

## MATRICE DE EVALUARE A PROPUNERII

<b>Procedura de atribuire</b>	<i>Licitație deschisă</i>
<b>Anunț de participare nr.</b>	
<b>Acord-cadru</b>	<i>Plăci semifabricat cu fond reflectorizant și Bandă pentru imprimare plăci de înmatriculare prin tehnologie “Hot stamping”</i>
<b>Denumirea Ofertantului</b>	[.....] <b>Se va completa de ofertant</b>

Cerința minimă din Caietul de sarcini	Referința din Caietul de sarcini pentru cerința minimă [Capitolul/ paragraful]	Informații prezentate pentru demonstrarea îndeplinirii cerinței minime	Referința din documentația tehnică unde sunt reflectate informațiile [pagina; paragraful]
<i>Introduceți un rezumat al cerinței minime din Caietul de Sarcini care are corespondent în informațiile solicitate prin propunerea tehnică</i>	<i>Introduceți referința</i>	<i>Se va descrie fiecare cerință din caietul de sarcini și specificațiile tehnice astfel încât să rezulte asumarea/îndeplinirea fiecărei cerințe de către ofertant</i>	<i>Introduceți referința (acolo unde este cazul)</i>
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>
<b>Denumirea Produselor:</b> - Plăci semifabricat cu fond reflectorizant conform Standardului Român SR 13078:2023, standard care reglementează formele, dimensiunile, simbolurile, conținutul și materialele din care se execută plăcile cu numere de înmatriculare cu fond reflectorizant. - Bandă pentru imprimare plăci cu numere de înmatriculare prin tehnologie „hot stamping” conform Standardului Român SR 13078:2023.	<i>Pct. 3.4 din caietul de sarcini</i>		

<p><i>Grupa în care se încadrează:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Plăci semifabricat cu fond reflectorizant – grupa „Plăcuțe indicatoare” cod CPV 44423450-0.</li> <li>- Bandă pentru imprimare plăci cu numere de înmatriculare prin tehnologie „hot stamping” – grupa „Benzi impregnate cu cerneală” cod CPV 30192300-4.</li> </ul>	<p><i>Pct. 3.4 din caietul de sarcini</i></p>		
<p><b>Garanție</b></p>			
<p><i>Garanție plăci semifabricat cu fond reflectorizant.</i></p> <p>Termenul de garanție al plăcilor semifabricat este de 6 ani în conformitate cu pct. 6 din Standardul Român SR 13078:2023 de la data recepției produselor efectuată conform prevederilor pct. 5 din caietul de sarcini.</p> <p>Furnizorul garantează pentru toate plăcile semifabricat livrate, conformitatea acestora cu cerințele caietului de sarcini și standardelor precizate în acesta.</p>	<p><i>Pct. 3.5.1.1 din caietul de sarcini</i></p>		
<p><i>Garanție banda de imprimare (Ribon).</i></p> <p>În conformitate cu prevederile pct. 6 din Standardul Român SR 13078:2023, termenul de garanție al produselor acordat de furnizor va fi de 6 (șase) ani de la data recepției produselor efectuată conform prevederilor pct. 5 din caietul de sarcini.</p>	<p><i>Pct. 3.5.1.2 din caietul de sarcini</i></p>		
<p><i>Perioada de garanție și costuri cu privire la garanție:</i></p> <p>Furnizorul are obligația de a garanta inclusiv faptul că produsele furnizate în baza contractului sunt noi, nefolosite și încorporează toate îmbunătățirile recente în proiectare și structura materialelor.</p> <p>Perioada de garanție a produselor începe cu data semnării procesului-verbal de recepție menționat la pct. 3.5.2.2. și pct. 5.1 (1) din caietul de sarcini.</p>	<p><i>Pct. 3.5.1.3 din caietul de sarcini</i></p>		

Achizitorul are dreptul de a notifica imediat furnizorului, în scris, orice obiecțiuni sau reclamații ce apar în legătură cu această garanție.

La primirea unei astfel de notificări, furnizorul are obligația de a înlocui gratuit produsele care fac obiectul notificării, în 20 (douăzeci) de zile calendaristice, fără costuri suplimentare pentru achizitor. Produsele care, în timpul perioadei de garanție, le înlocuiesc pe cele defecte, beneficiază de o nouă perioadă de garanție, care începe de la data înlocuirii produselor.

Dacă furnizorul, după ce a fost înștiințat, nu reușește să înlocuiască produsele în perioada convenită, achizitorul are dreptul de a lua măsuri de înlocuire pe riscul și spezele furnizorului și fără a aduce niciun prejudiciu oricăror alte drepturi pe care achizitorul le poate avea față de furnizor prin contract.

Toate costurile referitoare la înlocuirea produselor ca urmare a deficiențelor apărute în perioada de garanție acordată acestora vor fi suportate exclusiv de către furnizor.

Garanția trebuie să acopere toate costurile rezultate din remedierea defectelor în perioada de garanție, inclusiv, dar fără a se limita la:

- a) ambalaje, inclusiv furnizarea de material protector pentru transport (carton, cutii, lăzi etc.);
- b) transport prin intermediul transportatorului, inclusiv de transport internațional (daca este aplicabil);
- c) diagnoza defectelor, inclusiv costurile de personal.

*Pct. 3.5.1.3 din  
caietul de sarcini*

## Livrare, ambalare, etichetare, transport și asigurare pe durata transportului

Livrarea se va face la sediile atelierelor de confecționare a plăcilor cu numere de înmatriculare, conform datelor prezentate în Anexa nr. 2 la caietul de sarcini.

**Furnizorul se angajează să asigure transportul produselor până la destinațiile finale menționate în Anexa nr. 2, suportând integral toate costurile asociate acestei activități. În acest sens, oferta financiară prezentată va fi formulată astfel încât să includă în prețul unitar al fiecărui produs toate cheltuielile corespunzătoare activităților ce fac parte din obiectul contractului.**

Furnizorul se obligă să furnizeze produsele din caietul de sarcini, în cele 41 locații ale sediilor Atelierelor de confecționat plăci cu numere de înmatriculare prezentate în Anexa nr. 2 la caietul de sarcini.

Cantitățile de produse ce trebuie livrate pentru fiecare locație a Atelierelor de confecționat plăci cu numere de înmatriculare unde se vor face livrările vor fi stabilite de achizitor și transmise prin comandă furnizorului cu cel puțin 30 de zile înaintea fiecărei tranșe de livrare.

Livrările se vor efectua trimestrial, pentru fiecare atelier în parte, conform comenzilor transmise în acest sens de către beneficiar cu cel puțin 30 de zile calendaristice înainte de livrarea produselor contractate, astfel încât aprovizionarea cu produse să asigure continuitatea procesului de fabricare a plăcilor cu numere de înmatriculare. Eventualele modificări față de ritmul livrărilor sau al cantităților de produse livrate vor fi comunicate în timp util furnizorului de către achizitor.

*Pct. 3.5.2.1 din  
caietul de sarcini*

<p>Certificarea de către achizitor a faptului că produsele au fost livrate se face după recepția efectuată conform pct. 5 din caietul de sarcini.</p>	<p><i>Pct. 3.5.2.2 din caietul de sarcini</i></p>		
<p>Livrarea produselor se consideră încheiată în momentul în care sunt îndeplinite prevederile clauzelor referitoare la recepția produselor prevăzute la pct. 5 din caietul de sarcini</p>	<p><i>Pct. 3.5.2.3 din caietul de sarcini</i></p>		
<p>Cantitatea aferentă tuturor contractelor subsecvente va fi stabilită de autoritatea contractantă în limitele minime și maxime precizate în Acordul-cadru.</p>	<p><i>Pct. 3.5.2.4 din caietul de sarcini</i></p>		
<p>Furnizorul are obligația de a ambala plăcile semifabricat câte 50 buc./cutie în ordinea numerotării înscrise pe partea frontală a plăcilor.</p> <p>Furnizorul are obligația să livreze cutiile sigilate și etichetate cu numerele de ordine ale plăcilor din interiorul acestora.</p> <p>Furnizorul are obligația de a ambala produsele pentru ca acestea să facă față, fără limitare, la manipularea dură din timpul transportului, tranzitului și expunerii la temperaturi extreme, la soare și la precipitațiile care ar putea să apară în timpul transportului și depozitării în aer liber, în așa fel încât să ajungă în bună stare la destinația finală.</p> <p>Furnizorul se obligă să ambaleze marfa adecvat naturii acesteia și mijlocului de transport, astfel încât să fie asigurată atât manipularea ușoară, cât și integritatea cantitativă și calitativă a produselor.</p> <p>În cazul ambalării greutateților și volumelor în formă de cutii, furnizorul va lua în considerare, unde este cazul, distanța până la destinația finală a produselor și absența facilităților de manipulare grea în toate punctele de tranzit și la locurile de livrare.</p>	<p><i>Pct. 3.5.2.5 din caietul de sarcini</i></p>		

<p>Produsele vor fi asigurate împotriva pierderii sau deteriorării intervenite pe parcursul transportului și cauzate de orice factor extern. Furnizorul este responsabil pentru livrarea în termenul agreat a produselor și se consideră că a luat în considerare toate dificultățile pe care le-ar putea întâmpina în acest sens și nu va invoca niciun motiv de întârziere sau costuri suplimentare.</p>	<p><i>Pct. 3.5.2.5 din caietul de sarcini</i></p>		
<p><b>Operațiuni cu titlu accesoriu, dacă este cazul</b></p>			
<p><i>Configurare, operaționalizare, testare</i> Pentru verificarea calității, furnizorul se obligă să supună plăcile, pe cheltuiala proprie, la <b>încercări de tip și încercări de lot</b> conform prevederilor pct. 3 „Reguli pentru verificarea calității” din Standardul Român SR 13078:2023. Încercările de tip și încercările de lot sunt supuse eșantioanelor prevăzute la pct. 3.2. din Standardul Român SR 13078:2023</p>	<p><i>Pct. 3.5.3.1 din caietul de sarcini</i></p>		
<p><b>Încercările de tip</b> se execută conform prevederilor tehnologiei de control a calității în conformitate cu pct. 3.3 din Standardul Român SR 13078:2023 după cum urmează: a) la omologarea produsului; b) în cazul înlocuirii materiilor prime, materialelor cât și în cazul unor modificări constructive care afectează calitatea produsului; c) periodic; cel puțin o dată la doi ani. Încercările de tip se fac de către un laborator autorizat.</p>	<p><i>Pct. 3.5.3.1 din caietul de sarcini</i></p>		
<p>Calitatea materialelor se atestă prin buletinele de încercare eliberate de producător. În caz de dubiu, producătorul plăcilor de înmatriculare trebuie să facă analize chimice, încercări mecanice de control sau verificări optice.</p>	<p><i>Pct. 3.5.3.1 din caietul de sarcini</i></p>		

<p>Încercările se fac pe eşantioane formate din plăci de înmatriculare de aceeaşi formă, cu aceleaşi dimensiuni, executate din aceleaşi materiale şi conform aceluiaşi proces tehnologic, după cum urmează:</p> <p>a) Un eşantion reprezentând o placă de înmatriculare finită, gata să fie montată pe vehicul, pentru verificarea dimensiunilor şi formei plăcii, literelor, cifrelor, precum şi pentru verificarea aspectului şi execuţiei;</p> <p>b) Un eşantion reprezentând o placă semifabricat pentru determinarea uniformităţii de retroreflexie;</p> <p>c) Şapte eşantioane de placă semifabricat având ambutisate fiecare o singură literă şi două cifre, amplasate central în aşa fel încât părţile laterale ale eşantioanelor să aibă o suprafaţă liberă de cel puţin 100 cm<sup>2</sup>, şi utilizate după cum urmează:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• eşantionul numărul 1 trebuie utilizat pentru determinarea coeficientului de retroreflexie conform pct. 2.4.1 din SR 13078:2023, precum şi a proprietăţilor colorimetrice, pct. 2.5 din SR 13078:2023. Acest eşantion se păstrează în condiţii corespunzătoare în laborator ca eşantion de referinţă;</li><li>• eşantionul numărul 2 se taie în două părţi egale: jumătate se utilizează pentru verificarea rezistenţei la temperatură conform pct. 2.6 din SR 13078:2023 şi jumătate pentru verificarea aderenţei la suport, pct. 2.7 din SR 13078:2023;</li><li>• eşantionul numărul 3 trebuie utilizat o parte pentru verificarea rezistenţei la impact, pct. 2.8 din SR 13078:2023 şi cealaltă parte pentru verificarea rezistenţei la îndoire, pct. 2.9 din SR 13078:2023;</li></ul>			
---	--	--	--

<ul style="list-style-type: none"> <li>• eşantionul numărul 4 trebuie utilizat pentru verificarea rezistenței la apă, pct. 2.10 din SR 13078:2023;</li> </ul>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• eşantionul numărul 5 trebuie utilizat o parte pentru verificarea rezistenței la curățare, pct. 2.11 din SR 13078:2023 și cealaltă parte pentru verificarea rezistenței la combustibil lichid, pct. 2.12 din SR 13078:2023;</li> <li>• eşantionul numărul 6 trebuie utilizat pentru verificarea rezistenței la ceață salină, pct. 2.13 din SR 13078:2023;</li> <li>• eşantionul numărul 7 trebuie utilizat pentru determinarea durabilității, pct. 2.14 din SR 13078:2023.</li> </ul>	<p><i>Pct. 3.5.3.1 din caietul de sarcini</i></p>		
<p>Înainte de a fi supuse încercărilor, toate eşantioanele trebuie să fie menținute timp de 24 h la o temperatură de <math>230^{\circ}\text{C} \pm 50^{\circ}\text{C}</math> și o umiditate relativă de <math>50 \pm 10\%</math>.</p> <p><b>Încercările de lot</b> se vor efectua la omologarea produsului cu ocazia primei livrări din fiecare contract subsecvent. Verificările se fac pe loturi formate din plăci de înmatriculare de aceeași formă, cu aceleași dimensiuni, executate din același material și conform aceluiași proces tehnologic.</p> <p>Mărimea loturilor și valoarea fracțiunii defective se stabilesc pe bază de înțelegere între părți.</p> <p>Rezultatele verificărilor vor fi comunicate achizitorului.</p>	<p><i>Pct. 3.5.3.1 din caietul de sarcini</i></p>		
<p><b>Support tehnic</b></p> <p>Nerespectarea termenelor prevăzute în procedura de notificare, constatare și remediere a neconformităților în perioada de garanție va atrage răspunderea contractuală în condițiile stabilite prin contract.</p>	<p><i>Pct. 3.5.3.5 din caietul de sarcini</i></p>		

<p><b>Constrângeri privind locația unde se va efectua livrarea/instalarea.</b></p> <p><b>Produsele</b> ce fac obiectul caietului de sarcini <b>se vor livra în locațiile prevăzute în Anexa nr. 2</b>, ținându-se cont de faptul că transportul și manipularea vor fi raportate la specificul locației. <b><u>În acest sens se vor utiliza autovehicule prevăzute cu platforme tip lift, pentru manevrarea facilă.</u></b> Totodată, furnizorul se va asigura cu privire la respectarea normelor privind circulația pe drumurile publice reglementată prin O.U.G. nr. 195/2002 <i>privind circulația pe drumurile publice</i>, republicată, cu modificările și completările ulterioare, precum și de H.G. nr. 1391/2006 <i>pentru aprobarea Regulamentului de aplicare a Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 195/2002 privind circulația pe drumurile publice</i>, cu modificările și completările ulterioare.</p>	<p><i>Pct. 3.5.5 din caietul de sarcini</i></p>		
<p><b>Atribuțiile și responsabilitățile Părților</b></p>			
<p><b>Atribuțiile și responsabilitățile Contractantului</b></p> <p>Contractantul are obligația de a asigura livrarea produselor la standardele și /sau performanțele prevăzute în caietul de sarcini, în termenele și locațiile specificate de Autoritatea contractantă.</p> <p>Contractantul este responsabil pentru obținerea oricărui aviz, licență, aprobare, formalități vamale, etc., necesare furnizării produselor solicitate.</p> <p>Contractantul va asigura resursele umane, materiale, instalațiile, echipamentele sau alte resurse adiționale în măsura în care necesitatea acestora este obligatorie îndeplinirii contractului, fără a implica costuri suplimentare din partea autorității contractante.</p>	<p><i>Pct. 3.6. din caietul de sarcini</i></p>		

<p>Contractantul trebuie să se conformeze tuturor revizuirilor, completărilor și modificărilor oricăror legi și reglementări la nivel european și național aplicabile care sunt în vigoare în perioada de derulare a acordului-cadru/contractelor subsecvente și care afectează furnizarea produselor.</p> <p>Toate produsele livrate vor fi noi și nu vor avea o vechime mai mare de 12 luni de la data fabricației, calculată la momentul recepției produselor, în caz contrar autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a refuza produsele.</p>	<p><i>Pct. 3.6. din caietul de sarcini</i></p>		
<p><b>Documentații ce trebuie furnizate Autorității contractante</b></p>			
<p>(1) Următoarele documente vor fi livrate de către furnizor ca parte a derulării contractelor subsecvente aferente acordului-cadru:</p> <p>a) factură comercială având următoarele mențiuni: denumirea produsului, de la nr. .... la nr. .... (<i>numerele de ordine vor fi furnizate de către autoritatea contractantă la momentul încheierii contractelor subsecvente</i>), unitate măsură, cantitate, preț unitar și preț total – transmisă la sediul Achizitorului în original sau prin mijloace electronice;</p> <p>b) aviz de însoțire a mărfii în 3 (trei) exemplare având următoarele mențiuni: denumirea produsului de la nr. .... la nr. .... (<i>numerele de ordine vor fi furnizate de către autoritatea contractantă la momentul încheierii contractelor subsecvente</i>), unitate măsură, cantitate, preț unitar și preț total – exemplarele nr. 1 și 2 transmise în cele 41 de locații conform Anexei nr. 2 și exemplarul nr. 3 la furnizor în original;</p> <p>c) listă de colisaj în 2 (două) exemplare – exemplarul nr. 1 transmis în cele 41 locații</p>	<p><i>Pct. 4 din caietul de sarcini</i></p>		

conform Anexei nr. 2 și exemplarul nr. 2 la furnizor în original;			
<p>d) polița de asigurare pentru toate riscurile la 110 % din valoarea mărfii – copie;</p> <p>e) certificatul de origine emis și semnat de producător din care să rezulte țara de origine a produselor – original;</p> <p>f) certificatul de garanție emis și semnat de producător, pentru fiecare lot livrat – original;</p> <p>g) certificatul de calitate – original și tradus în limba română de către un traducător autorizat.</p> <p>(2) Fotocopii ale documentelor menționate la pct. a) și b) vor fi transmise achizitorului, cu minimum 24 (douăzeci și patru) de ore înainte de livrarea mărfii.</p>	<i>Pct. 4 din caietul de sarcini</i>		
<b>Recepția produselor</b>			
<p>(1) Predarea / primirea produselor livrate / recepționate, se va efectua la destinația finală din cele 41 de locații. Predarea / primirea se va efectua la data sosirii produselor la destinație prin numărarea cutiilor cu plăci semifabricat, a numerotării înscrise pe acestea (50 buc. plăci numerotate / cutie) și a benzilor de imprimare, în prezența reprezentanților desemnați ai achizitorului și furnizorului, iar aceasta se va materializa prin încheierea unui proces-verbal de predare-primire (anexă la contractul subsecvent) semnat de către cele două părți. Procesul-verbal se va întocmi în 3 (trei) exemplare, din care 2 (două) pentru achizitor și 1 (unu) pentru furnizor. Reprezentanții achizitorului vor fi persoane nominalizate în fiecare locație. Reprezentanții furnizorului vor fi persoanele care însoțesc marfa și se află în posesia documentelor acesteia.</p>	<i>Pct. 5.1 din caietul de sarcini</i>		

<p>(2) Recepția cantitativă și calitativă a produselor livrate se va efectua de către comisia numită în acest sens, prin numărarea cutiilor și verificarea prin sondaj a produselor livrate, precum și a numerelor de ordine înscrise pe acestea conform documentelor de livrare, activitate materializată prin întocmirea „NOTEI DE RECEPȚIE CONSTATARE DIFERENȚE” (cod 14-3-1A) conform Anexei nr. 3 la Ordinul M.F.P. nr. 2634/2015 privind documentele financiar-contabile, cu modificările și completările ulterioare.</p> <p><b>(3) La momentul desigilării cutiilor, în cazul constatării unor diferențe cantitative și/sau calitative, precum și a unor diferențe și/sau erori în numerotarea plăcilor semifabricat, furnizorul va emite factura de regularizare, documentele aferente, va înlocui produsele lipsă/deteriorate atât pe parcursul derulării contractelor subsecvente cât și ulterior, până la epuizarea stocului de produse, iar achizitorul va restitui furnizorului plăcile care nu corespund caietului de sarcini.</b></p>	<p><i>Pct. 5.1 din caietul de sarcini</i></p>		
<p>1) Achizitorul are dreptul de a verifica modul în care se execută plăcile semifabricat. În acest scop, prin reprezentanții săi împuterniciți, achizitorul poate efectua inspecții în spațiile de producție ale furnizorului. Datele de efectuare a inspecțiilor vor fi comunicate în timp util furnizorului.</p> <p>(2) Achizitorul are obligația de a notifica, în scris, furnizorului, identitatea reprezentanților săi împuterniciți pentru efectuarea inspecțiilor.</p>	<p><i>Pct. 5.2 din caietul de sarcini</i></p>		
<p>Dacă, la efectuarea recepției, vreunul din produsele inspectate sau testate nu corespunde specificațiilor, achizitorul are dreptul să îl respingă, iar furnizorul are obligația, fără a modifica prețul contractului:</p>	<p><i>Pct. 5.3 din caietul de sarcini</i></p>		

<p>a) de a înlocui produsele refuzate, sau b) de a efectua toate modificările necesare pentru ca produsele să corespundă specificațiilor tehnice din Standardul Român SR 13078:2023.</p>	<p><i>Pct. 5.3 din caietul de sarcini</i></p>		
<p>Dreptul achizitorului de a inspecta, testa și dacă este necesar, de a respinge, nu va fi limitat sau amânat datorită faptului că produsele au fost inspectate și testate de furnizor, cu sau fără participarea unui reprezentant al achizitorului, anterior livrării acestora la destinația finală.</p>	<p><i>Pct. 5.4 din caietul de sarcini</i></p>		
<p>Prevederile clauzelor de la pct. 5.1-5.4. din caietul de sarcini nu îl vor absolve pe furnizor de obligația asumării garanțiilor sau altor obligații prevăzute în acordul-cadru, contractele subsecvente și Standardului Român SR 13078:2023.</p>	<p><i>Pct. 5.5 din caietul de sarcini</i></p>		
<p><b>Modalități și condiții de plată</b></p>			
<p>Contractantul va emite factura pentru produsele livrate. Factura se emite pe numele Autorității contractante, în 2 exemplare: 1 exemplar pentru autoritatea contractantă și 1 exemplar pentru contractant. Factura va fi emisă cu respectarea prevederilor art. 319 alin. (20) din Legea nr. 227/2015 privind Codul fiscal, cu modificările și completările ulterioare, cu menționarea denumirii și a datelor de identificare ale părților semnatare ale contractului. În factură se vor menționa cel puțin următoarele: numărul și data contractului, numărul și data comenzii, datele de emisie și de scadență ale facturii respective, codul și denumirea produselor. Facturile vor fi emise pentru fiecare din cele 41 de locații conform anexei nr. 2 și vor fi transmise în original la adresa Autorității</p>	<p><i>Pct. 6 din caietul de sarcini</i></p>		

contractante din Șoseaua Pipera, nr. 49, sector 2, București, România.			
<p>În vederea efectuării plății (<i>ce se va efectua prin virament bancar/ordin de plată în contul indicat de furnizor</i>), facturile vor fi însoțite de următoarele documente justificative:</p> <p>a) proces-verbal de predare-primire (anexa la contractul subsecvent);</p> <p>b) aviz de însoțire a mărfii în original;</p> <p>c) listă de colisaj în original;</p> <p>d) polița de asigurare pentru toate riscurile la 110 % din valoarea mărfii – copie;</p> <p>e) certificatul de origine emis și semnat de producător din care să rezulte țara de origine a produselor – original;</p> <p>f) certificatul de garanție emis și semnat de producător, pentru fiecare lot livrat – original;</p> <p>g) certificatul de calitate – original și tradus în limba română de către un traducător autorizat.</p> <p>Plata se va efectua în termen de maximum 30 de zile de la finalizarea recepției produselor aferente comenzii emise de Autoritatea contractantă pentru locațiile menționate în anexa nr. 2. la caietul de sarcini.</p> <p><b>Nu se efectuează plăți în avans.</b></p>	<p><i>Pct. 6 din caietul de sarcini</i></p>		
<p><b>Cadrul legal care guvernează relația dintre Autoritatea contractantă și Contractant (inclusiv în domeniile mediului, social și al relațiilor de muncă)</b></p>			
<p>Ofertanții vor confirma, printr-o declarație privind respectarea art. 51 din Legea nr. 98/2016 privind achizițiile publice, cu modificările și completările ulterioare, completată pe baza formularului pus la dispoziție de către Autoritatea contractantă, faptul că la elaborarea ofertei au ținut cont de obligațiile relevante din domeniile mediului, social și al relațiilor de muncă.</p>	<p><i>Pct. 7 din caietul de sarcini</i></p>		

<p>Ofertantul devenit Contractant are obligația de a respecta în executarea acordului-cadru/contractelor subsecvente, obligațiile aplicabile în domeniul mediului, social și al muncii instituite prin dreptul Uniunii, prin dreptul național, prin acorduri colective sau prin convențiile internaționale în domeniul mediului și social enumerate în Anexa X la Directiva 2014/24/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 26 februarie 2014 privind achizițiile publice și de abrogare a Directivei 2004/18/CE, consolidată, respectiv:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•Convenția nr. 87 a OIM privind libertatea de asociere și protecția dreptului de organizare;</li><li>•Convenția nr. 98 a OIM privind dreptul de organizare și negociere colectivă;</li><li>•Convenția nr. 29 a OIM privind munca forțată;</li><li>•Convenția nr. 105 a OIM privind abolirea muncii forțate;</li><li>•Convenția nr. 138 a OIM privind vârsta minimă de încadrare în muncă;</li><li>•Convenția nr. 111 a OIM privind discriminarea (ocuparea forței de muncă și profesie);</li><li>•Convenția nr. 100 a OIM privind egalitatea remunerației;</li><li>•Convenția nr. 182 a OIM privind cele mai grave forme ale muncii copiilor;</li><li>•Convenția de la Viena privind protecția stratului de ozon și Protocolul său de la Montreal privind substanțele care epuizează stratul de ozon;</li><li>•Convenția de la Basel privind controlul circulației transfrontaliere a deșeurilor periculoase și al eliminării acestora (Convenția de la Basel);</li></ul>	<p><i>Pct. 7 din caietul de sarcini</i></p>		
--	---	--	--

<ul style="list-style-type: none"> <li>•Convenția de la Stockholm privind poluanții organici persistenți (Convenția de la Stockholm privind POP);</li> <li>•Convenția de la Rotterdam privind procedura de consimțământ prealabil în cunoștință de cauză, aplicabilă anumitor produși chimici periculoși și pesticide care fac obiectul comerțului internațional (UNEP/FAO) (Convenția PIC), 10 septembrie 1998, și cele trei protocoale regionale ale sale.</li> </ul> <p>Informațiile detaliate privind reglementările în domeniile mediului, social și al relațiilor de muncă pot fi obținute de la:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>•Ministerul Mediului, Apelor și Pădurilor (<a href="http://www.mmediu.ro">www.mmediu.ro</a>);</li> <li>•Ministerul Muncii și Protecției Sociale (<a href="http://www.mmuncii.ro">www.mmuncii.ro</a>);</li> <li>•Ministerul Sănătății (<a href="http://www.ms.ro">www.ms.ro</a>).</li> </ul>	<p><i>Pct. 7 din caietul de sarcini</i></p>		
<p><b>Managementul/Gestionarea Contractului și activități de raportare în cadrul Contractului, dacă este cazul</b></p>			
<p><i>Managementul/administrarea acordului-cadru/ contractelor subsecvente</i></p> <p>Orice comunicare între părți, referitoare la îndeplinirea contractului, trebuie să fie transmisă în scris. Anterior semnării contractului, Contractantul va transmite datele de contact ale persoanei nominalizate pentru asigurarea managementului contractului.</p> <p>Monitorizarea contractului se va efectua în baza comenzilor emise de către Autoritatea contractantă.</p> <p>În cazul în care Contractantul este susținut de către un terț, implicarea terțului în cadrul contractului se va realiza în conformitate cu prevederile art. 182 alin. (4) din Legea nr. 98/2016 privind achizițiile publice, cu modificările și completările ulterioare și în baza angajamentului ferm de susținere prezentat Autorității contractante în etapa de</p>	<p><i>Pct. 8.1 din caietul de sarcini</i></p>		

<p>evaluare a ofertelor, în care este detaliat modul efectiv prin care terțul susținător va asigura susținerea Contractantului.</p>			
<p>Autoritatea contractantă are ca obiectiv principal asigurarea livrării produselor ce fac obiectul acordului-cadru/contractelor subsecvente la standardele impuse prin documentația de atribuire, iar <b>materializarea relațiilor dintre ofertant și terții susținători/furnizori ai acestuia rămâne strict la alegerea ofertantului. Astfel, desemnarea sau nu a subcontractanților pentru îndeplinirea unor activități care fac parte din obiectul acordului-cadru/contractelor subsecvente de achiziție publică, rămâne în sarcina exclusivă a ofertantului.</b></p>	<p><i>Pct. 8.1 din caietul de sarcini</i></p>		
<p><i>Gestionarea relației dintre autoritatea contractantă și contractant</i>  Ca urmare a identificării de soluții pe durata acordului-cadru/contractelor subsecvente pentru obiectul acestora și obiectivele urmărite de achizitor, circumstanțele care pot determina modificări sunt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• orice modificare a datelor de contact, reprezentanților autorizați ai părților, persoanelor de contact, conturilor bancare și băncilor prin care se efectuează plățile;</li> <li>• drepturile și obligațiile contractantului stabilite prin contract sunt preluate de către un alt operator economic ca urmare a unei succesiuni universale sau cu titlu universal în cadrul unui proces de reorganizare stabilit prin lege.</li> <li>• înlocuirea/introducerea de subcontractanți cu respectarea clauzelor stipulate la subcapitolul subcontractanți din contract.</li> </ul>	<p><i>Pct. 8.2 din caietul de sarcini</i></p>		

<ul style="list-style-type: none"> <li>• schimbări la nivelul legii, regulamente europene, reglementări, standarde incidente.</li> </ul>	<p><i>Pct. 8.2 din caietul de sarcini</i></p>		
<p>(1) Materialele care sunt folosite pentru fabricarea plăcilor semifabricat, sau banda de imprimare nu pot fi schimbate fără acordul scris al achizitorului.</p> <p>(2) Atunci când procedează la modificarea materialelor, înainte de solicitarea acordului achizitorului, furnizorul are obligația de a efectua, pe cheltuiala proprie, verificările de tip și de lot prevăzute la pct. 3.5.3.1 din caietul de sarcini.</p> <p>(3) Solicitarea acordului achizitorului pentru modificarea materialelor va fi însoțită de documentele care atestă rezultatele verificărilor.</p> <p>(4) În cazul în care achizitorul decide schimbarea modului de prezentare a plăcilor semifabricat care constituie obiectul prezentului caiet de sarcini, ca urmare a modificării prevederilor standardelor române care stabilesc condițiile tehnice care trebuie respectate la fabricarea plăcilor cu numere de înmatriculare, are obligația de a anunța acest lucru furnizorului cu cel puțin <b>90 de zile</b> înainte de luarea deciziei.</p> <p>(5) În cazul în care achizitorul decide schimbarea modului de prezentare a plăcilor semifabricat care constituie obiectul prezentului caiet de sarcini, ca urmare a modificării prevederilor standardelor române care stabilesc condițiile tehnice care trebuie respectate la fabricarea plăcilor cu numere de înmatriculare, furnizorul are obligația de a livra plăcile semifabricat conform modificărilor solicitate în cel mult <b>90 de zile</b> de la primirea înștiințării din partea achizitorului.</p>	<p><i>Pct. 10 din caietul de sarcini</i></p>		

<p><b>(6) FURNIZORUL ARE OBLIGAȚIA SĂ NU LIVREZE plăci semifabricat cu specificațiile descrise în caietul de sarcini nr. 4627146/15.01.2024, altor persoane juridice sau fizice.</b></p>	<p><i>Pct. 10 din caietul de sarcini</i></p>		
<p><b>SPECIFICAȚII TEHNICE</b></p>			
<p><b>Plăci semifabricat cu fond reflectorizant</b></p>			
<p><b>Condiții tehnice de calitate</b> <i>Definiții:</i> Definițiile pentru suport, placa semifabricat și placa de înmatriculare sunt conform pct. 1.2 din Standardul Român SR 13078:2023.</p>	<p><i>Pct. 1.1.1 din Anexa nr. 1 la caietul de sarcini</i></p>		
<p><i>Destinație:</i> Plăcile semifabricat se utilizează pentru fabricarea plăcilor cu numere de înmatriculare. Placa de înmatriculare este definită la pct. 1.2.3 din Standardul Român SR 13078:2023. În acest sens, plăcile semifabricat trebuie să permită ambutisarea literelor și cifrelor care compun numerele de înmatriculare, așa cum sunt descrise acestea în Standardul Român SR 13078:2023.</p>	<p><i>Pct. 1.1.2 din Anexa nr. 1 la caietul de sarcini</i></p>		
<p><i>Forme și dimensiuni:</i> Dimensiunile plăcilor semifabricat, inclusiv forma plăcilor semifabricat, sunt cele prezentate la pct. 2.1.1. din Standardul Român SR 13078:2023.</p>	<p><i>Pct. 1.1.3 din Anexa nr. 1 la caietul de sarcini</i></p>		
<p><i>Tipurile:</i> Tipurile de plăci semifabricat sunt cele menționate la pct. 2.1.1 din Standardul Român SR 13078:2023, respectiv:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• plăci semifabricat pentru numere pe un rând (tip A);</li> <li>• plăci semifabricat pentru numere pe două rânduri pentru autovehiculele din categoriile M și N și remorcile din categoria O destinate utilizării pe drumurile publice (tip „B” și „D”);</li> <li>• plăci semifabricat pentru numere pe două rânduri pentru vehiculele din categoria L</li> </ul>	<p><i>Pct. 1.1.4 din Anexa nr. 1 la caietul de sarcini</i></p>		

destinate utilizării pe drumurile publice (tip ”C”).	<i>Pct. 1.1.4 din Anexa nr. 1 la caietul de sarcini</i>		
<b>Materiale:</b> Placa suport se execută din bandă de aluminiu mărcile EN AW – 1200 A [Al 99,0] și EN AW – 1050 A [Al 99,5] cu grosimea de 1mm. în stare de livrare H12 (ecruisat 1/4 tare), conform SR EN 485-2.	<i>Pct. 1.1.5.1 din Anexa nr. 1 la caietul de sarcini</i>		
<p>Materialul reflectorizant:</p> <p>(1) Pe folia reflectorizantă de culoare albă se vor regăsi simbolul grafic, simbolul de autenticitate, simbolul de securitate și elementul de identificare așa cum acestea sunt descrise la pct. 2.1.4.1, pct. 2.1.4.2, pct. 2.1.4.3 și pct. 2.1.4.4 din Standardul Român SR 13078:2023. La plăcile semifabricat pentru numere de înmatriculare temporare culoarea albă se termină în partea dreaptă atunci când începe suprafața roșie reflectorizantă.</p> <p>(2) Suprafața de culoare roșie reflectorizantă din partea dreaptă a plăcilor semifabricat folosite pentru fabricarea plăcilor cu numere de înmatriculare temporară are forma, dimensiunile și amplasarea stabilită de pct. 2.1.5.1.2 din Standardul Român SR 13078:2023.</p> <p>(3) Simbolul grafic reprezentând acronimul României și însemnele Comunității Europene, simbolul de autenticitate reprezentat de „semnul heraldic suprem al României” și simbolul de securitate, sunt părți integrante ale materialului retroreflectorizant și nu trebuie să poată fi îndepărtate prin niciun fel de mijloace chimice sau fizice fără ca folia retroreflectorizantă să fie deteriorată în mod iremediabil, iar vizibilitatea acestora trebuie să</p>	<i>Pct. 1.1.5.2 din Anexa nr. 1 la caietul de sarcini</i>		

<p>se păstreze pe toată durata de viață a foliei, respectiv a plăcii de înmatriculare.</p> <p>(4) Imaginea elementului de identificare aflat pe fața plăcii, care conține codul de bare și numărul de ordine, trebuie să fie formată din nuanțe de culoare gri sau negru și să fie vizibilă din orice unghi din care ar fi privită, iar inscripția se va realiza prin procedee care să nu permită prin niciun fel de mijloace chimice sau fizice îndepărtarea imaginii fără ca folia retroreflectorizantă să fie deteriorată în mod iremediabil. Codul de bare trebuie să poată fi citit cu orice scaner bazat pe tehnologie imagistică, utilizat pentru scanare de mare viteză în flux logistic și de producție.</p>	<p><i>Pct. 1.1.5.2 din Anexa nr. 1 la caietul de sarcini</i></p>		
<p><b>(5) Este obligatoriu ca folia din materialul reflectorizant să fie compatibilă cu materialul care se aplică prin procedeul „hot stamping”, după ambutisarea plăcii semifabricat</b></p>	<p><i>Pct. 1.1.5.2 din Anexa nr. 1 la caietul de sarcini</i></p>		
<p><i>Execuție și aspect:</i> Execuția și aspectul plăcilor semifabricat trebuie să fie conform prevederilor pct. 2.3 din Standardul Român SR 13078:2023.</p>	<p><i>Pct. 1.1.6 din Anexa nr. 1 la caietul de sarcini</i></p>		
<p><i>Proprietățile fotometrice</i> ale materialului reflectorizant trebuie să fie conform pct. 2.4 din Standardul Român SR 13078:2023.</p>	<p><i>Pct. 1.1.7 din Anexa nr. 1 la caietul de sarcini</i></p>		
<p><i>Proprietățile colorimetrice</i> ale materialului reflectorizant trebuie să fie conform pct. 2.5 din Standardul Român SR 13078:2023.</p>	<p><i>Pct. 1.1.8 din Anexa la caietul de sarcini</i></p>		
<p><i>Rezistența la variații</i> de temperatură a materialului reflectorizant trebuie să fie conform pct. 2.6 din Standardul Român SR SR 13078:2023.</p>	<p><i>Pct. 1.1.9 din Anexa nr. 1 la caietul de sarcini</i></p>		

<i>Aderența materialului reflectorizant la suport trebuie să fie conform pct. 2.7 din Standardul Român SR 13078:2023.</i>	<i>Pct. 1.1.10 din Anexa nr. 1 la caietul de sarcini</i>		
<i>Rezistența la impact a materialului reflectorizant aplicat pe suport trebuie să fie conform pct. 2.8 din Standardul Român SR 13078:2023.</i>	<i>Pct. 1.1.11 din Anexa nr. 1 la caietul de sarcini</i>		
<i>Rezistența la îndoire a materialului reflectorizant aplicat pe suport trebuie să fie conform pct. 2.9 din Standardul Român SR 13078:2023.</i>	<i>Pct. 1.1.12 din Anexa nr. 1 la caietul de sarcini</i>		
<i>Rezistența la apă deionizată a materialului reflectorizant aplicat pe suport trebuie să fie conform pct. 2.10 din Standardul Român SR 13078:2023.</i>	<i>Pct. 1.1.13 din Anexa nr. 1 la caietul de sarcini</i>		
<i>Rezistența la curățare a materialului reflectorizant aplicat pe suport trebuie să fie conform pct. 2.11 din Standardul Român SR 13078:2023.</i>	<i>Pct. 1.1.14 din Anexa nr. 1 la caietul de sarcini</i>		
<i>Rezistența la combustibil lichid a materialului reflectorizant aplicat pe suport trebuie să fie conform pct. 2.12 din Standardul Român SR 13078:2023.</i>	<i>Pct. 1.1.15 din Anexa nr. 1 la caietul de sarcini</i>		
<i>Rezistența la ceață salină a materialului reflectorizant aplicat pe suport trebuie să fie conform pct. 2.13 din Standardul Român SR 13078:2023.</i>	<i>Pct. 1.1.16 din Anexa nr. 1 la caietul de sarcini</i>		
<i>Durabilitatea materialului retroreflectorizant aplicat pe placa semifabricat trebuie să fie conform pct. 2.14 din Standardul Român SR 13078:2023.</i>	<i>Pct. 1.1.17 din Anexa nr. 1 la caietul de sarcini</i>		

<p><b>Furnizorul va prezenta obligatoriu un document care să ateste compatibilitatea dintre banda de imprimare și folia reflectorizantă aplicată pe placa semifabricat. Documentul va fi emis de producătorul benzii de imprimare sau de o autoritate neutră de specialitate. În document se vor identifica în mod precis atât folia reflectorizantă (tip, număr specificație tehnică, producător, etc) cât și banda pentru imprimare (tip, număr specificație tehnică, producător, etc).</b></p>	<p><i>Pct. 1.1.18 din Anexa nr. 1 la caietul de sarcini</i></p>		
<p><b>Metode de verificare</b> Metodele de verificare sunt cele prevăzute la pct. 4 din Standardul Român SR 13078:2023., aplicate plăcilor semifabricat.</p>	<p><i>Pct. 1.2 din Anexa nr. 1 la caietul de sarcini</i></p>		
<p><b>Marcare</b> Marcarea plăcilor semifabricat se va face conform prevederilor pct. 5.1 din Standardul Român SR 13078:2023, aplicată pe verso-ul plăcii semifabricat. Numărul de ordine ce se va regăsi pe fața plăcii conform punctului 2.1.4.4. va pleca de la numărul pe care Direcția Generală Permise de Conducere și Înmatriculări îl va comunica Contractantului la momentul încheierii Contractelor subsecvente. <b>Marcarea numerelor de ordine trebuie executată folosind o tehnologie care să nu permită ștergerea totală sau parțială a acestora de pe placa suport.</b></p>	<p><i>Pct. 1.3 din Anexa nr. 1 la caietul de sarcini</i></p>		
<p><b>Banda de imprimare (Ribon)</b> <b>Condiții tehnice de calitate</b></p>			
<p><b>Definiție:</b> Banda de imprimare este o folie impregnată cu material opac de diferite culori, conform Tabelului 2 de la pct. 2.2.3 din Standardul Român SR 13078:2023.</p>	<p><i>Pct. 2.1.1 din Anexa nr. 1 la caietul de sarcini</i></p>		

<p><i>Mod de prezentare, forme și dimensiuni: Role de formă cilindrică, de diferite culori și dimensiuni, după cum urmează:</i></p> <p><i>1. Ribon de imprimare cu culoarea negru, U.M. = rolă; Lățime (mm)=120 (cu toleranță de <math>\pm 0,2</math> mm); Lungime(m)=305(cu toleranță de <math>\pm 0,5</math>m);Dimensiune interioară(mm)=25(cu toleranță de <math>\pm 0,5</math> mm); Dimensiune exterioară(mm)=110-130</i></p> <p><i>2. Ribon de imprimare cu culoarea verde, U.M. = rolă; Lățime (mm)=120 (cu toleranță de <math>\pm 0,2</math> mm); Lungime(m)=305(cu toleranță de <math>\pm 0,5</math>m);Dimensiune interioară(mm)=25(cu toleranță de <math>\pm 0,5</math> mm); Dimensiune exterioară(mm)=110-130</i></p> <p><i>3. Ribon de imprimare cu culoarea roșu, U.M. = rolă; Lățime (mm)=120 (cu toleranță de <math>\pm 0,2</math> mm); Lungime(m)=305(cu toleranță de <math>\pm 0,5</math>m);Dimensiune interioară(mm)=25(cu toleranță de <math>\pm 0,5</math> mm); Dimensiune exterioară(mm)=110-130</i></p> <p><i>4. Ribon de imprimare cu culoarea albastru, U.M. = rolă; Lățime (mm)=120 (cu toleranță de <math>\pm 0,2</math> mm); Lungime(m)=305(cu toleranță de <math>\pm 0,5</math>m);Dimensiune interioară(mm)=25(cu toleranță de <math>\pm 0,5</math> mm); Dimensiune exterioară(mm)=110-130</i></p>	<p><i>Pct. 2.1.2 din Anexa nr. 1 la caietul de sarcini</i></p>		
<p><i>Destinație: Se utilizează pe utilajele de imprimare prin tehnologie „hot stamping”, pentru imprimarea bordurii, literelor și cifrelor ambutate pe plăcile semifabricat, pentru obținerea plăcilor cu numere de înmatriculare, în anumite condiții de presiune și temperatură. Domeniul de temperaturi de lucru: 170-230 °C.</i></p>	<p><i>Pct. 2.1.3 din Anexa nr. 1 la caietul de sarcini</i></p>		

<p><i>Materiale:</i> Banda de imprimare se compune din materialul suport și materialul de imprimare. Materialul de imprimare va fi nereflectorizant și compatibil cu materialul reflectorizant de pe placa suport, astfel încât să asigure condițiile de calitate și de garanție stabilite de Standardul Român SR 13078:2023.</p>	<p><i>Pct. 2.1.4 din Anexa nr. 1 la caietul de sarcini</i></p>		
<p><i>Proprietățile colorimetrice</i> ale materialului de imprimare depus pe placa suport, după ambutisare, trebuie să se încadreze în prevederile pct. 2.5.4.1 din Standardul Român SR 13078:2023.</p>	<p><i>Pct. 2.1.5 din Anexa nr. 1 la caietul de sarcini</i></p>		
<p><i>Proprietățile cromatice colorimetrice</i> ale materialului de imprimare depus pe placa suport, după ambutisare, trebuie să se încadreze în prevederile pct. 2.5.4.2 din Standardul Român SR 13078:2023.</p>	<p><i>Pct. 2.1.6 din Anexa nr. 1 la caietul de sarcini</i></p>		
<p><i>Rezistența la variații</i> de temperatură a materialului de imprimare depus pe placa suport, după ambutisare, trebuie să fie conform prevederilor pct. 2.6 din Standardul Român SR 13078:2023.</p>	<p><i>Pct. 2.1.7 din Anexa nr. 1 la caietul de sarcini</i></p>		
<p><i>Aderența materialului</i> de imprimare depus pe placa suport, după ambutisare, trebuie să se încadreze în prevederile pct. 2.7 din Standardul Român SR 13078:2023.</p>	<p><i>Pct. 2.1.8 din Anexa nr. 1 la caietul de sarcini</i></p>		
<p><i>Rezistența la apă</i> a materialului de imprimare depus pe placa suport, după ambutisare, trebuie să se încadreze în prevederile pct. 2.10 din Standardul Român SR 13078:2023.</p>	<p><i>Pct. 2.1.9 din Anexa nr. 1 la caietul de sarcini</i></p>		
<p><i>Rezistența la curățare</i> a materialului de imprimare depus pe placa suport, după ambutisare, trebuie să se încadreze în prevederile pct. 2.11 din Standardul Român SR 13078:2023.</p>	<p><i>Pct. 2.1.10 din Anexa nr. 1 la caietul de sarcini</i></p>		

Rezistența la combustibil lichid a materialului de imprimare depus pe placa suport, după ambutisare, trebuie să se încadreze în prevederile pct. 2.12 din Standardul Român SR 13078:2023.	Pct. 2.1.11 din Anexa nr. 1 la caietul de sarcini		
Rezistența la ceață salină a materialului de imprimare depus pe placa suport, după ambutisare, trebuie să se încadreze în prevederile pct. 2.13 din Standardul Român SR 13078:2023.	Pct. 2.1.12 din Anexa nr. 1 la caietul de sarcini		

**Data:** [ZZ.LL.AAAA]

(nume și prenume) \_\_\_\_\_, în calitate de \_\_\_\_\_, legal autorizat să semnez matricea pentru și în numele \_\_\_\_\_.  
(denumire/nume operator economic)

**NOTĂ:**

1. Oferta trebuie să fie suficient de **clară și precisă** pentru a permite comisiei de evaluare o comparare facilă între cerințele/specificațiile cerute și specificațiile oferite.
2. **NU SE ACCEPTĂ** ca cerințele din coloana nr. 1 să fie preluate **Copy-Paste** în coloana nr. 3, cu excepția cazului în care, din cauza datelor cu caracter tehnic și exact, nu se pot efectua reformulări. Prin urmare, descrierea fiecărei cerințe din caietul de sarcini și din specificațiile tehnice trebuie să indice în mod clar produsele oferite și caracteristicile acestora, în așa fel încât să permită comisiei să stabilească evaluarea acestora.
3. În coloana nr. 4 se va completa doar în cazul în care există documente suport (certIFICATE, avize, autorizații, agremente tehnice etc.) ce vin în sprijinul cerințelor asumate prin completarea coloanei nr. 3. Se va indica pagina/paragraful din documentația tehnică unde se regăsesc documentele respective.