

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.			
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse	COD:F02-PAD-DA-012	
		REVIZIA: 3	pag. 1/10

Sucursala Electrocentrale Rovinari

Nr. înregistrare

387/SER/14/25.05.2026

I. INTRODUCERE

Caietul de sarcini face parte integrantă din documentația de atribuire și constituie ansamblul cerințelor pe baza cărora se elaborează de către fiecare ofertant propunerea tehnică.

Caietul de sarcini conține, în mod obligatoriu, specificații tehnice. Acestea definesc, după caz și fără a se limita la cele ce urmează, caracteristici referitoare la nivelul calitativ, tehnic și de performanță, siguranța în exploatare, dimensiuni, precum și sisteme de asigurare a calității, terminologie, simboluri, teste și metode de testare, ambalare, etichetare, marcare, condițiile pentru certificarea conformității cu standarde relevante sau altele asemenea.

În cadrul acestei achiziții, S. Complexul Energetic Oltenia S.A. îndeplinește rolul de *entitate contractantă*, respectiv entitatea contractantă în cadrul contractului sectorial.

Pentru scopul prezentei secțiuni a documentației de atribuire, orice activitate descrisă într-un anumit capitol din caietul de sarcini și nespecificată explicit în alt capitol, trebuie interpretată ca fiind menționată în toate capitolele unde se consideră de către ofertant că aceasta trebuia menționată pentru asigurarea îndeplinirii obiectului contractului.

II. CONTEXTUL REALIZĂRII ACESTEI ACHIZIȚII DE PRODUSE

II.1. Informații despre entitatea contractantă și despre beneficiar

Entitatea contractantă este S. Complexul Energetic Oltenia S.A., cu sediul în str. Alexandru Ioan Cuza, nr. 5, Municipiul Tg.-Jiu, județul Gorj, cod poștal 210140, fax: 0253-227.280, înregistrată la Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Gorj cu nr. J2012000311183, cod fiscal RO30267310, cont virament RO59 RZBR 0000 0600 1465 2248, deschis la Raiffeisen Bank – Tg.-Jiu, web: www.ceoltenia.ro, e-mail: office@ceoltenia.ro.

Beneficiarul achiziției este Sucursala Electrocentrale Rovinari, str. Energeticianului nr. 25, oraș Rovinari, județul Gorj.

Activitățile principale ale S. Complexul Energetic Oltenia S.A. sunt: producerea energiei electrice pe bază de lignit, extracția și prepararea lignitului. Produsele solicitate în anexa se vor utiliza în secțiile de reparații ale Sucursalei Electrocentrale Rovinari, pentru realizarea lucrărilor de mentenanță la instalațiile în funcțiune. Pentru realizarea lucrărilor de mentenanță a instalațiilor din cadrul sucursalei sunt necesare piese de schimb și materiale în categoria cărora se regăsesc și produsele care fac obiectul prezentului caiet de sarcini.

II.2. Informații despre contextul care a determinat achiziționarea produselor

Produsele care fac obiectul achiziției reprezintă piese de schimb necesare pentru realizarea lucrărilor de mentenanță programată a instalațiilor din cadrul S. E. Rovinari. Produsele specificate în anexa sunt piese ce asigură funcționarea instalației de evacuare zgură, iar datorită rolului funcțional pe care îl au, sunt supuse la uzuri ridicate ce necesită, periodic, înlocuiri ale unor componente.

Pentru asigurarea funcționării în condiții de eficiență și siguranță a acestor instalații, sunt necesare lucrări de mentenanță cu scopul înlocuirii pieselor ce fac obiectul achiziției.

II.3. Informații despre beneficiile anticipate de către beneficiar



CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse

COD:F02-PAD-DA-012

REVIZIA: 3

pag. 2/10

Prin achiziția produselor se urmărește efectuarea lucrărilor de mentenanță a instalațiilor din cadrul S.E.Rovinari, în condiții de calitate și siguranță. Acestea se utilizează la grătarul de postardere, transportorul de zgură și cenușă, concasorii de zgură, precum și ejectorii, asigurând fluxul de evacuare al cenușii din focarul cazanului.

Prin înlocuirea pieselor ce prezintă defecțiuni/uzuri/fisuri, se urmărește aducerea instalației de evacuare zgură la parametrii optimi de funcționare și asigurarea fluxurilor aflate în amonte, respectiv în aval. Astfel rezultă creșterea duratei de exploatare a instalației, siguranța în funcționare și implicit continuitatea activității de producere a energiei electrice.

II.4. Alte inițiative/proiecte/programe asociate cu această achiziție de produse

Produsele se vor utiliza pentru realizarea unor intervenții la instalația de evacuare zgură, angrenată în fluxul tehnologic de producere a energiei electrice.

II.5. Cadrul general al sectorului în care entitatea contractantă își desfășoară activitatea

Nu este cazul.

II.6. Factori interesați și rolul acestora

Produsele solicitate se montează în cadrul lucrărilor de mentenanță a instalației de evacuare zgură, aflată în aval de cazanul de abur. Aceste lucrări se execută atât cu personal propriu specializat din cadrul secțiilor de reparații, cât și cu terți.

III. PRODUSE SOLICITATE

III.1. Obiectivul general la care contribuie furnizarea produselor

Furnizarea produselor contribuie la înlocuirea pieselor defecte ce angrenează fluxul de producere a energiei electrice.

III.2. Obiectivul specific la care contribuie furnizarea produselor, *dacă este cazul*

Furnizarea produselor contribuie la realizarea lucrărilor de mentenanță a instalațiilor de evacuare zgură.

III.3. Descriere produse solicitate și, *dacă este cazul*, operațiuni cu titlu accesoriu necesar a fi realizate

Pentru produsele solicitate urmează a fi atribuit un contract sectorial de furnizare cu durată de 10 luni de la înregistrare.

III.3.1. Descriere produse

III.3.1.a. Denumire produse

Piese pentru instalație evacuare zgură și cenușă.

III.3.1.b. Cantitate

Cantitățile produselor solicitate sunt prezentate în Anexa nr. 1 – Lista de cantități și specificații tehnice.


Achiziția este structurată pe 5 loturi:

- lot 1 piese grătar postardere;
- lot 2 piese transportor zgură;
- lot 3 concasori zgură;
- lot 4 piese ejectori;
- lot 5 elemente de cauciuc (curățitor).

III.3.1.c. Specificații tehnice sau cerințe de performanță/funcționale minimale.

Beneficiarul deține documentație de execuție pentru toate produsele solicitate în Anexa nr. 1.

Pentru lotul nr. 3 (concasor zgură), întrucât beneficiarul deține documentație de execuție numai în format letric mărimea A0, ofertanții interesați, în baza unei notificări prealabile, pot consulta desenele de execuție aferente acestui lot la sediul S.E. Rovinari, în intervalul orar 07:00-15:00 de luni până vineri.

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.		
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse	
	COD: F02-PAD-DA-012	REVIZIA: 3 pag. 3/10

Ofertantul se obligă să furnizeze produsele la standardele și performanțele prezentate în propunerea tehnică.

Specificațiile tehnice care indică o anumită origine, sursă, producție, un procedeu special, o marcă de fabrică sau de comerț, un brevet de invenție, o licență de fabricație, sunt menționate doar pentru identificarea cu ușurință a tipului de produs și NU au ca efect favorizarea sau defavorizarea anumitor operatori economici sau a anumitor produse. Aceste specificații vor fi considerate ca având mențiunea de „sau echivalent”, iar ofertantul are obligația de a demonstra echivalența produselor oferite cu cele solicitate.

Calitatea produselor este atestată prin legislația și/sau reglementările în vigoare, prescripțiile tehnice, standardele pe care trebuie să le respecte produsele solicitate. Fabricarea și furnizarea produselor solicitate se va face cu respectarea următoarelor standarde și reglementări enumerate mai jos:

- SR EN ISO/CEI 17050 - 1 /2010 - Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1. Cerințe generale, sau echivalent;

- SR EN ISO/CEI 17050 - 2/2005 - Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 2. Documentație suport, sau echivalent.

- SR EN ISO 21920-1:2022 - Specificații geometrice pentru produse (GPS). **Starea suprafeței: Profil. Partea 1:** Indicarea stării suprafeței în documentația tehnică de produs;

- SR EN 10025-2:2019 - Produse laminate la cald din oțeluri de construcții. Partea 2: Condiții tehnice de livrare pentru oțeluri de construcții nealiat;

- SR EN 10089:2003 - Oțel laminat la cald pentru arcuri, călit și revenit. Condiții tehnice de livrare;

- SR EN ISO 22081:2021 - **Specificații geometrice pentru produse (GPS). Tolerare geometrică. Specificații geometrice generale și specificații dimensionale generale;**

- STAS 893-89 - Sârmă din oțel carbon de calitate pentru arcuri;

- SR EN 10216-1:2014 - Țevi de oțel fără sudură utilizate la presiune. Condiții tehnice de livrare.

Partea 1: Țevi de oțel nealiat și aliat, cu caracteristici precizate la temperatura ambiantă;

- SR EN ISO 683-1:2018 - **Oțeluri pentru tratamente termice, oțeluri aliate și oțeluri pentru automate. Partea 1: Oțeluri nealiat pentru călire și revenire;**

- SR EN 10293:2015 - Oțeluri turnate pentru utilizări generale.

În cadrul prezentei achiziții, produsele ce urmează a fi achiziționate trebuie să fie noi, nefolosite, de asemenea, vor fi oferite cele mai recente modele. Produsele ce urmează a fi achiziționate ar trebui să încorporeze cele mai recente îmbunătățiri în proiectare și materiale.

Orice referire la standarde este însoțită de mențiunea „sau echivalent”, fiind în sarcina ofertantului de a demonstra echivalența în cazul în care produsele furnizate sunt conforme cu un standard echivalent celui menționat în caietul de sarcini.

Ofertantul este responsabil la execuția pieselor de respectare compoziție material și întocmire obligatoriu PCCVI în limba română conform Anexa nr. 1. Pentru aceasta, ofertantul are obligația să întocmească PCCVI pentru produsele specificate în Anexa nr. 1 în termen de 10 zile de la înregistrarea contractului Sectorial, în vederea analizării și aprobării de către beneficiar în maximum 5 zile de la prezentarea PCCVI.

Produsele trebuie livrate fără defecte, respectând domeniile de utilizare ale standardelor specificate în desenele de execuție.

Aceste prevederi se aplică fiecărui lot de produse.

III.3.1.d. Specificații tehnice sau cerințe de performanță/funcționale extinse/dorite


Nu este cazul.

III.3.2. Timp de funcționare (disponibilitate) a produsului, dacă este cazul

Nu este cazul.

III.4. Extensibilitate, dacă este cazul

Nu este cazul.

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.		
	CAIET DE SARCINI	COD: F02-PAD-DA-012
	pentru achiziția de produse	REVIZIA: 3 pag. 4/10

III.5. Furnizarea de produse de generație superioară, dacă este cazul

Nu este cazul.

III.6. Garanție/termen de valabilitate

Termenul de garanție acordat produselor este de minimum 12 luni de la montajul acestora și minimum 24 luni de la recepție pentru produsele care nu se montează într-un interval de 12 luni de la recepție, deoarece o anumită cantitate de piese poate fi montată în maximum 12 luni de la recepție, iar cealaltă cantitate pentru anumite lucrări planificate sau neprevăzute în maximum 24 de la recepție.

În perioada de garanție ofertantul are obligația să-și asume răspunderea pentru toate neconformitățile apărute și să înlocuiască produsele neconforme.

În situația în care, în perioada de garanție, se constată că produsele nu corespund din punct de vedere tehnic și calitativ cu cele contractate, beneficiarul va înștiința ofertantul despre neconformitățile constatate, acesta din urmă având obligația de a înlocui produsele neconforme. Se vor respecta următoarele termene pentru produsele neconforme în perioada de garanție:

- termen de intervenție pentru constatarea neconcordanțelor/neconformităților apărute în termenul de garanție: maximum 5 zile calendaristice de la data înștiințării;
- termen de remediere a produselor la care au apărut neconformități în termenul de garanție: maximum 15 zile calendaristice de la data constatării;
- termen înlocuire a produselor neconforme aflate în termen de garanție: maximum 30 zile calendaristice de la data constatării;
- termen de prelungire a perioadei de garanție: minimum 12 luni de la eliminarea neconformității, respectiv înlocuirea produselor.

Ofertantul are obligația de a soluționa problemele referitoare la garanție, fără costuri suplimentare pentru beneficiar. În perioada de garanție ofertantul va suporta toate cheltuielile pentru remedierea neconformităților/înlocuirea produselor.

Neconformitățile apărute în termenul de garanție vor fi înregistrate/documentate conform procedurii de sistem „*Neconformitate și acțiune corectivă*“, cod PS-07, prin completarea formularului „*Raport de neconformitate – produse/servicii/lucrări furnizate din exterior*“, cod F02-PS-07, Anexa nr. 2 la caietul de sarcini.

Toate produsele trebuie să fie acoperite de garanție de minimum 12 luni de la montajul acestora și minimum 24 luni de la recepție pentru produsele care nu se montează într-un interval de 12 luni de la recepție.

Pentru scopul acestei achiziții, noțiunea de „defect” trebuie interpretată ca un comportament al produsului diferit de *parametrii agreeți de părți*, având ca referință pentru determinarea defectelor [*specificațiile tehnice SAU cerințe funcționale*] din caietul de sarcini.

Prevederile anterioare se referă la fiecare lot de produse.

III.7. Livrare, ambalare, etichetare, transport

III.7.1. Loc de livrare

Produsele specificate în anexa la caietul de sarcini se vor livra la sediul depozite al Sucursalei Electrocentrale Rovinari, str. Energeticianului nr. 25, oraș Rovinari, județul Gorj.


III.7.2. Termene de livrare

Termenul de livrare pentru produsele solicitate este cel specificat în Anexa nr. 1 pentru fiecare lot în parte.

Produsele vor fi livrate cu respectarea tuturor cerințelor cantitative și calitative, la locul de livrare indicat de beneficiar pentru fiecare produs în parte.

Ofertantul este responsabil pentru livrarea produselor în termenul solicitat și se consideră că a luat în considerare toate dificultățile pe care le-ar putea întâmpina în acest sens și nu va invoca niciun motiv de întârziere sau costuri suplimentare.

Livrarea se va face la depozitele beneficiarului menționat la subcap. II.1., strict în timpul programului de lucru al beneficiarului, în zilele lucrătoare între orele 08⁰⁰ ÷ 15⁰⁰, cu comunicarea

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.		
	CAIET DE SARCINI	COD: F02-PAD-DA-012
	pentru achiziția de produse	REVIZIA: 3 pag. 5/10

în prealabil a livrării (fax, e-mail sau telefonic cu responsabilul de contract) cu minimum 24 ore înainte de livrarea produselor. Produsele sunt considerate livrate când toate activitățile în cadrul contractului au fost realizate și produsele sunt acceptate de beneficiar. Persoana de contact la locul de livrare este dl. Dumitru Sfirloagă.

Cerințele din acest capitol se aplică fiecărui lot de produse.

III.7.3. Cerințe privind ambalarea

Ofertantul se obligă să ambaleze produsele furnizate astfel încât să prevină orice daună sau deteriorare în timpul transportului acestora către destinația stabilită.

Ambalajul trebuie prevăzut astfel încât să reziste, fără limitare, manipulării accidentale, expunerii la temperaturi extreme, sării și precipitațiilor din timpul transportului și depozitării în locuri deschise.

În stabilirea mărimii și greutateii ambalajului ofertantul ia în considerare, acolo unde este cazul, distanța față de destinația finală a produselor furnizate și eventuala absență a facilităților de manipulare la punctele de tranzitare.

Ambalajele în care au fost livrate produsele rămân în proprietatea beneficiarului ca deșeuri.

Cerințele din acest capitol se aplică fiecărui lot de produse.

III.7.4. Cerințe privind etichetarea și marcarea

Etichetarea produselor cade în sarcina ofertantului, aceasta cuprinzând minimum următoarele specificații:

- denumire producător;
- denumirea, tipul și codificarea produsului;
- caracteristici tehnice principale (dimensiuni, diametre, masa netă);
- numărul și data contractului;
- data fabricării.

Cerințele din acest capitol se aplică fiecărui lot de produse.

III.7.5. Cerințe privind transportul

Transportul, toate costurile și riscurile asociate sunt în sarcina exclusivă a ofertantului.

Ofertantul va lua toate măsurile necesare astfel încât să fie evitate pierderi sau deteriorări ale produselor intervenite pe parcursul transportului și cauzate de orice factor extern.

Asigurarea mijloacelor de transport intră în sarcina ofertantului.

Încărcarea, transportul, descărcarea și manipularea produselor până la locul de depozitare al beneficiarului, vor fi asigurate de către ofertant.

Cerințele din acest capitol se aplică fiecărui lot de produse.

III.7.6. Cerințe privind depozitarea/conservarea

Depozitarea/conservarea produselor până la locul de livrare cade în sarcina ofertantului și se face conform instrucțiunilor/ conform indicațiilor producătorului.

Cerințele din acest capitol se aplică fiecărui lot de produse.

III.8. Operațiuni cu titlu accesoriu, dacă este cazul

Nu este cazul.

III.9. Servicii de mentenanță

Nu este cazul.

III.10. Suport tehnic


Nu este cazul.

III.11. Piese de schimb și materiale consumabile pentru activitățile din programul de mentenanță corectiva după expirarea garanției.

Nu este cazul.

III.12. Mediul în care este operat produsul, dacă este cazul

Produsele se vor utiliza la instalația de evacuare zgură din cadrul instalațiilor de producere a energiei electrice. Mediul în care se funcționează aceste produse este caracterizat de temperaturi ridicate, solicitări mecanice, emisii de praf de cărbune, sau umezeală.

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.		
	CAIET DE SARCINI	COD: F02-PAD-DA-012
	pentru achiziția de produse	REVIZIA: 3 pag. 6/10

III.13. Constrângeri privind locația unde se efectuează livrarea/instalarea, dacă este cazul
Nu este cazul.

IV. ATRIBUȚII ȘI RESPONSABILITĂȚI ALE PĂRȚILOR

Furnizorul are următoarele obligații principale:

- a. mobilizarea de resurse suficiente și cu expertiză adecvată pentru a asigura gestionarea contractului, astfel cum este solicitat la nivelul caietului de sarcini;
- b. îndeplinirea obligațiilor contractuale, cu respectarea bunelor practici din domeniu, a prevederilor legale și contractuale relevante, astfel încât să se asigure că obligațiile sunt îndeplinite la parametrii solicitați;
- c. asigurarea unui grad de flexibilitate în planificarea modalității de gestionare a contractului, pe toată durata de derulare a contractului;
- d. transmiterea datelor de identificare și de contact ale personalului alocat pentru executarea contractului;
- e. colaborarea cu salariații beneficiarului alocat pentru verificarea produselor livrate și realizarea recepțiilor;
- f. reducerea, în măsura posibilă, la minim, a situațiilor de întârzieri în efectuarea livrărilor, minimizând astfel impactul negativ asupra activității beneficiarului;
- g. asigurarea că orice documente, documentații și/sau instrucțiuni furnizate către salariații beneficiarului sunt exacte și elaborate în conformitate cu bunele practici specifice în domeniu;
- h. colaborarea cu salariații beneficiarului alocat pentru furnizarea produselor care fac obiectul contractului.

Obligațiile principale ale ofertantului devenit furnizor se completează cu obligațiile prevăzute în condițiile contractuale.

Beneficiarul are următoarele obligații principale:


- a. desemnarea unei persoane sau a unei echipe pentru monitorizarea contractului;
- b. punerea la dispoziția furnizorului a tuturor informațiilor disponibile și necesare pentru derularea contractului în timpul stabilit și la nivelul de calitate și performanță prevăzut în caietul de sarcini;
- c. asigurarea accesului în spațiile în care urmează a se realiza livrarea, după caz instalarea produselor;
- d. mobilizarea tuturor resurselor care sunt în sarcina sa, pentru buna derulare a contractului;
- e. colaborarea cu furnizorul pentru a identifica în timp util orice eventuale probleme care ar putea apărea pe parcursul derulării contractului;
- f. asigurarea acurateții oricăror informații puse la dispoziția furnizorului pe durata derulării contractului;
- g. monitorizarea îndeplinirii tuturor cerințelor din caietul de sarcini și a oricăror elemente ale propunerii tehnice și financiare pe durata derulării contractului, efectuarea și păstrarea unei arhive cu înregistrări pentru documentarea nivelului de performanță a furnizorului;
- h. notificarea furnizorului prin canalele de comunicație puse la dispoziție de acesta privind orice incidente sau disfuncționalități care intervin pe perioada de derulare a contractului;
- i. verificarea tuturor documentelor asociate recepției produselor care fac obiectul contractului, respectiv care confirmă furnizarea produselor potrivit condițiilor de calitate stabilite în caietul de sarcini.

V. DOCUMENTE ȘI DOCUMENTAȚII CE TREBUIE FURNIZATE BENEFICIARULUI ÎN LEGĂTURĂ CU PRODUSELE ACHIZIȚIONATE

Toate produsele solicitate vor fi furnizate împreună cu documentația adecvată, în limba română.

V.1. Documente și documentații necesare la propunerea tehnică

Propunerea tehnică va fi prezentată în limba română.

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.		
	CAIET DE SARCINI	COD: F02-PAD-DA-012
	pentru achiziția de produse	REVIZIA: 3 pag. 7/10

Propunerea tehnică va conține fișele tehnice sau alte documente de natură tehnică din care să reiasă specificațiile tehnice ale produselor și conformitatea lor cu specificațiile tehnice din caietul de sarcini.

Propunerea tehnică va conține informații din care să reiasă cel puțin:

- garanțiile tehnice oferite pentru produse;
- termenul de livrare;
- fișele tehnice ale produselor oferite sau alte documente din care să reiasă că produsele oferite respectă cerințele tehnice și standardele de execuție menționate în caietul de sarcini;
- PCCVI la produsele la care se solicita acest lucru.

Propunerile tehnice ale produselor oferite vor fi astfel întocmite încât să rezulte clar, detaliat și punctual caracteristicile tehnice oferite conform solicitărilor din caietul de sarcini.

Toate documentele care vor face parte din propunerea tehnică vor fi certificate de ofertant prin semnare.

Fișele tehnice sau alte documente de natură tehnică vor fi întocmite/traduse în limba română.

Cerințele din acest capitol se aplică fiecărui lot de produse.

V.2. Documente și documentații necesare la livrare

Documentațiile obligatorii pe care furnizorul trebuie să le livreze beneficiarului odată cu produsele sunt:

- declarații de conformitate, întocmite de furnizor, în conformitate cu SR EN ISO/CEI 17050-1:2010
- Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1. Cerințe generale, sau echivalent;
- certificate de garanție pentru produsele livrate;
- fișe tehnice sau alte documente de natură tehnică din care să reiasă specificațiile tehnice ale produselor;
- aviz de însoțire a mărfii;
- PCCVI la produsele la care se solicita acest lucru.

Cerințele din acest capitol se aplică fiecărui lot de produse.

V.3. Documente și documentații necesare la recepție

La recepție, produsele vor fi însoțite de următoarele documente și documentații (în limba română):

- declarații de conformitate, întocmite de furnizor, în conformitate cu SR EN ISO/CEI 17050-1:2010
- Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1. Cerințe generale, sau echivalent;
- certificate de garanție pentru produsele livrate;
- fișe tehnice sau alte documente de natură tehnică din care să reiasă specificațiile tehnice ale produselor;
- aviz de însoțire a mărfii;
- certificat de conformitate;
- buletin de analiză spectrală.

Cerințele din acest capitol se aplică fiecărui lot de produse.

VI. CERINȚE PRIVIND RECEPȚII, INSPECȚII, TESTE

VI.1. Recepții


Recepția produselor se face la sediul beneficiarului situat în orașul Rovinari, str. Energeticianului nr. 25, județul Gorj.

Recepția produselor se va face în maximum 5 zile lucrătoare de la data livrării.

Beneficiarul nu solicită prezența unui reprezentant al furnizorului la recepție.

În cazul neconformităților constatate la recepție, se va proceda astfel:

- beneficiarul va transmite, pe mail sau FAX, adresă scrisă furnizorului, însoțită de raportul de neconformitate – Anexa nr. 2 la caietul de sarcini;

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.		
	CAIET DE SARCINI	COD: F02-PAD-DA-012
	pentru achiziția de produse	REVIZIA: 3 pag. 8/10

- furnizorul va trimite un reprezentant în maximum 5 zile calendaristice de la data sesizării, care, împreună cu reprezentanții beneficiarului vor analiza neconformitățile, stabilind cauzele, termenul și modul de remediere a neconformităților;

- eliminarea neconformităților se va face prin remedierea deficiențelor sau înlocuirea produselor, în maximum 15 zile lucrătoare de la constatare, fără modificarea prețului de furnizare prevăzut în contract.

Recepția produselor se va efectua pe baza de proces-verbal.

Recepția produselor se poate realiza în mai multe etape, în funcție de progresul contractului: recepție cantitativă și recepție calitativă.

Recepția cantitativă se realizează după livrarea produselor în cantitatea solicitată la locația indicată de beneficiar.

Recepția calitativă se realizează pe baza declarației de conformitate, și a certificatului de conformitate și certificatului de garanție și buletin de analiză spectrală.

Procesul-verbal de recepție calitativă include unul din următoarele rezultate:

- a) admiterea recepției cu sau fără obiecții;
- b) suspendarea recepției;
- c) respingerea recepției (dacă se constată vicii care nu pot fi remediate și care, prin natura lor, împiedică realizarea uneia sau a mai multor exigențe esențiale).

Comisia de recepție recomandă suspendarea recepției când:

- i. se constată existența unor neconformități, neconcordanțe, defecte ori deficiențe care sunt de natură să afecteze utilizarea produsului/produselor conform destinației sale/lor, dar care pot fi remediate;
- ii. se constată existența unor produse realizate necorespunzător sau nefinalizate, care pot afecta cerințele fundamentale aplicabile, dar care pot fi remediate;
- iii. se constată existența, în mod justificat, a unor suspiciuni rezonabile cu privire la calitatea produselor și este necesară realizarea unor expertize tehnice, încercări și teste suplimentare pentru a le clarifica;
- iv. furnizorul nu pune la dispoziția comisiei de recepție documentele prevăzute în contract și caietul de sarcini (dacă este cazul).

În cazul în care comisia de recepție decide suspendarea procesului de recepție, aceasta încheie un proces-verbal de suspendare a procesului de recepție în care consemnează decizia de suspendare, măsurile recomandate în scopul remedierii aspectelor constatate, precum și termenul de remediere, iar beneficiarul comunică furnizorului decizia comisiei în maximum 3 zile lucrătoare de la luarea la cunoștință a procesului-verbal de suspendare a procesului de recepție, împreună cu un exemplar al acestuia. Termenul de remediere nu poate depăși 15 zile calendaristice de la data încheierii procesului-verbal de suspendare a procesului de recepție. În cazul în care furnizorul nu remediază aspectele constatate și nu adoptă măsurile recomandate în cadrul procesului-verbal de suspendare a procesului de recepție în termenul stabilit, comisia de recepție decide respingerea recepției.

Recepția se consideră încheiată numai după ce furnizorul va răspunde în totalitate cerințelor tehnice impuse prin prezentul caiet de sarcini.


Furnizorul suportă toate costurile suplimentare generate de operațiile necesare remedierii neconformităților și a încercărilor efectuate după eliminarea neconformităților pentru produsele respinse la recepție.

Prevederile anterioare se referă la fiecare lot de produse.

VI.2. Inspecții

S.E. Rovinari își rezervă dreptul de a verifica piesele la recepție cu aparatul din dotarea LCN. În baza rezultatelor obținute (dacă piesele corespund specificațiilor tehnice) se emite un buletin de analiză spectrală în baza căruia se face recepția produselor livrate.

În cazul pieselor care nu corespund specificațiilor tehnice, se va proceda astfel:

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.		
	CAIET DE SARCINI	COD: F02-PAD-DA-012
	pentru achiziția de produse	REVIZIA: 3 pag. 9/10

- beneficiarul va transmite, pe mail sau FAX, adresă scrisă furnizorului, însoțită de raportul de neconformitate – Anexa nr. 2 la caietul de sarcini;
- furnizorul va trimite un reprezentant în maximum 5 zile calendaristice de la data sesizării, care, împreună cu reprezentanții beneficiarului vor analiza neconformitățile, stabilind cauzele, termenul și modul de remediere a neconformităților;
- eliminarea neconformităților se va face prin remedierea deficiențelor sau înlocuirea produselor, în maximum 15 zile lucrătoare de la constatare, fără modificarea prețului de furnizare prevăzut în contract.

VI.3. Teste

Nu este cazul.

VII. MODALITĂȚI ȘI CONDIȚII DE PLATĂ

Plata produselor se face în lei, în baza facturilor emise de furnizor și acceptate de beneficiar, prin virament bancar sau compensare.

Furnizorul va emite factura pentru produsele livrate și acceptate, conform prevederilor contractuale.

Plățile în favoarea furnizorului se vor efectua în termen de 60 zile lucrătoare de la data înregistrării facturii fiscale de către beneficiar și a tuturor documentelor justificative.

Fiecare factură va avea menționat, pe lângă informațiile prevăzute de lege, numărul contractului, datele de emisie și de scadență ale facturii respective. Facturile vor fi depuse în Spatiul Privat Virtual.

Factura va fi emisă după semnarea de către beneficiar a procesului-verbal de recepție calitativă și a procesului-verbal de recepție cantitativă, acceptat. Procesul-verbal de recepție calitativă și procesul-verbal de recepție cantitativă vor însoți factura. Următoarele documente vor sta la baza întocmirii procesului-verbal de recepție calitativă și a procesului-verbal de recepție cantitativ:

- a) declarația de conformitate și certificate de garanție pentru produsele oferite;
- b) avizul de expediție a produselor;
- c) fișe tehnice sau alte documente de natură tehnică din care să reiasă specificațiile tehnice ale produselor.

VIII. CADRUL LEGAL CARE GUVERNEAZĂ RELAȚIA DINTRE ENTITATEA CONTRACTANTĂ ȘI FURNIZOR (INCLUSIV ÎN DOMENIILE MEDIULUI, SOCIAL ȘI AL RELAȚIILOR DE MUNCĂ)

Ofertantul devenit furnizor are obligația de a respecta obligațiile aplicabile în domeniul mediului, social și al muncii instituite prin dreptul Uniunii, prin dreptul național, prin acorduri colective sau prin dispozițiile internaționale de drept în domeniul mediului, social și al muncii enumerate în anexa X la Directiva 2014/24, respectiv:

i. Convenția nr. 87 a OIM privind libertatea de asociere și protecția dreptului de organizare;

ii. Convenția nr. 98 a OIM privind dreptul de organizare și negociere colectivă;

iii. Convenția nr. 111 a OIM privind discriminarea (ocuparea forței de muncă și profesie);


iv. Convenția nr. 100 a OIM privind egalitatea remunerației;

v. Convenția de la Basel privind controlul circulației transfrontaliere a deșeurilor periculoase și al eliminării acestora;

vi. Convenția de la Stockholm privind poluanții organici persistenți (Convenția de la Stockholm privind POP);

A. Legislație:

- OUG nr.140/2021 - privind anumite aspecte referitoare la contractele de vânzare de bunuri;
- OUG nr. 20/2010 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea unitară a legislației Uniunii Europene care armonizează condițiile de comercializare a produselor

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.			
	CAIET DE SARCINI		COD:F02-PAD-DA-012
	pentru achiziția de produse		REVIZIA: 3 pag. 10/10

- Legea nr.17 pentru aprobarea OUG nr. 92 din 2021 privind regimul deșeurilor;
 - Legea nr. 240/2004, actualizată cu modificările aduse prin Legea nr. 76/2012, privind răspunderea producătorilor pentru pagubele generate de produsele cu defecte.
 - Legea nr. 50/2015 pentru aprobarea OG nr. 20/2010 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea unitară a legislației Uniunii Europene care armonizează condițiile de comercializare a produselor;
- Actele normative și standardele indicate mai sus sunt considerate indicative și nelimitative; enumerarea actelor normative din acest capitol este oferită ca referință și nu trebuie considerată limitativă:

IX. MANAGEMENTUL/GESTIONAREA CONTRACTULUI SECTORIAL

Nu este cazul.

X. EVALUAREA PERFORMANȚEI FURNIZORULUI

Nu este cazul.

XI. DISPOZIȚII FINALE

Furnizorul are obligația să prezinte PCCVI la beneficiar în maximum 10 zile de la înregistrarea contractului.

În derularea Contractului Sectorial, activitatea furnizorului va fi condusă de următoarele principii:

- i. Furnizorul acționează în interesul S. Complexul Energetic Oltenia S.A. pe durata furnizării produselor, în condițiile și cu limitele descrise în documentația aferentă prezentei proceduri de atribuire;
- ii. Furnizorul acționează în sensul realizării obiectivelor prezentate pentru contract în ceea ce privește optimizarea folosirii resurselor necesare îndeplinirii obiectivelor contractului.

Neconformitățile apărute pe parcursul derulării contractului vor fi înregistrate/documentate conform procedurii de sistem „*Neconformitate și acțiune corectivă*”, cod PS-07, formularul „*Raport de neconformitate – produse/servicii/lucrări furnizate din exterior*”, cod F02-PS-07, conform Anexei nr. 2 la caietul de sarcini.

XII. ANEXE

Anexa nr. 1 – Lista de cantități și specificații tehnice.

Anexa nr. 2 – Raport de neconformitate – produse/servicii/lucrări furnizate din exterior, cod F02-PS-07.

	Funcția	Prenume, nume	Semnătura	Data semnare
Aprobat	Director S. E. Rovinari	Marius BÎZGĂ		22.05.2026
Vizat	Director Tehnic S. E. Rovinari	Iosif CHIRCĂ		22.05.2026
Verificat	Șef Serviciu Termomecanic	Sorin RACOCEANU		21.05.2026
Elaborat	Tehnolog	Dumitru SFÎRLOAGĂ		21.05.2026

Anexa la Caietul de Sarcini
 Piese pentru instalație evacuare zgură

Nr. cr. t.	Denumire produs	Număr desen/standard/fișă tehnică	UM	Cantitate	Cerințe speciale	Termen maximal de livrare [zile]
Lot nr. 1 piese grătar postardere						
1	Bară distanțier	R4/12-F444-036	buc	70		90
2	Bolț suport bară grătar	R4/12-F444-039	buc	1.408		90
3	Piuliță M24	R4/12-F444-034	buc	200		60
4	Piuliță crestată M24	R4/12-F444-033	buc	400		60
5	Siguranță d=4	E-347-16 (ASTM)	buc	1.408		60
6	Siguranță bară grătar	R4/12-F444-038	buc	6.000		60
7	Rolă	R14/12-F444-013	buc	581		90
Total valoare lei, fără TVA lot nr. 1 piese grătar postardere						
Lot nr. 2 piese transportor zgură						
1	Element racletă	R4/12-F722-075	buc	55		90
2	Lanț 26x92 - 9 pași	DIN 22252 clasa de calitate 2	buc	80	PCCVI	90
3	Za de legătură	R4/12-F722-078	buc	100		90
4	Coroană	R4/12-F722-029	buc	4	PCCVI	90
5	Surub cu cap hexagonal M12x55	SR EN ISO 4017:2011	buc	2.000		60
6	Piulita M12	SR EN ISO 4032:2013	buc	2.000		60
7	Saiba N12	SR 7666-2:1994	buc	2.000		60
8	Dispozitiv întindere	R4/12-F722-065	buc	1		90
Total valoare lei, fără TVA lot nr. 2 piese transportor zgură						
Lot nr. 3 concasor zgură						
1	Ansamblu concasor zgură execuție stânga echipat cu lagăre și presetupe granulație maxim 14 mm	SCM 13012014	buc	2	PCCVI	90
2	Ansamblu concasor zgură execuție dreapta echipat cu lagăre și presetupe granulație maxim 14 mm	SCM 13012014	buc	2	PCCVI	90
Total valoare lei, fără TVA lot nr. 3 piese concasor zgură						
Lot nr. 4 piese ejectori						
1	Ansamblu ejector sub concasor	R4/12-F729-004	buc	8	PCCVI	90
2	Duză amestec	R4/12-F729-016	buc	16		60
3	Difuzor poziția 1	R4/12-F729-009	buc	20		60
Total valoare lei, fără TVA lot 4 piese ejectori						
Lot nr. 5 elemente de cauciuc						
	Curățitor	R4/12-F722-076	buc	220		60
Total valoare lei, fără TVA lot nr. 5 elemente cauciuc						
Total valoare lei, fără TVA lot nr. 1+2+3+4+5						

Director Tehnic,
 Chircă Ioșif

Șef Serviciu Termomecanic,
 Răcoeanu Sorin

Tehnolog,
 Sfirloagă Dumitru


FORMULAR PROPUNERE TEHNICĂ
 pentru achiziția de produse

COD: F04-PAD-DA-012

REVIZIA: 0 pag. 1/2

388/SER/74/25.05.2026

I. OBIECT CAIET DE SARCINI

Piese pentru instalație evacuare zgură și cenușă.

II. FORMULAR PROPUNERE TEHNICĂ

Nr. crt.	Denumire	Specificații
1	2	3
1	Cantitate	Conform Anexa nr. 1
2	Unitate de măsură	Bucăți
3	Loc de livrare	Sediul depozite al Sucursalei Electrocentrale Rovinari
4	Termen de livrare	Termenul de livrare pentru produsele solicitate este cel specificat în Anexa nr. 1 pentru fiecare produs în parte.
5	Specificații tehnice/cerințe de performanță / funcționale minime	<p>Ofertantul se obligă să furnizeze produsele la standardele și performanțele prezentate în propunerea tehnică.</p> <p>Specificațiile tehnice care indică o anumită origine, sursă, producție, un procedeu special, o marcă de fabrică sau de comerț, un brevet de invenție, o licență de fabricație, sunt menționate doar pentru identificarea cu ușurință a tipului de produs și NU au ca efect favorizarea sau defavorizarea anumitor operatori economici sau a anumitor produse. Aceste specificații vor fi considerate ca având mențiunea de „sau echivalent”, iar ofertantul are obligația de a demonstra echivalența produselor oferite cu cele solicitate.</p> <p>Ofertantul este responsabil în execuția pieselor de respectare compoziție material și întocmire obligatoriu PCCVI (în limba română) conform Anexa 1. Pentru aceasta, ofertantul are obligația să întocmească PCCVI pentru produsele specificate în Anexa 1, în maxim 10 zile de la înregistrarea contractului în vederea analizării și aprobării de către beneficiar în maxim 5 zile de la prezentarea PCCVI.</p> <p>Produsele trebuie livrate fără defecte, respectând domeniile de utilizare specificate în standarde.</p>
6	Durata minimă de garanție/termen de valabilitate	<p>Termenul de garanție acordat produselor este de minimum 12 luni de la montajul acestora și minimum 24 luni de la recepție.</p> <p>În perioada de garanție ofertantul are obligația să-și asume răspunderea pentru toate neconformitățile apărute și să înlocuiască produsele neconforme.</p> <p>În situația în care, în perioada de garanție, se constată că produsele nu corespund din punct de vedere tehnic și calitativ cu cele contractate, beneficiarul va înștiința ofertantul despre neconformitățile constatate, acesta din urmă având obligația de a înlocui produsele neconforme. Se vor respecta următoarele termene pentru produsele neconforme în perioada de garanție:</p> <ul style="list-style-type: none"> - termen de intervenție pentru constatarea neconcordanțelor/neconformităților apărute în termenul de garanție: 5 zile calendaristice de la data înștiințării; - termen de remediere a produselor la care au apărut neconformități în termenul de garanție: maximum 15 zile calendaristice de la data constatării; - termen înlocuire a produselor neconforme aflate în termen de garanție: maximum 30 zile calendaristice de la data constatării; - termen de prelungire a perioadei de garanție: minimum 12 luni de la eliminarea neconformității, respectiv înlocuirea produselor. <p>Prevederile anterioare se referă la fiecare lot de produse.</p>


CAIET DE SARCINI
pentru achiziția de produse

COD: F02-PAD-DA-012

REVIZIA: 2

pag. 2/2

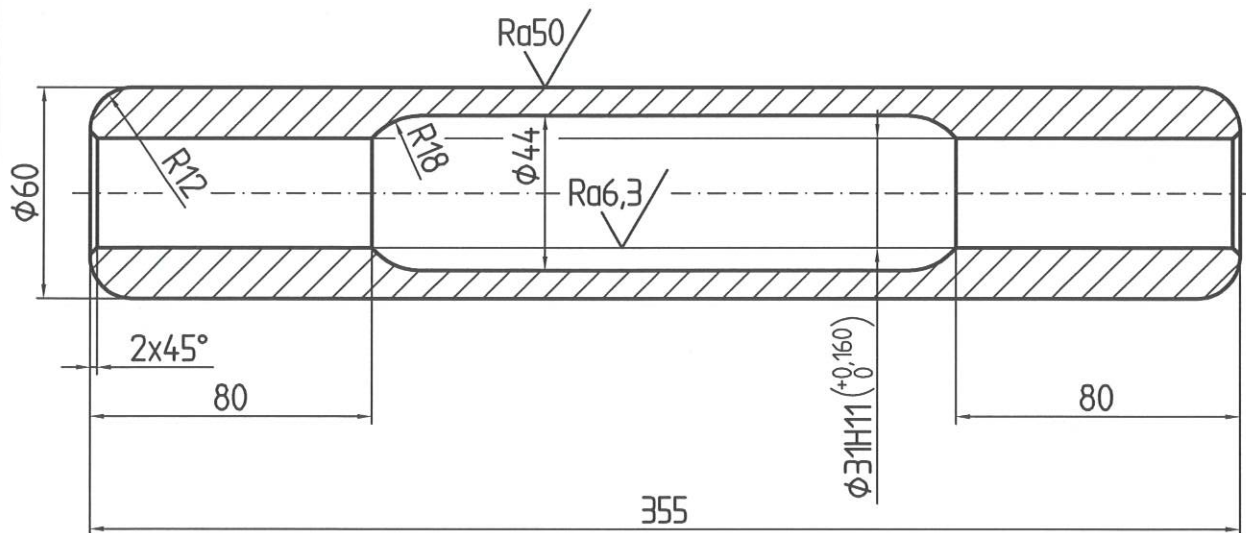
Ofertantul are obligația de a soluționa problemele referitoare la garanție, fără costuri suplimentare pentru beneficiar. În perioada de garanție ofertantul va suporta toate cheltuielile pentru remedierea neconformităților/inlocuirea produselor.

Neconformitățile apărute în termenul de garanție vor fi înregistrate/documentate conform procedurii de sistem „Neconformitate și acțiune corectivă”, cod PS-07, prin completarea formularului „Raport de neconformitate – produse/servicii/lucrări furnizate din exterior”, cod F02-PS-07, Anexa nr. 2 la caietul de sarcini.

Toate produsele trebuie să fie acoperite de garanție de minimum 12 luni de la montajul acestora și minimum 24 luni de la recepție.

	Funcție	Prenume, nume	Semnătură	Data semnare
Aprobat	Director S. E. Rovinari	Marius BÎZGĂ		22.05.2026
Vizat	Director Tehnic	Iosif CHIRCĂ		22.05.2026
Verificat	Şef Serviciu Termomecanic	Sorin RACOCEANU		21.05.2026
Elaborat	Inginer Serviciul Termomecanic	Dumitru SFÎRLOAGĂ		21.05.2026

Pentru documentațiile provenite din înregistrări pe CD care nu sunt autentificate prin semnătura autorului, acestea sunt valabile numai dacă în arhiva beneficiarului se află documentațiile identice editate pe suport de ozalid/hârtie care poartă semnăturile autorului, S.C. ICPET - GENERATOARE ABUR S.A.



Material: EN-GJL-250
SR EN 1561:1999

-Indicarea stării suprafeței conform SR EN ISO 1302:2002.
-Tolerarea dimensiunilor liniare și unghiulare conform ISO 406:1987.
-Toleranțe generale conform SR EN 22768-1:1995 și SR EN 22768-2:1995, ISO 2768-mk.

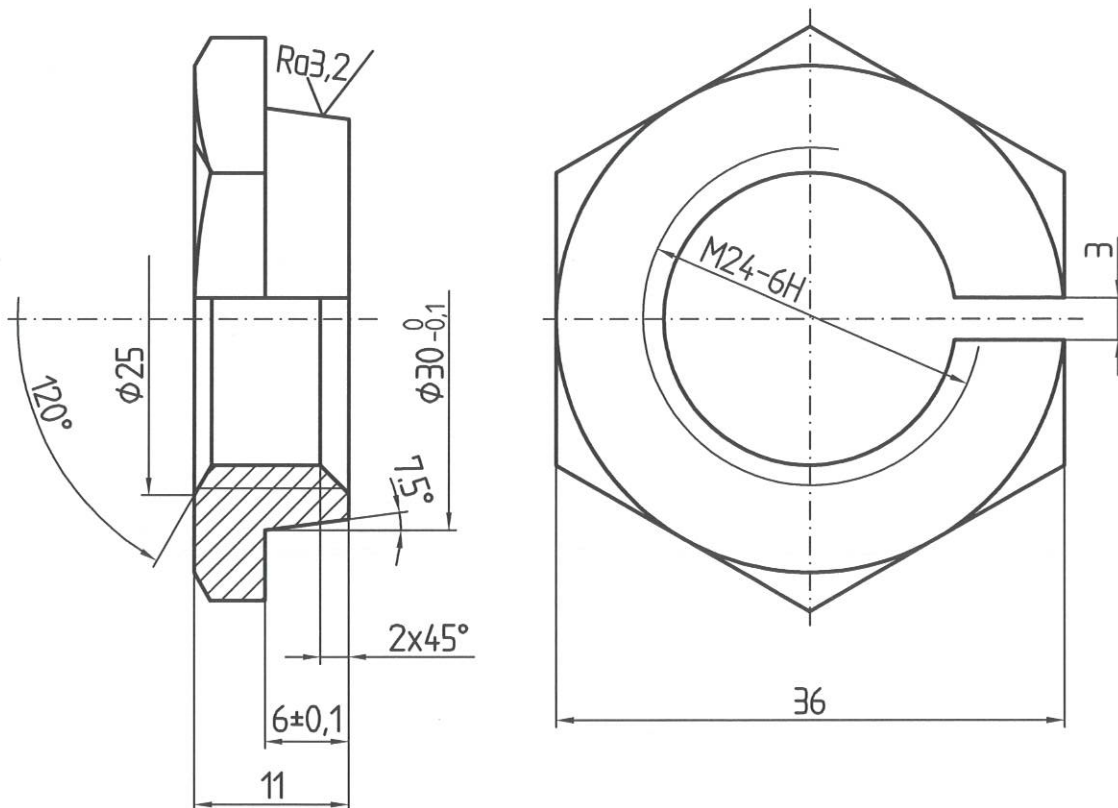
$Ra100$

COPYRIGHT © SC ICPET-GENERATOARE ABUR SA

DESENUL/DOCUMENTUL ESTE PROPRIETATEA ICPET-GA SA. UTILIZAREA, TRANSMITEREA SAU REPRODUCEREA INTEGRALĂ SAU PARȚIALĂ, FĂRĂ APROBAREA SCRISĂ A ICPET-GA SA, SE SANȚIONEAZĂ CONFORM LEGII Nr. 8/1996.

PROIECTAT/DES.	Iehn. S. Matei	VERIFICAT/CHECK.	Ing. T. Cristofor	APROBAT/APPR.	Ing. A. Boștină
 SCDTEA	DATA/DATE	DENUMIRE/DESIGNATION			
	2012-02	ROLĂ			
SCARA/SCALE	1:2	DESEN NR./DRAWING NO.	R4/12-F444-013	R	PL.

Pentru documentațiile provenite din înregistrări pe CD care nu sunt autentificate prin semnătura autorului, acestea sunt valabile numai dacă în arhiva beneficiarului se află documentațiile identice editate pe suport de ozolid/hârtie care poartă semnăturile autorului, S.C. ICPET - GENERATOARE ABUR SA.



Material: C45E+QT
SR EN 10083-2:2007

-Indicarea stării suprafeței conform SR EN ISO 1302:2002.
-Tolerarea dimensiunilor liniare și unghiulare conform ISO 406:1987.
-Toleranțe generale conform SR EN 22768-1:1995 și SR EN 22768-2:1995, ISO 2768-mk.

Ra12,5

COPYRIGHT © SC ICPET-GENERATOARE ABUR SA

DESENUL/DOCUMENTUL ESTE PROPRIETATEA ICPET-GA SA. UTILIZAREA, TRANSMITEREA SAU REPRODUCEREA INTEGRALĂ SAU PARȚIALĂ, FĂRĂ APROBAREA SCRISĂ A ICPET-GA SA, SE SANȚIONEAZĂ CONFORM LEGII Nr. 8/1996.

PROIECTAT/DES. Tehn. S. Matei VERIFICAT/CHECK. Ing. T. Cristofor APROBAT/APPR. Ing. A. Boștină



SCDTEA

DATA/DATE
2012-02

SCARA/SCALE
2:1

DENUMIRE/DESIGNATION

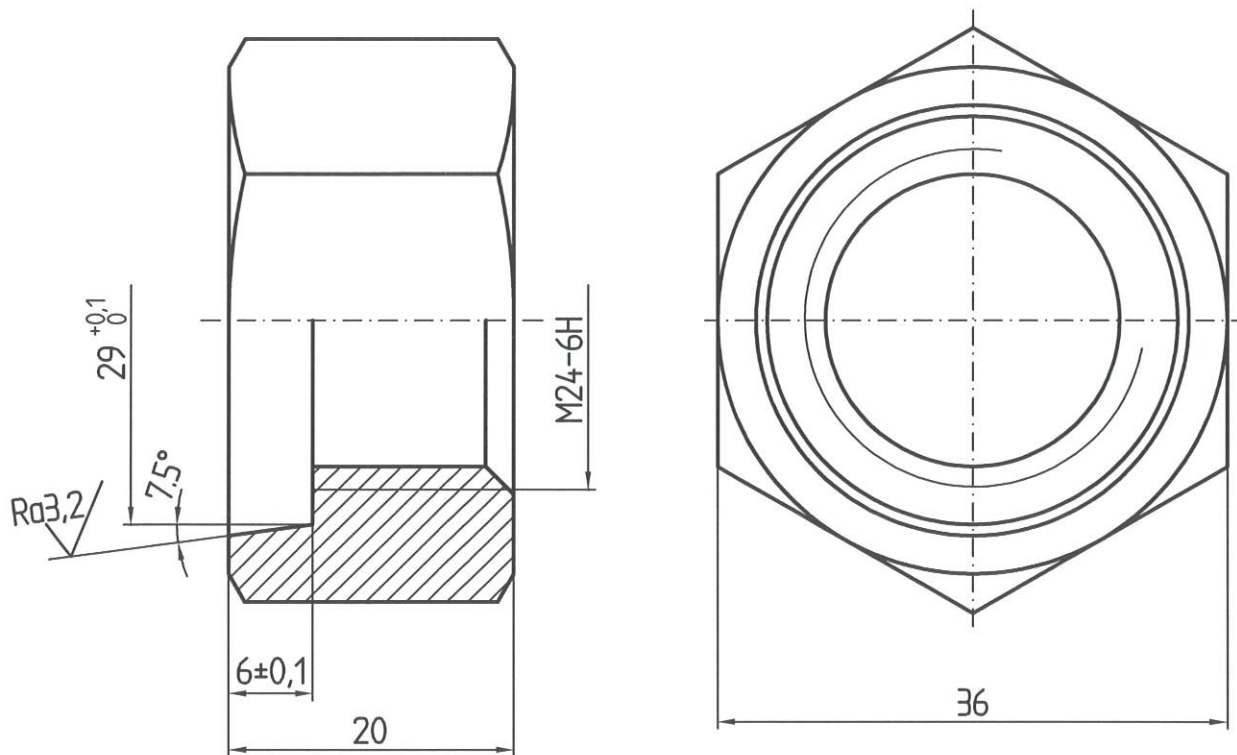
PIULIȚĂ CRESTATĂ M24

DESEN NR./DRAWING NO.

R4/12-F444-033

R PL.

Pentru documentațiile provenite din înregistrări pe CD care nu sunt autentificate prin semnătura autorului, acestea sunt valabile numai dacă în arhiva beneficiarului se află documentațiile identice editate pe suport de ozalid/hârtie care poartă semnăturile autorului, S.C. ICPET - GENERATOARE ABUR S.A.




Material: 1C35+QT
SR EN 10083-2:2007

-Indicarea stării suprafeței conform SR EN ISO 1302:2002.
-Tolerarea dimensiunilor liniare și unghiulare conform ISO 406:1987.
-Toleranțe generale conform SR EN 22768-1:1995 și SR EN 22768-2:1995, ISO 2768-mk.

Ra12.5 (M)

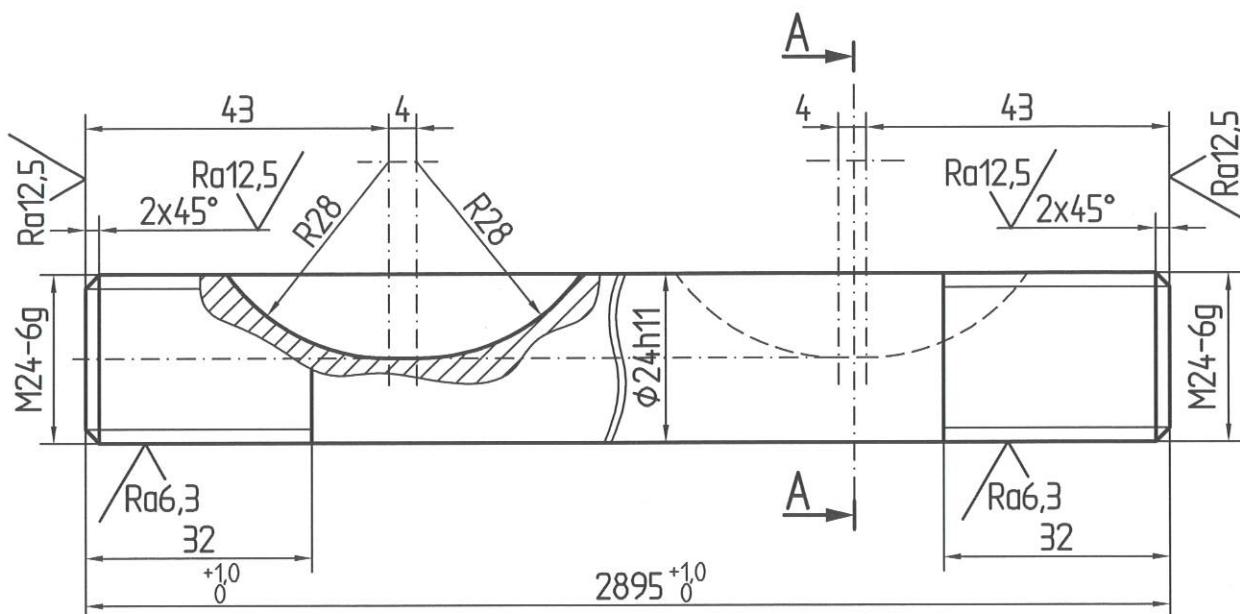
COPYRIGHT © SC ICPET-GENERATOARE ABUR SA

DESENUL/DOCUMENTUL ESTE PROPRIETATEA ICPET-GA SA. UTILIZAREA, TRANSMITEREA SAU REPRODUCEREA INTEGRALĂ SAU PARȚIALĂ, FĂRĂ APROBAREA SCRISĂ A ICPET-GA SA, SE SANȚIONEAZĂ CONFORM LEGII Nr. 8/1996.

PROIECTAT/DES. Iehn. S. Matei	VERIFICAT/CHECK. Ing. T. Cristofor	APROBAT/APPR. Ing. A. Boștină
 SCDTEA	DATA/DATE 2012-02	DENUMIRE/DESIGNATION PIULIȚĂ M24
	SCARA/SCALE 2:1	DESEN NR./DRAWING NO. R4/12-F444-034

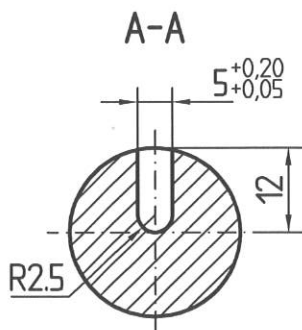
R | PL.

Pentru documentațiile provenite din înregistrări pe CD care nu sunt autentificate prin semnătura autorului, acestea sunt valabile numai dacă în arhiva beneficiarului se află documentațiile identice editate pe suport de ozalid/hârtie care poartă semnăturile autorului, S.C. ICPET - GENERATOARE ABUR S.A.



Observații

1. Se folosește în stare de laminat.
2. Se execută din oțel calibrat tras h11.
3. Se poate executa și din bară laminată la cald, cu prelucrare ulterioară, admițându-se pe te pe 50% di suprafață, în dimensiunea minimă $\phi 23,5$.
4. Se poate utiliza o freză 2,5x56 STAS 3456-67.



Material: 34CrMo4
SR EN 10083-3:2007

-Indicarea stării suprafeței conform SR EN ISO 1302:2002.
-Toleranțe generale conform SR EN 22768-1:1995 și SR EN 22768-2:1995, ISO 2768-mk.

$Ra3,2$ ✓ (M)

COPYRIGHT © SC ICPET-GENERATOARE ABUR SA

DESENUL/DOCUMENTUL ESTE PROPRIETATEA ICPET-GA SA. UTILIZAREA, TRANSMITEREA SAU REPRODUCEREA INTEGRALĂ SAU PARȚIALĂ, FĂRĂ APROBAREA SCRISĂ A ICPET-GA SA, SE SANȚIONEAZĂ CONFORM LEGII Nr. 8/1996.

PROIECTAT/DES. | tehn. S. Matei

VERIFICAT/CHECK. | ing. T. Cristofor

APROBAT/APPR. | ing. A. Boștină



SCDTEA

DATA/DATE
2012-02

DENUMIRE/DESIGNATION

BARĂ DISTANȚIER

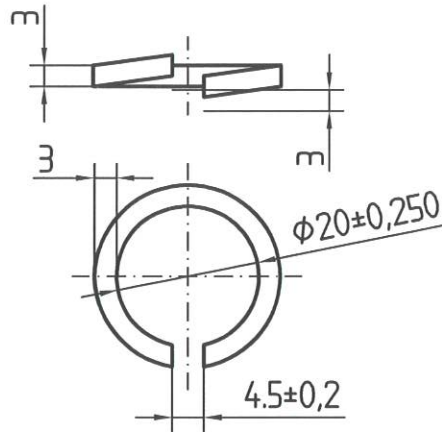
SCARA/SCALE
1:1

DESEN NR./DRAWING NO.

R4/12-F444-036

R | Pl.

Pentru documentațiile provenite din înregistrări pe CD care nu sunt autentificate prin semnătura autorului, acestea sunt valabile numai dacă în arhiva beneficiarului se află documentațiile identice editate pe suport de ozalid/hârtie care poartă semnăturile autorului, S.C. ICPET - GENERATOARE ABUR S.A.



Observații:

1. Din considerente tehnologice, se admite o decalare a capetelor de max. 2 mm, siguranța putând fi executată și plană.
2. Lungimea desfășurată: 68 mm.
3. Duritatea după tratament termic: 52...56 HRC.
4. Siguranța trebuie să permită deschiderea rostului cu 3,5 mm, iar la anularea solicitării să revină la dimensiunile inițiale.

Material: 61SiCr7
SR EN 10089:2003

-Indicarea stării suprafeței conform SR EN ISO 1302:2002.
-Toleranțe generale conform SR EN 22768-1:1995 și SR EN 22768-2:1995, ISO 2768-mk.

Ra100
✓(M)

COPYRIGHT © SC ICPET-GENERATOARE ABUR SA

DESENUL/DOCUMENTUL ESTE PROPRIETATEA ICPET-GA SA. UTILIZAREA, TRANSMITEREA SAU REPRODUCEREA INTEGRALĂ SAU PARTIALĂ, FĂRĂ APROBAREA SCRISĂ A ICPET-GA SA, SE SANCȚIONEAZĂ CONFORM LEGII Nr. 8/1996.

PROIECTAT/DES. | Tehn. S. Matei | VERIFICAT/CHECK. | Ing. T. Cristofor | APROBAT/APPR. | Ing. A. Boștină



SCDTEA

DATA/DATE
2012-02

DENUMIRE/DESIGNATION

SIGURANȚĂ

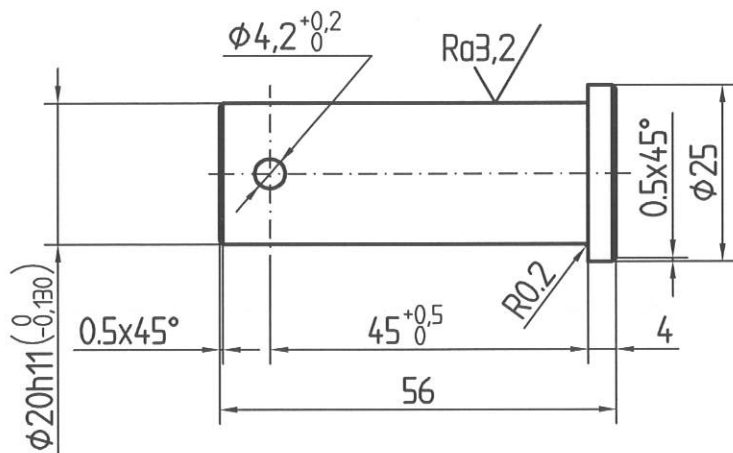
SCARA/SCALE
1:1

DESEN NR./DRAWING NO.

R4/12-F444-038

R | PL

Pentru documentațiile provenite din înregistrări pe CD care nu sunt autentificate prin semnătura autorului, acestea sunt valabile numai dacă în arhiva beneficiarului se află documentațiile identice editate pe suport de ozalid/hârtie care poartă semnăturile autorului, S.C. ICPET - GENERATOARE ABUR S.A.



Material: E295
SR EN 10025-2:2004

-Indicarea stării suprafeței conform SR EN ISO 1302:2002.
-Toleranțe generale conform SR EN 22768-1:1995 și SR EN 22768-2:1995, ISO 2768-mk.

Ra12,5

COPYRIGHT © SC ICPET-GENERATOARE ABUR SA

DESENUL/DOCUMENTUL ESTE PROPRIETATEA ICPET-GA SA. UTILIZAREA, TRANSMITEREA SAU REPRODUCEREA INTEGRALĂ SAU PARȚIALĂ, FĂRĂ APROBAREA SCRISĂ A ICPET-GA SA, SE SANCȚIONEAZĂ CONFORM LEGII Nr. 8/1996.

PROIECTAT/DES. Tehn. S. Matei VERIFICAT/CHECK. Ing. T. Cristofor APROBAT/APPR. Ing. A. Boștină



SCDTEA

DATA/DATE
2012-02

DENUMIRE/DESIGNATION

BOLȚ

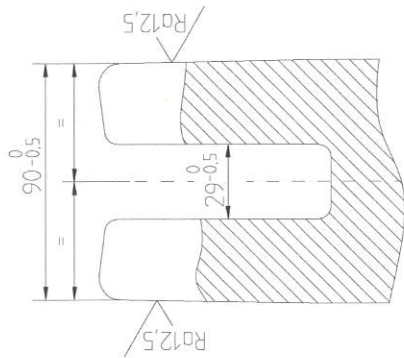
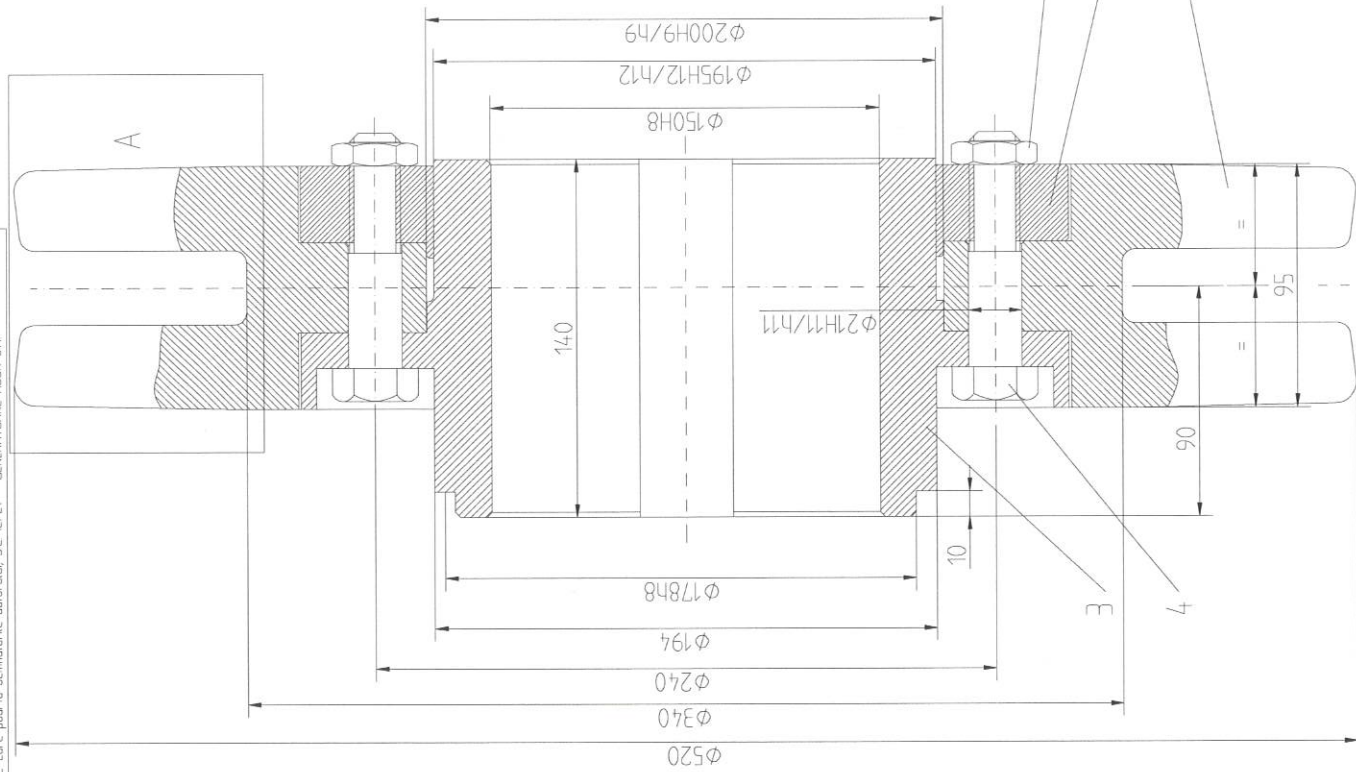
SCARA/SCALE
1:1

DESEN NR./DRAWING NO.

R4/12-F444-039

R | PL.

Pentru documentațiile provenite din înregistrări pe CD care nu sunt autentificate prin semnătura autorului, accesul sunt vizibile numai dacă în arhiva beneficiarului se află documentațiile identice ca înlocuitor pe suport de cazetă/honitric care poartă semnătura autorului, SC ICPET - GENERATOARE ABUR SA



PRELUCRAREA FINALĂ A PROFILULUI SE EFECTUEAZĂ
 DUPĂ ASAMBLAREA CU BUTUCUL DESEN R4/12/F722-031 ȘI FLANȘA
 DESEN R4/12/F722-030, CONFORM PREZENTULUI DESEN.

R025/M

REV. / CONTINUT / MODIFICARE INDEX / MODIFICATION		DATA / DATE	ELABORAT / DESIGNED BY	VERIFICAT / CHECKED	APROBAT / APPROVED
MASA / WEIGHT		DATA / DATE	ELABORAT / DESIGNED BY	VERIFICAT / CHECKED	APROBAT / APPROVED
PROIECTAT / DES. / kg		DATA / DATE	ELABORAT / DESIGNED BY	VERIFICAT / CHECKED	APROBAT / APPROVED
VERIFICAT / CHECKED / inv. / Greutate		DATA / DATE	ELABORAT / DESIGNED BY	VERIFICAT / CHECKED	APROBAT / APPROVED
APROBAT / APPR. / Ing. A. Bosin		DATA / DATE	ELABORAT / DESIGNED BY	VERIFICAT / CHECKED	APROBAT / APPROVED
DENUMIRE / CODIFICATĂ / SUBJECT IEZC		PROVINE DIN / DEVELOPED FROM R4/12/F722-025		NR. TABEL DE COMPONENTĂ / PART. LIST NO R4/12/TC722-028	
MATERIAL		DENUMIRE / DESIGNATION		ROATĂ DE LANȚ	
SCARA / SCALE 1:2		DESEN NR. / DRAWING NO		R4/12/F722-028	
SCOTUM		6		7	
5		8		A3	

COPYRIGHT © SC ICPET-GENERATOARE ABUR SA
 DESENUL / DOCUMENTUL ESTE PROPRIETATEA ICPET-GA SA. UTILIZAREA, TRANSMITEREA SAU REPRODUCEREA INTEGRALĂ SAU PARȚIALĂ, FĂRĂ APROBAREA SCRISĂ A ICPET-GA SA, SE SANCTIONEAZĂ CONFORM LEGII NR. 8/1996.

SEMĂNĂTORUL / OBJECTIV / DESTINATION
 SC COMPLEXUL ENERGETIC ROMÂNARI SA
 COZON 1035 l/h; nr. 4

ÎNLOCUIȚE DESEN NR. / SUBSTITUTION FOR
 ÎNLOCUIȚE DESEN NR. / SUBSTITUTION FOR

ÎNLOCUIȚE DESEN NR. / SUBSTITUTION FOR

ÎNLOCUIȚE DESEN NR. / SUBSTITUTION FOR

ÎNLOCUIȚE DESEN NR. / SUBSTITUTION FOR

ÎNLOCUIȚE DESEN NR. / SUBSTITUTION FOR

ÎNLOCUIȚE DESEN NR. / SUBSTITUTION FOR

ÎNLOCUIȚE DESEN NR. / SUBSTITUTION FOR

1 2 3 4 5 6 7 8

A

B

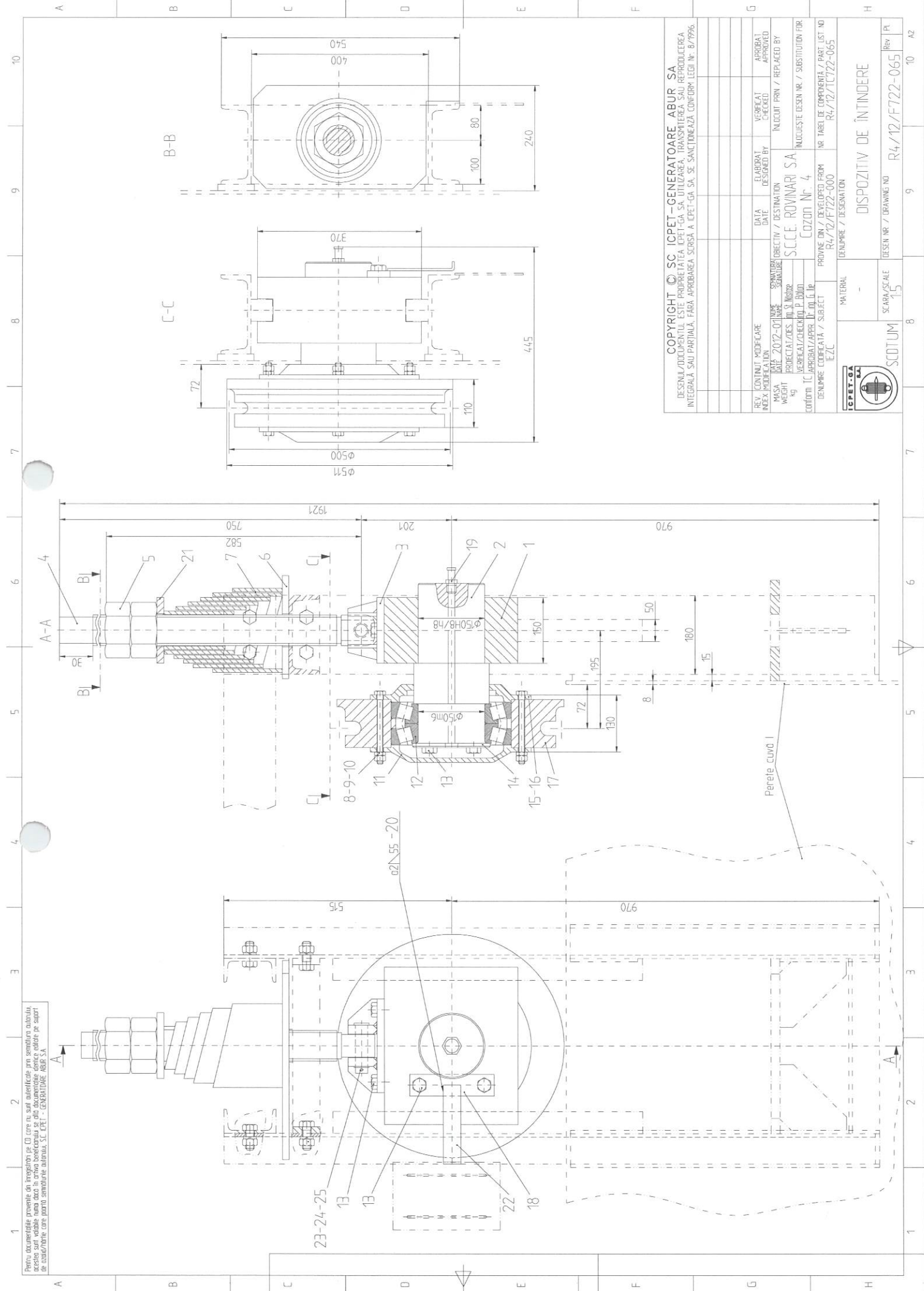
C

D

E

F

Pentru documentele prevale din trecut și pe CD care nu sunt autentificate prin semnatura electronică, accesul este disponibil numai dacă în cererea beneficiarului se află documentele tehnice editate pe suport de masă/online care poartă semnătura electronică a SC CPET - GENERATORUL ABUR SA.



COPYRIGHT © SC ICPEP-GENERATOARE ABUR SA
 DESENUL/DOCUMENTUL ESTE PROPRIETATEA ICPEP-SA SA, UTILIZAREA, TRANSMITEREA SAU REPRODUCEREA
 INTEGRALĂ SAU PARȚIALĂ, FĂRĂ APROBAREA SCRISĂ A ICPEP-SA SA, SE SANCTIONEAZĂ CONFORM LEGII NR. 6/1996.

REV. CONTINUT MODIFICARE	ELABORAT	DATA	ELABORAT	VERIFICAT	APROBAT
INDEX MODIFICARE	DESIGNAT	DATA	DESIGNAT	VERIFICAT	APROBAT
MASA	SCHEMĂ	SCHEMĂ	SCHEMĂ	SCHEMĂ	SCHEMĂ
WEIGHT	PROIECTAT/DES. DE	DESTINAȚIE	PROIECTAT/DES. DE	PROIECTAT/DES. DE	PROIECTAT/DES. DE
kg	VERIFICAT/CONTROL. P. BOM		VERIFICAT/CONTROL. P. BOM		
CONFORM IC APROBAT/APPR. P. BOM	COZON NR. 4		COZON NR. 4		
DENUMIRE CODIFICATA / SUBJECT	PROVINE DIN / DEVELOPED FROM	NR. TABELE DE COMPONENTA / PART LIST NO			
EZC	R4/12/F722-000	R4/12/F722-065			
	DENUMIRE / DESIGNATION				
	MATERIAL				
	SCARA/SCALE				
	1:5				

ICPEP-SA

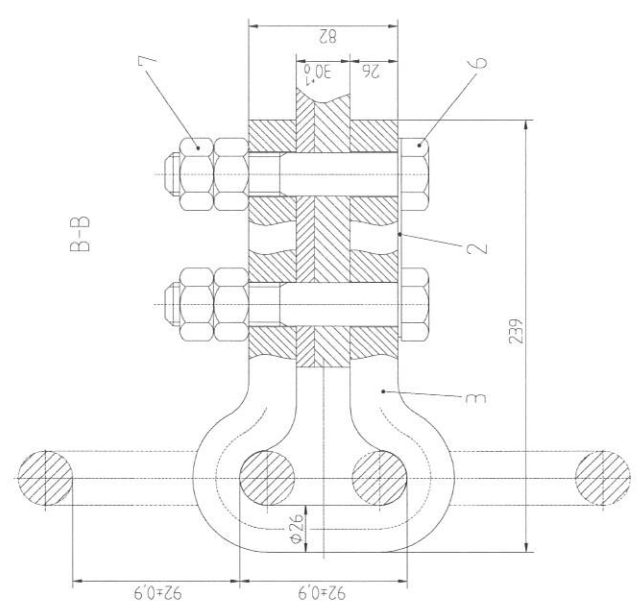
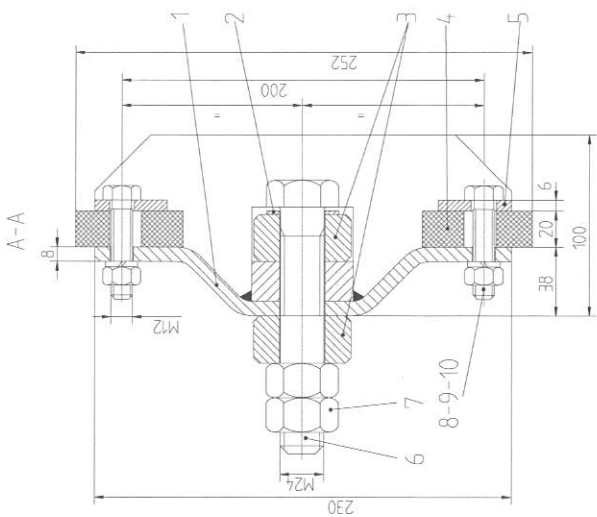
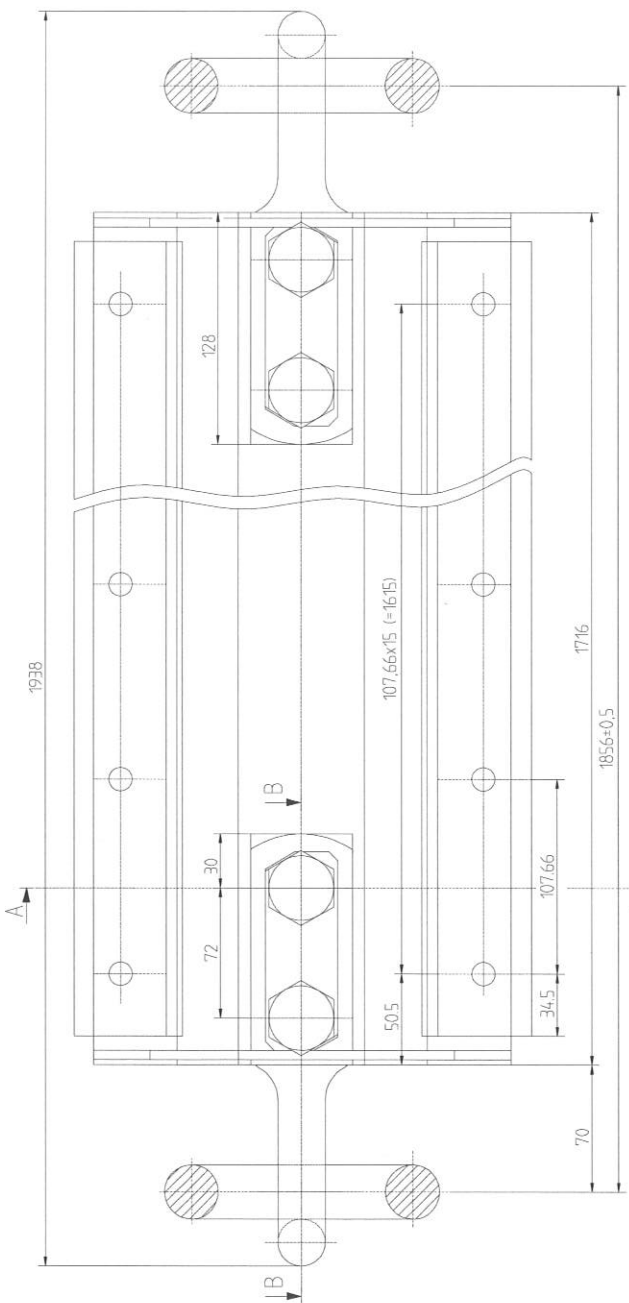
SCOTIUM

DISPOZITIV DE ÎNȚINERE

DESEN NR. / DRAWING NO: R4/12/F722-065

Rev. / Pl: 10 A2

Pentru documentele provenite din proiectări pe CAD care nu sunt autentificate prin semnătura electronică acestor sunt valabile numai dacă în urma beneficiului se află documentele de referință și toate documentele de suport de care acestea depind care pot fi semnate de autorii, S.C. ICPEET - GENERATORIE ABUR SA.



OBSERVAȚII

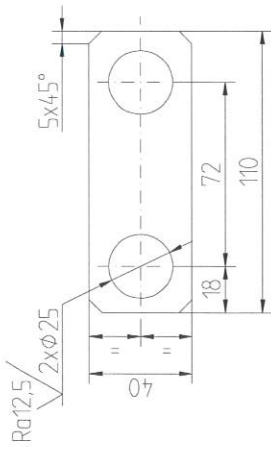
- Siguranțele poz.2 se îndoaie după montarea transducerelor lanțului 26x92.
- Toate organele de asamblare se vor cădăni.

COPYRIGHT © SC ICPEET - GENERATORIE ABUR SA DESENUL/DOCUMENTUL ESTE PROPRIETATEA ICPEET-GA SA, UTILIZAREA, TRANSMITEREA SAU REPRODUCEREA INTEGRALĂ SAU PARȚIALĂ, FĂRĂ APROBAREA SCRISĂ A ICPEET-GA SA, SE SANCTIONEAZĂ CONFORM LEGII NR. 8/1996		REV. CONTINUT MODIFICARE NEX. MODIFICACION		ELABORAT DATE		VERIFICAT CHECKED		APROBAT APPROVED	
MASA WEIGHT kg		SCOPUL OBJECTIVE / DESTINATION		DATA DATE		VERIFICAT CHECKED		APROBAT APPROVED	
PROIECTANT/DES. kg		SCOPUL OBJECTIVE / DESTINATION		DATA DATE		VERIFICAT CHECKED		APROBAT APPROVED	
VERIFICANT/CHECKED kg		SCOPUL OBJECTIVE / DESTINATION		DATA DATE		VERIFICAT CHECKED		APROBAT APPROVED	
APROBAT/APPR. TOTAL kg		SCOPUL OBJECTIVE / DESTINATION		DATA DATE		VERIFICAT CHECKED		APROBAT APPROVED	
DENUMIRE CODIFICATA / SUBJECT IELZL		SCOPUL OBJECTIVE / DESTINATION		DATA DATE		VERIFICAT CHECKED		APROBAT APPROVED	
DENUMIRE / DESIGNATION		SCOPUL OBJECTIVE / DESTINATION		DATA DATE		VERIFICAT CHECKED		APROBAT APPROVED	
MATERIAL		SCOPUL OBJECTIVE / DESTINATION		DATA DATE		VERIFICAT CHECKED		APROBAT APPROVED	
SCARA/SCALE 1:2		SCOPUL OBJECTIVE / DESTINATION		DATA DATE		VERIFICAT CHECKED		APROBAT APPROVED	
SCOTIUM		SCOPUL OBJECTIVE / DESTINATION		DATA DATE		VERIFICAT CHECKED		APROBAT APPROVED	
ELEMENT RACLEȚĂ		SCOPUL OBJECTIVE / DESTINATION		DATA DATE		VERIFICAT CHECKED		APROBAT APPROVED	
DESEN NR. / DRAWING NO R4/12/F722-075		SCOPUL OBJECTIVE / DESTINATION		DATA DATE		VERIFICAT CHECKED		APROBAT APPROVED	
NR. TABELE DE COMPONENTE / PART LIST NO R4/12/F722-075		SCOPUL OBJECTIVE / DESTINATION		DATA DATE		VERIFICAT CHECKED		APROBAT APPROVED	
Rev 0		SCOPUL OBJECTIVE / DESTINATION		DATA DATE		VERIFICAT CHECKED		APROBAT APPROVED	
10		SCOPUL OBJECTIVE / DESTINATION		DATA DATE		VERIFICAT CHECKED		APROBAT APPROVED	
AZ		SCOPUL OBJECTIVE / DESTINATION		DATA DATE		VERIFICAT CHECKED		APROBAT APPROVED	

Pentru documentațiile provenite din înregistrări pe CD care nu sunt autentificate prin semnătura autorului, accesul sunt valabile numai dacă în arhiva beneficiarului se află documentațiile identice editate pe suport de calitate/hârtie care poartă semnătura autorului, SC ICPET - GENERATOARE ABUR SA

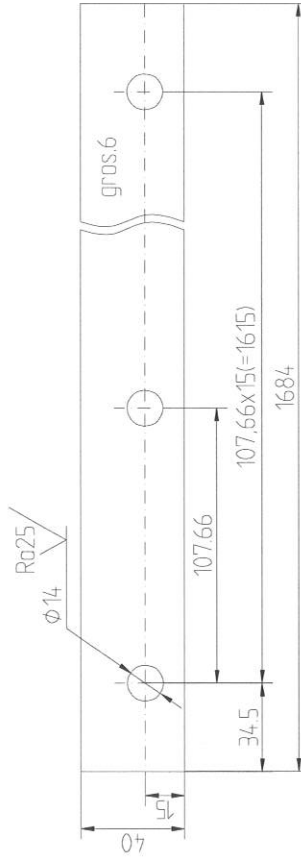
Poz. 2

- Material: S235JR, SR EN 10025-2:2004
- Masa netă: 0,055 kg



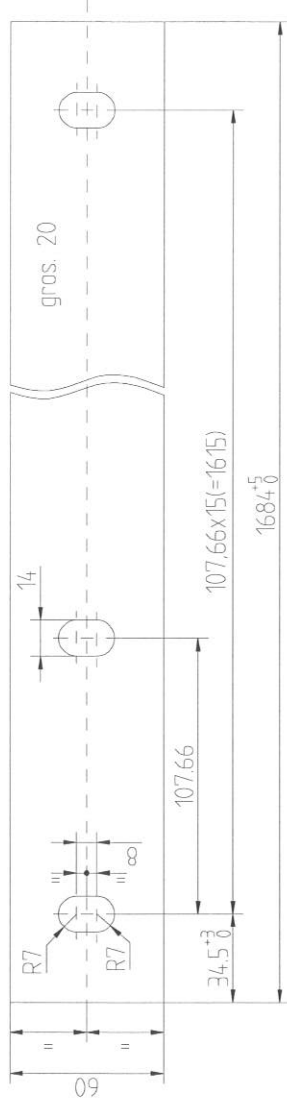
Poz. 5

- Material: S235JR, SR EN 10025-2:2004
- Masa netă: 3,80 kg



Poz. 4

- Material: plasă de cauciuc gros: 20 fără inserție, tip P, duritate 60±5Sh, STAS 11419-80;
- Masa netă: 4,70 kg;
- Abateri la coaxialitatea găurilor max. 2 mm;
- Abateri la rectilitate max. 2 mm/m;
- Abateri la perpendicularitatea găurilor față de axa longitudinală max. 3%.



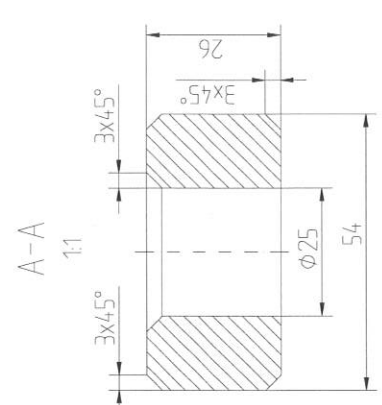
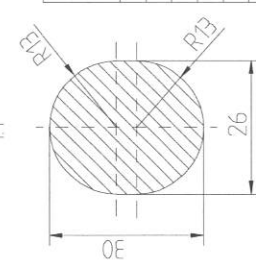
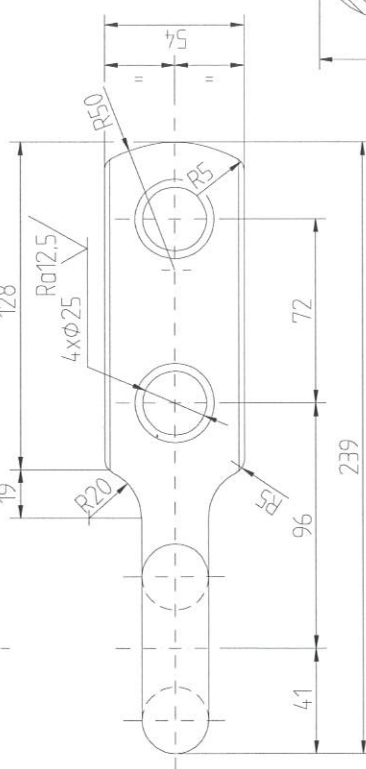
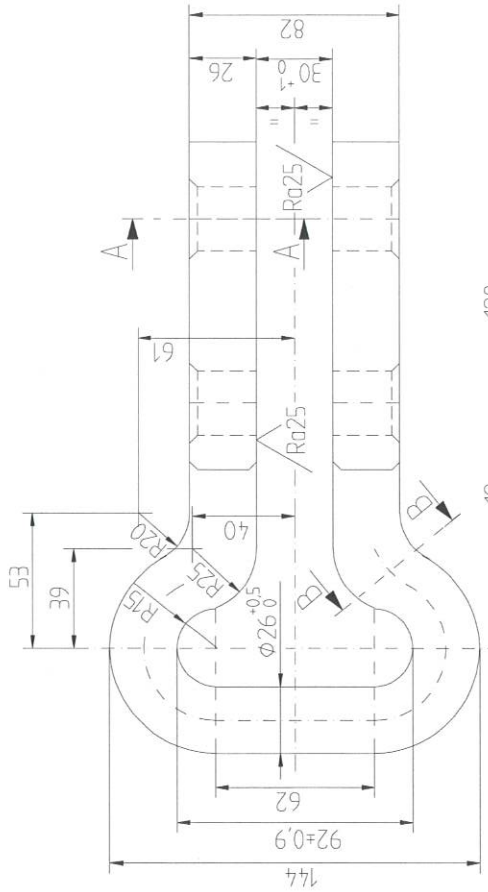
R0.125

REV. / CONTINUT / MODIFICARE INDEX / MODIFICATION		DATA / DATE	ELABORAT / DESIGNED BY	VERIFICAT / CHECKED	APROBAT / APPROVED
MASA / DATE: 2012-01		SEMNAȚURA / SIGNATURE	OBIECTIV / DESTINATION	ÎNLOCUIT PRIN / REPLACED BY	
PROIECTAT / DES. / VERIFICAT / CHECKED / ÎNȚ. / ÎNȘ. / CONF. / TC		SC. COMPLEXUL ENERGIEI ROMÂNIA SA	CĂZAN 1035 l/h; nr. 4		ÎNLOCUIEȘTE DESEN NR. / SUBSTITUTION FOR
DENUMIRE / CODIFICATĂ / SUBJECT IEZC		PROVINE DIN / DEVELOPED FROM R4/12/F722-075	DENUMIRE / DESIGNATION		NR. TABEL DE COMPONENTĂ / PART LIST NO
ICPET-GA SA		MATERIAL		DETALII ELEMENT RACLETĂ	
SCOTUM		SCARA / SCALE 1:2		DESEN NR. / DRAWING NO R4/12/F722-076	
5		6		7	
1		2		3	
4		5		6	
7		8		A3	

COPYRIGHT © SC ICPET - GENERATOARE ABUR SA
 DESENUL / DOCUMENTUL ESTE PROPRIETATEA ICPET-GA SA. UTILIZAREA, TRANSMITEREA SAU REPRODUCEREA ÎNTEGRALĂ SAU PARȚIALĂ, FĂRĂ APROBAREA SCRISĂ A ICPET-GA SA, SE SANCTIONEAZĂ CONFORM LEGII NR. 8/1996

-Indicarea stării suprafeței conform SR EN ISO 1302:2002
 -Toleranța dimensiunilor liniare și unghiulare conform ISO 406:1991
 -Toleranțe generale conform SR EN 22768-1:1995 și SR EN 22768-2:1995, ISO 2768-mk
 -Toleranțe pentru dimensiuni obținute prin forare, ambalsare sau îndare, conform STAS 11111-86; clasa 2.

Pentru documentațiile provenite din înregistrări pe CD care nu sunt autentificate prin semnătura autorului, creșterea numărului de înregistrări în arhiva beneficiarului se află documentațiile identice editate pe suport de hârtie care poartă semnătura autorului, SC ICPET - GENERATOARE ABUR SA



-Indicarea stării suprafeței conform SR EN ISO 1302:2002
 -Toleranțele dimensiunilor linare și unghiulare conform ISO 406:1991
 -Toleranțele generale conform SR EN 22768-1:1995 și SR EN 22768-2:1995, ISO 2768-mk
 -Toleranțele pentru dimensiuni obținute prin tăiere, ambalajare sau îndoire, conform STAS 11111-86; clasa 2

OBSERVAȚII

1. Duritatea după tratamentul termic de călire și revenire (HH) este de 45..50 HRC pe o adâncime de 3 mm.
2. Toleranțe la forjare prin matrijare conform SR EN 10243-1:2003.
3. Clasa de forjare F, coeficientul de complexitate a formei S2 și categoria de oțel M1 conform SR EN 10243-1:2003.
4. Condiții tehnice generale de livrare conform SR EN 10254:2002
5. Sarcină minimă de rupere 85000 daN (conform DIN 22552).
6. Sarcină de încercare la deformare 68000 daN (conform DIN 22552).
7. Alungirea maximă la sarcină de deformare: 1,2 mm (conform DIN 22552), măsurată la cota de 62 mm.
8. Producătorul livrează produsul cu documentul "Raport de inspecție tip 2.2" conform SR EN 10204:2005

o(M)

REV. / CONTINUT / MODIFICARE / INDEX / MODIFICATION		DATA / DATE	ELABORAT / DESIGNED BY	VERIFICAT / CHECKED	APROBAT / APPROVED
MASA / WEIGHT		SEMNALURA / SIGNATURE	ELABORAT / DESIGNED BY	VERIFICAT / CHECKED	APROBAT / APPROVED
PROIECTAT / DES.		OBIECTIV / DESTINATION	ELABORAT / DESIGNED BY	VERIFICAT / CHECKED	APROBAT / APPROVED
VERIFICAT / CHECKED		SC. COMPLEXUL ENERGETIC ROMÂNIA SA	ELABORAT / DESIGNED BY	VERIFICAT / CHECKED	APROBAT / APPROVED
APROBAT / APPR.		COZON 1035 l/h; nr. 4	ELABORAT / DESIGNED BY	VERIFICAT / CHECKED	APROBAT / APPROVED
DENUMIRE / CODIFICATĂ / SUBJECT		PROVINE DIN / DEVELOPED FROM	ELABORAT / DESIGNED BY	VERIFICAT / CHECKED	APROBAT / APPROVED
IEZC		R4/12/F722-078	ELABORAT / DESIGNED BY	VERIFICAT / CHECKED	APROBAT / APPROVED
MATERIAL		DENUMIRE / DESIGNATION	ELABORAT / DESIGNED BY	VERIFICAT / CHECKED	APROBAT / APPROVED
34CrNiMo6+QT		SC. COMPLEXUL ENERGETIC ROMÂNIA SA	ELABORAT / DESIGNED BY	VERIFICAT / CHECKED	APROBAT / APPROVED
SR EN 10083-1+M2002		COZON 1035 l/h; nr. 4	ELABORAT / DESIGNED BY	VERIFICAT / CHECKED	APROBAT / APPROVED
SCARA / SCALE		NR. TABEL DE COMPONENTĂ / PART. LIST NO.	ELABORAT / DESIGNED BY	VERIFICAT / CHECKED	APROBAT / APPROVED
12		R4/12/F722-078	ELABORAT / DESIGNED BY	VERIFICAT / CHECKED	APROBAT / APPROVED
SCOTUM		ZA DE LEGĂTURĂ	ELABORAT / DESIGNED BY	VERIFICAT / CHECKED	APROBAT / APPROVED
DESEN NR. / DRAWING NO.		DESEN NR. / DRAWING NO.	ELABORAT / DESIGNED BY	VERIFICAT / CHECKED	APROBAT / APPROVED
R4/12/F722-078		R4/12/F722-078	ELABORAT / DESIGNED BY	VERIFICAT / CHECKED	APROBAT / APPROVED
Rev		Rev	ELABORAT / DESIGNED BY	VERIFICAT / CHECKED	APROBAT / APPROVED
0		0	ELABORAT / DESIGNED BY	VERIFICAT / CHECKED	APROBAT / APPROVED



SCOTUM

COPYRIGHT © SC ICPET-GENERATOARE ABUR SA

DESENUL/DOCUMENTUL ESTE PROPRIETATEA ICPET-GA SA. UTILIZAREA, TRANSMITEREA SAU REPRODUCEREA INTEGRALA SAU PARTIALA, FARA APROBAREA SCRISA A ICPET-GA SA, SE SANCTIONEAZA CONFORM LEGII Nr. 8/1996.



SCDTUM

TABEL DE COMPONENTĂ NR. R4/12/TC722-065
PARTS. LIST NO.

PAG/PAGE
1

DENUMIRE / DESIGNATION

DISPOZITIV DE ÎNTINDERE

URM. PAG.
NEXT PAGE
2

DENUMIRE CODIFICATĂ / SUBJECT
IEZC

DESEN NR. / DRAWING NO

R4/12/F722-065

Rev.

ÎNLOCUIEȘTE T.C. NR./SUBSTITUTION FOR P.L. NO

DATA/DATE: 2012-01 NUME NAME SEMNATURA SIGNATURE

PROIECTAT/DES. Ing. Șt. Năstase

VERIFICAT/CHECKED Ing. P. Bălan

APROBAT/APPR. Dr. ing. G. Ilie

REV.
INDEX

CONȚINUT MODIFICARE
MODIFICATION

DATA
DATE

ELABORAT
DESIGN BY

VERIFICAT
CHECKED

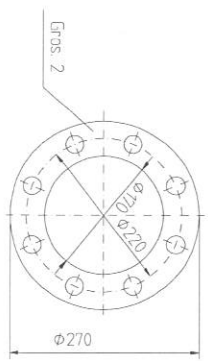
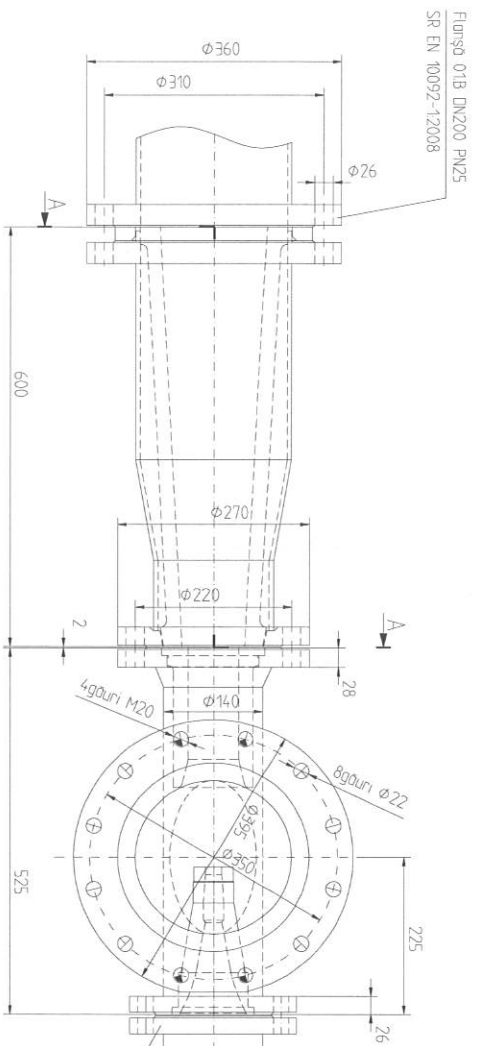
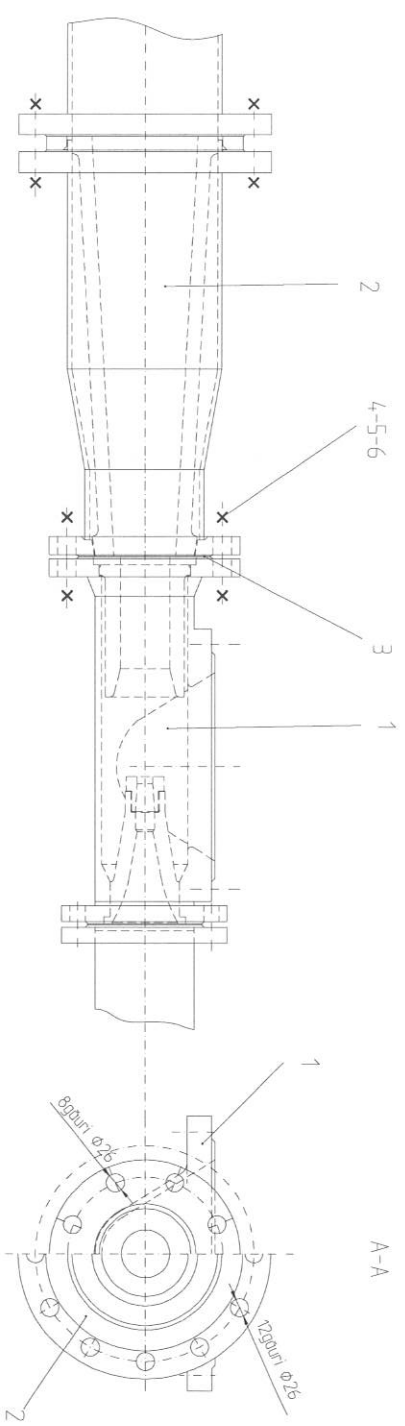
POZ ITEM	CANT QTY.	DENUMIRE DESIGNATION	REFERINȚĂ REFERENCE	MATERIAL	MASA UNITARĂ WEIGHT (kg)	MARCA J MARKING	NOTĂ NOTE
		Dispozitiv de întindere	R4/12/F722-065	-	270		
1	1	Logăr	R4/12/F722-066	E 295 SR EN 10025-2:2004	105		
2	1	Ax	R4/12/F722-067	E 335	22,4		
3	1	Suport pentru ax filetat	R4/12/F722-069	-	13,8		
4	1	Ax filetat	R4/12/F722-067	C35E+N SR EN 10083-2:2007	22,5		
5	2	Piuliță Tr.70x10	R4/12/F722-067	C22E+N	3,5		
6	1	Placă	R4/12/F722-066	S 235 JR SR EN 10025-2:2004	1,2		
7	1	Arc conic elicoidal $\phi 72/\phi 192, H=330$	FTT 109-008	-	27		
8	6	Șurub cu cap hexagonal M14x150	SR EN ISO 4017:2002	gr. 5.6	0,174		
9	6	Piuliță M14	SR EN ISO 4032:2002	gr. 8	0,27		
10	6	Piuliță M14	SR EN ISO 4035:2003	gr. 8	0,018		
11	1	Capac de capăt	R4/12/TC722-066	E 295	9,5		
12	1	Rulment 30230/DF	Catalog SKF	SKF	22,5		F
13	6	Șurub cu cap hexagonal M20x35	SR EN ISO 4017:2002	gr. 5.6	0,143		
14	1	Șaibă $\phi 175 \times \phi 22 \times 10$	R4/12/F722-066	E 295	7,0		
15	1	Capac de trecere	R4/12/F722-066	E 295	8,0		
16	1	Etanșare CR 170x200x12 HMRS	Catalog SKF	SKF	0,125		F
17	1	Roadă de lanț	R4/12/F722-068	G 20 Mn 5 SR EN 10293:2005	80		
18	1	Placă 190x50x16	R4/12/F722-066	C22E+N	1,2		
19	1	Ungător B2	STAS 1116-88	-	0,1		
20	-	Sudură a2 $\Delta 40$	-	A-E 42 0 B SR EN ISO 2560:2010	0,1		

NOTĂ: E = Furnizorul expediază pe șantier/Dispatched by supplier on site;

NOTE: M = Furnitură de expediat pe șantier/To be supplied on site;

F = Furnizor/Supplier; F=SKF

Pentru descrierile proprii ale pieselor nr. (1) care nu sunt standardizate prin simboluri standardizate, se vor utiliza numerele de piese din tabelul de piese care va fi prezentat separat de proiectant/inginerul responsabil de proiectare, SC ICPEET - INGINERIE ABUR SA.



NOTĂ:
 -Se vor executa (procurat) 6 ejectoare
 -debit de zăbur..... 16 l/h
 -debit de apă..... 80 mc/h
 -presiune apă impuls..... 15 bar
 -Se protejează cu grund G4070
 -Se va marca cu nr. de comanda
 -Suduri de rezistență și etanșante.

Flansa 018 DN100 PN4.0
 SR EN 10092-12008

COPYRIGHT © SC ICPEET-GENERATOARE ABUR SA
 DESENUL/DOCUMENTUL ESTE PROPRIETATEA ICPEET-GA SA. UTILIZAREA, TRANSMITEREA SAU REPRODUCEREA
 ÎNTERZICĂȚĂ, FĂRĂ APROBAREA SCRIȘĂ A ICPEET-GA SA. SE SANCTIONEAZĂ CONFORM LEGII NR. 8/7996

REVIZIUNII MODIFICARE	DATA ELABORAT	VERIFICAT	APROBAT
DESCRIERE	DESINAT DE	PROIECTANT	INGINER
14.4			

PROIECTANT: SCOPULUI UNICELUI ROMANIA SA
 COZDIN 1035 1/1/1; nr.: 4
 VERIFICAT/PROIECTANT: ING. A. BUCUR
 APROBAT/PROIECTANT: ING. A. BUCUR

PROIECTANT / DEVELOPER FROM: ICPEET-GA SA
 VERIFICAT / CHECKED BY: SCOPULUI UNICELUI ROMANIA SA
 APROBAT / APPROVED BY: ICPEET-GA SA

INDICĂȘTE DESINUL / SUBSTITUȚIA
 R4/12-1C/729-004

SCITIEA	SCARA/SCALE	15
ANSAMBLU EJECTOR PT. CONDENSOR	DESIN NR. / DRAWING NO.	R4/12-F 729-004
	REVIZIUNII / REV.	15

