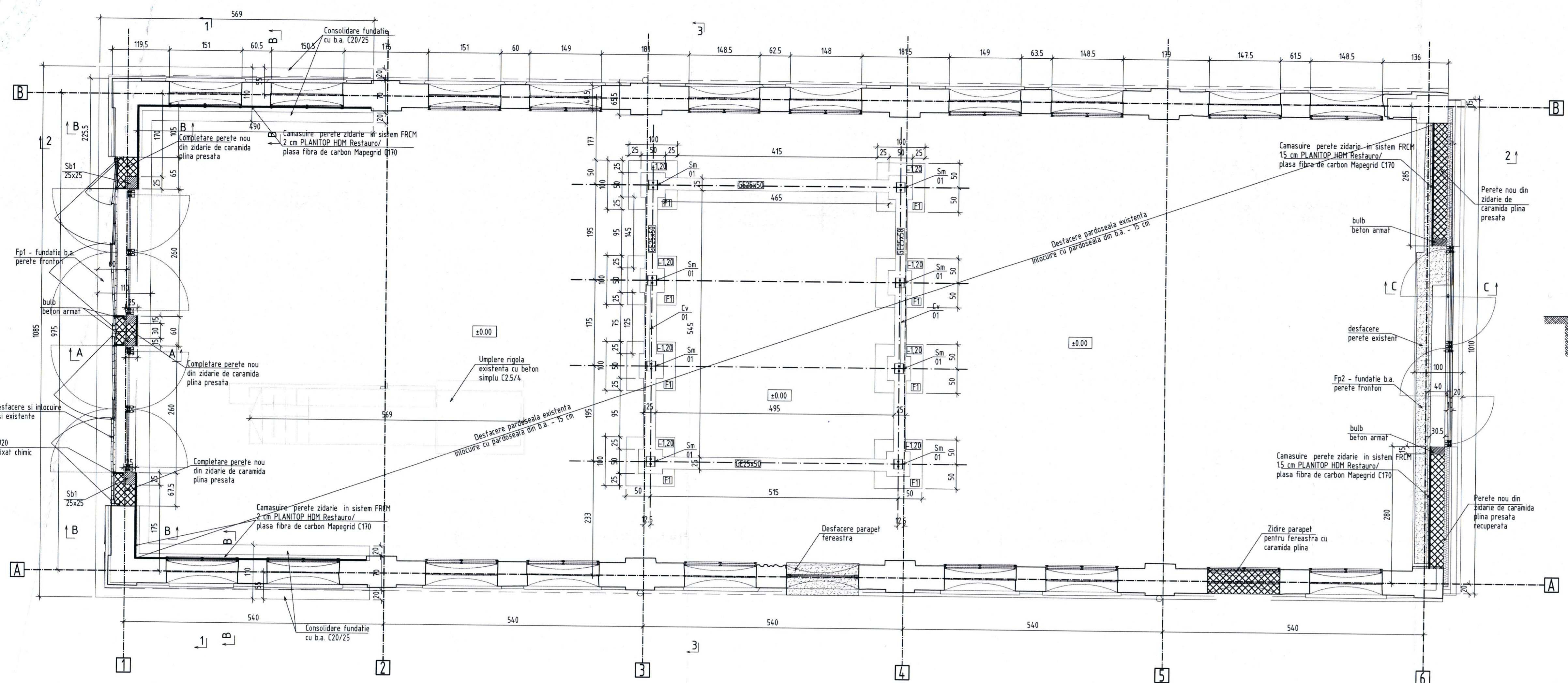
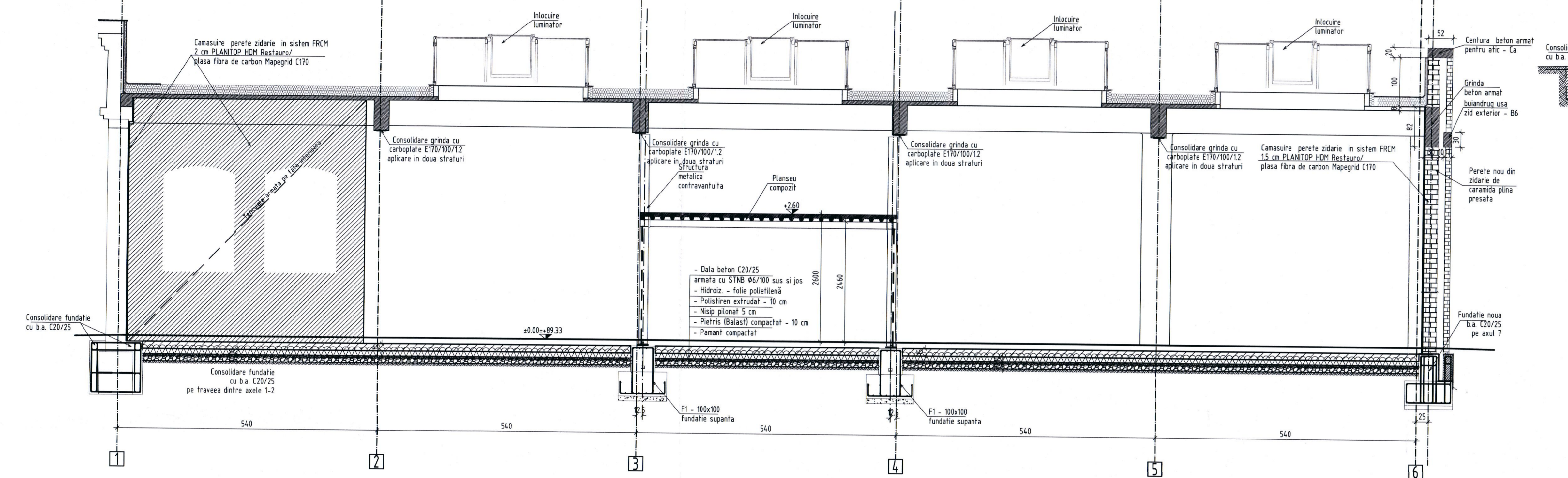


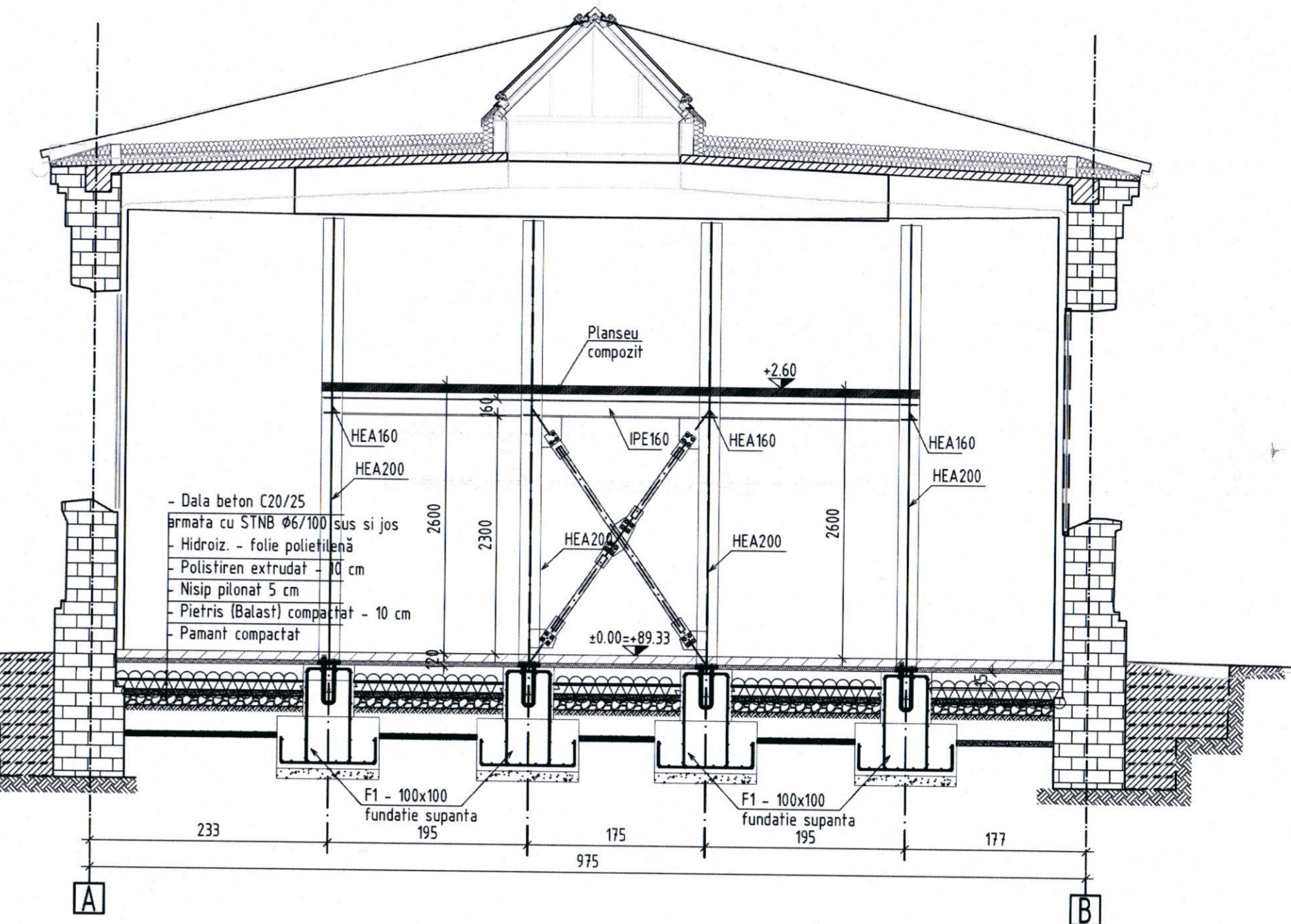
PLAN ANSAMBLU FUNDATII SI INTERVENTII PARTER



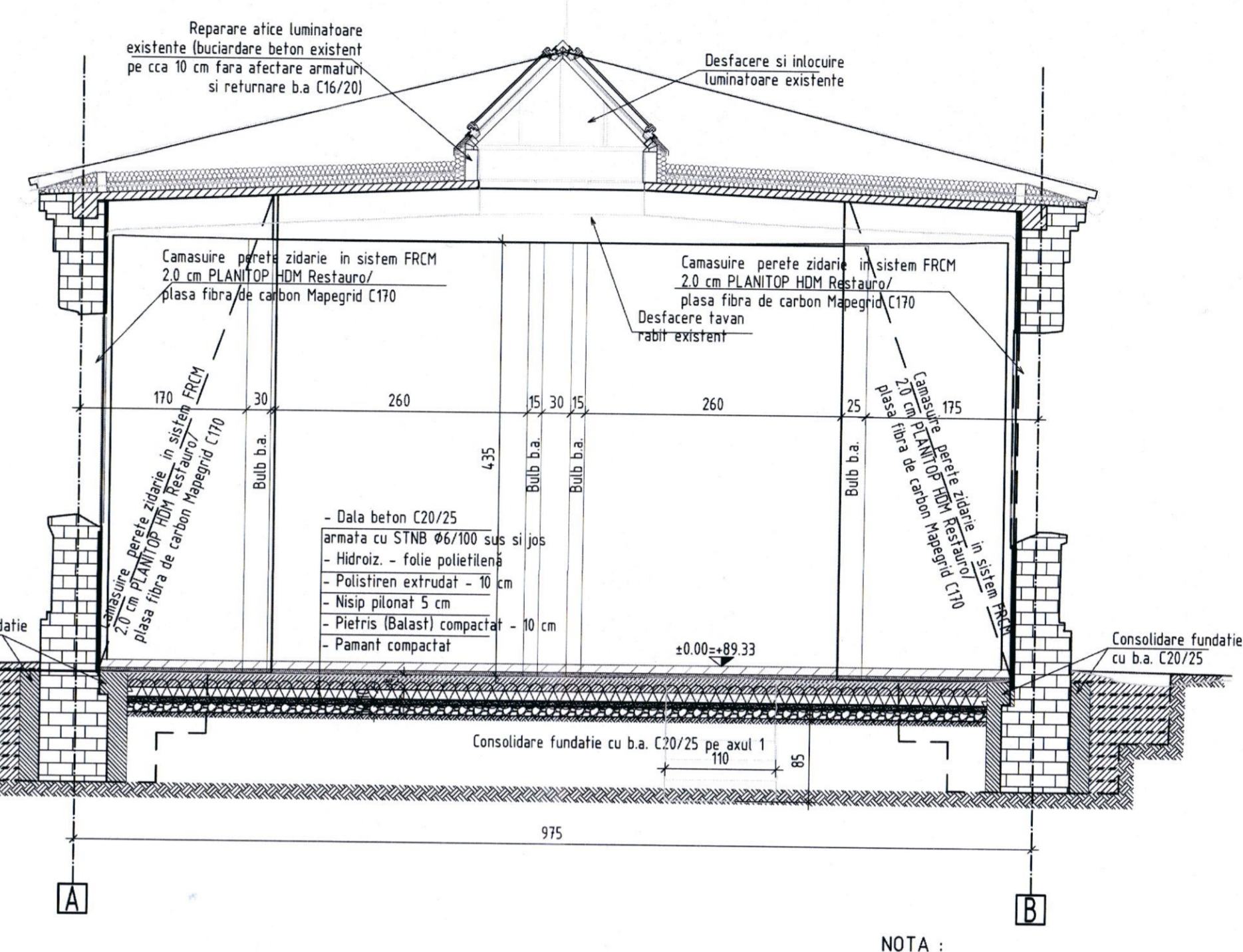
SECTIUNE LONGITUDINALA 2-2



SECTIUNE TRANSVERSALA 3-3



SECTIUNE TRANSVERSALA 1-1



- DATE GENERALE SEISMICE :**
- conform P100-17/2013 ag=0.20 g , Tc=0.70 s ;
 - clasa de importanta a constructiei este III, conform normativ P100-17/2013 (y = 1.0);
 - fundatiile s-au proiectat in conformanta cu prevederile studiului geotehnic ntocmit de BABA KPAUNESCU PRO GEO S.R.L.:
 - 0.00 - 0.70m - umplura nisip si piatra;
 - 0.70 - 1.50m - praf argilos nisipos galben maroniu;
 - 1.50 - 2.00m - praf nisipos galben vanat;
 - 2.00 - 2.50m - nisip fin galben;
 - 2.50 - 4.00m - nisip fin prafos galben maroniu;
 - 4.00 - 5.00m - argila prafoasa vanata cu oxizi;
 - 5.00 - 6.00m - argila vanata cu oxizi.
- Conform sondajului efectuat la Intrucarea studiului geotehnic, adancimea de fundare este Df=1.10m fata de CTN, iar lăpimea răpi este de cca. 60 cm.

- Consolidarea peretilor din zidarie de caramida in sistem FRCM**
- Se vor rostui peretii din zidarie prin îndepărtarea materialului existent pe o adancime de aprox. 2 - 3 cm;
 - Se va spala zidaria cu jet de apa subpresiune, inclusiv se vor curata rosturile de impuritati, resturi de mortar si parti neaderente;
 - Se vor scoate caramizile in faza de degradare si se vor inlocui cu caramizi cu aceleasi caracteristici fizico-mecanice ca si cele originale;
 - Stratul suport, pentru aplicarea sistemului de consolidare va trebui sa fie compact, rezistent, fara parti neaderente compatibil cu mortarul de consolidare, Planitop HDM Restaurator. Rezistenta la smulgere a stratului suport trebuie sa fie de minim 1 N/mm², iar mortarul de ce va aplica in rosturi va trebui sa aiba o rezistenta la smulgere;
 - Se va introduce in rosturi un mortar pe baza de ciment la care se adauga latexul Planicrete intr-o proportie de 30 kg/mc de mortar;
 - Se vor taia la dimensiuni, corespunzator locului unde vor fi amplasate, ancorele din fibre de carbon, Mapegrid G-Fraco, $d = 12$ mm la dimensiunile prevazute in proiect, respectiv 25 cm (introdus in gauri) + 25 cm (rasfrat pe sistemul consolidat) = 50 cm;
 - Impregnarea capatului terminal al ancorelor din fibre de carbon prin scufundarea acestora intr-o rasina epoxidica, Primer SM. Scopul impregnarii este acela de a crea un capat rigid pentru a putea fi introdusa in gauri;
 - Aplicarea unui strat uniform de Planitop HDM Restaurator, in grosime de aprox. 8 mm folosind o mistrie metalica dreapta. Aplicarea grosimi de 8 mm se va face in doua straturi succesive proaspat pe proaspat;
 - Aplicarea tesaturii din fibre de carbon Mapegrid C170, la colturile peretilor din zidarie, si inglobarea ei in stratul de Planitop HDM Restaurator proaspat aplicat anterior, prin presarea usoara cu o mistrie. Aplicarea tesaturii din fibre de carbon se va realiza fie de sus in jos fie de jos in sus, tinandu-se seama de aceasta orientare cand se va realiza inglobarea ei in mortar;
 - Se vor petrece tesaturile din fibre de carbon si din fibre de carbon pe o latime de minim 5 cm la colturi;
 - Se va aplica cel de-al doilea strat de Planitop HDM Restaurator in grosime de 12 mm astfel incat pusa din fibre de carbon Mapegrid C170 sa fie complet acoperite. Aplicarea mortarului se va face in doua treceri succesive proaspat pe proaspat;
 - Realizarea gaurilor cu diametrul de 14 sau 16 mm in elemente de zidarie in felul urmatoar: se vor realiza gauri in campul peretilor gauri indicate la un unghi de aprox. 550 fata de orizontala, numai dupa ce cel de-al doilea strat de mortar Planitop HDM Restaurator s-a intarit. Se vor realiza gaurile conform proiectului, respectiv 15 cm spre colturi si 25 cm spre cealalta extremitate a peretelui de consolidat, distanta dintre axele gaurilor fiind variabila. Consolidarea se va face pe o singura fata, gaurile se vor da cu 5 cm mai adanci decat 5 cm din grosimea peretelui (spre ex. la un perete de 38 cm adancimea gaurilor va fi de 19 cm + 5 cm = 25 cm). Pe inaltimea peretelui se vor da gaurile la distanta prevazuta in proiect, respectiv la o distanta interax de 100 cm;
 - Se vor umple gaurile initial pe o portiune de aprox. 1/3 din adancimea acestora cu ancora chimica, Mapefix VE-SF;
 - Se vor introduce ancorele in gaurile formate, in campul peretilor, cu capatul rigid, dupa care se vor rasfira capetele libere, sub forma de evantai pe tesatura din fibre de carbon inglobata in patul de mortar aplicat anterior. Rasfirarea se va efectua prin intermediul unui strat de mortar Planitop HDM Restaurator, intr-un strat de aprox. 2-3 mm;
 - Plansele suportului se va putea realiza prin aplicarea unui mortar pe baza de var in grosimea adecvata.

- MASURI DE PROTECTIE A TERENULUI DE FUNDARE SI FUNDATIILOR CONTRA APELOR DIN PRECIPITATI, IN TIMPUL EXPLOATARII**
- Trusurile de protectie etanse in jurul cladirii, late de 1.00 m si cu panta spre exterior de min. 5%;
 - colectarea apelor de pe acoperis prin ghebaruri si buturane a caror scurgere sa fie asigurata prin rigole si santuri dalate;
 - executarea unui sistem general colector al apelor pluviale din amplasamentul astfel incat apele sa nu stagneze in praega constructiei.

- ATENȚIE! SE VOR RESPECTA NORMELE DE PROTECTIE A MUNCII IN CONF. CU LEGEA 97/1997 SI CU NTSM REFERITOARE LA LUCRARILE DE SAPĂTURI, PRECIUM SI SPECIFICATIILE DIN CAIETUL DE SARCINI.**
- PROTEJAREA LUCRĂRILOR DE SĂPĂTURĂ PENTRU FUNDATII SE VA FACE PRIN SPRINJIRI. SOLUȚIA PENTRU SPRINJIRI SI TEHNOLOGIA ADOPTATA VA FI STABILITA DE CĂTRE CONSTRUCTOR ÎMPREUNĂ CU PROIECTANTUL DE REZISTENȚA.**

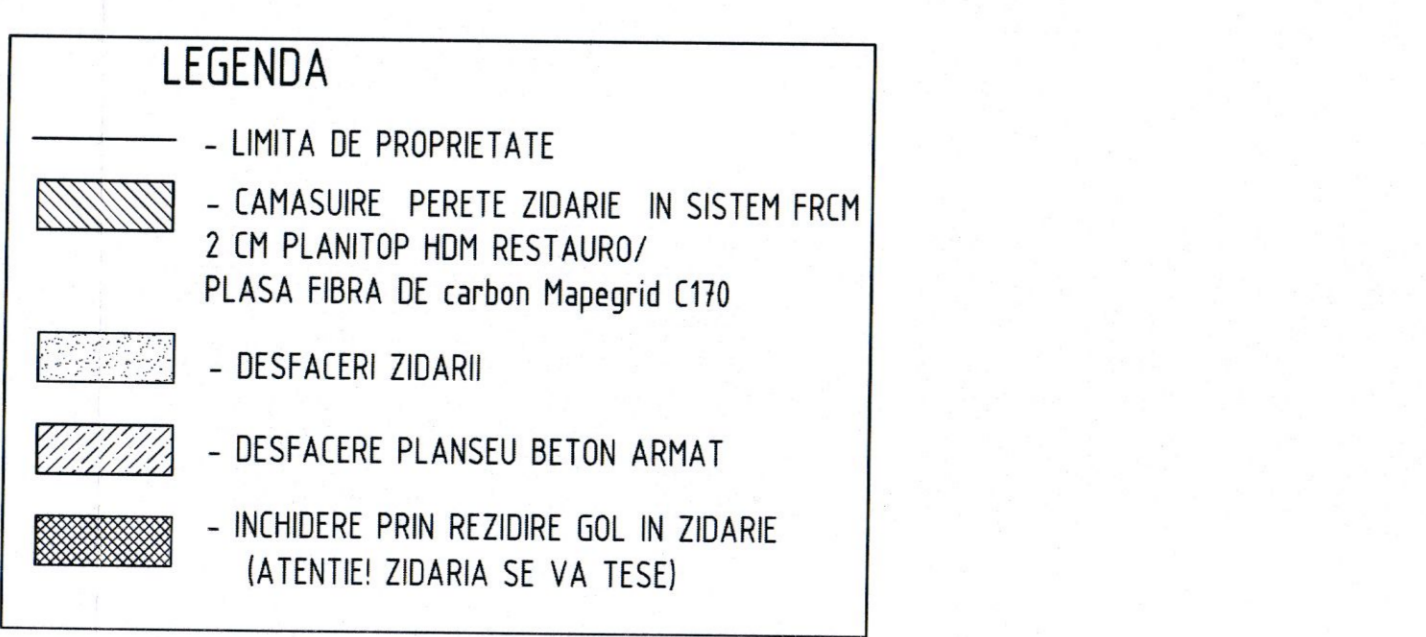
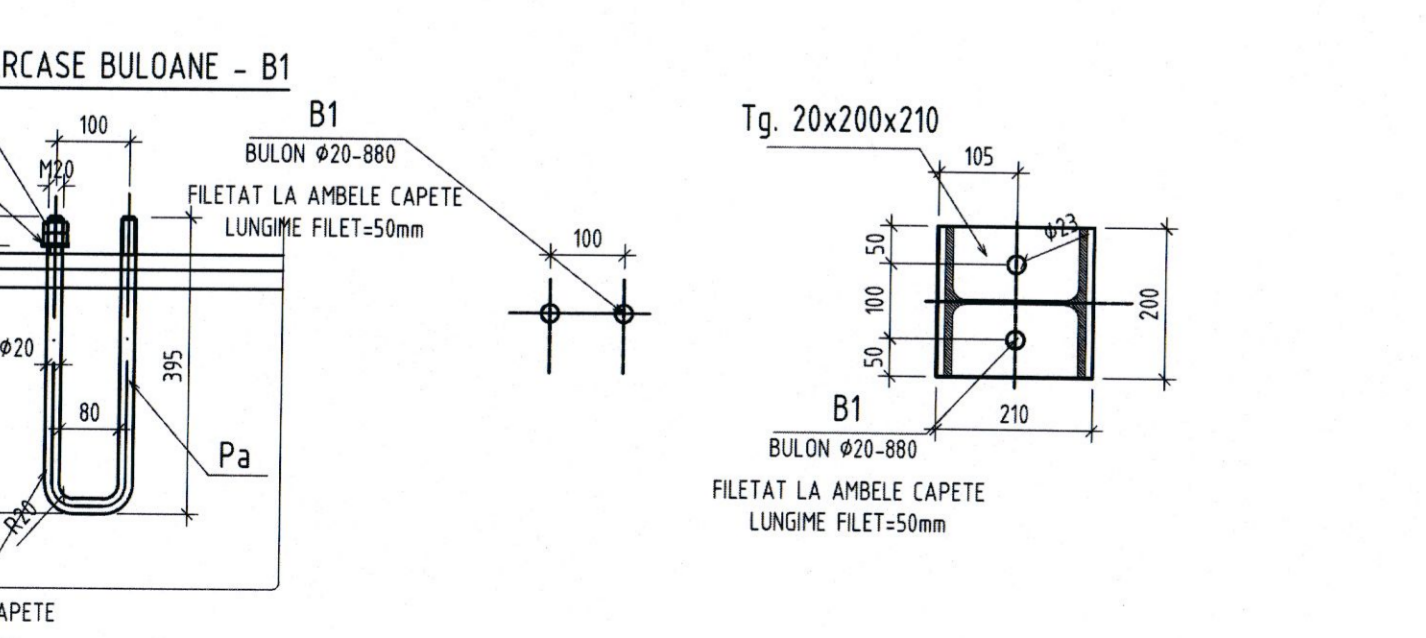
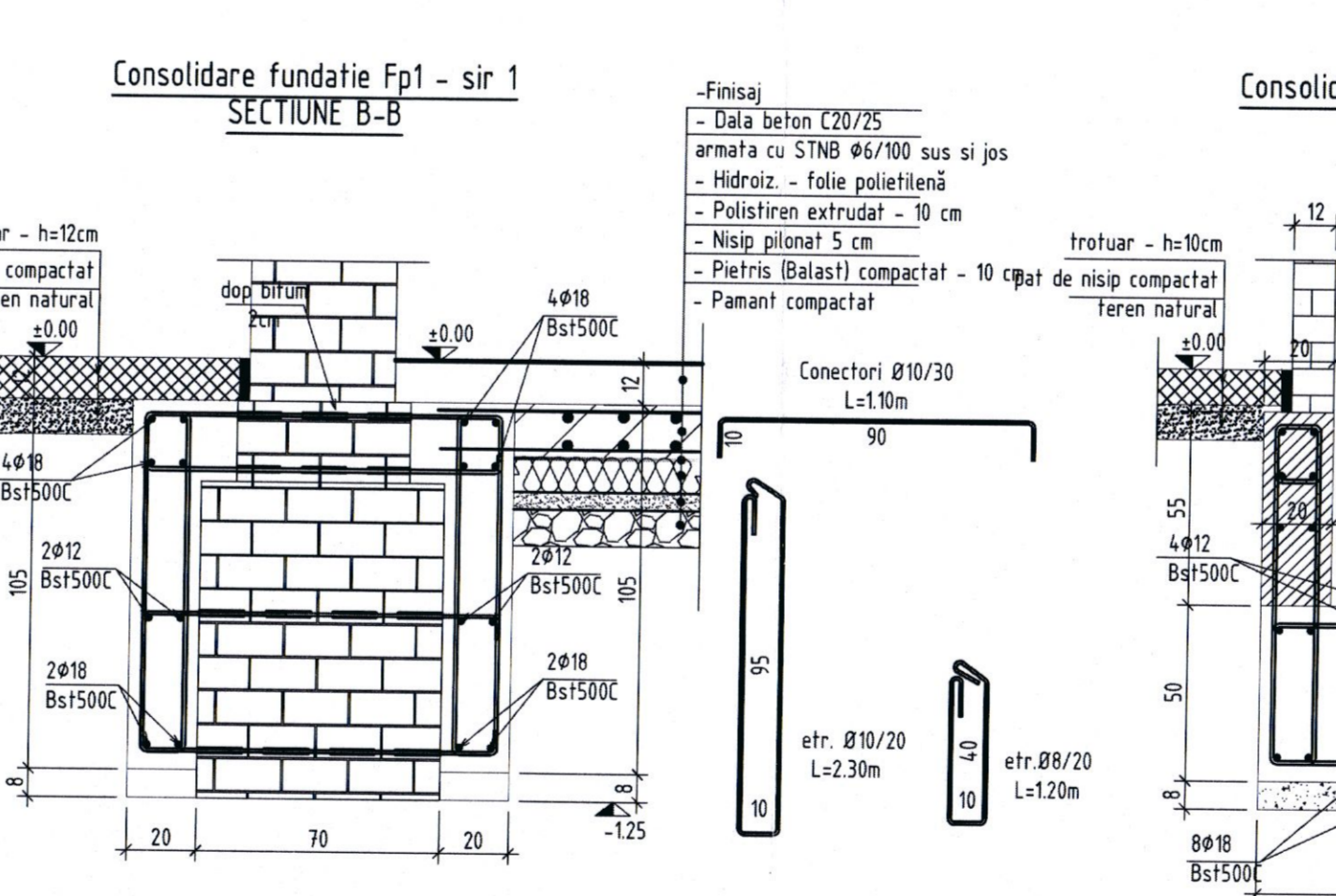
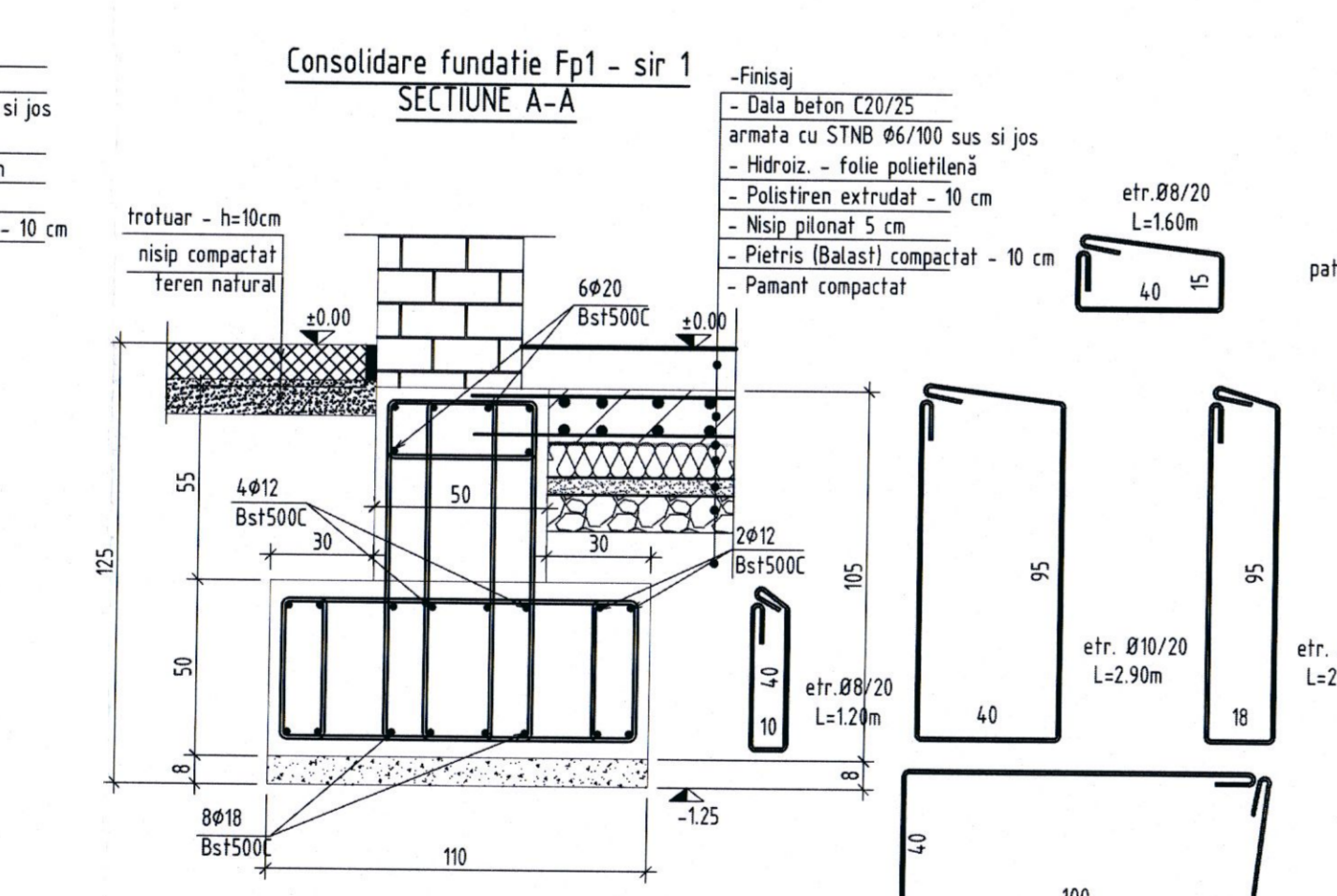
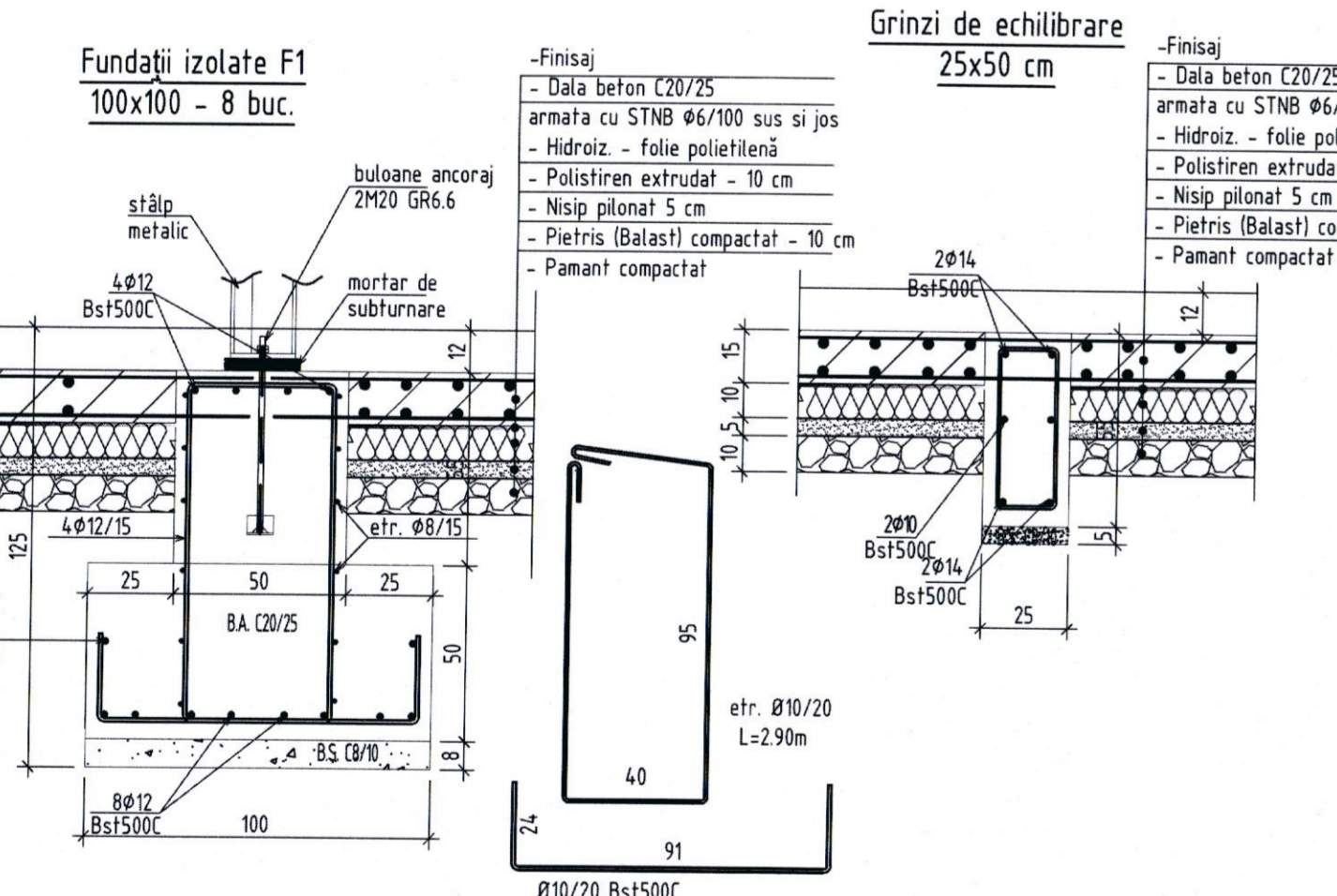
- ATENȚIE! COTA +0.00 REPREZINTĂ NIVELUL PARDOȘELII FINITE A PARTERULUI. ATENȚIE! COTELE NU SE MĂSOARĂ CU RIGLA PE PLAN.**

- NOTA:**
- NIVELUL DE ACCEPTARE AL SUDURILOR VA FI "C" PENTRU SUDURILE IN RELIEF, SI "B" PENTRU SUDURILE IN ADANCIE, CONFORM NORMATIV C150/99
 - CATEGORIA DE EXECUȚIE B CONFORM STAS 767/0-88
 - BULOANELE SE STRANG 50% DIN CĂLĂȘI
 - PENTRU ASIGURAREA PLANEITĂȚII FLANSELOR FATA DE AXUL VERTICAL AL STALPULUI SE VA REALIZA O ABATERE LA MARGINE PENTRU SPON DE 0.2 MM
 - IN DREPTUL GOLIRILOR TABLA CUTATA SE VA DECUPIA INAINTE DE TURNAREA BETONULUI.
 - GOLIRILE SE COFREAZA CU CUII.
 - IN UZINA SE EXECUTA GRUNDURILE ELEMENTELOR METALICE CU DOUA STRATURI DE GRUND.
 - NU SE VOPSESC SI NU SE PROTEJEAZA CU ALTE PRODUSE SUPRAFETELI SI GAURILE ÎMBINĂRILOR CU BULOANE, SUPRAFETELI DIN VECHENĂȚATA ÎMBINĂRILOR DE MONTARE PRIN SUDURA.
 - DUPA TERMINAREA MONTAJII SE APLICA ULTIMUL STRAT EXTERIOR DE VOPSEA.

- NOTA:**
- Presambliarea elementelor metalice se va efectua conform normativului C133-2014.
 - Execuția îmbinării prin sudură se va face numai cu lucratori atestați.
 - Sudurile foarte subțiri se vor executa la amperaj redus.
 - În poziția de presambliare suruburile vor trebui să poată fi introduse normal, fara efort.
 - Verificările îmbinării se vor face cu ajutorul spionului, conform normativului C13-2014.
 - Elementele care se îmbina nu vor fi grupate în zonele de contact ale îmbinării și ale ectelor.
 - Realizarea îmbinării definitive va începe numai după efectuarea tuturor verificărilor și remediilor menționate în normativul C133-2014.

- NOTA:**
- Abaterile admise pentru îmbinările elementelor metalice sunt:
 - abateri de la diametrul gaurilor: $-0.5 \text{ mm} \leq \Delta/d \leq +0.5 \text{ mm}$
 - abateri de la distanțele dintre gauri: $-0.5 \text{ mm} \leq \Delta/l \leq +0.5 \text{ mm}$
 - abateri de la distanțele dintre gaurile marginale și marginile corespunzătoare ale elementelor care se îmbina $-0.5 \text{ mm} \leq \Delta/l_m \leq +0.5 \text{ mm}$
 - Abaterile limita admise la forma și dimensiunile elementelor metalice vor respecta STAS 767/0-88
 - Abaterile limita admise la montajii elementelor metalice vor respecta STAS 767/0-88:
 - deplasarea suruburilor de ancoraj în plan orizontal: 5 mm
 - abaterea lungimii filetelor suruburilor de ancoraj +30/-30 mm.

- NOTA:**
- Dupa execuția elementelor din beton și înainte de confecționarea elementelor metalice se va efectua o verificare a celorlor betonului pentru a se asigura montarea corecta a cofetelor metalice.
- In cazul constatării unor abateri care necesita modificari ale elementelor metalice, acestea se vor efectua numai după consultarea proiectantului și cu acordul acestuia.
- NOTA:**
- Toate cotele de nivel din prezentul plan se raportează la cota +0.00. Prezentul plan se va citi împreună cu planurile de arhitectura și instalatii.
- Cotele nu se măsura cu rigla pe plan.



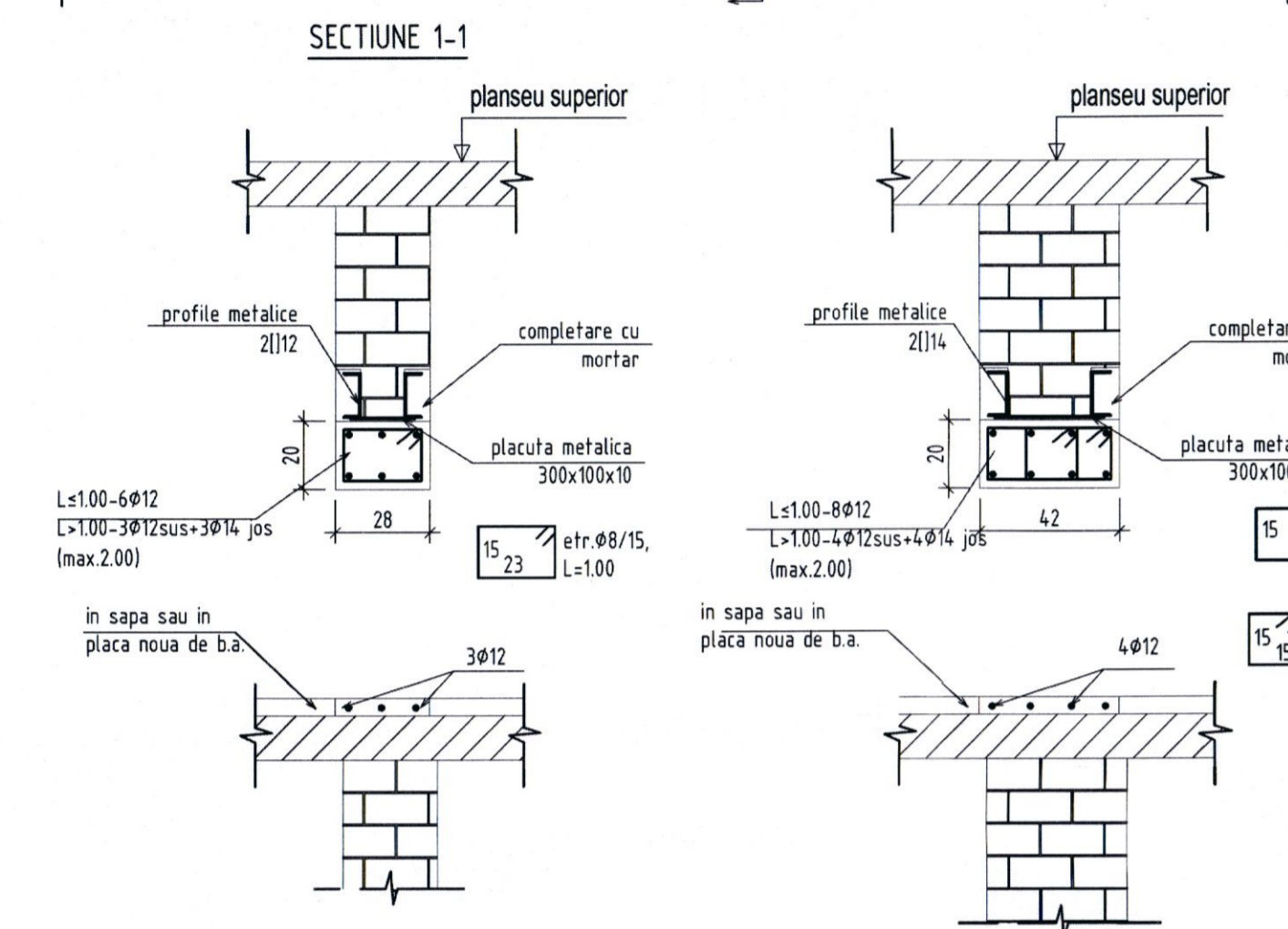
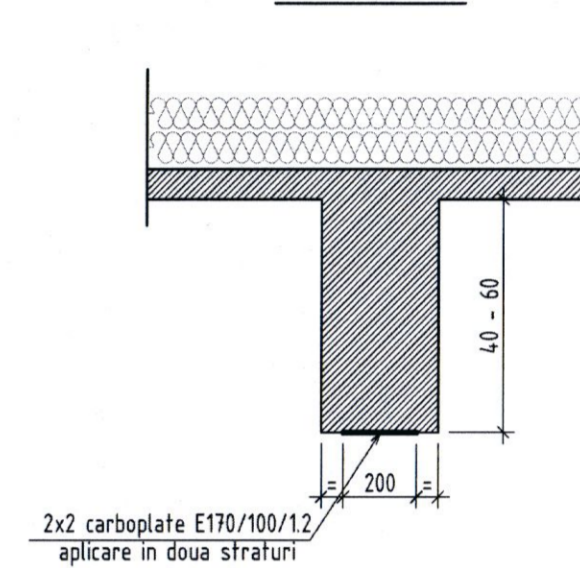
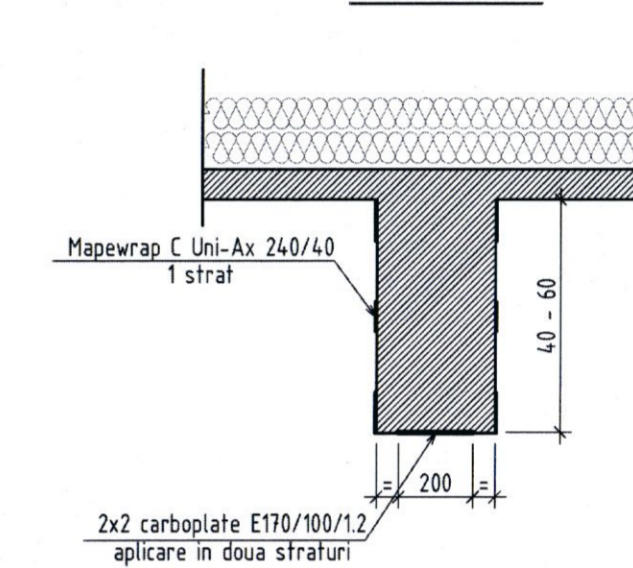
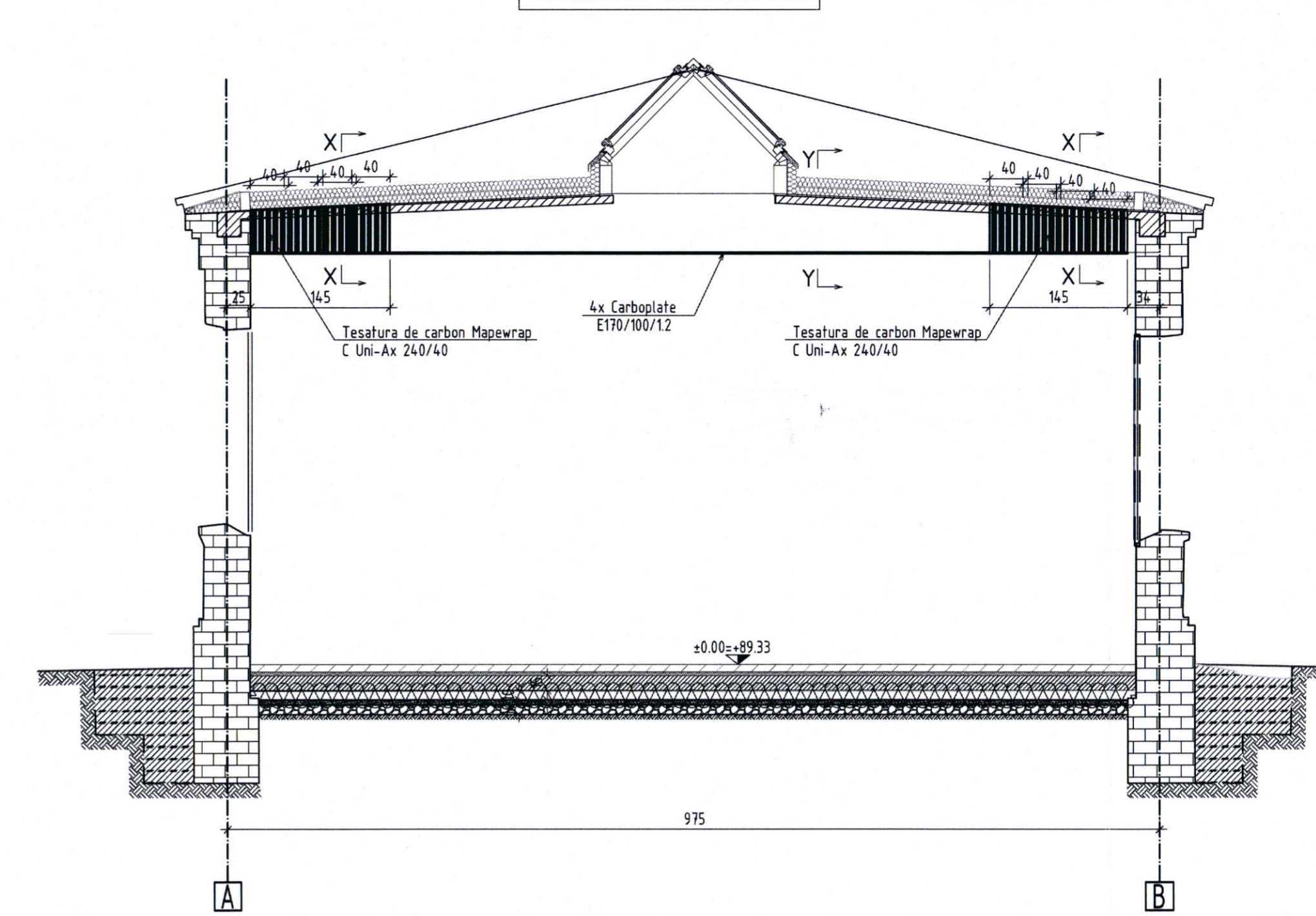
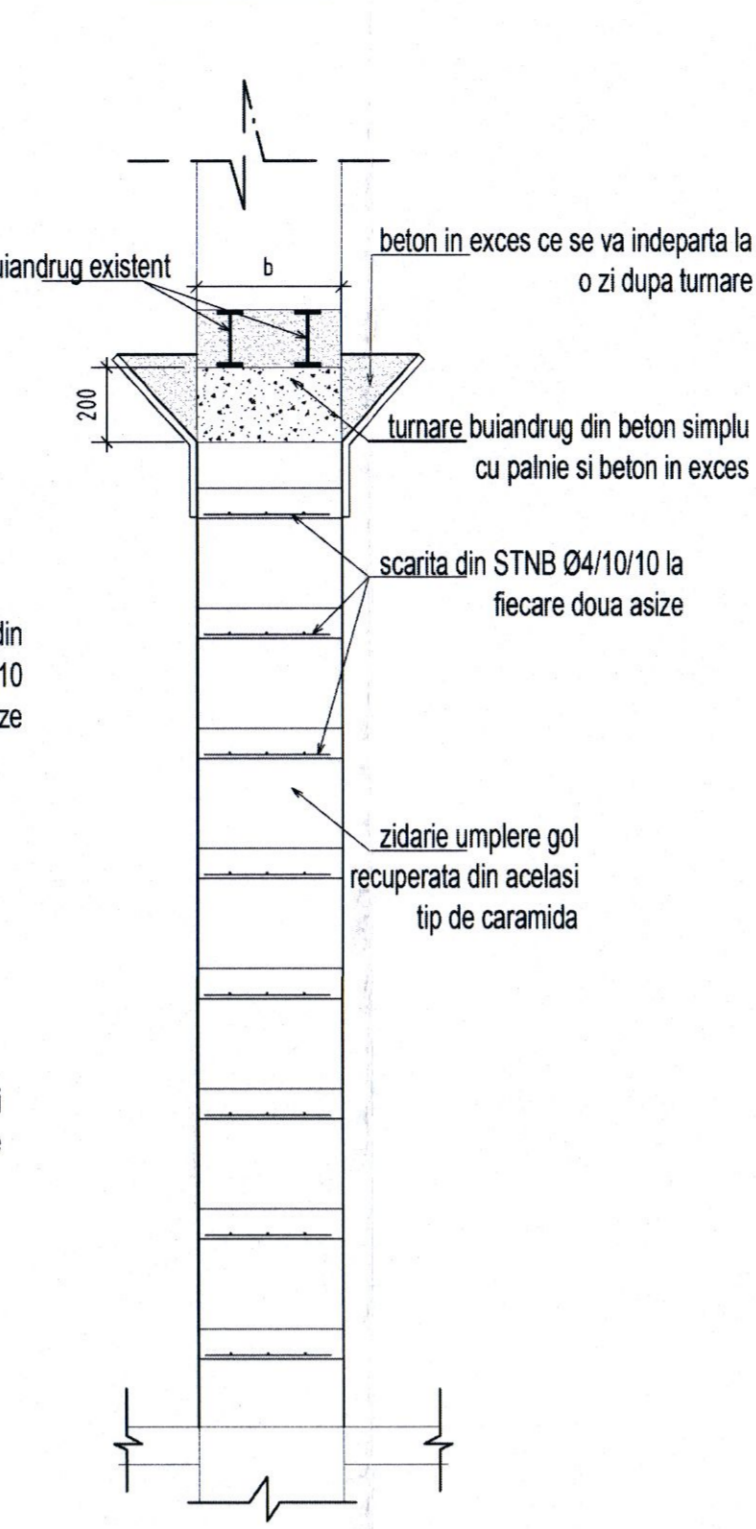
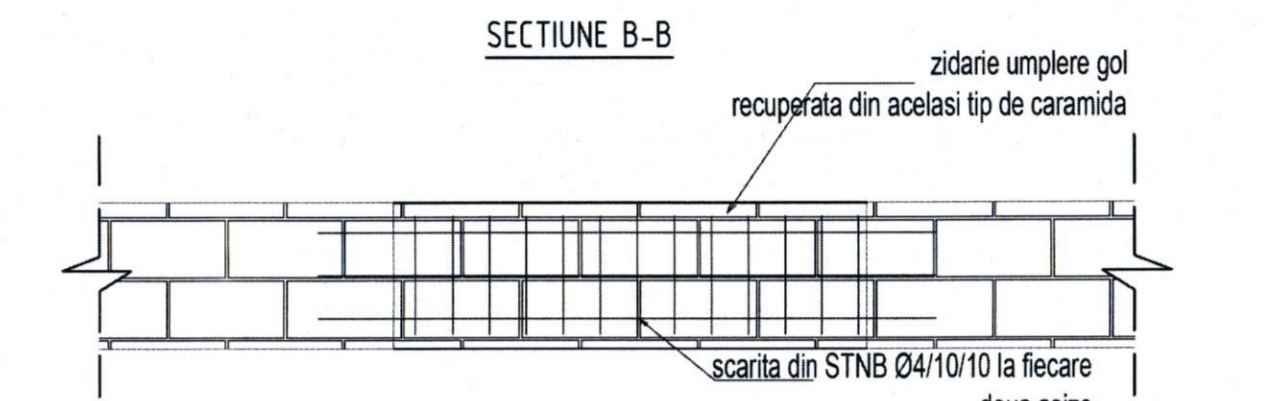
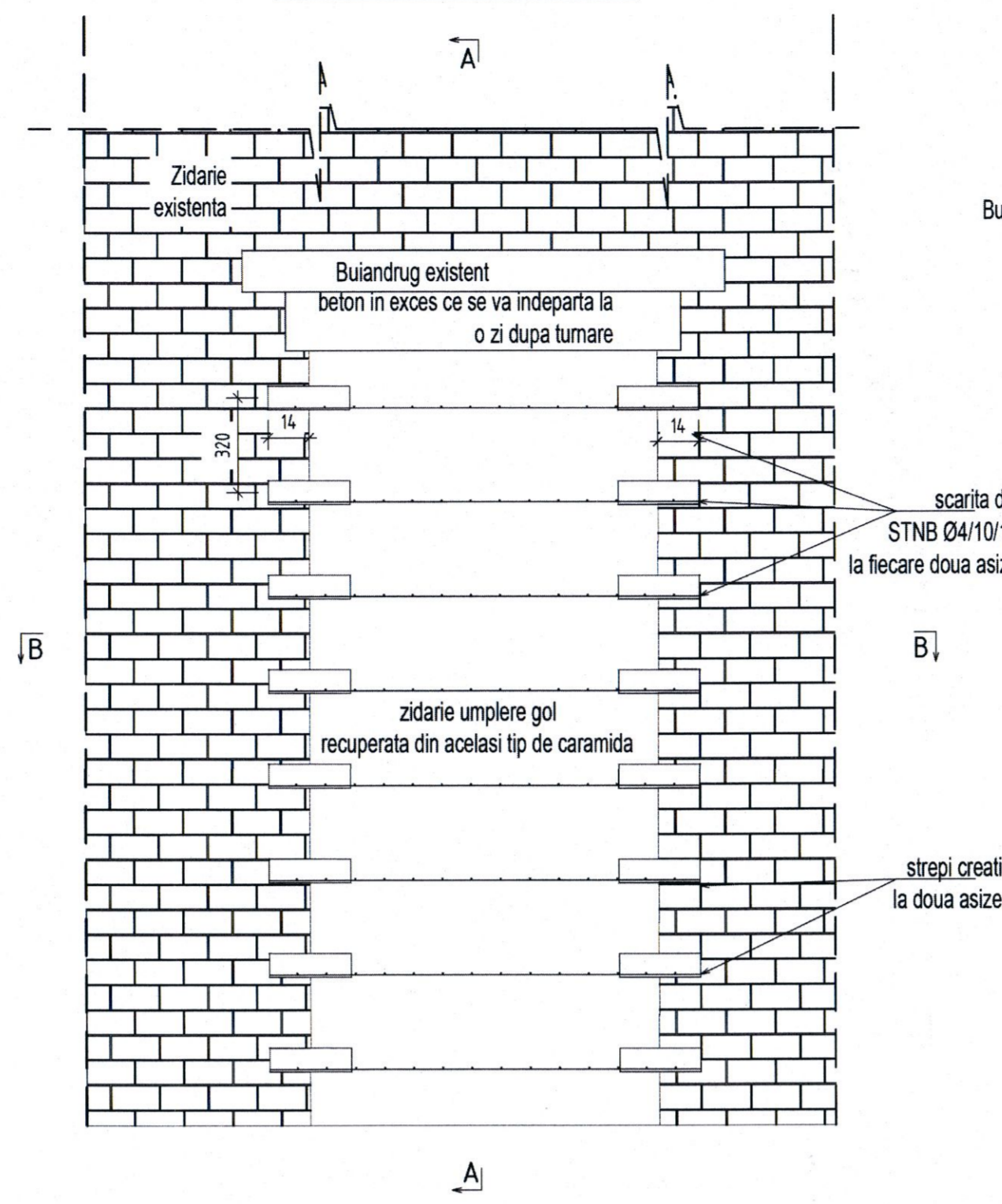
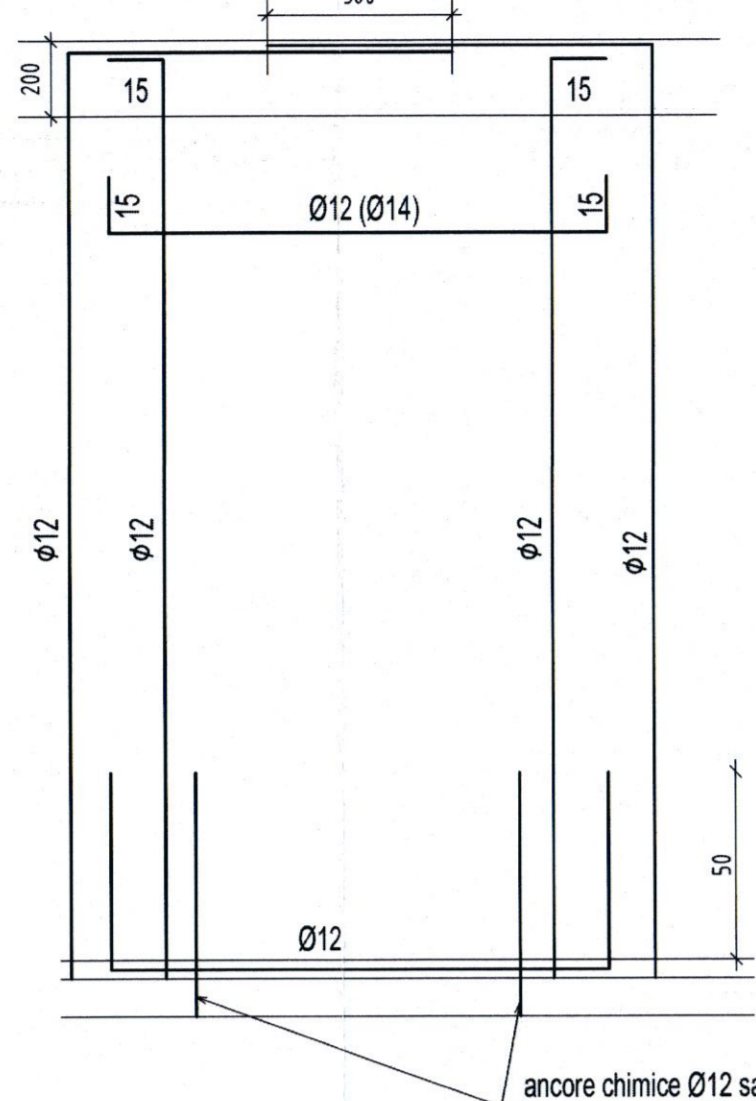
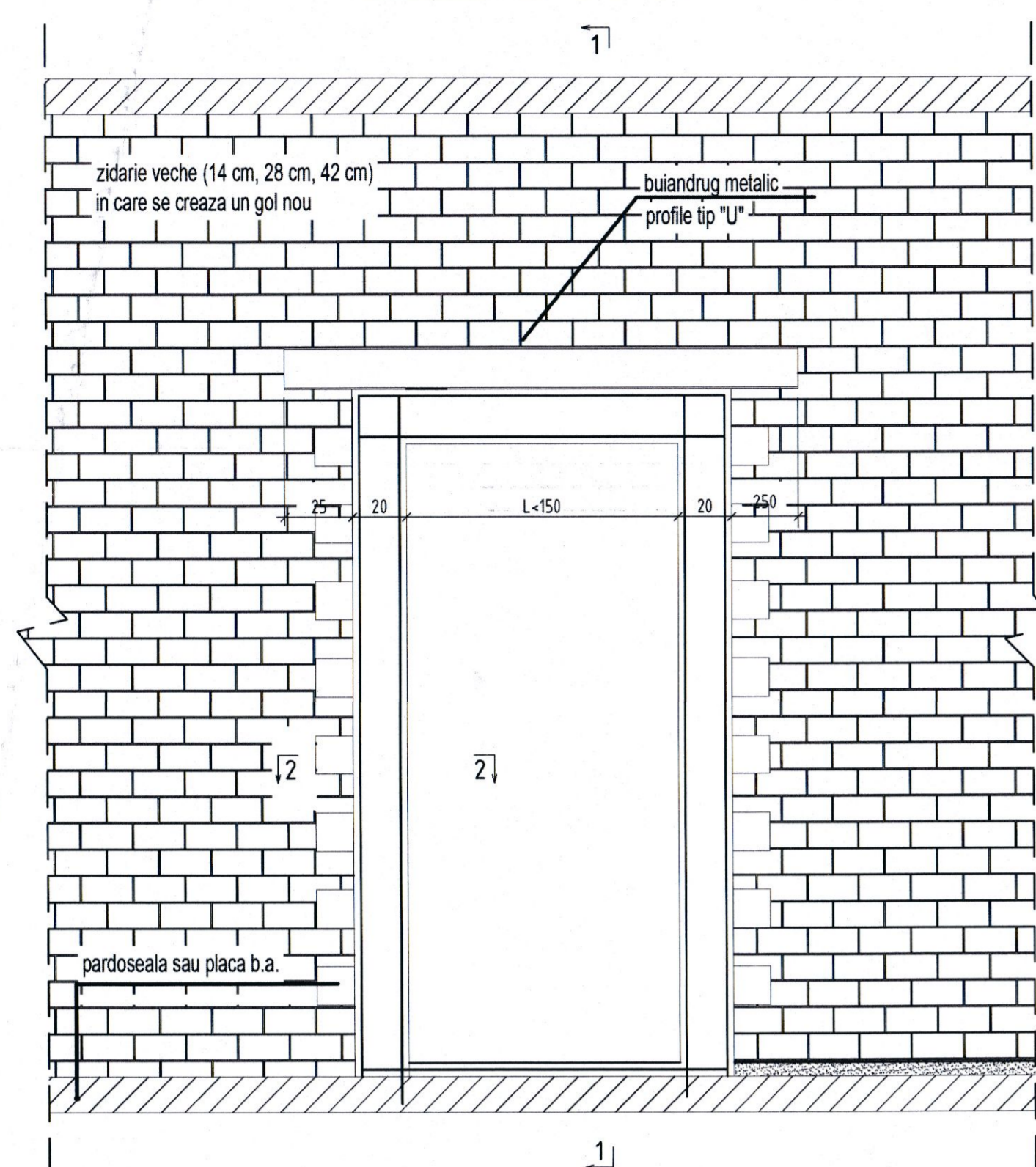
MATERIALE:

- * BETON ARMAT: C20/25
- * CIMENT: IA-S 32.5
- * OTEL BETON: OB37 - PC52
- * MORTAR: M100T, M100Z
- * MORTAR BICOMPONENT: PLANITOP HDM Restaurator
- * PLASA FIBRA carbon: Mapegrid C170
- * OTEL: S235JR

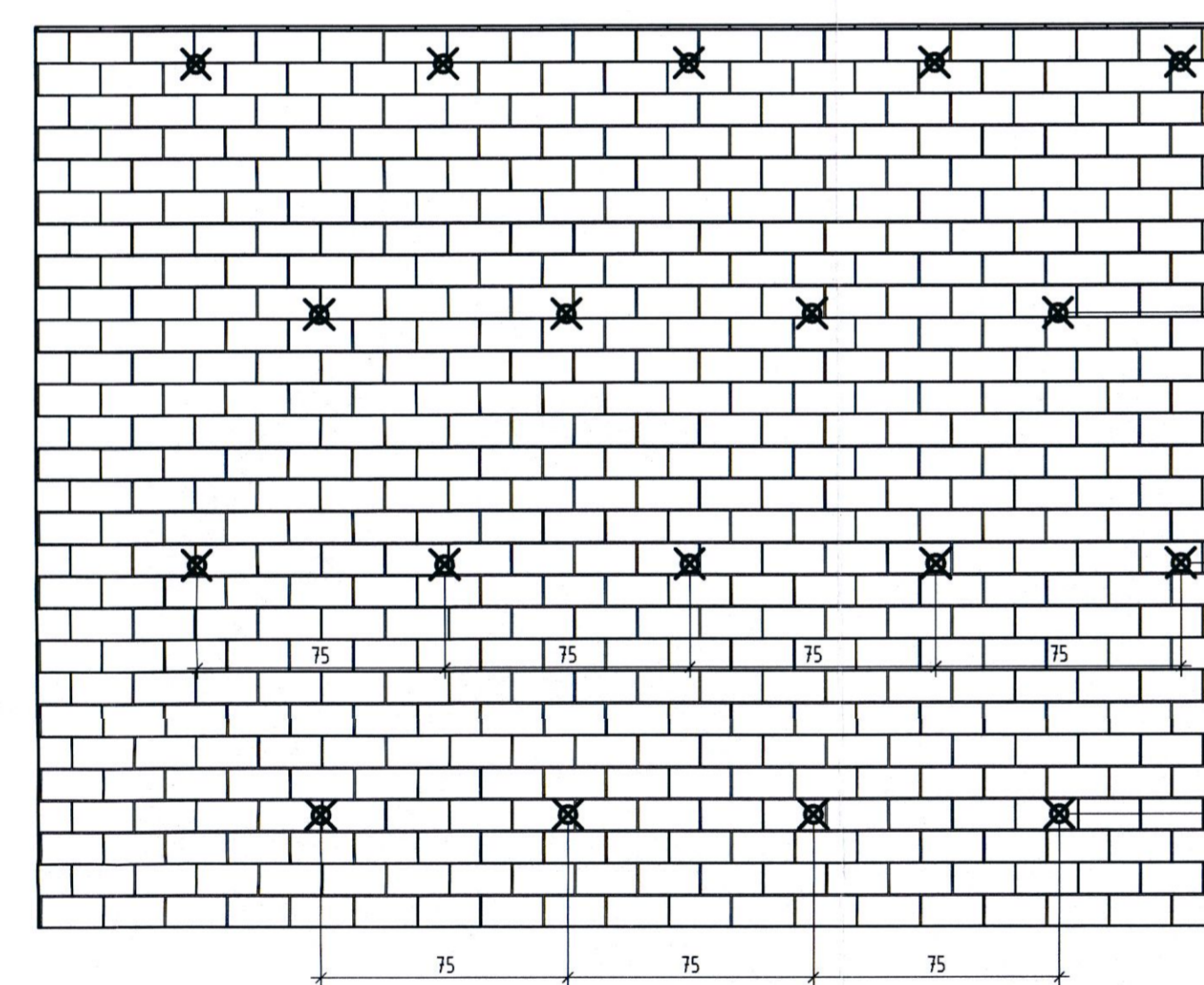
B1	06.2025	ing. Dan Stanel	ETAPEZARE PROIECT - 2025. PROIECT TEHNIC
A1	04.2025	ing. Dan Stanel	ETAPEZARE PROIECT - 2025
A	10.2021	ing. Dan Stanel	EDITIE INITIALA
Actualizat:	Data	Responsabil:	Modificari:
expert tehnic:	ing. Gabriela Stancu	A1.2	Referat nr. 84-2/06.04.2025
verificator proiect:	ing. Stela Neutza	A1.2	Referat nr. 301/04.04.2025
proiectant general:	ing. Serban Danial		
proiectant specializat:	ing. Serban Danial		
proiectant desenat:	ing. Dan Stanel		
Beneficiar:	Primăria Municipiului Timisoara Bd. C.D. Loga 1, 300030		
Obiectiv:	Centru pentru Artă, Tehnologie și Experiment - Multiplicity - Faza II		
Amplasament:	bd. Take Ionescu, nr. 56-58, mun. Timisoara, jud. Timis		
Faza proiect:	planșă		
Scara:	1:50 (faza) 10:2021 nr. proiect 16/05/2021		
Specializare:	numele:	semnatura:	
SEF PROIECT:	ing. Serban Danial		
PROIECTANT:	ing. Dan Stanel		
DESENAT:	ing. Dan Stanel		



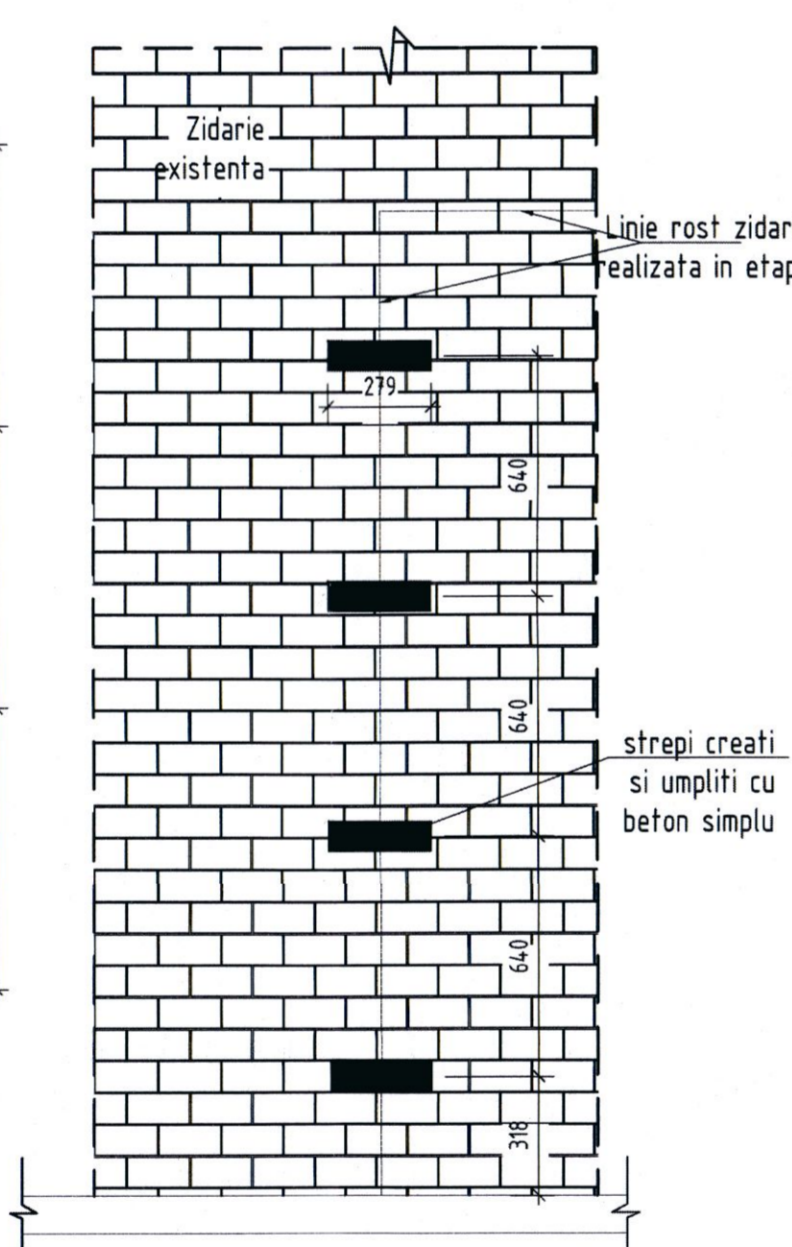
NO	DESCRIERE	UNITATE	PREȚ	VALOARE
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10



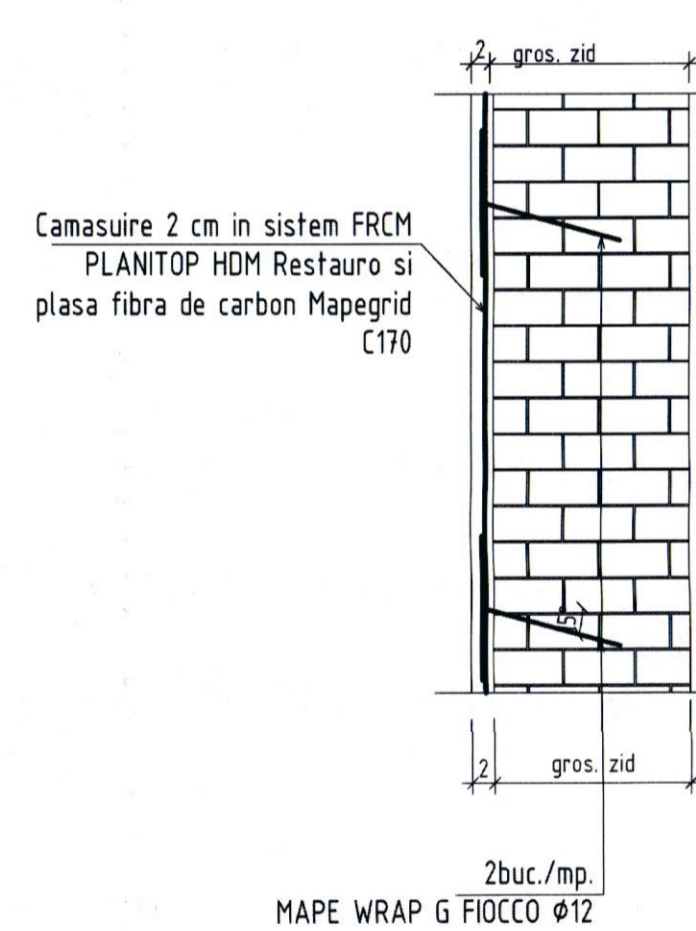
DETALIU DISPUNERE ANCORAJE CAMASUELI ARMATE - DISTANTE MAXIME



REPARATIE TESERE ZIDARIE REALIZATA IN ETAPE



DETALIU MASURARE PERETE PE O FATA

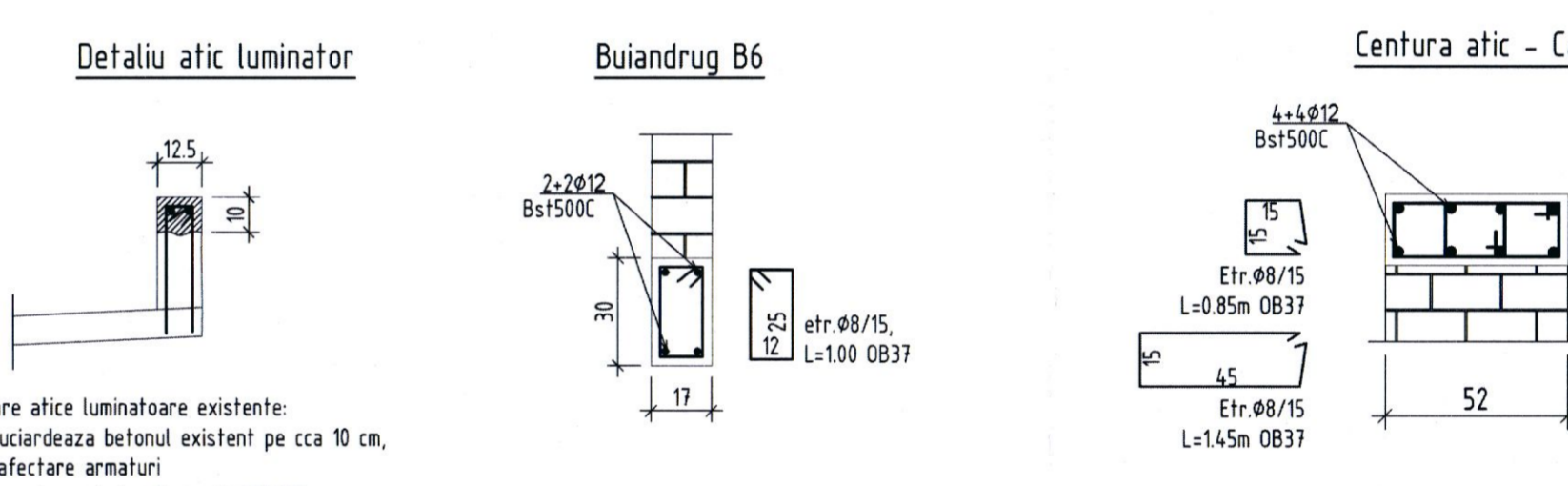
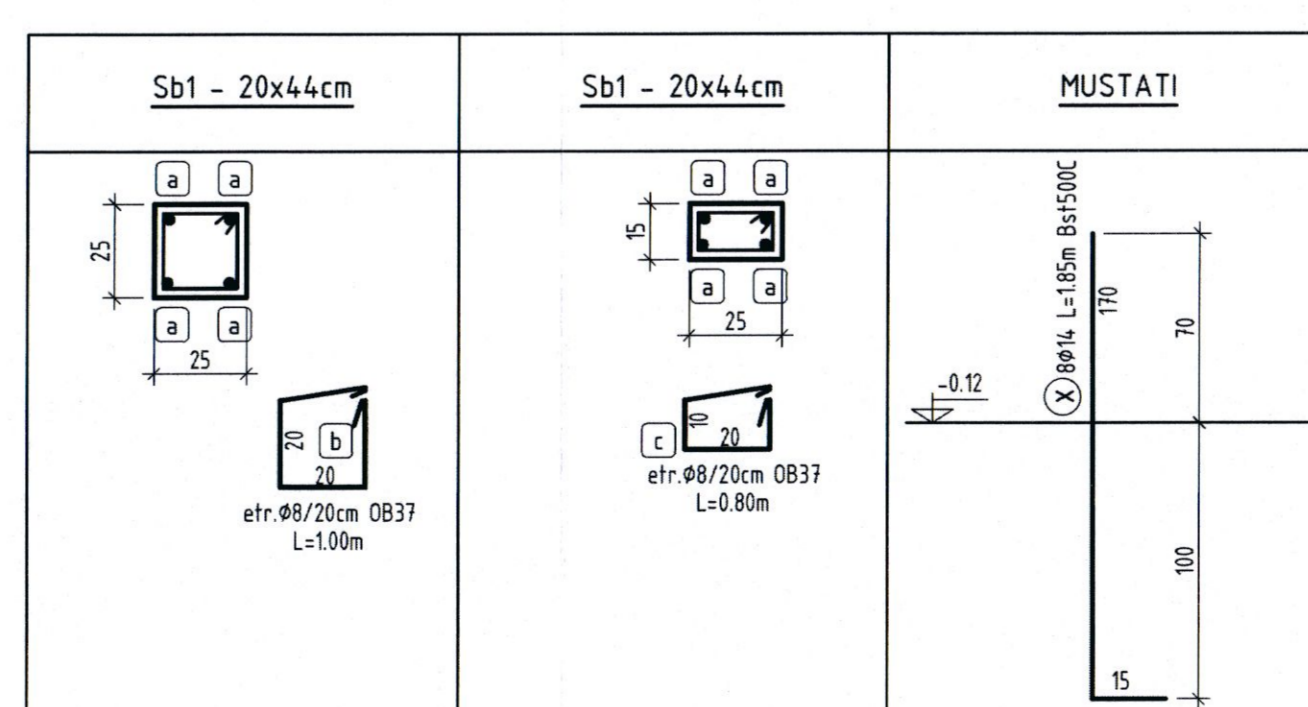
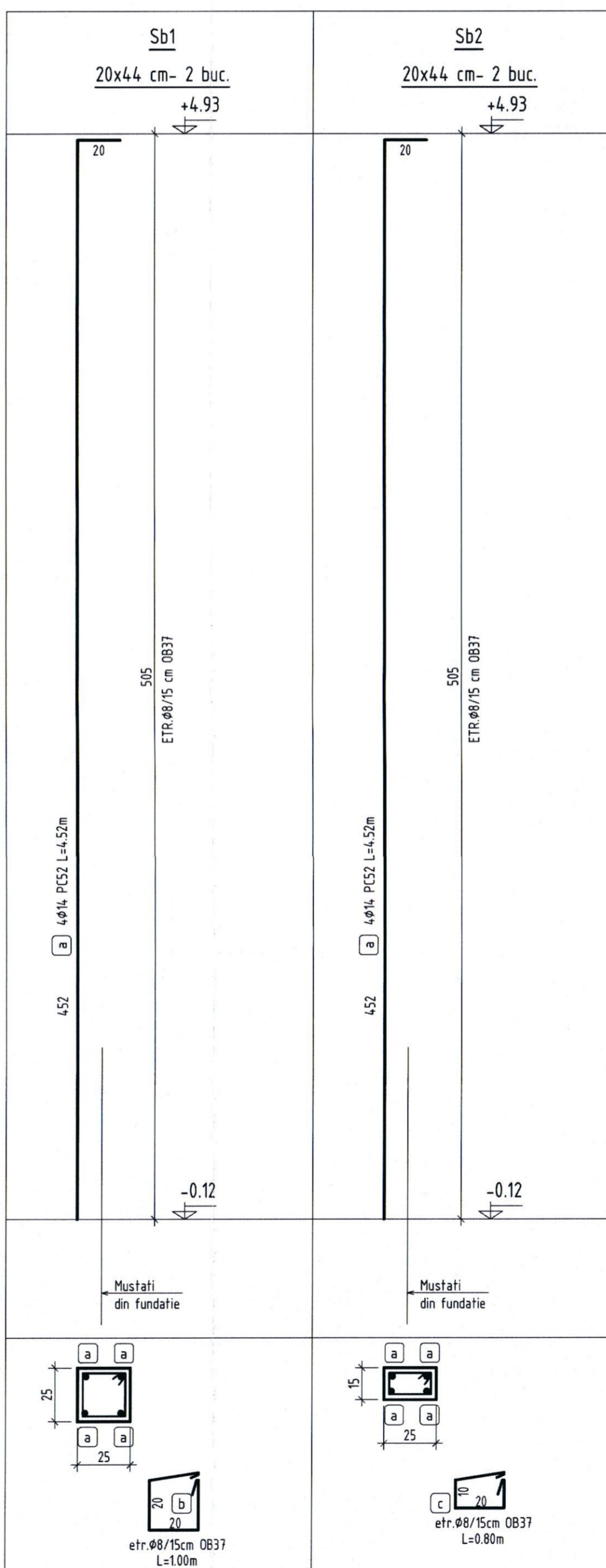
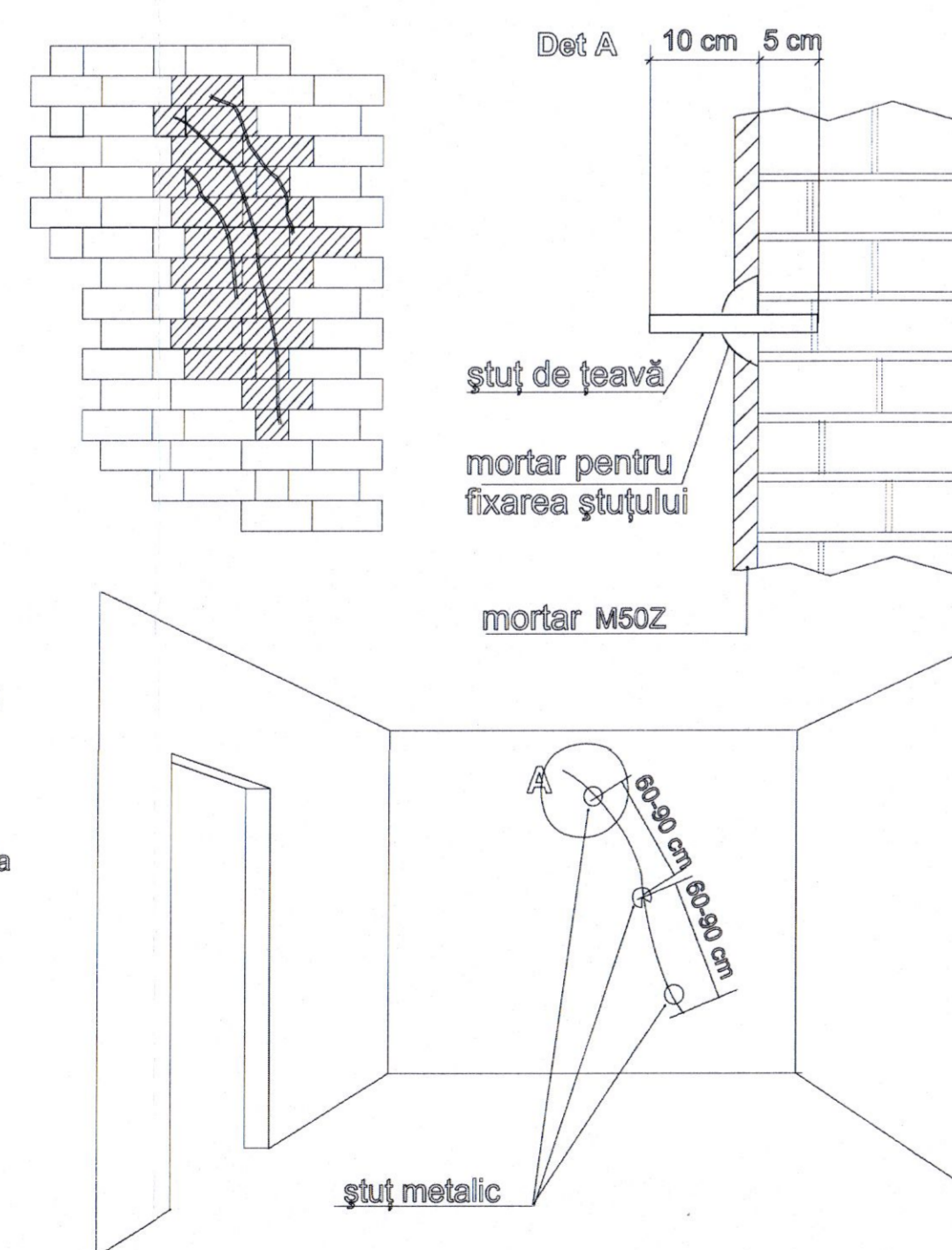


C 1. REPARAREA SI CONSOLIDAREA PERETILOR PORTANTI DIN ZIDARIE DE CARAMIDA GRAV AMANATA : (CU CRAPĂTURI SAU CU FISURI SUCCESIVE APROPIATE)

- C 1.1. Urmărind traseul crapăturii sau al fisurilor succesive apropiate, se deosebește local zidăria existentă avariata începând de jos, rînd cu rînd, prin îndepărtarea caramizilor rupte, pe maxim 3-5 asize. Zonele de contact (sanatoase) se curăță bine de resturile de mortar, etc, prin periere energetică cu peria de sîrmă și suflarea de aer sub presiune.
- C 1.2. Zona de contact se spală cu apa apoi se amorsaază cu lapte de var. Se refăce zidăria (pe asizele respective) cu caramizi de același tip și dimensiuni, de bună calitate, utilizînd mortar M50Z și asigurînd legătura prin tesere între zidăria veche și cea nouă. Se repetă operațiile pe întreg traseul crapăturii sau al fisurii respective.
- C 1.3. Se refăce tenacitatea locală.

C 2. REPARAREA SI CONSOLIDAREA PERETILOR PORTANTI DE CARAMIDA PRIN INJECTAREA FISURILOR CU MORTAR

- C 2.1. Urmărind traseul fisurii se îndepărtează tenacitatea pe o lățime de 15 cm de fiecare parte a fisurii (în total 15x15=30 cm)
- C 2.2. Resturile de moloz și praf se îndepărtează prin periere energetică cu peria de sarma și suflarea de aer sub presiune.
- C 2.3. Se spală zona fisurii cu apă sub presiune.
- C 2.4. Dealungul fisurii de la peretea cea mai de jos, la circa 80-90 cm echidistantă se introduc pe o adâncime de 5 cm stuturile de injecție din tub PVC sau metalice care se fixează cu mortar de ciment sau ipsos.
- C 2.5. Se aplică pe toată zona curățată un strat de mortar M50Z pe 2-3 cm.
- C 2.6. Prin stuturi se injectează cu pompa mortar M50Z.
- C 2.7. Operația de injecție începe prin stutul cel mai de jos de la beza fisurii.
- C 2.8. După ce mortarul a început să apară și să deverseze prin stutul imediat superior, se astupă cu un dop stutul prin care s-a efectuat injecția, iar dispozitivul de pompare se fixează la stutul următor.
- C 2.9. Se continuă injecția repetînd operațiile de la pct. C.2.8. În mod identic și succesiv pe întreaga lungime a fisurii.
- C 2.10. După întărirea completă a mortarului, stuturile se îndepărtează cu dalta și se repară tenacitatea locală.

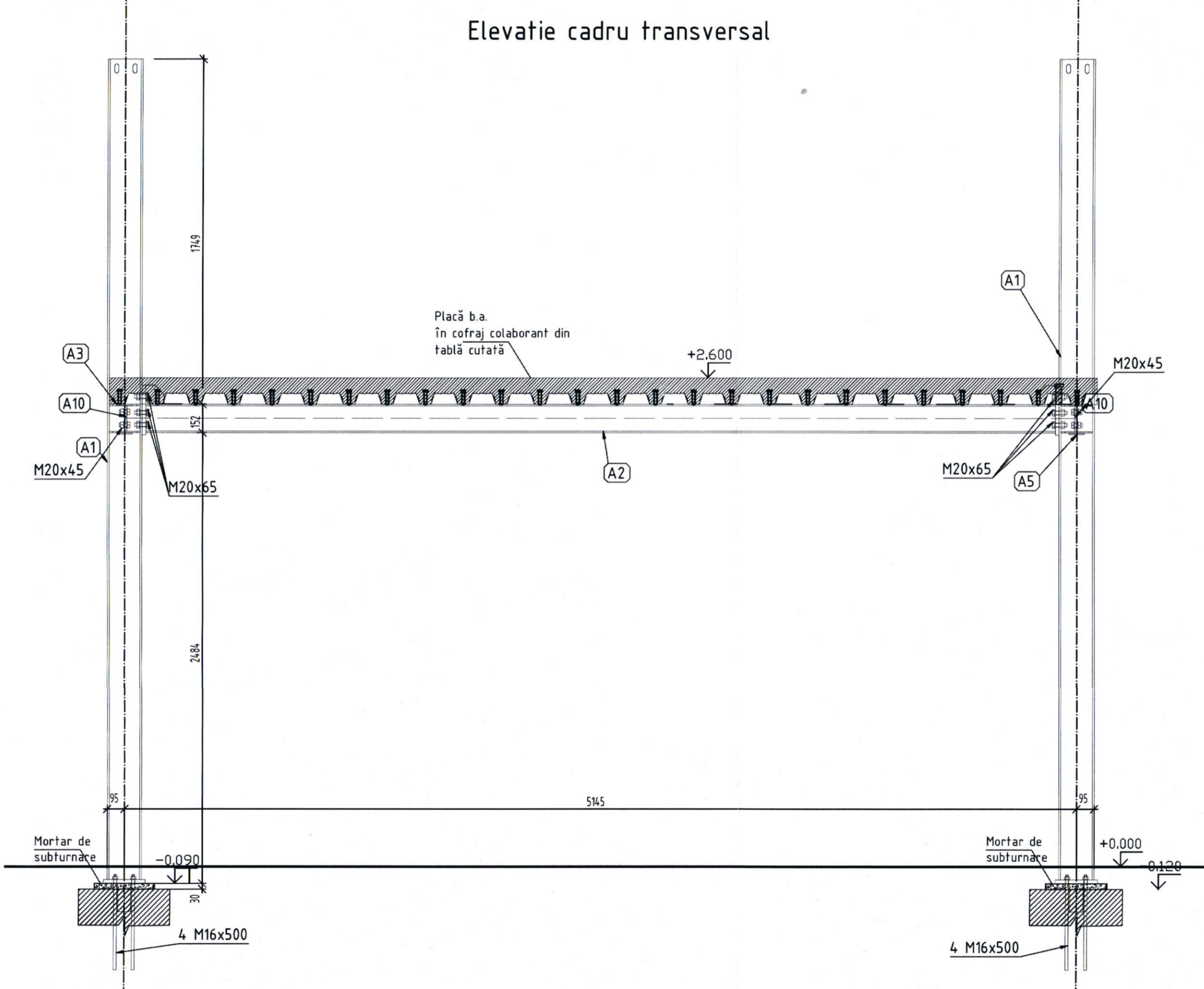
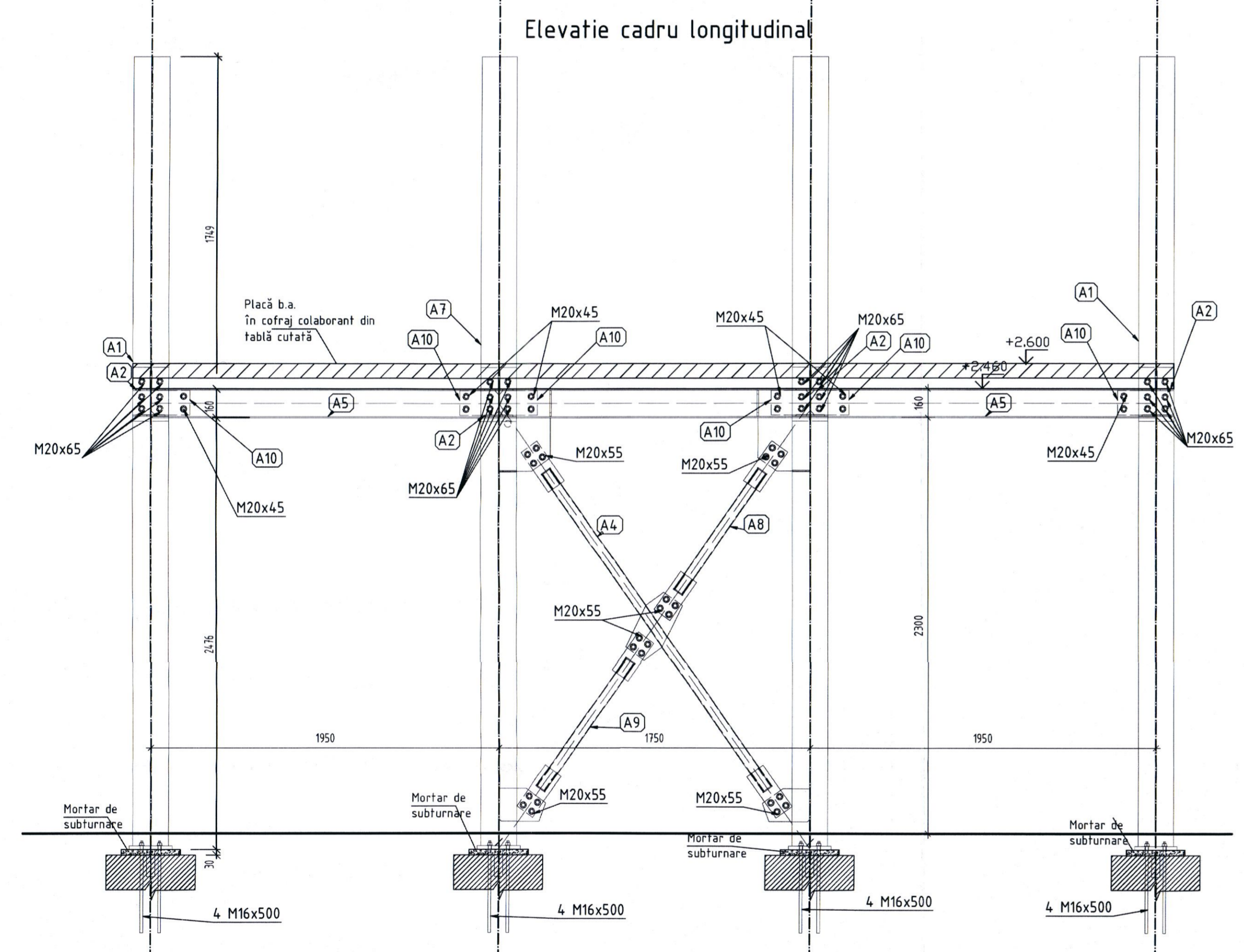
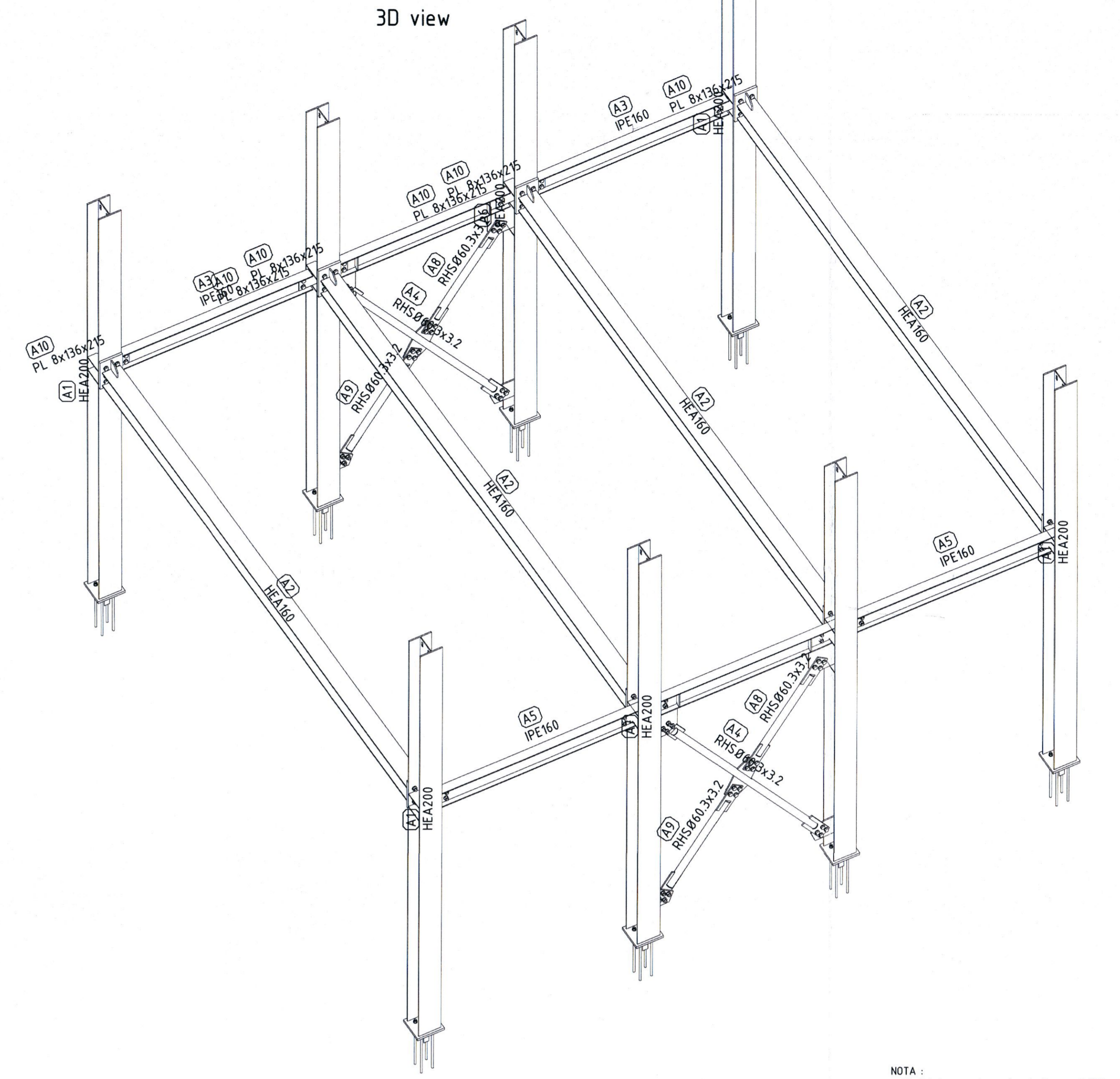
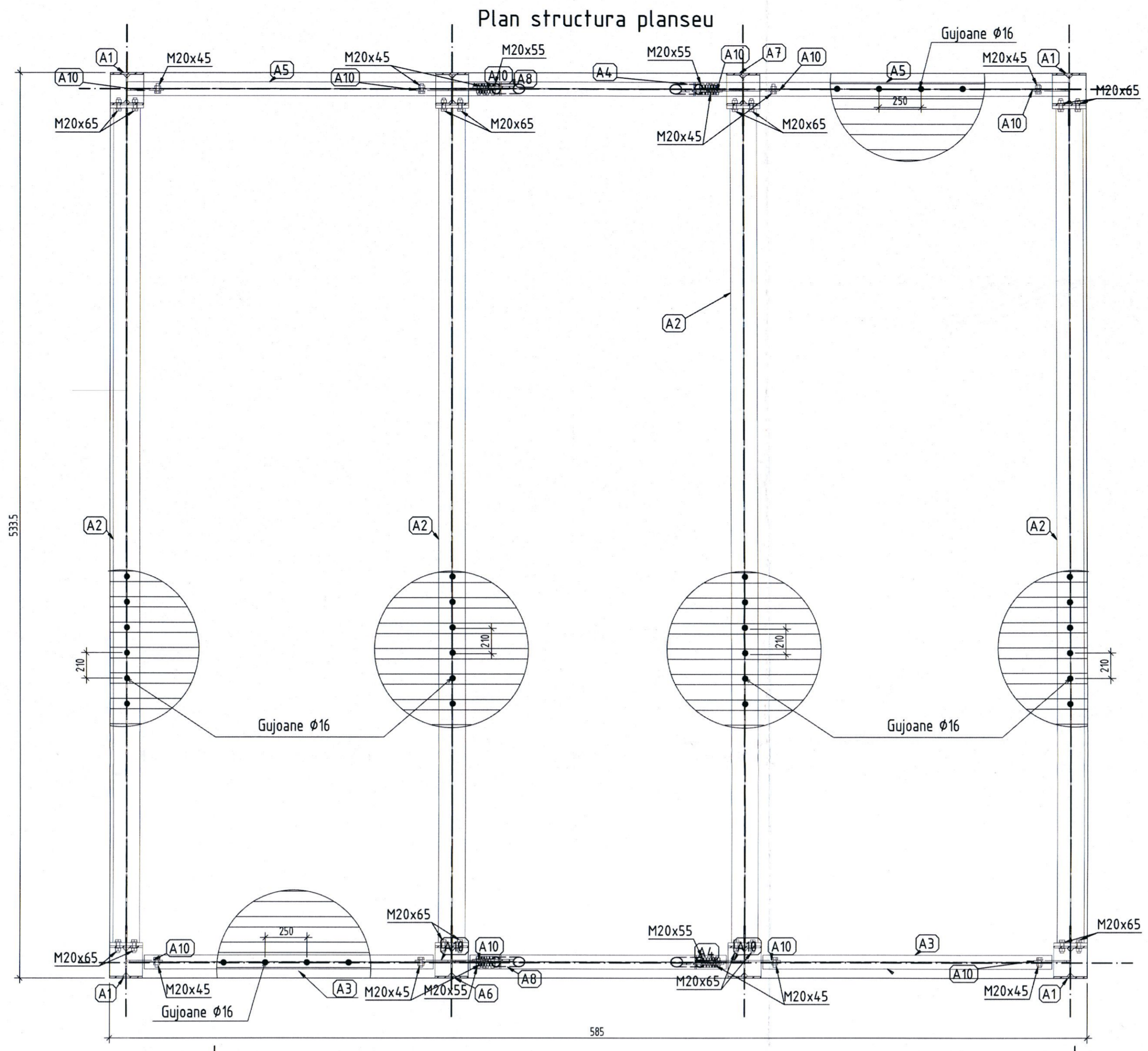
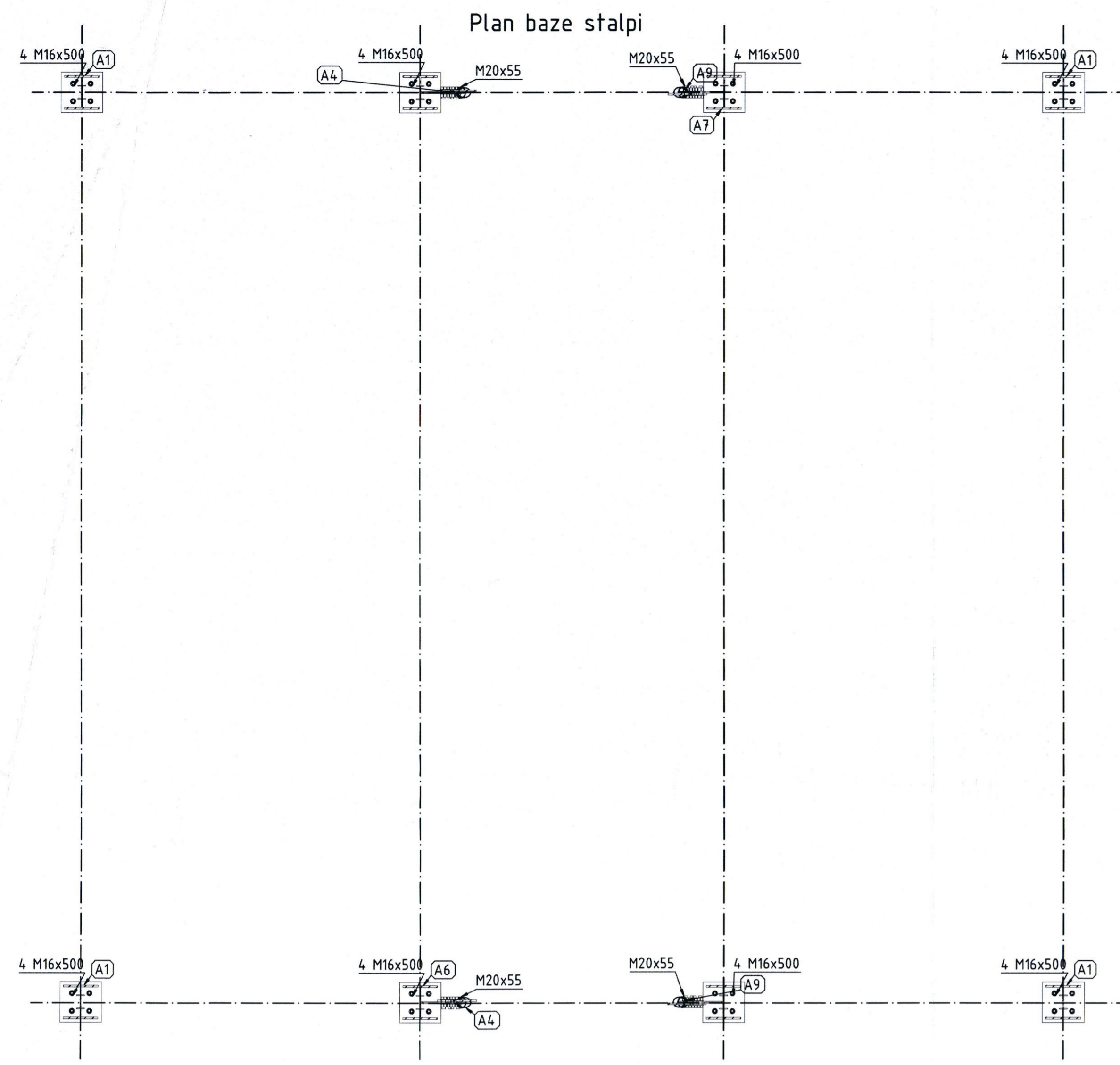


- Camăsuirea peretilor din zidarie de caramida in sistem FRMC
- Se vor rostui peretii din zidarie prin îndepărtarea materialului existent pe o adâncime de aprox. 2 - 3 cm.
 - Se va spăla zidăria cu jet de apă subpresiune, inclusiv se vor curăța rosturile de împunțări, resturi de mortar și parti neaderente;
 - Se vor scoate caramizile în faza de degradare și se vor înlocui cu caramizi cu aceleași caracteristici fizico-mecanice ca și cele originale;
 - Stratul suport, pentru aplicarea sistemului de consolidare va trebui să fie compact, rezistent, fara parti neaderente compatibil cu mortarul de consolidare, Planitop HDM Restaura. Rezistența la smulgere a stratului suport trebuie să fie de minim 1 N/mm2, iar mortarul ce se va aplica în rosturi va trebui să aibă aceeași rezistență la smulgere;
 - Se va introduce în rosturi un mortar pe baza de ciment la care se adaugă latexul Planicrete într-o proporție de 30 kg/mc de mortar;
 - Se vor ține la dimensiuni, corespunzător locului unde vor fi amplasate, ancorele din fibre de carbon, MapeWrap C Firco, d = 12 mm la dimensiunile prevăzute în proiect, respectiv 25 cm (introdus în gauri) + 25 cm (castrău pe sistemul consolidat) = 50 cm;
 - Împregnarea capătului terminal al ancorelor din fibre de carbon prin scufundarea acestora într-o rasina epoxidică, Primer SN. Scopul împregnării este acela de a crea un capăt rigid pentru a putea fi introduse în gauri;
 - Aplicarea unui strat uniform de Planitop HDM Restaura, în grosime de aprox. 8 mm folosind o mistrie metalică dreaptă. Aplicarea grosimii de 8 mm se va face în două straturi succesive proaspăt pe proaspăt;
 - Aplicarea tesaturii din fibre de carbon Mapegrid C170, la colțurile peretilor din zidarie, și înglobarea ei în stratul de Planitop HDM Restaura proaspăt aplicat anterior, prin presarea ușoară cu o mistrie. Aplicarea tesaturii din fibre de carbon se va realiza fie de sus în jos în sus, ținându-se seama de această orientare când se va realiza înglobarea ei în mortar;
 - Se vor ține la dimensiuni, corespunzător locului unde vor fi amplasate, ancorele din fibre de carbon, MapeWrap C Firco, d = 12 mm la dimensiunile prevăzute în proiect, respectiv 25 cm (introdus în gauri) + 25 cm (castrău pe sistemul consolidat) = 50 cm;
 - Realizarea gurilor cu diametrul de 16 sau 18 mm în elemente de zidarie în felul următor: - se vor realiza gauri în câmpul peretilor, gauri înclinate la un unghi de aprox. 150 față de orizontală și numai după ce cel de-al doilea strat de mortar Planitop HDM Restaura s-a întărit. Se vor realiza gauri conform proiectului, respectiv 15 cm spre colțuri și 25 cm spre ceaaltă extremitate a peretelui de consolidare, în funcție de adâncimea de injectare și de grosimea peretelui (spre ex. în perete de 38 cm adâncimea gaurii va fi de 19 cm și 5 cm = 25 cm). Pe înălțimea peretelui se vor da gaurile la distanța prevăzută în proiect, respectiv la o distanță interax de 100 cm;
 - Se vor umple gaurile inițial pe o porțiune de aprox. 1/3 din adâncimea acestora cu ancorele MapeWrap C Firco;
 - Se vor introduce ancorele în gaurile formate, în câmpul peretilor, cu capatul rigid, după care se vor rasfira capetele libere, sub forma de evantai pe tesatura din fibre de carbon înglobată în patul de mortar aplicat anterior. Rasfiraerea se va efectua prin intermediul unui strat de mortar Planitop HDM Restaura, într-un strat de aprox. 2-3 mm;
 - Planșeята suportului se va putea realiza prin aplicarea unui mortar pe baza de ciment în grosime egalată.

MATERIALE:

- BETON ARMAT: C20/25
- CIMENT: SA-S 32,5
- OTEL BETON: ØB37, B51500C;
- MORTAR: M100, M100Z
- MORTAR BICOMPONENT: PLANITOP HDM Restaura
- PLASA FIBRA carbon: Mapegrid C170
- OTEL: S235JR

B1	06.2025	ing. Dan Stanel	ETAZARE PROIECT - 2025. PROIECTAREA
A1	04.2025	ing. Dan Stanel	ETAZARE PROIECT - 2025
A	10.2021	ing. Dan Stanel	EDITIE INITIALA
Actualizari:	Data	Responsabil:	Modificari:
Proiect general:	ing. Daniela Schneider	AI.A2	Referință: RE-2018/6.2015
verificator proiect:	ing. Stela Neacșu	AI.A2	Referință: 3384/78.2015
Beneficiar:	Primăria Municipiului Timisoara Bd. C.D. Loga 1, 300030		
Obiectiv:	Centru pentru Artă, Tehnologie și Experiment - Multiplexity - Faza II		
Amplasament:	bd. Take Ionescu, nr. 54-58, mun. Timisoara, jud. Timis		
Faza proiect:	P.T.		
Scara:	1:50	Data:	10.2021
Planșă:	PLAN DETALIUL PRINCIPULUI CONSOLIDARE		
PROIECTAT:	ing. Dan Stanel	DESENAT:	ing. Relu Jordan



NOTA:

- Nivelul de acceptare al sudurilor va fi "C" pentru sudurile în relief, și "B" pentru sudurile în adâncime, conform normativ C50/99.
- Categoria de execuție B conform STAS 767/0-88.
- Presăbirea elementelor metalice se va efectua conform normativului C193-2016.
- Execuția îmbinărilor prin sudură se va face numai cu lucratori atestați.
- Sudurile foarte sudorite se vor executa la amperaj redus.
- În poziția de presăbire sudurile vor trebui să poată fi introduse normal, fără efort.
- Verificarea îmbinărilor se va face cu ajutorul sponului, conform normativului C193-2016.
- Realizarea îmbinărilor definitive va începe numai după efectuarea tuturor verificărilor și remediilor menționate în normativul C193-2016.
- Bulonierele se strâng 50% din capacitate.
- Pentru asigurarea planității flanșelor față de axul vertical al stâlpului se va realiza o abateră la margine pentru spon de 0,2 mm.
- În zona se execută grosimea elementelor metalice cu două straturi de grund.
- Nu se vopșesc și nu se protejează cu alte produse suprafețele și gurile îmbinărilor cu butonare, suprafețele din vecinătatea îmbinărilor de montare prin sudură. Elementele care se tabluie vor fi grunduite în zonele de contact ale îmbinării și ale elivelor.
- După terminarea montării se aplică ultimul strat exterior de vopsea.
- În dreptul gurilor tabla cutată se va decupa înainte de turnarea betonului.
- Golurile se cofrează cu cutii.

NOTA:

- Abaterile admise pentru îmbinările elementelor metalice sunt:
- abateri de la diametrul gurilor: $-0,5 \text{ mm} \leq \Delta/d \leq +0,5 \text{ mm}$
- abateri de la distanțele dintre guri: $-0,5 \text{ mm} \leq \Delta/s \leq +0,5 \text{ mm}$
- abateri de la distanțele dintre gurile marginale și marginile componente ale elementelor care se îmbină: $-0,5 \text{ mm} \leq \Delta/r \leq +0,5 \text{ mm}$
- Abaterile limită admise la forma și dimensiunile elementelor metalice vor respecta STAS 767/0-88
- Abaterile limită admise la montajul elementelor metalice vor respecta STAS 767/0-88
- depășirea suruburilor de ancoraj în plan orizontal 5 mm
- abaterea lungimii filetelui surubului de ancoraj $+30/-30 \text{ mm}$.

NOTA:

- După execuția elementelor din beton și înainte de confecționarea elementelor metalice se va efectua o verificare a coeziei betonului pentru a se asigura montarea corectă a contactelor metalice.
- În cazul constatării unor abateri care necesită modificări ale elementelor metalice, acestea se vor efectua numai după consultarea proiectantului și cu acordul acestuia.

NOTA:

- Toate cotele de nivel din prezentul plan se raportează la cota $\pm 0,00$.
- Prezentul plan se va citi împreună cu planurile de arhitectură și instalații.
- Cotele nu se măsoară cu rigla pe plan.

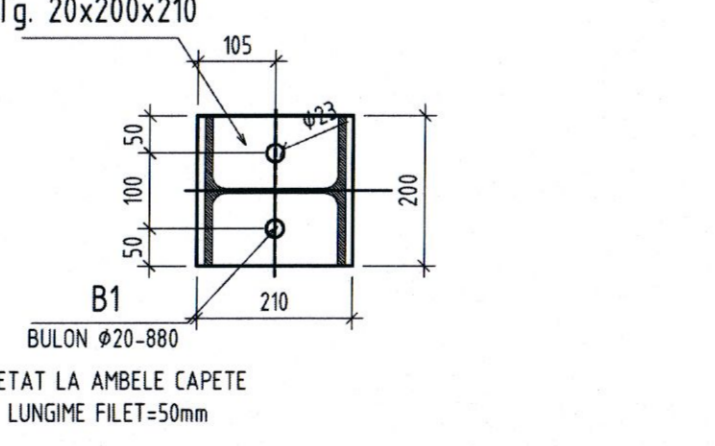
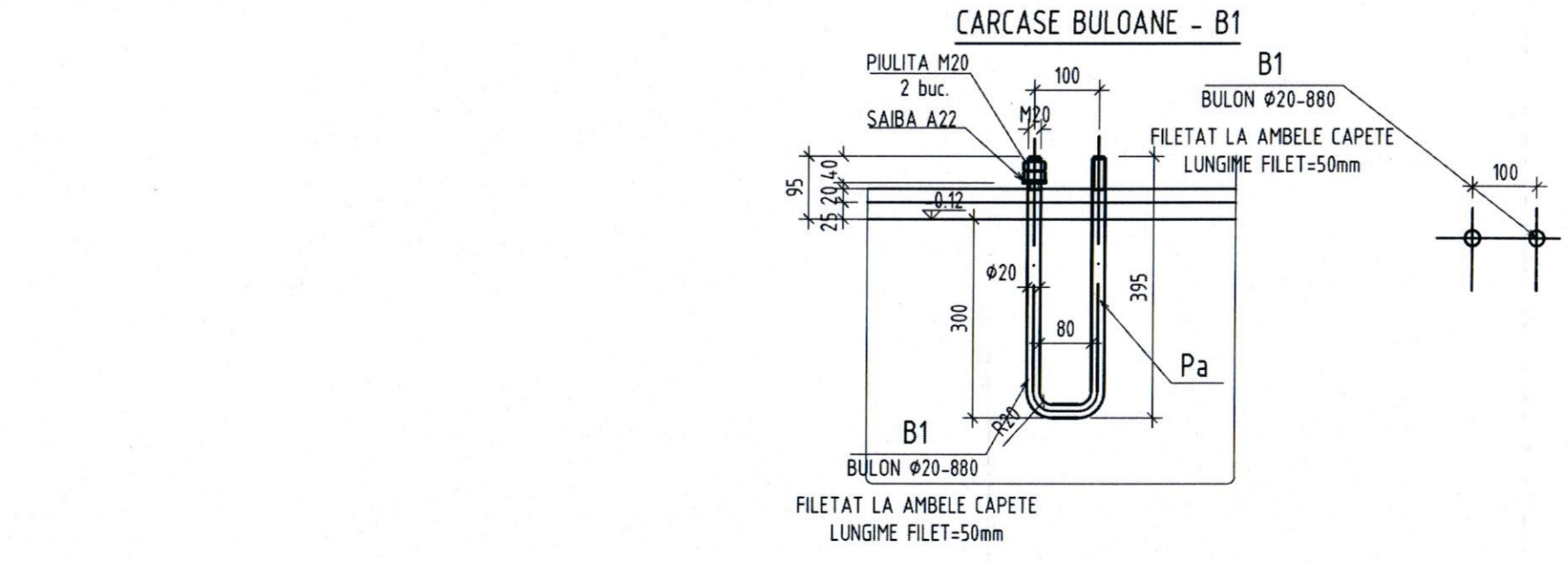
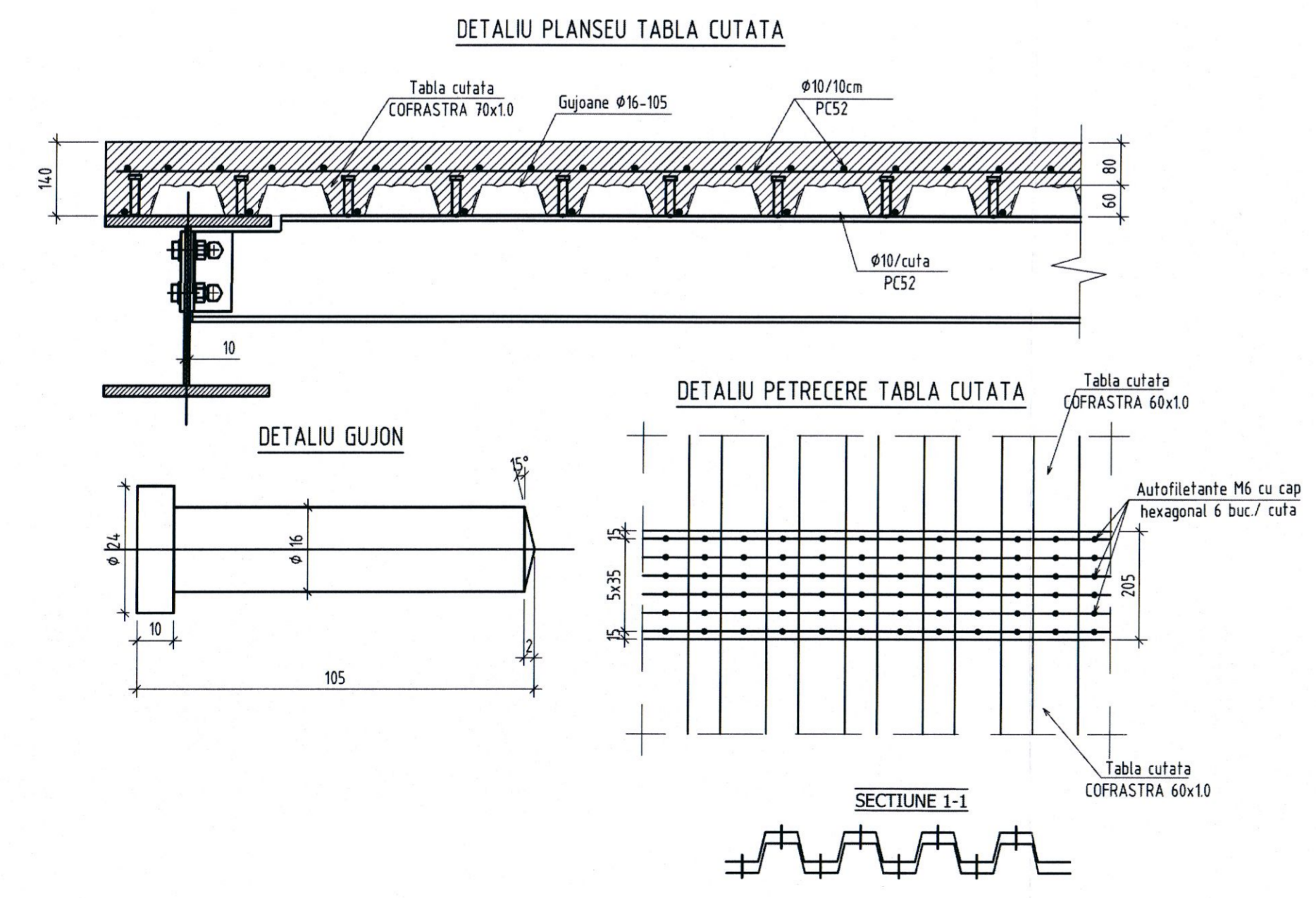
ATENȚIE!! SE VOR RESPECTA NORMELE DE PROTECȚIE LA MUNCĂ ÎN CONF. CU LEGEA 90/1997 ȘI CU NTSM REFERITOARE LA LUCRĂRILE DE SĂPĂTURI, PRECUM ȘI SPECIFICAȚIILE DIN CAIETUL DE SARCINI.

PROTEJAREA LUCRĂRILOR DE SĂPĂTURĂ PENTRU FUNDATII SE VA FACE PRIN SPRUNJIRI.

SOLUȚIA PENTRU SPRUNJIRI ȘI TEHNOLOGIA ADOPTATĂ VA FI STABILITĂ DE CĂTRE CONSTRUCTOR ÎMPREUNĂ CU PROIECTANTUL DE REZISTENȚĂ.

ATENȚIE!! COTA $\pm 0,00$ REPREZINTĂ NIVELUL PARDOSELII FINITE CA PĂRTEA DE ÎNTERIOR AL ÎNCĂLZIT.

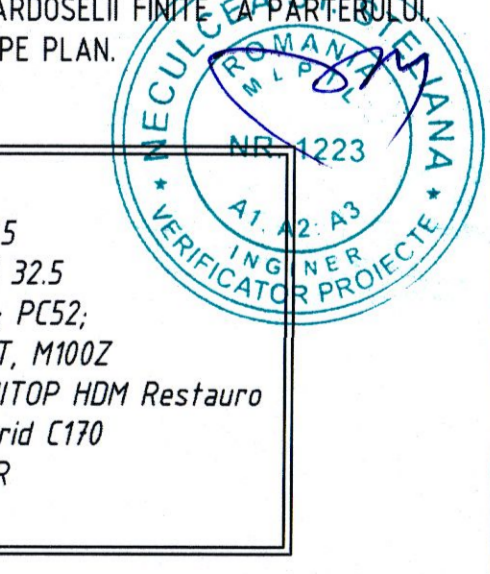
ATENȚIE!! COTELE NU SE MĂSOARĂ CU RIGLA PE PLAN.



MATERIALE:	
• BETON ARMAT:	C20/25
• CIMENT:	14-5 32,5
• OTEL BETON:	OB37 - PCS2
• MORTAR:	M100T, M100Z
• MORTAR BICOMPONENT:	PLANTOP HDM Restaura
• PLASA FIBRA carbon:	Mapegrid C170
• OTEL:	S235JR

IMBINAȚII	REZISTENȚĂ	REZISTENȚĂ	REZISTENȚĂ	REZISTENȚĂ
1	2	3	4	5
6	7	8	9	10
11	12	13	14	15
16	17	18	19	20

A1	06.2025	ing. Dan Stanel	ETAPEZARE PROIECT - 2025. PROIECT TEHNIC
A	10.2021	ing. Dan Stanel	EDITIE INITIALA
Actualizari:	Data	Responsabil:	Modificari:
Expert tehnic:	ing. Gabriela Schneider	ATA2	Buletin nr. 16/10/04.2025
verificator proiect:	ing. Stela Nedea	ATA2	Referat nr. 200/10/04.2025
proiectant general:	B.I.A. Sorban I. Daniel Iordan Alexa Iordan, nr. 4, ap.37 Căminarii, Jd. Cug CF 402954-602		
proiectant specializat:			
socializator:	ing. Dan Stanel	semnatura:	
DEF. PROIECT:	ing. Dan Stanel		
PROIECTANT:	ing. Dan Stanel		
DESENANT:	ing. Rezu Iordan		



Primăria Municipiului Timisoara
Bd. C.D. Loga 1, 300030

Obiectiv:
Centru pentru Artă, Tehnologie și Experiment - Multiplicity - Faza II

Implementat: bd. Take Ionescu, nr. 56-58, mun. Timisoara, jud. Timis

Scara proiect: 1:50 | data: 10.2021 | nr. proiect: 10.05.2021

PLAN ANSAMBLU SI DETALI SUPANTA CORP C5

ReCS 03/A1