g. asigurarea că orice documente, documentații și/sau instrucțiuni furnizate către personalul promitentului achizitor sunt exacte și elaborate în conformitate cu bunele practici specifice în domeniu,
- h. colaborarea cu personalul promitentului achizitor alocat pentru monitorizarea produselor care fac obiectul contractului și pentru asigurarea serviciilor accesorii.

Obligațiile principale ale Ofertantului devenit Promitentul furnizor se completează cu obligațiile prevăzute în condițiile contractuale.

#### Promitent achizitor are următoarele obligații principale:

- a. desemnarea unei persoane sau a unei echipe pentru monitorizarea promitentului furnizor,

- b. punerea la dispoziția promitentului furnizor a tuturor informațiilor disponibile și necesare pentru derularea acordului cadru în timpul stabilit și la nivelul de calitate și performanță prevăzut în Caietul de Sarcini,
- c. asigurarea accesului în spațiile în care urmează a se realiza livrarea, după caz instalarea produselor;
- d. mobilizarea tuturor resurselor care sunt în sarcina sa, pentru buna derulare a acordului cadru,
- e. colaborarea cu promitentul furnizor pentru a identifica în timp util orice eventuale probleme care ar putea apărea pe parcursul derulării acordului cadru,
- f. asigurarea acurateții oricăror informații puse la dispoziția promitentului furnizor pe durata derulării acordului cadru,
- g. monitorizarea îndeplinirii tuturor cerințelor din Caietul de Sarcini și a oricăror elemente ale Propunerii Tehnice și Financiare pe durata derulării acordului cadru, efectuarea și păstrarea unei arhive cu înregistrări pentru documentarea nivelului de performanță a promitentului furnizor,
- h. notificarea promitentului furnizor prin canalele de comunicație puse la dispoziție de acesta privind orice incidente sau disfuncționalități care intervin pe perioada de derulare a acordului cadru,
- i. verificarea tuturor documentelor asociate recepției produselor și serviciilor suport care fac obiectul acordului cadru, respectiv care confirmă furnizarea produselor potrivit condițiilor de calitate stabilite în Caietul de sarcini.

Promitentul achizitor are responsabilitatea de a plăti contravaloarea produselor furnizate, în conformitate cu clauzele acordului cadru.

Promitentul beneficiar are responsabilitatea de a receptiona produsele furnizate în conformitate cu clauzele acordului cadru.

## **5. DOCUMENTATII CE TREBUIE FURNIZATE ENTITATII CONTRACTANTE**

Toate produsele solicitate vor fi furnizate împreună cu documentația adecvată, în limba română.

### **5.1. Documente și documentatii necesare la livrare**

La livrare produsele vor fi însoțite obligatoriu de următoarele documente:

- aviz de însoțire a marfii;
- declarație de conformitate întocmită în conformitate cu SR EN ISO/CEI 17050-1;2010 – Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de contractant, sau echivalent;
- instrucțiuni de manipulare, transport, depozitare.

### **5.2. Documente și documentatii necesare la recepție**

La recepția produselor sunt necesare următoarele documente:

- fișa tehnică a produsului;
- instrucțiuni de exploatare, întreținere și conservare și măsuri indispensabile de securitate și sănătate în muncă;
- certificat de garanție eliberat de contractant (dacă furnizorul este și producător)
- buletine de verificare pentru: rezistența la rupere, alungire la rupere, rezistența la abraziune, rezistența specifică de smulgere a cablului de oțel, aderența între stratul de înveliș și carcasa, precum și a rezistenței la flacără și rezistența electrică de suprafață în cazul benzilor miniere, antistatice și rezistențe la flacără, cu inserții din cord de oțel.

## **6. RECEPȚII**

Recepția se face la D.E.M. Berbesti, loc.Berbesti, str. Principala, nr.1, jud. Valcea, de către comisia de recepție în urma prezentării de către contractant a documentelor transmise entității contractante odată cu livrarea produselor.

Termenul de efectuare a recepției este de cel târziu a cincea zi lucrătoare după ziua în care bunurile materiale au fost primite în gestiune de către entitate contractantă în baza Nota de Recepție și Constatare Diferențe.

Comisiile de recepție vor proceda la verificarea produselor livrate și a documentelor însoțitoare. Astfel:

- se verifică identitatea (marcajul) și integritatea produselor;
- se verifică din punct de vedere cantitativ produsele prin măsurare;

- se verifica documentele insotitoare, care trebuie sa confirme respectarea tuturor caracteristicilor tehnice indicate;
- entitatea contractanta isi rezerva dreptul sa verifice prin incercari caracteristicile produsului din propunerea tehnica;
- se verifica existenta documentelor privind modul de depozitare, manipulare si conservare emise de producator.

Daca vreunul dintre produsele inspectate sau testate nu corespund specificatiilor contractuale, entitatea contractanta are dreptul sa il respinga , iar contractantul are obligatia, fara a modifica pretul contractului:

- de a inlocui produsul refuzat intr-un termen maxim de 10 zile de la notificare; sau
- de a face toate modificarile necesare pentru ca produsul sa corespunda cerintelor tehnice, intr-un termen maxim de 10 zile de la notificare

Contractantul este singurul raspunzator pentru calitatea produselor livrate si compatibilitatea acestora cu materialele din benzile de cauciuc ale entitatii contractante.

Pentru neconformitati aparute la receptii, entitatea contractanta va transmite adresa FAX, insotita de raportul de neconformitate.

Contractantul va trimite delegat in termen de maximum 24 ore de la data sesizarii, care impreuna cu reprezentantii entitatii contractante va analiza neconformitatea, stabilind cauzele, termenul si modul de remediere.

Entitatea contractanta are dreptul sa inspecteze /testeze si daca este necesar , de al respinge si nu va fi limitat sau amanat datorita faptului ca produsele au fost inspectate si testate de contractant, cu sau fara participarea reprezentantilor entitatii contractante , anterior livrarii acestora la destinatia finala.

La punerea in functiune (derularea benzii de transport din cauciuc), entitatea contractanta isi rezerva dreptul de a verifica vizual si dimensional produsul. In cazul constatarii de neconformitati (defecte de fabricatie), entitatea contractanta va convoca contractantul la constatare. In maximum 24 ore de la data semnalarii neconformitatii, contractantul va trimite un reprezentant autorizat in vederea stabilirii, de comun acord cu entitatea contractanta, a modului de solutionare a neconformitatilor depistate.

La livrarea produsului acesta va fi insotit de :

- aviz de expeditie;
- certificat de calitate/declaratie de conformitate intocmita in conformitate cu SR ISO/CEI 17050-1/2010;
- certificat de garantie;
- buletine de masuratori cu probe efectuate pe stand, caracteristici de functionare
- fisele tehnice de securitate ale produselor;

## **7. MODALITATI SI CONDITII DE PLATA**

Plata produsului se face in lei, in baza facturii/facturilor emise de contractant si acceptate de entitatea contractanta, prin OP la 60 zile.

Platile se fac in termen de 60 zile calendaristice, de la data primirii facturii fiscale.

Factura se va emite electronic si va fi transmisa prin sistemul national RO e-factura .

Facturarea contravalorii produsului se va face catre Societatea CET GOVORA SA , cu sediul in Ramnicu Valcea, strada Industriilor nr.1, cod 240050, judetul Valcea, telefon 0250733601, fax 0250733603, inregistrata la ORC de pe langa tribunalul Valcea sub nr.J38/683/1997, cod fiscal RO 10102377, cu cod IBAN RO51 BACX 0000 0013 7940 4001 deschis la UniCredit Bank Sucursala Valcea. Factura se emite dupa receptia produsului.

Factura va avea mentionat, pe langa informatiile prevazute de lege, numarul contractului subsecvent.

Entitatea contractanta nu se angajaza sub nici o forma la plati in avans.

## **8. CADRUL LEGAL CARE GUVERNEAZA RELATIA DINTRE PROMITENTUL ACHIZITOR SI PROMITENTUL FURNIZOR (inclusiv in domeniile mediului, social si al relatiilor de munca)**

Cadrul legal este reprezentat de: Legea nr.99/2016 privind achizitiile sectoriale, Hotararea Guvernului nr.394/2016 pentru aprobarea Normelor metodologice de aplicare a prevederilor referitoare la atribuirea

contractului sectorial/acordului –cadru din Legea nr. 99/2016 privind achizițiile sectoriale, Legea nr.101/2016 privind remediile și caile de atac în materie de atribuire a contractelor de achiziție publică, a contractelor sectoriale și a contractelor de concesiune de lucrări și concesiune de servicii, precum și pentru organizarea și funcționarea Consiliului Național de Soluționare a Contestațiilor.

Actele normative indicate mai jos sunt considerate indicative și nelimitative; enumerarea actelor normative din acest capitol este oferită ca referință și nu trebuie considerată ca limitativă:

-Legea Securității și Sănătății în Muncă nr.319/2006

-OUG nr.92/2021 privind regimul deșeurilor

-Legea nr.245/2004 privind securitatea produselor

-Legea nr.240/2004 privind răspunderea furnizorului pentru pagubele generate de produse defecte

-Legea nr.249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje;

-Se vor respecta prevederile OG nr. 20/2010 cu modificările și completările ulterioare privind evaluarea conformității produselor.

Furnizorul trebuie să asigure, să garanteze și să declare că produsele livrate nu periclitează viața, sănătatea, securitatea muncii și protecția mediului, în conformitate cu:

-OUG nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată de Legea nr.265/2006

## **9. MANAGEMENTUL/GESTIONAREA ACORDULUI CADRU ȘI ACTIVITĂȚII DE RAPORTARE ÎN CADRUL ACORDULUI CADRU**

Promitentul contractant și promitentul achizitor vor comunica partenerului de contract orice modificare care ar putea influența buna desfășurare a contractului.

Comunicările între promitentul contractant și promitentul achizitor, referitoare la îndeplinirea prevederilor contractuale, trebuie să fie transmise în scris. Orice document scris trebuie înregistrat atât în momentul transmiterii, cât și în momentul primirii.

Documentele scrise pot fi transmise prin poșta, fax sau mijloace electronice (e-mail), cu condiția confirmării în scris pentru primire.

Orice modificare a datelor de identificare a uneia din părțile contractante vor fi comunicate partenerului de contract.

În cazul în care promitentul furnizor și/sau promitentul achizitor transmit sau își pun la dispoziția uneia și/sau celeilalte orice Date Personale, acestea se obligă să proceseze respectivele Date Personale, în conformitate cu legislația în vigoare și aplicabilă, inclusiv Regulamentul UE privind protecția persoanelor fizice în ceea ce privește prelucrarea datelor cu caracter personal și privind libera circulație a acestor date.

## **10. DISPOZIȚII FINALE**

În cazul benzilor ignifuge cu inserție metalică, pentru testul de rezistență la flacără și rezistență electrică de suprafață, ofertantul va prezenta obligatoriu, în cadrul propunerii tehnice, certificat de examinare de tip, eliberat de INSEMEX Petrosani sau alt institut acreditat.

Toate documentele justificative vor fi certificate de ofertant prin semnare.

Promitentul contractant are obligația de a prezenta oferta de preț de achiziție al covorului uzat, care nu trebuie să fie mai mic decât 3% din prețul covorului nou.

Contractantul va respecta prevederile privind protecția mediului conform OUG 195/2005 pe întreaga perioadă de derulare a contractului subsecvent.

În cazul în care prin activitatea derulată pe teritoriul CET Govora, din vina contractantului se produc poluări ale factorilor de mediu, acesta are următoarele obligații:

-Va face demersurile necesare readucerii la starea inițială a factorilor de mediu, cu forțe proprii, conform principiului „Poluatorul plătește”;

-Va suporta plata analizelor ce se efectuează pe perioada poluării, ca și a altor lucrări ce se execută.

Contractantul se obligă să preia de la entitatea contractantă covor uzat în cantitate egală (în m<sup>2</sup>) cu cantitatea de covor nou livrat, în funcție de capacitatea entității contractante de a asigura cantitățile necesare, pe care îl va recicla în conformitate cu OUG nr.92/2021 privind regimul deșeurilor. Covorul uzat se va ridica din Depozitul de materiale al DEM Berbesti, după ce în prealabil, a fost recuperat din cariere și roluit de entitatea contractantă.

Preluarea covorului se va face pe toata perioada de derulare a contractelor subsecvente . Entitatea contractanta va notifica contractantul pentru fiecare cantitate de covor uzat pregatita a fi preluata.

Transportul covorului uzat din depozitele entitatii contractante la sediul contractantului ramane in sarcina contractantului.

Entitatea contractanta poate percepe penalitati daca din vina contractantului nu este respectat termenul de preluare a deseurilor de banda pentru care a fost notificat.In acest caz contractantul este de drept in intarziere si poate plati penalitati o suma echivalenta cu valoarea dobanzii legale penalizatoare (valabila la data calcularii penalitatilor) pentru fiecare zi de intarziere, procent calculat din valoarea obligatiilor neindeplinite conform termenelor de livrare.

Penalitatiile nu vor putea depasi contravaloarea obligatiilor contractuale neindeplinite.

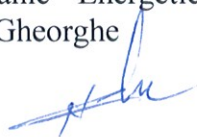
Manager Departament Expl. Miniera Berbesti  
Ing.Ridichie Gheorghe



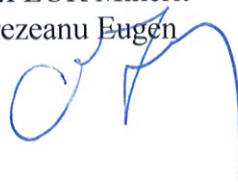
Serviciul Productie Minerit  
Ing. Radoi Minodora



Serviciu Mecanic - Energetic  
Ing. Nica Gheorghe



Comp.PLUR Minerit  
Ing. Ogretzeanu Eugen



**Centralizator de produse cu estimari ale cantitatilor minime si maxime care ar putea  
fi solicitate pe durata intregului acord-cadru**

**Banda transportoare din cauciuc cu cord de otel**

Nr ert	Denumire produs	Caract.	UM	Cant min	Cant max	Pret unitar lei	Valoare totala lei	
							min	max
1	Banda cauciuc cord otel ST2500- 1400X24 Clasa I	1400X24	mp	560	840			
2	Banda cauciuc cord otel ST2500- 1600X24 Clasa I	1600x24	mp	640	2200			
3	Banda cauciuc IGNIFUG STM 1250- 1800X20	1800X20	mp	360	741			
<b>TOTAL:</b>								

**Nota: Pentru fiecare tambur se livreaza 2 set-uri materiale de imbinare la cald care vor fi incluse in pretul produsului.**

Manager Departament E. Miniera Berbesti  
Ing. Ridichie Gheorghe



Serviciul Productie Minerit  
Ing. Radoi Minodora



Serviciu Mecanic - Energetic  
Ing. Nica Gheorghe



Comp. PLUR Minerit  
Ing. Ogretzeanu Eugen



**Centralizator de produse cu estimari ale cantitatilor minime si maxime care ar putea face obiectul unui singur contract subsecvent dintre cele care urmeaza sa fie atribuite pe durata acordului-cadru**

**Banda transportoare din cauciuc cu cord de otel**

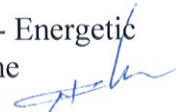
Nr crt	Denumire produs	Caract.	UM	Cant min	Cant max	Pret unitar lei	Valoare totala lei		
							min	max	
1	Banda cauciuc cord otel ST2500- 1400X24 Clasa I	1400x24	mp	280	560				
2	Banda cauciuc cord otel ST2500- 1600X24 Clasa I	1600X24	mp	320	640				
3	Banda cauciuc IGNIFUG STM 1250- 1800X20	1800X20	mp	180	360				
<b>TOTAL:</b>									

Manager Departament E. Miniera Berbesti  
Ing. Ridichie Gheorghe



Serviciul Productie Minerit  
Ing. Radoi Minodora

Serviciul Mecanic - Energetic  
Ing. Nica Gheorghe



Comp.PLUR Minerit  
Ing. OGREZEANU Eugen

