



Tip finanțare :Program / Proiect

Program/Proiect: Planul Național de Redresare și Reziliență (PNRR) – Componenta 15 – Educație,  
Contract finanțare nr. 12555/04.10.2023

**COLEGIUL TEHNIC „MIHAIL STURDZA”**

Jud. Iasi, Mun. Iasi, Str. Mihail Sturdza, nr. 2

Aprobat:  
Director,  
Prof. Cristina-Maria Bida

### **Caiet de sarcini**

## **„Construire infrastructură pentru învățământul dual – AGRITECH”**

**Colegiului Tehnic „Mihail Sturdza" din Iași**

***Achiziție bunuri pentru îmbunătățirea condițiilor de desfășurare a condițiilor a procesului de educație și formare profesională din unitatea de învățământ***

***1.1. Echipamente mecatronice pentru prelucrarea metalelor;***

***1.2. Echipamente pentru mecatronica automobilului;***



## 1. INTRODUCERE

Caietul de sarcini face parte integrantă din documentația de atribuire și constituie ansamblul cerințelor pe baza cărora se elaborează de către fiecare ofertant propunerea tehnică. Caietul de sarcini conține, în mod obligatoriu, specificații tehnice. Acestea definesc, după caz și fără a se limita la cele ce urmează, caracteristici referitoare la nivelul calitativ, tehnic și de performanță, siguranța în exploatare, dimensiuni, precum și sisteme de asigurare a calității, terminologie, simboluri, teste și metode de testare, ambalare, etichetare, marcare, condițiile pentru certificarea conformității cu standarde relevante sau altele asemenea.

Caietul de sarcini trebuie să precizeze și instituțiile competente de la care furnizorii, executanții sau prestatorii pot obține informații privind reglementările obligatorii referitoare la protecția muncii, la prevenirea și stingerea incendiilor și la protecția mediului, care trebuie respectate pe parcursul îndeplinirii contractului și care sunt în vigoare la nivel național sau, în mod special, în regiunea ori în localitatea în care se execută lucrările sau se prestează serviciile ori operațiunile de instalare, accesorii furnizării produselor (după caz).

În cadrul acestei proceduri, **COLEGIUL Tehnic „Mihail Sturdza” din Iași** îndeplinește rolul de Autoritate/Entitate contractantă, respectiv Autoritatea / entitatea contractantă în cadrul Contractului.

Pentru scopul prezentei secțiuni a Documentației de Atribuire, orice activitate descrisă într-un anumit capitol din Caietul de Sarcini și nespecificată explicit în alt capitol, trebuie interpretată ca fiind menționată în toate capitolele unde se consideră de către Ofertant că aceasta trebuia menționată pentru asigurarea îndeplinirii obiectului Contractului.

## 2. CONTEXTUL REALIZĂRII ACESTEI ACHIZIȚII DE PRODUSE

**COLEGIUL TEHNIC „MIHAIL STURDZA” IASI** este o instituție de învățământ de prestigiu, cu o capacitate crescută de corelare a ofertei sale educaționale cu cerințele unui proces educațional de calitate, modern și incluziv, respectiv introducerea roboticii, a programării și a imprimării 3D. Prin urmare, investiția vizată va crea condițiile optime de practicare a educației avansate începând cu anul școlar 2024-2025. Achiziția face parte din **Planul Național de Redresare și Reziliență (PNRR) – Componenta 15 – Educație, proiect cu titlul „Construire infrastructură pentru învățământul dual – AGRITECH”, Contract finanțare nr. 12555/04.10.2023, semnat între Universitatea pentru Științele Vieții „Ion Ionescu de la Brad”, Iași și Ministerul Investițiilor și Proiectelor Europene, în care Colegiul Tehnic „Mihail Sturdza”, Iași este partener.**

### Contextul proiectului

Tehnologia este un instrument puternic care sprijină și transformă educația la nivel mondial. Prin intermediul tehnologiei educaționale, designerii educaționali pot profita la maximum de oportunitățile oferite de aceasta pentru a schimba modalitatea de învățare, astfel încât educația eficientă să fie disponibilă tuturor beneficiarilor de pretutindeni. Achiziționarea de echipamente moderne reprezintă una dintre preocupările principale ale statelor membre ale Uniunii Europene, iar utilizarea sistemelor de inteligență artificială pot să transforme metodele de învățare, oferind posibilitatea cadrelor didactice să ofere elevilor posibilitatea de învățare diferențiată sau individualizată.

Obiectivul de investiții propus „Construire infrastructură pentru învățământul dual - AGRITECH” conduce la îmbunătățirea infrastructurii de educație la nivelul regiunii Nord - Est și, implicit, a procesului educațional, prin crearea de noi spații de învățare teoretică și practică, precum și la achiziția de echipamente didactice moderne necesare dezvoltării competențelor cerute de actuala piață a forței de muncă.



Consortiul „AGRITECH” este format din următorii 16 membri de la nivelul Regiunii Nord – Est:

- Lider de parteneriat (Partener 1) Universitatea pentru Științele Vieții „Ion Ionescu de la Brad” din Iași
- Partener 2 - Universitatea Tehnică ”Gheorghe Asachi” din Iași
- Partener 3 - Liceul Tehnologic Agricol „Olga Sturdza” Miroslava
- Partener 4 - Colegiul „Vasile Lovinescu” Fălticeni
- Partener 5 - Colegiul Agricol și de Industrie Alimentară „Vasile Adamachi” Iași,
- Partener 6 - Colegiul Tehnic „Ion Creangă”
- Partener 7 - Colegiul Tehnic „Mihail Sturdza”
- Partener 8 - S.C. INTERAGROALIMENT S.R.L.
- Partener 9 - S.C. AGRITEHNICA SERVICE S.R.L.
- Partener 10 - S.C. AGROPAN IMPEX S.R.L.
- Partener 11 - S.C. DICOR LAND S.R.L.
- Partener 12 - S.C. RAM S.R.L.
- Partener 13 - Municipiul Iași
- Partener 14 - Municipiul Fălticeni
- Partener 15 - Orașul Târgu-Neamț
- Partener 16 – Comuna Miroslava

Proiectul va fi implementat în sat Valea Adâncă, Comuna Miroslava, Județul Iași suprafața terenului fiind de aproximativ 26.000 mp. În cadrul proiectului, se propun a fi realizate:

- Un cămin studentesc cu o capacitate de aproximativ 140 locuri, distribuite în 70 camere;
- Cantină pentru aprox. 200 persoane;
- Săli de curs; → Sală de sport de dimensiune medie, cu o capacitate în tribună de 100 locuri;
- O clădire ce deservește activităților practice și de laborator ale elevilor și studenților din ruta duală, unde regăsim următoarele laboratoare:

- 1) Laboratoare de simulare a proceselor din fermă;
- 2) Laboratoare de industrie alimentară;
- 3) Laboratoare de digital farming;
- 4) Laboratoare de robotică și automatizare;
- 5) Laboratoare de inginerie avansată;
- 6) Laboratoare de inginerie chimică și protecția mediului
- 7) Laboratoare de inginerie civilă, arhitectură, design industrial

Campusul “AGRITECH” va reprezenta:

- un centru de excelență pentru formarea și dezvoltarea capitalului uman;
- un furnizor de capital intelectual, social și economic pentru economie regională;
- un furnizor de tehnologii avansate;
- un centru de bune practici, respectiv o punte între învățământ, cercetare și mediu de afaceri;
- un nucleu de clusterizare la nivel regional.

Conform cererii de finanțare depuse, Colegiul Tehnic ”Mihail Sturdza,, Iași are prevăzute achiziții de bunuri și servicii ce vor fi descrise în cadrul prezentului caiet de sarcini.



## 2.1. Informații despre autoritatea contractantă

Denumire solicitant	COLEGIUL TEHNIC „MIHAIL STURDZA”
Adresă	Str. Mihail Sturdza, nr. 2, cod postal 700267
Localitate	Municipiul Iasi
Judet	Iasi
Telefon/ Fax	0232/233435; 0232/231529
E-mail	gsmsis_ro@yahoo.com

## 2.2. Informații despre contextul care a determinat achiziționarea produselor

**Scopul** proiectului este de a construi un hub de inovare în toate treptele economiei regionale (capital uman, capital intelectual, capital social, capital tehnic și capital financiar). Beneficiarii proiectului sunt elevi, studenți, masteranzi, doctoranzi, cercetători, cadre didactice, agenți economici și economia regională. Rezultatul așteptat este un impuls cantitativ și calitativ pentru creșterea și dezvoltarea economiei regionale.

## 2.3. Informații despre beneficiile anticipate de către Autoritatea/Entitatea contractantă

- Creșterea accesului la mijloace moderne de învățare care facilitează dezvoltarea tehnicilor de învățare accelerată, interactivă, transdisciplinară și creativă pentru elevi.
- Consolidarea competențelor în utilizarea echipamentelor moderne ce favorizează procesul educațional centrat pe elev și adaptarea curriculumului la nevoile generațiilor actuale și viitoare de oameni deschiși adaptării la noile tehnologii.
- Dezvoltarea unor competențe comune și specifice care să conducă la adaptarea și integrarea cu succes a absolvenților pe piața muncii și în viața socială.
- Creșterea accesului la educație pentru grupurile vulnerabile și combaterea excluziunii sociale.
- Prevenirea și reducerea absenteismului și abandonului școlar.

## 2.4. Cadru general al sectorului în care Autoritatea contractantă își desfășoară activitatea

Colegiul Tehnic „Mihail Sturdza” din Iasi, reprezintă o instituție de învățământ preuniversitar, cu o bogată activitate neîntreruptă (de 56 ani). Dotarea cu echipamente moderne contribuie la atingerea obiectivelor de dezvoltare regională, inovare și specializare inteligentă, dat fiind faptul că, prin activitățile și achizițiile propuse, va genera pentru elevi și profesori, un set de cunoștințe și competențe tehnice specifice, care să fie competitive pe piața UE. Dotarea atelierelor școlare cu aceste echipamente, va oferi elevilor un instrument educațional și de evaluare cuprinzător, și de înaltă calitate, pentru a asigura posibilitatea unui proces educațional eficient, orientat către calitatea competențelor fixate elevilor.

## 2.5. Factori interesați și rolul acestora (dacă este cazul)

În derularea și implementarea prezentei proceduri de achiziție directă vor fi implicați furnizorii echipamentelor și beneficiarul direct, prin directorul sau reprezentantul legal și cadrele didactice care vor contribui la crearea și dotarea atelierelor.

## 3. DESCRIEREA PRODUSELOR SOLICITATE

Proiectul **”Construire infrastructură pentru învățământul dual – AGRITECH,,** având ca beneficiar **COLEGIUL TEHNIC „MIHAIL STURDZA” IASI** propune finanțarea cu echipamente ”tip mecatronic ,, și materiale educaționale specifice pentru dezvoltarea atelierelor școlare adaptate capacității sale crescute de corelare a ofertei educaționale cu cerințele unui proces educațional de calitate, modern și incluziv precum și cu cerințele pieței muncii.



### 3.1. Descrierea situației actuale la nivelul Autorității/Entității contractante

**COLEGIUL TEHNIC „MIHAI STURDZA”**, din **IASI**, a aparut in peisajul invatamantului iesean in toamna anului 1966 si este unul dintre primele licee tehnice, aparut intr-un context favorabil al dezvoltarii industriale, prin infiintarea Uzinelor Dacia, de la Mioveni, in colaborare cu firma Renault, din Franta. Actul de infiintare al Liceului Industrial de Constructii de Masini din Iasi, cunoscut ca LICM, este datat la data de 13 octombrie 1966, iar OME143 a fost semnat de Ministrul Industriei Constructiilor de Masini, M. Marinescu, intrucat un liceu cu profil mecanic devenise o prioritate pentru evolutia industriei romanesti.

Dupa 56 ani de activitate neintrerupta se afla intr-o continua evolutie, si se distinge intre toate celelalte licee tehnice prin profilul si specializarile promovate, care sunt deja cunoscute drept emblema scolii. Incepand cu anul 2017, s-au primit numeroase solicitari de la diversii agenti economici parteneri, pentru invatamantul profesional dual ceea ce denota seriozitatea ca si partener din mediul preuniversitar.

### 3.2. Obiectivul general la care contribuie furnizarea produselor

Obiectivul general al proiectului este reprezentat de : **Creșterea capacității de reziliență a sistemului educațional prin modernizarea infrastructurii educaționale și a dotării aferente, în corelare cu nevoile prezente și viitoare ale pieței forței de muncă, în vederea asigurării participării la un proces educațional de calitate, modern și incluziv prin programul ”Demarare achiziții proiect – Consorțiu pentru învățământ dual „AGRITECH,, - Contract finanțare nr. 12555/04.10.2023, cu echipamente ”tip mecatronic ,, si materiale educationale specifice pentru dezvoltarea atelierelor școlare, contribuind astfel la implementarea unui concept modern de educație tehnică in randul celor peste 580 de elevi de liceu.**

De asemenea contribuie la atingerea obiectivului specific al **Planul Național de Redresare și Reziliență (PNRR) – Componenta 15 – Educație,** ”Actualizarea cadrului legislativ pentru a asigura standarde ecologice de proiectare, construcție și dotare în sistemul de învățământ preuniversitar,, prin „Asigurarea dotărilor pentru sălile de clasă preuniversitare și laboratoarele/atelierele școlare”. Investitia vizata în cadrul acestui proiect va crea conditiile optime de practicare a educatiei tehnologice avansate incepând cu anul scolar 2024-2025, generand valoare adaugata nu numai elevilor acestei institutii de invatamant preuniversitar cat si orasului si regiunii Nord Est.

### 3.3. Obiectivul specific la care contribuie furnizarea produselor și serviciilor

Scopul proiectului este acela de a crește gradul de acces la tehnologiile moderne, pentru elevii si cadrele didactice din unitateade învățământ prin dezvoltarea atelierelor care va aduce un concept modern de învățare, adaptat nevoilorunității de învățământ.

Echipamentele achiziționate prin proiect pentru elevi și cadre didactice vor putea fi transferate și utilizate de către generațiile următoare de elevi, în vederea experiențelor de învățare moderne, a formării în spiritul noilor tehnologii, a comunicării eficiente dintre aceștia și zona conducerii, pentru gestiunea documentelor școlare, activitățile extrașcolare sau alte proiecte ce vor fi implementate de către unitatea de învățământ.



Mentionam faptul ca, achizițiile pentru dotarea atelierelor vor fi realizate obligatoriu cu respectarea normativelor și standardelor stabilite de Ministerul Educației pentru dotarea unitatilor de invatamant, care vor sta la baza caietelor de sarcini întocmite în cadrul procedurilor lansate prin proiectele finanțate prin prezentul apel, respectiv Ordinului ME nr. 3497/30.03.2022 pentru aprobarea standardelor de echipare a unitatilor de invatamant preuniversitar cu echipamente tehnologice, cu modificările ulterioare.

**I. Achiziție bunuri pentru îmbunătățirea condițiilor de desfășurare a procesului de educație și formare profesională din unitatea de învățământ**

Echipamentele din această componentă a achiziției prevăzute prin notificarea 889/30/01/2025 punctul 1 emisă de Universitatea pentru Științele Vieții "Ion Ionescu de la Brad,, Iași cuprinde următoarele tipuri de echipamente împărțite în următoarele loturi :

**I.1 Lotul 1 Echipamente mecatronice pentru prelucrarea metalelor**

1. Masa de Sudura Profesionala Rhino Cart + 66 Accesorii (2 buc)
2. Extractoare de fum de sudura AeroClean 1600 (2 buc)
3. Aparat de tăiere cu plasmă IWELD CUT 50 Pilot (1 buc)
4. Aparat de sudura MIG MAG Spartus EasyMIG 317 DP - 300A, 380V (2 buc)
5. Aparat sudura TIG/MMA, IWELD SUPERTIG 200 AC/DC Digital, 200A, 220V (1 buc)

**I.2 Lotul 2 Echipamente pentru mecatronica auto**

1. Set aparat profesional de reglat faruri, pozitionare cu laser (1 buc)
2. Trusa prese extras si montat bucsi si rulmenti suspensie, silent block 34-90mm 27 piese (1 buc)
3. Cric hidraulic ridicat cutie de viteze 500 kg + adaptor reglabil pentru cric cutie de viteze ( 1 buc)
4. Elevator auto 2 coloane 4t cu deblocare manuala electrohidraulica 380 V (1 buc)
5. Presa stand hidraulica 20t cu pompa dubla (1 buc)
6. Dulap de scule cu 515 piese (2 buc)
7. Girafa macara hidraulica scos motor 2t (2 buc)
8. Suport motor 500 Kg (2 buc)
9. Compresor aer 200l – 380 V (2 buc)
10. Furtun aer 8mmx12 mmx15 m (1 buc)
11. Cric pneumatic 3 tone (1 buc)
- 12 Set chei tubulare adanci de impact (2 buc)
- 13 Chei de impact M18 FUEL 1/2" (2 buc)
14. Cric crocodil 2,5 tone doua pistoane (2 buc)
15. Capră cu clichet 3 tone set (2 buc)
16. Recuperator ulei uzat 90l (1 buc)
17. Trusă tinichigerie (1 buc)
18. Set separatoare etriere frână (1 buc)
19. Pompă de vidare cu accesorii (1 buc)
20. Aparat schimbat lichid de frână (1 buc)
21. Dispozitiv de montat ambreiaje ( 1 buc)
22. Trusă curățat injectoare Common Rail ( 1 buc)
23. Tester baterii cu imprimanta, 6/12/24 V ( 1 buc)
24. Multimetru digital ( 2 buc)
25. Telwin PULLER 4000 ( 1 buc)



**OBSERVAȚIE:** Dotările specifice au fost selectate în baza interpretării statistice a rezultatelor obținute la analiza de nevoi instituțională realizată, ce a reliefat necesitatea îmbunătățirii condițiilor optime de învățare pentru elevii de liceu ai Colegiului Tehnic Mihai Strurdza. Structura spațiului școlar permite Colegiului Tehnic Mihai Strurdza, alocarea a două spații din corpul de clădire destinat atelierelor școlare aflate în administrarea Colegiului Tehnic Mihai Strurdza.

### 3.4. Produsele solicitate și operațiunile cu titlu accesoriu necesar a fi realizate

Prin prezenta achiziție se urmărește achiziția echipamentelor, softurilor și a serviciilor de conectare, după cum urmează:

Nr.crt	Obiectul procedurii de achiziție	Nr. Buc.	Codul CPV
0	1	2	3
<b>LOTUL 1</b>			
	<b>Echipamente mecatronice prelucrare metal:</b>	<b>8</b>	
1	Masa de Sudura Profesionala Rhino Cart + Accesorii	2	44315100-2 Accesorii sudură
2	Extractoare de fum de sudura	2	44315100-2 Accesorii sudură
3	Aparat de tăiere cu plasmă	1	42662000-4 - Echipament de sudare
4	Aparat de sudura MIG MAG	2	42662000-4 - Echipament de sudare
5	aparat sudura TIG/MMA	1	42662100-5 - Echipament de sudare electrică

Nr. crt	Obiectul procedurii de achiziție	Nr. Buc.	Codul CPV
0	1	2	3
<b>LOTUL 2</b>			
	<b>Echipamente pentru mecatronica auto</b>	<b>36</b>	
1	Aparat de reglat faruri	1	38500000-0 Aparate de control și de testare
2	Trusa prese extras si montat bucsi si rulmenti suspensie	1	44512940-3 Truse de scule
3	Cric hidraulic ridicat cutie de viteze	2	42413000-4 - Cricuri si dispozitive de ridicare pentru vehicule
4	Elevator auto 2 coloane 4t	1	42417000-2 - Elevatoare si transportoare
5	Presa stand hidraulica 30t	1	42636100-4 - Prese hidraulice
6	Dulap de scule cu 515 piese	2	44512940-3 Truse de scule
7	Girafa macara hidraulica scos motor 2t	2	42413000-4 - Cricuri si dispozitive de ridicare pentru vehicule
8	Suport motor 500 kg	2	43800000-1 - Echipament de atelier
9	Compresor aer 200 l 380 V	2	42123410-4 Compresor aer
10	Furtun aer 8mmx12 mmx15 m	1	42651000-4 - Unelte manuale pneumatice
11	Cric pneumatic 3 tone	1	42413300-7 - Cricuri pneumatice
12	Set chei tubulare adanci de impact	2	44511000-5 - Scule de mână



13	Chei de impact M18 FUEL 1/2"	2	31680000-6 Articole si accesorii electrice
14	Cric crocodil 2,5 tone doua pistoane	2	42413000-4 - Cricuri si dispozitive de ridicare pentru vehicule
15	Capră cu dicheț 3 tone set	2	42413000-4 - Cricuri si dispozitive de ridicare pentru vehicule
16	Recuperator ulei uzat 90l	1	42113150-0 Sisteme cu ulei lubrifiant
17	Trusă tinichigerie	1	44512940-3 – Truse de scule
18	Set separatoare etriere frână	1	44512940-3 - Truse de scule
19	Pompă de vidare cu accesorii	1	44512940-3 truse de scule
20	Aparat schimbat lichid de frână	1	34300000-0- piese si accesorii pentru vehicule si pentru motoare de vehicule
21	Dispozitiv de montat ambreiaje	1	44512940-3 - Truse de scule
22	Trusă curățat injectoare Common Rail	1	44512940-3 - Truse de scule
23	Tester baterii cu imprimanta, 6/12/24 V	1	38500000-0 - Aparate de control si testare
24	Multimetru digital	2	38341300-0 - Instrumente de măsurare a mărimilor electrice
24	Trusa pentru curatarea sistemului de injectie auto	1	44512940-3 - Truse de scule
25	Telwin PULLER 4000	1	42662100-5 - Echipament de sudare electrica

### Cerința 1 - prelungirea duratei de viață a produsului

**1. Certificate de garanție** - Ofertantul trebuie să ofere o garanție de 12 luni, conform legislației în vigoare, cu efect de la data livrării produsului. Acest certificat de garanție trebuie să acopere reparațiile sau înlocuirile și poate să includă prevederi referitoare la prestarea de servicii cu opțiuni de ridicare și returnare sau reparații la fața locului. Garanția trebuie să asigure faptul că produsele sunt conforme cu specificațiile tehnice, fără costuri suplimentare. Aceasta include defectele bateriilor. Printre defecte se numără neîncărcarea bateriei, precum și imposibilitatea detectării conexiunii acesteia. O reducere treptată a capacității bateriei în urma utilizării nu trebuie considerată ca fiind un defect, cu excepția cazului în care aceasta face obiectul unei dispoziții specifice a garanției.

**Modalitate de îndeplinire:** ofertantul trebuie să dea o declarație scrisă din care să rezulte garantarea produselor furnizate în conformitate cu cerința stabilită

**2. Capacitatea de a executa servicii de reparații și întreținere**, precum și de a înlocui componentele și părțile pentru o perioadă de cel puțin 12 luni de la data achiziționării sau ofertantul trebuie să garanteze disponibilitatea pieselor de schimb, care le includ cel puțin pe următoarele: plăci de circuit electric și circuite electronice de control; suporturi - cu excepția celor integrate cu carcasa.

**Modalitate de îndeplinire:** ofertantul trebuie să dea o declarație prin care să ateste că piesele de schimb, inclusiv bateriile reîncărcabile, dacă este cazul, vor fi puse la dispoziția autorității/ entității contractante sau printr-un prestator de servicii.

**Sunt considerate conforme echipamentele care dețin eticheta UE ecologică sau o altă etichetă ecologică relevantă de tip I**



care respectă cerințele enumerate. Această cerință va fi inclusă în contract, dar nu va fi cotate ca preț/oferta, reprezentând doar o măsură de asigurare a autorității/entității contractante că va putea să găsească pe piață piese de schimb și după expirarea garanției.

## Loturile procedurii Componentele fiecărui lot

### Planul Național de Redresare și Reziliență – componenta C15 – EDUCAȚIE

#### „Construire infrastructură pentru învățământul dual – AGRITECH”

##### ACHIZIȚIE BUNURI

Poziția	Activitățile proiectului	Număr bucăți:
<b>I.</b>	<b>Achiziție bunuri pentru îmbunătățirea condițiilor de desfășurare a procesului de educație și formare profesională din unitatea de învățământ</b>	<b>36</b>
<b>I.1</b>	<b><i>Echipamente mecatronice specifice pentru prelucrarea metalelor:</i></b>	<b>8</b>
1	Masa de Sudura Profesionala Rhino Cart + Accesorii	2
2	Extractoare de fum de sudura	2
3	Aparat de tăiere cu plasmă	1
4	Aparat de sudura MIG MAG	2
5	aparat sudura TIG/MMA	1
<b>I.2</b>	<b><i>Echipamente pentru mecatronica automobilului</i></b>	<b>36</b>
6	Dispozitiv ptr reglat far	1
7	Set extractoare rulmenti roata	1
8	Cric cutie viteze	2
9	Elevator 4t automat 380 V	1
10	Presa hidraulica	1
11	Dulap scule cu 515 scule	2
12	Macara atelier auto 2000kg 230	2
13	Suport motor 500kg	2
14	Compresor aer 200l 380V	2
15	Furtun aer 8mm x 12mm x 15 m	1
16	Cric Pneumatic 3 tone	1
17	Set chei tubulare adanci de impact	2



18	Cheie de impact M18 FHIW2F12-502X	2
19	Cric crocodil 2,5 tone	2
20	Capra cu clichet 3 Tone Set	2
21	Recuperator ulei uzat 90L	1
22	Trusa tinichigerie	1
23	Set separatoare etriere frina	1
24	Pompa de vidare cu accesorii	1
25	Aparat schimbat lichid frana	1
26	Dispozitiv de montaj ambreiaje	1
27	Set diagnostic preaplin pentru injectoare	1
28	Tester baterii ro+imprimanta	1
29	Multimetru electronic	2
30	Telwin PULLER 4000	1
Valoare maximă estimată		

#### Specificații tehnice minimale în conformitate cu cererea de finanțare aprobată și OME 3677 / 6416 / 3497

■ **În conformitate cu ghidul solicitantului:** "Achizițiile pentru dotarea completă a atelierelor vor fi realizate obligatoriu cu respectarea normativelor și standardelor stabilite de Ministerul Educației pentru dotarea unităților de învățământ, care vor sta la baza caietelor de sarcini întocmite în cadrul procedurilor lansate prin proiectele finanțate prin prezentul apel, respectiv Ordinului ME nr. 3497 / 30.03.2022 pentru aprobarea standardelor de echipare a unităților de învățământ preuniversitar cu echipamente tehnologice, cu modificările ulterioare"

■ **Garanție:** Produsele oferite vor dispune de garanție de minim 12 luni (1 an).

■ **Specificațiile tehnice** care indică o anumită origine, sursă, producție, un procedeu special, o marcă de fabrică sau de comerț, un brevet de invenție, o licență de fabricație, sunt menționate doar pentru identificarea cu ușurință a tipului de produs și **nu au ca efect favorizarea sau eliminarea anumitor operatori economici sau a anumitor produse**. Aceste specificații vor fi considerate cu mențiunea de „sau echivalent”.

■ Produsul oferit va fi însoțit în mod obligatoriu de **documentația tehnică**, lista nefiind exhaustivă: Fișă tehnică produs, Manual de utilizare, Manual de service, Certificat de garanție tehnică de la producător / furnizor / distribuitor Declarație de conformitate a producătorului, **Declarația ofertantului pentru disponibilitatea pieselor de schimb, Declarația ofertantului pentru asigurarea de servicii de gestionare la sfârșitul ciclului de viață**.



### Loturile procedurii

Specificațiile tehnice minimale conform cererii de finanțare

## Planul Național de Redresare și Reziliență – componenta C15 – EDUCAȚIE

### „Construire infrastructură pentru învățământul dual – AGRITECH”

**Notă: Indicatorii de performanță prezentați au caracter minimal și obligatoriu. Furnizorul va putea propune, prin oferta tehnică, indicatori suplimentari care să reflecte gradul de calitate și eficiență al bunurilor comercializate.**

- I. Achiziție bunuri pentru îmbunătățirea condițiilor de desfășurare a procesului de educație și formare profesională din unitatea de învățământ

#### 1.1 Echipamente mecatronice pentru prelucrarea metalelor

#### LOT 1

#### Masa de Sudura Profesionala Rhino Cart + 66 Accesorii (2 buc)

	Specificații minimale
Caracteristici	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Diametrul gaurilor: Ø16 mm</li><li>2. Dimensiunea blatului: 1.200 x 750 mm</li><li>3. Grosimea blatului: 16 mm</li><li>4. Diametru gauri: 16 mm</li><li>5. Distanța între gauri: 50 x 50 mm</li><li>6. Înălțimea mesei: 910 mm</li><li>7. Capacitate de încărcare: max. 680 kg</li><li>8. Greutate Bruta: 170-180 kg</li></ol>
Accesorii	<ul style="list-style-type: none"><li>• Cleme de inserare UDN5150 x2</li><li>• Cleme laterale TCX5210 x2</li><li>• Clești de inserare PTT522K x2</li><li>• Clești de inserare PTT634K x2</li><li>• Pad cu clema în V magnetică T54217 x 2</li><li>• Suruburi de blocare cu bile T55057 x10</li><li>• Stifturi de localizare T54201 x2</li><li>• D Bare de oprire T50632-01 x8</li><li>• Extensie unghi drept T50304 x2</li><li>• Paranteze cu unghi drept T50305 x2</li><li>• Opritor T54203 x4</li><li>• Opritor T54205 x4</li><li>• Blocuri în V T54216 x8</li><li>• Distanțiere blocuri în V T54211 x4</li><li>• Butoane magnetice T50737 x12</li></ul>

#### Extractoare de fum de sudura AeroClean 1600 (2 buc)

	Specificații minimale
--	-----------------------



Lungime	2m
Diamteru furtun	160mm
Duza	315mm
Axe rotatie	1
Ventilator	T075
Debit	1000m <sup>3</sup> /h
Nivel de zgomot	77dB(A)
Putere	7500W
Alimentare	~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz
<b>Aplicații</b>	Sarcini de sudare care necesita functionarea continua a sistemului de extractie indepartarea contaminantilor usori din aer Protejarea sanatatii lucratorilor si imbunatatirea conditiilor de munca
<b>Descriere</b>	Unitatile de extractie a fumului de sudura SPARTUS® AeroClean, sunt sisteme avansate concepute pentru a elimina impuritatile usoare ale aerului, in timpul sarcinilor de sudare, care necesita functionarea continua a sistemului de extractie. Datorita designului sau universal, SPARTUS® AeroClean este solutia perfecta pentru o gama larga de aplicatii in diferite medii de lucru. <ul style="list-style-type: none"><li>• Design universal: unitatile de extractie AeroClean sunt proiectate pentru a se adapta la o varietate de nevoi si conditii de lucru.</li><li>• Articulatii externe: Toate imbinarile sunt situate la exterior, minimizand rezistenta la fluxul de aer si asigurand o extractie eficienta a contaminantilor.</li><li>• Rezistenta scazuta la flux: Designul dispozitivului garanteaza un flux de aer fluid, ceea ce se traduce prin performanta eficienta de extractie si minimizeaza consumul de energie.</li><li>• Intretinere usoara: Interiorul tevilor este neted si usor de pastrat curat, asigurand functionarea de lunga durata si fara probleme a dispozitivului.</li></ul>

### Aparat de tăiere cu plasmă IWELD CUT 50 Pilot (1 buc)

Date tehnice	Specificații minime
Tip inverter	IGBT
Aprindere arc	PILOT
THC - control al inaltimii	Nu
DUAL AIR SYSTEM - compresorul incorporat	NU
Afisaj digital LED	NU
Conexiune CNC	NU
2T/4T	NU
Pistol de plasma inclus	PT40
Grosimea maxima de tăiere (maruntire) - otel	20mm
otel carbon	18mm
ote inoxidabil	14mm



aluminiu	14mm
cupru	10mm
Numar de faze	1
Tensiune de alimentare	230VAC±10%, 50/60Hz
Curentul de intrare max/ef.	32A/24.8A
Factorul de putere (cos?)	0.7
Randament	85%
Raport sarcina - durata (10 min/40 OC)	20A@60%, 30A@100%
Reglare curent de iesire	20A-40A
Tensiune de iesire nominala	88V-96V
Tensiune de mers in gol	375V
Clasa de izolatie	H
Grad de protectie	IP23
Masa	6.2kg
Dimensiunile	Max.428x146x290mm
<b>Caracteristici</b>	Tăiere rapidă și de calitate Arc stabil Comenzi digitale Poate fi alimentat si de la generator Costuri de taiere reduce Aprindere arc PILOT
<b>Descriere</b>	IWELD CUT 50 Pilot este un sistem profesional de tăiere cu plasmă de 40A extrem de portabil si usor de utilizat. Tăiere de mare putere a metalului gros si tăiere detaliată, pe metal subțire. Pregătire mai rapida a muchiiilor - design brevetat de consumabile care permit o calitate superioară a tăierii. Consumabile cu o durată de utilizare dublă (în comparație cu modelul mai vechi de pistol) și cu 70% mai eficiente în medie, pentru reducerea costurilor de tăiere. Grosime maxima de taiere: 20 mm

### Aparat de sudura MIG MAG Spartus EasyMIG 317 DP - 300A, 380V (2 buc)

Caracteristici	Specificații minimale
Alimentare	~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz
Curent sudare MIG	50 - 300A
MIG duty cycle	60%
Tensiune de iesire	16.5 - 29V
Alimentator sarma	incorporat cu 4 role
Viteza avans sarma	2.5 - 16.5m/min
Diametru rola de sarma	≤ 15kg / Ø200/300mm
Diametru sarma	0.6, 0.8, 1.0, 1.2mm / Alu 1.0 / 1.2mm
Synergic	Da
2T/4T Control	Da
Functii aditionale MIG	DUAL PULSE, Burn Back,Sinergic, Pre-gas, Post-gas,Control inductanta,Pistol spool gun, Inversare polaritate



LIFT TIG	Da
Curent TIG	10 - 300A
Curent MMA	10 - 250A
Arc Force	Da
Hot Start	Da
VRD	Da
Consum curent	MIG 25A / TIG 20A / MMA 21A
Factor putere (cosφ)	0.6
Eficiența η	85%
Clasa izolație	H
Clasa protecție	IP21S
Greutate	20-22.5kg
Dimensiuni	Max.570 x 265 x 460mm
<b>KIT Livrare:</b>	1 x Easymig 375 DP 1 x Pistolet MIG MAG MB36 3m 1 x Tub ghidare otel role de ghidare 1.0-1.2U fi30 + suplimentar 2x1.0-1.2U   2x 0,8-1,0V   2x 1.0-1.2V fi30 1 x Cleste de masa 1 x Cleste de masa 1 x Furtun de gaz
<b>Descriere</b>	SPARTUS® EasyMIG 317DP combina tehnologia moderna a inverterului cu tranzistoarele IGBT, oferind utilizatorilor putere si precizie de neegalat. Cu un curent de sudare maxim de pana la 300A pentru MIG/MAG/TIG si 250A pentru MMA si alimentat de o sursa trifazata de 400V, acest dispozitiv este gata sa faca fata multor sarcini de sudare solicitante.
<b>Caracteristici care sustinerea realizarii sudurilor de inalta calitate</b>	SPARTUS® EasyMIG 317DP ofera utilizatorilor capabilitati avansate de sudare. Oferă nu numai sudarea MIG/MAG manuala traditionala, ci si tehnici inovatoare precum sudarea cu programe sinergice, sudarea MIG cu puls si sudarea MIG cu dubla pulsatie. O astfel de diversitate a tehnicilor de sudare inseamna ca dispozitivul raspunde perfect nevoilor unui spectru larg de proiecte de sudare. In plus, modelul <b>EasyMIG 317DP</b> permite sudarea cu sarma auto-protectie si are optiunea de a lucra cu un pistol cu bobina, sporind semnificativ versatilitatea acestuia.
<b>Control avansat si setari usoare</b>	Afisajul LCD modern faciliteaza setarea rapida a parametrilor de sudare si gestionarea functiilor dispozitivului. Afisajul prezinta grafic relatia dintre forma sudurii si tensiune, ajutand la selectarea setarilor optime. Capacitatea de a regla manual parametrii si de a lucra cu diametre de sarma cuprinse intre 0,8 si 1,2 mm face din EasyMIG 317DP un instrument extrem de flexibil.
<b>Calitate excelenta a sudurii multumita pulsatiilor duble</b>	Dubla pulsatie in metoda MIG/MAG asigura suduri de estetica si calitate comparabile cu metoda TIG, sporind in acelasi timp eficienta si minimizand distorsiunea termica. Este ideal pentru lucrul de precizie cu aluminiu, necesitand mai putina pricepere din partea operatorului.
<b>Funcionalitati care maresc eficienta muncii</b>	Dispozitivul este echipat cu o serie de caracteristici care faciliteaza munca, inclusiv alegerea modului de functionare 2T/4T, reglarea inductantei, precum si sisteme Hot Start, Arc Force si VRD.



Versatilitate	<p>Capacitatea de a monta o bobina mare si alimentatorul cu patru role in SPARTUS® EasyMIG 317DP asigura o alimentare stabila a firului. Dispozitivul este potrivit atat pentru fabrici industriale, cat si pentru ateliere mai mici, oferind versatilitate fara a compromite performanta.</p> <p>SPARTUS® EasyMIG 317DP este mai mult decat un simplu dispozitiv de sudare - este o solutie pentru cei care se asteapta la maxima putere, precizie si flexibilitate.</p> <p>Caracteristicile si tehnologia sa avansata asigura suduri de inalta calitate, eficienta a muncii si versatilitate in fiecare proiect de sudare.</p>
---------------	--

### Aparat sudura TIG/MMA,IWELD SUPERTIG 200 AC/DC Digital, 200A, 220V (1 buc)

Caracteristici	Specificații minime
Tip inverter	IGBT
Racire cu apa	Nu
Aprindere arc	HF
Numarul de program	Nu
Comanda wireless	Nu
Comanda la distanta din pistolul de sudare	Nu
Controlul digital	Da
Controlul analog	Nu
AC TIG	Da
AC PULSE TIG	Da
DC TIG	Da
DC PULSE TIG	Da
2T/4T	Da
Numarul forma de unda	1
AC MMA	Da
DC MMA	Da
Arc Force	Da
Arc Force reglabil	Da
Hot Start	Da
Accesoriu TIG pistol	IGrip SR26
Optional TIG pistol	Nu
Numarul de faze	1
Tensiune de alimentare	230V AC±10% 50/60Hz
Curentul de intrare max/ef. MMA	35.4A/27A
Curentul de intrare max/ef. TIG	32.7A/25A
Factorul de putere (cos fi)	0.93
Randament	min.85%
Raport sarcina de durata (10 min/40 °C)	200A@60%, 155A@100%
Reglare curent de iesire MMA	10A-160A
Reglare curent de iesire TIG	5A-200A



Tensiune de iesire nominala MMA	20.4V-26.4V
Tensiune de iesire nominala TIG	10.2V-18V
Tensiune de mers în gol	62V
Clasa de izolare	F
Grad de protecție	IP23
Masa	9-10 kg
Dimensiunile	Max. 426X162X326mm
Descriere	IWELD SUPERTIG 200 AC DC - aparat de sudura tip AC - DC, destinat sudurii in otel, otel inoxidabil si aluminiu. Se preteaza pentru lucrari de reparatii jenti aluminiu, bloc motor si alte confectii metalice.

## 1.2 Echipamente pentru mecatronica automobilului

### LOT 2

#### SET APARAT PROFESIONAL DE REGLAT FARURI, POZITIONARE CU LASER (1 buc)

Caracteristici	Specificații minime
<ul style="list-style-type: none"><li>Min. inaltime de lucru:</li></ul>	<b>Min. 250 mm</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>Max. inaltime de lucru:</li></ul>	<b>Max. 1400 mm</b>
	<ul style="list-style-type: none"><li>Ruleaza pe roti</li><li>Accesoriu</li><li>Cu oglinda</li></ul> Aplicabil la tipurile reglaj faruri conventionala cu oglinda
Dimensiuni	<b>177x61x65cm</b>
Greutatea produsului:	<b>50-52 Kg</b>
Greutate cu ambalaj:	<b>Max.55 Kg</b>
Descriere	APARATUL PROFESIONAL DE REGLAT FARURI, POZITIONARE CU LASER este potrivit pentru testarea farurilor de masini, motociclete si camioane. Acesta are scopul de a inspecta si regla farurile. Are un laser incorporat si un luxmetru digital. Inaltimea este usor de reglat, iar dispozitivul are o oglinda rotativa. Scaderea in lumina slaba/ de ceata poate fi citita cu o precizie de 0.1%, intervalul total de reglare este -0.2/ +8%.



### TRUSA PRESE EXTRAS SI MONTAT BUCSI SI RULMENTI 31 PIESE (1 buc)

<b>Descriere</b>	Set profesional pentru demontarea în siguranță a rulmenților, bușelor și butucilor mari. 31 de articole de înaltă calitate Dimensiunea șurubului: 38 mm cu rulment frontal Asigură o funcționare de durată, fiabilă Așezat într-o valiză durabilă
------------------	---

### CRIC HIDRAULIC RIDICAT CUTIE DE VITEZE 500 KG (2 buc)

Caracteristici	Specificații minime
Capacitate maxima:	500 Kg
Domeniu de lucru:	Min-max: 1140-1945 mm
Dimensiunile bazei cu roti: (latime x lungime):	Max.590x610 mm
Greutate:	22-24.5 Kg
<b>Descriere</b>	<p><u>CRIC HIDRAULIC SUPORT RIDICAT CUTIE DE VITEZE 500 KG 0.5T INALTIME 110-200 CM</u> va functiona atat la ridicarea cutiilor de viteze, a componentelor motorului, fie a unitatii de actionare. Bazat pe elemente metalice solide si suduri durabile, ascensorul va asigura o functionare lunga si fara probleme timp de multi ani in atelier. Nu se pune problema pierderii stabilitatii sau a problemelor legate de ridicarea elementelor individuale.</p> <p>Acest cric este echipat cu patru roti (7 cm diametru) pe un platan rotativ cu bile, care va va permite sa il deplasati mult mai usor in atelier. Greutatea este ridicata cu pompa de picior, iar greutatea este redusa dupa eliberarea butonului situat intr-un loc ergonomic la „varful degetelor”. Domeniul de lucru al elementului de ridicare este de 1055-1855 mm (pana la 800 mm) , ceea ce va permite reglarea usoara a piesei ridicate la majoritatea masinilor.</p> <p>Dispozitivul utilizeaza un actuator cu actiune simpla. Este proiectat doar pentru a ridica sarcina in sus / in jos intr-o parte. Servomotorul nu are incuietori de siguranta care ar putea sustine greutatea. Cand incarcatura este ridicata, asigurati suportul suplimentar cat mai curand posibil. Dispozitivul nu poate fi utilizat ca suport pentru o incarcare. Greutatea elementului ridicat mentinut in pozitia ridicata va duce la uzura inevitabila a cilindrului. Acest lucru poate duce la coborarea cilindrului. Scoateti lada si oferiti sprijin.</p>

### ELEVATOR AUTO 2 COLOANE 4T CU DEBLOCARE MANUALA ELECTROHIDRAULICA 380 V (1 buc)

Caracteristici	Specificații minime
timp de coborare	40 s
timp de ridicare	50 s
Înălțimea totală	2854 mm
Înălțimea de ridicare	min.1990 mm



Lățimea totală	min.3250 mm
Lungime brate scurte	580-1140 mm
Lungime brate lungi	900-1430
Lățime de trecere	Min.2560 mm
capacitate maxima de ridicare	4 t
putere motor	Min 2 kW
brate telescopice pentru elevator	DA
Cantitate de ulei	10 l
dimensiuni: ( latime x inaltime)	Max.3385 x 2830 mm
Greutate	600-605 kg
Tensiune de alimentare	380 V
<b>Descriere:</b>	<p>ELEVATORUL 2 COLOANE 4T CU DEBLOCARE MANUALA 380 V are bratele asimetrice ( cele din fata sunt mai scurte, iar cele din spate mai lungi) si sunt pliate spre exterior, aceasta solutie permite mentinerea balansului optim pentru vehiculul ridicat. De altfel, bratele au un nivel telescopic de ajustare, incat puteti seta in mod convenabil locul potrivit de a sustine vehiculul. Acest elevator este echipat cu cauciuc de protectie pentru marginea usii.</p> <p>Elevatorul poate fi ridicat usor si rapid in pozitia dorita – doar apasati butonul (elevatorului) si eliberati blocatoarele coloanelor si apasati manerul pentru a porni coborarea elevatorul. Are componente de calitate superioara (laturi si controale rezistente), insa si fabricatia grijulie asigura rezistenta pentru multi ani. Cablurile de otel ale elevatorului sunt protejate suplimentar cu masti speciale, care asigura durabilitate excelenta prin intreg procesul de service si elimina riscurile de a se defecta.</p>

### PRESA STAND HIDRAULICA 30T CU POMPA DUBLA (1 buc)

Caracteristici	Specificații minimale
Forța de presare:	<b>30 t</b>
Domeniu de lucru:	<b>0-795 mm</b>
Platforma de lucru ajustabila:	<b>7 niveluri</b>
Latime de lucru	<b>520 mm</b>
Grosime:	<b>Min 200</b>
Inaltime cu manometru:	<b>1850 mm</b>
Diametrul pistonului:	<b>min 48 mm</b>
Greutate:	<b>90-97 Kg</b>
<b>Descriere:</b>	PRESA STAND HIDRAULICA 30T CU POMPA DUBLA este potrivita pentru garaje sau ateliere de lucru. Se foloseste in procesele de indreptarea, indoire sau presarea pieselor.

### DULAP DE SCULE CU 7 SERTARE ȘI 515 PIESE (2 buc)

Caracteristici	Specificații minimale
Numar sertare	7
Numar piese	515



Roti:	4 bucati de 125 mm diametru, din care 2 fixe si 2 pivotante
Material blat	ABS
Descriere	<p>Set cu combinația ideală pentru utilizare universală Ordonare exactă a uneltelor datorită încorporării precise Construcție foarte stabilă din tablă de oțel cu grosimea tablei de 0,9 mm - rezistent la torsiune stabilitate crescută Pereții laterali dispun de perforații pătrate pentru poziționarea diverselor accesorii Posibilitatea de blocare individuală împiedică deschiderea nedorită Inchidere centralizată a tuturor sertarelor cu broască cu cilindru Ghidaj cu rulmenți al sertarelor Cu protecție din poliuretan pentru margini și colțuri</p> <p>Sertare cu extragere 90% Placă de lucru din ABS cu compartimente pentru piese mici Cu mâner metalic lateral Cu 2 roți de Ø 125 mm Cu 2 roți de ghidare de Ø 125 mm cu frână anti-rulare și anti-pivotare Baghete continue Acoperire cu pulbere în câmp electrostatic Sarcina de incarcare: 350kg</p>
Conținut sertare	<p>Set chei tubulare 1/4"+3/8"+1/2", 195 de piese în inserție 1/1 Set pile, dălți și ciocane, 18 piese în inserție 1/1 Set clești și șurubelnițe, 59 de piese în inserție 1/1 Set chei, 35 piese în inserție 1/1 Set biți 1/4", 208 de piese</p>

### GIRAFĂ MACARĂ HIDRAULICĂ SCOS MOTOR 2T (2 buc)

Caracteristici	Specificații minimale
Capacitate	2T
Ajustare brat	4 trepte (500kg, 1 tona, 1,5 tone, 2 tone)
Ajustare raza brat ( min – max):	1040mm - 1580mm
Înălțime:	1605 mm
Latime totala:	Min 850 mm
Adâncime	Min 750 mm
Inaltime maxima de ridicare:	Min.2300 mm
Roti ABS:	6 bucati
Lant cu carlig:	DA
Greutate:	75-80 Kg
Descriere:	<p><u>GIRAFĂ HIDRAULICĂ SCOS MOTOR 2T</u> este proiectată să funcționeze cu ridicarea elementelor grele, capacitatea sa maximă fiind de 2 tone. Funcționează bine la îndepărtarea unor piese precum motoare auto sau cutii de viteze.</p> <p>La proiectarea acestei macarale, ne-am asigurat că va servi în atelierul dvs. pentru mai multe sezoane fără probleme. Sudurile puternice și suruburile de înaltă calitate vor asigura că structura va păstra integritatea perfectă timp de mulți ani. Bratul în sine și picioarele inferioare sunt realizate din profile închise cu grosimea de 3 mm. Ridicarea maximă a bratului este de 2300 mm (cu o capacitate maximă de ridicare de 500 kg). Datorită acestui fapt, macaraua va oferi cea mai confortabilă lucrare, chiar și cu elemente grele.</p>



Greutatea macaralei este de numai 80 kg și, datorită celor șase roți pivotante, puteți deplasa cu ușurință dispozitivul în aproape orice punct din atelier. Nu mai trebuie să vă luptați cu un instrument greu - doar apăcați manerul și mutați macaraua în punctul dorit.

Această macara poate fi adaptată rapid și ușor la nevoile dvs. actuale. Bratul bratului poate fi ajustat rapid la capacitatea de ridicare de care aveți nevoie - patru niveluri de reglare a capacității de ridicare (500 kg, 1T, 1.5T, 2T) vă vor permite să reglați cu ușurință dispozitivul la un anumit obiect. Blocați bratul într-o anumită poziție. Dispozitivul utilizează un actuator cu acțiune simplă. Este proiectat doar pentru a ridica sarcina în sus / în jos într-o parte. Servomotorul nu are încuietori de siguranță care ar putea susține greutatea.

Când încărcatura este ridicată, asigurați suport suplimentar cât mai curând posibil. Dispozitivul nu poate fi utilizat ca suport pentru o încărcare.

Greutatea elementului ridicat menținut în poziția ridicată va duce la uzura inevitabilă a cilindrului. Acest lucru poate duce la coborârea cilindrului. Scoateți motorul și oferiți asistență.

### TRAVERSA SUPORT MANUAL MOTOR 0.5T ( 2 buc)

**Descriere :**

Pentru montarea și demontarea motorului și transmisiei  
Din țevă pătrată stabilă  
Gaură lungă pentru reglarea flexibilă a lățimii  
Cârlig de prindere cu tije filetate  
Cu apărătoare de cauciuc pentru protecția aripilor  
Picioare de sprijin cu rotire la 360°  
Cu două lanțuri, fiecare având lungimea de 90 cm  
Suportul de motor tip traversă este optim pentru montarea sau demontarea motoarelor și transmisiilor cu greutatea până la 500 kg.  
Marginile aripilor sunt protejate prin socluri de cauciuc.  
Cârligele pot fi reglate continuu prin piulițe de ridicare, ceea ce asigură o flexibilitate extremă.  
Astfel se poate lucra în siguranță la partea cu curele sau la transmisie.

**Date tehnice :**

**Specificații minimale**

- Încărcare: max. 500 kg
- Dimensiuni totale: (LxBxH) aproximativ 150 x 21 x 25 cm
- Lățime soclu: aproximativ 22 cm
- Înălțime de ridicare: aproximativ 25 cm
- Distanța minimă față de aripă: 72 cm
- Distanța maximă față de aripă: 147 cm
- Lungimea fiecărui lanț: aproximativ 90 cm

### COMPRESOR DE AER 200L 3 KW 380V ( 2 buc)

**Descriere :**

COMPRESORUL DE AER 200L 3KW 380V are un debit de aer maxim de 541 l/min. Presiunea de funcționare a compresorului este de 10 bar, și o turată de 900 rpm. Nivelul de zgomot este de 91 dB. Compresorul este pe baza de ulei.

Compresorul dispune de un motor de 3 kW și de o tensiune de 380V cu frecvență de 50 Hz (8 A). Capacitatea rezervorului de 200 l. Dimensiunile compresorului sunt de 1450x940 x460 mm și are o greutate de min.140 kg.

	Compresorul este echipat cu vizor pentru nivelul de ulei, regulator de presiune, manometru de precizie care indica presiunea de admisie.
<b>Date tehnice:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Capacitate rezervor: <b>200 l</b></li><li>• Presiune de functionare: <b>10 bar</b></li><li>• Motor: <b>3 kW</b></li><li>• Turatie: <b>900 rpm</b></li><li>• Capacitate: <b>541 l/min</b></li><li>• Alimentare electrica: <b>380 V</b></li><li>• Frecventa: <b>50 Hz</b></li><li>• Tensiune: <b>8 A</b></li><li>• Numar de cilindri: <b>2</b></li><li>• Diametrul cilindrului: <b>90 mm</b></li><li>• Nivelul de zgomot: <b>91 dB</b></li><li>• Greutate: <b>135-140 kg</b></li><li>• Dimensiuni: min.1450x940 x460 mm</li><li>• Iesire aer: <b>supapa sferica de 1/4"</b></li></ul>
<b>FURTUN SPIRALA 8X12 MM 15M (1 buc)</b>	
<b>Descriere :</b>	<p><i>FURTUNUL SPIRALA 8X12 MM 15M</i> este realizat dintr-un material foarte durabil, din poliuretan care asigura rezistenta la fibratii, abraziune. Marile avantaje ale acestui furtun este greutatea redusa si instalarea rapida la uneltele pneumatice. Datorita cuplei rapide instalarea este usoara. Diametrul interior asigura debit marit de aer, iar datorita poliuretanului nivelul de pierderi de presiune este scazut. Acest furtun asigura protectie la temperaturi cuprinse intre -20° C si pana la +75° C. Furtunul este folosit pentru a extinde raza de lucru pentru masinile pneumatice .</p>
<b>Date tehnice:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Instalare aer comprimat</li><li>• Ulei</li><li>• Vacuum</li><li>• Petrol</li><li>• Substante chimice</li><li>• Industria alimentara</li><li>• Scule pneumatice</li><li>• Lungime furun: <b>15 m</b></li><li>• Presiune de lucru: <b>6-10 bari</b></li><li>• Material: <b>poliuretan</b></li></ul>
<b>CRIC PNEUMATIC CU PERNA DE AER 3T (1 buc)</b>	
<b>Descriere :</b>	<p><i>CRICUL PNEUMATIC CU PERNA DE AER 3 T</i> este ideal pentru orice masina, avand capacitatea de pana la 3T. Presiunea de lucru a cricului este de 6-10 Bar, iar cricul este echipat cu o supapa de siguranta care protejeaza impotriva supraincararii de peste 10 Bar.</p> <p>Cricul are o greutate redusa ( 18 kg), roti mari si un maner special alungit, iar daca nu doriti sa folositi manerul alungit puteti prinde doar manerul cu cauciuc.</p> <p>Inaltimea acestui cric in repaus este de numai 14cm, datorita caruia incape cu usurinta sub pragul oricarei masini cu garda la sol mica.</p> <p>Siguranta si stabilitatea in timpul lucrului in atelier sunt esentiale. Pentru a creste siguranta in ridicarea masinilor, cricul este echipat cu un telescop special ranforsat.</p>
<b>Date tehnice:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• <b>Sarcina maxima</b> 3000 kg</li><li>• <b>Inaltime de ridicare</b> 150-400 mm</li><li>• <b>Presiune de lucru</b> N6-12 bar</li></ul>



	<ul style="list-style-type: none"><li>• <b>Observatii</b> cu 3 perne de aer</li><li>• <b>Greutate</b> 16-18 kg</li></ul>
<b>SET TUBULARE DE IMPACT ½ 10-32 mm (2 set)</b>	
<b>Descriere :</b>	SET TUBULARE DE IMPACT ½ 10 - 32 MM este fabricat din otel crom-molibden de înalta calitate. Avantajele acestui set de tubulare sunt reprezentate de către: rezistența la coroziune, rezistența la tracțiune de 2 ori mai mare (în comparație cu otelul carbon), rezistența la deformare sau fisuri și rezistența la temperaturi ridicate. Atasamentele lungi (până la 78 mm) va vor oferi un acces convenabil chiar și la suruburile cu adâncime.
<b>Date tehnice:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Înălțime totală: <b>78 mm</b></li><li>• Dimensiune: <b>13, 15, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 24, 26 mm</b></li><li>• Conexiune: <b>1/2 "</b></li><li>• Material: <b>otel crom molibden</b></li><li>• Cantitate în pachet: <b>10 bucati</b></li></ul>

<b>Chei de impact M18 FUEL 1/2" (2 buc)</b>	
<b>Caracteristici</b>	<b>Specificații minimale</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Turația la mersul în gol (rpm) 0-1200 / 0-1950 / 0-2575 / 0-1325</li><li>• Rată de impact (ipm) 0-900 / 0-2100 / 0-3100</li><li>• Cuplu maxim (Nm) 475 / 610 / 745 / 47</li><li>• Moment de desfacere (Nm) 881</li><li>• Greutate cu acumulator (EPTA) (kg) 2.3 (M18 B5)</li><li>• Kit inclus 2 x M18 B5 Acumulator, M12-18 FC Încărcător, Cutie HD</li></ul>
<b>Descriere:</b>	Este o cheie cu impact fără cablu cu o performanță de vârf de 881 Nm cuplu de desfacere a piuliței și 745 Nm cuplu de strângere Design compact cu o lungime totală de doar 152 mm ideală pentru aplicații în spații înguste Sistemul DRIVE CONTROL îi permite utilizatorului să aleagă patru setări diferite de viteză și cuplu, pentru maximizarea versatilității în aplicații Modul de desfacere oferă un cuplu maxim, apoi scade turația pentru a preveni căderea organului de asamblare Modul de oprire automată aplică un cuplu maxim de 47 Nm pentru aplicațiile delicate pentru a preveni supra strângerea

<b>CRIC CROCODIL DUBLU CILINDRU 2.5T (2 buc)</b>	
<b>Descriere:</b>	Cric auto tip crocodil Cric auto de înaltă calitate, cu pompă dublă cu piston. Are o acționare hidraulică care funcționează în axa orizontală, cu mâner cauciucat antiderapant
<b>Caracteristici</b>	<b>Specificații minimale</b>
Capacitate de încărcare:	2.5 tone
Înălțime maximă	520 mm
Înălțime de pornire	85 mm
Dimensiuni de bază:	200 x 185 mm
Reglarea clichetului:	10 niveluri



### CAPRĂ CU CLICHET 3 TONE SET (2 buc)

<b>Descriere:</b>	Capra cu clichet 3t-pereche
<b>Caracteristici</b>	<b>Specificații minimale</b>
	Sarcina: 3T Inaltime minima: 305 mm Inaltime maxima: 450 mm Greutate: 6-7 kg

### RECUPERATOR DE ULEI 90L (1 buc)

<b>Caracteristici</b>	<b>Specificații minimale</b>
Capacitate rezervor:	<b>90 l</b>
Presiune	<b>8-10 bar</b>
Capacitate de extracție	<b>1.5-2 l/min</b>
Greutate:	<b>16-18 kg</b>
<b>Descriere:</b>	Recuperator ulei uzat prin aspiratie si gravitacional Cu 4 tije de extractie NU are pahar gradat pentru masurarea uleiului recuperate

### PRESA HIDRAULICA PENTRU CAROSERII (1 buc)

<b>Caracteristici</b>	<b>Specificații minimale</b>
Capacitate:	<b>10T</b>
Contine:	un piston cilindric , pompa cu supapa de siguranta , furtun , diverse extensii , accesorii , cutie de depozitare din plastic.
Utilizare	Se utilizeaza pentru repararea caroseriilor la masini si camioane, fara a fi necesar curentul electric.
Greutate:	35-38 kg
<b>Descriere:</b>	Trusa hidraulica de tinichigerie este o scula care nu poate lipsi din nici un service care executa reparatii de tinichigerie. Multitudinea de adaptoare face posibila folosirea ei in foarte multe situatii intalnite in atelierele de tinichigerie Cutie cu roti Pompa hidraulica cu actionare manuala cu furtun de presiune - 1800 mm lungime Cilindru hidraulic cu capacitate de 10 tone Prelungitor 100 mm Prelungitor 150 mm Prelungitor 300 mm Prelungitor 400 mm Diversi suporturi de sprijin



### TRUSA PRESA ETRIERE PENTRU PISTOANE DE FRANA 35 PIESE (1 buc)

Caracteristici	Specificații minime
Date tehnice:	<ul style="list-style-type: none"><li>• Set profesional de separatoare pentru etriere de frână.</li><li>• Setul contine din două presa (dreapta/stanga) și un set de plăci adaptate la majoritatea mașinilor.</li><li>• Kit-ul conține 35 de elemente.</li></ul>
Descriere:	TRUSA PT ETRIERE 35 PIESE este pentru etrierile de frana cu actionare manuala, adaptate pentru functionarea etrierelor presate ( frana fata) si insurubate ( frana spate). Potrivirea precisa a adaptorului si a pistonului este o garantie a introducerii corecte a pistonului in cilindrul etrierului de frana.

### POMPA MANUALA VACUUM PENTRU AERISIRE FRANE (1 buc)

Caracteristici	Specificații minime
Caracteristici	<ul style="list-style-type: none"><li>• 1 pompa manuala de vid comutabila cu nanometru</li><li>• 7 adaptoare universale</li><li>• 2 adaptoare niplu de frana</li><li>• 1 rezervor de colectare</li><li>• 1 furtun lung de aerisire</li><li>• 2 furtunuri scurte de aerisire</li><li>• Interval de masurare vacum -0.7 bari</li><li>• Interval de masurare presiune 3 bari</li></ul>
Descriere	<p>POMPA MANUALA VACUUM PENTRU AERISIRE FRANE este o unealta care este utilizata pentru a crea o presiune negativa in sistemul de franare, in vederea aerisirii lui. Aceasta pompa este utilizata pentru a indeparta aerul din sistemul de franare si a permite lichidului sa curga fara intreruperi, ceea ce duce la o franare mai eficienta si sigura a vehiculului</p> <p>Set pentru aerisirea instalațiilor de frână mici și pentru verificarea diverselor funcții cu subpresiune și presiune Potrivit pentru aproape toate tipurile uzuale de vehicule</p>

### DISPOZITIV DE AERISIT LICHID DE FRANA SI AMBREIAJ (1 buc)

Parametri tehnici si functionali	Specificații minime
Parametri tehnici si functionali	<ul style="list-style-type: none"><li>• Presiunea de lucru 2.5 bar</li><li>• Capacitate rezervor: 5 L</li><li>• Diametru intrare aer: 6,35 mm (1/4 ")</li><li>• Lungimea furtunului este de aproximativ: 5,38 m</li><li>• 1x set adaptor,</li><li>• 1x rezervor de aerisire cu manometru,</li><li>• 1x flacon de colectare,</li><li>• 1x furtun de lichid cu cuplaj rapid.</li></ul>
Descriere:	<p>DISPOZITIVUL DE AERISIT LICHID DE FRANA SI AMBREIAJ este potrivit pentru aerisirea lichidului de frana, ABS si ambreiajelor vehiculelor atat in garajul de acasa, cat si in atelierile profesionale.</p> <p>Rezervorul de joasa presiune (10-40 PSI) poate fi preincarcat cu aer comprimat, ceea ce face ca dispozitivul sa poata fi portabil.</p> <p>Setul vine cu o gama larga de adaptoare pentru majoritatea marcilor de automobile europene, japoneze si americane.</p> <p>Se cupleaza pe sistemul de franare cu ajutorul cuplei universal.</p>



### TRUSA PENTRU SCHIMBAT/CENTRAT AMBREIAJ SAC (1 buc)

<b>Descriere:</b>	Dispozitiv fixare ambreiaj SAC, reglabil, cu 4 orificii (Mercedes-Benz A Class (04-) Dispozitiv fixare ambreiaj SAC, reglabil, cu 3 orificii Cilindru contractor Set tije (BMW): 15x23mm, 15x28mm, 15x34mm Dispozitiv montat/demontat ambreiaj Piese pentru prindere (2buc) Dispozitiv centrare ambreiaj: cu diametre 19.75, 20.75mm, în trepte: 14, 15, 19mm 4 buc. piulițe fluture 5x4 buc. piese cu filet pentru fixare: M8/1.25, M8/1.25, M8/1.25, M8/1.25, M6/1.1
-------------------	--

### SET DIAGNOSTIC PREAPLIN INJECTIE AUTO (1 bucata)

<b>Descriere:</b>	Kit de curățare a injectorului Acest kit trebuie utilizat împreună cu noul DLPYDT720 Delphi. Solventul nu este inclus Conectați la injectorul CR în timp ce este pornit sau demontat din vehicul pentru a efectua o diagnoză electronică. Odată conectat, DLPYDT720 va efectua următoarele acțiuni: Măsurarea caracteristicilor electrice importante (rezistență/inductanță) ale bobinei injectorului Verificați izolarea bobinei la corpul injectorului Măsurarea inductanței bobinei injectorului
<b>Date tehnice:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Aplicație: <b>Sisteme de injectie</b></li><li>• Compatibilitate: <b>Universal</b></li><li>• Numar piese: <b>aproximativ 45</b></li></ul>

### TESTER BATERII CU IMPRIMANTA, 6/12/24 V (1 buc)

<b>Descriere conform cererii de finanțare aprobate</b>	Functie Start&Stop Potrivit pentru a testa baterii de la 6 V la 12 V; Potrivit pentru a testa sistemul de reîncărcare de la 12 V la 24 V; Protecție împotriva conectării cablurilor invers; Imprimarea raportului de diagnosticare; Testul nu modifică starea de încărcare a bateriei (variație centezimal). Test în 10 secunde Minim invaziv (perturbare minimă), în scopul de a testa orice întrerupere micro Diferențiere baterie: "eficientă", "bun, reîncărcare", "reîncărcare și retestare", "defect, înlocuiți", "scurt-circuit în celulă". LIMBI: croată, engleză, turcă, greacă, spaniolă, italiană, germană, poloneză, cehă, română, maghiară, portugheză Rapid și ușor de operat Temperatura de lucru de la 50 la 500C Funcționează cu 4 baterii de 1.5 V (AA)
--	---

### MULTIMETRU CLAMPMETRU DIGITAL 600 (2 buc)



<b>Descriere</b>	<p>Este echipat cu cleme de măsurare care permit măsurarea intensității curentului alternativ într-un singur conductor cu metoda de inducție.</p> <p>Acest lucru vă permite să măsurați curenți mult mai mari decât în cazul contoarelor electrice convenționale din seria YT7308X (până la 600A).</p> <p>Diametrul maxim al cablului testat de multimetrul YT73091 este de 37 mm.</p> <p>Pe lângă măsurarea valorii curentului alternativ, acest dispozitiv poate măsura tensiunea directă, tensiunea alternativă, rezistența, temperatura și poate verifica funcționarea diodelor.</p> <p>Buzzerul este util atunci când inspectăm instalațiile electrice - ne permite să verificăm cu ușurință continuitatea circuitului.</p> <p>Funcția de oprire automată a multimetrului economisește durata de viață a bateriei.</p> <p>Un capac suplimentar protejează multimetrul de căderi și impacturi în timpul transportului.</p> <p>În plus, contorul digital YT73086 vă permite să măsurați temperatura, ceea ce este deosebit de util atunci când detectați componente defecte în instalațiile electrice (rezistența crescută, de exemplu, a unui cablu deteriorat, determină încălzirea componentei).</p> <p>Butonul „DATA H” este utilizat pentru a salva valoarea măsurată pe afișaj.</p> <p>Butonul „MAX H” este utilizat pentru a stoca cea mai mare valoare măsurată pe afișaj.</p> <p>Ambele butoane sunt foarte utile pentru măsurători foarte variabile.</p> <p>Ecranul iluminat din spate al contorului permite funcționarea în condiții de lumină slabă.</p>
------------------	---

#### APARAT DE TRAS TABLA (1 buc)

Caracteristici	Specificații minime
Tensiune de alimentare	230V AC±15%, 50/60Hz
Factor de putere	0.8
Curent maxim	2600 A
Putere absorbită	1.2 KW 50% , max 7kw
Tensiune în gol	5.6 V
Durata activă	1.5 %
Valoare siguranță fuzibilă	16 A
Grad de protecție	IP 22
Masa	15-16 kg
Dimensiuni exterioare	Min.390x260x225 mm
Descriere	<p>Aparat controlat de microprocesor, sistem electronic pentru reparat tabla in tinichigerii auto;</p> <p>Dimensiuni reduse, usor de manevrat si usor de intretinut;</p> <p>Asistat de microprocesor asigura un reglaj simplu al parametrilor de sudura;</p> <p>Protectie termica cu thermostat;</p> <p>Reglarea timpului de sudura in functie de grosimea de table;</p> <p>IDEAL PENTRU TINICHIGERIE AUTO;</p> <p>Kit livrare: Ciocan manual pentru tras table; Steluta 3 colturi (5 buc.); Adaptor steluta; Cleva de masa;</p>



**!!!Specificatiile tehnice sunt minimale, ofertantii putand oferta produse cu specificatii tehnice superioare.**  
**Toate specificatiile tehnice din documentatia de atribuire se vor interpreta cu mentiunea „sau echivalent”**  
**Echipamentele vor fi noi, sigilate d eproducator ambalate in ambalaje oiginale. Nu se accepta produse remanufacturate, sau**  
**care sa aiba in componenta elemente care au fost foslosite anterior.**  
**Furnizorul declarat castigator va efectua montajul, instalarea/configurarea produselor din oferta.**

### 3.5 Extensibilitate/Modernizare, daca este cazul

- Nu este cazul

#### 3.5.1. Garanție

Toate produsele trebuie să fie acoperite de garanție **pentru cel puțin perioada solicitată pentru fiecare echipament, în parte, (12 luni conform legislației în vigoare )**. Perioada de garanție începe de la data recepției produselor ulterior livrării, instalării/punerii în funcțiune și instruirii personalului. Garanția trebuie să acopere toate costurile rezultate din remedierea defectelor în perioada de garanție, inclusiv, dar fără a se limita la:

- demontare, inclusiv închirierea de unelte speciale necesare pe durata intervenției (daca este aplicabil);
- ambalaje, inclusiv furnizarea de material protector pentru transport (carton, cutii, lăzi etc.);
- transport prin intermediul transportatorului, inclusiv de transport internațional (daca este aplicabil);
- diagnoza defectelor, inclusiv costurile de personal;
- repararea tuturor componentelor defecte sau furnizarea unor noi componente;
- înlocuirea părților defecte;
- despachetarea, inclusiv curățarea spațiilor unde se efectuează intervenția;
- instalarea în starea inițială;
- testarea pentru a asigura funcționarea corectă;
- repunerea în funcțiune.

#### 3.5.2. Livrare, ambalare, etichetare, transport și asigurare pe durata transportului

Termenul maxim de livrare este de **30 de zile de la data transmiterii comenzii ferme de către achizitor**. Un produs este considerat livrat când toate activitățile în cadrul contractului au fost realizate și produsul/echipamentul este instalat, funcționează la parametrii agreeți și este acceptat de **Autoritatea contractantă**. Produsele vor fi livrate cantitativ și calitativ la locul indicat de Autoritatea contractantă pentru fiecare produs în parte. Fiecare produs va fi însoțit de toate subansamblele / părțile componente necesare punerii și menținerii în funcțiune. Contractantul va ambala și eticheta produsele furnizate astfel încât să prevină orice daună sau deteriorare în timpul transportului acestora către destinația stabilită.

Ambalajul trebuie prevăzut astfel încât să reziste, fără limitare, manipulării accidentale, expunerii la temperaturi extreme, sării și precipitațiilor din timpul transportului și depozitării în locuri deschise. În stabilirea mărimii și greutateii ambalajului Contractantul va lua în considerare, acolo unde este cazul, distanța față de destinația finală a produselor furnizate și eventuala absență a facilităților de manipulare la punctele de tranzitare. Transportul și toate costurile asociate sunt în sarcina exclusivă a contractantului. Produsele vor fi asigurate împotriva pierderii sau deteriorării intervenite pe parcursul transportului și cauzate de orice factor extern.

**Destinația de livrare este: Jud. Iasi, Municipiul Iasi, Str. Mihail Sturza nr.2, cod postal 700267.**

**Contractantul** este responsabil pentru livrarea în termenul agreeat al produselor și se consideră că are în vedere toate



dificultățile pe care le-ar putea întâmpina în acest sens și nu va invoca nici un motiv de întârziere sau costuri suplimentare.

### 3.5.3. Operațiuni cu titlu accesoriu, dacă este cazul

#### 3.5.3.1. Instalare, punere în funcțiune, testare

**Contractantul** va asambla / preasambla produsele în atelierul său / la locul de instalare indicat de Autoritatea contractantă și va efectua orice altă configurație considerată necesară pentru a asigura funcționarea corectă a produselor. Contractantul trebuie să instaleze toate produsele în mod corespunzător, asigurând-se în același timp că spațiile unde s-a realizat instalarea rămân curate. După livrarea și instalarea produselor, contractantul va elimina toate deșeurile rezultate și va lua măsurile adecvate pentru a aduna toate ambalajele și eliminarea acestora de la locul de instalare. Odată ce produsele sunt asamblate, contractantul va realiza și apoi toate configurările/setările necesare pentru a pune produsele în funcțiune. Punerea în funcțiune include, de asemenea, toate ajustările și setările necesare pentru a asigura instalarea corespunzătoare, în ceea ce privește performanța și calitatea, cu toate configurațiile necesare pentru o funcționare optimă.

După instalare și punere în funcțiune, Autoritatea contractantă și Contractantul vor efectua teste funcționale ale produsului. Testarea produsului va avea în vedere următoarele elemente, după caz și fără a se limita la cele ce urmează: ex. testare în condiții de utilizare „reală”; metode de testare; mediul de testare; funcționalități care trebuie testate; criteriile de succes/eșec ale testelor; calendar/interval de testare, etc.

**Contractantul** va efectua pe cheltuiela sa și fără nici un fel de costuri din partea Autorității contractante toate testele pentru a asigura funcționarea produsului la parametri agreeți. Contractantul rămâne responsabil pentru protejarea produselor, luând toate măsurile adecvate pentru a preveni lovituri, zgârieturi și alte deteriorări, până la acceptare de către Autoritatea/entitatea contractantă.

#### Atribuțiile și responsabilitățile Părților

**Contractantul este responsabil pentru îndeplinirea următoarelor atribuții:**

- Realizarea activităților în cadrul Contractului în conformitate cu cerințele legislației aplicabile specificului obiectivului de investiție pentru care se solicită furnizarea echipamentelor/dotărilor, a reglementărilor tehnice în vigoare aplicabile specificului obiectivului de investiție și a prevederilor Caietului de Sarcini și ale fișelor tehnice, respectând și aplicând cele mai bune practici în domeniu.
- Realizarea tuturor documentelor pentru derularea activităților în cadrul Contractului în conformitate cu cerințele din Caietul de Sarcini și ale fișelor tehnice.
- Punerea la dispoziția Autorității Contractante în timp util a tuturor documentelor, incluzând, dar fără a se limita la: documente cu privire la stadiul furnizării echipamentelor/dotărilor, certificate de origine, certificate de garanție, declarație de conformitate.
- Transmiterea către Autoritatea Contractantă spre revizuire și aprobare a documentelor solicitate. De asemenea, orice modificare a acestora trebuie aprobată de către Autoritatea Contractantă.
- Colaborarea cu personalul Autorității Contractante alocat pentru serviciile desfășurate conform Contractului (monitorizarea progresului activităților în cadrul Contractului, coordonarea activităților în cadrul Contractului,



feedback).

- Efectuarea serviciilor numai cu personal atestat, potrivit legii.
- Punerea la dispoziția Autorității Contractante a tuturor informațiilor solicitate pentru a sprijini procesul de evaluare a performanței Contractorului în legătura cu realizarea activităților din Contract.

**Toate costurile de livrare la sediul beneficiarului, încărcarea, descărcarea, manipularea, montarea, punerea în funcțiune câtși livrarea, cât și pe perioada de garanție, sunt asigurate de furnizor.** Contractantul va depune toate diligențele necesare și va acționa în cel mai scurt timp posibil, pentru a da curs solicitărilor venite din partea Autorității Contractante, solicitări ce derivă din natura serviciilor care fac obiectul Contractului, cu condiția ca acestea să fie comunicate în mod expres de către Autoritatea Contractantă Contractorului, ca fiind solicitări direct legate de îndeplinirea obiectului Contractului și a obiectivelor Autorității Contractante.

**Ofertantul / contractantul, va include în prețul oferit toate serviciile, studiile și asumările din oferta tehnică, incluzând și fără a se rezuma la:** cheltuieli cu extinderea perioadei de garanție (unde este cazul), cheltuielile cu transportul și livrarea, etc.

**Autoritatea Contractantă este responsabilă pentru:**

- Punerea la dispoziția Contractantului a tuturor informațiilor disponibile pentru obținerea rezultatelor așteptate
- Punerea la dispoziție a unui spațiu pentru derularea întâlnirilor de lucru și a ședințelor de analiză a progresului în cadrul Contractului
- Comunicarea către Contractant a echipei/persoanei responsabile cu interacțiunea și suportul oferit Contractantului
- Asigurarea tuturor resurselor care sunt în sarcina sa pentru buna derulare a Contractului;
- Achitarea contravalorii furnizării echipamentelor, în baza facturilor emise de către acesta din urmă, așa cum este stabilit prin Contract
- Organizarea recepției parțiale și finale la furnizarea echipamentelor/dotărilor în conformitate cu prevederile caietului de sarcini și ale fișelor tehnice
- Documentarea în scris a oricărui motiv de respingere a rezultatelor furnizate de Contractant în cadrul Contractului, prin raportare la prevederile legale, la reglementările tehnice în vigoare și la cerințele caietului de sarcini și ale fișelor tehnice.

#### 4. Recepția

produselor

**Recepția produselor se va efectua pe baza de proces verbal semnat de Contractant și Autoritatea contractantă.**

**Recepția produselor se va realiza în mai multe etape, în funcție de progresul contractului, respectiv:**

- recepția cantitativă se va realiza după livrarea produselor în cantitatea solicitată la locația indicată de Autoritatea contractantă;
- recepția calitativă se va realiza după instalare, punere în funcțiune și testare a produselor și, după caz, toate



defectele au fost remediate.

**Procesul-verbal de recepție calitativă va include unul din următoarele rezultate:**

- acceptat;
- acceptat cu observații minore;
- acceptat cu rezerve;
- refuzat.

Recepția se va face în termen de **maximum 2 zile** lucrătoare de la îndeplinirea de către furnizor a tuturor obligațiilor conexe furnizării.

## **5. Modalități și condiții de plată**

**Contractantul va emite factura pentru produsele livrate. Fiecare factură va avea menționat numărul contractului, datele de emisie și de scadență ale facturii respective. Facturile vor fi trimise în original la adresa specificată de Autoritatea contractantă. Factura va fi emisă după semnarea de către ambele parti a contractului de furnizare în condițiile agreeate.**

**Documentele care vor însoți produsele sunt următoarele:** certificatul de calitate și garanție;

- declarația de conformitate;
- avizul de expediție a produsului;
- procesul-verbal de recepție cantitativă;

**Plățile în favoarea Contractantului se vor efectua în termen de maximum 5 de zile de la confirmarea sumelor în contul autorității contractante – Colegiul Tehnic „Mihal Sturdza”, din Iași, de către Autoritatea de Management care gestionează Fondurile PNRR aferente proiectului AGRITECH.**

## **6. Cadrul legal care guvernează relația dintre Autoritatea/entitatea contractantă și Contractant (inclusiv în domeniile mediului, social și al relațiilor de muncă)**

**Ofertantul devenit Contractant are obligația de a respecta în executarea Contractului, obligațiile aplicabile în domeniul mediului, social și al muncii instituite prin dreptul Uniunii, prin dreptul național, prin acorduri colective sau prin dispozițiile internaționale de drept în domeniul mediului, social și al muncii enumerate în anexa X la Directiva 2014/24, respectiv:**

1. Convenția nr. 87 a OIM privind libertatea de asociere și protecția dreptului de organizare;
2. Convenția nr. 98 a OIM privind dreptul de organizare și negociere colectivă;
3. Convenția nr. 29 a OIM privind munca forțată;
4. Convenția nr. 105 a OIM privind abolirea muncii forțate;
5. Convenția nr. 138 a OIM privind vârsta minimă de încadrare în muncă
6. Convenția nr. 111 a OIM privind discriminarea (ocuparea forței de muncă și profesie);



7. Convenția nr. 100 a OIM privind egalitatea remunerației;
8. Convenția nr. 182 a OIM privind cele mai grave forme ale muncii copiilor;
9. Convenția de la Viena privind protecția stratului de ozon și Protocolul său de la Montreal privind substanțele care epuizează stratul de ozon;
10. Convenția de la Basel privind controlul circulației transfrontaliere a deșeurilor periculoase și al eliminării acestora (Convenția de la Basel);
11. Convenția de la Stockholm privind poluanții organici persistenți (Convenția de la Stockholm privind POP);
12. Convenția de la Rotterdam privind procedura de consimțământ prealabil în cunoștință de cauză, aplicabilă anumitor produșchimici periculoși și pesticide care fac obiectul comerțului internațional (UNEP/FAO) (Convenția PIC), 10 septembrie 1998, și cele trei protocoale regionale ale sale.

**Actele normative și standardele indicate mai jos sunt considerate indicative și nelimitative; Enumerarea actelor normative din acest capitol este oferită ca referință și nu trebuie considerată limitativă.**

**Baza legală, în conformitate cu ghidul solicitantului și legislația în vigoare**

- Regulamentul (UE) nr. 241/2021 al Parlamentului European și al Consiliului din 12 februarie 2021 de instituire a Mecanismului de redresare și reziliență;
- Regulamentul Delegat (UE) 2021/2106 al Comisiei din 28 septembrie 2021 de completare a Regulamentului (UE) 2021/241 al Parlamentului European și al Consiliului de instituire a Mecanismului de redresare și reziliență prin stabilirea indicatorilor comuni și a elementelor detaliate ale tabloului de bord privind redresarea și reziliența;
- Legea nr. 178/2022 pentru aprobarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 124/2021 privind stabilirea cadrului instituțional și financiar pentru gestionarea fondurilor europene alocate României prin Mecanismul de redresare și reziliență precum și pentru modificarea și completarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 155/2020 privind unele măsuri pentru elaborarea Planului național de redresare și reziliență necesar României pentru accesarea de fonduri externe rambursabile și nerambursabile în cadrul Mecanismului de redresare și reziliență;
- Hotărârea nr. 209/2022 pentru aprobarea Normelor metodologice de aplicare a prevederilor Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 124/2021, privind stabilirea cadrului instituțional și financiar pentru gestionarea fondurilor europene alocate României prin Mecanismul de redresare și reziliență precum și pentru modificarea și completarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 155/2020, privind unele măsuri pentru elaborarea Planului național de redresare și reziliență necesar României pentru accesarea de fonduri externe rambursabile și nerambursabile în cadrul Mecanismului de redresare și reziliență;
- Ordonanța de urgență nr. 124/2021 privind stabilirea cadrului instituțional și financiar pentru gestionarea fondurilor europene alocate României prin Mecanismul de redresare și reziliență precum și pentru modificarea și completarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 155/2020 privind unele măsuri pentru elaborarea Planului național de redresare și reziliență necesar României pentru accesarea de fonduri externe rambursabile și nerambursabile în cadrul Mecanismului de redresare și reziliență;
- Instrucțiunile MIPE, pentru Contractele de finanțare semnate după data (publicării) acestora, aplicabile conform legii;
- Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 70/2022 privind prevenirea, verificarea și constatarea neregulilor/dublei finanțări, a neregulilor grave apărute în obținerea și utilizarea fondurilor externe nerambursabile/rambursabile alocate României prin Mecanismul de redresare și reziliență și/sau a fondurilor publice naționale aferente acestora și recuperarea creanțelor rezultate;
- Art. 94 alin. (2) din Legea educației naționale nr. 1/2011, cu modificările și completările ulterioare,



- Legislația aplicabilă în vigoare la data semnării Contractului de finanțare;
- Ordin ME nr. 3497/2022 pentru aprobarea standardelor de echipare a unităților de învățământ preuniversitar cu echipamentetehnologice, cu modificările ulterioare.
- HG 336 / 2023 - MOF 328 (Hotărârea nr. 336/2023 pentru modificarea și completarea Normelor metodologice de aplicare a prevederilor referitoare la atribuirea contractului sectorial/acordului-cadru din Legea nr. 99/2016 privind achizițiile sectoriale, aprobate prin Hotărârea Guvernului nr. 394/2016, a Normelor metodologice de aplicare a prevederilor referitoare la atribuireacontractului de achiziție publică/acordului-cadru din Legea nr. 98/2016 privind achizițiile publice, aprobate prin Hotărârea Guvernului nr. 395/2016, precum și a Normelor metodologice de aplicare a prevederilor referitoare la atribuirea contractelor de concesiune de lucrări și concesiune de servicii din Legea nr. 100/2016 privind concesiunile de lucrări și concesiunile de servicii, aprobate prin Hotărârea Guvernului nr. 867/2016)
- ORDIN ANAP nr. 2.395 din 27 decembrie 2023 – intrare in vigoare din 4 ianuarie 2024, pentru aprobarea criteriilor ecologiceaplicabile categoriilor de produse care au impact asupra mediului
- Criteriile UE privind APV (achizițiile publice verzi) / GPP (Green Public Procurement )
  - o Criteriile UE privind achizițiile publice verzi pentru echipamente de procesare a imaginii/ computere, monitoare, tablete, smartphones / mobilier
- Directiva 2009/125/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 21 octombrie 2009 de instituire a unui cadru pentru stabilirea cerințelor în materie de proiectare ecologică aplicabile produselor cu impact energetic
- Orientări tehnice privind aplicarea principiului de „a nu prejudicia în mod semnificativ” în temeiul Regulamentului privind Mecanismul de redresare și reziliență (2021/C58/01)
- Directiva 2012/19/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 4 iulie 2012 privind deșeurile de echipamente electriceși electronice (WEEE)
- Standarde și instrumente de etichetare eficiență energetică produse
- DIRECTIVA 2011/65/UE A PARLAMENTULUI EUROPEAN ȘI A CONSILIULUI din 8 iunie 2011 privind restricțiile de utilizare a anumitor substanțe periculoase în echipamentele electrice și electronice
- ☐ [Ordin nr. 3.599/24.03.2025](#) privind modificarea Anexei la Ordinul ministrului educației nr. 6.216/2022 pentru aprobarea Metodologiei privind constituirea Consorțiilor pentru învățământ dual
- ☐ [Ordin nr. 6.685/20.09.2024](#) privind modificarea și completarea Anexei la Ordinul ministrului educației nr. 6.216/2022 pentru aprobarea Metodologiei privind constituirea Consorțiilor pentru învățământ dual
  - **Anexă:** Criterii de evaluare pentru acordarea avizului de constituire a Consorțiilor pentru învățământ dual
- ☐ **Standarde de calitate specifice** pentru forma de organizare dual a programelor de studii universitare de licență/masterat
- ☐ [Ordin nr. 5.504/09.07.2024](#) privind modificarea și completarea anexei la Ordinul ministrului educației nr. 6.216/2022 pentru aprobarea Metodologiei privind constituirea consorțiilor pentru învățământ dual
- ☐ [Ordin nr. 5.437/08.07.2024](#) pentru aprobarea Metodologiei privind evaluarea periodică a modului de îndeplinire a obligațiilor asumate de părțile implicate în consorțiul de învățământ dual
- ☐ [Ordin nr. 4.275/15.04.2024](#) pentru aprobarea Metodologiei de organizare și funcționare a învățământului superior dual
- ☐ [Ordinul de ministru nr. 5.068/14.07.2023](#) - privind aprobarea Listei proiectelor selectate pentru finanțare prin Planul Național de Redresare și Reziliență



- ☐ Ghidul solicitantului - Program-pilot pentru dezvoltarea consorțiilor integrate pentru învățământ dual (pdf)
- ☐ Consorții pentru învățământul dual - Anexă la O.M. nr.5.068/14.07.202

## **7. Managementul / Gestionarea Contractului și activități de raportare în cadrul Contractului, dacă este cazul**

**Managementul contractului include o componentă de management și o componentă administrativă – de administrare efectivă a Contractului – și presupune coordonarea continuă, monitorizarea și controlul tuturor activităților și rezultatelor realizate de Contractant, având ca date de intrare:**

1. Graficul de livrare acceptat de părți, așa cum este definit în Contract;
2. Informații despre implicarea efectivă a terților susținători cu resursele puse la dispoziție;
3. Comunicările între Contractant și terț(i) susținător(i) cu privire la existența sau inexistența dificultăților în implementarea Contractului;
4. Poziția terțului susținător în legătură cu informațiile comunicate.

Rațiunea managementului contractului este obținerea asigurării că la finalizarea Contractului, Autoritatea/entitatea contractantă a obținut ce și-a planificat și poate dovedi îndeplinirea obiectivelor și obținerea beneficiilor documentate în Strategia de Contractare. De aceea, managementul Contractului trebuie planificat în etapa de pregătire a procesului de achiziție, la momentul elaborării Caietului de sarcini și a Contractului.

**Cu luarea în considerare a volumului activităților în Contract, complexitatea Contractului, etc., includeți informații legate de:**

1. Gestionarea relației dintre Contractant și Autoritatea/entitatea contractantă, din perspectiva managementului și administrării acesteia;
2. Raportarea în cadrul Contractului;
3. Acceptarea produselor în cadrul Contractului;
4. Monitorizarea performanței pe perioada derulării Contractului;
5. Evaluarea performanței Contractantului la finalul Contractului.

**Informațiile și cerințele din acest capitol privesc exclusiv etapa de derulare a Contractului**, cea în care Contractantul trebuie să furnizeze produsele și să realizeze operațiunile cu titlu accesoriu și să obțină rezultatele așteptate, așa cum este stabilit prin Contractul ce rezultă din această procedură, astfel încât până la finalizarea duratei Contractului să fie realizate și acceptate (acceptarea finală sau parțială) conform planificării și cerințelor. Pe parcursul derulării Contractului, Autoritatea/entitatea contractantă verifică la intervale stabilite și comunicate prin Caietul de sarcini dacă toate activitățile planificate au fost realizate conform cerințelor și că produsele au fost livrate și acceptate.

**Întocmit de:**  
**Responsabil Arie curriculară Discipline Tehnice,**  
**Ing. Chichirău Ștefan**