

SOCIETATEA ELECTROCENTRALE CRAIOVA SA			
CAIET DE SARCINI		COD:	
pentru achiziția de servicii		REVIZIA:	pag. 1/9

Nr. 5087/16-03-2026

APROBAT,
Administrator Special
Lorena VOICAN

I. INFORMAȚII GENERALE

I.1. Denumire și adresă beneficiar

Societatea Electrocentrale Craiova SA, cu sediul în municipiul Craiova, str. Bariera Vâlcii, nr. 195, cod 200716, județul Dolj, România, Telefon: 40 372 511 521, Fax: 40 372 511 549.

II. OBIECT ACHIZIȚIE

II.1. Denumire

Seviciul de reparație sistem sub presiune cazan de abur 525t/h K1 și K2.

II.2. Cantitate

Cantitățile de servicii se regăsesc în Anexa nr. 1.

Materialele asigurate de ofertant se regăsesc în Anexa nr. 2.

Materialele asigurate de beneficiar se regăsesc în Anexa nr. 3.

III. CERINȚE PRIVIND SERVICIUL SOLICITAT

III.1. Caracteristici ale locului unde va fi pus în operă serviciul solicitat

Serviciile de construcții montaj se vor efectua la adresa Societatea Electrocentrale Craiova SA, cu sediul în localitatea Craiova, str. Bariera Vâlcii, nr. 195, cod poștal 200716, județul Dolj, România.

Cazanul de abur nr.1 și nr.2 de 525 t/h – combustibil lignit, este un generator de abur cu circulație forțată unică-tip Benson, cu supraîncălzire intermediară, realizate în soluție cu pereți membrană, funcționând cu depresiune pe circuitul gazelor de ardere, în conformitate cu Condițiile Tehnice elaborate de ICSITEE București cod document C525L-DI-CT/II.

III.2. Specificații tehnice minimale

Mod de realizare serviciu

1. Serviciul va consta din următoarele operațiuni minimale:

- | | |
|--|----------|
| 1.1. Realizare schela de acces în zona | - 250mp; |
| 1.2. Spargere beton refractar de la 6 arzatori praf carbune și 6 capete aspiratie | ~25 mc |
| 1.3. Confectionare tevi ocolire arzatori praf carbune ~600 buc x2,5ml | ~1500 m |
| 1.4. Montare tevi ocolire arzatori praf carbune confectionate ~600 buc x 2,5 ml | ~750 m |
| 1.5. Confectionare tevi cap aspiratie ~300 buc x2,5 ml | ~750 m |
| 1.6. Montare tevi cap aspiratie confectionate ~300 buc x 1,0ml | |
| 1.7. Inlocuire robineti aerisire și goliri DN 25PN400 ~50 buc | |
| 1.8. Etansare pereti membrana cazan ~ 600 ml | |
| 1.9. Inchidere arzatori praf carbune(6 buc) cu tabla sicromal s=4mm | ~ 120 mp |
| 1.10. Inchidere capete aspiratie(6 buc) cu tabla sicromal s=4mm | ~ 90 mp |
| 1.11. Masuratori grosimi după spargere torcret ~ 2500 buc | |
| 1.12. Inlocuire tevi în zona ochiurilor de vizitare focar(16 buc x 4 tevi la 1m) | ~64m |
| 1.13. Montare/sudare agrafe sicromal pe tevi ocolire arzatori praf carbune și cap aspiratie ~8000 buc | |
| 1.14. Montare/sudare agrafe sicromal pe tabla exterioara(inchideri arzatori praf și cap aspiratie) pentru susținere beton refractar ~ 2100 buc | |
| 1.15. Confectionare tevi ocolire arzatori gaz~10bucx 12 arzatorix2ml) | ~240 ml |
| 1.16. Montare tevi ocolire arzatori gaz~10bucx 12 arzatorix2ml) | ~240 ml |

SOCIETATEA ELECTROCENTRALE CRAIOVA SA			
CAIET DE SARCINI		COD:	
pentru achiziția de servicii		REVIZIA:	pag. 2/9

2. Materiale puse la dispozitie de executant conform anexa 2 - 1 set;

Materiale puse la dispozitie de beneficiar conform Anexa3

Materialele rezultate din demontarie se vor preda la depozit beneficiar

Documentația necesară preliminară de reparare va fi întocmită de executantul lucrării, avizarea acesteia de către RADTP fiind obligația reparatorului. Lucrarea de reparare se execută numai de către persoane juridice autorizate conform PT C1-2010. Accesul la lucrarea de reparație se va face numai în baza acceptului dat de ISCIR.

Documentația poate fi studiată la sediul SE Craiova II.

Se va ține cont ca țevile să respecte integral prevederile SR EN 10216-2:2014 Țevi de oțel fără sudură utilizate la presiune, sau echivalent.

Toate țevile se vor încadra în categoria 2 (TC2) de control, având efectuat controlul nedistructiv cu ultrasunete pentru detectarea defectelor longitudinale conform SR EN ISO 10893-1:2011 Examinări nedistructive ale țevilor de oțel, nivel U2 subcategoria C, sau echivalent.

Documentele de inspecție vor fi conform SR EN 10204 : 2005 Produse metalice, tipuri si documente de inspecție, sau echivalent – certificat de inspecție 3.2, sau echivalent.

Documentația de reparație a sistemului de presiune, va fi întocmită de ofertant conform PT C1-2010 „Cazane de abur, colecția ISCIR.

Obținerea tuturor avizelor, acordurilor, autorizațiilor și aprobărilor în conformitate cu prevederile din reglementările normative și legislative în vigoare, inclusiv conform prevederilor prescripțiilor tehnice ISCIR, intră în sarcina ofertantului, toate costurile vor fi incluse în ofertă.

Procurarea oricăror date și documentații tehnice necesare intră în sarcina ofertantului.

Serviciul de reparație sistem presiune aferent cazanelor de 525 t/h va fi efectuat numai de persoane juridice autorizate ISCIR și vor fi executate conform PT C1-2010 colecția ISCIR.

Documentația necesară pentru realizarea serviciului de reparație a sistemului de presiune va fi asigurată integral de către ofertant.

În vederea întocmirii ofertei, se poate studia, la sediul beneficiarului, documentația existentă la Societatea Electrocentrale Craiova SA .

III.2.1. Obiective și performanță

Nu este cazul

III.3. Cerințe privind calitatea

Se vor avea în vedere respectarea cel puțin a următoarelor acte normative, standarde (sau echivalente):

- SR EN ISO 9001:2015 – „Sistemul de management al calității – Cerințe”, sau echivalent;
- SR EN 22768-2:1995 "Toleranțe generale. Partea 1: Toleranțe pentru dimensiuni liniare și unghiulare fără indicarea toleranțelor individuale";
- SR EN 22768-2:1995 "Toleranțe generale. Partea 2: Toleranțe geometrice pentru elemente fără indicarea toleranțelor individuale";
- SR EN 10216 -2: 2014 „Țevi din oțel fără sudura utilizate la presiune. Condiții tehnice de livrare partea 2: țevi din oțel nealiat cu caracteristici precizate la temperatura ridicată”;
- SR EN 10204:2005 Produse metalice, tipuri si documente de inspecție;
- SR EN 12952-2:2002 – Cazane cu țevi de apă și instalații auxiliare. Partea 2. Materiale pentru părțile sub presiune ale cazanelor și pentru accesorii;
- SR EN 12952-5 :2002 – Cazane cu țevi de apă și instalații auxiliare. Partea 5. Execuția părților sub presiune ale cazanelor și pentru accesorii;
- SR CR 14599:2003 - Termeni și definiții pentru sudare;
- SR EN 14610:2005 – sudarea și procedee conexe. Definițiile procedeelelor de sudare ale metalelor;
- SR EN 287:2004 +AC – Calificarea sudurilor – Sudarea prin topire; partea 1 – oțeluri;
- SR EN 1418:2000 – Personal pentru sudare. Calificarea operatorilor sudori pentru sudarea prin topire pentru sudarea electrică prin presiune, pentru sudarea mecanizată și automată a materialelor metalice;
- SR EN ISO 5817:2004 – Sudarea îmbinărilor sudate prin topire din oțel, nichel, titan și aliajele acestora. Niveluri de calitate și imperfecțiuni;

SOCIETATEA ELECTROCENTRALE CRAIOVA SA			
CAIET DE SARCINI		COD:	
pentru achiziția de servicii		REVIZIA:	pag. 3/9

- SR EN ISO 15614-1:2004 – Specificația și calificarea procedurilor de sudare pentru materiale metalice. Verificarea procedurilor de sudare partea 1: Sudarea cu arc și sudarea cu gaz a oțelurilor și sudarea cu arc a nichelului și aliajelor de nichel;
- STAS 12509-86 – Metode de control nedistructiv. Clasificare și terminologie;
- PT C 1 – 2003 – Cerințe tehnice privind montarea, instalarea, exploatarea verificarea tehnica și repararea cazanelor de abur și de apă fierbinte, supraîncălzitoarelor și economizoarelor independente;
- PT CR 7/1 – 2003 – Cerințele tehnice privind omologarea procedurilor de sudare folosite pentru executarea lucrărilor la instalațiile mecanice sub presiune și la instalațiile de ridicat. Partea 1: Oțel;
- PT CR 11-2003 – Automatizarea personalului care efectuează examinări nedistructive la instalațiile mecanice sub presiune și la instalațiile de ridicat;
- Legea securității și sănătății în munca nr. 319/14.06.2006;
- HG nr. 493/12.04.2006, Hotărâre privind cerințele minime de securitate și sănătate pentru șantiere temporare sau mobile;
- STAS 7391-75 "Toleranțe de formă și de poziție";
- SR EN ISO 9013:2003 Tăiere termică. Clasificarea tăierilor termice. Specificații geometrice ale produselor și toleranțe referitor la calitate;
- SR EN 10025-1:2005 Produse laminate la cald din oțeluri pentru construcții. Partea 1: Condiții tehnice generale de livrare;
- STAS 11111-86 "Abateri limită pentru dimensiuni fără indicații de toleranță ale pieselor obținute prin tăiere, îndoire sau ambutisare";
- STAS 5555/1-81 "Sudarea metalelor. Tehnologie generală".
- Pentru standardele specificate se acceptă și standarde echivalente.

III.4. Cerințe privind ambalarea, etichetarea, marcarea, transportul și depozitarea

Ofertantul are obligația de ambalare produsele care vor fi puse în operă pentru ca acestea să facă față fără limitare, la eventualele manipulări dure în timpul transportului și depozitării în aer liber, în așa fel încât să ajungă în bună stare la destinația finală. Ambalajele în care au fost depozitate/livrate produsele rămân în proprietatea beneficiarului ca deșeurii.

IV. TERMENE ȘI DURATĂ

IV.1. Prestare

Serviciul de execuție și montaj furnitură, predarea proiectului de reparație, livrarea furniturii confecționate în vederea montajului, se vor efectua la adresa Societatea Electrocentrale Craiova SA, cu sediul în localitatea Craiova, str. Bariera Vâlcii, nr. 195, cod poștal 200716, județul Dolj, România.

Termen de prestare: **90 de zile de la predarea** frontului de lucru pentru fiecare cazan de abur 525 t/h).

Documentele care trebuie să însoțească materialele necesare pentru execuție furnitura, respectiv repererele care compun furnitura sunt următoarele:

- aviz de însoțire a mărfii/factură fiscală;
- declarație de conformitate, emisă de ofertant, pentru furnitura livrată/executată;
- certificate de calitate și garanție emise de producător (dacă ofertantul este și producător);
- certificate de calitate și garanție emise de ofertant (dacă ofertantul nu este și producător), la care se va anexa certificatul de calitate și garanție emis de producător;
- foaie de coletaj.

IV.2. Durată contract

12 luni de la semnare.

V. GARANȚII

Perioada de garanție va fi de minimum 12 luni calendaristice de la recepția terminării serviciilor.

Pe toată perioada de garanție ofertantul va răspunde în termen de 48 de ore de la solicitarea beneficiarului și va remedia pe cheltuiala sa neconformitățile/defecțiunile apărute din propria vină.

Neconformitățile vor fi remediate în 48 ore de la constatare, iar perioada de garanție se va prelungi cu perioada indisponibilizării grupului pentru remediere.

SOCIETATEA ELECTROCENTRALE CRAIOVA SA			
CAIET DE SARCINI		COD:	
pentru achiziția de servicii		REVIZIA:	pag. 4/9

VI. CERINȚE PRIVIND PREZENTAREA PROPUNERII TEHNICE ȘI FINANCIARE

VI.1. Cerințe privind prezentarea propunerii tehnice

Propunerea tehnică va fi întocmită în limba română. Propunerea tehnică întocmită de ofertant trebuie să cuprindă următoarele:

- Descrierea generală a serviciilor de reparație.
- Lista de operații.
- Lista standardelor și documentelor de referință aplicabile pentru serviciile care fac obiectul prezentului caiet de sarcini.
- Prezentare planului de organizare a serviciilor.
- Modul de realizare al serviciilor ce fac obiectul caietului de sarcini, a soluțiilor tehnologice care se vor aplica, operațiuni de reparație.
- Grafic de prestare pentru toate activitățile solicitate în caietul de sarcini.
- Garanția serviciilor – termene de garanție acordate de ofertant.
- Recepția - Modul în care ofertantul asigură condițiile de recepție prin calitatea serviciilor executate.
- Măsuri privind sănătatea și securitatea în muncă.
- Măsuri privind apărarea împotriva incendiilor.
- Măsuri privind respectarea normelor de protecție a mediului.
- Modul de remediere a neconformităților ce pot să apară în perioada de reparație, precum și în perioada de garanție.

Propunerea tehnică va fi întocmită urmărind structura de conținut și cerințele din prezentul caiet de sarcini. Cerințele din caietul de sarcini vor fi tratate ca fiind cerințe minimale.

Toate documentele justificative vor fi certificate de ofertant prin semnare.

„Pe parcursul derulării contractului, părțile pot modifica cantitățile de lucrări suspuse decontării, cu condiția menținerii preturilor unitare la valorile din contract și încadrarea sumelor decontate în valoarea totală a contractului”

Ofertantul trebuie să facă dovada că deține autorizație ISCIR, valabilă pe perioada de prestare a serviciilor, pentru operațiile solicitate în caietul de sarcini.

Ofertantul va prezenta copie (certificată conform cu originalul) după autorizația menționată anterior.

Ofertantul trebuie să facă dovada că deține personal autorizat ISCIR pentru execuția examinărilor nedistructive la instalațiile mecanice sub presiune și la instalațiile de ridicat conform PT CR 11-2003 și că autorizația personalului este valabilă pe parcursul prestării serviciilor din Caietul de sarcini.

Ofertantul va prezenta copii (certificate conform cu originalul) ale documentelor (diplome de studii universitare, autorizații etc.) prin care să demonstreze calificarea/pregătirea profesională/etc. pentru personalul menționat anterior.

Ofertantul va prezenta o listă cu numele, prenumele și datele de identificare a personalului menționat anterior.

Pentru serviciile de execuție furnitură și lucrările de construcții montaj ofertantul se obligă să prezinte **planul de control al calității inspecției și încercări (PCCVI)** spre aprobare.

Planul de control al calității, inspecției și încercări va conține toate inspecțiile și încercările ce se vor efectua asupra materialelor utilizate, pe parcursul execuției produselor (produsului) și la final.

PCCVI-ul va conține obligatoriu toate inspecțiile și încercările indicate de proiectant în documentația de execuție și în standardele notificate prin Directiva a Parlamentului European nr. 97/23/EC de apropiere a legislațiilor statelor membre referitoare la echipamentele sub presiune.

Acesta va fi transmis spre verificare și aprobare beneficiarului în termen de 10 zile de la înregistrarea contractului, înainte de lansarea în fabricație a produselor.

Beneficiarul va stabili în PCCVI punctele de staționare (H) și punctele de asistare (W) la care dorește să participe.

Ofertantul se obligă:

- să notifice în scris beneficiarului cu 48 de ore de participarea la punctul de asistare sau staționare stabilit;
- dacă beneficiarul nu se prezintă în termen de 48 de ore de la înștiințare, ofertantul va trece peste punctul de staționare sau asistare.

SOCIETATEA ELECTROCENTRALE CRAIOVA SA		
	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de servicii	COD:
		REVIZIA: pag. 5/9

- să asigure pe tot parcursul derulării contractului, accesul beneficiarului la toate înregistrările privind calitatea;
- să prezinte beneficiarului, înainte de implementare, spre analiză, orice modificare în procedeele de execuție.

Neconformități

Ofertantul are următoarele obligații:

- a. Să stabilească, la depistarea unei neconformități de către beneficiar, pe parcursul derulării contractului, la recepție și în perioada de garanție, în termen de 48 de soluția pentru tratarea și termenul pentru aplicarea acesteia.
- b. Să suporte toate costurile suplimentare generate de operațiile necesare remedierii neconformităților apărute pe perioada de garanție sau depășirea termenului de execuție.
- c. Sa suporte costurile generate de încercările efectuate după eliminarea neconformităților.
- d. Dacă vreunul dintre produsele inspectate sau testate (furnitura) nu corespunde specificațiilor tehnice, beneficiarul are dreptul să îl respingă, iar ofertantul are obligația, fără a modifica prețul contractului:
 - a. fie de a înlocui produsele refuzate;
 - b. fie de a face toate modificările necesare pentru ca produsele să corespundă specificațiilor tehnice.

În cazul în care, pe parcursul fabricației, ofertantul solicită derogări atunci îi revin următoarele obligații:

- obține aprobarea proiectantului și toate avizele necesare;
- să supună aprobării beneficiarului orice cerere de derogare apărută pe parcursul execuției echipamentelor (furniturii).

Prevederile clauzelor mai sus menționate nu îl vor absolvi pe ofertant de obligația asumării garanțiilor sau altor obligații prevăzute în contract.

VI.2. Cerințe privind prezentarea propunerii financiare

Ofertantul va întocmi propunerea financiară în limba română.

Preturile unitare din propunere financiară vor fi exprimate în LEI, fără TVA.

În propunerea financiară ofertantul va evidenția cantitățile de operații, preturile unitare și valorile totale pentru:

- Serviciile de construcții montaj.
- Transportul materialelor demontate la depozitul beneficiarului.

Pentru întocmirea propunerii financiare ofertantul va ține cont de cantitățile de servicii din Anexa nr. 1 la prezentul caiet de sarcini.

Costurile cu obținerea tuturor avizelor, acordurilor, autorizațiilor și aprobărilor în conformitate cu prevederile din reglementările normative și legislative în vigoare, inclusiv conform prevederilor prescripțiilor tehnice ISCIR vor fi incluse în propunerea financiară.

Costurile cu procurarea oricăror date și documentații tehnice necesare prestării serviciului vor fi incluse în propunerea financiară.

VII. RECEPȚII, INSPECȚII, TESTE

VII.1. Recepții

Recepția pentru Proiectul de reparație și serviciul de reparație se va efectua la sediul beneficiarului, Societatea Electrocentrale Craiova SA, localitatea Craiova, str. Bariera Vâlcii, nr. 195, județul Dolj.

Documentația de execuție a furniturii și documentația de reparație a sistemului de presiune va fi întocmită de executantul lucrării, conform PT C1-2010 colecția ISCIR.

Recepția materialelor necesare execuției furniturii

Recepția materialelor necesare execuției furniturii se va efectua la sediul beneficiarului în baza documentelor de livrare și a buletinelor de verificare a compoziției chimice a materialelor.

Recepția serviciilor de construcții montaj

Recepția serviciilor se face conform HGR nr. 51/1996 privind aprobarea Regulamentului de recepție a lucrărilor de montaj utilaje, echipamente, instalații tehnologice și a punerii în funcțiune a capacităților de

SOCIETATEA ELECTROCENTRALE CRAIOVA SA			
CAIET DE SARCINI		COD:	
pentru achiziția de servicii		REVIZIA:	pag. 6/9

producție, unde va fi prezentat referatul proiectantului privind conformitatea cu documentația de execuție și montaj.

La recepție prestatorul certifica serviciul prestat la calitățile stipulate în caietul de sarcini, conform reglementărilor tehnice în vigoare, fara vicii care ar diminua sau anula posibilitatea de utilizare conform condițiilor normale de utilizare. Pentru lucrările ce devin ascunse, prestatorul va prezenta procesele-verbale încheiate pe durata prestării, semnate de reprezentantul beneficiarului și buletinele de încercări efectuate pe timpul execuției conform procesului tehnologic sau prevederilor caietului de sarcini.

Dacă la recepție se constată de către Comisia de recepție lipsuri și deficiențe, acestea vor fi aduse la cunoștința prestatorului, termenul de remediere a neconformitatilor necesare pentru remedierea acestora fiind 48 ore.

După remedierea neconformităților, la o nouă solicitare a prestatorului, beneficiarul va convoca Comisia de recepție care va verifica conformitatea realizării operațiilor cu documentația de execuție, reglementările în vigoare și prevederile din contract. Comisia poate aproba sau respinge recepția.

Prestatorul va suporta toate costurile suplimentare generate de operațiile necesare remedierii lipsurilor și deficiențelor.

VII.2. Inspecții

Materiale necesare execuție (confecționare) furnitură

Beneficiarul va efectua determinări privind compoziția chimică a materialelor livrate.

În situația constatării neconformităților privind compoziția chimică a materialelor, beneficiarul va întocmi raport de neconformitate pe care îl va transmite prestatorului.

Dacă vreunul dintre produsele inspectate (furnitura) nu corespunde specificațiilor tehnice, beneficiarul are dreptul să îl respingă, iar prestatorul are obligația, fără a modifica prețul contractului:

- fie de a înlocui produsele refuzate în termen de 48 ore
- fie de a face toate modificările necesare pentru ca produsele să corespundă specificațiilor tehnice.

Prestatorul va suporta costurile generate de încercările efectuate după eliminarea neconformităților.

Servicii de construcții montaj

Beneficiarul împreună cu prestatorul va efectua inspecții în timpul montajului, conform punctelor de staționare care vor fi stabilite în Planul de control, calitate, verificări și încercări.

Beneficiarul împreună cu prestatorul va efectua inspecții cel puțin o dată pe săptămâna pe toata durata prestării serviciului.

Dacă în timpul inspecției beneficiarul constata neconformități, acestea vor fi aduse la cunoștința prestatorului, va întocmi raport de neconformitate și totodată va stabili împreună cu prestatorul termenul de remediere a neconformitatilor necesare pentru remedierea acestora fiind 48 ore.

După remedierea neconformităților prestatorul înștiințează beneficiarul, în vederea participării la o noua inspecție pentru a constata conformitatea cu documentația de execuție, reglementările în vigoare și prevederile din contract.

VII.3. Teste

Servicii de construcții montaj

- proba hidraulică a cazanului conform PT C1/2010 colecția ISCIR și a cărții tehnice a cazanului.

Neconformitățile apărute în timpul testărilor hidraulice ale țevilor și îmbinărilor sudate se aduc la cunoștință prestatorului, acesta având obligația să remedieze neconformitatea prin refacerea sudurilor și efectuarea controalelor nedistructive sau după caz înlocuirea elementului de țeva.

Dacă vreunul dintre produsele testate (furnitura) nu corespunde specificațiilor tehnice, beneficiarul are dreptul să îl respingă, iar ofertantul are obligația, fără a modifica prețul contractului:

- fie de a înlocui produsele refuzate în termen de 48 ore;
- fie de a face toate modificările necesare pentru ca produsele să corespundă specificațiilor tehnice (refacerea sudurilor și efectuarea controalelor nedistructive).

Prestatorul va suporta costurile generate de încercările efectuate după eliminarea neconformităților.

VIII. DISPOZIȚII FINALE




Obligații generale ale prestatorului:

CAIET DE SARCINI pentru achiziția de servicii		COD:	
		REVIZIA:	pag. 7/9

- să-și însușească și să respecte, procedurile și reglementările privind protecția mediului, în domeniu în care își desfășoară activitatea;
- înainte de începerea serviciului se încheie convenția de mediu pentru operațiile ce urmează să fie executate;
- gestionarea aspectelor de mediu produse de activitatea prestată, pentru limitarea daunelor asupra mediului și afectării personalului de exploatare, ca urmare a poluării, zgomotului și altor consecințe ale activității sale;
- emisiile, descărcările de reziduri și deversările rezultate din activitățile sale, nu vor depăși valorile impuse de legislația în vigoare;
- anunțarea beneficiarului și suportarea cheltuielilor necesare pentru înlăturarea efectelor poluării;
- de a prezenta fișele de securitate în cazul utilizării produselor periculoase;
- pe cât posibil, va utiliza ambalaje biodegradabile;
- obligativitatea de a respecta și aplica HG nr. 856/2002, privind evidența gestiunii deșeurilor și aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase;
- obligativitatea de a respecta și aplica Legea nr. 211/2011, privind regimul deșeurilor;
- să predea beneficiarului toate materialele recuperabile rezultate în urma prestării serviciului și să asigure condiții pentru transportul la depozitul beneficiarului a materialelor re folosibile;
- materialele recuperate se vor preda obligatoriu, sortate pe tipuri de materiale conform procedurilor în vigoare.
- Să respecte reglementările legale în vigoare referitoare la sănătatea și securitatea în muncă:
 - o Legea nr. 319/2006, a securității și sănătății în muncă;
 - o HG nr. 300/2006, cerințe minime de securitate și sănătate pentru șantierele temporare sau mobile;
 - o Norme metodologice de aplicare a prevederilor Legii securității și sănătății în muncă nr. 319/2006, aprobate prin HG nr. 1425/2006, cu completările și modificările aprobate prin HG nr. 955/2010.
- Alte cerințe:
 - o înainte de începerea serviciului, să încheie convenția de securitate și sănătate în muncă;
 - o personalul de execuție să fie dotat cu echipament de protecție, inscripționat cu sigla firmei prestatorului;
 - o să asigure delimitarea și protejarea zonei de lucru.

IX. ANEXE

- Anexa nr. 1 – Lista cu cantitățile de servicii
- Anexa nr. 2 – Materialele puse la dispoziție de ofertant
- Anexa nr.3 - Materialele puse la dispoziție de beneficiar

	Funcția	Prenume, nume	Semnătura	Data semnării
Vizat	Director Tehnic	Stefan DINCA		
Verificat	Coord. Compartiment Tehnic-UCC	Tudorel BALAURE		
Elaborat	Compartiment Tehnic-UCC	Stefan ZANFIR		

CAIET DE SARCINI
pentru achiziția de servicii

COD:

REVIZIA:

pag. 8/9

Anexa nr. 1

Lista cantitati-reparatie sistem
presiune K1,2

Nr.crt.	Denumirea resursei	U.M.	Cantitate	Material utilizat	Calitate	PU(lei/UM)	Valoare (lei)
0	1	2	3	4		5	6
1	Montare/dmontare schela	mp	250				
2	Spargere beton refractar la 6 arzatori si 6 capete aspiratie ~ 25 mc	mc	25				
3	Confectionare tevi ocolire arzatori praf carbune ~600 bucx2,5ml	buc	600	Teava Ø32x4.5	16Mo3		
4	Confectionare tevi cap aspiratie ~300 bucx2,5ml	buc	300	Teava Ø32x4.5	16Mo3		
5	Montare tevi ocolire arzatori praf carbune confectionate~600 bucx2,5ml	buc	600	Teava Ø32x4.5	16Mo3		
6	Montare tevi cap aspiratie confectionate ~300 bucx2.5ml	buc	300	Teava Ø32x4.5	16Mo3		
7	Inlocuire robineti aerisire si goliri DN 25PN400	buc	50				
8	Etansare pereti membrana cazan	ml	600	Otel lat 13x5	14CrMo4		
9	Inchidere arzatori praf carbune cu tabla s=4mm ~120mp(6 APCx20mp)	mp	120	tabla s=4mm	10AlCr180		
10	Inchidere cap aspiratie cu tabla 4mm s=4mm ~15 mp(6 CAx15mp)	mp	90	tabla s=4mm	10AlCr180		
11	Masuratori grosimi dupa spargere torcret	buc	2500				
12	Inlocuire tevi in zona ochiurilor de vizitare focar(16 bucx 4 tevi la 1m)	ml	64	Teava Ø32x4.5	16Mo3		
13	Montare/sudare agrafe sicromal pe tevi ocolire arzatori praf carbune si cap aspiratie(30x5_50)	buc	8000	LT 30x5_50	10AlCr180		
14	Montare agrafe sicromal pe tabla exterioara(inchideri arzatori praf si cap aspiratie) (40x5_235)	buc	2100	LT 40x5-235	10AlCr180		
15	Confectionare tevi ocolire arzatori gaz~10bucx 2ml x12 arzatori)	ml	240	Teava Ø32x4.5	16Mo3		
16	Montare tevi ocolire arzatori gaz~10bucx 2ml x12 arzator)	ml	240	Teava Ø32x4.5	16Mo3		
17	Procurare materiale conform Anexa nr.2	set	1				
Total (lei)							

SOCIETATEA ELECTROCENTRALE CRAIOVA SA			
CAIET DE SARCINI pentru achiziția de servicii			COD:
			REVIZIA: pag. 9/9

Anexa nr.2

Materiale puse la dispozitie de executant

Nr.crt.	Denumirea resursei materiale	U.M.	Cantitate	Material	STAS	PU(lei/UM)	Valoare (lei)
0	1	2	3	4	5	6	7
1	Teava Ø32x4.5	ml	2554	16Mo3	SR EN 10216-2+A1:2020		
2	Tabla gros 4 mm	mp	210	10AlCr180	SR EN 10095:2002		
3	Otel lat 13x5	m	300	14CrMo4	SR EN 10028-2:2017		
4	Agrafe sicromal(30x5-50 mm)	buc	8000	10CrAlSi18	SR EN 10095:2002		
5	Agrafe sicromal(40x5-235 mm)	buc	2100	10AlCr180	SR EN 10095:2002		
Total (lei)							

Anexa nr.3

Materiale puse la dispozitie de beneficiar

Nr.crt.	Denumirea resursei materiale	U.M.	Cantitate
0	1	2	3
1	Robineti aerisire si goliri DN 25PN400	buc	50

Elaborator,
Ștefan Zanfir



5084/16.03.2020

pentru achiziția Serviciul de reparație sistem presiune cazan de abur 525t/h K1 și K2.
promovată prin RNO nr...../dată.....

Nr	Criteriu de calificare și selecție:	Solicitat	Denumire cerință- Informații solicitate	Nivel minim cerință	Document/e de confirmare îndeplinire cerință	Justificare cerință	Observații
I	Capacitatea tehnică și/sau profesională	Da <input checked="" type="checkbox"/> Nu <input type="checkbox"/>			lista principalelor servicii similare celor ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini(reparare sistem presiune cazane energetice cu abur) , în ultimii 3 ani, cel puțin trei contracte, conținând valori, perioade de executie, beneficiari, indiferent dacă aceștia din urmă sunt autorități contractante sau clienți privați a caror valoare cumulata sa fie cel puțin 50% din valoarea achiziției.	Protejarea achizitorului în sensul evitării atribuirii contractelor unor operatori economici care nu posedă experiența, mijloacele tehnice etc. pentru îndeplinirea contractului	Conform art. 192 lit. b) din Legea 99/2016 și Instrucțiunii nr. 2/2017
II	Standarde de asigurare a calității	Da <input checked="" type="checkbox"/> Nu <input type="checkbox"/>			Ofertantii vor prezenta documente care sa ateste ca sistemul de management al calitatii al ofertantului este certificat de catre un organism de certificare acreditat în tara sau în strainatate, in conformitate cu standardul SR EN ISO 9001:2015 sau echivalent	SR EN ISO 9001 :2015	Conform Paragraf 4 – Lege 99/2016

Director Tehnic
Stefan Dinca

Coord. Compartiment Tehnic-UCC
Tudorel Balaure

Compartiment Tehnic-UCC,
Stefan Zășfir

