
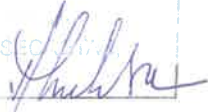


**COMPANIA NAȚIONALĂ CĂI FERATE "C.F.R." S.A.
SUCURSALA REGIONALA DE CĂI FERATE TIMIȘOARA
DIVIZIA LINII TIMIȘOARA**

SUCURSALA REGIONALA DE CĂI FERATE TIMIȘOARA CONSIGLIUL TERITRIORAL ECONOMIC	
NR. <u>7</u> / <u>10</u>	
DATA <u>6 APRILIE</u> <u>2026</u>	
Procedura de evaluare a proiectului de investiții a fost favorabilă, fără rezerve	
PREȘEDINTE,	SECRETAR,
	

**DALE PENTRU TRECERI LA NIVEL
ELEMENTE INTERIOARE/EXTERIOARE
(*dif. tipuri*)**

CAIET DE SARCINI

CUPRINS

CASA DE TRAVALURILE SI REZERVATIILE COPOLITER COOPERATIVE	
NR. _____ / _____	
DATA _____ / _____	
Procedura de lucru pentru contractarea serviciilor	
PRESIDENTE,	SECRETAR,

1.Introducere

2.Contextul realizarii acestei achizitii de produse

- 2.1 Informatii despre autoritatea/entitatea contractanta
- 2.2.Informatii despre contextul care a determinat achizitionarea produselor
- 2.3 Informatii despre beneficiile anticipate de catre autoritatea /entitatea contractanta
- 2.4 Alte initiative/proiecte/programe asociate cu aceasta achizitie de produse
- 2.5 Cadrul general al sectorului in care autoritatea/entitatea contractanta isi desfasoara activitatea
- 2.6 Factori interesati

3.Produsele solicitate

- 3.1 Obiectivul general la care contribuie furnizarea produselor
- 3.2 Obiectivul specific la care contribuie furnizarea produselor
- 3.3 Descrierea produselor solicitate
 - 3.3.1 Produse solicitate
 - 3.3.2 Timp de functionare a produsului
- 3.4 Extensibilitate
- 3.5 Furnizarea de produse de generatie superioara
- 3.6 Garantie/Termen de valabilitate
- 3.7 Livrare, ambalare, etichetare, transport
- 3.8 Operatiuni cu titlu accesoriu
 - 3.8.1 Instalare, punere in functiune, testare
 - 3.8.2 Instruirea personalului pentru utilizare
- 3.9 Servicii de mentenanta
 - 3.9.1 Mentenanta corectiva in perioada de garantie
 - 3.9.2 Mentenanta preventiva in perioada de garantie
 - 3.9.3 Mentenanta evolutiva in perioada de garantie
- 3.10 Suport tehnic
- 3.11 Piese de schimb si materiale consumabile pentru activitatile din programul de mentenanta corectiva
 - dupa expirarea garantiei
- 3.12 Mediul in care este operat produsul
- 3.13 Constrangeri privind locatia unde se va efectua livrarea/instalarea

4.Atributiile si responsabilitatile partilor

5.Documentatii ce trebuie furnizate autoritatii/entitatii contractante in legatura cu produsul

6.Receptia produselor

7.Modalitati si conditii de plata

8. Cadrul legal care guverneaza relatia dintre autoritatea /entitatea contractanta si contractant

9.Managementul/Gestionarea Contractului si activitati de raportare in Cadrul Contractului

10.Evaluarea performantei Contractului

11.Anexe

Anexa 1: *Desen dala beton interioara si exterioara*

1. Introducere

Caietul de sarcini face parte integrantă din documentația de atribuire și constituie ansamblul cerințelor pe baza cărora se elaborează de către fiecare ofertant propunerea tehnică.

Caietul de sarcini conține, în mod obligatoriu, specificații tehnice. Acestea definesc, după caz și fără a se limita la cele ce urmează, caracteristici referitoare la nivelul calitativ, tehnic și de performanță, siguranța în exploatare, dimensiuni, precum și sisteme de asigurare a calității, terminologie, simboluri, teste și metode de testare, ambalare, etichetare, marcare, condițiile pentru certificarea conformității cu standarde relevante sau altele asemenea.

În cadrul acestei proceduri, SRCF Timisoara îndeplinește rolul de *autoritate/entitate contractantă*, respectiv autoritatea/entitatea contractantă în cadrul Contractului.

Pentru scopul prezentei secțiuni a documentației de atribuire, orice activitate descrisă într-un anumit capitol din Caietul de Sarcini și nespecificată explicit în alt capitol, trebuie interpretată ca fiind menționată în toate capitolele unde se consideră de către Ofertant că aceasta trebuia menționată pentru asigurarea îndeplinirii obiectului Contractului.

2. Contextul realizării acestei achizitii de produse

Dalele prefabricate din beton armat se utilizează la intersecția la nivel a căii ferate cu o cale rutiera, în scopul asigurării traficului rutier peste calea ferată în condiții de siguranță.

2.1 Informatii despre autoritatea /entitatea contractanta

Sucursala Regionala CF Timișoara desfășoară activități de interes public național, în scopul realizării transportului feroviar și al satisfacerii nevoilor de apărare a țării și are în principal, ca obiect de activitate asigurarea stării de funcționare a liniilor, instalațiilor și a celorlalte elemente ale infrastructurii feroviare la parametri tehnici stabiliți;

2.2. Informatii despre contextul care a determinat achizitionarea produselor

În cadrul lucrărilor de întreținere a căii ferate, una dintre activitățile importante, este întreținerea trecerilor la nivel, prin asigurarea planeității între drum și cale ferată, prin asigurarea semnalizării și prin asigurarea vizibilității la trecerea la nivel, de-a lungul liniei de cale ferată, stânga-dreapta. Stocurile secțiilor de întreținere linii nu acoperă numărul de dale care trebuie înlocuite pentru repararea trecerilor la nivel cu probleme.

2.3. Informatii despre beneficiile anticipate de catre autoritatea/entitatea contractanta

Pentru asigurarea planeității trecerii la nivel este necesară realizarea unei suprafețe superioare plane prin așezarea straturilor de piatră spartă și criblură și montarea dalelor prefabricate din beton armat astfel încât traversarea căii ferate să se facă în condiții de siguranță și confort. Astfel pentru eliminarea deficiențelor existente la trecerile la nivel, este necesară achiziția de dale din beton pentru treceri la nivel.

2.4. Alte initiative/proiecte/programe asociate cu aceasta achizitie de produse Nu e cazul.

2.5. Cadrul general al sectorului in care autoritatea/entitatea contractanta isi desfasoara activitatea-Nu e cazul

2.6. Factori interesati si rolul acestora- Nu este cazul.

3. Produsele solicitate

3.1 Obiectivul general la care contribuie furnizarea produselor

Liniile unde se aplica soluția tehnică de amenajare a trecerilor la nivel cu dale prefabricate, au următoarele caracteristici:

- Ecartament 1435 mm;
- Viteza de circulație, maxim 120 km/h;
- Sarcina pe osie max. 250 kN;
- Tip de șină: 49, 60, 65;
- Inclinarea sinelor : 1/20;
- Ecartul de temperatură în exploatare (-30°C) – (+60°C), temperatură măsurată în șină;
- Poza traverselor 1400 – 1800 buc/km;

- Traseul: curbe cu $R \geq 351$ m și aliniament;
- Tip cale: cale fără joante, cale cu joante;
- Tip de traversă: beton și lemn;

3.2. Obiectivul specific la care contribuie furnizarea produselor

Dalele din beton vor înlocui dalele din beton deteriorate de la trecerile la nivel aflate pe raza sectiilor de intretinere linii.

3.3 Descrierea produselor solicitate

Dalele prefabricate din beton armat trebuie să asigure izolarea electrică a celor două fire de șine în pasaj. În acest scop, dalele interioare și exterioare se echipează cu distanțiere izolatoare, de grosimi impuse de tipul șinei și de traseul CF pentru linii electrificate.

Distanțierile sunt alcătuite dintr-o placă izolatoare din polietilena și din plăcuțe cu grosimi variabile. Grosimea plăcuței din polietilena folosită la realizarea distanțierelor izolatoare, este de 4mm. (conform tabel)

Notare

Dalele din beton armat pentru trecerile la nivel se identifică după inscripționarea în relief și geometria lor, interioară sau exterioară.

Inscripția în relief arată:

- tipul dalei
- tipul șinei
- întreprinderea producătoare
- anul fabricației

Clasa de importanță și de risc

Categoria de importanță a lucrării "B" în conformitate cu HGR nr.766/1997 cu modificările și completările ulterioare. Clasa de importanță "III" conform SR EN 1990:2004.

Clasa de risc a produselor este 1A, în conformitate cu HG 526 /2025.

Condiții constructive și funcționale

Dalele din beton armat se pot folosi la calea cu șine tip 49,60 și 65 m în aliniament și curbe fără supralargire cu $R \geq 351$ m; dalele sunt de următoarele tipuri:

- dale interioare (se montează între șine, în corpul trecerii la nivel)
- dale exterioare (se montează de o parte și cealaltă a șinelor înspre ext.căii)

Indiferent de tipul șinei, lățimea dalelor este de 59 cm pentru dalele destinate trecerilor la nivel având calea ferată în aliniament și curbe cu $R \geq 351$ m, iar înălțimea este de 25 cm.

Condiții tehnice de calitate

Materiale:

Agregatele

La executarea elementelor prefabricate de beton armat se vor folosi agregate cu densitate normală (1201-2500 kg/mc). Agregatele trebuie să provină din roci stabile, nealterabile în aer, apă și îngheț și să satisfacă cerințele prevăzute în SR EN 12620+A1:2008.

Cimentul

La fabricarea elementelor prefabricate se va utiliza tipul de ciment corespunzător agresivității apelor din zona în care se pun în opera, în condițiile specificate în NE012/1-2007.

Cimentul folosit la confecționarea betoanelor va fi însoțit obligatoriu de declarație CE de performanță.

Apa

Apa utilizată la prepararea betoanelor pentru confecționarea elementelor prefabricate, trebuie să îndeplinească condițiile de calitate prevăzute în SR EN 1008-2003

Oțeluri pentru armături

Oțelul beton folosit la execuția elementelor prefabricate este Bst 500S(S500), PC52(S355) și OB 37 (S255). Acesta trebuie să îndeplinească condițiile tehnice de calitate conform prevederilor din SR 438-1:2012 și SR EN 10025-1,2.

CORPORATIA ROMANA DE CALE FERATE SI TRASEURI CORPORATIA ROMANA DE CALE FERATE SI TRASEURI	
NR. _____ / _____	1/21
Pentru documentația tehnică a proiectului	
PREȘEDINTE,	SECRETAR,

Piese inglobate

In elementele prefabricate sunt inglobate urmatoarele piese :

- pentru asigurarea stratului de acoperire a armaturii, la executie se vor folosi distantieri avand grosimea de 17 mm, asezati pe fundul tiparului
- distantieri metalici pentru asigurarea distantei dintre armaturi

Betonul

Betonul utilizat la executarea elementelor prefabricate va respecta prevederile SR EN 206+A1:2017 si „Normativ pentru producerea betonului si executarea lucrarilor din beton, beton armat si beton precomprimat”, respectiv Partea 1: Producerea betonului- indicativ NE 012/1-2017

Betonul se va prepara obligatoriu cu aditivi plastifianti sau superplastifianti.

Nivelele de performanta ale betonului intarit :

- Rezistenta la compresiune det.conf.SR EN 12390-6:2009.Betonul va fi de clasa C35/45
- Betonul va face parte din categoria betoane”grele”

Aditivi

Conditiiile generale pentru aditivii pentru beton sunt stabilite in SR EN 934-1:2008, SR EN 934-2:2012, SR EN 934-6:2019.

Caracteristici fizico-mecanice.

Conditii de aspect

Nr. crt	Denumire	Conditii de acceptare
1	Denivelari locale pe suprafete	Abateri limita admise de la suprafata liniara:± 2 mm
2	Stirbiri la muchii	-la decofrare nu se admit - la livrare cel mult 3 pe tot elementul, cu lungimea max de 30 mm si adancime max.de 10 mm, pentru a nu se descoperi armatura
3	Fisuri vizibile pe fetele elementului prefabricat	-nu se admit niciun fel de fisuri
4	Bavuri	-se admit doar bavurile rezultate de la inchiderea tupafului
5	Acoperirea cu beton a armaturilor	± 5 mm

Elementele geometrice ce trebuie masurate si abaterile admisibile

Tip verif.	Element masurat	Abatere admisa (mm)
Dimensiuni	Lungimi L= 3001-9000 mm	± 5 mm
	Lungimi L=901-3000 mm	± 4 mm
	Lungimi L=301-900 mm	± 3 mm
	Lungimi L=101-300 mm	± 2 mm
Rectilinitate si suprafete circulare	Fetele transversale (capete)	± 2 mm
	Conturul curb interior	± 4 mm
	Conturul curb exterior	± 4 mm
Planeitatea suprafetelor	Fetele transversale (capete)	± 2 mm
	Conturul curb interior	± 4 mm
	Conturul curb exterior	± 4 mm
Paralelism	Fetele transversale (capete)	± 5 mm
	Contururi	± 5 mm

Forme si dimensiuni. – conform Anexa

Dimensiunile dalelor trebuie sa asigure realizarea jgheabului la dimensiunile prevazute in SR EN 13848-1, Instructia 314, pentru treceri la nivel aflate in aliniament si curbe cu R >350 m si anume :

- latimea curenta 67 mm +10/-3 mm;
- latimea la capetele trecerii la nivel sa fie de minim 110 mm;
- adancimea minima 38 mm.

3.3.1 Produse solicitate

Produsul fiind critic, se agrementează sau omologhează AFER, conform HG 526/2025.
Clasa de risc este 1A, conform HG 526/2025.

SUCURSALA REGIONALA DE CALIFICARE TIMISOARA
CONSILIUL TEHNICO ECONOMIC

Cantitate	Unitate de măsură	Loc de livrare	Data de livrare solicitată	Specificații tehnice SAU cerințe de performanță / funcționale minime	Specificații tehnice SAU cerințe de performanță / funcționale extinse/dorite	Durata minimă de garanție/termen de valabilitate
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
<i>Dale beton interioare tip 49 pentru treceri la nivel</i>						
49	bucati	St.Vasiova	120 zile dupa semnarea contractului	NE 012/1-2007 si NE 012/2-2010	-	36 luni
76	bucati	St.Faget	120 zile dupa semnarea contractului	NE 012/1-2007 si NE 012/2-2010	-	36 luni
72	bucati	St.Timisoara Sud	120 zile dupa semnarea contractului	NE 012/1-2007 si NE 012/2-2010	-	36 luni
12	bucati	St.Deva	120 zile dupa semnarea contractului	NE 012/1-2007 si NE 012/2-2010	-	36 luni
47	bucati	St.Santana	120 zile dupa semnarea contractului	NE 012/1-2007 si NE 012/2-2010	-	36 luni
206	bucati	St.Petrosani	120 zile dupa semnarea contractului	NE 012/1-2007 si NE 012/2-2010	-	36 luni
<i>Dale beton interioare tip 60 pentru treceri la nivel</i>						
32	bucati	St.Deva	120 zile dupa semnarea contractului	NE 012/1-2007 si NE 012/2-2010	-	36 luni
22	bucati	St.Santana	120 zile dupa semnarea contractului	NE 012/1-2007 si NE 012/2-2010	-	36 luni
<i>Dale beton exterioare pentru treceri la nivel</i>						
98	bucati	St.Vasiova	120 zile dupa semnarea contractului	NE 012/1-2007 si NE 012/2-2010	-	36 luni
152	bucati	St.Faget	120 zile dupa semnarea contractului	NE 012/1-2007 si NE 012/2-2010	-	36 luni
144	bucati	St.Timisoara Sud	120 zile dupa semnarea contractului	NE 012/1-2007 si NE 012/2-2010	-	36 luni
88	bucati	St.Deva	120 zile dupa semnarea contractului	NE 012/1-2007 si NE 012/2-2010	-	36 luni
138	bucati	St.Santana	120 zile dupa semnarea contractului	NE 012/1-2007 si NE 012/2-2010	-	36 luni
412	bucati	St.Petrosani	120 zile dupa semnarea contractului	NE 012/1-2007 si NE 012/2-2010	-	36 luni

În cadrul prezentei achiziții, produsele și materialele încorporate ce urmează a fi achiziționate trebuie să fie noi, nefolosite, de asemenea, vor fi oferite cele mai recente modele. Produsele și materialele încorporate ce urmează a fi achiziționate ar trebui să încorporeze cele mai recente îmbunătățiri în proiectare și materiale.

Orice referire la standarde va fi însoțită de mențiunea "Sau echivalent", fiind în sarcina ofertantului de a demonstra echivalența în cazul în care produsele furnizate sunt conforme cu un standard echivalent celui menționat în Caietul de sarcini.

3.3.2. Timp de functionare a produsului

Conform HGR 2139/2004, durata normala de functionare pentru această categorie de produse (cod de clasificare I.3.5) este de 24-36 ani.

CONTRACTANTUL	
NR. _____ / _____	
DATA _____ / _____	
Prin prezenta document se încheie contractul de vânzare-cumpărare a produselor, fără ca acesta să fie condiționat de aprobarea, înregistrarea sau alte proceduri, proceduri, licențiere, etc.	

3.4 Extensibilitate-Nu e cazul

3.5 Furnizarea de produse de generatie superioara- Nu e cazul

3.6 Garanție / Termen de valabilitate

Producătorul garantează buna executie a elementelor prefabricate astfel incat perioada de garantie a produselor este de **de 36 luni**.

Dalele care, in perioada de garantie, prezinta defecte imputabile producatorului, se inlocuiesc de catre acesta .

3.7.Livrare, ambalare, marcare, transport

Ambalare, livrare

La livrare produsul va fi insotit de un document de certificare a calitatii.Documentul de certificare a calitatii va fi insotit si de buletinul de incercare pe probe de beton.

Marcare

Marcarea va cuprinde cel putin urmatoarele: denumirea sau marca firmei producatoare, tipul si anul fabricatiei.

Depozitare

Depozitarea elementelor prefabricate se va face pe orizontala , pe doua grinzi de lemn.

Transport

Elementele prefabricate se transporta pe platforme auto, trailere, vagoane CFR.In mijloacele de transport se va asigura rezemarea prefabricatelor pe longrine de lemn si o buna fixare impotriva deplasarilor.

Produsele vor fi livrate cu respectarea tuturor cerințelor cantitative și calitative, la locul de livrare indicat de autoritatea/entitatea contractantă.Fiecare produs va fi însoțit de toate subansamblele/părțile componente necesare punerii și menținerii în funcțiune.

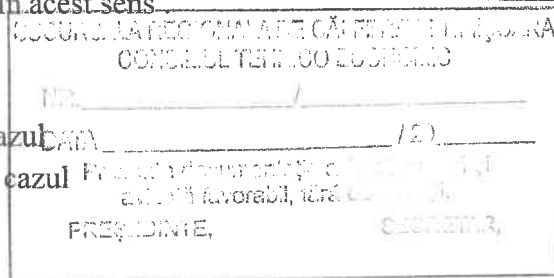
Contractantul va ambala și eticheta produsele furnizate astfel încât să prevină orice daună sau deteriorare în timpul transportului acestora către destinația stabilită .

Dacă este cazul, ambalajul trebuie prevăzut astfel încât să reziste, fără limitare, manipulării accidentale, expunerii la temperaturi extreme, sării și precipitațiilor din timpul transportului și depozitării în locuri deschise. În stabilirea mărimii și greutății ambalajului Contractantul va lua în considerare, acolo unde este cazul, distanța față de destinația finală a produselor furnizate și eventuala absență a facilităților de manipulare la punctele de tranzitare.

Transportul și toate costurile și riscurile asociate sunt în sarcina exclusivă a contractantului.

Destinația de livrare este: *St.Vasiova – Sectia L1 Caransebes;St.Faget – Sectia L2 Lugoj; St.Timisoara Sud- Sectia L3 Timisoara; St.Deva-Sectia L5 Deva; St.Petrosani- Sectia L9 Simeria*

Contractantul este responsabil pentru livrarea în termenul agreat al produselor și se consideră că a luat în considerare toate dificultățile pe care le-ar putea întâmpina în acest sens.



3.8 Operatiuni cu titlu accesoriu -Nu e cazul

3.8.1 Instalare, punere in functiune, testare – Nu e cazul

3.8.2.Instruirea personalului pentru utilizare – Nu e cazul

3.9 Servicii de mentenanta- Nu e cazul

3.9.1 Mentenanta corectiva in perioada de garantie – Nu e cazul

3.9.2 Mentenanta preventiva in perioada de garantie - Nu e cazul

3.9.3 Mentenanta evolutiva in perioada de garantie – Nu e cazul

3.10 Suport tehnic – Nu e cazul

3.11 Piese de schimb și materiale consumabile pentru activitățile din programul de mentenanță corectiva după expirarea garanției – Nu e cazul

3.12 Mediul in care este operat produsul

Produsul nu are influenta asupra mediului.

3.13 Constrangeri privind locatia unde se va efectua livrarea/instalarea – Nu cazul

4.Atributiile si responsabilitatile partilor

În raport cu produsele solicitate și cu cerințele stipulate în prezentul Caiet de Sarcini, responsabilitățile și atribuțiile părților sunt:

Ofertantul are următoarele obligații principale:

- a. mobilizarea de resurse suficiente și cu expertiză adecvată pentru a asigura gestionarea contractului, astfel cum este solicitat la nivelul Caietului de Sarcini,
- b. îndeplinirea obligațiilor contractuale, cu respectarea bunelor practici din domeniu, a prevederilor legale și contractuale relevante, astfel încât să se asigure că obligațiile sunt îndeplinite la parametrii solicitați,
- c. asigurarea unui grad de flexibilitate în planificarea modalității de gestionare a contractului, pe toată durata de derulare a contractului,
- d. transmiterea datelor de identificare și de contact ale personalului alocat pentru executarea contractului
- e. colaborarea cu personalul autorității/entității contractante alocat pentru verificarea produselor livrate și realizarea recepțiilor,
- f. reducerea, în măsura posibilă, la minim, a situațiilor de întârzieri în efectuarea livrărilor, minimizând astfel impactul negativ asupra activității autorității/entității contractante,
- g. asigurarea că orice documente, documentații și/sau instrucțiuni furnizate către personalul autorității/entității contractante sunt exacte și elaborate în conformitate cu bunele practici specifice în domeniu,
- h. prezentarea rapoartelor solicitate de personalul autorității/entității contractante, potrivit cerințelor de raportare stabilite prin Contract,
- i. colaborarea cu personalul autorității/entității contractante alocat pentru furnizarea produselor care fac obiectul contractului și pentru asigurarea serviciilor accesorii.

Obligațiile principale ale Ofertantului devenit Contractant se completează cu obligațiile prevăzute în condițiile contractuale.

Autoritatea/entitatea contractantă are următoarele obligații principale:

- a. desemnarea unei persoane sau a unei echipe pentru monitorizarea contractului,
- b. punerea la dispoziția Contractantului a tuturor informațiilor disponibile și necesare pentru derularea contractului în timpul stabilit și la nivelul de calitate și performanță prevăzut în Caietul de Sarcini,
- c. asigurarea accesului în spațiile în care urmează a se realiza livrarea, după caz instalarea produselor;
- d. mobilizarea tuturor resurselor care sunt în sarcina sa, pentru buna derulare a contractului,
- e. colaborarea cu Contractantul pentru a identifica în timp util orice eventuale probleme care ar putea apărea pe parcursul derulării contractului,
- f. asigurarea acurateții oricăror informații puse la dispoziția Contractantului pe durata derulării contractului,
- g. monitorizarea îndeplinirii tuturor cerințelor din Caietul de Sarcini și a oricăror elemente ale Propunerii Tehnice și Financiare pe durata derulării contractului, efectuarea și păstrarea unei arhive cu înregistrări pentru documentarea nivelului de performanță a Contractantului,
- h. notificarea Contractantului prin canalele de comunicație puse la dispoziție de acesta privind orice incidente sau disfuncționalități care intervin pe perioada de derulare a contractului,
- i. verificarea tuturor documentelor asociate recepției produselor și serviciilor suport care fac obiectul contractului, respectiv care confirmă furnizarea produselor potrivit condițiilor de calitate stabilite în Caietul de sarcini.

5.Documentații ce trebuie furnizate autorității/entității contractante în legătură cu produsul

Toate produsele incluse în prezentul contract vor fi furnizate împreună cu documentația adecvată, în limba română.

Documentațiile obligatorii pe care Contractantul trebuie să le livreze împreună cu produsele sunt :

- documentul de certificare a calității întocmit de furnizor conform dispozițiilor legale în vigoare;
- certificat de conformitate vizat AFER;
- procesul verbal de recepție;
- avizul de insotire.
- autorizatia de furnizor AFER
- certificat de omologare tehnica eliberat de AFER
- garanția produselor emisă de furnizor / producător

Avand în vedere necesitatea achiziționării acestor produse feroviare critice, care trebuie să respecte cerințele privind siguranța circulației, securitatea transportului, calitatea serviciilor , ofertantul va prezenta pentru produsele oferite certificat de omologare tehnica feroviara , emis de organisme notificate în cazul produselor pentru construcții, din România sau din statele membre ale Uniunii Europene.

6.Recepția produselor

Recepția elementelor prefabricate se va face pe baza procedurilor stabilite prin documentele sistemului calitatii și în conformitate cu prevederile din HGR 273/94, normativul C56-85 și pe baza reglementărilor din SR EN 13369-2013, SR EN 13369:2018 și NE 013-2002.

Verificarea calitatii dalelor se efectuează periodic și curent :

Verificarile periodice constau în:

- * verificări de tip ;
- * verificări de omologare;
- * verificări de lot ;
- * verificări în exploatare

Verificarile curente se efectuează pe durata de fabricație a unui lot de dale și constau în:

- verificarea fixării diblurilor în tiparele dalelor interioare;
- verificarea geometriei și dimensiunilor armaturilor;
- verificarea asigurării acoperirii minime a armaturii de beton;
- verificarea aspectului dalei la decofrare.

Recepția produselor se va efectua pe baza de proces-verbal semnat de contractant și reprezentanții autorității/entității contractante. Recepția produselor se poate realiza în mai multe etape, în funcție de progresul contractului, respectiv:

- a) recepția cantitativă se va realiza după livrarea produselor în cantitatea solicitată la locația indicată de Autoritatea/entitatea contractantă;
- b) recepția calitativă se va realiza după instalare, punere în funcțiune și testare a produselor și, după caz, toate defectele au fost remediate.

Procesul verbal de recepție calitativă și cantitativă va include unul din următoarele rezultate:

- a) admiterea recepției cu sau fără obiecții;
- b) suspendarea recepției;

Comisia de recepție recomandă suspendarea recepției când:

- i. se constată existența unor neconformități, neconcordanțe, defecte ori deficiențe care sunt de natură să afecteze utilizarea produsului/produselor conform destinației sale/lor, dar care pot fi remediate;
- ii. se constată existența unor produse realizate necorespunzător sau nefinalizate, care pot afecta cerințele fundamentale aplicabile, dar care pot fi remediate;
- iii. se constată existența, în mod justificat, a unor suspiciuni rezonabile cu privire la calitatea produselor și este necesară realizarea unor expertize tehnice, încercări și teste suplimentare pentru a le clarifica;
- iv. Contractantul nu pune la dispoziția comisiei de recepție documentele prevăzute în contract și caietul de sarcini (dacă este cazul).

În cazul în care comisia de recepție decide suspendarea procesului de recepție, aceasta încheie un proces-verbal de suspendare a procesului de recepție în care consemnează decizia de suspendare, măsurile recomandate în scopul remedierii aspectelor constatate, precum și termenul de remediere, iar autoritatea/entitatea contractantă comunică Contractantului decizia comisiei în maximum 3 zile lucrătoare de la luarea la cunoștință a procesului-verbal de suspendare a procesului de recepție, împreună cu un exemplar al acestuia. Termenul de remediere nu poate depăși 90 de zile de la data încheierii procesului-verbal de suspendare a procesului de recepție. În cazul în care Contractantul nu remediază aspectele constatate și nu adoptă măsurile recomandate în cadrul procesului-verbal de suspendare a procesului de recepție în termenul stabilit, comisia de recepție va decide respingerea recepției.

- c) respingerea recepției (dacă se constată vicii care nu pot fi remediate și care, prin natura lor, împiedică realizarea uneia sau a mai multor exigențe esențiale).

7. Modalități și condiții de plată

Contractantul va emite factura pentru produsele livrate și acceptate.

Plățile în favoarea contractantului se vor efectua în termen de 30 de zile de la data înregistrării facturii fiscale de către AC/EC și a tuturor documentelor justificative.

Fiecare factură va avea menționat numărul contractului, datele de emiterie și de scadența ale facturii respective. Facturile vor fi trimise conform procedurii interne de primire a facturilor adoptată de autoritatea/entitatea contractantă.

8. Cadrul legal care guvernează relația dintre autoritatea/entitatea contractantă și contractant (inclusiv în domeniile mediului, social și al relațiilor de muncă)

Ofertantul devenit contractant are obligația de a respecta obligațiile aplicabile în domeniul mediului, social și al muncii instituite prin dreptul Uniunii, prin dreptul național, prin acorduri colective sau prin dispozițiile internaționale de drept în domeniul mediului, social și al muncii enumerate în anexa X la Directiva 2014/24, respectiv:

- Convenția nr. 87 a OIM privind libertatea de asociere și protecția dreptului de organizare
- Convenția nr. 98 a OIM privind dreptul de organizare și negociere colectivă;
- Convenția nr. 111 a OIM privind discriminarea (ocuparea forței de muncă și profesie);

- Convenția de la Viena privind protecția stratului de ozon și Protocolul său de la Montreal privind substanțele care epuizează stratul de ozon;
- Convenția de la Stockholm privind poluanții organici persistenți (Convenția de la Stockholm privind POP);
- Convenția de la Rotterdam privind procedura de consimțământ prealabil în cunoștință de cauză, aplicabilă anumitor produși chimici periculoși și pesticide care fac obiectul comerțului internațional (UNEP/FAO) (Convenția PIC), 10 septembrie 1998, și cele trei protocoale regionale ale sale.]
- OMT 490/2000 – Instrucțiuni privind tratarea defectelor unor produse feroviare critice aflate în termen de garanție.

- SR EN 1991 –Actiuni asupra structurilor
- SR EN 1992 – Proiectarea structurilor de beton
- SR EN 1993- Proiectarea structurilor de otel
- SR 1244-1:1996 – Siguranta circulatiei.Treceri la nivel cu calea ferata.Conditii tehnice, clasificarea si stabilirea categoriei trecii la nivel
- SR EN ISO 9001:2015 – Sisteme de management al calitatii.Cerinte
- SR EN ISO 9000:2015- Sisteme de management al calitatii.Principii fundamentale si vocabular
- SR EN ISO 14001:2015- Sisteme de management al calitatii.Specificatii si ghid de utilizare
- SR EN 197-1:2011 – Ciment, compozitie , specificatii si criteriile de conformitate ale cimenturilor uzuale
- SR EN 197-2:2020 – Ciment.Parte 2: Evaluarea conformitatii
- SR EN 12620+A1:2008 – Agregate pentru beton
- SR EN 934-1:2008- Aditivi pentru beton, mortar si pasta.Parte 1: Cerinte comune
- SR EN 934-2+A1:2012 - Aditivi pentru beton, mortar si pasta.Parte 2: Definitii, conditii, conformitate, marcare, etichetare
- SR EN 206+A1:2017 – Beton.Specificatie, performanta, productie si conformitate
- SR EN 13450:2003 – Agregate natural.Pietris ciuruit si neciuruit pentru balastarea cailor ferate.
- ST 009-2011 –Specificatie tehnica privind produsele din otel utilizate la armature
- SR 438 -1:2012 – Produse din otel beton pentru armarea betonului.Otel beton laminat la cald
- STAS 4606 -80 –Agregate naturale grele pentru mortare si betoane cu lianti minerali
- SR EN 1008:2003 – Apa de preparare pentru beton
- SR EN 10025 : 2019– Produse laminate la cald din oteluri pentru constructii
- SR EN 12350 :2019 – Incercari pe beton proaspat
- SR EN 12390 -3:2019 – Incercari pe beton intarit.Parte 3: Rezistenta la compresiune a epruvetelor
- SR EN 10162:2003 – Profile de otel formate la rece.Conditii tehnice de livrare .Tolerante la sectiuni transversale si la dimensiuni
- SR EN 10056-1:2017 – Corniere cu aripi egale si inegale din otel pentru constructii.Parte 1.Dimensiuni
- SR EN 10056-1:1996 – Corniere cu aripi egale si inegale din otel pentru constructii.Parte 2.Tolerante de forma si la dimensiuni
- SR EN 13369:2013/2018 – Reguli comune pentru produsele prefabricate din beton
- STAS 7721-90 – Tipare metalice pentru elemente prefabricate de beton, beton armat si beton precomprimat.Conditii tehnice de calitate
- SR EN 60893-3-4:2004/A1:2013 –Materiale termoizolante –Foi laminate rigide industrial pe baza de rasini termoizolante in scopuri electriceParte 3-4: Cerinte pentru foi laminate rigide pe baza de rasini fenolice-placi textolit (stratitex)
- C 56/1985 - Normativ pentru verificarea si receptia calitatii lucrarilor
- S.T.R.-MTTc 1413-86 –Standard de ramura pentru dale din beton armat pentru treceri la nivel si linii in pavaj
- NE 013-2002 – Cod de practica pentru executia elementelor prefabricate din beton, beton armat si beton precomprimat
- C 149-87 – Instructiuni tehnice privind procedeele de remediere a defectelor pentru elementele din beton si beton armat
- C16-84 – Normativ pentru executarea pet imp friguros a lucrarilor de constructii si a instalatiilor eferente

- C 11-74 – Instrucțiuni tehnice privind alcatuirea și folosirea în construcții a panourilor din placaj pentru cofraje
- NE 012/1:2007 – Normativ pentru producerea betonului și executarea lucrărilor din beton, beton armat și beton precomprimat. Partea 1 : Producerea betonului
- NE 012/2-1:2010 - Normativ pentru producerea betonului și executarea lucrărilor din beton, beton armat și beton precomprimat. Partea 2: Executarea lucrărilor
- C28-83 – Instrucțiuni tehnice pentru sudarea armaturilor de oțel beton
- PAT 1-2004 – Procedura de agrement tehnic pentru produse ,procedee și echipamente noi în construcții , aprobată cu Ordinul MTCT nr.1889/2003
- C26-85 –Normativ pentru încercarea betonului prin metode nedistructive
- SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 –Evaluarea conformității.Declaratia de conformitate data de furnizor.Parte 1:Cerinte generale
- SR EN ISO/CEI 17050-2:2005 Evaluarea conformității.Declaratia de conformitate data de furnizor.Parte 2:Documentatie suport
- 002/2001 – Regulament de exploatare tehnica feroviara
- 314/1989 – Instructia de norme si torente pentru constructia si intretinerea caii.Linii cu ecartament normal
- Legea 10/1995 – Legea privind calitatea în construcții cu midificarile și completările ulterioare
- Legea 319/2006 – Legea securității și sănătății în munca
- Legea 265/2006 – Legea privind protecția mediului
- Legea 307/2006 – Legea privind apararea împotriva incendiilor
- HG 343/2017 –Modificarea HG 273/1994 privind aprobarea regulamentului de recepție a lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora
- HG 273/1994,HG 845/2018, HG 940/2006 – privind aprobarea regulamentului de recepție a lucrărilor de construcții și instalații aferente
- HG 526/2025 privind cerințele specifice pentru omologarea tehnică a produselor fabricate de operatorii economici în domeniul feroviar, transportului cu metroul, metroul ușor, monorai și transportului urban, suburban și regional pe șine, pe linii ferate industriale și pe căile ferate cu caracter de patrimoniu, de muzeu sau turistic și verificarea respectării acestor cerințe
- Ord.490/2000 – pentru aprobarea Instrucțiunilor privind tratarea defectelor unor produse feroviare critice aflate în termen de garanție
- HGR 300/2006 – Hotărâre privind cerințe minime de securitate și sănătate pentru șantiere temporare sau mobile
- HG 2139/2004 – Hotărâre pentru aprobarea Catalogului privind clasificarea și duratele , normale de funcționare a mijloacelor fixe
- Ord 1889/2004 – Ordin pentru aprobarea unor proceduri privind agrementul tehnic în construcții
- Nota tehnica /1986 – Alcatuirea, intretinerea și exploatarea trecerilor la nivel și liniilor în pavaj cu dale prefabricate de beton armat-elaborat de Ministerul Transporturilor și Telecomunicațiilor
- Legea 240 /2004 –lege privind răspunderea producătorilor pentru pagubele generate de produsele defecte
- HGR 668/2017 – privind stabilirea condițiilor pentru comercializarea produselor pentru construcții
- HG 1076/2004- privind stabilirea procedurii de realizare a evaluării de mediu pentru planuri și programe

NR. _____
 DATA _____
 PREȘEDINTE, _____ SECRETAR, _____

9.Managementul/Gestionarea Contractului și activități de raportare în cadrul Contractului – Nu e cazul

10.Evaluarea performanței Contractului-Nu e cazul

Șef Serviciu Linii
Florin CILICĂ

[Signature]

Șef Divizie Linii
Ovidiu ROȘA



Data: 20.03.2026
 Red.:Diana Dimitriu

[Signature]

