


SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.		
	CAIET DE SARCINI	COD:F02-PAD-DA-012
	pentru achiziția de produse	REVIZIA:3 pag. 1/11

Nr. 164/14.10.2025

I. INTRODUCERE

Caietul de sarcini face parte integrantă din documentația de atribuire și constituie ansamblul cerințelor pe baza cărora se elaborează de către fiecare ofertant propunerea tehnică.

Caietul de sarcini conține, în mod obligatoriu, specificații tehnice. Acestea definesc, după caz și fără a se limita la cele ce urmează, caracteristici referitoare la nivelul calitativ, tehnic și de performanță, siguranța în exploatare, dimensiuni, precum și sisteme de asigurare a calității, terminologie, simboluri, teste și metode de testare, ambalare, etichetare, marcare, condițiile pentru certificarea conformității cu standarde relevante sau altele asemenea.

În cadrul acestei achiziții, S. Complexul Energetic Oltenia S.A. îndeplinește rolul de *entitate contractantă*, respectiv entitatea contractantă în cadrul contractului.

Pentru scopul prezentei secțiuni a documentației de atribuire, orice activitate descrisă într-un anumit capitol din caietul de sarcini și nespecificată explicit în alt capitol, trebuie interpretată ca fiind menționată în toate capitolele unde se consideră de către ofertant că aceasta trebuia menționată pentru asigurarea îndeplinirii obiectului contractului.

II. CONTEXTUL REALIZĂRII ACESTEI ACHIZIȚII DE PRODUSE

II.1. Informații despre entitatea contractantă și despre beneficiar

Entitatea contractantă este S. Complexul Energetic Oltenia S.A., cu sediul în str. Alexandru Ioan Cuza, nr. 5, Municipiul Tg.-Jiu, județul Gorj, cod poștal 210140, fax: 0253-227.280, înregistrată la Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Gorj cu nr. J2012000311183/2025, cod fiscal RO30267310, cont virament RO59 RZBR 0000 0600 1465 2248, deschis la Raiffeisen Bank – Tg.-Jiu, web: www.ceoltenia.ro, e-mail: office@ceoltenia.ro.

Beneficiarii achiziției sunt:

- Sucursala Electrocentrale Rovinari, str. Energeticianului, nr. 25, Loc. Rovinari, județul Gorj, Tel: 0372.539.100, Fax: 0253.371.590;

- Sucursala Electrocentrale Turceni, str. Uzinei, nr. 1, Loc. Turceni, județul Gorj, România, telefon: 0372.532.138; fax: 0253.335.015;

Activitățile principale ale S. Complexul Energetic Oltenia S.A. sunt: producerea energiei electrice pe bază de lignit, extracția și prepararea lignitului.

II.2. Informații despre contextul care a determinat achiziționarea produselor

Produsele solicitate se vor utiliza în procesul de mentenanță a instalațiilor energetice, acestea funcționând în flux continuu și pot afecta procesul de producere a energiei electrice.

Achiziția produselor ce face obiectul caietului de sarcini este necesară pentru înlocuirea robinetelor existente în instalație, acestea prezentând uzură pe suprafețele de etanșare, atât ale scaunului cât și ale obturatorului/clapetei. Datorită uzurii acestora, există riscul indisponibilizării instalațiilor și echipamentelor pe care le deserveșc, implicit și a grupurilor energetice, acestea fiind montate pe următoarele circuite:


- circuite de apă de răcire demineralizată, circuite de apă de răcire dedurizată, circuite de apă limpezită, circuite de apă de adaos, circuite de evacuare zgură și cenușă cazan, circuite de apă de spălare, circuite de apă de etanșare, răcitoare de ulei etc.

II.3. Informații despre beneficiile anticipate de către beneficiar

Achiziția acestor produse aduce ca beneficiu asigurarea siguranței în funcționare a instalațiilor energetice la care sunt utilizate, eliminând indisponibilizarea accidentală a acestora. De asemenea, se reduc costurile cu reparațiile accidentale și cu mentenanța instalațiilor energetice.

II.4. Alte inițiative/proiecte/programe asociate cu această achiziție de produse

Nu este cazul

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.		
	CAIET DE SARCINI	COD: F02-PAD-DA-012
	pentru achiziția de produse	REVIZIA: 3 pag. 2/11

II.5. Cadrul general al sectorului în care entitatea contractantă își desfășoară activitatea

S. Complexul Energetic Oltenia S.A. este un producător de cărbune și energie din sectorul de servicii energetice din România.

Politica S. Complexului Energetic Oltenia S.A. este: să devină un operator principal în plan regional, prin valorificarea cu maximă eficiență a rezervelor de lignit, în producerea energiei electrice pe bază de lignit.

Instituțiile și sistemele care operează în acest sector: Ministerul Energiei, Departamentul pentru Energie, Autoritatea Națională de Reglementare în Domeniul Energiei, Agenția Națională pentru Resurse Minerale, Dispecerul Energetic Național, Sistemul Energetic Național - Transelectrica ș.a.

II.6. Factori interesați și rolul acestora

Societatea Complexul Energetic Oltenia S.A. aduce o creștere substanțială a nivelului de trai în regiunea Oltenia, motiv pentru care factorii sociali, economici (atât la nivel local cât și la nivel național) contribuie la îndeplinirea obiectivului activității companiei.

III. PRODUSE SOLICITATE

III.1. Obiectivul general la care contribuie furnizarea produselor

Obiectivul general la care va contribui furnizarea produselor incluse în prezentul caiet de sarcini este asigurarea funcționării în condiții de siguranță și de calitate a lucrărilor de mentenanță a agregatelor termoenergetice.

III.2. Obiectivul specific la care contribuie furnizarea produselor

Principalul obiectiv specific la care va contribui furnizarea produselor incluse în caietul de sarcini este ca robinetii livrați să prezinte aceleași caracteristici tehnice și funcționale cu cei din instalație.

III.3. Descriere produse solicitate

Achiziția care face obiectul caietului de sarcini are ca scop încheierea unui contract de furnizare produse cu durată de 6 luni de la înregistrare.

Cantitățile solicitate sunt prezentate în Anexa nr. 2 - Necesari achiziție „Robinete și vane cauciucate”.

III.3.1. Descriere produse

ROBINETE ȘI VANE CAUCIUCATE:

- LOT NR. 1: ROBINETE PROTEJATE CU ELASTOMERI - S.E. ROVINARI;
- LOT NR. 2: ROBINET PROTEJAT CU ELASTOMERI ȘI ROBINETE DE REȚINERE CU CLAPĂ - S.E. TURCENI.

III.3.1.a. Denumire produse

Denumirile tuturor produselor solicitate, pentru fiecare lot, sunt prezentate în Anexa nr. 1 și Anexa nr. 2 la caietul de sarcini.

III.3.1.b. Cantitate

Cantitățile produselor solicitate, pentru fiecare lot, sunt prezentate în Anexa nr. 2 la caietul de sarcini.

III.3.1.c. Specificații tehnice sau cerințe de performanță/functionale minimale.

Specificațiile tehnice ale produselor ce fac obiectul achiziției, aferente fiecărui lot, sunt prezentate în Anexa nr. 1 - Specificații tehnice „Robinete și vane cauciucate”.

Specificațiile tehnice care indică o anumită origine, sursă, producție, un procedeu special, o marcă de fabrică sau de comerț, un brevet de invenție, o licență de fabricație, sunt menționate doar pentru identificarea cu ușurință a tipului de produs și NU au ca efect favorizarea sau defavorizarea anumitor operatori economici sau a anumitor produse. Aceste specificații vor fi considerate ca având mențiunea de ”sau echivalent”, iar ofertantul are obligația de a demonstra echivalența produselor oferite, cu cele solicitate, dacă este cazul.



**CAIET DE SARCINI
pentru achiziția de produse**

COD:F02-PAD-DA-012

REVIZIA:3

pag. 3/11

În cadrul prezentei achiziții, produsele și materialele încorporate ce urmează a fi achiziționate trebuie să fie noi, nefolosite, de asemenea, vor fi oferite cele mai recente modele.

Produsele și materialele încorporate ce urmează a fi achiziționate ar trebui să încorporeze cele mai recente îmbunătățiri în proiectare și materiale.

Orice referire la standarde este însoțită de mențiunea „sau echivalent”, fiind în sarcina ofertantului de a demonstra echivalența în cazul în care produsele furnizate sunt conforme cu un standard echivalent celui menționat în caietul de sarcini.

Fabricarea și furnizarea produselor solicitate se va face cu respectarea următoarelor acte normative, standarde și reglementări:

A. Legislație:

- Legea nr. 245/2004 (republicată în anul 2008) privind securitatea produselor;
- Legea nr. 240/2004 (republicată în anul 2008) privind răspunderea producătorilor pentru pagubele generate de produsele defecte;
- OG nr. 20/2010 privind introducerea pe piață a produselor solicitate.
- Directiva 2014/68/UE privind armonizarea legislației statelor membre referitoare la punerea la dispoziție pe piață a echipamentelor sub presiune - Transpusă în legislația românească prin H.G. nr. 123/2015 - Stabilirea condițiilor pentru punerea la dispoziție pe piață a echipamentelor sub presiune.

B. Standarde:

- SR EN 19: 2023 - Robinetărie industrială. Marcarea aparatelor de robinetărie de metal, sau echivalent;
- SR EN 558: 2022 - Robinetărie industrială. Dimensiuni față-la-față și față-la-axă ale robinetelor metalice utilizate în sistemele de conducte cu flanșe. Robinete desemnate prin PN și Class, sau echivalent;
- SR EN 13709: 2010 - Robinetărie industrială. Robinete de închidere și reținere cu ventil de oțel;
- SR EN 736-1: 2018 - Aparate de robinetărie. Terminologie. Partea 1: Definirea tipurilor de aparate, sau echivalent;
- SR EN 736-2: 2016 - Aparate de robinetărie. Terminologie. Partea 2: Definirea componentelor aparatelor de robinetărie sau echivalent;
- SR EN 736-3: 2008 - Robinetărie. Terminologie. Partea 3: Definirea termenilor, sau echivalent;
- SR EN 1092-1: 2018 - Flanșe și îmbinarea lor. Flanșe rotunde pentru conducte, robinete, racorduri și accesorii desemnate prin PN. Partea 1: flanșe din oțel, sau echivalent;
- SR EN 1092-2: 2023 - Flanșe și îmbinarea lor. Flanșe rotunde pentru conducte, aparate de robinetărie, racorduri și accesorii desemnate prin PN. Partea 2: flanșe din fontă, sau echivalent;
- SR EN 12516-1+A1: 2019 - Robinetărie industrială. Rezistența mecanică a carcaselor. Partea 1: Metoda tabulară pentru carcasa robinetelor de oțel, sau echivalent;
- SR EN 12516-2+A1: 2021 - Robinetărie industrială. Rezistența mecanică a carcaselor. Partea 2: Metoda de calcul pentru carcasa robinetelor de oțel, sau echivalent;
- SR EN 12516-3: 2003/AC: 2004 - Robinetărie industrială. Rezistența mecanică a carcaselor. Partea 3: Metoda experimentală, sau echivalent;
- SR EN 12266-1: 2012 - Robinetărie industrială. Încercările aparatelor de robinetărie metalice. Partea 1: Încercările la presiune, proceduri de încercare și criteriile de acceptare. Cerințe obligatorii, sau echivalent;
- SR EN 12266-2: 2012 - Robinetărie industrială. Încercările robinetelor metalice. Partea 2: Încercări, proceduri de încercare și criteriile de acceptare. Cerințe suplimentare, sau echivalent;
- SR EN ISO/CEI 17050-1: 2010 - Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1: Cerințe generale, sau echivalent;



CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse

COD:F02-PAD-DA-012

REVIZIA:3 pag. 4/11

- SR EN ISO/CEI 17050-2: 2005 - Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 2: Documentație suport, sau echivalent;

- SR EN 10204: 2005 - Produse metalice. Tipuri de documente de inspecție, sau echivalent. Produsele solicitate vor fi în conformitate cu standardele indicate în caietul de sarcini și cu caracteristicile tehnice specificate în Anexa nr. 1, pentru fiecare lot.

III.3.1.d. Specificații tehnice sau cerințe de performanță/funcționale extinse/dorite

Nu este cazul.

III.3.2. Timp de funcționare (disponibilitate) a produsului

Nu este cazul.

III.4. Extensibilitate, dacă este cazul

Nu este cazul.

III.5. Furnizarea de produse de generație superioară, dacă este cazul

Nu este cazul.

III.6. Garanție

Termenul de garanție pentru produsele livrate va fi de minimum 12 luni de la recepție, pentru fiecare lot.

În perioada de garanție ofertantul are obligația să-și asume răspunderea pentru toate defectele ascunse și să înlocuiască reperate defecte, pentru fiecare lot.

În situația în care, în perioada de garanție, se constată că produsele nu corespund din punct de vedere tehnic și calitativ cu cele contractate, beneficiarul va înștiința ofertantul despre neconformitățile constatate, acesta din urmă având obligația de a remedia sau înlocui produsele neconforme, pentru fiecare lot.

Se vor respecta următoarele termene pentru produsele neconforme în perioada de garanție:

Termen de intervenție pentru constatarea neconcordanțelor/neconformităților apărute în termenul de garanție va fi de 5 zile lucrătoare de la transmiterea înștiințării de către beneficiar (pe mail sau fax), pentru fiecare lot;

Termen de remediere a produsului la care au apărut neconformități în termenul de garanție va fi de 15 zile lucrătoare de la constatare, pentru fiecare lot;

Termen de înlocuire a produsului defect/neconform aflat în termen de garanție va fi de 15 zile lucrătoare de la constatare, pentru fiecare lot;

Termen de prelungire a perioadei de garanție: minimum 12 luni de la eliminarea neconformității (remediere produs, înlocuire produs), pentru fiecare lot.

Ofertantul suportă toate costurile suplimentare generate de operațiile necesare remedierii neconformităților/înlocuirii produselor și a încercărilor efectuate după eliminarea neconformităților pentru produsul aflat în termenul de garanție, pentru fiecare lot.

Ofertantul are obligația de a soluționa problemele de garanție, fără costuri suplimentare pentru beneficiar. În perioada de garanție ofertantul va suporta toate cheltuielile pentru remedierea neconformităților/înlocuirea produselor, pentru fiecare lot.

Neconformitățile apărute în termenul de garanție vor fi înregistrate/documentate conform procedurii de sistem „Neconformitate și acțiune corectivă“, cod PS-07, prin completarea formularului „Raport de neconformitate - produse/servicii/lucrări furnizate din exterior“, cod F02-PS-07, Anexa nr. 3 la caietul de sarcini.


Toate produsele trebuie să fie acoperite de garanție pentru cel puțin perioada solicitată pentru fiecare produs.

Pentru scopul acestei achiziții, noțiunea de „defect” trebuie interpretată ca un comportament al produsului diferit de parametrii agreeți de părți, având ca referință pentru determinarea defectelor specificațiile tehnice SAU cerințe funcționale din caietul de sarcini.

III.7. Livrare, ambalare, etichetare, transport

III.7.1. Loc de livrare

Produsele ce fac obiectul achiziției se vor livra la sediul beneficiarilor, respectiv:

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.		
	CAIET DE SARCINI	COD: F02-PAD-DA-012
	pentru achiziția de produse	REVIZIA: 3 pag. 5/11

- Sucursala Electrocentrale Rovinari, str. Energeticianului, nr. 25, Loc. Rovinari, județul Gorj;
- Sucursala Electrocentrale Turceni, str. Uzinei, nr. 1, Loc. Turceni, județul Gorj;

III.7.2. Termene de livrare

Livrarea produselor se va face la sediul beneficiarilor în **maximum 120 de zile calendaristice de la înregistrarea contractului, pentru fiecare lot.**

Ofertantul este responsabil pentru livrarea produselor în termenul solicitat și se consideră că a luat în considerare toate dificultățile pe care le-ar putea întâmpina în acest sens și nu va invoca niciun motiv de întârziere sau costuri suplimentare.

Zilele și orele între care se face livrarea: în zilele lucrătoare, orele 8⁰⁰ ÷ 14⁰⁰.

Persoanele de contact la locul de livrare sunt:

- Ciprian DUDĂU - Sucursala Electrocentrale Rovinari;
- Ciprian GĂMULESCU – Sucursala Electrocentrale Turceni;

Un produs este considerat livrat când toate activitățile în cadrul contractului au fost realizate și acceptate de beneficiar. Fiecare produs este însoțit de toate subansamblele/părțile componente necesare punerii și menținerii în funcțiune.

Termenul de livrare este cel menționat pentru fiecare produs, pentru fiecare lot.

Produsele vor fi livrate cu respectarea tuturor cerințelor cantitative și calitative la locul de livrare indicat de beneficiar.

III.7.3. Cerințe privind ambalarea

Ofertantul se obligă să ambaleze produsele furnizate astfel încât să prevină orice daună sau deteriorare în timpul transportului acestora către destinația stabilită.

Ambalajul trebuie prevăzut astfel încât să reziste, fără limitare, manipulării accidentale, expunerii la temperaturi extreme, sării și precipitațiilor din timpul transportului și depozitării în locuri deschise, pentru fiecare lot.

În stabilirea mărimii și greutateii ambalajului ofertantul ia în considerare, acolo unde este cazul, distanța față de destinația finală a produselor furnizate și eventuala absență a facilităților de manipulare la punctele de tranzitare.

Toate materialele de ambalare a produselor, precum și toate materialele necesare protecției vor fi din materiale reciclabile și rămân în proprietatea beneficiarilor.

Capetele robinetelor vor fi protejate cu capace. Dispozitivele cinematice ale robinetelor vor fi blocate în poziție închisă.

Prețul ambalajelor va fi inclus în prețul produselor, pentru fiecare lot.

Ambalajele în care au fost livrate produsele rămân în proprietatea beneficiarului ca deșeuri.

III.7.4. Cerințe privind etichetarea și marcarea

Robinetul va avea marcat, inscripționat pe corpul său dimensiunea nominală, presiunea nominală / Class, material, denumirea sau sigla producătorului, săgeata ce indică sensul de curgere al fluidului, pentru fiecare lot;


Robinetul va avea și următoarele marcaje, amplasate la alegerea producătorului pe corp sau pe placuța de identificare, pentru fiecare lot:

- Temperatura maximă admisă, presiunea maximă admisă, număr de identificare, marcaje de calitate și control, anul fabricației;
- Țara de origine, seria individuală de identificare;
- Robinetul va purta marcaj de conformitate CE cu nr. organismului de certificare notificat (nr. de înregistrare în Jurnalul European), în conformitate cu Directiva Europeană 2014/68/UE.

III.7.5. Cerințe privind transportul

Transportul, toate costurile și riscurile asociate sunt în sarcina exclusivă a ofertantului, pentru fiecare lot.

Ofertantul are obligația de a încărca reperatele astfel încât acesta să facă față, fără limitare, la eventualele manipulări dure în timpul transportului, tranzitului și expunerii la temperaturi extreme,

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.		
	CAIET DE SARCINI	COD:F02-PAD-DA-012
	pentru achiziția de produse	REVIZIA:3 pag. 6/11

la soare și la precipitațiile care ar putea să apară în timpul transportului și depozitării în aer liber, în așa fel încât să ajungă în bună stare la destinația finală, pentru fiecare lot.

Transportul la beneficiari este în sarcina ofertantului, pentru fiecare lot.

III.7.6. Cerințe privind depozitarea/conservarea

Depozitarea/conservarea produselor până la livrare cade în sarcina ofertantului și se face conform instrucțiunilor /conform indicațiilor producătorului, pentru fiecare lot.

Ofertantul va preciza în cadrul instrucțiunilor de depozitare condițiile de depozitare, respectiv în spațiu închis, spațiu acoperit, spațiu descoperit.

III.8. Operațiuni cu titlu accesoriu, dacă este cazul

Nu este cazul.

III.9. Servicii de mentenanță

Nu este cazul.

III.10. Suport tehnic

Nu este cazul.

III.11. Piese de schimb și materiale consumabile pentru activitățile din programul de mentenanță corectiva după expirarea garanției

Nu este cazul.

III.12. Mediul în care este operat produsul, dacă este cazul

- Temperatura mediului ambiant la utilizare: între -25 °C și + 65°C.
- Mediul de operare:
 - fluid de lucru: soluție HCl = 32%, soluție NaOH = 48%, soluție FeCl₃ = 40%, soluție NaCl = 25%, apă, condens;
 - temperatura de lucru: 50 °C ÷ 400 °C;
 - presiunea de lucru: 6 bar ÷ 16 bar.
- Produsele solicitate se montează în cadrul circuitelor menționate la capitolul II.2., în ansamblu cu alte echipamente.


III.13. Constrângeri privind locația unde se efectuează livrarea/instalarea, dacă este cazul

Nu este cazul.

IV. ATRIBUȚII ȘI RESPONSABILITĂȚI ALE PĂRȚILOR

Furnizorul are următoarele obligații principale:

- a. mobilizarea de resurse suficiente și cu expertiză adecvată pentru a asigura gestionarea contractului, astfel cum este solicitat la nivelul caietului de sarcini;
- b. îndeplinirea obligațiilor contractuale, cu respectarea bunelor practici din domeniu, a prevederilor legale și contractuale relevante, astfel încât să se asigure că obligațiile sunt îndeplinite la parametrii solicitați;
- c. asigurarea unui grad de flexibilitate în planificarea modalității de gestionare a contractului, pe toată durata de derulare a contractului;
- d. transmiterea datelor de identificare și de contact ale personalului alocat pentru executarea contractului;
- e. colaborarea cu salariatii beneficiarului alocat pentru verificarea produselor livrate și realizarea recepțiilor;
- f. reducerea, în măsura posibilă, la minim, a situațiilor de întârzieri în efectuarea livrărilor, minimizând astfel impactul negativ asupra activității beneficiarului;
- g. asigurarea că orice documente, documentații și/sau instrucțiuni furnizate către salariatii beneficiarului sunt exacte și elaborate în conformitate cu bunele practici specifice în domeniu;
- h. prezentarea rapoartelor solicitate de salariatii beneficiarului, stabilite prin contract;
- i. colaborarea cu salariatii beneficiarului alocat pentru furnizarea produselor care fac obiectul contractului.

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.		
	CAIET DE SARCINI	COD:F02-PAD-DA-012
	pentru achiziția de produse	REVIZIA:3 pag. 7/11

Obligațiile principale ale ofertantului, devenit furnizor, se completează cu obligațiile prevăzute în condițiile contractuale.

Beneficiarul are următoarele obligații principale:

- a. desemnarea unei persoane sau a unei echipe pentru monitorizarea contractului;
- b. punerea la dispoziția furnizorului a tuturor informațiilor disponibile și necesare pentru derularea contractului în timpul stabilit și la nivelul de calitate și performanță prevăzut în caietul de sarcini;
- c. asigurarea accesului în spațiile în care urmează a se realiza livrarea;
- d. mobilizarea tuturor resurselor care sunt în sarcina sa, pentru buna derulare a contractului;
- e. colaborarea cu furnizorul pentru a identifica în timp util orice eventuale probleme care ar putea apărea pe parcursul derulării contractului;
- f. asigurarea acurateții oricăror informații puse la dispoziția furnizorului pe durata derulării contractului;
- g. monitorizarea îndeplinirii tuturor cerințelor din caietul de sarcini și a oricăror elemente ale propunerii tehnice pe durata derulării contractului, efectuarea și păstrarea unei arhive cu înregistrări pentru documentarea nivelului de performanță a furnizorului;
- h. notificarea furnizorului prin canalele de comunicație puse la dispoziție de acesta privind orice incidente sau disfuncționalități care intervin pe perioada de derulare a contractului;
- i. verificarea tuturor documentelor asociate recepției produselor care fac obiectul contractului, respectiv care confirmă furnizarea produselor potrivit condițiilor de calitate stabilite în caietul de sarcini.

**V. DOCUMENTE ȘI DOCUMENTAȚII CE TREBUIE FURNIZATE
BENEFICIARULUI ÎN LEGĂTURĂ CU PRODUSELE ACHIZIȚIONATE**

V.1. Documente și documentații necesare la propunerea tehnică

Toate produsele solicitate vor fi furnizate împreună cu documentația adecvată, în limba română.

Documentele întocmite în altă limbă vor fi însoțite de traducerea în limba română, asumată de ofertant prin semnare.

Propunerea tehnică va fi întocmită pe fiecare lot în parte, astfel încât să rezulte clar, detaliat și punctual toate cerințele tehnice prevăzute în fișele tehnice anexate la prezentul caiet de sarcini.

Propunerea tehnică va fi cuprinde următoarele documente:

- Fișe tehnice/specificații tehnice ale producătorilor produselor oferite, care să certifice caracteristicile tehnice asumate de ofertant în propunerea tehnică (trebuie să conțină obligatoriu desenul de ansamblu cu un număr relevant de secțiuni pentru a identifica toate specificațiile tehnice solicitate în caietul de sarcini, pentru fiecare lot;
- Anexa nr. 2 la caietul de sarcini fara valori financiare, pentru fiecare lot;
- Termen de garanție pentru produsele livrate, pentru fiecare lot;
- Termen de livrare pentru produsele oferite, pentru fiecare lot;
- Pentru produsele ce fac obiectul achiziției, ofertantul va completa și va depune odată cu propunerea tehnică, tabelele prezentate în Anexa nr. 1 la caietul de sarcini, pentru fiecare lot.

Robinetele vor fi produse în conformitate cu procedurile de evaluare precizate în Anexa III, modul: B / D / D1 / E / E1 / F / G / H / H1 - Directiva 2014/68/UE.

Pentru aceasta, în propunerea tehnică se va prezenta „Certificat de conformitate în acord cu Directiva 2014/68/UE”, din care să rezulte că echipamentele sub presiune aferente caietului de sarcini fac obiectul unei proceduri de evaluare a conformității, în raport cu reglementările unuia dintre modulele precizate mai sus.

NOTĂ: *Ofertantul va prezenta Certificat de conformitate în acord cu Directiva 2014/68/UE, din care să rezulte modulul oferit.*



V.2. Documente și documentații necesare la livrare

La livrare se vor prezenta următoarele documente, pentru fiecare lot:

- Aviz de însoțire a mărfii;
- Declarație de conformitate întocmită în conformitate cu SR ISO/CEI 17050-1:2010, și declarația „UE ” de conformitate prevăzută în anexa IV - Directiva 2014/68/UE”;
- Certificat de conformitate și certificat de garanție, pentru produsele livrate;
- Certificat de inspecție 3.1., conform SR EN 10204:2005 - Produse metalice. Tipuri de documente de inspecție, sau echivalent;

V.3. Documente și documentații necesare la recepție

La recepția produselor furnizorul are obligația să prezinte documentația tehnică privind caracteristicile produselor:

- fișe tehnice;
- desene de identificare;
- instrucțiuni de manipulare, transport, depozitare și exploatare;
- instrucțiuni de montaj.

Informațiile din acest subcapitol se referă la fiecare lot de produse.

Documentațiile se vor prezenta în limba română.

VI. CERINȚE PRIVIND RECEPȚII, INSPECȚII, TESTE

VI.1. Recepții

Recepția produselor se face la adresele beneficiarilor menționate la subcapitolul II.1., în maximum 5 zile de la data livrării, pentru fiecare lot.

La recepție, produsele vor fi însoțite de documentele și documentațiile solicitate la subcapitolele V.2. și V.3, pentru fiecare lot.

Nu se solicită prezența unui reprezentant al furnizorului la recepție.

În cazul neconformităților constatate la recepție, se va proceda astfel:

- beneficiarul va transmite adresă scrisă furnizorului, însoțită de raportul de neconformitate - Anexa nr. 3 la caietul de sarcini;

- furnizorul va trimite un reprezentant în maximum 3 zile lucrătoare de la data sesizării, care, împreună cu reprezentanții beneficiarului vor analiza neconformitățile, stabilind cauzele, termenul și modul de remediere a neconformităților;

- eliminarea neconformităților se va face prin remedierea deficiențelor sau înlocuirea produsului, în maximum 15 zile lucrătoare de la data constatării comune furnizor - beneficiar, fără modificarea prețului de furnizare prevăzut în contract.

Recepția produselor se va efectua pe baza de proces-verbal.

Recepția cantitativă se va realiza după livrarea produselor în cantitatea solicitată la locația indicată de beneficiar;

Recepția calitativă se realizează pe baza declarației de conformitate și/sau certificatului de conformitate/inspecțiilor/(după caz) pe care beneficiarul le consideră necesare.

Procesul-verbal de recepție calitativa va include unul din următoarele rezultate:

- a) admiterea recepției cu sau fără obiecții;
- b) suspendarea recepției;
- c) respingerea recepției (dacă se constată vicii care nu pot fi remediate și care, prin natura lor, împiedică realizarea uneia sau a mai multor exigențe esențiale).

Comisia de recepție recomandă suspendarea recepției când:

i. se constată existența unor neconformități, neconcordanțe, defecte ori deficiențe care sunt de natură să afecteze utilizarea produsului/produselor conform destinației sale/lor, dar care pot fi remediate;

ii. se constată existența unor produse realizate necorespunzător sau nefinalizate, care pot afecta cerințele fundamentale aplicabile, dar care pot fi remediate;



CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse

COD:F02-PAD-DA-012

REVIZIA:3 pag. 9/11

iii. se constată existența, în mod justificat, a unor suspiciuni rezonabile cu privire la calitatea produselor și este necesară realizarea unor expertize tehnice, încercări și teste suplimentare pentru a le clarifica;

iv. furnizorul nu pune la dispoziția comisiei de recepție documentele prevăzute în contract și caietul de sarcini (dacă este cazul).

În cazul în care comisia de recepție decide suspendarea procesului de recepție, aceasta încheie un proces-verbal de suspendare a procesului de recepție în care consemnează decizia de suspendare, măsurile recomandate în scopul remedierii aspectelor constatate, precum și termenul de remediere, iar beneficiarul comunică furnizorului decizia comisiei în maximum 3 zile lucrătoare de la luarea la cunoștință a procesului-verbal de suspendare a procesului de recepție, împreună cu un exemplar al acestuia. Termenul de remediere nu poate depăși 15 zile de la data încheierii procesului-verbal de suspendare a procesului de recepție. În cazul în care furnizorul nu remediază aspectele constatate și nu adoptă măsurile recomandate în cadrul procesului-verbal de suspendare a procesului de recepție, în termenul stabilit, comisia de recepție va decide respingerea recepției.

Recepția se consideră încheiată numai după ce furnizorul va răspunde în totalitate cerințelor tehnice impuse prin prezentul caiet de sarcini.

Furnizorul suportă toate costurile suplimentare generate de operațiile necesare remedierii neconformităților și a încercărilor efectuate după eliminarea neconformităților pentru produsele respinse la recepție.

În cazul în care nu se recomandă suspendarea, dar există neconformități, se utilizează formularul „Raport de neconformitate - produse/servicii/lucrări furnizate din exterior”, cod F02-PS-07 - Anexa nr. 3 la caietul de sarcini.

VI.2. Inspecții

Ofertantul se obligă să efectueze toate inspecțiile și încercările prevăzute în documentația tehnică, standarde, astfel încât să garanteze toate caracteristicile tehnice specificate în documentația tehnică și în caietul de sarcini, pentru fiecare lot.

La recepția produselor, după notificarea prealabilă a furnizorului, beneficiarii menționați la capitolul II.1. își rezervă dreptul de a verifica/inspecta prin sondaj următoarele controale nedistructive și examinări, pentru fiecare lot:

- Verificare material corp robinet;
- Verificare material tijă;
- Verificare suprafețe de etanșare (scaun-ventil, scaun-sertar, scaun-clapetă).

În cazul neconformităților constatate la inspecție, eliminarea neconformităților se va face prin remedierea deficiențelor sau înlocuirea produsului, în maximum 15 zile lucrătoare de la data constatării, fără modificarea prețului de furnizare prevăzut în contract, pentru fiecare lot.

Verificările și inspecțiile efectuate de către beneficiar nu absolvă furnizorul de realizarea produselor conform documentației și nu exclude o respingere ulterioară de către beneficiar.

Dreptul în continuare al beneficiarului de a inspecta, testa, audita, recepționa și de a respinge produsele până la finalizarea contractului nu va fi limitat sau respins din motivul că produsele au fost în prealabil inspectate, testate sau recepționate, pentru fiecare lot.

VI.3. Teste


Nu este cazul

VII. MODALITĂȚI ȘI CONDIȚII DE PLATĂ

Plata produselor se face în lei, în baza facturilor emise de furnizor și acceptate de beneficiar, prin virament bancar sau compensare.

Furnizorul va emite factura pentru produsele livrate și acceptate, conform prevederilor contractuale.

Plățile în favoarea furnizorului se vor efectua în termen de 60 de zile de la data înregistrării facturii fiscale de către beneficiar și a tuturor documentelor justificative.

SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.		
	CAIET DE SARCINI	COD:F02-PAD-DA-012
	pentru achiziția de produse	REVIZIA:3 pag. 10/11

Fiecare factură va avea menționat, pe lângă informațiile prevăzute de lege, numărul contractului, datele de emisie și de scadența ale facturii respective. Facturile vor fi trimise la registratura beneficiarului sau depuse în Spațiul Privat Virtual.

Factura va fi emisă după semnarea de către beneficiar a procesului-verbal de recepție calitativă și a procesului-verbal de recepție cantitativă, acceptat.

Procesul-verbal de recepție calitativă și Procesul-verbal de recepție cantitativă însoțesc factura și reprezintă elementul necesar realizării plății, împreună cu celelalte documente justificative prevăzute mai jos:

- Aviz de însoțire a mărfii;
- Declarație „UE” de conformitate prevăzută în anexa IV - Directiva 2014/68/UE și declarație de conformitate întocmită în conformitate cu SR ISO/CEI 17050-1:2010 ;
- Certificat de conformitate și certificat de garanție, pentru produsele livrate;
- Certificat de inspecție 3.1., conform SR EN 10204:2005 - Produse metalice. Tipuri de documente de inspecție, sau echivalent;

VIII. CADRUL LEGAL CARE GUVERNEAZĂ RELAȚIA DINTRE ENTITATEA CONTRACTANTĂ ȘI FURNIZOR (INCLUSIV ÎN DOMENIILE MEDIULUI, SOCIAL ȘI AL RELAȚIILOR DE MUNCĂ)

Ofertantul devenit furnizor are obligația de a respecta obligațiile aplicabile în domeniul mediului, social și al muncii instituite prin dreptul Uniunii, prin dreptul național, prin acorduri colective sau prin dispozițiile internaționale de drept în domeniul mediului, social și al muncii enumerate în anexa X la Directiva 2014/24, respectiv:

- i. Convenția nr. 87 a OIM privind libertatea de asociere și protecția dreptului de organizare;*
- ii. Convenția nr. 98 a OIM privind dreptul de organizare și negociere colectivă;*
- iii. Convenția nr. 111 a OIM privind discriminarea (ocuparea forței de muncă și profesie);*
- iv. Convenția nr. 100 a OIM privind egalitatea remunerației.*

Actele normative și standardele indicate mai jos sunt considerate indicative și nelimitative; ~~enumerarea actelor normative din acest capitol este oferită ca referință și nu trebuie considerată limitativă:~~

- *OUG nr.140/2021 privind anumite aspecte referitoare la contractele de vânzare de bunuri;*
- *OUG nr. 20/2010 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicare unitară a legislației UE care armonizează condițiile de comercializare a produselor.*
- SR EN ISO/CEI 17050-1:2010: Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1: Cerințe generale;
- SR EN ISO/CEI 17050-2:2005: Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 2: Documentație suport.

IX. MANAGEMENTUL/GESTIONAREA CONTRACTULUI ȘI ACTIVITĂȚI DE RAPORTARE ÎN CADRUL CONTRACTULUI

Nu este cazul.

X. EVALUAREA PERFORMANȚEI FURNIZORULUI

Nu este cazul.

XI. DISPOZIȚII FINALE

Furnizorul se obligă să respecte:

- Legea securității și sănătății în muncă nr. 319/2006 și normele metodologice de aplicare;
- Hotărârile de guvern nr. 971/2006 și nr. 1146/2006.

În derularea contractului, activitatea furnizorului va fi condusă de următoarele principii:

i. Furnizorul acționează în interesul S. Complexul Energetic Oltenia S.A. pe durata furnizării produselor, în condițiile și cu limitele descrise în documentația aferentă prezentei proceduri de atribuire;

ii. Furnizorul acționează în sensul realizării obiectivelor prezentate pentru contract în ceea ce privește optimizarea folosirii resurselor necesare îndeplinirii obiectivelor contractului.

Neconformitățile apărute pe parcursul derulării contractului vor fi înregistrate/documentate conform procedurii de sistem „Neconformitate și acțiune corectivă“, cod PS-07, formularul „Raport de neconformitate - produse/servicii/lucrări furnizate din exterior“, cod F02-PS-07, conform Anexei nr. 3 la caietul de sarcini, pentru fiecare lot.

XII. ANEXE

Anexa nr. 1: Specificații tehnice „Robinete și vane cauciucate“:

Fișa nr. 1 - Robinet protejat cu elastomeri cu membrană și închidere pe punte PN10 bar;


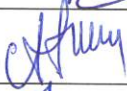

Fișa nr. 2 - Robinet de reținere cu clapă protejat cu elastomeri PN10 bar;

Fișa nr. 3 - Robinet de reținere cu clapă PN25 bar;

Fișa nr. 4 - Robinet protejat cu elastomeri cu membrană și închidere pe punte: DN250, PN10 bar.

Anexa nr. 2: Necesari achiziție „Robinete și vane cauciucate“.

Anexa nr. 3: Raport de neconformitate - produse/servicii/lucrări furnizate din exterior, cod F02-PS-07.

	Funcție	Prenume, nume	Semnătură	Data semnare
Aprobat	Director Direcția Energie	Marian MOTOCU		14.10.2025
Verificat	Coordonator Compartiment Termomecanic	Adrian DINICĂ		14.10.2025
Elaborat	Inginer Compartiment Termomecanic	Ion SCREDEANU		14.10.2025

SPECIFICAȚII TEHNICE
„Robinet protejat cu elastomeri cu membrană și închidere pe punte DN 25 ÷ 125, PN 10 bar”
 (pozițiile nr. 1 ÷ 4 din Anexa nr. 2 - Lot nr. 1)

Nr. Crt.	Specificații	Cerință		
		Solicitată prin caietul de sarcini	Ofertată	Poziția/locul unde se regăsește în ofertă (fișe/ cataloage/ desene/ etc)
1.	Denumire	Robinet protejat cu elastomeri cu membrană și închidere pe punte: DN 25 ÷ 125, PN 10 bar		
2.	Unitate de măsură	buc		
3.	Cantitate	DN 25, PN 10 = 4 buc		
		DN 80, PN 10 = 4 buc		
		DN 100, PN 10 = 4 buc		
		DN 125, PN 10 = 2 buc		
4.	Specificații tehnice/ cerințe funcționale minime/extinse			
4.1.	Mediul exterior de funcționare	Atmosferă umedă cu praf, cu temperatura cuprinsă între - 25° C și + 65° C		
4.2.	Mediul de operare (fluidul de lucru)	- Soluție HCl = 32%; - Soluție NaOH = 48%; - Soluție FeCl ₃ = 40%; - Soluție NaCl = 25%; - Apă demineralizată.		
4.3.	Caracteristici robinet			
4.3.1.	Diametru nominal	DN 25 ÷ 125		
4.3.2.	Presiunea nominală	PN= 10 bar		
4.3.3.	Presiunea de lucru	P _{min lucru} = 6 bar		
4.3.4.	Temperatura de lucru	T _{lucru} = 5 ÷ 50 °C		
4.3.5.	Tip robinet	Robinet protejat cu elastomeri cu membrană		
4.3.6.	Tip membrană	Cu contur rotund		
4.3.7.	Aționare	Manuală		
4.3.8.	Formă constructivă	Corp turnat din fontă GG25, protejat cu elastomer și sistem de închidere		
4.3.9.	Material membrană	Cauciuc natural rezistent la mediul de operare precizat la crt. 4.2.		
4.3.10.	Material robinet	Fontă protejată cu elastomeri		
4.3.11.	Protecție anticorosivă interioară	Cu elastomer conform fluidului de lucru vehiculat la crt. 4.2.		
4.3.12.	pH	0 ÷ 14		
4.3.13.	Suspensii	Lipsă		
4.3.14.	Lungime de construcție	Conform SR EN 558: 2022, seria de bază 1:		
		DN 25, PN 10: L= 160 mm		
		DN 80, PN 10: L= 310 mm		
		DN 100, PN 10: L= 350 mm		

		DN 125, PN 10: L= 400 mm		
4.3.15.	Legătura la conductă	Flanșe - conform SR EN 1092-2: 2023		
4.3.16.	Cerințe prevăzute în Directiva 2014/68/UE, transpusă prin H.G. nr. 123/2015, pe care trebuie să le îndeplinească robinetele la fabricație	Robinetele trebuie să îndeplinească cerințele esențiale de siguranță prevăzute în <i>Anexa I - Directiva 2014/68/UE</i> .		
		Robinetele vor fi produse în conformitate cu procedurile de evaluare precizate în <i>Anexa III, modul: B / D / D1 / E / E1 / F / G / H / H1 - Directiva 2014/68/UE</i> . Pentru aceasta, în propunerea tehnică se va prezenta „ <u>Certificat de conformitate în acord cu Directiva 2014/68/UE</u> ”, din care să rezulte că echipamentele sub presiune aferente caietului de sarcini fac obiectul unei proceduri de evaluare a conformității, în raport cu reglementările unuia dintre modulele precizate mai sus. NOTĂ: <i>Ofertantul va prezenta Certificat de conformitate în acord cu Directiva 2014/68/UE, din care să rezulte modulul oferat.</i>		
5.	Durata minimă garanție	Minimum 12 luni de la recepție		
6.	Loc de livrare	Conform subcapitol III.7.1. din caietul de sarcini		
7.	Termen/data de livrare	Maximum 120 de zile calendaristice de la înregistrarea contractului		
8.	Cerințe privind ambalarea	Conform subcapitol III.7.3. din caietul de sarcini		
9.	Cerințe privind etichetarea și marcarea	Conform subcapitol III.7.4. din caietul de sarcini		
10.	Cerințe privind depozitarea	Conform subcapitol III.7.6. din caietul de sarcini		
11.	Cerințe privind transportul	Conform subcapitol III.7.5. din caietul de sarcini		
12.	Cerințe privind inspecții, teste			
12.1.	Testarea robinetelor pentru rezistență	Conform SR EN 12266 -1: 2012 = 1,5 x PN		
12.2.	Testarea robinetelor pentru etanșare	Conform SR EN 12266 -1: 2012 = 1,1 x PN		
12.3.	Testarea robinetelor pentru pierderi	Conform SR EN 12266 -1: 2012 = rate A (fără pierderi)		
13.	Documente și Documentații furnizate odată cu produsele	Conform subcapitol V.2. și V.3. din caietul de sarcini		

NOTĂ: Tabelul se completează de către ofertanți și va fi depus odată cu propunerea tehnică.

Inginer	Ion SCREDEANU	
---------	---------------	---

SPECIFICAȚII TEHNICE
„Robinet de retenere cu clapă protejat cu elastomeri, DN 100 ÷ 150, PN 10 bar”
 (pozițiile nr. 5 ÷ 7 din Anexa nr. 2 - Lot nr. 1)

Nr. Crt.	Specificații	Cerință		
		Solicitată prin caietul de sarcini	Ofertată	Poziția/locul unde se regăsește în ofertă (fișe/ cataloage/ desene/ etc)
1.	Denumire	Robinet de retenere cu clapă protejat cu elastomeri: DN 100 ÷ 150, PN 10 bar		
2.	Unitate de măsură	buc		
3.	Cantitate - total Acord - cadru	DN100, PN 10 = 2 buc		
		DN125, PN 10 = 2 buc		
		DN150, PN 10 = 2 buc		
4.	Specificații tehnice/ cerințe funcționale minime/extinse			
4.1.	Mediul exterior de funcționare	Atmosferă umedă cu praf, cu temperatura cuprinsă între - 25° C și + 65° C		
4.2.	Mediul de operare (fluidul de lucru)	- Soluție HCl = 32%; - Soluție NaOH = 48%; - Soluție FeCl ₃ = 40%; - Soluție NaCl = 25%; - Apă demineralizată.		
4.3.	Caracteristici robinet			
4.3.1.	Diametru nominal	DN 100 ÷ 150		
4.3.2.	Presiunea nominală	PN= 10 bar		
4.3.3.	Presiunea de lucru	P _{min lucru} = 6 bar		
4.3.4.	Temperatura de lucru	T _{min lucru} = 70 °C		
4.3.5.	Tip robinet	Robinet de retenere cu clapă protejat cu elastomeri		
4.3.6.	Material corp robinet	Fontă GG 25, protejată cu elastomeri, conform mediului de lucru vehiculat la crt. 4.2.		
4.3.7.	Material clapă	Fontă GG 25, protejată cu elastomeri, conform mediului de lucru vehiculat la crt. 4.2.		
4.3.8.	Protecție anticorosivă interioară	Cu elastomer conform fluidului de lucru vehiculat la crt. 4.2.		
4.3.9.	pH	0 ÷ 14		
	Suspensii	Lipsă		
4.3.10.	Lungime de construcție	Conform SR EN 558: 2022, seria de bază 1:		
		DN 100, PN 10: L= 350 mm		
		DN 125, PN 10: L= 350 mm		
		DN 150, PN 10: L= 400 mm		
4.3.11.	Legătura la conductă	Flanșe - conform SR EN 1092-2: 2023		

4.3.12.	Cerințe prevăzute în Directiva 2014/68/UE, transpusă prin H.G. nr. 123/2015, pe care trebuie să le îndeplinească robinetele la fabricație	Robinetele trebuie să îndeplinească cerințele esențiale de siguranță prevăzute în <i>Anexa I - Directiva 2014/68/UE</i> .		
		Robinetele vor fi produse în conformitate cu procedurile de evaluare precizate în <i>Anexa III, modul: B / D / D1 / E / E1 / F / G / H / H1 - Directiva 2014/68/UE</i> . Pentru aceasta, în propunerea tehnică se va prezenta „ <u>Certificat de conformitate în acord cu Directiva 2014/68/UE</u> ”, din care să rezulte că echipamentele sub presiune aferente caietului de sarcini fac obiectul unei proceduri de evaluare a conformității, în raport cu reglementările unuia dintre modulele precizate mai sus. NOTĂ: Ofertantul va prezenta <u>Certificat de conformitate în acord cu Directiva 2014/68/UE, din care să rezulte modulul oferat.</u>		
5.	Durata minimă garanție	Minimum 12 luni de la recepție		
6.	Loc de livrare	Conform subcapitol III.7.1. din caietul de sarcini		
7.	Termen/data de livrare	Maximum 120 de zile calendaristice de la înregistrarea contractului		
8.	Cerințe privind ambalarea	Conform subcapitol III.7.3. din caietul de sarcini		
9.	Cerințe privind etichetarea și marcarea	Conform subcapitol III.7.4. din caietul de sarcini		
10.	Cerințe privind depozitarea	Conform subcapitol III.7.6. din caietul de sarcini		
11.	Cerințe privind transportul	Conform subcapitol III.7.5. din caietul de sarcini		
12.	Cerințe privind inspecții, teste			
12.1.	Testarea robinetelor pentru rezistență	Conform SR EN 12266 -1: 2012 = 1,5 x PN		
12.2.	Testarea robinetelor pentru etanșare	Conform SR EN 12266 -1: 2012 = 1,1 x PN		
12.3.	Testarea robinetelor pentru pierderi	Conform SR EN 12266 -1: 2012 = rate A (fără pierderi)		
13.	Documente și Documentații furnizate odată cu produsele	Conform subcapitol V.2. și V.3. din caietul de sarcini		

NOTĂ: Tabelul se completează de către ofertanți și va fi depus odată cu propunerea tehnică.

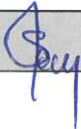
Inginer	Ion SCREDEANU	
---------	---------------	---

SPECIFICAȚII TEHNICE
„Robinet de reținere cu clapă DN 125 ÷ 150, PN 25 bar”
 (pozițiile nr. 2 ÷ 3 din Anexa nr. 2 - Lot nr. 2)

Nr. Crt.	Specificații	Cerință		
		Solicitată prin caietul de sarcini	Ofertată	Poziția/locul unde se regăsește în ofertă (fișe/ cataloage/ desene/ etc)
1.	Denumire	Robinet de reținere cu clapă: DN 125 ÷ 150, PN 25 bar		
2.	Unitate de măsură	buc		
		DN 125, PN 25 = 2 buc		
		DN 150, PN 25 = 3 buc		
4.	Specificații tehnice/ cerințe funcționale minime/extinse			
4.1.	Mediul exterior de funcționare	Atmosferă umedă cu praf, cu temperatura cuprinsă între - 25° C și + 65° C		
4.2.	Mediul de operare (fluidul de lucru)	Apă		
4.3.	Caracteristici robinet			
4.3.1.	Diametru nominal	DN 125 ÷ 150		
4.3.2.	Presiunea nominală	PN= 25 bar		
4.3.3.	Presiunea de lucru	$P_{\min \text{ lucru}} = 16 \text{ bar}$		
4.3.4.	Temperatura de lucru	$T_{\min \text{ lucru}} = 400 \text{ }^{\circ}\text{C}$		
4.3.5.	Tip robinet	Robinet de reținere cu clapă		
4.3.6.	Material corp robinet	P250GH / GP240GH		
4.3.7.	Etanșare principală corp - clapă	Inox/inox - minimum 13% Cr		
4.3.8.	Lungime de construcție	Conform SR EN 558: 2022, seria de bază 1: DN 125, PN 25: L= 400 mm DN 150, PN 25: L= 480 mm		
4.3.9.	Legătura la conductă	Flanșe - conform SR EN 1092 -1: 2018		
4.3.10.	Cerințe prevăzute în Directiva 2014/68/UE, transpusă prin H.G. nr. 123/2015, pe care trebuie	Robinetele trebuie să îndeplinească cerințele esențiale de siguranță prevăzute în <i>Anexa I - Directiva 2014/68/UE.</i>		

	să le îndeplinească robinetele la fabricație	Robinetele vor fi produse în conformitate cu procedurile de evaluare precizate în <i>Anexa III, modul: B / D / D1 / E / E1 / F / G / H / H1 - Directiva 2014/68/UE. Pentru aceasta, în propunerea tehnică se va prezenta „Certificat de conformitate în acord cu Directiva 2014/68/UE ”, din care să rezulte că echipamentele sub presiune aferente caietului de sarcini fac obiectul unei proceduri de evaluare a conformității, în raport cu reglementările unuia dintre modulele precizate mai sus. NOTĂ: Ofertantul va prezenta Certificat de conformitate în acord cu Directiva 2014/68/UE, din care să rezulte modulul oferat.</i>		
5.	Durata minimă garanție	Minimum 12 luni de la recepție		
6.	Loc de livrare	Conform subcapitol III.7.1. din caietul de sarcini		
7.	Termen/data de livrare	Maximum 120 de zile calendaristice de la înregistrarea contractului		
8.	Cerințe privind ambalarea	Conform subcapitol III.7.3. din caietul de sarcini		
9.	Cerințe privind etichetarea și marcarea	Conform subcapitol III.7.4. din caietul de sarcini		
10.	Cerințe privind depozitarea	Conform subcapitol III.7.6. din caietul de sarcini		
11.	Cerințe privind transportul	Conform subcapitol III.7.5. din caietul de sarcini		
12.	Cerințe privind inspecții, teste			
12.1.	Testarea robinetelor pentru rezistență	Conform SR EN 12266 -1: 2012 = 1,5 x PN		
12.2.	Testarea robinetelor pentru etanșare	Conform SR EN 12266 -1: 2012 = 1,1 x PN		
12.3.	Testarea robinetelor pentru pierderi	Conform SR EN 12266 -1: 2012 = rate A (fără pierderi)		
13.	Documente și Documentații furnizate odată cu produsele	Conform subcapitol V.2. și V.3. din caietul de sarcini		

NOTĂ: Tabelul se completează de către ofertanți și va fi depus odată cu propunerea tehnică.

Inginer	Ion SCREDEANU	
----------------	----------------------	---

SPECIFICAȚII TEHNICE
„Robinet protejat cu elastomeri cu membrană și închidere pe punte DN250, PN 10 bar”
 (poziția nr. 1 din Anexa nr. 2 - Lot nr. 2)

Nr. Crt.	Specificații	Cerință		
		Solicitată prin caietul de sarcini	Ofertată	Poziția/locul unde se regăsește în ofertă (fișe/ cataloage/ desene/ etc)
1.	Denumire	Robinet protejat cu elastomeri cu membrană și închidere pe punte: DN 250, PN 10 bar		
2.	Unitate de măsură	buc		
		DN 250, PN 10 = 1 buc		
4.	Specificații tehnice/ cerințe funcționale minime/extinse			
4.1.	Mediul exterior de funcționare	Atmosferă umedă cu praf, cu temperatura cuprinsă între - 25° C și + 65° C		
4.2.	Mediul de operare (fluidul de lucru)	- Soluție HCl = 32%; - Soluție NaOH = 48%; - Soluție FeCl ₃ = 40%; - Soluție NaCl = 25%; - Apă demineralizată.		
4.3.	Caracteristici robinet			
4.3.1.	Diametru nominal	DN 25 ÷ 125		
4.3.2.	Presiunea nominală	PN= 10 bar		
4.3.3.	Presiunea de lucru	P _{min lucru} = 6 bar		
4.3.4.	Temperatura de lucru	T _{lucru} = 5 ÷ 50 °C		
4.3.5.	Tip robinet	Robinet protejat cu elastomeri cu membrană		
4.3.6.	Tip membrană	Cu contur rotund		
4.3.7.	Aționare	Manuală		
4.3.8.	Formă constructivă	Corp turnat din fontă GG25, protejat cu elastomer și sistem de închidere		
4.3.9.	Material membrană	Cauciuc natural rezistent la mediul de operare precizat la crt. 4.2.		
4.3.10.	Material robinet	Fontă protejată cu elastomeri		
4.3.11.	Protecție anticorosivă interioară	Cu elastomer conform fluidului de lucru vehiculat la crt. 4.2.		
4.3.12.	pH	0 ÷ 14		
4.3.13.	Suspensii	Lipsă		
4.3.14.	Lungime de construcție	Conform SR EN 558: 2022, seria de bază 1: DN 250, PN 10: L= 730 mm		
4.3.15.	Legătura la conductă	Flanșe - conform SR EN 1092-2: 2023		
4.3.16.	Cerințe prevăzute în Directiva 2014/68/UE, transpusă prin H.G. nr. 123/2015, pe care trebuie	Robinetele trebuie să îndeplinească cerințele esențiale de siguranță prevăzute în <i>Anexa I - Directiva 2014/68/UE</i> .		

	să le îndeplinească robinetele la fabricație	Robinetele vor fi produse în conformitate cu procedurile de evaluare precizate în <i>Anexa III, modul: B / D / D1 / E / E1 / F / G / H / H1 - Directiva 2014/68/UE. Pentru aceasta, în propunerea tehnică se va prezenta „Certificat de conformitate în acord cu Directiva 2014/68/UE ”, din care să rezulte că echipamentele sub presiune aferente caietului de sarcini fac obiectul unei proceduri de evaluare a conformității, în raport cu reglementările unuia dintre modulele precizate mai sus. NOTĂ: Ofertantul va prezenta Certificat de conformitate în acord cu Directiva 2014/68/UE, din care să rezulte modulul oferat.</i>		
5.	Durata minimă garanție	Minimum 12 luni de la recepție		
6.	Loc de livrare	Conform subcapitol III.7.1. din caietul de sarcini		
7.	Termen/data de livrare	Maximum 120 de zile calendaristice de la înregistrarea contractului		
8.	Cerințe privind ambalarea	Conform subcapitol III.7.3. din caietul de sarcini		
9.	Cerințe privind etichetarea și marcarea	Conform subcapitol III.7.4. din caietul de sarcini		
10.	Cerințe privind depozitarea	Conform subcapitol III.7.6. din caietul de sarcini		
11.	Cerințe privind transportul	Conform subcapitol III.7.5. din caietul de sarcini		
12.	Cerințe privind inspecții, teste			
12.1.	Testarea robinetelor pentru rezistență	Conform SR EN 12266 -1: 2012 = 1,5 x PN		
12.2.	Testarea robinetelor pentru etanșare	Conform SR EN 12266 -1: 2012 = 1,1 x PN		
12.3.	Testarea robinetelor pentru pierderi	Conform SR EN 12266 -1: 2012 = rate A (fără pierderi)		
13.	Documente și Documentații furnizate odată cu produsele	Conform subcapitol V.2. și V.3. din caietul de sarcini		

NOTĂ: Tabelul se completează de către ofertanți și va fi depus odată cu propunerea tehnică.

Inginer	Ion SCREDEANU	
---------	---------------	---



I. OBIECT CAIET DE SARCINI

ROBINETE ȘI VANE CAUCIUCATE:

- LOT NR. 1: ROBINETE PROTEJATE CU ELASTOMERI - S.E. ROVINARI;
- LOT NR. 2: ROBINET PROTEJAT CU ELASTOMERI ȘI ROBINETE DE REȚINERE CU CLAPĂ - S.E. TURCENI.

II. FORMULAR PROPUNERE TEHNICĂ

Nr. crt.	Denumire	Specificații
1	2	3
1	Cantitate	Cantitățile produselor solicitate sunt prezentate Anexa nr. 2 la caietul de sarcini.
2	Unitate de măsură	Bucăți, Anexa nr. 2 la caietul de sarcini
3	Loc de livrare	Produsele ce fac obiectul achiziției se vor livra la sediul beneficiarilor, respectiv: - Sucursala Electrocentrale Rovinari, str. Energeticianului, nr. 25, Loc. Rovinari, județul Gorj; - Sucursala Electrocentrale Turceni, str. Uzinei, nr. 1, Loc. Turceni, județul Gorj;
4	Termen de livrare	Livrarea produselor se va face la sediul beneficiarilor în maximum 120 de zile calendaristice de la înregistrarea contractului, pentru fiecare lot.
5	Specificații tehnice/cerințe de performanță / funcționale minime	<p>Specificațiile tehnice ale produselor ce fac obiectul achiziției sunt prezentate în Anexa nr. 1 - Specificații tehnice „Robinete și vane cauciucate” .</p> <p>Specificațiile tehnice care indică o anumită origine, sursă, producție, un procedeu special, o marcă de fabrică sau de comerț, un brevet de invenție, o licență de fabricație, sunt menționate doar pentru identificarea cu ușurință a tipului de produs și NU au ca efect favorizarea sau defavorizarea anumitor operatori economici sau a anumitor produse. Aceste specificații vor fi considerate ca având mențiunea de ”sau echivalent”, iar ofertantul are obligația de a demonstra echivalența produselor oferite, cu cele solicitate, dacă este cazul.</p> <p>În cadrul prezentei achiziții, produsele și materialele încorporate ce urmează a fi achiziționate trebuie să fie noi, nefolosite, de asemenea, vor fi oferite cele mai recente modele.</p> <p>Produsele și materialele încorporate ce urmează a fi achiziționate ar trebui să încorporeze cele mai recente îmbunătățiri în proiectare și materiale.</p> <p>Orice referire la standarde este însoțită de mențiunea „sau echivalent”, fiind în sarcina ofertantului de a demonstra echivalența în cazul în care produsele furnizate sunt conforme cu un standard echivalent celui menționat în Caietul de sarcini”.</p> <p>Furnizarea produselor solicitate se va realiza într-un sistem de management al calității certificat de către un organism acreditat pentru domeniul de activitate din sfera produselor oferite, în conformitate cu standardele SR EN ISO 9001, ediția 2015, sau echivalent.</p> <p>Robinetele vor fi produse în conformitate cu procedurile de evaluare precizate în Anexa III, modul: B / D / D1 / E / E1 / F / G / H / H1 - Directiva 2014/68/UE, transpusă în legislația românească prin H.G. nr. 123/2015, privind stabilirea condițiilor pentru punerea la dispoziție pe piață a echipamentelor sub presiune.</p> <p>Pentru aceasta, în propunerea tehnică se va prezenta „Certificat de conformitate în acord cu Directiva 2014/68/UE ”, din care să rezulte că echipamentele sub presiune aferente caietului de sarcini fac obiectul unei proceduri de evaluare a conformității, în raport cu reglementările unuia dintre modulele precizate mai sus.</p> <p>NOTĂ: Ofertantul va prezenta Certificat de conformitate în acord cu Directiva 2014/68/UE, din care să rezulte modulul oferit.</p> <p>Produsele solicitate vor fi în conformitate cu standardele indicate în caietul de sarcini și cu caracteristicile tehnice specificate în Anexa nr. 1.</p>



		<p>Termenul de garanție pentru produsele livrate va fi de minimum 12 luni de la recepție.</p> <p>În perioada de garanție ofertantul are obligația să-și asume răspunderea pentru toate defectele ascunse și să înlocuiască reparablele defecte.</p> <p>În situația în care, în perioada de garanție, se constată că produsele nu corespund din punct de vedere tehnic și calitativ cu cele contractate, beneficiarul va înștiința ofertantul despre neconformitățile constatate, acesta din urmă având obligația de a remedia sau înlocui produsele neconforme.</p> <p>Se vor respecta următoarele termene pentru produsele neconforme în perioada de garanție:</p> <p>Termen de intervenție pentru constatarea neconcordanțelor/ neconformităților apărute în termenul de garanție va fi de 5 zile lucrătoare de la transmiterea înștiințării de către beneficiar (pe mail sau fax);</p> <p>Termen de remediere a produsului la care au apărut neconformități în termenul de garanție va fi de 15 zile lucrătoare de la constatare;</p> <p>Termen de înlocuire a produsului defect/neconform aflat în termen de garanție va fi de 15 zile lucrătoare de la constatare;</p> <p>Termen de prelungire a perioadei de garanție: minimum 12 luni de la eliminarea neconformității (remediere produs, înlocuire produs).</p> <p>Ofertantul suportă toate costurile suplimentare generate de operațiile necesare remedierii neconformităților/înlocuirii produselor și a încercărilor efectuate după eliminarea neconformităților pentru produsul aflat în termenul de garanție.</p> <p>Ofertantul are obligația de a soluționa problemele de garanție, fără costuri suplimentare pentru beneficiar. În perioada de garanție ofertantul va suporta toate cheltuielile pentru remedierea neconformităților/înlocuirea produselor.</p> <p>Neconformitățile apărute în termenul de garanție vor fi înregistrate/documentate conform procedurii de sistem „Neconformitate și acțiune corectivă“, cod PS-07, prin completarea formularului „Raport de neconformitate - produse/servicii/lucrări furnizate din exterior“, cod F02-PS-07, Anexa nr. 3 la caietul de sarcini.</p> <p>Toate produsele trebuie să fie acoperite de garanție pentru cel puțin perioada solicitată pentru fiecare produs.</p> <p>Pentru scopul acestei achiziții, noțiunea de „defect“ trebuie interpretată ca un comportament al produsului diferit de parametrii agreeți de părți, având ca referință pentru determinarea defectelor specificațiile tehnice SAU cerințe funcționale din caietul de sarcini.</p>
6	Durata minimă de garanție	

	Funcția	Prenume, nume	Semnătura	Data semnare
Aprobat	Coordonator Compartiment Termomecanic	Adrian DINICĂ		14.10.2025
Elaborat	Inginer Compartiment Termomecanic	Ion SCRDEEANU		14.10.2025

**Necesar achiziție „Robinete și vane cauciucate”, pentru Sucursala Electrocentrale Rovinari
și Sucursala Electrocentrale Turceni**

Nr. crt.	Denumire reper/ produs, caracteristici	Nr. desen/ standard/ F.T.	U.M.	Cantitate
LOT NR. 1 - ROBINETE PROTEJATE CU ELASTOMERI - S.E. ROVINARI				
1	Robinet protejat cu elastomeri cu membrană și închidere pe punte DN25, PN10, fluid de lucru: HCl 32%, NaOH 48%, acționare manuală - roată de manevră;	Fișa nr. 1	buc	4
2	Robinet protejat cu elastomeri cu membrană și închidere pe punte DN80, PN10, fluid de lucru: HCl 32%, NaOH 48%, acționare manuală - roată de manevră;	Fișa nr. 1	buc	4
3	Robinet protejat cu elastomeri cu membrană și închidere pe punte DN100, PN10, fluid de lucru: HCl 32%, NaOH 48%, acționare manuală - roată de manevră;	Fișa nr. 1	buc	4
4	Robinet protejat cu elastomeri cu membrană și închidere pe punte DN125, PN10, fluid de lucru: HCl 32%, NaOH 48%, acționare manuală - roată de manevră;	Fișa nr. 1	buc	2
5	Robinet de reținere cu clapă protejat cu elastomeri DN100, PN10, T= 70 ° C	Fișa nr. 2	buc	2
6	Robinet de reținere cu clapă protejat cu elastomeri DN125, PN10, T= 70 ° C	Fișa nr. 2	buc	2
7	Robinet de reținere cu clapă protejat cu elastomeri DN150, PN10 T= 70 ° C	Fișa nr. 2	buc	2
LOT NR. 2 - ROBINET PROTEJAT CU ELASTOMERI ȘI ROBINETE DE REȚINERE CU CLAPĂ - S.E. TURCENI				
1	Robinet protejat cu elastomeri cu membrană și închidere pe punte DN250, PN10, fluid de lucru: HCl 32%, NaOH 48%, acționare manuală - roată de manevră;	Fișa nr. 4	buc	1
2	Robinet de reținere cu clapă DN125, PN25, T= 400 ° C	Fișa nr. 3	buc	2
3	Robinet de reținere cu clapă DN150, PN25, T= 400 ° C	Fișa nr. 3	buc	3

Coordonator Compartiment Termomecanic,

Adrian DINICĂ



Compartiment Termomecanic,

Ion SCREDEANU



