

**CONSILIUL JUDEȚEAN PRAHOVA  
DIRECȚIA PROIECTE CU FINANȚARE EXTERNĂ**

**APROBAT,  
PRESEDINTE,  
Virgiliu-Daniel NANU**

**CAIET DE SARCINI**

**Achizitie: Dotarea cu materiale didactice, echipamente digitale și mobilier specific ale atelierelor de practică a unităților de învățământ din Județul Prahova în cadrul proiectului “Școli Motivante Adaptate Ritmului Tehnologic - PH SMART” finanțat prin PNRR, componenta C15 - Lot 9 – Atelier tâmplărie**

**TITLUL PROIECTULUI: “Școli Motivante Adaptate Ritmului Tehnologic - PH SMART”**

**PNRR/2022/C15/MEDU/I9./I11./I13./I14./Dotare a cu mobilier, materiale didactice și echipamente digitale a unităților de învățământ preuniversitar și a unităților conexe**

**OBIECTUL ACHIZIȚIEI: Dotarea cu materiale didactice, echipamente digitale și mobilier specific ale atelierelor de practică a unităților de învățământ din Județul Prahova în cadrul proiectului “Școli Motivante Adaptate Ritmului Tehnologic - PH SMART” finanțat prin PNRR, componenta C15**

**BENEFICIAR U.A.T. Judetul Prahova**

**Contractul de finanțare pentru proiectul “Școli Motivante Adaptate Ritmului Tehnologic - PH SMART”, Nr. Contract finanțare 179DOT/2023 finanțat prin Planul Național de Redresare și Reziliență, Componenta C15 – Educație**

**VALOAREA ESTIMATA A CONTRACTULUI DE SERVICII ESTE DE 366.460,00 fara TVA**

**AUTORITATEA CONTRACTANTA: U.A.T. JUDEȚUL PRAHOVA**

**Adrese și referințe utile:**

**Denumire: Consiliul Județean Prahova Adresa: Bdul Republicii nr. 2-4**

## 1. Introducere

Caietul de sarcini face parte integrantă din documentația de atribuire și constituie ansamblul cerințelor pe baza cărora se elaborează de către fiecare ofertant propunerea tehnică.

Caietul de sarcini conține, în mod obligatoriu, specificații tehnice. Acestea definesc, după caz și fără a se limita la cele ce urmează, caracteristici referitoare la nivelul calitativ, tehnic și de performanță, siguranța în exploatare, dimensiuni, precum și sisteme de asigurare a calității, terminologie, simboluri, teste și metode de testare, ambalare, etichetare, marcare, condițiile pentru certificarea conformității cu standarde relevante sau altele asemenea.

În cadrul acestei proceduri, Județul Prahova îndeplinește rolul de autoritate contractantă, respectiv autoritate contractantă în cadrul Contractului.

Pentru scopul prezenței secțiunii a documentației de atribuire, orice activitate descrisă într-un anumit capitol din Caietul de Sarcini și nespecificată explicit în alt capitol, trebuie interpretată ca fiind menționată în toate capitolele unde se consideră de către Ofertant că aceasta trebuia menționată pentru asigurarea îndeplinirii obiectului Contractului.

Specificațiile tehnice care indică o anumită origine, sursă, producție, un procedeu special, o marcă de fabrică sau de comerț, un brevet de invenție, o licență de fabricație, sunt menționate doar pentru identificarea cu ușurință a tipului de produs și nu au ca efect favorizarea sau eliminarea anumitor operatori economici sau a anumitor produse, aceste specificații vor fi considerate ca având mențiunea sau echivalent.

Contextul realizării acestei achiziții de produse

### *1.1 Informații despre autoritatea/entitatea contractantă*

La nivel județean, conform **Strategiei de Dezvoltare Durabilă a județului Prahova 2021-2027**, cele mai multe unități de învățământ din județ au o infrastructură uzată fizic și moral, funcționând în clădiri vechi, ineficiente energetic, cu mobilier uzat, materiale didactice și fond de carte insuficient, cu un deficit de laboratoare, săli și terenuri de sport.

La nivelul Județului Prahova, conform Strategiei de dezvoltare locală a Județului Prahova 2021 – 2027, unul dintre obiectivele menționate este O.S. I.1. Creșterea nivelului de educație și formare profesională a populației județului odată cu creșterea ratei de participare la toate nivelele de învățământ și îmbunătățirea ofertei de formare, care se referă la digitalizarea managementului și operațiunilor instituțiilor publice, respectiv la dotarea cu echipamente și infrastructură, bază de date, soft și platforme digitale.

Județul Prahova se numără printre județele cu cele mai mari rate de abandon școlar de la nivelul țării, fiind pe locul 2 în clasament la nivelul învățământului preșcolar, respectiv pe locul 1 la cel liceal. De asemenea se precizează faptul că un număr mare de copii cu CES abandonează școala imediat după grădiniță sau școală primară.

Printre investițiile și prioritățile investiționale, se numără dotarea unităților de învățământ din județul Prahova, îmbunătățirea infrastructurii TIC la nivelul unităților de învățământ.

În cadrul proiectului vor fi furnizate dotări și echipamente următoarelor unități de învățământ/conexe din județul Prahova:

1. CENTRUL ȘCOLAR DE EDUCAȚIE INCLUZIVĂ NR.1, MUNICIPIUL PLOIEȘTI
2. CENTRUL ȘCOLAR DE EDUCAȚIE INCLUZIVĂ NR.2, MUNICIPIUL PLOIEȘTI
3. ȘCOALA PROFESIONALĂ SPECIALĂ, ORAȘUL PLOPENI
4. CENTRUL ȘCOLAR DE EDUCAȚIE INCLUZIVĂ, ORAȘUL VĂLENII DE MUNTE,
5. CENTRUL JUDEȚEAN DE RESURSE ȘI ASISTENȚĂ EDUCAȚIONALĂ PRAHOVA
6. LICEUL TEORETIC, ORAȘUL AZUGA
7. ȘCOALA GIMNAZIALĂ "MIHAI VITEAZUL", ORAȘUL BOLDEȘTI-SCĂENI
8. LICEUL TEHNOLOGIC "TEODOR DIAMANT", ORAȘUL BOLDEȘTI-SCĂENI
9. ȘCOALA GIMNAZIALĂ NR. 2, ORAȘUL BOLDEȘTI-SCĂENI
10. LICEUL TEORETIC "AUREL VLAICU", ORAȘUL BREAZA
11. ȘCOALA GIMNAZIALĂ "NESTOR URECHIA", ORAȘUL BUȘTENI
12. COLEGIUL "ION KALINDERU", ORAȘUL BUȘTENI
13. LICEUL SIMION STOLNICU ORAȘUL COMARNIC
14. ȘCOALA GIMNAZIALĂ NR. 2 ORAȘ COMARNIC
15. GRĂDINIȚA CU PROGRAM NORMAL ȘI PROGRAM PRELUNGIT "FRUNZA DE STEJAR", ORAȘUL PLOPENI
16. LICEUL "CAROL I", ORAȘUL PLOPENI
17. LICEUL TEORETIC "ȘERBAN VODĂ", ORAȘUL SLĂNIC
18. LICEUL TEHNOLOGIC AGROMONTAN "ROMEO CONSTANTINESCU", ORAȘUL VĂLENII DE MUNTE
19. ȘCOALA GIMNAZIALĂ "ING. GHEORGHE PÂNCULESCU", ORAȘUL VĂLENII DE MUNTE
20. GRĂDINIȚA CU PROGRAM NORMAL NR. 1, ORAȘUL VĂLENII DE MUNTE
21. COLEGIUL NAȚIONAL "NICOLAE IORGA", ORAȘUL VĂLENII DE MUNTE
22. ȘCOALA GIMNAZIALĂ "GHEORGHE COSTESCU", COMUNA ALUNIȘ
23. ȘCOALA GIMNAZIALĂ ARICEȘTI, COMUNA ARICEȘTI RAHTIVANI
24. ȘCOALA GIMNAZIALĂ SAT NEDELEA, COMUNA ARICEȘTI RAHTIVANI
25. ȘCOALA GIMNAZIALĂ ÎNVĂȚĂTOR ATANASIE JAN STOICESCU, ARICEȘTI ZELETIN
26. ȘCOALA GIMNAZIALĂ COMUNA BABA ANA
27. ȘCOALA GIMNAZIALĂ "GHEORGHE LAZĂR", COMUNA BĂRCĂNEȘTI
28. LICEUL TEHNOLOGIC AGRICOL, COMUNA BĂRCĂNEȘTI
29. ȘCOALA GIMNAZIALĂ, COMUNA BĂTRÂNI, sat Batrani, nr. 170
30. ȘCOALA GIMNAZIALĂ, COMUNA BERTEA, sat Berteia, nr. 660A
31. ȘCOALA GIMNAZIALĂ COMUNA BOLDEȘTI-GRADISTEA
32. ȘCOALA GIMNAZIALĂ "MIHAI VODĂ", SAT PLEASA, COMUNA BUCOV
33. ȘCOALA GIMNAZIALĂ "CONSTANTIN STERE", COMUNA BUCOV
34. ȘCOALA GIMNAZIALĂ, COMUNA CĂRBUNEȘTI
35. ȘCOALA GIMNAZIALĂ NICHITA STĂNESCU COMUNA CEPTURA
36. ȘCOALA GIMNAZIALĂ, COMUNA CERASU
37. ȘCOALA GIMNAZIALĂ "ANDREI RĂDULESCU", COMUNA CHIOJDEANCA
38. LICEUL TEHNOLOGIC "PROFESOR ILIE GAVRILĂ", SAT CIORANII DE JOS, COMUNA CIORANI
39. ȘCOALA GIMNAZIALĂ, SAT CIORANII DE SUS, COMUNA CIORANI
40. ȘCOALA GIMNAZIALĂ, COMUNA COLCEAG
41. ȘCOALA GIMNAZIALĂ, COMUNA COSMINELE
42. ȘCOALA GIMNAZIALĂ, COMUNA DRĂGĂNEȘTI
43. ȘCOALA GIMNAZIALĂ "EROU SERGENT GRIGORE IOAN", COMUNA DUMBRĂVEȘTI
44. ȘCOALA GIMNAZIALĂ, COMUNA FÂNTÂNELE
45. LICEUL TEORETIC COMUNA FILIPEȘTI DE PĂDURE
46. GRĂDINIȚA CU PROGRAM PRELUNGIT NR. 2 COMUNA FILIPEȘTI DE PĂDURE

47. ȘCOALA GIMNAZIALĂ IOAN MOGA, SAT DIȚEȘTI, COMUNA FILIPEȘTI DE PĂDURE
48. ȘCOALA GIMNAZIALĂ, COMUNA FLOREȘTI
49. ȘCOALA GIMNAZIALĂ LAURENȚIU FULGA, SAT FULGA DE SUS
50. ȘCOALA GIMNAZIALĂ, COMUNA GURA VADULUI, DC73, Gura Vadului
51. ȘCOALA GIMNAZIALĂ COMUNA LAPOS
52. ȘCOALA GIMNAZIALĂ "EROILOR", COMUNA LIPĂNEȘTI
53. ȘCOALA GIMNAZIALĂ, SAT MĂNECIU-PĂMÂNTENI, COMUNA MĂNECIU
54. COLEGIUL "FERDINAND I", COMUNA MĂNECIU, Strada Tabla Buții 5
55. ȘCOALA GIMNAZIALĂ "GHEORGHE DIBOȘ", COMUNA MĂNEȘTI
56. ȘCOALA GIMNAZIALĂ "TOMA T. SOCOLESCU", COMUNA PĂULEȘTI
57. ȘCOALA GIMNAZIALĂ, COMUNA PLOPU
58. ȘCOALA GIMNAZIALĂ, COMUNA PODENII NOI
59. ȘCOALA GIMNAZIALĂ "ÎNVĂȚĂTOR ION MATEESCU", COMUNA POIANA CÂMPINA
60. ȘCOALA GIMNAZIALĂ, COMUNA POIENARII BURCHII
61. ȘCOALA GIMNAZIALĂ "MĂNĂSTIREANU MIHAI", COMUNA PREDEAL-SĂRARI
62. ȘCOALA GIMNAZIALĂ, COMUNA PROVIȚA DE JOS
63. ȘCOALA GIMNAZIALĂ MITROPOLIT PIMEN GEORGESCU, PROVIȚA DE SUS
64. ȘCOALA GIMNAZIALĂ, SAT BUDA, COMUNA RÂFOV
65. ȘCOALA GIMNAZIALĂ, COMUNA SALCIA
66. ȘCOALA GIMNAZIALĂ, COMUNA SÂLCIILE
67. ȘCOALA PROFESIONALĂ COMUNA SANGERU
68. ȘCOALA GIMNAZIALĂ, COMUNA SCORȚENI
69. ȘCOALA GIMNAZIALĂ, SAT TĂRICENI, COMUNA ȘIRNA
70. ȘCOALA PROFESIONALĂ, COMUNA STARCHIOJD
71. ȘCOALA GIMNAZIALĂ, COMUNA ȘTEFEȘTI
72. ȘCOALA GIMNAZIALĂ, COMUNA SURANI
73. ȘCOALA GIMNAZIALĂ, COMUNA TALEA
74. ȘCOALA GIMNAZIALĂ NR. 1, COMUNA TELEGA
75. ȘCOALA GIMNAZIALĂ, COMUNA VÂLCĂNEȘTI
76. ȘCOALA GIMNAZIALĂ, SAT DÂRVARI, COMUNA VALEA CĂLUGĂREASCĂ
77. ȘCOALA GIMNAZIALĂ "ION IONESCU", COMUNA VALEA CĂLUGĂREASCĂ
78. LICEUL TEHNOLOGIC "CAROL I", COMUNA VALEA DOFTANEI
79. ȘCOALA GIMNAZIALĂ, COMUNA IORDĂCHEANU
80. ȘCOALA GIMNAZIALĂ, SAT VÂRBILA, COMUNA IORDĂCHEANU
81. ȘCOALA GIMNAZIALĂ, COMUNA SECARIA
82. CLUBUL COPIILOR MARTA BIBESCU COMARNIC
83. CLUBUL COPIILOR CÂMPINA
84. CLUBUL COPIILOR VĂLENII DE MUNTE
85. PALATUL COPIILOR PLOIEȘTI
86. CLUBUL SPORTIV ȘCOLAR PLOIEȘTI

## ***1.2 Informații despre contextul care a determinat achiziționarea produselor***

Achiziția se realizează în cadrul proiectului Școli Motivante Adaptate Ritmului Tehnologic - PH SMART, finanțat prin Planul Național de Redresare și Reziliență, Componenta C15 – Educație, apelul de proiecte Dotarea cu mobilier, materiale didactice și echipamente digitale a unităților de învățământ preuniversitar și a unităților conexe, Investiția 13. Echiparea laboratoarelor informatice din școlile de educație și formare profesională (EFP), Investiția 14. Echiparea atelierelor de practică din unitățile de învățământ profesional și tehnic, Investiția 9. Asigurarea echipamentelor și a

resurselor tehnologice digitale pentru unitățile de învățământ, Investiția 11. Asigurarea dotărilor pentru sălile de clasă preuniversitare și laboratoarele/atelierele școlare.

Obiectivul general al proiectului este asigurarea în bune condiții a serviciului public de educație și accesul egal la educație pentru elevii încadrați în învățământul preuniversitar din județul Prahova printr-o soluție unitară: dotarea cu mobilier, materiale didactice și echipamente digitale a 81 de unități de învățământ preuniversitar și 5 unități conexe.

Obiectivele specifice ale proiectului sunt:

- Dotarea a 75 de laboratoare de informatică din 81 de unități de învățământ preșcolar, primar, gimnazial, liceal și IPT.
- Dotarea a 1365 săli de clasă cu echipamente TIC pentru unități de învățământ preuniversitar.
- Dotarea cu mobilier și materiale didactice pentru 1259 săli de clasă/săli de grupă din unitățile de învățământ preuniversitar și cele conexe.
- Dotarea cu echipamente digitale, mobilier specific și materiale didactice specifice pentru 63 de laboratoare de științe (fizică, chimie, biologie/multidisciplinar) din unitățile de învățământ preuniversitar.
- Dotarea cu mobilier specific și materiale didactice specifice (obiecte de inventar), inclusiv echipamente digitale, pentru 230 cabinetele școlare (inclusiv cabinete consiliere și asistență psihopedagogică, de sprijin, logopedice și alte terapii specifice, cele din unitățile conexe etc.).
- Dotarea cu materiale, echipamente didactice și digitale pentru 12 ateliere de practică din rețeaua IPT.

Prin proiect, sunt vizate următoarele investiții corelate cu indicatorii de proiect:

- 66 laboratoare de informatică din unități de învățământ primar, gimnazial, liceal dotate cu 64 table interactive, 1042 de sisteme de tip desktop cu monitor (inclusiv licențe Microsoft Windows, Microsoft Office și antivirus), 66 sisteme de sunet, 66 multifuncționale, 65 camere de videoconferință, 65 routere wifi, 15 alte dispozitive și echipamente tehnologice
- 1 laborator de informatică din unități de învățământ preșcolar dotat cu 1 table interactive, 10 de sisteme de tip desktop cu monitor (inclusiv licențe Microsoft Windows, Microsoft Office și antivirus), 1 sisteme de sunet, 1 multifuncționale, 1 camere de videoconferință, 1 routere wifi
- 8 laboratoare de informatică din unități de învățământ profesional și tehnic dotate cu 8 table interactive, 128 de sisteme de tip desktop cu monitor (inclusiv licențe Microsoft Windows, Microsoft Office și antivirus), 8 sisteme de sunet, 8 multifuncționale, 8 camere de videoconferință, 8 routere wifi
- 1365 de săli de clasă/grupă din unități de învățământ preuniversitar/săli pentru activități extrașcolare din unitățile conexe eligibile, dotate cu echipamente digitale pentru organizarea învățării în mediul virtual: 1091 de table interactive, 1080 de sisteme all in one sau laptop (inclusiv licențe Microsoft Windows, Microsoft Office și antivirus), 1354 de sisteme de sunet, 1348 de imprimante multifuncționale, 1354 camere videoconferință, 1342 scannere documente portabile, 913 alte dispozitive și echipamente tehnologice.
- 1259 de săli de clasă/grupă de învățământ preuniversitar/săli pentru activități extrașcolare din unitățile conexe eligibile dotate cu mobilier și materiale didactice

- 63 laboratoare de științe din unitățile de învățământ preuniversitar dotate cu mobilier specific și materiale didactice specifice după cum urmează:
  - 63 laboratoare multidisciplinare
- 230 cabinete școlare din unitățile de învățământ preuniversitar/unități conexe (cabinete pe discipline, cabinete de asistență psihopedagogică, săli de sport) dotate cu mobilier și materiale sportive, inclusiv echipamente digitale din care:
  - 90 cabinete școlare
  - 68 cabinete de asistență psihopedagogică
  - 72 săli de sport
- 12 ateliere de practică dotate cu materiale specifice și echipamente didactice, inclusiv componenta digitală

### ***1.3 Alte inițiative/proiecte/programe asociate cu această achiziție de produse***

Achiziția de produse se derulează independent de alte inițiative ale Achizitorului ce țin de dotarea unităților de învățământ și a unităților conexe.

În paralel se vor derula achizițiile de echipamente IT și mobilier, precum și echipamente și materiale specifice atelierelor de practică și a unităților conexe.

### ***1.4 Factori interesați și rolul acestora***

Factorii interesați în livrarea contractului sunt:

- Achizitorul Județul Prahova
- Unitățile de învățământ beneficiare și structurile arondate acestora:
  - ȘCOALA PROFESIONALĂ SPECIALĂ, ORAȘUL PLOPENI
  - LICEUL TEHNOLOGIC "TEODOR DIAMANT", ORAȘUL BOLDEȘTI-SCĂENI
  - COLEGIUL "ION KALINDERU", ORAȘUL BUȘTENI
  - LICEUL SIMION STOLNICU ORAȘUL COMARNIC
  - LICEUL "CAROL I ", ORAȘUL PLOPENI
  - LICEUL TEHNOLOGIC AGROMONTAN "ROMEO CONSTANTINESCU", ORAȘUL VĂLENII DE MUNTE
  - LICEUL TEHNOLOGIC "PROFESOR ILIE GAVRILĂ", SAT CIORANII DE JOS, COMUNA CIORANI
  - LICEUL TEORETIC COMUNA FILIPEȘTII DE PĂDURE
  - COLEGIUL "FERDINAND I", COMUNA MĂNECIU
  - ȘCOALA PROFESIONALĂ COMUNA SANGERU
  - ȘCOALA PROFESIONALĂ, COMUNA STARCHIOJD
  - LICEUL TEHNOLOGIC "CAROL I", COMUNA VALEA DOFTANEI

Produsele solicitate

### ***1.5 Obiectivul general la care contribuie furnizarea produselor***

Obiectivul general al proiectului este asigurarea în bune condiții a serviciului public de educație și accesul egal la educație pentru elevii încadrați în învățământul preuniversitar din județul Prahova printr-o soluție unitară: dotarea cu mobilier, materiale didactice și echipamente digitale a 81 de unități de învățământ preuniversitar și 5 unități conexe.

Livrarea fiecărei achiziții va contribui în mod direct la realizarea obiectivului general.

### ***Obiectivul specific la care contribuie furnizarea produselor***

Obiectivul specific la care contribuie furnizarea produselor este:

- Dotarea cu materiale și echipamente didactice a atelierelor de practică/ unitate de învățământ IPT din rețeaua IPT

Prin această achiziție sunt vizate următoarele investiții corelate cu indicatorii de proiect:

- 12 ateliere de practică dotate cu materiale și echipamente didactice specifice

### ***1.6 Descrierea produselor solicitate și a operațiunilor cu titlu accesoriu necesar a fi realizate***

Obiectul contractului este reprezentat de livrarea, instalarea și configurarea setului de materiale didactice și produse specifice achiziționate, necesare desfășurării activităților de predare-învățare, pentru atelierelor de practică, unitățile de învățământ IPT din rețeaua IPT ale unităților de învățământ incluse în proiect.

În acest sens livrarea contractului va include minim următoarele componente, produse și servicii:

- Produsele și serviciile descrise mai jos
- Livrarea produselor la sediul unităților de învățământ beneficiare;
- Asigurarea garanției pentru materialele didactice livrate pe durata contractului;

În derularea contractului, activitatea contractantului va fi condusă de următoarele principii:

- i. Contractantul acționează în interesul autorității contractante pe durata furnizării produselor, în condițiile și cu limitele descrise în documentația aferentă prezentei proceduri de atribuire;
- ii. Contractantul acționează în sensul realizării obiectivelor prezentate pentru contract în ceea ce privește optimizarea folosirii resurselor necesare îndeplinirii obiectivelor contractului.

#### **1.6.1 Produse solicitate**

Ofertele vor răspunde cerințelor formulate în caietul de sarcini.

Mențiunile explicite (coduri și specificații de model, cerințe de interoperabilitate) se referă la componente și repere efectiv oferite, iar cerințele minime de structură, capacitate și interoperabilitate expres menționate sunt obligatorii. Specificațiile tehnice care indică o anumită origine, sursă, producție, un procedeu special, o marcă de fabrică sau de comerț, un brevet de invenție, o licență de fabricație, sunt menționate doar pentru identificarea cu ușurință a tipului de produs și NU au ca efect favorizarea sau eliminarea anumitor operatori economici sau a anumitor produse. Aceste specificații vor fi considerate cu mențiune de „sau echivalent”.

Pentru toate componentele și funcționalitățile menționate explicit, ofertantul va prezenta, în mod obligatoriu, informațiile relevante detaliate - inclusiv (dar fără a se limita la) cod / model, fabricant, specificații etc., care să permită identificarea produselor oferite și confirmarea respectării cerințelor.

În caz de neconcordanță, specificațiile oficiale publicate de producător (valabile la data ofertei, pentru produsele oferite) vor fi considerate ca referință, iar conținutul acestora primează asupra detaliilor tehnice ale ofertei.

Atunci când cerințele caietului de sarcini indică cerințe sau clase de funcționalități obligatorii și valorile minime corespunzătoare (acolo unde este cazul), se vor indica în mod concret elementele (inclusiv caracteristicile tehnice relevante) efectiv oferite.

Nu se vor accepta ofertele vagi sau generice; nu se acceptă oferte alternative.

Materialele didactice oferite și livrate în cadrul contractului trebuie să fie noi.

Oferta va include transportul, livrarea materialelor didactice în fiecare locație beneficiară (unitate de învățământ) pe amplasamentul agreat în prealabil cu Achizitorul precum și instruirea utilizatorilor cu privire la operarea acestora, acolo unde este cazul.

Ofertantul va detalia modul în care materialele didactice oferite răspund la fiecare dintre cerințele enumerate în parte, descriind funcționalitățile și opțiunile acestora.

## Lot 9 – ATELIER TÂMLĂRIE

### VĂLENII DE MUNTE

#### MĂNECIU

##### 1.6.1.1 *Cantități*

Lista materialelor didactice și produselor specifice ce vor fi achiziționate prin prezenta procedură:

<b>Nr. Cr t.</b>	<b>Produs</b>	<b>Cantitate</b>	<b>Specificatii tehnice</b>	<b>Durata minima garantie</b>
1.	Freză CMT 7 E+IND	4	Fisa tehnica nr. 1	
2.	Sisteme de gluzione Poket	4	Fisa tehnica nr. 2	
3.	Sisteme de gluzione CMT 300 + freză	4	Fisa tehnica nr. 3	
4.	Set freze - 900.003; 694.011	4	Fisa tehnica nr. 4	
5.	Mașină de frezat nuturi 100 mm, 701 WPJ7000J	4	Fisa tehnica nr. 5	
6.	Stemuitor 100 mm 2000 W KC100	4	Fisa tehnica nr. 6	
7.	Aspirator de rumeguș	4	Fisa tehnica nr. 7	
8.	Mașină de șlefuit orbitală 300 W 125 mm BO5041	4	Fisa tehnica nr. 8	
9.	Banc de lucru pentru tâmplărie	4	Fisa tehnica nr. 9	
10.	Fierăstrău circular staționar	4	Fisa tehnica nr. 10	
11.	Fierăstrău vertical	4	Fisa tehnica nr. 11	
12.	Freza lemn cu masa Dedra	4	Fisa tehnica nr. 12	

<b>Nr. Cr t.</b>	<b>Produs</b>	<b>Cantitate</b>	<b>Specificatii tehnice</b>	<b>Durata minima garantie</b>
13.	Mașină de gravare și decupare laser	4	Fisa tehnica nr. 13	
14.	Mașină de gravare și frezare CNC	4	Fisa tehnica nr. 14	
15.	Mașină de rindeluit	4	Fisa tehnica nr. 15	
16.	Mașină pentru găurit și frezat	4	Fisa tehnica nr. 16	
17.	Menghină cu reglare în cruce 125 mm, etc.	4	Fisa tehnica nr. 17	
18.	Menghină tâmplărie pentru țevi ½"	4	Fisa tehnica nr. 18	
19.	Set freze lemn pentru uși dulap/fețe sertar	4	Fisa tehnica nr. 19	
20.	Fierăstrău panglică vertical (dim. mici)	4	Fisa tehnica nr. 20	
21.	Bandă ferăstrău 2.240×6×0.5 (6 buc)	6	Fisa tehnica nr. 21	
22.	Bandă ferăstrău 2.240×15×0.5 (4 buc)	6	Fisa tehnica nr. 22	
23.	Clemă dublă 1220 mm	6	Fisa tehnica nr. 23	
24.	Clemă dublă 810 mm	6	Fisa tehnica nr. 24	
25.	Clemă paralelă tâmplărie, deschidere până la 100 cm	6	Fisa tehnica nr. 25	
26.	Trăgător de pini 1500 mm	6	Fisa tehnica nr. 26	
27.	Clemă 150 mm	6	Fisa tehnica nr. 27	
28.	Strung din lemn cu copiere	4	Fisa tehnica nr. 28	
29.	Set de dălți de strunjire	6	Fisa tehnica nr. 29	
30.	Suport elice cu 4 dinți	6	Fisa tehnica nr. 30	
31.	Discuri circulare placate 250×30×3,2 mm (10 buc)	6	Fisa tehnica nr. 31	

Nr. Cr t.	Produs	Cantitate	Specificatii tehnice	Durata minima garantie
32.	Set burghie lemn 4-10 mm (10 buc)	6	Fisa tehnica nr. 32	
33.	Set burghie metal 4-10 mm (10 buc)	6	Fisa tehnica nr. 33	
34.	Set freze cu coadă 8 mm lemn (10 buc)	6	Fisa tehnica nr. 34	
35.	Set cuțite pentru mașina de îndreptat 300 mm (3 buc/set) (10 seturi)	6	Fisa tehnica nr. 35	
36.	Mănuși de protecție (60 buc)	60	Fisa tehnica nr. 36	
37.	Cască antifon (60)	60	Fisa tehnica nr. 37	
38.	Ochelari de protecție (60)	60	Fisa tehnica nr. 38	
39.	Mașină universală de tâmplărie	2	Fisa tehnica nr. 39	
40.	Capsator (6 buc)	6	Fisa tehnica nr. 40	

Livrarea materialelor didactice se va realiza în locațiile unităților de învățământ beneficiare, lista și numărul de materiale didactice livrate/ unitate de învățământ urmând a fi comunicată Prestatorului selectat în etapa de inițiere a contractului.

### 1.6.2 Garanția

Materialele didactice trebuie să fie acoperite de garanție pentru cel puțin perioada solicitată pentru fiecare produs, minimum 24 de luni pentru fiecare produs. Perioada de garanție începe de la data livrării produselor.

Garanția materialelor și echipamentelor didactice trebuie să acopere toate costurile rezultate din remediarea defectelor în perioada de garanție, inclusiv, dar fără a se limita la:

- ambalaje, inclusiv furnizarea de material protector pentru transport (carton, cutii, lăzi etc.);
- transport prin intermediul transportatorului, inclusiv de transport internațional (dacă este aplicabil);
- diagnoza defectelor, inclusiv costurile de personal, după caz;
- repararea tuturor componentelor defecte sau furnizarea unor noi componente;
- înlocuirea părților defecte, după caz;
- despachetarea, inclusiv curățarea spațiilor unde se efectuează intervenția, după caz;
- instalarea în starea inițială, după caz;
- testarea pentru a asigura funcționarea corectă, după caz;
- repunerea în funcțiune, după caz.

Se va pune la dispoziția Autorității contractante, Declarație privind asigurarea service-ului.

### 1.6.3 Livrare, ambalare, etichetare, transport

Materialele și echipamentele didactice vor fi livrate cu respectarea tuturor cerințelor cantitative și calitative, la locul de livrare indicat de autoritatea/entitatea contractantă. Fiecare produs va fi însoțit de toate subansamblele/părțile componente necesare punerii și menținerii în funcțiune.

Contractantul va ambala și eticheta bunurile furnizate astfel încât să prevină orice daună sau deteriorare în timpul transportului acestora către destinația stabilită.

*Contractantul va asigura logistica necesară etichetării produselor de mobilier furnizate cu **etichete autocolante** care să respecte **Manualul de Identitate Vizuală al PNRR**. Pentru fiecare produs, furnizorul are obligație de a aplica o etichetă autocolantă care să conțină următoarele informații: logo-ul Uniunii Europene, inclusiv textul „Finanțat de Uniunea Europeană NextGenerationEU”, sigla Guvernului României, logo PNRR.*

Dacă este cazul, ambalajul trebuie prevăzut astfel încât să reziste, fără limitare, manipulării accidentale, expunerii la temperaturi extreme, sării și precipitațiilor din timpul transportului și depozitării în locuri deschise. În stabilirea mărimii și greutateii ambalajului Contractantul va lua în considerare, acolo unde este cazul, distanța față de destinația finală a bunurilor furnizate și eventuala absență a facilităților de manipulare la punctele de tranzitare.

Transportul și toate costurile și riscurile asociate sunt în sarcina exclusivă a contractantului. Contractantul este responsabil pentru livrarea în termenul agreat al bunurilor și se consideră că a luat în considerare toate dificultățile pe care le-ar putea întâmpina în acest sens și nu va invoca niciun motiv de întârziere sau costuri suplimentare.

**Termen de livrare:** maxim 10 de zile de la emiterea notei de comandă de către Achizitor. Ofertantul va asigura pe cheltuiala proprie livrarea bunurilor, care trebuie să fie conforme cu specificațiile tehnice minimale din acest caiet de sarcini, la adresa beneficiarului și în unitățile de învățământ beneficiare. Bunurile vor fi recepționate de persoanele desemnate de către beneficiar la sediul acestuia / sediile unităților de învățământ.

La livrare, bunurile vor fi însoțite după caz de factură, aviz însoțire marfă, certificat de garanție, documentație tehnică în limba engleză/limba română, Manual de utilizare, Certificat de calitate al produselor/ Declarație de conformitate sau echivalent, conform cerințelor finanțatorului.

În urma verificării montării dotărilor, se va semna un proces verbal de recepție calitativă la sediul beneficiarului. În cazul în care la data efectuării recepției calitative se constată că produsul nu corespunde cerințelor tehnice din caietul de sarcini, Contractantul trebuie să ridice produsul pe cheltuiala proprie și va avea obligația de a-l înlocui cu un alt produs conform cu caietul de sarcini, pe răspunderea și cheltuiala sa, în termen de cel mult 5 zile lucrătoare.

### 1.6.4 Instalarea/montarea, punerea în funcțiune și testarea produselor furnizate – după caz

Furnizorul va efectua pe cheltuiala sa și fără niciun fel de cost suplimentar din partea autorității contractante toate testele pentru a asigura funcționarea produsului. Furnizorul rămâne responsabil pentru protejarea produselor luând toate măsurile adecvate pentru a preveni lovituri, zgârieturi și alte deteriorări, până la acceptarea de către autoritatea contractantă.

Furnizorul trebuie să asambleze toate produsele în mod corespunzător, asigurându-se în același timp ca spațiile unde s-a realizat instalarea rămân curate.

După livrarea și instalarea produselor, furnizorul va elimina, în maxim 5 zile lucrătoare de la livrare, toate deșeurile rezultate și va lua măsurile adecvate pentru a aduna toate ambalajele și eliminarea acestora de la locul de instalare. Odată ce produsele sunt asamblate, Furnizorul va pune produsele în funcțiune. Punerea în funcțiune include, de asemenea, toate ajustările necesare pentru a asigura instalarea corespunzătoare, pentru o funcționare optimă.

După instalare și punere în funcțiune, reprezentantul Autorității contractante va participa la testele funcționale ale produselor. Punerea în funcțiune se va realiza de către furnizor, în prezența

persoanelor desemnate de unitățile de învățământ și Unitățile Administrativ Teritoriale partenere și se vor testa toate funcțiunile și cerințele solicitate.

### **1.6.5 Operațiuni cu titlu accesoriu**

Livrarea contractului va include minim următoarele servicii:

- Livrarea bunurilor la sediul Achizitorului sau a unităților de învățământ
- Instruirea cadrelor didactice/persoanelor avizate în utilizarea bunurilor, după caz
- Înregistrarea bunurilor într-un sistem de management și gestiune a acestora pus la dispoziție de Beneficiar, dacă e cazul

### **1.6.6 Recepție**

Recepția bunurilor se va efectua în timpul programului de lucru: de luni până vineri între orele 08:00 – 16:00, în locațiile indicate de Achizitor..

În cadrul recepției cantitative și calitative, Achizitorul are dreptul, prin reprezentanții săi, de a inspecta și/sau testa bunurile pentru a verifica conformitatea lor cu specificațiile din documentația de atribuire și din ofertă. Recepția cantitativă va consta în: verificarea denumirii comerciale a bunului, verificarea cantității livrate. Recepția calitativă constă în inspecția și testarea bunurilor/echipamentelor livrate și se materializează printr-un proces-verbal de recepție.

- Recepția cantitativă se va face în maxim 5 zile de la data livrării Bunurilor .
- Recepția calitativă se va face în maxim 5 zile după livrare, instalare și punere în funcțiune la locația specificată.

Dacă bunul furnizat nu este conform cu specificațiile tehnice, autoritatea contractantă poate să îl refuze, iar furnizorul va trebui să îl înlocuiască în maxim 10 zile, pentru a satisface cerințele specificațiilor tehnice din caietul de sarcini și din contract, fără a percepe un cost suplimentar.

Se vor întocmi:

- Procese verbale de predare-primire care vor conține informații referitoare la produs, accesorii, calitate, etc.;
- Proces verbal de instalare/montare, după caz;
- Proces verbal de recepție care va conține informații referitoare la produs, cantitate, documente de calitate însoțitoare, garanții oferite.
- Proces verbal de instruire a personalului desemnat din unitățile de învățământ (unde este cazul).

Furnizarea produselor se va face direct de către contractant, care va lua toate măsurile astfel încât produsele să fie transportate, descărcate manipulate și livrate la locația indicată, de către reprezentantul sau în prezența beneficiarului.

Nu se acceptă livrarea produselor fără prezența unui reprezentant al Contractantului la momentul livrării în locațiile indicate de Autoritatea contractantă ( NU se acceptă livrarea prin curier fără prezența unui reprezentant al Contractantului la momentul livrării).

### **Documente ce trebuie furnizate Autorității/entității contractante în legătură cu produsul**

Livrarea, furnizarea produselor trebuie să fie însoțită obligatoriu de următoarele documente:

- Declarația de conformitate care atestă conformitatea produsului cu legislația aplicabilă;
- Garanția produselor emisă de furnizor;
- Fișă tehnică a produsului, în limba română;
- Declarația de conformitate a producătorului.

Lipsa documentelor duce la respingerea mărfii.

### 1.6.7 Servicii de garanție

Furnizorul va asigura, pe toată perioada de garanție serviciile următoare:

- Anunțarea apelurilor de service se va face la un număr local de telefon cu tarif normal sau la o adresă de e-mail pusă la dispoziție de Ofertant, unde este cazul
- Timpul de răspuns la incident începe de la înregistrarea solicitării la Furnizor, unde este cazul
- Pentru situațiile de indisponibilizare a bunurilor , perioada de garanție va fi extinsă corespunzător, cu o durata de timp egală cu perioada de indisponibilizare.

Diagnosticarea defecțiunii se va face în maxim 48 de ore de la constatarea acesteia, iar înlocuirea sau repararea componentelor defecte se va face în decurs de 15 zile calendaristice de la diagnosticarea defecțiunii.

Termenul de garanție de bună funcționare a produsului se referă la toate componentele acestuia și se acordă indiferent de numărul de ore de utilizare sau alți parametri tehnici. Ofertantul va prezenta o descriere a condițiilor de acordare a garanției.

## 2. Aspecte de organizare, management și performanță a contractului

### 4.1 Atribuțiile și responsabilitățile părților

În raport cu produsele solicitate și cu cerințele stipulate în prezentul Caiet de Sarcini, responsabilitățile și atribuțiile părților sunt:

Obligațiile principale ale **Ofertantului**:

- mobilizarea de resurse suficiente și cu expertiză adecvată pentru a asigura gestionarea contractului, astfel cum este solicitat la nivelul Caietului de Sarcini,
- îndeplinirea obligațiilor contractuale, cu respectarea bunelor practici din domeniu, a prevederilor legale și contractuale relevante, astfel încât să se asigure că obligațiile sunt îndeplinite la parametrii solicitați,
- asigurarea unui grad de flexibilitate în planificarea modalității de gestionare a contractului, pe toată durata de derulare a contractului,
- transmiterea datelor de identificare și de contact ale personalului alocat pentru executarea contractului
- colaborarea cu personalul autorității/entității contractante alocat pentru verificarea produselor livrate și realizarea recepțiilor,
- reducerea, în măsura posibilă, la minim, a situațiilor de întârzieri în efectuarea livrărilor, minimizând astfel impactul negativ asupra activității autorității/entității contractante,
- asigurarea că orice documente, documentații și/sau instrucțiuni furnizate către personalul autorității/entității contractante sunt exacte și elaborate în conformitate cu bunele practici specifice în domeniu,
- prezentarea rapoartelor solicitate de personalul autorității/entității contractante, potrivit cerințelor de raportare stabilite prin Contract,
- va livra și monta produsele cu atenție și eficiență, cu respectarea dispozițiilor legale, aprobările și standardele tehnice, profesionale și de calitate în vigoare,
- va livra și monta produsele și își va îndeplini obligațiile în condițiile stabilite prin Contract cu respectarea prevederilor documentației de atribuire și a ofertei în baza căreia i-a fost adjudecat contractul,

- va respecta toată prevederile legale în România și se va asigura că și personalul său, implicat în Contract, va respecta prevederile legale, aprobările și standardele tehnice, profesionale și de calitate în vigoare,
- va adopta toate măsurile necesare pentru a asigura, în mod continuu, personalul, echipamentele și suportul necesare pentru îndeplinirea în mod eficient a obligațiilor asumate prin Contract,
- are obligația de a asigura disponibilitatea personalului, pe toată durata Contractului. Furnizorul are obligația de a asigura desfășurarea activităților din Contract prin acoperirea cu personal specializat pe toată perioada implementării Contractului,
- este pe deplin responsabil pentru furnizarea produselor în condițiile Caietului de sarcini, în conformitate cu propunerea sa tehnică,
- colaborarea cu personalul autorității/entității contractante alocat pentru furnizarea produselor care fac obiectul contractului și pentru asigurarea serviciilor accesorii,
- se obligă să emită factura aferentă produselor furnizate prin prezentul Contract numai după aprobarea/recepția produselor în condițiile din Caietul de sarcini.

Obligațiile principale ale Ofertantului devenit Contractant se completează cu obligațiile prevăzute în condițiile contractuale.

Obligațiile principale ale **Autorității contractante**:

- desemnarea unei persoane sau a unei echipe pentru monitorizarea contractului,
- punerea la dispoziția Contractantului a tuturor informațiilor disponibile și necesare pentru derularea contractului în timpul stabilit și la nivelul de calitate și performanță prevăzut în Caietul de Sarcini,
- asigurarea accesului în spațiile în care urmează a se realiza livrarea, după caz instalarea produselor;
- mobilizarea tuturor resurselor care sunt în sarcina sa, pentru buna derulare a contractului,
- colaborarea cu Contractantul pentru a identifica în timp util orice eventuale probleme care ar putea apărea pe parcursul derulării contractului,
- asigurarea acurateții oricăror informații puse la dispoziția Contractantului pe durata derulării contractului,
- monitorizarea îndeplinirii tuturor cerințelor din Caietul de Sarcini și a oricăror elemente ale Propunerii Tehnice și Financiare pe durata derulării contractului, efectuarea și păstrarea unei arhive cu înregistrări pentru documentarea nivelului de performanță a Contractantului,
- notificarea Contractantului prin canalele de comunicație puse la dispoziție de acesta privind orice incidente sau disfuncționalități care intervin pe perioada de derulare a contractului,
- verificarea tuturor documentelor asociate recepției produselor și serviciilor suport care fac obiectul contractului, respectiv care confirmă furnizarea produselor potrivit condițiilor de calitate stabilite în Caietul de sarcini.

#### **4.2 Modalități și condiții de plată**

Furnizorul va emite factura pentru produsele livrate și acceptate conform prevederilor contractuale/ conform graficului de plăți, anexă la contract.

Plățile în favoarea contractantului se vor efectua conform graficului de plăți în termen de 30 zile de la data înregistrării facturii fiscale de către AC și a tuturor documentelor justificative.

Fiecare factură va avea menționat numărul contractului, datele de emiterie și de scadență ale facturii respective.

Factura va fi emisă după semnarea de către autoritatea/entitatea contractantă a procesului verbal de recepție calitativă și cantitativă, acceptat, după livrare, instalare și punere în funcțiunea produselor livrate. Procesul-verbal de recepție calitativă și cantitativă va însoți factura și reprezintă elementul necesar realizării plății. Plata produselor livrate se va face în baza următoarelor documente:

- Factură fiscală;
- Certificat de calitate și garanție;
- Procese verbale de recepție cantitativă și procesele verbale de recepție calitativă;
- Proces verbal de instruire (după caz);
- Proces verbal de instalare și punere în funcțiune, după caz;
- declarația de conformitate și / sau certificatul de conformitate (după caz);
- avizul de expediție a produsului (după caz).

**Facturile emise în cadrul contractelor de achiziții publice derulate prin proiecte finanțate din Planul Național de Redresare și Reziliență (PNRR), inclusiv contractele finanțate din Componenta C15 – Educație, trebuie să conțină în mod obligatoriu codul CPV corespunzător obiectului achiziției.**

**Această măsură vizează asigurarea unui nivel ridicat de transparență și trasabilitate în utilizarea fondurilor europene, în concordanță cu principiile bunei gestiuni financiare și cerințele de raportare asumate de România în cadrul Mecanismului de Redresare și Reziliență.**

**Facturile transmise începând cu data de 01.06.2025, trebuie să respecte formatul complet, cuprinzând:**

- **Denumirea achiziției;**
- **Codul CPV corespunzător obiectului contractului;**
- **Referința contractului de achiziție;**
- **Detalii cantitative și valorice aferente bunurilor/serviciilor/lucrărilor livrate/prestate/executate.**

**Nerespectarea acestor cerințe duce la refuzul facturii.**

#### ***4.3 Cadrul legal care guvernează relația dintre autoritatea/entitatea contractantă și contractant (inclusiv în domeniile mediului, social și al relațiilor de muncă)***

Ofertantul devenit Furnizor are obligația de a respecta în executarea Contractului obligațiile aplicabile în domeniul mediului, social și al muncii instituite prin dreptul uniunii, prin dreptul național, prin acorduri colective sau prin dispozițiile internaționale de drept în domeniul mediului, social și al muncii. Ofertantul răspunde de realitatea datelor furnizate în cadrul ofertei prezentate. Produsele trebuie să respecte Legea nr. 319/2006 privind securitatea și sănătatea în muncă, cât și normele de aplicare a acesteia.

Furnizorii vor respecta prevederile legislației privind condițiile de muncă, protecție muncii, prevederile legale cu privire la protecție mediului și prevenirea și stingerea incendiilor.

Ofertantul devenit contractant are obligația de a respecta obligațiile aplicabile în domeniul mediului, social și al muncii instituite prin dreptul Uniunii, prin dreptul național, prin acorduri colective sau prin dispozițiile internaționale de drept în domeniul mediului, social și al muncii enumerate în anexa X la Directiva 2014/24, respectiv:

- i. *Convenția nr. 87 a OIM privind libertatea de asociere și protecția dreptului de organizare;*
- ii. *Convenția nr. 98 a OIM privind dreptul de organizare și negociere colectivă;*

- iii. *Convenția nr. 29 a OIM privind munca forțată;*
- iv. *Convenția nr. 105 a OIM privind abolirea muncii forțate;*
- v. *Convenția nr. 138 a OIM privind vârsta minimă de încadrare în muncă;*
- vi. *Convenția nr. 111 a OIM privind discriminarea (ocuparea forței de muncă și profesie);*
- vii. *Convenția nr. 100 a OIM privind egalitatea remunerației;*
- viii. *Convenția nr. 182 a OIM privind cele mai grave forme ale muncii copiilor;*
- ix. *Convenția de la Viena privind protecția stratului de ozon și Protocolul său de la Montreal privind substanțele care epuizează stratul de ozon;*
- x. *Convenția de la Basel privind controlul circulației transfrontaliere a deșeurilor periculoase și al eliminării acestora (Convenția de la Basel);*
- xi. *Convenția de la Stockholm privind poluanții organici persistenți (Convenția de la Stockholm privind POP);*
- xii. *Convenția de la Rotterdam privind procedura de consimțământ prealabil în cunoștință de cauză, aplicabilă anumitor produși chimici periculoși și pesticide care fac obiectul comerțului internațional (UNEP/FAO) (Convenția PIC), 10 septembrie 1998, și cele trei protocoale regionale ale sale.]*

Actele normative și standardele indicate mai jos sunt considerate indicative și nelimitative; enumerarea actelor normative din acest capitol este oferită ca referință și nu trebuie considerată limitativă:

- LEGE nr. 98/2016 privind achizițiile publice;
- HOTĂRÂRE 395/2016 pentru aprobarea Normelor metodologice de aplicare a prevederilor referitoare la atribuirea contractului d achiziție publică/ acordului cadru din Legea nr. 98/2016 privind achizițiile publice;
- LEGE 101/2016 privind remediile și căile de atac în materie de atribuire a contractelor sectoriale și a contractelor de concesiune de lucrări și concesiune de servicii, precum și pentru organizarea și funcționarea Consiliului Național de Soluționare a Contestațiilor.

#### ***4.4 Managementul/Gestionarea Contractului și activități de raportare în cadrul Contractului***

Pe parcursul derulării Contractului, Autoritatea/entitatea contractantă verifică la intervale stabilite și comunicate prin Caietul de sarcini dacă toate activitățile planificate au fost realizate conform cerințelor și că produsele au fost livrate și acceptate.

Managementul contractului include o componentă de management și o componentă administrativă (de administrare efectivă a contractului) și presupune **coordonarea** continuă, **monitorizarea** și **controlul** tuturor activităților și rezultatelor realizate de contractant.

##### **1) Coordonarea implică:**

- a) organizarea întâlnirilor de analiză a modalității de executare a contractului,
- b) coordonarea resurselor implicate și a activităților realizate în executarea contractului;

##### **2) Monitorizarea implică:**

- a) Analiza/măsurarea și evaluarea modalității de executare a obligațiilor contractuale prin raportare la prevederile contractuale. Pentru activitățile de monitorizare se utilizează cel puțin următoarele elemente:
  - i. Informațiile din propunerea tehnică, pe baza cerințelor din caietul de Sarcini,

- ii. Informațiile din propunerea financiară și clauzele contractuale privind modalitatea de plată;
- b) Constatarea conformității prin acceptarea produselor livrate, pe baza procedurii și criteriilor de recepție incluse în caietul de sarcini, condițiile contractuale;
- 3) **Controlul** implică identificarea acțiunilor corective pentru abordarea abaterilor de la condițiile contractuale, constatate în cadrul întâlnirilor dintre contractant și autoritatea /entitatea contractantă.

Autoritatea Contractantă are dreptul de a notifica Contractantul, pe parcursul îndeplinirii contractului, asupra obligațiilor care nu au fost respectate de către acesta în termenul specificat.

În cazul în care se vor constata neconcordanțe între produsele facturate și cele existente în fapt, autoritatea contractantă va notifica contractantul, urmând ca acesta să ia măsuri de remediere a lipsurilor sau neconformităților constatate și consemnate în procesul verbal de recepție calitativă și cantitativă.

#### **Riscuri ce pot apărea în buna desfășurare a contractului:**

1. **Blocarea sau neexecutarea activităților prevăzute în contract din cauza nelivrării produselor**
  - Gestionarea acestui obligă contractantul să livreze produsele în termenele stabilite și la standardele de calitate specificate în Caietul de sarcini.
2. **Indisponibilitatea produsului oferit pe piață**
  - Responsabilitatea pentru acest risc revine în totalitate ofertantului, care trebuie să ia toate măsurile necesare pentru a preveni această situație.
3. **Întârzierea livrării produselor**
  - Răspunderea pentru întârzieri cade exclusiv asupra ofertantului, care trebuie să implementeze măsuri eficiente pentru a asigura respectarea termenelor de livrare.
4. **Riscuri financiare (creșterea costurilor în lanțul de aprovizionare și distribuție)**
  - Gestionarea acestui risc intră în responsabilitatea ofertantului, care trebuie să prezinte o ofertă realistă și bine fundamentată, adaptată condițiilor pieței.

#### **4.5 Prezentarea ofertei tehnice**

Ofertantul va include detalierea modalității de îndeplinire a tuturor specificațiilor tehnice aferente bunurilor oferite prevăzute în ofertă, sub formă de capturi de ecran și/sau fișe tehnice din care să rezulte îndeplinirea cerințelor funcționale precizate în Caietul de sarcini, din cadrul cărora să rezulte modul de îndeplinire a parametrilor solicitați.

În cazul în care informațiile prezentate în propunerea tehnică diferă de specificațiile tehnice menționate în documentele oficiale ale producătorului, acestea din urmă vor prevala în evaluarea conformității produselor oferite.

**Notă:** „Specificațiile tehnice care indică o anumită origine, sursă, producție, un procedeu special, o marcă de fabrică sau de comerț, un brevet de invenție, o licență de fabricație, *sunt menționate doar pentru identificarea cu ușurință a tipului de produs și NU au ca efect favorizarea sau eliminarea*


anumitor operatori economici sau a anumitor produse. Aceste specificații vor fi considerate ca având mențiunea de «sau echivalent».

NU SE ACCEPTĂ OFERTE PARȚIALE.

#### ***4.6 Prezentarea/elaborarea ofertei financiare***

Oferta financiară va fi prezentată respectând formularul de ofertă și informațiile din fișa de date/anunțul de participare.

**Director Executiv,  
Marius Constantin NICOLAE**



Nr. Crt.	Produs	Cantitate	Specificatii tehnice	Durata minima garantie
1.	Freză CMT 7 E+IND	2	Fisa tehnica nr. 1	
2.	Sisteme de gluzione Poket	2	Fisa tehnica nr. 2	
3.	Sisteme de gluzione CMT 300 - standard + freza	2	Fisa tehnica nr. 3	
4.	Set freze - 900.003; 694.011	2	Fisa tehnica nr. 4	
5.	Mașină de frezat nuturi 100 mm, 701 WPJ7000J	2	Fisa tehnica nr. 5	
6.	Stemuitor 100 mm 2000WKC100	2	Fisa tehnica nr. 6	
7.	Aspirator de rumeguș	2	Fisa tehnica nr. 7	
8.	Mașină de șlefuit orbitală 300W 125 mm BO5041	2	Fisa tehnica nr. 8	
9.	Banc de lucru pentru tâmplărie	4	Fisa tehnica nr. 9	
10.	Fierăstrău circular staționar	2	Fisa tehnica nr. 10	
11.	Fierăstrău vertical	2	Fisa tehnica nr. 11	
12.	Freza lemn cu masa Dedra	2	Fisa tehnica nr. 12	
13.	Mașină de gravare și decupare laser	2	Fisa tehnica nr. 13	
14.	Mașină de gravare și frezare CNC	2	Fisa tehnica nr. 14	
15.	Mașină de rindeluit	2	Fisa tehnica nr. 15	
16.	Mașină pentru găurit și frezat	4	Fisa tehnica nr. 16	
17.	Menghină cu reglare în cruce 125 mm, transversal, 2 axe de ghidare	2	Fisa tehnica nr. 17	
18.	Menghină tâmplărie pentru țevi 1/2"	8	Fisa tehnica nr. 18	
19.	Set freze lemn pentru uși dulap/fețe sertar	4	Fisa tehnica nr. 19	
20.	Fierăstrău panglică vertical (de mici dimensiuni)	4	Fisa tehnica nr. 20	
21.	Bandă ferăstrău, dimensiuni 2.240x6.0x0.5	6	Fisa tehnica nr. 21	
22.	Bandă ferăstrău, dimensiuni	4	Fisa tehnica nr. 22	

Nr. Crt.	Produs	Cantitate	Specificatii tehnice	Durata minima garantie
	2.240x15x0.5			
23.	Clemă dublă 1220 mm	4	Fisa tehnica nr. 23	
24.	Clemă dublă 810 mm	4	Fisa tehnica nr. 24	
25.	Clemă paralelă de tâmplărie - deschidere până la 100 cm	4	Fisa tehnica nr. 25	
26.	Trăgător de pini 1500 mm	4	Fisa tehnica nr. 26	
27.	Clemă 150 mm	4	Fisa tehnica nr. 27	
28.	Strung din lemn cu copiere	2	Fisa tehnica nr. 28	
29.	Set de dălți de strunjire	2	Fisa tehnica nr. 29	
30.	Suport elice cu 4 dinți	2	Fisa tehnica nr. 30	
31.	Discuri circulare placate (pânze circular) 250x30x3,2 mm	10	Fisa tehnica nr. 31	
32.	Set burghie lemn 4-10 mm	10	Fisa tehnica nr. 32	
33.	Set burghie metal 4-10 mm	10	Fisa tehnica nr. 33	
34.	Set freze cu coada 8 mm pentru prelucrarea lemnului	10	Fisa tehnica nr. 34	
35.	Set cuțite pentru mașina de îndreptat 300 mm (3 buc/set)	10	Fisa tehnica nr. 35	
36.	Mănuși de protecție	60	Fisa tehnica nr. 36	
37.	Cască antifon	60	Fisa tehnica nr. 37	
38.	Ochelari de protecție	60	Fisa tehnica nr. 38	
39.	Mașină universală de tâmplărie	2	Fisa tehnica nr. 39	
40.	Capsator	6	Fisa tehnica nr. 40	

### Fisa tehnica nr. 1 - Freză CMT 7 pentru lemn

	<b>Specificații Tehnice</b>
01	<p><b>Specificații tehnice: Freză electrică + masă de frezare</b></p> <p><b>Caracteristici minimale:</b> Frezare lemn masiv, PAL, MDF; realizare caneluri, profiluri, caneluri decorative și finisaje</p> <p>Masă de banc / freză de precizie pentru lemn Putere motor: min. 1,5–2 kW, viteze variabile Viteză arbore cca 6000–12000 rpm Diametru coadă freză min 8 mm / max 12 mm Înălțime tăiere: max. 60–80 mm Lățime tăiere: min. 10–30 mm (în funcție de freză)</p> <p>Reglare verticală și laterală precisă, cu scară micrometrică</p> <p>Accesorii incluse: suport freză, ghidaj paralel, piese de protecție Apărătoare transparente, buton oprire de urgență, conform EN 847-1</p>
02	Perioada de garanție a produselor este de minim 24 luni și va începe de la data recepției finale
03	Termen de livrare
	Termenul de livrare al produselor oferite este de – 10 de zile

## Fisa tehnica nr. 2 - Sisteme di gluzione Poket

	Specificații Tehnice
01	<p><b>Specificații tehnice Sisteme di gluzione Poket – Pro PPJ – 002 – standard + opțional:</b></p> <p><b>Caracteristică tehnice minimale:</b></p> <p><b>Set standard (Pocket-Pro PPJ-002)</b></p> <p>Conform producătorului CMT, setul include următoarele componente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Jig compus, realizat din două piese inter-blocabile, cu căptușeală de ghidare durificată pentru burghiu. Reglezi grosimea materialului (de la 12,7 mm până la 41,3 mm) prin deplasare în trepte de 1,6 mm <b>ușor de ajustat fără piese intermediare</b></li> <li>• Clampă rapidă pentru fixarea jig-ului</li> <li>• Burghiu în trepte Ø 9,5 mm (3/8“)</li> <li>• Opritor de adâncime (stop collar) dedicat pentru burghiu Ø 9,5 mm</li> <li>• Bit tip „square-drive” lung (152,4 mm) pentru șuruburi cu cap pătrat</li> <li>• Set de 30 de șuruburi (tip PPJ, lungime ≈ 31,7 mm)</li> </ul> <p>Poți adăuga la setul standard diverse accesorii utile pentru flexibilitate sporită:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Șuruburi suplimentare: cutii de 500 buc. cu lungimi de 31,7 mm sau 38,1 mm, atât fine, cât și grosiere (coarse)</li> <li>• Pad rotativ pentru clampă (face clamp swivel pad)</li> <li>• Bit suplimentar „square-drive” (presupus dimensiune diferită/format alternativ)</li> <li>• Alte componente de schimb: burghiu în trepte, opritor adâncime, clampă toggle, piesele principale ale jig-ului – toate pot fi comandate ca piese individuale de schimb</li> </ul>
02	Perioada de garanție a produselor este de minim 24 luni și va începe de la data recepției finale
03	Termen de livrare Termenul de livrare al produselor oferite este de – 10 de zile.

### Fisa tehnica nr. 3 - Sisteme de gluzionare CMT 300 - standard + freza

	<b>Specificații Tehnice</b>
01	<p><b>Specificații tehnice Sisteme de gluzionare CMT 300 - standard + freza:</b></p> <p><b>Caracteristică tehnice minimale:</b></p> <p>Sistem de gluzionare multifuncțional pentru realizarea îmbinărilor la lemn și derivate.</p> <p>Funcții principale:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Îmbinări tip „coadă de rândunică” (dovetail joints).</li><li>• Îmbinări tip „coadă dreaptă” (box joints).</li><li>• Alte tipuri de îmbinări în funcție de accesoriile utilizate.</li></ul> <p>Material carcasă: Aluminiu extrudat, tratat pentru rigiditate și precizie.</p> <p>Dimensiune maximă piesă de prelucrat: până la <b>300 mm lățime</b>.</p> <p>Prindere piesă: Sistem cu cleme rapide, ajustabile.</p> <p>Compatibilitate: Freze cu coadă de 8 mm / 12 mm (în funcție de model).</p> <p>Reglaj: Ghidaje ajustabile pentru precizie în execuție.</p> <p>Montaj: Fixare pe banc de lucru sau masă de tâmplărie.</p> <p><b>Freză pentru Sistemul de gluzionare CMT 300</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Tip: Freză de îmbinare pentru „coadă de rândunică”.</li><li>• Material: Oțel de mare rezistență + plăcuțe din carburi metalice (HM).</li><li>• Coada frezei: Ø 8 mm sau Ø 12 mm (în funcție de router).</li><li>• Diametru de lucru (D): 12,7 – 15,9 mm.</li><li>• Unghi de tăiere: 7° – 14° (în funcție de tipul de îmbinare dorit).</li><li>• Compatibilitate: Routers electrice portabile / mașini de frezat manuale.</li><li>• Domeniu de utilizare: Lemn masiv, placaj, MDF, PAL.</li><li>• Standard de siguranță: EN 847-1.</li></ul>
02	Perioada de garanție a produselor este de minim 24 luni și va începe de la data recepției finale
03	Termen de livrare Termenul de livrare al produselor oferite este de – 10 de zile.

**Fisa tehnica nr. 4 - Set freze – 900.003; 694.011**

	<b>Specificații Tehnice</b>
01	<p><b>Specificații tehnice Șpriț hidraulic pentru umplut:</b></p> <p><b>Specificație minimă recomandată</b></p> <p>1. CMT 300 - Sistem multifuncțional pentru îmbinări tip „dovetail” și „box joint”</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Lățime maximă piesă prelucrată: 300 mm</li> <li>- Structură din aluminiu extrudat, rigidizat</li> <li>- Fixare cu cleme rapide</li> <li>- Reglaje fine ±0,1 mm</li> <li>- Compatibil cu freze cu coadă Ø 8 mm / Ø 12 mm</li> <li>- Montaj pe banc de lucru</li> </ul> <p>2. 900.003 - Set de 12 bucăți freze pentru diferite unghiuri (7° – 15°)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Material: plăcuțe din carburi metalice (HM)</li> <li>- Coadă frezei: Ø 8 / 12 mm</li> <li>- Diametre de lucru: 6 – 19 mm</li> <li>- Adâncime de tăiere: 12 – 25 mm</li> <li>- Livrare în cutie pentru depozitare    Compatibil cu CMT 300 și freze portabile</li> </ul> <p>3. 694.011 - Set de 2 bucăți freze cilindrice</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Diametru de lucru: 12,7 mm și 15,9 mm</li> <li>- Coadă: Ø 12 mm</li> <li>- Lungime totală: 60 – 70 mm</li> <li>- Adâncime max. tăiere: 25 mm</li> <li>- Material: plăcuțe HM</li> <li style="padding-left: 40px;">Livrare în cutie de protecție</li> </ul>
02	Perioada de garanție a produselor este de minim 24 luni și va începe de la data recepției finale
03	Termen de livrare Termenul de livrare al produselor oferite este de – 10 de zile.

**Fisa tehnica nr. 5 – Mașină de frezat nuturi 100 mm**

	<b>Specificații Tehnice</b>
01	<p><b>Specificații tehnice Mașină de frezat nuturi 100 mm:</b></p> <p>Specificații tehnice minimale:</p> <p>Mașină de frezat nuturi (mașină pentru îmbinări tip nut și feder, caneluri și locașuri)</p> <p>Tip echipament: Echipament electric portabil / staționar, pentru prelucrări lemn și materiale derivate</p> <p><b>Lățime maximă de lucru:</b> 100 mm</p> <p><b>Adâncime de frezare reglabilă,</b> min. 0 – max. 30 mm</p> <p><b>Diametru freză:</b> Ø 100 mm (disc de frezare pentru nuturi)</p> <p><b>Putere motor:</b> min. 700 – 1200 W</p> <p><b>Unghi de lucru reglabil,</b> între 0° și 90°</p> <p><b>Tip prindere freză:</b> Arbore Ø 22 mm (standard pentru discuri Ø100 mm)</p> <p><b>Reglaje:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Reglaj adâncime frezare cu scală milimetrică</li><li>- Reglaj unghiular al plăcii frontale</li><li>- Opritor lateral pentru precizie</li></ul> <p>Sistem aspirație - racord pentru conectare la aspirator industrial (Ø 27–36 mm)</p> <p>Alimentație 230 V / 50 Hz</p> <p>Accesorii incluse:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Disc de frezat Ø100 mm</li><li>- Opritor paralel</li><li>- Cheie pentru schimbare freză</li><li>- Sac colector praf sau adaptor pentru aspirator</li></ul> <p>Norme Conform standard EN 62841 / EN 60745 privind siguranța utilajelor electrice portabile</p>
02	Perioada de garanție a produselor este de minim 24 luni și va începe de la data recepției finale
03	Termen de livrare Termenul de livrare al produselor oferite este de – 10 de zile.

**Fisa tehnica nr. 6 – Ștemuitor 100 mm**

	<b>Specificații Tehnice</b>
01	<p><b>Specificații tehnice Ștemuitor 100 mm:</b></p> <p><b>Caracteristici tehnice minimale:</b>  Denumire echipament Ștemuitor 100 mm (mașină de ștemuit pentru îmbinări la lemn)  Utilaj electric/staționar pentru realizarea de nuturi, șanțuri, lăcașuri și îmbinări la lemn</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Lățime maximă ștemuire: 100 mm</li> <li>- Adâncime de lucru reglabilă, min. 0 – max. 30–40 mm</li> </ul> <p>Tip sculă de așchiere - Disc/freză cu diametrul Ø 100 mm sau cuțite speciale pentru ștemuire  Putere motor: min. 1.000 – 1.500 W  Turație: 8.000 – 10.000 rpm</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Reglaj unghiular până la 45°</li> <li>- Limitator paralel pentru precizie</li> </ul> <p>Sistem de prindere piesă - Menghină/cleme de fixare cu acționare manuală sau rapidă  Sistem aspirație - racord pentru aspirator industrial Ø 27–36 mm  Alimentație 230 V / 50 Hz  Dimensiuni utilaj: aprox. 600 × 400 × 350 mm (în funcție de model)</p> <p>Accesorii incluse:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Disc sau cuțite de ștemuire Ø 100 mm</li> <li>- Limitator paralel</li> <li>- Chei de montaj</li> <li>- Adaptor pentru aspirator</li> </ul> <p>Norme de siguranță: conform EN 61029 / EN 62841 pentru echipamente de prelucrare a lemnului</p>
02	Perioada de garanție a produselor este de minim 24 luni și va începe de la data recepției finale
03	Termen de livrare Termenul de livrare al produselor oferite este de – 10 de zile.

### Fisa tehnica nr. 7 – Aspirator de rumeguș

	<b>Specificații Tehnice</b>
01	<p><b>Specificații tehnice:</b> Aspirator de rumeguș și praf lemn</p> <p><b>Caracteristici minimale:</b></p> <p>Aspirator industrial / de atelier, cu filtru HEPA sau filtrare multi-stadială</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Putere motor: min. 1,5–2 kW</li><li>- Debit de aspirare: min. 200–300 m<sup>3</sup>/h</li><li>- Presiune: min. 2000–2500 Pa</li><li>- Capacitate rezervor: min 30 – max 50 L</li><li>- Tip filtrare Filtru HEPA, curățare ușoară</li><li>- Racord Ø 80–100 mm pentru circular, freză, mașină universală</li><li>- Portabilitate Mobil, pe roți, ușor de manevrat</li></ul> <p>Conform EN 60335-2-69; protecție la supraîncălzire; buton de oprire de urgență</p>
02	Perioada de garanție a produselor este de minim 24 luni și va începe de la data recepției finale
03	Termen de livrare Termenul de livrare al produselor oferite este de – 10 de zile.

Fisa tehnica nr. 8 – Mașină de șlefuit orbitală 300W

	Specificații Tehnice
01	<p><b>Specificații tehnice Mașină de șlefuit orbitală 300W:</b></p> <p><b>Caracteristici tehnice minime</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <b>Putere motor min. 300 W</b></li><li>• <b>Dimensiune talpă de șlefuire Ø 125 mm</b></li><li>• <b>Viteză de rotație (orbitală):</b> reglabilă, 4.000 – 12.000 oscilații/min</li><li>• <b>Diametru orbită:</b> min. 2,5 – 3 mm</li><li>• <b>Tip prindere abrazivtip „hook &amp; loop” (scai/velcro)</b></li><li>• <b>Reglaj electronic viteză</b></li><li>• <b>Buton de blocare pentru utilizare continuă</b></li><li>• <b>Mâner cauciucat anti-alunecare</b></li><li>• Sistem de aspirație praf integrat, cu sac colector detașabil și adaptor pentru conectare la aspirator extern</li><li>• <b>Nivel vibrații <math>\leq 5 \text{ m/s}^2</math></b></li><li>• <b>Nivel zgomot <math>\leq 85 \text{ dB(A)}</math></b></li><li>• <b>Alimentație 230 V / 50 Hz</b></li></ul> <p><b>Accesorii standard:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>✓ Sac colector praf</li><li>✓ Disc abraziv Ø125 mm</li><li>✓ Adaptor pentru aspirator</li></ul> <p>Norme Conform standardelor EN 62841 / EN 60745 pentru siguranța uneltelor electrice portabile</p>
02	Perioada de garanție a produselor este de minim 24 luni și va începe de la data recepției finale
03	Termen de livrare Termenul de livrare al produselor oferite este de – 10 de zile.

Fisa tehnica nr. 9 – Banc de lucru pentru tâmplărie

	Specificații Tehnice
01	<p><b>Specificații tehnice – Banc de lucru pentru tâmplărie</b></p> <p><b>Caracteristici tehnice minime</b></p> <p><b>Utilizat pentru operații practice de tâmplărie: debitare manuală, șlefuire, asamblare, montaj și finisaj</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <b>Structură cadru</b> - din lemn de esență tare (fag, stejar) sau metalic vopsit în câmp electrostatic</li><li>• <b>Blat de lucru:</b> Lemn stratificat / fag masiv, grosime minimă 40 mm</li><li>• <b>Dimensiuni blat:</b> min. 1500 × 600 mm (lungime × lățime)</li><li>• <b>Înălțime banc:</b> 800 – 900 mm (ergonomic, adaptat lucrului manual)</li><li>• <b>Menghină / dispozitive prindere:</b> 1–2 menghine frontale și/sau laterale, acționate manual cu șurub filetat</li><li>• <b>Capacitate de încărcare:</b> min. 150 – 200 kg</li></ul> <p><b>Picioare ranforsate, prevăzute cu posibilitate de ancorare în pardoseală</b></p> <p><b>Echipare suplimentară:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Găuri pentru opritori de lemn / metal (bench dogs)</li><li>- Sertar sau poliță inferioară pentru scule</li><li>- Suprafață tratată împotriva uzurii</li></ul> <p><b>Norme Conform standardelor de siguranță pentru mobilier școlar și ateliere (EN 527, EN 13150)</b></p>
02	Perioada de garanție a produselor este de minim 24 luni și va începe de la data recepției finale
03	Termen de livrare Termenul de livrare al produselor oferite este de – 10 de zile.

Fisa tehnica nr. 10 – Fierăstrău circular staționar

	<b>Specificații Tehnice</b>
01	<p><b>Specificații tehnice Fierăstrău circular staționar:</b></p> <p>Fierăstrău circular staționar pentru lemn</p> <p><b>Putere motor:</b> min. 1500 W <b>Tensiune alimentare:</b> 230 V / 50 Hz <b>Diametru disc de tăiere:</b> Ø 210 – 250 mm <b>Diametru alezaj disc:</b> Ø 30 mm (standard) <b>Viteză de rotație:</b> min. 4.500 rpm <b>Adâncime maximă de tăiere la 90°:</b> 70 – 80 mm <b>Adâncime maximă de tăiere la 45°:</b> 45 – 55 mm <b>Înclinare cap tăiere:</b> 0° – 45° (reglabilă)</p> <p><b>Masa de lucru</b></p> <p>Aluminiu turnat sau oțel, suprafață plană, dim. min. 500 × 500 mm Riglă paralelă și riglă unghiulară cu reglaj fin</p> <p>Apărătoare transparentă pe disc, sistem de blocare ax pentru schimbarea discului Sistem aspirație praf: racord Ø 35 mm pentru aspirator industrial</p> <p><b>Accesorii standard:</b></p> <p>Disc circular Ø 210–250 mm, riglă paralelă, adaptor aspirator Norme de siguranță- conform EN 62841-3-1 (echipamente staționare pentru prelucrarea lemnului)</p>
02	Perioada de garanție a produselor este de minim 24 luni și va începe de la data recepției finale
03	Termen de livrare Termenul de livrare al produselor oferite este de – 10 de zile.

## Fisa tehnica nr. 11 – Fierăstrău vertical

	<b>Specificații Tehnice</b>
01	<p><b>Specificații tehnice Fierăstrău vertical:</b></p> <p><b>Caracteristici tehnice minime</b></p> <p><b>Fierăstrău vertical pentru lemn (tip pendular/staționar)</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <b>Tip echipament:</b> Fierăstrău staționar cu masă, pentru debitarea curbilor și a pieselor de precizie</li><li>• <b>Putere motor:</b> min. 120 – 200 W</li><li>• <b>Tensiune alimentare:</b> 230 V / 50 Hz</li><li>• <b>Înălțime de tăiere:</b> min. 50 mm</li><li>• <b>Adâncime de tăiere (în gât):</b> min. 400 mm (distanța de la lamă la cadru)</li><li>• <b>Viteză de tăiere reglabilă,</b> 500 – 1.500 curse/min</li><li>• <b>Lungime cursă lamă -</b> 15 – 20 mm</li></ul> <p><b>Tip lamă:</b> pânze subțiri, interschimbabile, pentru lemn, placaj, MDF, materiale plastice</p> <p><b>Dimensiuni masă de lucru:</b> min. 400 × 250 mm, din fontă sau aluminiu</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <b>Înclinare masă:</b> reglabilă 0° – 45° pentru tăieri unghiulare</li><li>• <b>Sistem fixare piesă:</b> Menghină și/sau opritori laterali</li><li>• <b>Protecție:</b> Apărătoare transparentă, întrerupător de siguranță</li><li>• <b>Sistem aspirație praf:</b> racord Ø 35 mm pentru aspirator industrial</li></ul> <p><b>Accesorii standard:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>○ set pânze pentru lemn și placaj,</li><li>○ adaptor aspirator</li></ul> <p><b>Norme de siguranță Conform EN 61029 / EN 62841 pentru echipamente de prelucrare a lemnului</b></p>
02	Perioada de garanție a produselor este de minim 24 luni și va începe de la data recepției finale
03	Termen de livrare Termenul de livrare al produselor oferite este de – 10 de zile.

## Fisa tehnica nr. 12 – Freză lemn cu masa

	<b>Specificații Tehnice</b>
01	<p><b>Specificații tehnice Freză lemn cu masa:</b></p> <p>Freză pentru lemn cu masă (mașină de frezat staționară)</p> <p>Prelucrarea lemnului masiv și materialelor derivate (MDF, PAL, placaj)</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- <b>Putere motor:</b> min. 1500 – 2200 W</li><li>- <b>Turație ax:</b> reglabilă, 8.000 – 24.000 rpm</li><li>- <b>Diametru ax (coadă freză):</b> Ø 8 mm / Ø 12 mm (în funcție de model)</li><li>- <b>Dimensiuni masă de lucru:</b> min. 600 × 400 mm, masă din fontă sau aluminiu turnat</li><li>- <b>Adâncime de frezare:</b> max. 60 mm, reglabilă</li></ul> <p><b>Reglaje:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Reglaj fin al înălțimii axului</li><li>- Reglaj paralel al riglei</li><li>- Înclinare ghidaj până la 45°</li></ul> <p>Sistem de prindere piesă: riglă paralelă, dispozitive de fixare pentru stabilitate</p> <p>Protecție: apărătoare transparentă pentru freză, buton oprire de urgență, blocare ax pentru schimb scule</p> <p>Sistem aspirație praf Racord pentru aspirator industrial Ø 35–40 mm</p> <p>Alimentație 230 V / 50 Hz</p> <p><b>Accesorii incluse:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>○ riglă paralelă,</li><li>○ chei montaj,</li><li>○ apărătoare freză</li></ul> <p>Norme Conform EN 848-1 și EN 62841 pentru utilaje de prelucrare a lemnului staționare</p>
02	Perioada de garanție a produselor este de minim 24 luni și va începe de la data recepției finale
03	Termen de livrare Termenul de livrare al produselor oferite este de – 10 de zile.

**Fisa tehnica nr. 13 – Mașină de gravare și decupare laser**

	Specificații Tehnice
01	<p><b>Specificații tehnice: Mașină de gravare și decupare laser</b></p> <p><b>Caracteristici minimale:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Mașină de gravare și decupare laser pentru lemn, acril, materiale plastice și piele</b></li> <li>• <b>Tip echipament: staționar</b>, cu laser CO<sub>2</sub> sau fibre, control CNC</li> <li>• <b>Putere laser:</b> 40 – 60 W (CO<sub>2</sub>) / 20 – 50 W (fibră) – în funcție de model</li> <li>• <b>Dimensiune câmp de lucru:</b> 300 × 200 mm – 600 × 400 mm (adaptabil)</li> <li>• <b>Precizie gravare:</b> ±0,1 mm</li> <li>• <b>Viteză de lucru:</b> gravare: 0 – 300 mm/s</li> <li>• <b>Decupare:</b> 0 – 50 mm/s</li> <li>• <b>Rezoluție:</b> 1.000 – 1.200 dpi (gravare)</li> <li>• <b>Software compatibil:</b> CorelDRAW, AutoCAD, Illustrator, sau software propriu CNC</li> <li>• <b>Tip material prelucrat:</b> Lemn, MDF, PAL, acril, piele, carton, materiale plastice ne-metalice</li> <li>• <b>Sistem de prindere piesă:</b> masă cu șină sau grilă pentru fixare</li> <li>• <b>Sistem de răcire:</b> Aer sau apă (în funcție de puterea laserului)</li> <li>• <b>Sistem de evacuare fum/praf</b> cu aspirator integrat sau racord pentru aspirator extern</li> <li>• <b>Alimentație:</b> 230 V / 50 Hz</li> </ul> <p><b>Accesorii standard:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- chei de montaj,</li> <li>- cablu USB,</li> <li>- ventilator pentru răcire,</li> <li>- masă/placă grilă,</li> <li>- software de control</li> </ul> <p>Norme de siguranță - Conform EN 60825-1 pentru siguranța laserelor și EN 60204-1 pentru utilaje electrice</p>
	Perioada de garanție a produselor este de minim 24 luni și va începe de la data recepției finale
03	Termen de livrare Termenul de livrare al produselor oferite este de – 10 de zile.

**Fisa tehnica nr. 14 – Mașină de gravare și frezare CNC**

	<b>Specificații Tehnice</b>
01	<p><b>Specificații tehnice: Mașină de gravare și frezare CNC</b></p> <p><b>Caracteristici minimale:</b></p> <p><b>Mașină de gravare și frezare CNC pentru lemn, materiale plastice și metale neferoase</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dimensiune câmp de lucru: min 300 × 200 mm – max 1000 × 600 mm (în funcție de model)</li> <li>• Turație ax: 8.000 – 24.000 rpm, reglabilă electronic</li> </ul> <p><b>Freze spirale, freze profilate, burghie pentru lemn și materiale plastice</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Precizie poziționare: ±0,05 mm</li> <li>- Viteză de avans: 0 – 3.000 mm/min</li> <li>- Tip materiale prelucrate: lemn masiv, MDF, PAL, placaj, materiale plastice, aluminiu moale</li> <li>- Sistem de prindere piesă: menghină, riglă paralelă sau masă cu vacuum</li> </ul> <p><b>Control:</b> Software CNC compatibil Windows / propriu, suport fișiere DXF, PLT, G-Code</p> <p><b>Sistem de răcire:</b> Aer sau lichid pentru scule (în funcție de model)</p> <p><b>Sistem de aspirare praf:</b> Racord pentru aspirator industrial Ø 35–40 mm</p> <p><b>Alimentație:</b> 230 V / 50 Hz, monofazic sau trifazic (în funcție de model)</p> <p><b>Accesorii standard</b></p> <p>Set freze pentru lemn și materiale plastice, riglă paralelă, chei montaj, software de control</p> <p>Norme de siguranță Conform EN 60204-1 (echipamente electrice), EN 61029-1, EN ISO 12100</p>
02	Perioada de garanție a produselor este de minim 24 luni și va începe de la data recepției finale
03	Termen de livrare Termenul de livrare al produselor oferite este de – 10 de zile.

### Fisa tehnica nr. 15 – Mașină de rindeluit

	<b>Specificații Tehnice</b>
01	<p><b>Specificații tehnice: Mașină de rindeluit pentru lemn</b></p> <p><b>Caracteristici minimale:</b></p> <p>Echipament staționar sau portabil, electric</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Putere motor: 1.000 – 2.000 W (în funcție de model)</li><li>- Tensiune alimentare: 230 V / 50 Hz</li><li>- Lățime de rindeluire: 100 – 300 mm</li><li>- Adâncime de rindeluire: Reglabilă, 0 – 3 mm per trecere</li><li>- Turație ax: 8.000 – 12.000 rpm</li></ul> <ul style="list-style-type: none"><li>✓ Cuțite fixe sau detasabile din oțel de înaltă duritate sau carburi metalice</li><li>✓ Ghidaje reglabile, cu riglă paralelă pentru stabilitate piesă</li><li>✓ Sistem de prindere piesă pe masa de lucru cu cleme sau dispozitive de fixare</li><li>✓ Protecție: apărătoare pentru scule, opritor de urgență</li><li>✓ Sistem aspirare praf: racord Ø 35 mm pentru aspirator industrial</li><li>✓ Dimensiuni masă: 600 × 400 mm (minim), masă din fontă sau aluminiu</li></ul> <p><b>Accesorii standard:</b> Chei montaj, apărătoare, set cuțite suplimentare</p> <p>Norme Conform EN 61029 / EN 62841 pentru utilaje staționare de prelucrare a lemnului</p>
02	Perioada de garanție a produselor este de minim 24 luni și va începe de la data recepției finale
03	Termen de livrare Termenul de livrare al produselor oferite este de – 10 de zile.

### Fisa tehnica nr. 16 – Mașină pentru găurit și frezat

	Specificații Tehnice
01	<p><b>Specificații tehnice: Mașină pentru găurit și frezat lemn / materiale plastice</b></p> <p><b>Caracteristici minimale:</b></p> <p>Staționar, multifuncțional, electric</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- <b>Putere motor:</b> 800 – 1.500 W</li><li>- <b>Tensiune alimentare:</b> 230 V / 50 Hz</li><li>- <b>Capacitate găurire:</b> Ø 3 – 16 mm în lemn, Ø 3 – 10 mm în materiale plastice</li><li>- <b>Turație ax:</b> 3.000 – 10.000 rpm, reglabilă</li></ul> <p><b>Burghie și freze cilindrice sau profilate</b></p> <p><b>Adâncime frezare:</b> 0 – 30 mm (reglabilă)</p> <p><b>Dimensiuni masă de lucru:</b> 400 × 300 mm minim, masă din aluminiu sau fontă</p> <ul style="list-style-type: none"><li>✓ Ghidaje reglabile, pentru precizie în găurire și frezare</li><li>✓ Apărătoare de scule și piesă, opritor de urgență</li><li>✓ Sistem prindere piesă - menghină sau cleme reglabile pentru stabilitate</li><li>✓ Sistem aspirare praf - racord Ø 27–35 mm pentru aspirator</li></ul> <p><b>Accesorii standard:</b> Burghie diverse, freze cilindrice, chei montaj, apărătoare, riglă paralelă</p> <p>Norme Conform EN 61029 / EN 62841 pentru utilaje staționare de prelucrare a lemnului</p>
02	Perioada de garanție a produselor este de minim 24 luni și va începe de la data recepției finale
03	Termen de livrare Termenul de livrare al produselor oferite este de – 10 de zile.

**Fisa tehnica nr. 17 – Menghină cu reglare în cruce**

	<b>Specificații Tehnice</b>
01	<p><b>Specificații tehnice: Menghină cu reglare în cruce (X-Y vise)</b></p> <p><b>Caracteristici minimale:</b></p> <p>Echipament staționar, pentru fixarea pieselor pe bancuri sau mese de frezare și găurire</p> <p><b>Dimensiune maximă prindere:</b> min 120 – max 150 mm</p> <p><b>Lățime fălci:</b> 50 – 100 mm</p> <p><b>Reglaj</b> - Mișcare în cruce: axa X și axa Y</p> <p style="padding-left: 40px;">- Reglaj fin cu șurub și piuliță, cu scală milimetrică</p> <p>Oțel turnat sau fontă, cu rigiditate mare</p> <p>Suprafață de lucru: Tratată anti-rugină, rezistentă la abraziune</p> <p>Orificii pentru șuruburi de fixare pe banc sau masă de lucru</p> <p>Accesorii standard: chei pentru reglaj, șuruburi de fixare</p> <p style="padding-left: 40px;">Norme de siguranță Conform EN ISO 13920 (precizie și siguranță mecanică)</p>
02	Perioada de garanție a produselor este de minim 24 luni și va începe de la data recepției finale
03	Termen de livrare Termenul de livrare al produselor oferite este de – 10 de zile.

**Fisa tehnica nr. 18 – Menghină tâmplărie pentru țevi ½ ”**

	<b>Specificații Tehnice</b>
01	<p><b>Specificații tehnice: Menghină tâmplărie pentru țevi</b></p> <p><b>Caracteristici minimale:</b></p> <p>Staționar, pentru fixarea țevilor în ateliere de tâmplărie și instalații</p> <p><b>Capacitate de prindere:</b> Ø 12,7 mm (½”)</p> <p><b>Reglaj:</b> Strângere cu șurub manual sau manetă, fixare rapidă</p> <ul style="list-style-type: none"><li>✓ Oțel turnat de înaltă rezistență, suprafață tratată anti-rugină</li><li>✓ Tip prindere piesă: Țevi rotunde, cilindrice sau accesorii similare</li><li>✓ Fixare pe masă: orificii pentru șuruburi de fixare pe banc de lucru sau suport</li></ul> <p><b>Accesorii standard:</b> șurub de strângere, manetă de reglaj</p> <p>Norme de siguranță Conform EN ISO 13920 și standarde pentru scule de fixare și atelier</p>
02	Perioada de garanție a produselor este de minim 24 luni și va începe de la data recepției finale
03	Termen de livrare Termenul de livrare al produselor oferite este de – 10 de zile.

**Fisa tehnica nr. 19 – Set freze lemn pentru uși dulap/fețe sertar**

	<b>Specificații Tehnice</b>
01	<p><b>Specificații tehnice: Set freze lemn pentru uși dulap / fețe sertar</b></p> <p><b>Caracteristici minimale:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>➤ Freze pentru prelucrare lemn, profilare și canelare</li><li>➤ Număr piese/set: min 3 – max 10 bucăți</li><li>➤ Freze cu coadă cilindrică: Ø 8 mm sau Ø 12 mm</li><li>➤ Material freze Carburi metalice (HM) sau oțel rapid (HSS)</li><li>➤ Dimensiuni freze: diametre: min 10 – max 25 mm, lungime tăiere: min 30 – max 60 mm</li></ul> <p>Profil freze: Pentru realizarea de caneluri, profiluri decorative și îmbinări pentru uși și fețe de sertar</p> <p>Compatibilitate cu mașini de frezat cu masă sau routere portabile, mandrine Ø 8 / 12 mm. Profilare margini, caneluri de îmbinare, ornamente pentru mobilier</p> <p><b>Accesorii incluse:</b> Cutie de depozitare, manual de utilizare</p> <p>Norme de siguranță Conform EN 847-1 / EN 847-2 pentru scule rotative de prelucrare a lemnului</p>
02	Perioada de garanție a produselor este de minim 24 luni și va începe de la data recepției finale
03	Termen de livrare Termenul de livrare al produselor oferite este de – 10 de zile.

### Fisa tehnica nr. 20 – Fierăstrău panglică vertical

	Specificații Tehnice
01	<p><b>Specificații tehnice:</b> Fierăstrău panglică vertical pentru tăiere lemn</p> <p><b>Caracteristici minime:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Debitare lemn masiv și panouri; tăieturi drepte și curbe</li> <li>- Înălțime maximă de tăiere min. 200 – 300 mm</li> <li>- Lățime maximă de tăiere (față de ghidaj) min. 300 – 400 mm</li> <li>- Dimensiune masă de lucru min. 500 × 400 mm, înclinabilă stânga/dreapta</li> <li>- Dimensiune panglică Lungime 2200 – 2400 mm; lățime utilizabilă 6 – 20 mm</li> <li>- Putere motor min. 1,1 – 1,5 kW (220/380 V)</li> <li>- Viteză de tăiere 700 – 1000 m/min (reglabilă)</li> </ul> <p>Ghidaje superioare și inferioare, reglabile</p> <p>Sistem de siguranță Apărătoare lamă reglabilă, buton oprire de urgență</p> <p>Conectare la exhaustare: Racord Ø 80 – 100 mm</p> <p>Norme respectate EN 1870-1, EN 60204-1 (siguranță utilaje lemn)</p>
02	Perioada de garanție a produselor este de minim 24 luni și va începe de la data recepției finale
03	Termen de livrare Termenul de livrare al produselor oferite este de – 10 de zile.

**Fisa tehnica nr. 21 – Bandă ferăstrău, dimensiuni 2.240x6.0x0.5**

	<b>Specificații Tehnice</b>
01	<p><b>Specificații tehnice:</b> Bandă ferăstrău pentru lemn</p> <p><b>Caracteristici minimale:</b></p> <p>Debitare curbată și precisă a lemnului masiv și a plăcilor în fierăstrău panglică vertical</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Dimensiuni: - Lungime: 2240 mm; Lățime: 6,0 mm; Grosime: 0,5 mm</li><li>- Material lamă: Oțel aliat de calitate (C75 sau echivalent)</li><li>- Duritate dinți: HRc 60–62 (prin tratament termic/inducție)</li><li>- Tip dinți: Dantură standard (hook/skip), pas 4–6 TPI (dinti pe inch), pentru tăieturi fine</li><li>- Direcție de tăiere: Tăiere lemn în fibră și transversal</li><li>- Compatibilitate: Fierăstraie panglică cu lungimea de bandă 2240 mm</li></ul> <p style="text-align: center;">Conform normativ EN 847-1 pentru scule de tăiere lemn</p>
02	Perioada de garanție a produselor este de minim 24 luni și va începe de la data recepției finale
03	Termen de livrare Termenul de livrare al produselor oferite este de – 10 de zile.

**Fisa tehnica nr. 22 – Bandă ferăstrău, dimensiuni 2.240x15x0.5**

	<b>Specificații Tehnice</b>
01	<p><b>Specificații tehnice:</b> Bandă ferăstrău</p> <p><b>Caracteristici minimale:</b></p> <p>Destinație: Debitare lemn masiv și panouri; tăieturi drepte și semicurbate în fierăstrău panglică vertical</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Dimensiuni: Lungime: 2240 mm; Lățime: 15 mm; Grosime: 0,5 mm</li><li>- Material lamă: Oțel aliat de calitate (C75 sau echivalent)</li><li>- Duritate dinți: HRC 60–62 (prin tratament termic/inducție)</li><li>- Tip dinți: Dantură variabilă 4–6 TPI (dinți pe inch), pentru tăieturi universale</li><li>- Direcție de tăiere: Tăiere lemn longitudinal și transversal</li></ul> <p>Compatibilitate - Fierăstraie panglică cu lungime de bandă 2240 mm</p> <p>Conform normativ EN 847-1 pentru scule de tăiere lemn</p>
02	Perioada de garanție a produselor este de minim 24 luni și va începe de la data recepției finale
03	Termen de livrare Termenul de livrare al produselor oferite este de – 10 de zile.

Fisa tehnica nr. 23 – Clemă dublă 1220 mm

	<b>Specificații Tehnice</b>
01	<p><b>Specificații tehnice:</b> Clemă dublă pentru tâmplărie</p> <p><b>Caracteristici minimale:</b></p> <p>Destinație: Strângerea, presarea și fixarea elementelor din lemn (panouri, rame, uși, fețe sertar) în timpul lipirii sau asamblării</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Lungime utilă de strângere: min. 1220 mm</li><li>- Cadru metalic robust, cu două șuruburi de strângere independente</li><li>- Deschidere max.1220 mm</li><li>- Forță de strângere min. 800–1000 kgf</li><li>- Sistem de strângere - cu filet trapezoidal, mânere ergonomice</li><li>- Material - oțel de calitate, protecție anticorozivă (vopsit/galvanizat)</li><li>- Barele de ghidaj - profile rectangulare, ranforsate, pentru stabilitate</li></ul> <p>Suprafață de contact protejată pentru a nu marca lemnul</p>
02	Perioada de garanție a produselor este de minim 24 luni și va începe de la data recepției finale
03	Termen de livrare Termenul de livrare al produselor oferite este de – 10 de zile.

### Fisa tehnica nr. 24 - Clemă dublă 810 mm

	<b>Specificații Tehnice</b>
01	<p><b>Specificații tehnice: Clemă dublă (tip șurub sau bară)</b></p> <p><b>Caracteristici minimale:</b></p> <p>Fixarea, presarea și lipirea elementelor din lemn (rame, fețe sertare, panouri medii) în timpul asamblării și uscării adezivilor</p> <p>Lungime utilă de strângere: min. 810 mm</p> <p>Tip construcție: cadru metalic rigid, cu două șuruburi de strângere independente</p> <p>Deschidere max. 810 mm</p> <p>Forță de strângere min. 600–800 kgf</p> <p>Sistem de strângere - filet trapezoidal, mânere ergonomice</p> <p>Material - oțel de calitate, protecție anticorozivă (vopsire/galvanizare)</p>
02	Perioada de garanție a produselor este de minim 24 luni și va începe de la data recepției finale
03	Termen de livrare Termenul de livrare al produselor oferite este de – 10 de zile.

**Fisa tehnica nr. 25 – Clemă paralelă de tâmplărie deschidere până la 100 cm**

	<b>Specificații Tehnice</b>
01	<p><b>Specificații tehnice: Clemă paralelă de tâmplărie</b></p> <p><b>Caracteristici minimale:</b></p> <p>Strângerea precisă și paralelă a elementelor din lemn în timpul lipirii, fixării sau montajului mobilierului</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Deschidere maximă: până la 1000 mm</li><li>- Forță de strângere: min. 700–1000 kgf</li><li>- Tip strângere cu șurub trapezoidal și mânere ergonomice, prindere rapidă</li><li>- Corp din oțel tratat; fălci late și paralele, cu suprafață de contact mare</li><li>- Oțel de calitate, cu protecție anticorozivă (vopsire/galvanizare); fălci acoperite cu material plastic dur pentru protejarea lemnului</li><li>- Bare de ghidaj - Profil oțel rectificat, rigid, pentru menținerea paralelismului</li></ul> <p>Va menține planeitatea și paralelismul în timpul strângerii</p> <p>Zone de contact protejate pentru a evita marcarea pieselor de lemn</p>
02	Perioada de garanție a produselor este de minim 24 luni și va începe de la data recepției finale
03	Termen de livrare Termenul de livrare al produselor oferite este de – 10 de zile.

### Fisa tehnica nr. 26 – Trăgător de pini

	<b>Specificații Tehnice</b>
01	<p><b>Specificații tehnice: Trăgător de pini (Pin extractor)</b></p> <p><b>Caracteristici minimale:</b></p> <p>Trăgător de pini (Pin Puller / Pin Inserter)</p> <p>Fixarea, extragerea sau alinierea precisă a pinilor de lemn în timpul asamblării mobilierului sau a elementelor de tâmplărie</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Material corp - Oțel rezistent sau aluminiu forjat pentru durabilitate</li><li>- Cap de prindere - Reglabil, adaptabil la diametre standard pini 6–12 mm</li><li>- Adâncime de lucru - min. 50–80 mm (în funcție de tip pini)</li><li>- Forță aplicată - min. 500–800 kgf (manual)</li></ul> <p>Mâner antiderapant, ușor de manevrat, cu acționare precisă</p> <p>Blocare de siguranță și protecție mâini la modelele pneumatice</p>
02	Perioada de garanție a produselor este de minim 24 luni și va începe de la data recepției finale
03	Termen de livrare Termenul de livrare al produselor oferite este de – 10 de zile.

Fisa tehnica nr. 27 – Clemă

	<b>Specificații Tehnice</b>
01	<p><b>Specificații tehnice: Clemă</b></p> <p><b>Caracteristici minimale:</b></p> <p>Fixarea rapidă a pieselor mici de lemn sau MDF, montare temporară în timpul lipirii, asamblării sau poziționării elementelor</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Tip clemă cu acționare rapidă, tip pistol sau levier</li><li>- Lungime max. deschidere: min. 100–150 mm</li><li>- Forță de strângere: min. 150–200 kgf</li><li>- Plastic dur + oțel pentru brațe și șuruburi interne</li></ul> <p>Mânere ergonomice, anti-alunecare, acționare cu o singură mână</p> <p>Protecție suprafață lemn: Fălci cu material plastic moale</p>
02	Perioada de garanție a produselor este de minim 24 luni și va începe de la data recepției finale
03	Termen de livrare Termenul de livrare al produselor oferite este de – 10 de zile.

### Fisa tehnica nr. 28 – Strung lemn

	<b>Specificații Tehnice</b>
01	<p><b>Specificații tehnice: Strung lemn</b></p> <p><b>Caracteristici minimale:</b></p> <p>Strung de lemn</p> <p>Tip strung - cu copiere mecanică / ghidaj pentru profil replicat</p> <p>Lungime maximă prelucrare: min. 1000–1200 mm</p> <p>Diametru maxim piesă: min. 200–250 mm</p> <p>Putere motor: min. 1,5–2 kW (220/380 V)</p> <p>Material corp - fontă sau oțel, rigid, stabil, anti-vibrații</p> <p>Accesorii incluse: Cuțite strung, suport cuțite, mandrină sau discul prindere piesă, sistem de protecție</p> <p>Apărătoare transparente, buton oprire de urgență, protecții pentru copiere și unelte</p>
02	Perioada de garanție a produselor este de minim 24 luni și va începe de la data recepției finale
03	Termen de livrare Termenul de livrare al produselor oferite este de – 10 de zile.

### Fisa tehnica nr. 29 – Set de dălți de strunjire

	<b>Specificații Tehnice</b>
01	<p><b>Specificații tehnice:</b> Set de dălți pentru strunjire lemn</p> <p><b>Caracteristici minimale:</b></p> <p>Prelucrare lemn pe strung; tăiere, profilare și finisare a pieselor rotunde sau profilate</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Tip manual, pentru strung lemn</li><li>- Material lamă: Oțel carbon sau oțel călit, rezistent la uzură și deformare</li><li>- Număr piese/set: min. 6–8 dălți (diferite profiluri: drept, concav, convex, scobit, vârf)</li><li>- Lungime lamă: 150–200 mm</li><li>- Lățime lamă: 10–25 mm (în funcție de profil)</li><li>- Mâner din lemn dur sau plastic rezistent, ergonomice, anti-alunecare</li></ul> <p>Lama ascuțită cu protecție la depozitare; utilizare cu apărătoare și respectarea normelor SSM</p>
02	Perioada de garanție a produselor este de minim 24 luni și va începe de la data recepției finale
03	Termen de livrare Termenul de livrare al produselor oferite este de – 10 de zile.

### Fisa tehnica nr. 30 – Suport elice cu 4 dinți

	<b>Specificații Tehnice</b>
01	<p><b>Specificații tehnice:</b> Suport elice cu 4 dinți</p> <p><b>Caracteristici minimale:</b></p> <p>Fixarea și centrare a pieselor rotunde pe strung sau în timpul prelucrării, pentru strunjire sau găurire</p> <p>Tip: Elice (cu 4 dinți), montaj pe mandrină sau arbore strung</p> <p>Număr dinți: 4 dinți, ascuțiți și rezistenți</p> <p>Material: Oțel călit sau fontă, durabil și rezistent la uzură</p> <p>Diametru piesă compatibil min 50– max 200 mm</p>
02	Perioada de garanție a produselor este de minim 24 luni și va începe de la data recepției finale
03	Termen de livrare Termenul de livrare al produselor oferite este de – 10 de zile.

**Fisa tehnica nr. 31 – Discuri circulare placate (pânze circular)**

	<b>Specificații Tehnice</b>
01	<p><b>Specificații tehnice:</b> Disc circular placat (pânză circulară) pentru lemn</p> <p><b>Caracteristici minimale:</b></p> <p>Debitare lemn masiv, PAL, MDF și alte panouri; tăieturi drepte și precise pe circular sau mașină de formatizat</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Diametru disc min 200 mm – max 300 mm</li><li>- Diametru alezaj: 30 mm standard (sau conform circular)</li><li>- Lățime tăiere: 2,5 – 3,5 mm (grosimea lamei)</li><li>- Număr dinți: 24 – 60 dinți (în funcție de tipul tăieturii: fină, medie, rapidă)</li><li>- Material dinți: carburi metalice rezistente la uzură</li><li>- Material corp disc: oțel călit, rigid, anti-vibrații</li></ul> <p>Apărătoare obligatorie pe circular; respectarea normelor EN 847-1</p>
02	Perioada de garanție a produselor este de minim 24 luni și va începe de la data recepției finale
03	Termen de livrare Termenul de livrare al produselor oferite este de – 10 de zile.

**Fisa tehnica nr. 32 – Set burghie lemn 4-10 mm**

	<b>Specificații Tehnice</b>
01	<p><b>Specificații tehnice:</b> Set burghie pentru lemn</p> <p><b>Caracteristici minimale:</b></p> <p>Găurire lemn masiv, PAL, MDF și alte panouri; pregătire pentru șuruburi, pini sau holșuruburi</p> <p>Interval diametre: 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 mm</p> <p>Vârf centrat (spike) pentru poziționare exactă și păstrarea axului în timpul găuririi)</p> <p>Material lamă - oțel călit HSS sau echivalent, rezistent la uzură și rupere</p> <p>Coda burghiu cilindrică standard pentru mandrină 3–10 mm (compatibil cu bormașini și găuritoare)</p> <p>Lungime burghiu: 50–70 mm, standard pentru găurire piese uzuale</p> <p>Respectarea normelor EN 847-1 și SSM;</p>
02	Perioada de garanție a produselor este de minim 24 luni și va începe de la data recepției finale
03	Termen de livrare Termenul de livrare al produselor oferite este de – 10 de zile.

Fisa tehnica nr. 33 – Set burghie metal 4-10 mm

	Specificații Tehnice
01	<p><b>Specificații tehnice:</b> Set burghie pentru metal</p> <p><b>Caracteristici minimale:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Găurire metale (oțel, aluminiu, fontă) în atelierul tehnic și profesional</li><li>- Interval diametre: 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 mm</li><li>- Material lamă: oțel rapid (HSS – High Speed Steel), rezistent la uzură și temperaturi ridicate</li><li>- Unghi vârf: 118°–130° pentru găurire generală</li><li>- Coada burghiu, cilindrică standard pentru mandrină 3–10 mm</li><li>- Lungime burghiu: 50–70 mm, conform standardelor industriale</li></ul> <p>Găurire pentru șuruburi, piulițe, montare elemente metalice; compatibil cu bormașini și găuritoare manuale sau electrice</p> <p>Conform EN 847-1 și SSM</p>
02	Perioada de garanție a produselor este de minim 24 luni și va începe de la data recepției finale
03	Termen de livrare Termenul de livrare al produselor oferite este de – 10 de zile.

**Fisa tehnica nr. 34 – Set freza cu coada 8 mm pentru prelucrarea lemnului**

	<b>Specificații Tehnice</b>
01	<p><b>Specificații tehnice:</b> Set freze cu coadă 8 mm pentru prelucrarea lemnului</p> <p><b>Caracteristici minimale:</b></p> <p>Frezare lemn masiv, PAL, MDF; realizare caneluri, muchii, profiluri și finisaje decorative</p> <p>Tip freze: Manuale sau pentru router / freză de banc; coadă cilindrică 8 mm</p> <p>Număr piese/set: min. 6–8 freze diferite (drept, rotund, profil concav/convex, V, scobit)</p> <p>Material lamă: carburi metalice HM sau oțel călit, rezistent la uzură și deformare</p> <p>Lungime utilă lamă: 15–30 mm, în funcție de profil</p> <p>Diametru lamă: 6–20 mm, în funcție de profil</p> <p>Coadă Ø 8 mm, standard pentru router sau freză de banc</p> <p>Respectarea normelor EN 847-1</p>
02	Perioada de garanție a produselor este de minim 24 luni și va începe de la data recepției finale
1	Termen de livrare Termenul de livrare al produselor oferite este de – 10 de zile.

**Fisa tehnica nr. 35 – Set cuțite pentru mașina de îndreptat 300 mm (3 buc/set)**

	<b>Specificații Tehnice</b>
01	<p><b>Specificații tehnice:</b> Set cuțite pentru mașina de îndreptat 300 mm</p> <p><b>Caracteristici minimale:</b></p> <p>Dimensiune cuțit: Lungime 300 mm; lățime 20–25 mm; grosime 3–4 mm</p> <p>Număr piese/set - 3 bucăți/set</p> <p>Lamă din oțel aliat călit sau carburi metalice (HM/TCT) pentru durabilitate și tăiere precisă</p> <p>Compatibilitate pentru mașină de îndreptat cu lățime 300 mm și arbore standard</p>
02	Perioada de garanție a produselor este de minim 24 luni și va începe de la data recepției finale
03	Termen de livrare Termenul de livrare al produselor oferite este de – 10 de zile.

### Fisa tehnica nr. 36– Mănuși de protecție

	<b>Specificații Tehnice</b>
01	<p><b>Specificații tehnice:</b> Mănuși de protecție pentru lucru cu lemn</p> <p><b>Caracteristici minimale:</b></p> <p>Destinație: Protecție împotriva tăieturilor, zgârieturilor și iritațiilor la manipularea lemnului și sculelor</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Material: Piele naturală sau material sintetic rezistent (ex. nitril, poliuretan)</li><li>- Tip protecție - Anti-tăietură (nivel minim EN 388: 2 sau echivalent)</li><li>- Mărimi disponibile - S, M, L, XL – adaptabil la utilizator</li><li>- Flexibile, cu prindere bună pe palmă și degete; confort în utilizare prelungită</li><li>- Rezistență la uzură: Min. 1000 cicluri abraziune (conform EN 388)</li><li>- Respectă normele SSM și EN 420/EN 388</li></ul> <p>Utilizare Manipulare lemn masiv și panouri, scule manuale și electrice; prevenirea accidentelor minore</p>
02	Perioada de garanție a produselor este de minim 24 luni și va începe de la data recepției finale
03	Termen de livrare Termenul de livrare al produselor oferite este de – 10 de zile.

### Fisa tehnica nr. 37 – Cască antifon

	<b>Specificații Tehnice</b>
01	<p><b>Specificații tehnice:</b> Cască antifon / protecție auditivă</p> <p><b>Caracteristici minimale:</b></p> <p>Protecția auzului împotriva zgomotului produs de utilaje (circular, strung, freze, mașini de îndreptat)</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Cu bandă reglabilă pentru cap, tip cupă peste urechi</li><li>- Reducere zgomot: min. 25–30 dB (NRR – Noise Reduction Rating)</li><li>- Plastic dur, cu spumă absorbantă pentru confort și etanșare</li><li>- Bandă Reglabilă, moale, confortabilă pentru purtare prelungită</li><li>- Greutate max. 350–400 g</li></ul> <p>Conform normelor EN 352-1 (protecție auditivă)</p>
02	Perioada de garanție a produselor este de minim 24 luni și va începe de la data recepției finale
03	Termen de livrare Termenul de livrare al produselor oferite este de – 10 de zile.

### Fisa tehnica nr. 38 – Ochelari de protecție

	<b>Specificații Tehnice</b>
01	<p><b>Specificații tehnice:</b> Ochelari de protecție</p> <p><b>Caracteristici minimale:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Material lentile: Policarbonat transparent, rezistent la impact</li><li>• Material ramă: Plastic rezistent, flexibil, confortabil pentru purtare îndelungată</li><li>• Norme respectate: EN 166 – standard protecție ochi; rezistență la impact și abraziune</li></ul> <p>Reglabili pe nas și laterale, adaptabili la majoritatea dimensiunilor feței</p> <p>Aerisire laterală sau indirectă pentru prevenirea aburirii</p> <p>Anti-zgâriere, anti-UV și protecție la impact mic sau mediu</p>
02	Perioada de garanție a produselor este de minim 24 luni și va începe de la data recepției finale
03	Termen de livrare Termenul de livrare al produselor oferite este de – 10 de zile.

### Fisa tehnica nr. 39– Mașină universală de tâmplărie

	<b>Specificații Tehnice</b>
01	<p><b>Specificații tehnice:</b> Mașină universală de tâmplărie</p> <p><b>Caracteristici minimale:</b></p> <p>Tip utilaj: Combinată / universală, cu mai multe funcții integrate</p> <p>Funcții incluse</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Circular / debitare dreaptă</li><li>- Mașină de îndreptat</li><li>- Mașină de frezat / router</li><li>- Găurire / bormașină integrată</li><li>- Șlefuitor / bandă șlefuitor (opțional)</li></ul> <p>Dimensiune masă: min. 600 × 400 mm pentru plan de lucru</p> <p>Putere motor principal: 2–3 kW (220/380 V), viteze variabile</p> <p>Lățime max. tăiere circular: 250–300 mm</p> <p>Înălțime max. tăiere circular: 80–100 mm</p> <p>Sistem de prindere piesă: Cleme și ghidaje pentru debitare și frezare</p> <p>Apărătoare pentru circular și freze, buton de urgență, protecție la prindere, conform EN 60204-1 și EN 1870-1</p>
02	Perioada de garanție a produselor este de minim 24 luni și va începe de la data recepției finale
03	Termen de livrare Termenul de livrare al produselor oferite este de – 10 de zile.

### Fisa tehnica nr. 40 – Capsator

	<b>Specificații Tehnice</b>
01	<b>Specificații tehnice: Capsator</b>  <b>Caracteristici minimale:</b>  Destinație - fixarea rapidă a pieselor de lemn, panouri, tapiserie sau materiale ușoare  Tip capse      6–12 mm, compatibile cu utilajul  Material corp: oțel sau aluminiu, rezistent la uzură  Mâner anti-alunecare, acționare cu o singură mână  Viteză de lucru - 20–40 capsări/minut  Protecție mâini și arc de reținere a capselor; conform EN 14470
02	Perioada de garanție a produselor este de minim 24 luni și va începe de la data recepției finale
03	Termen de livrare Termenul de livrare al produselor oferite este de – 10 de zile.