

Fișe tehnice – caracteristici tehnice minmale

Nr.	Reper	Caracteristici tehnice minmale
1	Cric hidraulic 5 t	Capacitate ≥ 5 t; h min ≤ 100 mm; h max ≥ 530 mm; construcție metalică; coborâre controlată
2	Dulap mobil scule	≥ 7 sertare + dulap; închidere centralizată; blat metalic; 4 roți (≥ 2 cu frână); oțel
3	Stație A/C R134a	Refrigerant R134a; rezervor ≥ 20 kg; pompă ≥ 100 l/min; compresor ≥ 400 g/min; imprimantă; 230 V
4	Stație A/C HFO1234yf	Refrigerant HFO1234yf; rezervor ≥ 20 kg; pompă ≥ 100 l/min; compresor ≥ 400 g/min; imprimantă; 230 V
5	Mașină montat anvelope	Prindere ext. 13–26"; int. 10–23"; roată ≥ 1000 mm; 8–10 bar motor $\geq 0,75$ kW; 400 V
6	Mașină echilibrat roți	Diametru 10–30"; greutate roată ≥ 70 kg; precizie ≤ 1 g; afișaj digital; 230 V
7	Compresor 500 l	Rezervor ≥ 500 l; debit ≥ 850 l/min; presiune ≥ 11 bar; motor $\geq 5,5$ kW; 400 V
8	Filtru–regulator–lubrificant	Racord 1/2"; debit ≥ 2800 l/min; filtrare 25 μ m; presiune ≥ 12 bar
9	Pistol sablare	Duza $\varnothing 6$ mm; consum ~ 160 l/min; 2–5 bar; recipient ≥ 1 l
10	Cuva spălare piese	Rezervor ≥ 70 l; electropompă; 230 V; construcție metalică
11	Pat mecanic	Lungime ~ 1000 mm; 6 roți; sarcină ≥ 120 kg; structură metalică
12	Pistol impact	1/2"; cuplu ≥ 1200 Nm; 20 V Li-Ion; ≥ 3 viteze; acumulator inclus
13	Multimetru digital	EN 61010-1 CAT III 600 V; AC/DC ≤ 600 V; curent ≤ 10 A;

Nr.	Reper	Caracteristici tehnice minimale
		rezistență $\geq 20 \text{ M}\Omega$; temp. $\geq 1000^\circ\text{C}$
14	Analizor gaze + OPA	CO $\leq 9,99\%$; CO ₂ $\leq 19,9\%$; HC $\leq 9999 \text{ ppm}$; O ₂ $\leq 25\%$; NO _x $\leq 5000 \text{ ppm}$; opacitate $\leq 99,9\%$; 12 V
15	Menghină 150 mm	Deschidere $\geq 150 \text{ mm}$; forță $\geq 2000 \text{ kg/m}^2$; corp fontă/oțel
16	Mini strung/freză	Între centre $\geq 250 \text{ mm}$; 100–2000 rpm; putere $\geq 300 \text{ W}$; 230 V
17	Trusă tubulare 219 piese	1/4", 3/8", 1/2"; clichet 72 dinți; set complet chei, biți, prelungitoare
18	Set clești	3 piese; crom-vanadiu; mânere ergonomice
19	Polizor banc	$\varnothing 200 \text{ mm}$; putere $\geq 500 \text{ W}$; $\sim 2800 \text{ rpm}$; 230 V
20	Cheie reglabilă	Lungime 300 mm; oțel; deschidere reglabilă
21	Set chei metrice	50 piese; 6–32 mm; crom-vanadiu
22	Set chei imbus	9 piese; 1,5–10 mm; crom-vanadiu
23	Cheie roți cruce	Lungime $\sim 350 \text{ mm}$; 17–22 mm; oțel
24	Set șurubelnițe	8 piese; cap magnetic; profil TRX; mânere ergonomice
25	Aparat sudură inverter	MMA/TIG; 10–200 A; 230 V; electrozi 1,6–5 mm
26	Mașină găurit percuție	$\geq 1000 \text{ W}$; mandrină 13 mm; 2 viteze; beton $\geq 16 \text{ mm}$; 230 V
27	Polizor unghiular 125	$\geq 1100 \text{ W}$; $\varnothing 125 \text{ mm}$; 12.000 rpm; M14
28	Polizor unghiular 115	$\geq 750 \text{ W}$; $\varnothing 115 \text{ mm}$; 12.000 rpm; M14
29	Disc tăiere	$\varnothing 125 \times \sim 3 \text{ mm}$; alezaj $\varnothing 22 \text{ mm}$; pentru metal
30	Disc polizare	$\varnothing 125 \times \sim 6 \text{ mm}$; alezaj $\varnothing 22 \text{ mm}$
31	Electrozi 2,5 mm	Tip rutilic; $\varnothing 2,5 \text{ mm}$; $\sim 350 \text{ mm}$; pentru oțel
32	Mașină debitat bandă	Rotund $\geq 220 \text{ mm}$; putere $\geq 1500 \text{ W}$; 4 viteze; 230 V

Nr.	Reper	Caracteristici tehnice minimale
33	Mașină găurit acumulator	20 V; cuplu ≥ 35 Nm; mandrină 13 mm; percuție; 2 acumulatori
34	Foi tablă	Oțel; grosimi variabile; dimensiuni standard prelucrări
35	Bară laminată	Oțel; lungime 4 m; grosimi variabile
36	Menghină profesională	Deschidere ≥ 150 mm; forță ≥ 2400 kg/m ² ; nicovală
37	Cortină sudură	$\sim 2,4 \times 1,75$ m; conform EN ISO 25980; cadru inclus
38	Trusă prim ajutor	Conform Ordin 427/2002; montaj perete; conținut complet
39	Simulator auto	Cockpit reglabil; Direct Drive; monitor ≥ 32 " ; PC simulare 3D; 230 V
40	Stand șasiu didactic	Motor benzină ~ 1200 cc; 5+1 trepte; frâne disc/tambur; 230 V; regim demonstrativ

Întocmit,
