

Anexa la Fisa de date cu factorii de evaluare

A1.1 Criteriul de atribuire al contractului

Contractul va fi atribuit pe baza criteriului de atribuire „**cel mai bun raport calitate-preț**”, conform art.187. alin.3, litera a) coroborat cu art.187 alin.3 ^1 din Legea nr. 98/2016, Ofertantului care a depus oferta cea mai avantajoasă din punct de vedere economic.

A1.2 Factorii de evaluare și ponderea acestora

| Nr. crt. | Denumire factor evaluare | Descriere | Pondere |
|----------|---|-----------------------|---------|
| 1 | Prețul ofertei | Componentă financiară | 85% |
| 2 | Termenul de garanție | Componentă tehnică | 5% |
| 3 | Număr de poziții autosampler pentru probe solide | Componentă tehnică | 5% |
| 4 | Număr de poziții autosampler pentru probe lichide | Componentă tehnică | 5% |

A1.3 Algoritm de punctare al ofertei

Stabilirea ofertei celei mai avantajoase din punct de vedere economic ca urmare a aplicării criteriului de atribuire „cel mai bun raport calitate-preț”, se realizează cu aplicarea algoritmului de punctare prezentat mai jos:

1 Pretul ofertei

(pondere: 85 %, punctaj maxim 85 puncte)

Descriere: Componentă financiară

Algoritm de calcul:

- Pentru cel mai scăzut dintre preturi se acorda punctajul maxim alocat, $P_{n_{max}}=85$ puncte;
- Pentru celelalte preturi ofertate punctajul $P_{p(n)}$ se calculează proporțional, astfel:
$$P_{p(n)} = (\text{Preț minim ofertat} / \text{Preț } n) \times \text{punctaj maxim alocat.}$$

Justificarea alegerii factorului de evaluare: „prețul ofertei” se motivează pe de o parte de fondul importanței încadrării în resursele financiare limitate aprobate prin proiectul de finantare și in calitatea specificațiilor tehnice cerute si pe de alta parte avand in vedere faptul ca prețul este ferm și nerevizuibil, creându-se astfel premisele respectării principiului utilizării cu eficiență, eficacitate și economicitate a bugetului proiectului de cercetare respectandu-se astfel prevederile legale.

2. Termenul de garanție

(pondere: 5%, punctaj maxim 5 puncte)

Descriere: Componentă tehnică

Algoritm de calcul:

- Pentru un termen de garanție ≥ 24 de luni se acordă punctajul $P_g = 5$ puncte.
- Pentru un termen de garanție cuprins între 12 luni (minim acceptat) și mai mic de 24 luni, punctajul se acordă proporțional, după formula:

$$P_g = [(TG_{\text{ofertat}} - 12) / 12] \times 5 \text{ puncte, unde } TG_{\text{ofertat}} = \text{termen de garantie ofertat}$$

Perioada de 24 luni include perioada minimă de garanție de 12 luni prevăzută în caietul de sarcini.

Modalitate de îndeplinire:

- Ofertantul prezintă o **declarație scrisă** care detaliază perioada oferită și care atestă că se acoperă conformitatea bunurilor cu specificațiile contractului, inclusiv toate utilizările indicate. Garanția se va exprima în numere întregi de luni.
- Oferta care va propune un termen de garanție mai mic de 12 luni va fi declarată neconformă tehnic.

Justificarea alegerii factorului de evaluare: Alegerea factorului de evaluare privind termenul de garanție are în vedere faptul că garanția produsului reprezintă obligația contractantului de a asigura remediarea, fără costuri

suplimentare pentru autoritatea contractantă, a oricăror defecte sau neconformități apărute în perioada de exploatare.

Durata perioadei de garanție este relevantă pentru evaluare întrucât influențează în mod direct costurile de operare și întreținere ale echipamentului, contribuind la reducerea riscului de cheltuieli suplimentare suportate de autoritatea contractantă.

O perioadă de garanție mai extinsă asigură acoperirea eventualelor defecte apărute în faza inițială de utilizare, perioadă în care este cel mai probabil să se manifeste neconformități, acestea fiind remediate pe cheltuiala furnizorului.

Prin urmare, acordarea unui punctaj superior pentru termene de garanție mai mari conduce la obținerea unei oferte cu avantaje economice și tehnice superioare, în concordanță cu principiul utilizării eficiente a fondurilor publice.

Pondere de 5% acordată factorului de evaluare privind termenul de garanție reflectă importanța acestuia în evaluarea ofertelor, fără a distorsiona rezultatul procedurii prin supraevaluarea unui element care nu reprezintă obiectul principal al contractului. Aceasta asigură un echilibru între: necesitatea încurajării ofertării unor perioade de garanție cât mai extinse și menținerea unei ponderi dominante pentru factorii esențiali, precum prețul și caracteristicile tehnice.

3. Număr de poziții autosampler pentru probe solide

(pondere: 5%, punctaj maxim 5 puncte)

Descriere: Componenta tehnică

Algoritm de calcul:

a) Pentru ofertele ce includ autosampler pentru probe solide cu număr de poziții probe ≥ 100 se acordă punctajul $P_{teh1}=5$ puncte.

b) Pentru ofertele ce includ autosampler pentru probe solide cu număr de poziții probe între 60 (minim acceptat) și mai mic de 100, punctajul se acordă proporțional, după formula:

$$P_{teh1} = [(N_{As \text{ Solide ofertat}} - 60)/40] \times 5 \text{ puncte.}$$

$N_{As \text{ Solide ofertat}}$ - Număr de poziții autosampler pentru probe solide

Modalitate de îndeplinire:

Ofertantul va include valoarea pentru **numărul de poziții autosampler pentru probe solide**, în Oferta tehnica transmisă, în conformitate cu cerința caietului de sarcini de la punctul 3.3.1.4 lit. f)

Numărul de poziții ofertat va fi prezentat explicit (în cifre), iar îndeplinirea cerinței va fi susținută prin documente justificative emise de producător precum: fișe tehnice, broșuri, cataloage sau manual, alte documente tehnice elaborate de producător, din care să rezulte în mod clar capacitatea autosamplerului, cu indicarea paginii relevante.

În cazul în care autosamplerul este o componentă modulară sau configurabilă, ofertantul va preciza configurația exactă inclusă în ofertă și va confirma că aceasta este livrată integral, funcțională și compatibilă cu sistemul EA-IRMS ofertat.

Oferta care va propune un număr de poziții autosampler pentru probe solide mai mic de 60 de poziții va fi declarată neconformă tehnic, în conformitate cu prevederile documentației de atribuire.

Justificarea alegerii factorului de evaluare:

Numărul de poziții al autosamplerului nu reprezintă doar o caracteristică tehnică, ci un criteriu calitativ esențial, direct corelat cu numărul și natura probelor analizate, cu gradul de automatizare al analizelor și cu productivitatea echipamentului în exploatare.

Probele analizate vor fi destinate cercetărilor din domeniul siguranței și securității alimentare, precum și al mediului, ceea ce implică analiza unui număr ridicat de probe, fiecare analizată în replică (de regulă în triplicat), pentru asigurarea calității și reproductibilității rezultatelor. De asemenea, în cadrul secvențelor analitice sunt incluse materiale de referință și probe de control, necesare pentru verificarea calității rezultatelor experimentale. În aceste condiții, un autosampler cu un număr redus de poziții limitează capacitatea de lucru, crește durata de procesare a loturilor de probe și necesită intervenții frecvente ale operatorului.

Având în vedere volumul estimat de probe și necesitatea rulării unor secvențe analitice extinse, inclusiv în regim neasistat, este necesar un număr mai mare de poziții ale autosamplerului, care să contribuie la creșterea productivității, reducerea timpului de obținere a rezultatelor și optimizarea utilizării echipamentului.

Prin urmare, numărul de poziții al autosamplerului constituie un criteriu calitativ obiectiv, măsurabil și proporțional cu necesitățile reale de exploatare, influențând în mod direct performanța, productivitatea și continuitatea procesului analitic.

Pondere de 5% reflectă importanța numărului de poziții al autosamplerului în creșterea productivității, a gradului de automatizare și a eficienței exploatarei echipamentului, fără a supraevalua această caracteristică în raport cu ceilalți factori de evaluare.

Această pondere asigură un echilibru între încurajarea ofertării unor configurații superioare și menținerea unei ponderi dominante pentru factorii esențiali, contribuind la selectarea ofertei celei mai avantajoase din punct de vedere economic, cu respectarea principiului proporționalității.

4. Număr de poziții autosampler pentru probe lichide (pondere: 5%, punctaj maxim 5 puncte)

Descriere: Componenta tehnică

Algoritm de calcul:

a) Pentru ofertele ce includ autosampler pentru probe lichide cu număr de poziții probe ≥ 100 se acordă punctajul $P_{teh2}=5$ puncte.

b) Pentru ofertele ce includ autosampler pentru probe lichide cu număr de poziții probe între 60 (minim acceptat) și mai mic de 100, punctajul se acordă proporțional, după formula:

$$P_{teh2} = [(N_{As \text{ Lichide ofertat}} - 60)/40] \times 5 \text{ puncte.}$$

$N_{As \text{ Lichide ofertat}}$ - Număr de poziții autosampler pentru probe lichide

Modalitate de îndeplinire:

Ofertantul va include valoarea pentru **numărul de poziții autosampler pentru probe lichide** în Oferta tehnica transmisă, în conformitate cu cerința caietului de sarcini de la punctul 3.3.1.5 lit. e)

Numărul de poziții ofertat va fi precizat explicit (în cifre), iar îndeplinirea cerinței va fi demonstrată prin documente justificative emise de producător precum: fișe tehnice, cataloage, broșuri sau manual, alte documente tehnice elaborate de producător, din care să rezulte în mod clar capacitatea autosamplerului, cu indicarea paginii relevante.

În cazul în care autosamplerul este configurabil sau modular, ofertantul va preciza configurația exactă inclusă în ofertă și va confirma că aceasta este livrată complet, funcțională și compatibilă cu sistemul GC-IRMS ofertat.

Oferta care va propune un număr de poziții autosampler pentru probe lichide mai mic de 60 de poziții va fi declarată neconformă tehnic, în conformitate cu prevederile documentației de atribuire.

Justificarea alegerii factorului de evaluare:

Numărul de poziții al autosamplerului pentru probe lichide reprezintă o caracteristică tehnică esențială, care influențează direct performanța operațională a sistemului și ritmul de procesare a probelor în cadrul analizelor specifice domeniului siguranței alimentare și mediului.

Având în vedere că probele sunt analizate în replică (de regulă în triplicat), iar secvențele analitice includ în mod obligatoriu și materiale de referință și probe de control, capacitatea efectivă disponibilă pentru probele de interes este redusă în cazul unui autosampler cu un număr mic de poziții. Această limitare conduce la fragmentarea loturilor de lucru, creșterea duratei totale de analiză și utilizarea ineficientă a echipamentului.

În contextul analizelor de tip CSIA realizate prin GC-IRMS, secvențele extinse și rularea neasistată a probelor reprezintă o necesitate operațională, iar capacitatea autosamplerului influențează direct eficiența utilizării echipamentului și continuitatea fluxului analitic.

Prin urmare, numărul de poziții al autosamplerului constituie un criteriu tehnic obiectiv, măsurabil și proporțional cu necesitățile reale de exploatare, influențând în mod direct performanța, productivitatea și fiabilitatea procesului analitic.

Pondere de 5% acordată factorului de evaluare privind numărul de poziții al autosamplerului pentru probe lichide reflectă importanța acestuia în asigurarea unui nivel adecvat de productivitate, automatizare și continuitate a procesului analitic, fără a supraevalua această caracteristică în raport cu ceilalți factori de evaluare.

Această pondere asigură un echilibru între încurajarea ofertării unor configurații cu capacitate extinsă și menținerea unei ponderi dominante pentru factorii esențiali, contribuind la selectarea ofertei celei mai avantajoase din punct de vedere economic, cu respectarea principiului proporționalității.

10.3 Punctajul total pentru oferta analizată

Punctajul total al unei oferte se obține utilizând următoarea formulă de calcul:

$$P_T = P_{p(n)} + P_g + P_{teh1} + P_{teh2}$$

unde: P_T = punctajul total acordat ofertei analizate;

$P_{p(n)}$ = punctajul acordat ofertei analizate pentru factorul „Prețul ofertei”;

P_g = punctajul acordat ofertei analizate pentru factorul de evaluare „Termenul de garanție”;

P_{teh1} = punctajul acordat ofertei analizate pentru factorul de evaluare „Număr de poziții autosampler pentru probe solide”;

P_{teh2} = punctajul acordat ofertei analizate pentru factorul de evaluare „Număr de poziții autosampler pentru probe lichide”.

Punctajul maxim, $P_{Tmax} = 100$ puncte

A1.4 Declararea ofertei câștigătoare

În urma procesului de evaluare a ofertelor, se va întocmi un clasament, în ordinea descrescătoare a punctajului total, calculat conform metodei de calcul descrise mai sus, oferta câștigătoare fiind cea de pe primul loc, respectiv cea cu cel mai mare punctaj.

În cazul în care două sau mai multe oferte sunt clasate pe primul loc, cu punctaje egale, departajarea se va face având în vedere punctajul obținut la factorii de evaluare în ordinea descrescătoare a ponderilor acestora. În situația în care egalitatea se menține, autoritatea/entitatea contractantă are dreptul să solicite noi propuneri financiare, iar oferta câștigătoare va fi desemnată cea cu propunerea financiară cea mai avantajoasă.

**Director Proiect și
Responsabil echipament,
Dr. Dana Alina MAGDAȘ**



**Director Tehnic,
Dr. Vasile REDNIC**

