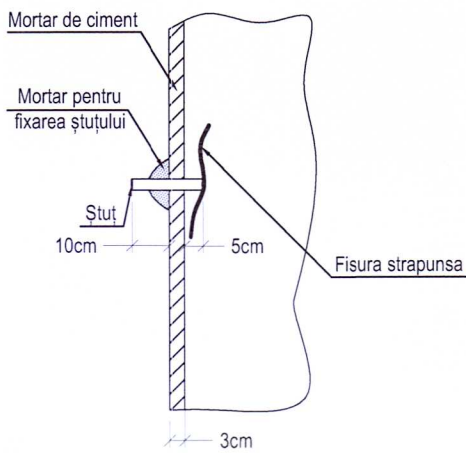
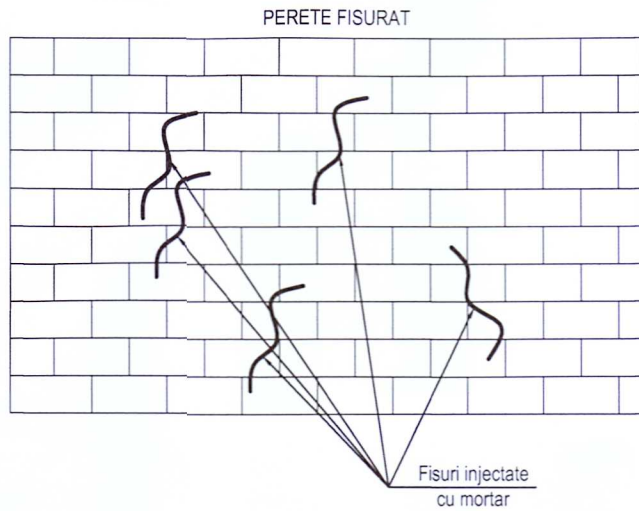


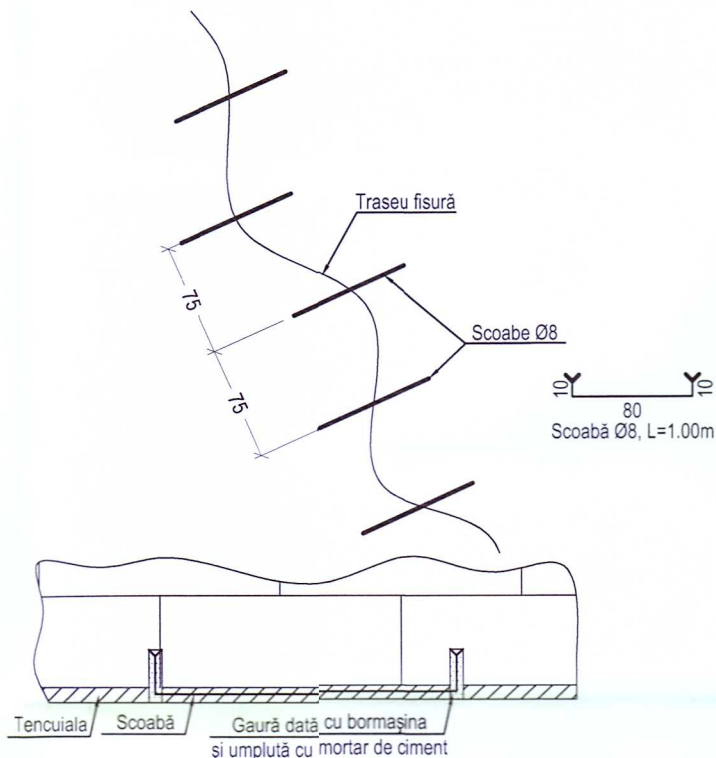
REPARAREA FISURILOR MAI MICI SAU ACELOR CARE SE PREZINTĂ SUB FORMĂ DE REȚEA DENSĂ NEREGULATE PRIN INJECTAREA ÎN ZIDĂRIE A UNUI MORTAR FLUID MARCA 300



NOTE-TEHNOLOGIE DE EXECUȚIE:

- Fisurile se curăță de praf cu jet de aer comprimat, se spală cu apă, se aplică un strat de mortar de ciment de 3-4 cm grosime.
- Concomitent cu tencuiala în fisuri se introduc pe o adâncime de cca. 5cm ștuțurile prin care urmează să se facă injectarea. Ele se montează ca în figura alăturată la intervale de 1-1,5 m în lungul fisurii și se fixează cu mortar.
- Injectarea se face inițial prin țeava situată la baza fisurii. După ce mortarul a început să se scurgă în afară prin țeava următoare, primul se astupă cu un dop și injectarea continuă prin ștuțul următor.
- Operația se repetă prin injectarea mortarului succesiv prin fiecare ștuț.

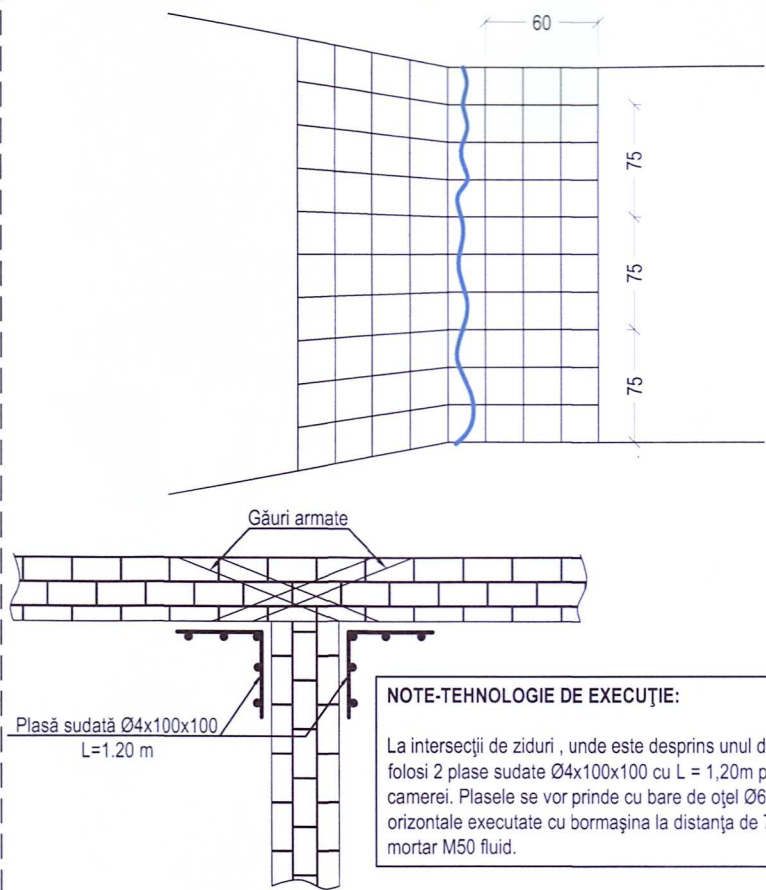
DETALIU DE CONSOLIDARE A FISURILOR NESTRĂPUNSE - IZOLATE



NOTE-TEHNOLOGIE DE EXECUȚIE:

- Scoabele se vor fixa în zonele nedegradate ale zidăriei în găuri în găuri executate cu bormașina, după ce în prealabil a fost îndepărtată tencuiala. Găurile se vor umple ulterior cu mortar de ciment.
- Scoabele se montează perpendicular pe traseul fisurii la intervale de cca. 75 cm.

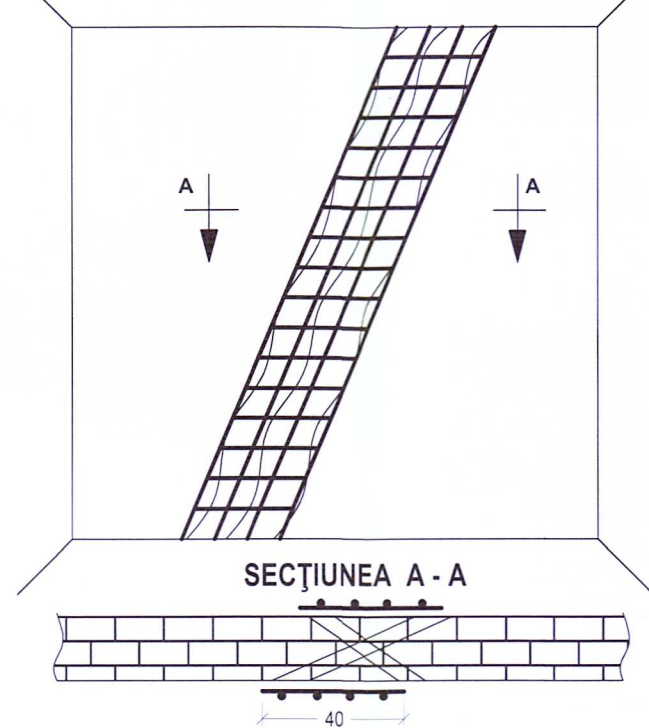
DETALIU DE CONSOLIDARE A FISURILOR LA INTERSECȚII DE ZIDURI



NOTE-TEHNOLOGIE DE EXECUȚIE:

- La intersecții de ziduri, unde este desprins unul din ziduri, se vor folosi 2 plase sudate Ø4x100x100 cu L = 1,20m pe toată înălțimea camerei. Plasele se vor prinde cu bare de oțel Ø6 interpusse în găuri orizontale executate cu bormașina la distanța de 75 cm. Se folosește mortar M50 fluid.

DETALIU DE REPARARE A FISURILOR IZOLATE STRĂPUNSE



NOTE-TEHNOLOGIE DE EXECUȚIE:

- Repararea fisurilor izolate străpunse se face cu 2 plase sudate cu ochiuri de 10 cm, cu lățimea de 40 cm, aplicate în lungul fisurii și legate între ele cu agrafe de oțel beton Ø6mm prevăzute cu ciocuri care se introduc prin găuri executate în zidărie la intervale de 50-60 cm pe ambele fețe.
- Găurile se vor executa cu bormașina și vor avea diametrul de 25-30mm.
- Se introduce mortar M50, cu pompa de mortar, atât în fisură, cât și în golurile prin care s-au introdus agrafele.
- Operația de reparare se va face după îndepărtarea tencuiei și curățirea fisurii și rosturilor după care zidăria va fi periată și spălată.

CARACTERISTICI AMPLASAMENT:

- SEISMICE: ag=0.20g, Tc=1.0s, P100-1/2019
- ZĂPADĂ: sk=2.50 kN/m² CR 1-1-3/2012
- VÂNT: qb=0.40 kPa CR1-1-4/2012

NOTA: Daca in urma decopertarilor se vor constata abateri de la situatia prezentata in prezentul Proiect Tehnic, se va anunta proiectantul de specialitate si se vor impune modificari numai cu acordul acestuia.

NOTE PRIVIND SPECIFICATIILE ELEMENTELOR DE BETON ARMAT:

- BETON:
1. Clasa de rezistenta a betonului : C25/30 - Infrastructura, Clasa de expunere : XC2,C30/37 - Suprastructura ; Clasa de expunere : XC1.
 2. Alegerea tipului de ciment si stabilirea retetei betoanelor se vor face de catre producatorul de beton impreuna cu antreprenorul cu respectarea claselor de rezistenta si expunere precizate in proiect; Un alt criteriu important la stabilirea retetei va fi reducerea fisurarii din contractia betonului. In acest sens se vor utiliza betoane cu rapoarte reduse apa/ciment si cimenturi pentru betoane cu contractii reduse. O atentie deosebita trebuie acordata si caldurii de hidratare a cimentului, una dintre cauzele fisurarii elementelor masive de beton armat;
 3. Tratarea rosturilor de turnare in vederea asigurarii continuitatii betonului se va face cu respectarea conditiilor din NE 012;
 4. Dimensiunea maxima a agregatelor: 16 mm;
 5. Acoperirea cu beton pentru barele de pe primul rand de armatura de la fata superioara si de la fata inferioara a placii este de 2.0 cm; Acoperirea cu beton pentru barele orizontale de armatura din grinzi va fi de minim 3.5 cm; Acoperirea cu beton a armaturii din elementele verticale de beton armat este de minim 4.5 cm de la fata barelor verticale, iar carcasa se centreaza pe grosimea peretelui/stalpului;
 6. Stabilirea grosimilor stratului de acoperire cu beton a armaturii a fost realizata in concordanta cu specificatiile SR EN 1992-1-1, iar abaterile de executie au fost stabilite conform Capitolului 4.4.1.3. aliniatul (3): "atunci cand se poate garanta utilizarea unui aparat de masura foarte precis pentru supraveghere precum si respingerea elementelor neconforme, se poate reduce marja de calcul pentru tolerante de executie Dcdev, astfel incat Dcdev=0;
 7. Suprafata betonului se va finisa conform detaliilor din proiectul de arhitectura.

NOTE GENERALE:

1. Acest plan se va consulta impreuna cu planurile de instalatii, de arhitectura, de coordonare si cu planurile de structura conexe;
2. Golurile necesare pentru sifoanele de pardoseala se vor pozitiona conform planurilor de instalatii;
3. Montarea pieselor inglobate (elemente de instalatii) se va face conform planurilor de specialitate si de coordonare;
4. Receptia instalatiilor inglobate si a golurilor de instalatii se va face inainte de turnarea betonului cu implicarea inginerului instalator de specialitate si a dirigintului la specialitatea instalatii;
5. Transportul, manipularea, depozitarea si montajul se vor face pe baza unui proiect tehnologic elaborat de catre Executant in acord cu tehnologia proprie de executie, legislatia in vigoare si prescriptiile tehnice ale producatorilor de materiale, subansamble si echipamente.

ARMATURA:

1. Clasa de rezistenta si ductilitate a armaturii : oțel S500, clasa de ductilitate C;
2. Incadrarea in clase de rezistenta si ductilitate a armaturii s-a facut conform SR EN 1992-1-1, anexa C. Barele utilizate ca armatura in elementele de beton armat trebuie sa respecte SR EN 1992 si ST-009.
3. Toate dimensiunile barelor de armatura sunt date la exterior;
4. Diametrul minim al al dornurilor pentru indoirea barelor cu diametrul mai mare de Ø16mm este de 7Ø; Diametrul minim al dornurilor pentru indoirea barelor cu diametrul mai mic de Ø16mm (inclusiv) este de 4Ø;
5. In acest plan s-au cota dimensiunile exterioare pentru segmentele barelor fasonate din elementele de beton armat, iar calculul lungimii totale s-a facut considerand axa barei (lungimea reala), conform SR EN ISO 3766/2004;

NOTE - TRATAREA BETONULUI PENTRU CONTROLUL FISURARII:

- Deoarece constructia are dimensiuni importante in plan trebuie luate masuri speciale pentru reducerea fisurarii betonului, cum ar fi:
1. Reducerea fisurarii datorate variatiei de temperatura in faza initiala de intarire a betonului ("early age thermal cracking") se face prin utilizarea unui ciment cu caldura de hidratare redusa, potrivit cu elemente masive din beton armat;
 2. Reducerea fisurarii din contractia de uscare si contractia endogena se va face prin utilizarea unor rapoarte apa/ciment reduse si a unor cimenturi pentru betoane cu contractii reduse. Se recomanda ca raportul a/c sa fie apropiat de 0.35;
 3. Durata tratarii betonului va fi de minim 7 zile. Pentru elemente de suprafata (placi, radiere) se recomanda extinderea tratarii betonului pana la 28 de zile;
 4. Tratarea betonului dupa turnare se va face in conformitate cu normele specifice de executie in vigoare, in functie de conditiile de mediu din perioada de turnare.

SCARA GRAFICA 1:50



Rev.00				
Rev.	Descrierea modificării:	Intocmit	Verificat	Aprobat

Categoria de importanță :

Clasa de importanță:

Grad rezistență la foc:

Categorie de pericol de incendiu:

Risc de incendiu:

PROIECTANT GENERAL:	GLOBEXTERRA	S.C. GLOBEXTERRA S.R.L. Drm. Eugen Brote nr. 33-41, sector 1, Bucuresti, CUI: RO28610220
BENEFICIAR:	JUDETUL DOLJ COMUNA BARCA Adresa: Comuna Barca, Judetul Dolj	
SPECIALITATEA:	REZISTENTA	FAZA: P.T.+D.E.

ACEST DESEN ESTE PROPRIETATEA FIRMEI GLOBEXTERRA S.R.L., REPRODUCEREA SAU COMERCIALIZAREA LUI SE VA FACE NUMAI CU ACORDUL PROPRIETARULUI. NU SE VA FACE NICI O MODIFICARE FARA ACORDUL PROIECTANTULUI SI AL VERIFICATORULUI. PENTRU ORICE MODIFICARE IN EXECUTIE, RAMAN DIRECT RASPUNZATORI CONSTRUCTORUL SI BENEFICIARUL.

Șef Proiect	arh. Andrei TURCU		NUME PROIECT: REABILITARE SI MODERNIZARE GRADINITA-SUD COMUNA BARCA, JUDETUL DOLJ Amplasament: Str. Mihai Viteazul, nr. 249, comuna Barca, judetul Dolj	Data: APRILIE 2025
Proiectat	ing. Andrei CORNEANU			Scara: 1:50
Desenat	ing. Larisa SAMSON			Planșa: R- 12
Coordonat	arh. Alina MANU			