



**ROMARM**  
NATIONAL COMPANY FOR MILITARY TECHNIQUE

**S. TOHAN S.A.**

Fondată/Since 1938



1.2/1157/20.11.2025

Aleea Uzinei, Nr. 1, 505800, ZĂRNEȘTI, Jud. BRAȘOV – ROMÂNIA  
Capital social: 108.210.960 lei, vărsat integral, C.U.I.: RO 13652413; Nr. Reg. Comerțului: J2001000049088; EUID: ROONRC.J2001000049088  
Cont: RO62CECEB60730RON0738262, CEC Bank, Sucursala Piața Alba Iulia București  
Cont: RO09RNCB0061009159850001, B.C.R. Sucursala Zărnești

Tel: 0268 / 220377, 220961; Fax: 0268 / 223043, 222621, 223036, E-mail: office@tohan.ro, Web: www.tohan.ro

## **CAIET DE SARCINI PRESA HIDRAULICA 100 Tf**

### **Cerinte generale de calificare**

Toate criteriile de la punctul 1 până la punctul 50 sunt obligatorii și eliminatorii

<b>Nr.</b>	<b>Cerința</b>	<b>Descrierea ofertantului</b>
1.	Presă: nouă, neutilizată. Se va da o declarație în acest sens.	
2.	Lista cu personalul disponibil pentru îndeplinirea condițiilor contractuale (montaj, punere în funcțiune, instruire, service) precum și funcția și experiența personalului de service în România, prezentate la momentul implicării personalului în implementarea proiectului.	
3.	Furnizorul va prezenta un document scris prin care Producătorul utilajului va declara că nu solicită restricționarea domeniilor industriale în care să poată fi utilizat utilajul.	
4.	Furnizorul va prezenta autorizare de distribuție în România de la Producător. Documentul se va prezenta în copie conformă cu originalul și va avea atașat și traducerea autorizată în limba română.	
5.	Furnizorul va atașa la dosar specificațiile tehnice în original de la producătorul utilajului.	

### **Caracteristici tehnice principale minime ale utilajului**

<b>Nr.</b>	<b>Cerința</b>	<b>Descrierea ofertantului</b>
6.	Utilajul trebuie să fie o presă hidraulică tip C capabilă să execute operații mecanice de prelucrare la rece	
7.	Forța maximă – min. 100 tf	
8.	Presiune minimă de lucru – min. 30 bar	
9.	Presiune maximă de lucru – min. 250 bar	
10.	Diametru cilindru principal – min. 220 mm	
11.	Dimensiuni masă – min. 800 x 500 mm	
12.	Dimensiuni berbec – min. 800 x 500 mm	
13.	Dimensiunile orificiului din masă cu inel reductie – min. Ø 280 x Ø 150 x 40 mm	
14.	Cursa – min. 400 mm	
15.	Deschidere – min. 600 mm	
16.	Înălțime de lucru – min. 870 - max. 930 mm	
17.	Viteza de avans – min. 300 mm/sec	
18.	Viteza de retur – min. 300 mm/sec	
19.	Viteza de lucru reglabilă – min. 20-40 mm/sec (inclusiv)	
20.	Putere motor – min. 30 kW	
21.	Presă trebuie să asigure planeitatea suprafeței mesei de maxim 0.01 / 100 mm	
22.	Presă trebuie să asigure planeitatea suprafeței berbecului de maxim 0.01 / 100 mm	
23.	Presă trebuie să asigure paralelismul masă-berbec de maxim 0.025 / 100 mm	
24.	Presă trebuie să asigure paralelismul alezaj-direcție de deplasare de maxim 0.037 / 100 mm	
25.	Presă trebuie să asigure perpendicularitatea masă-berbec de maxim 0.025 / 100 mm	
26.	Masă de lucru trebuie să fie dotată cu canale T dispuse în cruce	

27.	Berbecul trebuie sa fie dotat cu canale T dispuse in transversal	
28.	Structura presei: monobloc din otel sau fonta, turnat sau sudat	
29.	Batiul presei pentru a asigura o rigiditate cat mai mare trebuie sa fie construit solid, intarit si dimensionat generos. Masa totala a presei min. 5 tone.	
30.	Presa trebuie sa fie dotata cu cilindru cromat, cu suprafete de lucru durificate si rectificate	
31.	Presa trebuie sa fie dotata cu zona de lucru complet inchisa cu panouri glisante sau bariere de lumina, protejata la deschidere accidentala in timpul prelucrarilor	
32.	Presa trebuie sa fie dotata cu panou de control intuitiv	
33.	Presa trebuie sa fie dotata cu sistem de racire a uleiului hidraulic, pentru a asigura functionarea in domeniul optim de temperatura	
34.	Presa trebuie sa permita reglarea presiunii	
35.	Furnizorul va pune la dispozitie beneficiarului documentatia necesara amenajarii locului de amplasare al utilajului, precum si documentatia cu necesitatile de alimentare ale utilajului. Documentatia va fi pusa la dispozitie astfel incat amenajarea spatiului sa poata fi realizata pana la livrarea utilajului.	
36.	Furnizorul va pune la dispozitia beneficiarului: Manuale de exploatare, intretinere și programare in limba engleză și/sau în limba română pe hârtie și în format electronic.	
37.	Mașina va fi ofertata cu primul set de consumabile complet pentru punerea in functiune (uleiuri, unsoari, piese, accesorii, etc.). Se vor preciza tabelar cantitățile si fisele tehnice ale consumabilelor.	
38.	Mașina trebuie conectată de către furnizor la sursa de alimentare cu energie electrica	

#### **Echipamente si dotari**

Utilajul va fii ofertat obligatoriu si cu urmatoarele echipamente si dotari:

Nr.	Cerinta	Descrierea ofertantului
39.	Batiu monobloc din otel sau fonta, turnat sau sudat	
40.	Panou de control, operare cu ambele mâini	
41.	Ecran tactil LCD	
42.	Sistem electric si tablou de forta	
43.	Scule specifice de reglaj si mentenanta	
44.	Instrucțiuni de deservire	

#### **Conditii instalare, punere in functiune, scolarizare**

Nr.	Cerinta	Descrierea ofertantului
45.	Prețul va include transportul la sediul beneficiarului, livrarea, descărcarea, inclusiv logistica necesara pentru descarcare si punerea pe poziție, montarea, inclusiv elementele necesare legarii la retele, punerea in funcțiune, instruirea personalului operator, și de întreținere, recepția finală (calitativa)	
46.	Pretul va contine instruirea a minim 4 persoane la sediul beneficiarului (S. TOHAN S.A) privind asamblarea, montajul, operarea masinii, programarea masinii, mentenanta mecanica si electrica a masinii si instruirea procesului tehnologic. Instruirea va avea loc pe o perioada de timp suficienta pentru asimilarea cunostintelor (1-5 zile) si va introduce in lucru pe masina minim 1 reper a cate 10 piese pentru receptia utiliajului, in cazul in care beneficiarul solicita acest lucru si detine dotarea necesara. Programul maxim pe zi de training va fii in intervalul orar 8:00-15:00.	

## Garantie

Nr.	Cerința	Descrierea ofertantului
47.	Se va asigura garanția pentru mașina și comanda digital-numerică de minim 24 luni, atât pentru partea mecanică, cât și pentru cea electronică, de la data punerii în funcțiune.	
48.	Furnizorul va oferi asistență tehnologică gratuită în perioada de garanție și post garanție, prin telefon și online pe mașină, pe toată durata vieții mașinii.	
49.	Garantia include asistența tehnică și service-ul (inclusiv eventualele revizii periodice), care se va efectua ori de câte ori va fi necesar. Perioada de intervenție în vederea remedierii unei defecțiuni este de 24 de ore de la data semnalării, în scris.	
50.	Dispozitivele, accesoriile și piesele ce se vor defecta în perioada de garanție, vor fi înlocuite pe sepa furnizorului. Produsele/subansamblele, cât și montajul acestora, care în timpul perioadei de garanție îl înlocuiește pe cel defect, beneficiază de o nouă perioadă de garanție care curge de la data înlocuirii produsului/subansamblului până la sfârșitul perioadei de garanție globală a utilajului dar nu mai puțin de 6 luni de la data înlocuirii.	

### **Mod de completare Caiet de sarcini:**

- La punctele 1-5; 35; 37; se vor atașa ca anexe documentele necesare satisfacerii cerințelor;
- La punctele 7-25; 29; se vor preciza valorile specifice cerinței respective;
- La restul punctelor se va completa cu DA sau NU.

**COD CPV - 42636100-4 "Prese hidraulice"**

### **Obligațiile furnizorului**

Furnizorul are obligația de a livra integral toate echipamentele și materialele prevăzute în prezentul Caiet de sarcini și în anexele aferente, precum și de a asigura:

- Prețul (calitativă).
- Asigurarea garanției de bună funcționare pentru întregul ansamblu furnizat.

### **Termen de livrare și recepție**

- Termenul maxim de livrare: 5 luni de la data semnării contractului;
- Livrarea se va efectua la sediul beneficiarului conform prevederilor INCOTERMS 2020; **DDP**
- Beneficiarul va asigura condițiile necesare pentru depozitarea și protejarea echipamentelor până la punerea în funcțiune;
- Recepția se va efectua conform cerințelor specificate în prezentul Caiet de sarcini la punctul 56

### **Termene de plată**

- Prețul produsului va fi achitat prin ordin de plată, în termen de maximum 30 de zile de la punerea în funcțiune și recepția finală;
- TVA-ul aferent va fi achitat conform prevederilor legale, în termen de maximum 60 de zile de la recepția finală.

### **Riscuri identificate în derularea contractului**

- Întârzierea sau nerealizarea unor contracte asumate la nivel intern sau extern datorită faptului că utilajul nu a fost livrat la termenul convenit, utilaj imperios necesar în realizarea contractelor.
- Interpretarea eronată a cerințelor din caietul de sarcini.
- Interpretarea eronată a traducerii cerințelor din caietul de sarcini.
- Neîncadrarea în parametri impuși prin caietul de sarcini a produsului solicitat, la punerea în funcțiune.

## Scopul/contextul care a determinat achizitionarea produsului

- Obiectivele societății noastre sunt și vor fi axate pe dezvoltarea continuă. Acest lucru se poate realiza prin achiziționarea și folosirea de echipamente de înaltă performanță. Obiectivele noastre pot fi implementate prin realizarea de investiții în vederea re tehnologizării și modernizării capacităților de producție.
- În acest sens, achiziția acestui echipament este esențială pentru realizarea unei capacități de fabricație care are în vedere realizarea unui reper necesar la mobilizare și pentru reducerea importurilor, precum și pentru modernizarea fluxurilor tehnologice pentru fabricarea produselor din nomenclatorul societății.

AVIZAT  
Director Producție  
Ing. Ioan CLINCIU

APROBAT  
Director General  
Ing. Cosmin Constantin IACOB

ÎNTOCMIT  
Sef Sectie 2.2.  
Ing. George MITROIU

Nr.2.2./ 908 /17.11.2025