


A.F.D.J. - R.A. GALAȚI
Secția Căi Navigabile Sulina
04. MAR. 2026
INTRARE
IEȘIRE Nr. 2116

Aprobat,
Director General,
Angela Stela Ivan



A.F.D.J. - R.A. GALAȚI
06. MAR. 2026
INTRARE
IEȘIRE NR. 7449

Caiet sarcini

Reparații MAMAIA 2

2.	Linii de arbori port elice – 2 buc		
2.1	<p>Demontat instalația de propulsie existentă: - pale elici (EPR) din cunial. - butuc elice complet (ax de ghidaj , prisma de comanda, eclise de comanda a palelor, piulita de fixare butuc interior). - tije comandă - linia de arbori</p> <p>Se vor cota toate operațiunile necesare demontării arborilor port-elice (demontat cârme, extras toate componentele de etanșare ale arborilor port-elice, etc). Se va scoate uleiului din tubul etambou si a vaselinei din butucul elicei.</p>	lucrare	1
2.2	<p>Achiziționat de către Prestator:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Butuc elice complet (cu toate piesele de ghidare și etanșare ax)- cod producător 420-3234 – 2 buc; - Pală elice: cod producător 420-3234 – 6 buc; - Inel etanșare: cod producător 740-0078 – 6 buc; - Tijă de comandă (L=4,7 m): cod producător 420-3769-1 – 2 buc. <p>Subansamblele care se vor achiziționa trebuie să fie identice/similare cu cele inițiale produse de FINNOY GEAR & Propeller AS Norvegia, conform proiect 220/21, pentru a integra în instalația de propulsive a navei (tuburi etambou, mașina pas, etanșări, etc).</p>	seturi	2
2.3	<p>Măsurat uzuri și frângeri la arbori port-elice, după demontare, întocmit tabel și prezentat la ANR și Achizitor.</p> <p>Verificat pe strung jocurile radiale ale arborelui port elice.</p>	Buc	2
2.4	<p>Remediat (dacă este cazul) uzurile și frângerile de la arbori port-elice, prezentat măsurătorile la ANR și Acizitor</p> <p>În cazul in care abaterea maximă admisibilă de la dimensiuni si geometrie nu se incadreaza in câmpul de toleranță recomandate, porțiunile respective din arborele port elice se vor reconditiona printr-un procedeu, agreat de Achizitor, care să garanteze nedeformarea arborelui in zona espective, aderența stratului depus si duritatea acestuia.</p> <p>Se vor cota toate operațiunile necesare (încărcat, strunjit, echilibrat, etc).</p>	lucrare	1
2.5	<p>Curatat interiorul tubului etambou si spalat instalatia de umplere tub etambou, inlocuit filtru 20 I A sau echivalent – f.p. Verificat valvule RDV 2 buc., canea RC, îmbinari ermetice, desen 1290611600.</p>	Lucrare	1
2.6	<p>Efectuat masuratori uzuri tuburi etambou Bb-Tb întocmit tabel, prezentat la ANR și Achizitor.</p>	lucrare	1
2.7	<p>Montat arborele port-elice cu toate componentele anexe. Se vor cota toate operațiunile necesare montării arborilor port-elice inclusiv montarea cârmelor.</p> <p>Montat lainerele prova si pupa pe arborele port elice –</p>	lucrare	1

3. Liniile de arbori intermediari			
3.1	Demontat 8 buc. capace superioare lagare arbori intermediari.	lucrare	1
3.2	Decuplat arbori intermediari de la reductoare si de la motoarele de propulsie prin intermediul cuplajelor tip Vulastik.	lucrare	1
3.3	Decuplat arbori intermediari I de arbori intermediari II. Se vor cota toate operațiunile necesare demontării arborilor intermediari.	lucrare	1
3.4	Verificat pe strung jocurile radiale la arborii intermediari - 4 buc. Întocmit tabel măsurători, prezentat la ANR. Îndreptat arborii intermediari - 4 buc. (dacă este cazul) Se vor cota toate operațiunile necesare (încărcat, strunjit, echilibrat, etc).	lucrare	1
3.5	Se vor achiziționa și monta bucele SKF – 8 buc.- f.p.	lucrare	1
3.7	Înlocuit rulmentii radiali axiali 12.22K/H 222 - 8 buc.-f.p.	lucrare	1
3.8	Înlocuit sistemele de etansare radiale lagare arbori intermediari , 16 buc. – f.p.	lucrare	1
3.9	Înlocuit vaselina din lagarele axelor intermediare – f.a.	lucrare	1
3.10	Montat și centrat arbori intermediari prin cuplarea cu motoarele si reductoarele navei. Se vor cota toate operațiunile necesare montării arborilor intermediari.	lucrare	1

NOTA : condițiile de receptie – abaterea radiala si axiala maxima admisibila este de 0,1mm, iar temperatura maxima admisibila pe lagar este de 65° C in regim de sarcina nominala.

4. Cuplaje elastice LBK 80			
4.1	Demontat cuplaje elastic, verificat starea tehnică, umplut lagărele cu vaselină, montat cuplajele și reglat - 2 buc.	lucrare	1

5.1 Servicii de reparatii corp nava			
5.1	Executat sondaj ultrason la tablele invelisului corpului.	puncte	300
5.2	Intocmit tabel de masuratori cu rezultatele obtinute si inscrierea acestora pe desfasurata tabelor bordajului precum si in forma tabelara (cu calculul procentual al uzurii tabelor), prezentat la Achizitor si vizat A.N.R.	lucrare	1
5.3	Inlocuit table corodate sau solicitate de ANR in urma inspectiei sau a masuratorilor US (tabla navala sablata si pasivizata care se va grundui la interior dupa efectuarea sudurilor):		
	- table bordaj (7mm grosime);	kg.	800
	- table chile de rului si chila cheson centrala (8 mm grosime);	kg.	300
	- table fund bordaj (11 mm grosime);	kg.	800
	- table etrava (10 mm grosime);	kg.	200

5.20	Vopsit cu două straturi de vopsea verde punțile navei (vopsea Internațional sau Hempel).	mp	380
Notă	Se va folosi vopsea marca Internațional sau Hempel sau echivalent.		
6.	Prize de fund, clapeti de bordaj, chesoane		
6.1	Demontat, montat, curatat, raschetat, periat, reparat gratare prize de fund, chesoane kingston, grunduit in doua straturi 4mp.	lucrare	1
6.2	Presat hidraulic casete prize de fund, predat ANR si Achizitor.	lucrare	1
6.3	Demontat de pe pozitie valvule kingston DN 90 ,dezmembrat armaturi, reparat ,presat hidraulic, montat pe pozitie , predat ANR si Achizitor.	buc	4
6.4	Demontat de pe pozitie clapeti de bordaj DN 80 – 4buc. , montat pe pozitie , presat hidraulic , predat ANR si Achizitor.	buc	4
6.5	Reparat valvula DN10, de la instalatia aspiratie apa potabila, tanc 2C demontat , montat – 1buc.	buc	1
6.6	Reparat clapeti bordaj DN 40-1 buc, DN 65- 1 buc., demontat, montat, inlocuit etansari, strunjit scaune si ventile, presat, predat cu probe la Achizitor si ANR.	buc	2
7.	Instalatia de guvernare		
7.1	Demontat pene carne asamblate, verificat sisteme de etansare tuburi etambreu.	lucrare	1
7.2	Efectuat masuratori fusuri arbori si lagaruri tuburi etambreu, prezentat Achizitor si ANR.	lucrare	1
7.3	Înlocuit etanșările din tuburile etambreu: Inel cauciuc Cod SOR 95 RM 25.93.57 – 2 buc. Semering Cod SM 11014012 – 2buc	lucrare	1
7.4	Demontat/montat pompa hidraulica, reparat (pierde ulei in functionare si stationare).	lucrare	1
7.5	Achiziționat și montat limitator bandă model TZ8108 – 1 buc. Reglat limitatori unghi bandă. Efectuat probă hidraulică la penele cârmelor, prezentat ANR și achizitor.	lucrare	1
7.6	Reparat cilindru hidraulic acționare cârmă	lucrare	1
7.7	Rectificat bolțuri cremalieră cârmă – 2 buc	lucrare	1
7.8	Montat pene carne, predate instalatia la Achizitor si ANR cu probe de funcționare.	lucrare	1
8.	Macara electrohidraulica 5tf/12m		
8.1	Demontat macaraua în părți componente: - Demontat tot aparatul hidraulic; - Demontat toată tubulatura hidraulică a macaralei;	lucrare	1

8.14	Înlocuit cuplaj elastic dintre pompa hidraulică și electromotor;	lucrare	1
8.15	Efectuat probe în gol și în sarcină cu instalația hidraulică.	lucrare	1
8.16	Demontat în părți componente electromotorul pompei hidraulice 380Vca/20kW: - Înlocuit rulmenți; - Măsurat rezistența de izolație. Montat pe poziție electromotorul pompei hidraulice.	lucrare	1
8.17	Demontat tabloul electric acționare electromotor, înlocuit componentele din tablou, refăcut instalația electrică și montat pe poziție tabloul electric.	lucrare	1
8.18	Confecționat și montat instalația de alarmare locală filtru <i>colmatat și nivel minim de ulei.</i>	lucrare	1
8.19	Efectuat probe în gol și în sarcină cu instalația electrică	lucrare	1
8.20	Efectuat revizia rolei de la bratul(ciocul) macaralei: - Înlocuit rulmenți rolă ghidare sârmă – 2 buc; - Efectuat măsurători (jocuri) în bolțul brațului macaralei și întocmit fișa de măsurători.	lucrare	1
8.21	Achiziționat și înlocuit cablu 50 ml zincat, cod 15 H 6X37, diametru 21 mm. Înlocuirea cablului se va face de o persoană autorizată ISCIR.	lucrare	1
8.22	Vopsit cu culoare galbenă macaraua și angrenajele acesteia – 40 mp	lucrare	1
8.23	Înlocuit 800 litri ulei hidraulic H46 și filtrele de ulei	lucrare	1
8.24	Executat probe de sarcina, predate Achizitor cu pasaport de probe cu caracteristici conform Cărtii tehnice a macaralei. Se vor verifica limitatoarele de sarcină la rotire și ridicare astfel încât să nu se depășească sarcina maximă admisă. Înlocuit limitator de cursă maximă cârlig (deschidere).	lucrare	1
9	Pompa incendiu și balast tip SA8016/17 NR.22401,mc/h 65/30, rpm 3200		
9.1	Revizie generala, înlocuit presetupe – f.p. si sisteme de imbinare pe pana pentru pompa centrifugală orizontală cu rotor deschis tip DESMI.	lucrare	1
9.2	Achiziționat și montat comutator acționare de la distanță (de pe punte) a pompei de incendiu: - cablu comandă IP 67– 20 ml; - panou comandă de la distanță start/stop; - teavă pentru protejarea cablului electric pe traseul din CM pe punte – 3 ml.	lucrare	1

10.17	Achiziționat și montat ventilatorul din instalația de ventilație C.M. Efectuat probe de funcționare	lucrare	1
10.18	Înlocuit conexiuni doze hol cod 2199ra – 500V/16 A IP56 -4 buc	lucrare	1
10.19	Înlocuit riglete defecte 15A cu 18 conexiuni	lucrare	1
10.20	Achiziționat și montat proiector cu halogen de max 1000 Wmanevră pe puntea de comandă. Caracteristici proiector: - Unitate de control din timonerie; - Clasa de protecție IP 56; - Distanța de căutare -1700 m;	lucrare	1
10.21	Înlocuit tablou de alimentare lumini de navigație 24 V cc din timonerie: - Dimensiuni 900 x 600 x 300 mm - riglete conexiuni 15A/60 conexiuni, 25A/10 conexiuni; - Releu comutare iluminat 230V/63A ca și 230V/24V cc; - Siguranțe automate 24V/20A – 16 buc și 24V/10A – 6 buc - Siguranțe automate monopolare 220V/16A – 8buc; - Comutator cu o camă 10A 0-1 2P1 – 15 buc.	lucrare	1
10.22	Achiziționat și montat în CM: - corpuri de iluminat avarie – 24 Vcc; - Lămpi antiex - 6 buc; - Cablu electric multifilar 2x2 secțiune 5mmp; - Doze de legătură navale – 2 buc.	lucrare	1
10.23	Achiziționat și înlocuit: -circuite electrice din tabloul de pe hol pentru cabina marinara; - siguranțe automate trifazate 3x 3A – 3 buc și 2 x25A – 2 buc; - siguranțe monopolare 25A-4 buc, 20A-2 buc și 16A-8 buc; Conectori tip regletă 3x63A – 1buc, 15A – 20 buc; - Întrerupător circuit cu siguranțe automate 16A -2 buc; - Voltmetru 0-250Vca – 1 buc; - Comutator trifazic RST 16A – 1 buc; - Comutator sarcină tablou 600Vca 16A – 1 buc.	lucrare	1
11.	Instalația de ancorare		
11.1	Demontat/montat de pe pozitie 2 buc ancore prova tip Hall de 340 kg (curatat, periat, vopsit cu un strat de vopsea neagră anticoroziva).	buc	2
11.2	Extras/montat 100 ml lant calibru 22, efectuat masuratori, intocmit tabel de masuratori, vizat ANR, predat Achizitor, sudat 40 punti zale lant; spalut, curatat, si vopsit 100 ml lant cu un strat vopsea anticoroziva.	buc	2
11.3	Reparat vinci ancora prova; remediat barbotine – 2 buc remediat sistem de cuplare-decuplare barbotine-tamburi. Reparut electromotorul hidromotorului, înlocuit cabluri	Buc	2

13.12	Curățat, grunduit și vopsit cu vopsea alba compartiment ieșire pupa – 8 mp	lucrare	1
13.13	Reparat uși etanșe de la CM pupa și camera cârmei. Înlocuit garnitura cauciuc 40x20 mm – 10 ml	lucrare	1
13.14	Curățat și grunduit compartiment camera cârmei – 100 mp	lucrare	1
13.15	Vopsit tavanul și pereții în CM, inclusive atelier cu vopsea alba – 500 mp	lucrare	1
13.16	Vopsit paioale și tubulatura în CM cu vopsea gri – 250 mp	lucrare	1
13.17	Sablat, grunduit, vopsit chesoanele de colectare lichide la gurile de ambarcare combustibil, apă, reziduri și hidrocarburi – 10 buc. Înlocuit tablă corodată la chesoane – cca 1 mp	lucrare	1
13.18	Reparat uluc colectare apă punte principal, cu tablă navală striată gros. 8 mm – 20 mp. Tabla înlocuită se va grundui și vopsi cu vopsea verde.	lucrare	1
14	Reparatii de amenajari interioare		
14.1	Scos linoleum hol intrare și acces cabine pupa - 7,6 mp	lucrare	1
14.2	Turnat șapă nivelantă hol intrare și acces cabine pupa – 7,6 mp	lucrare	1
14.3	Achiziționat și montat gresie hol intrare și acces cabine pupa – 7,6 mp	lucrare	1
14.4	Înlocuit gresia existentă cu gresie nouă în careul navei – 12 mp, bucătărie – 5,5 mp și baie – 3,7 mp.	lucrare	1
14.5	Scos linoleum hol acces cabine prova -2,5 mp	lucrare	1
14.6	Turnat șapă nivelantă hol acces cabine prova – 2,5 mp	lucrare	1
14.7	Achiziționat și montat gresie traffic greu hol acces cabine prova – 2,5 mp.	lucrare	1
14.8	Achiziționat și montat faință pe pereții bucătăriei – 20, 2 mp Se vor cota toate operațiunile necesare (plăci, adezivi, etc)	lucrare	1
14.9	Achiziționat și montat faință pe pereții din baia pupa – 13 mp Se vor cota toate operațiunile necesare (plăci, adezivi, etc)	lucrare	1
14.10	Achiziționat și înlocuit linoleum de traffic greu din comandă și cabine echipaj – 50 mp	lucrare	1
14.11	Achiziționat și înlocuit ușă PVC maro și toc, cu panel tip sandwich de la: - Baie pupa 1700 x 700 mm - Hol acces cabine pupa 1700 x 700 mm	lucrare	1

16.4	Se vor emite certificate în urma probelor conform cerințelor ANR. (vibrații, zgomot, noxe emisii motoare, lucrari etc)	1
------	---	---

17. SERVICIILE GENERALE - furnizare utilități:

Serviciile generale stipulate în tabelul de mai jos vor fi transmise împreună cu oferta serviciilor de reparații (valoarea totală). În tabelul prezentat s-a estimat și consumul total preconizat pe durata serviciilor de reparații.

Contravaloarea serviciilor generale se va factura separat, iar facturile emise de Prestator vor fi însoțite de procesele verbale cu cantitățile reale consumate/rezultate sau cu energia electrică/apă potabilă consumată, procese-verbale încheiate între prestator și comandant/șef mecanic navă.

Nr. crt.	Denumire lucrare	UM	Cantitate	Valoare lei fără TVA
1	Tarif cuplare / decuplare la energie electrică .	oper.	1	
2	Tarif furnizare energie electrica pe perioada serviciilor de reparație	Kw	5000	
3	Tarif preluare deșeuri menajere	Mc	2	
4	Tarif preluare deșeuri industriale (alte categorii de deșeuri rezultate ca urmare a efectuării/executării serviciilor de reparații)	Mc	2	
5	Apa potabila	mc	10	
TOTAL				

Serviciile generale vor face parte din oferta financiară, se vor factura separat, având la baza cotațiile estimate și documentele justificative, semnate de către reprezentanții Achizitorului și vor fi incluse în valoarea contractului.

18. PROBE ȘI RECEPȚIA NAVEI

Vor fi efectuate, în șantierul Prestatorului cel puțin următoarele probe și teste:

Testele și probele solicitate de ANR asupra echipamentelor;

Probe de cheu

În cadrul acestor probe se vor verifica calitatea execuției și funcționarea mecanismelor și instalațiilor navei.

Probe de marș

În cadrul acestor probe se vor verifica :

- Funcționarea principalelor mecanisme și instalații ce concurează la siguranța în exploatarea navei (diesel - generatoare, instalația de guvernare, instalația de propulsie, instalația de ancorare, etc) ;
- Vibrațiile torsionare ale liniilor de axe la diverse regimuri de turație ale acestora ;
- Nivelul de zgomot și vibrații în compartimentul mașini ;

De asemenea în timpul probelor de marș se va verifica funcționarea tuturor instalațiilor navei în condiții de exploatarea navei.

Se vor efectua toate probele solicitate de reprezentantul ANR.

După terminarea probelor, Prestatorul va prezenta Achizitorului rezultatele prelucrate ale tuturor probelor efectuate (rapoarte de probe).

Toate datele obținute în timpul probelor vor fi colectate, analizate și încorporate în documentația de probe. Copii ale tuturor rapoartelor de probe vor fi înglobate în documentația de recepție și transmise Achizitorului odată cu recepția finală.

19. TERMEN DE GARANȚIE

Perioada de garanție începe de la data semnării fără obiecțiuni a procesului verbal de urmărire contractuală, recepție și punere în funcțiune, încheiat după efectuarea probelor și testelor și se prelungește cu perioadele de timp când nava reparată nu a putut fi folosită, datorită defecțiunilor imputabile Prestatorului.

Perioadele de garanție solicitate de Achizitor, pentru serviciile de reparații efectuate de către Prestator sunt următoarele:

- pentru toate serviciile de vopsitorie: minim 36 de luni de la semnarea procesului verbal de urmărire contractuală, recepție și punere în funcțiune, după finalizarea și efectuarea probelor de funcționare;
- pentru serviciile de reparații (cu excepția tuturor serviciilor de vopsitorie) - minim 12 de luni de la semnarea procesului verbal de procesului verbal de urmărire contractuală, recepție și punere în funcțiune, acceptat, după finalizarea și efectuarea probelor de funcționare;
- pentru echipamente/piese noi achiziționate și montate, termenul de garanție este de 24 luni de la data semnării procesului verbal de procesului verbal de urmărire contractuală, recepție și punere în funcțiune;

În perioada de garanție, Achizitorul va comunica în scris apariția unor defecțiuni în cel mult 2 zile lucrătoare de la constatarea defecțiunii. ✓

Prestatorul are obligația de a se prezenta la navă, pentru constatări, în termen de 3 zile lucrătoare de la constatarea acestora. Prestatorul se va prezenta la navă, pentru constatări, în termen de 3 zile lucrătoare de la primirea sesizării și de a remedia defecțiunea/avaria, în maxim 5 zile lucrătoare, în cazul în care nu sunt necesare înlocuiri de piese. În situația, în care, pentru remediere este necesar să se înlocuiască piese, partenerii contractuali, de comun acord, vor agreea, în corelare cu complexitatea defecțiunii, modalitatea și termenul necesar remedierii. ✓

În cazul în care remedierea va dura mai mult de 5 zile lucrătoare, la solicitarea Prestatorului, pentru motive întemeiate, se va încheia un proces-verbal de constatare și stabilire a obligațiilor, prin care se stabilește termenul de remediere a defecțiunilor. ✓

Pentru fiecare echipament/agregat/dispozitiv achiziționat sau ca parte a unui serviciu de reparații, Prestatorul va înainta Achizitorului certificat de garanție pentru fiecare echipament în parte.

Atunci când este cazul, Prestatorul va asigura elaborarea planurilor, schițelor sau schemelor modificatoare a traseelor sau dimensiunilor cablajelor și/sau tubulaturilor, vizate de inspectorul A.N.R. care asigură supravegherea serviciilor de reparații;

Serviciile se vor considera terminate numai după semnarea de către comisia de recepție a procesului verbal de urmărire contractuală, recepție și punere în funcțiune, încheiat după efectuarea probelor și testelor prevăzute la Capitolul din caietul de sarcini – Recepția navei.

20. CONDIȚII SUPLIMENTARE OBLIGATORII

- Ridicarea navei pe doc pentru vopsirea integrală a corpului, se va efectua în două etape și nu va necesita costuri suplimentare;
- Toate materialele, obiectele și dotările cad în sarcina achiziționării de către Prestator, chiar dacă nu s-a precizat expres acest lucru, cu excepția situațiilor în care este prevăzută expres achiziția de către Achizitor;
- La finalul serviciilor de reparații, Prestatorul va înainta Achizitorului lista finală de servicii de reparații prestate, defalcând distinct valorile supuse taxării de către A.N.R. (urmărire servicii de reparații de către A.N.R.);
- Tabla folosită pentru repararea navei/corpului plutitor va fi tablă navală pasivizată, tablă pentru care va fi prezentat certificat aferent către A.N.R. și Achizitor.
- Toate materialele folosite vor respecta prescripțiile A.N.R., vor respecta condițiile de protecție la incendiu, a mediului și a protecției vieții.

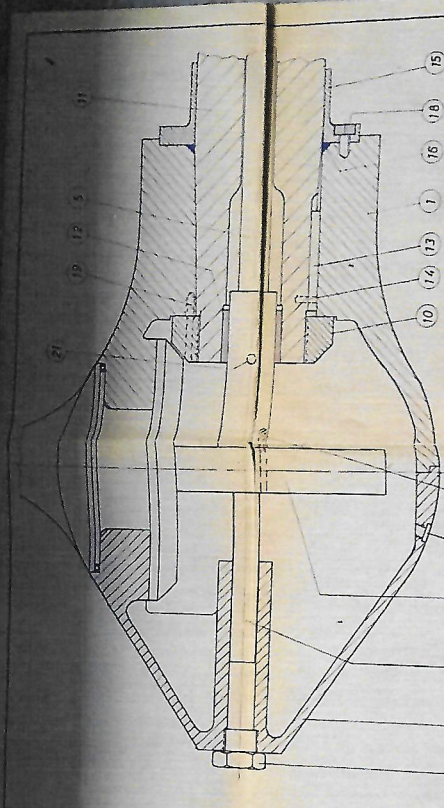
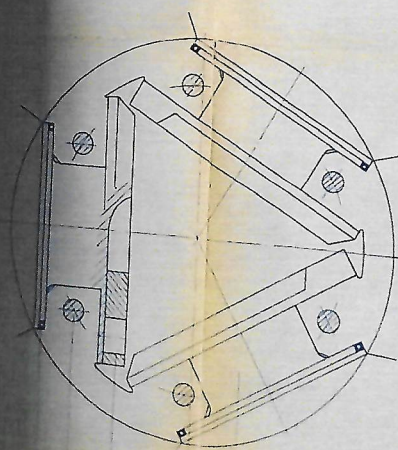
Institutiile competente de la care operatorii economici pot obtine informatii detaliate privind reglementarile din domeniul mediului, social si al relatiilor de munca sunt: Ministerul Muncii si Justitiei Sociale, Inspectoratele Teritoriale de Munca, Ministerul Mediului, Apelor si Padurilor.

Riscurile aferente implementării contractului ce cad in responsabilitatea părților (alături de masurile de gestionare/reducere), riscuri ce sunt reflectate in alocarea sarcinilor dintre părți sunt:

Descriere	Întârzieri in atribuirea contractului				
Măsuri de reducere	Autoritatea contractanta prin departamentul specializat va întocmi documentația de atribuire cât mai clar pentru a reduce riscul solicitărilor de clarificări sau al contestațiilor. Autoritatea contractanta va asigura personal de specialitate cu experiența astfel incat să nu apară erori in evaluarea ofertelor, erori ce pot duce la contestații.				
Tip risc	Juridic	Probabilitate	Medie	Importanta	Mare
Descriere	Neîncadrarea în termenele propuse pentru finalizarea serviciilor de reparații				
Măsuri de reducere	Abaterile de la termenele stabilite conform graficului vor fi evitate prin monitorizarea periodică a stadiului acestora de către comisia de urmărire contractuală, recepție și punere în funcțiune a Autorității contractante.				
Tip risc	Tehnic	Probabilitate	Medie	Importanta	Mare
Descriere	Rezultate nesatisfăcătoare la efectuarea probelor de marș				
Măsuri de reducere	Autoritatea contractanta prin comisia de urmărire contractuală, recepție și punere în funcțiune va efectua probe de funcționare la toate instalațiile navei la cere se vor face reparații și se vor face probe la cheu și în marș pentru toate instalațiile navei.				
Tip risc	Tehnic	Probabilitate	Medie	Importanta	Mare
Descriere	Instituire sechestru asigurator				
Măsuri de reducere	In cazul in care nava MAMAIA 2 se repară in afara tarii exista riscul instituirii unui sechestru asigurator asupra navei ceea ce ar conduce la imposibilitatea recepției. Au fost luate in considerare masurile de reducere a riscului prin faptul ca serviciile de reparații trebuiesc executate de operatori economici specializați și agreați de Autoritatea Navală Română, ce trebuie să dețină – „AUTORIZARE PRODUCĂTOR DE PRODUSE ȘI SERVICII ÎN DOMENIUL NAVAL”.				
Tip risc	Juridic	Probabilitate	Medie	Importanta	Mare

Ofertantul devenit contractant are obligația de a respecta obligațiile aplicabile în domeniul mediului, social și al muncii instituite prin dreptul Uniunii, prin dreptul național, prin acorduri colective sau prin dispozițiile internaționale de drept în domeniul mediului, social și al muncii enumerate în anexa X la Directiva 2014/24, respectiv:

- i. Convenția nr. 87 a OIM privind libertatea de asociere și protecția dreptului de organizare;
- ii. Convenția nr. 98 a OIM privind dreptul de organizare și negociere colectivă;
- iii. Convenția nr. 29 a OIM privind munca forțată;
- iv. Convenția nr. 105 a OIM privind abolirea muncii forțate;
- v. Convenția nr. 138 a OIM privind vârsta minimă de încadrare în muncă;
- vi. Convenția nr. 111 a OIM privind discriminarea (ocuparea forței de muncă și profesie);
- vii. Convenția nr. 100 a OIM privind egalitatea remunerației;
- viii. Convenția nr. 182 a OIM privind cele mai grave forme ale muncii copiilor;
- ix. Convenția de la Viena privind protecția stratului de ozon și Protocolul său de la Montreal privind substanțele care epuizează stratul de ozon;
- x. Convenția de la Basel privind controlul circulației transfrontaliere a deșeurilor periculoase și al eliminării acestora (Convenția de la Basel);



No	Qty	Part Name	Material	Type	Remarks
1	1	Plug			
2	1	Unbrake Screw			
3	3	Sealing ring			
4	1	O-ring			
5	1	Inner Propeller Head			
6	6	Unbrake Screw			
7	3	Propeller Blade			
8	3	Propeller Blade			
9	1	Plug			
10	1	Matler			
11	1	Propeller Shaft	J 45x45		
12	1	Propeller Head			
13	1	Propeller Head			
14	1	Propeller Head			
15	1	Propeller Head			
16	1	Propeller Head			
17	1	Propeller Head			
18	1	Propeller Head			
19	1	Propeller Head			
20	1	Propeller Head			
21	1	Propeller Head			
22	1	Propeller Head			

Material	No	Material	Type	Remarks
3234-4	6	1" BSP		
3243	4	M 20 x 80		
3234-3	3			
3234-2	2			
3234-1	1			

Material	No	Material	Type	Remarks
3234-4	6	1" BSP		
3243	4	M 20 x 80		
3234-3	3			
3234-2	2			
3234-1	1			

Material	No	Material	Type	Remarks
3234-4	6	1" BSP		
3243	4	M 20 x 80		
3234-3	3			
3234-2	2			
3234-1	1			

Material	No	Material	Type	Remarks
3234-4	6	1" BSP		
3243	4	M 20 x 80		
3234-3	3			
3234-2	2			
3234-1	1			

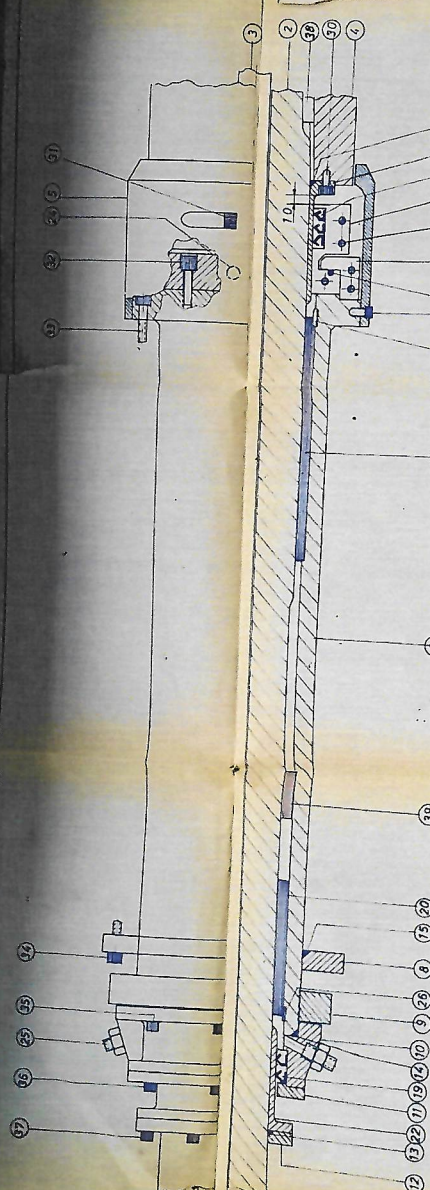
PROPELLER P35

1/2

3299

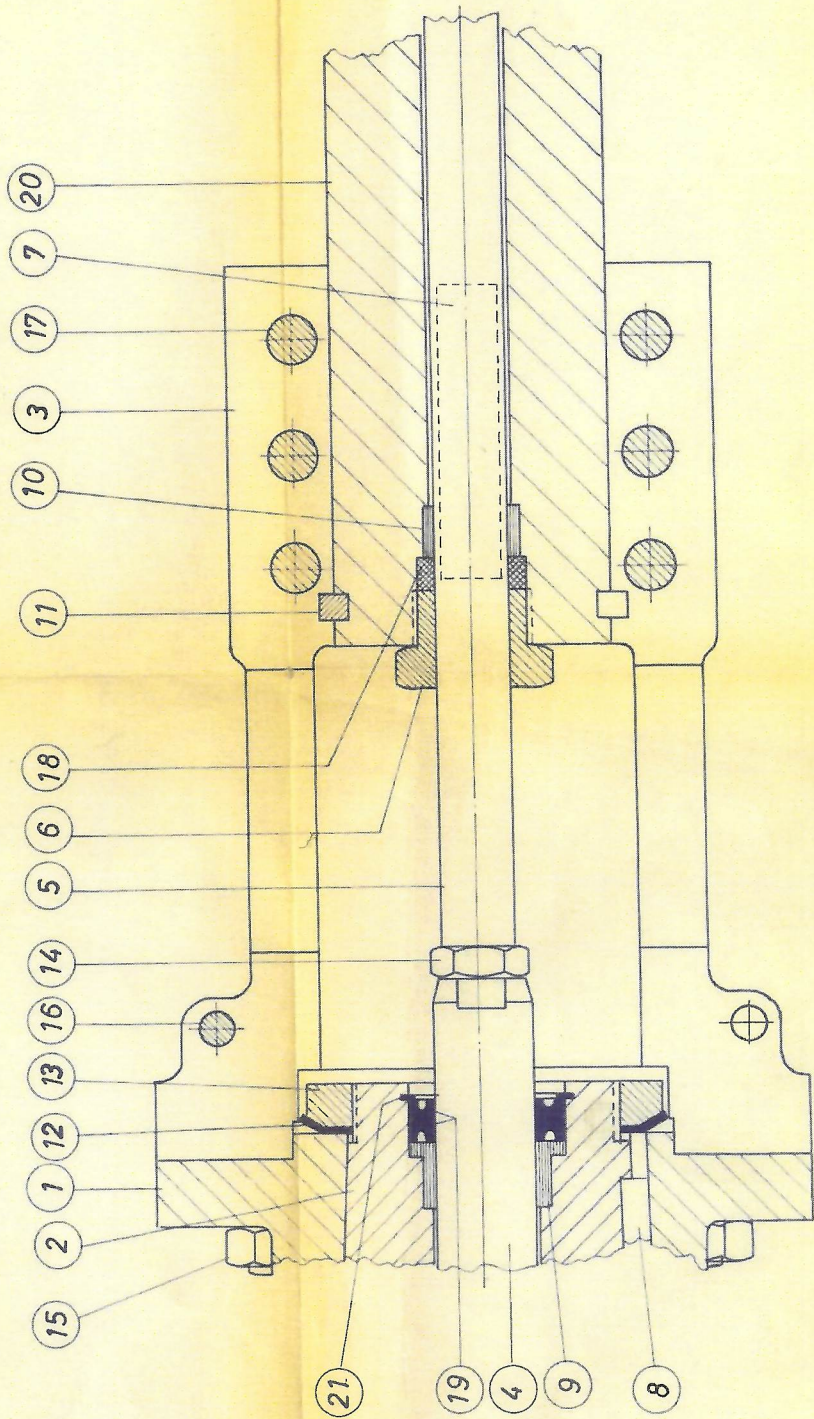
Nils N. Finney
Motorfabrik

2625

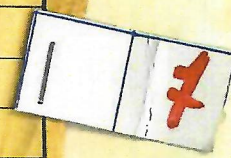


Part No.	Description	Quantity	Material	Notes
39	Unbrako Screw	6	M10x20	
38	Unbrako Ring	2	M10x20	
37	Unbrako Ring	2	M10x20	
36	M10x25	6	M10x25	
35	M10x40	6	M10x40	
34	M12x35	6	M12x35	
33	M12x30	6	M12x30	
32	M10x45	2	M10x45	
31	M10x20	2	M10x20	
30	Unbrako Screw	6	M8x20	
29	Unbrako Ring	2	M10x20	
28	Unbrako Ring	2	M10x20	
27	Unbrako Ring	2	M10x20	
26	M10x25	2	M10x25	
25	M10x25	2	M10x25	
24	M10x25	2	M10x25	
23	M10x25	2	M10x25	
22	M10x25	2	M10x25	
21	M10x25	2	M10x25	
20	M10x25	2	M10x25	
19	M10x25	2	M10x25	
18	M10x25	2	M10x25	
17	M10x25	2	M10x25	
16	M10x25	2	M10x25	
15	M10x25	2	M10x25	
14	M10x25	2	M10x25	
13	M10x25	2	M10x25	
12	M10x25	2	M10x25	
11	M10x25	2	M10x25	
10	M10x25	2	M10x25	
9	M10x25	2	M10x25	
8	M10x25	2	M10x25	
7	M10x25	2	M10x25	
6	M10x25	2	M10x25	
5	M10x25	2	M10x25	
4	M10x25	2	M10x25	
3	M10x25	2	M10x25	
2	M10x25	2	M10x25	
1	M10x25	2	M10x25	

3675
 Motorfabrik
 Nils N. Finney
 Propellersylse Ø120 mm
 Sternlube Ø120 mm
 1:2
 3593-7
 3593-1
 3245-1
 3245-2
 3245-3
 3593-2
 3245-4
 3245-5
 3593-4
 3593-6
 SM 130/160 12
 SM 130/160 12
 RM 1143-57
 RM 1643-57
 RM 1493-57
 RM 1143-57



1	Seeger Ring Seegerring	21		I 63		
1	Propeller Shaft Propellaksel	20				
2	Sealing Ring Pakningsring	19		UM 40 60		
1	Sealing Pakking	18				
6	Unbrako Screw Unbrakoskr u	17		391MC M 20x60		
2	— " —	16		— " — M 12x30		
6	Reamed Bolt Passbolt	15	st37 K		3753	
1	Nut Mutter	14		M30		
1	— " —	13		K M21		
1	Lockwasher Låsskive	12		MB21		
1	Thrust Ring Låsring	11				
1	Bearing Foring	10				
1	— " —	9		JF 40x25		
1	Key Kile	8				
1	— " —	7				
1	Glandbox Pakkboks	6				
1	Push and Pull Rod Trekktein	5				
1	Servo Piston Servostempel	4			3091	
1	Propeller Shaft Fl. Propellakselflens	3			3616	
1	Thrust Shaft Trustaksel	2			3433	
1	Flange Trustakselflens	1			3434	



quant	Name	No	Material	Model Type	Draw. No.
Antall	Gjenstand	Nr.	Materiale	Modell nr./Dimensjon	Tegning nr. Vekt
Tegn.	3-10-79		Projeksjon	Tilslutning propellaksel - gear G 23	
Trac.	P.L.			Connection Propeller Shaft -	
Kontr.			Målestokk	Gear G 23	
Kopiert den:			1:2		
	Nils N. Finnøy			Erstatning for: 3748	
	Motorfabrikk			3779	
				Erstattet av:	