

ROMÂNIA
MINISTERUL AFACERILOR INTERNE



DIRECȚIA GENERALĂ PERMISE DE CONDUCERE
ȘI ÎNMATRICULĂRI
SERVICIUL ORGANIZAREA, URMĂRIREA
PRODUCȚIEI ȘI TRANSPORTURI

NESECRET

Nr. 951602
Data 20.03.2026

Ex.nr. 1/2

DE ACORD, ROG APROBAȚI
DIRECTOR GENERAL ADJUNCT
Chestor de poliție

A P R O B
Î./DIRECTOR GENERAL
Comisar-șef de poliție

IVAȘCU Victor-Ștefan

SIMENE CRINU

CAIET DE SARCINI

*în vederea achiziționării de plăci semifabricat cu fond reflectorizant
și bandă pentru imprimarea plăcilor ambutisate prin
tehnologia „hot stamping”*

1. INTRODUCERE

Caietul de sarcini face parte integrantă din documentația de atribuire și constituie ansamblul cerințelor pe baza cărora se elaborează de către fiecare ofertant propunerea tehnică cu privire la produsele solicitate.

Caietul de sarcini conține, în mod obligatoriu, specificații tehnice pe care produsul solicitat trebuie să le îndeplinească obligatoriu. Acestea definesc, după caz și fără a se limita la cele ce urmează, caracteristici referitoare la nivelul calitativ, tehnic și de performanță, siguranța în exploatare, dimensiuni, precum și sisteme de asigurare a calității, terminologie, simboluri, teste și metode de testare, ambalare, etichetare, marcare, condițiile pentru certificarea conformității cu standarde relevante sau altele asemenea.

În cadrul acestei proceduri, Direcția Generală Permise Conducere și Înmatriculări cu sediul în Șoseaua Pipera, nr. 49, sector 2, București, România, îndeplinește rolul de Autoritate Contractantă în cadrul acordului-cadru/contractelor ce urmează a fi încheiate.

Pe timpul derulării acordului-cadru/contractelor, contractantul va respecta reglementările obligatorii referitoare la protecția muncii, la prevenirea și stingerea incendiilor și la protecția mediului care sunt în vigoare la nivel național.

Orice activitate descrisă într-un anumit capitol din prezentul Caiet de sarcini și nespecificată explicit în alt document al achiziției trebuie interpretată ca fiind menționată în toate documentele unde se consideră de către Ofertant că aceasta trebuia menționată pentru asigurarea îndeplinirii obiectului acordului-cadru/contractelor.

2. CONTEXTUL REALIZĂRII ACHIZIȚIEI DE PLĂCI SEMIFABRICAT

În conformitate cu prevederile art. 11⁴ alin. (1) din Ordonanța guvernului nr. 83/2001 *privind înființarea, organizarea și funcționarea Direcției generale de pașapoarte, serviciilor publice comunitare de pașapoarte, Direcției generale permise de conducere și înmatriculări și serviciilor publice comunitare regim permise de conducere și înmatriculare a vehiculelor*, cu modificările și completările ulterioare, Direcția generală permise de conducere și înmatriculări este organ de specialitate al administrației publice centrale, cu personalitate juridică, care funcționează în subordinea Ministerului Afacerilor Interne și care exercită competențele ce îi sunt date prin lege cu privire la organizarea și coordonarea activității de evidență și eliberare a permiselor de conducere, a certificatelor de înmatriculare și a plăcilor cu numere de înmatriculare.

Principalele atribuții sunt prevăzute la art. 11⁵ din actul normativ sus-menționat, iar potrivit alin. (1) lit. a¹) a aceluiași articol, „***Direcția Generală Permise de Conducere și Înmatriculări (...) organizează, îndrumă și controlează activitatea serviciilor publice comunitare regim permise de conducere și înmatriculare a vehiculelor din subordinea instituțiilor prefectului, pe linia examinării persoanelor pentru obținerea permiselor de conducere, a editării, eliberării și evidenței permiselor de conducere și a certificatelor de înmatriculare, a autorizațiilor de circulație provizorie sau pentru probe a vehiculelor, precum și a confecționării și valorificării plăcilor cu numere de înmatriculare***”, iar potrivit lit. i) „***(...) produce plăcile cu numere de înmatriculare, potrivit actelor normative în vigoare***”.

Pentru realizarea acestor atribuții Direcția Generală Permise de Conducere și Înmatriculări organizează activitățile de confecționare și valorificare a plăcilor cu numere de înmatriculare cu fond reflectorizant, precum și de aprovizionare cu acestea în formă brută, ca activități finanțate integral din venituri proprii în conformitate cu prevederile Ordinului M.A.I. nr. 132/2025 *pentru aprobarea Metodologiei privind confecționarea și valorificarea*

plăcilor cu numere de înmatriculare cu fond reflectorizant, precum și aprovizionarea cu acestea în formă brută.

Totodată se aprovizionează cu materii prime și materialele necesare atelierelor de confecționat plăci cu numere de înmatriculare în procesul de fabricație, în baza Acordurilor-cadru/Contractelor de furnizare încheiate/Comenzilor emise.

2.2. INFORMAȚII DESPRE CONTEXTUL CARE DETERMINĂ ACHIZIȚIONAREA PLĂCILOR SEMIFABRICAT

În vederea asigurării continuității aprovizionării ritmice cu plăci semifabricat și pentru a evita apariția unor disfuncționalități pe linia înmatriculării vehiculelor, se impune achiziționarea de plăci semifabricat cu fond reflectorizant și benzi de imprimare.

2.3. INFORMAȚII DESPRE BENEFICIILE ANTICIPATE DE CĂTRE AUTORITATEA CONTRACTANTĂ.

Din punct de vedere instituțional, după finalizarea implementării procedurii de achiziție, Direcția Generală Permise de Conducere și Înmatriculări va beneficia de materiile prime și materialele necesare activității de confecționare și valorificare a plăcilor cu numere de înmatriculare.

2.4. ALTE INIȚIATIVE/PROIECTE/PROGRAME ASOCIATE CU ACEASTĂ ACHIZIȚIE

Nu este cazul.

2.5. CADRUL GENERAL AL SECTORULUI ÎN CARE AUTORITATEA CONTRACTANTĂ ÎȘI DESFĂȘOARĂ ACTIVITATEA

Activitatea Direcției Generale Permise de Conducere și Înmatriculări constituie serviciu public și se desfășoară în interesul persoanei, al comunității și în sprijinul instituțiilor statului, pe baza și în executarea legii.

Ministerul Afacerilor Interne prin Direcția Generale Permise de Conducere și Înmatriculări asigură punerea în aplicare, într-o concepție unitară, a legislației în vigoare în domeniul permiselor de conducere, al certificatelor de înmatriculare și plăcilor cu numere de înmatriculare, precum și a programelor de reformă privind apropierea administrației publice de cetățean.

2.6. FACTORI INTERESAȚI ȘI ROLUL ACESTORA

Factorii interesați sunt autoritatea contractantă și structurile sale teritoriale. Rolul acestora este de a asigura derularea în bune condiții a activităților acordului-cadru ce urmează a fi încheiat precum și punerea în practică a prevederilor din contractele subsecvente aferente acestuia.

3. DESCRIEREA PRODUSELOR SOLICITATE

3.1. DESCRIEREA SITUAȚIEI ACTUALE LA NIVELUL AUTORITĂȚII CONTRACTANTE

În contextul situației actuale, generată de existența modificării Standardului Român SR 13078:2023, la nivelul autorității contractante a fost constatată necesitatea derulării cu celeritate a unei noi proceduri în vederea încheierii unui nou acord-cadru pe o perioadă de doi ani (2026-2028) pentru furnizarea de plăci semifabricat cu fond reflectorizant și bandă pentru imprimarea plăci de înmatriculare prin tehnologie „hot stamping”.

Din analiza consumurilor generate de producerea plăcilor cu numere de înmatriculare (*produse finite*) din perioada 2024-2026 a reieșit faptul că este necesară asigurarea unei continuități în aprovizionarea cu materii prime și materiale, astfel încât producția de plăci finite să nu sufere sincope ce pot afecta procesul de înmatriculare a vehiculelor din România.

3.2. OBIECTIVUL GENERAL LA CARE CONTRIBUIE FURNIZAREA PRODUSELOR

Obiectivul general este acela de a asigura cantități suficiente de materii prime și materiale pentru desfășurarea în condiții optime a activității atelierelor de confecționat plăci cu numere de înmatriculare aflate în subordinea Direcției Generale Permise de Conducere și Înmatriculări pe linia confecționării plăcilor cu numere de înmatriculare.

3.3. OBIECTIVUL SPECIFIC LA CARE CONTRIBUIE FURNIZAREA PRODUSELOR

Obiectivul specific este reprezentat de achiziționarea de plăci semifabricat cu fond reflectorizant și benzi pentru imprimare plăci de înmatriculare, care să respecte cerințele impuse de standardele în vigoare. Acest obiectiv transpune prevederile legale cu privire la înmatricularea și înregistrarea vehiculelor care circulă pe drumurile publice.

3.4. PRODUSELE SOLICITATE ȘI OPERAȚIUNILE CU TITLU ACCESORIU NECESAR A FI REALIZATE

DENUMIREA PRODUSELOR:

- **PLĂCI SEMIFABRICAT CU FOND REFLECTORIZANT** conform Standardului Român SR 13078:2023, standard care reglementează formele, dimensiunile, simbolurile, conținutul și materialele din care se execută plăcile cu numere de înmatriculare cu fond reflectorizant.
- **BANDĂ PENTRU IMPRIMARE PLĂCI CU NUMERE DE ÎNMATRICULARE PRIN TEHNOLOGIE „HOT STAMPING”** conform Standardului Român SR 13078:2023.

GRUPA ÎN CARE SE ÎNCADREAZĂ:

- Plăci semifabricat cu fond reflectorizant – grupa „*Plăcuțe indicatoare*” cod CPV **44423450-0**.
- Bandă pentru imprimare plăci cu numere de înmatriculare prin tehnologie „hot stamping” – grupa „*Benzi impregnate cu cerneală*” cod CPV **30192300-4**.

Operațiunile cu titlu de accesoriu sunt reprezentate de încercări de tip și de lot, conform Standardului Român SR 13078:2023.

În derularea contractului, activitatea Contractantului va fi condusă de următoarele principii:

- Contractantul acționează în interesul Autorității contractante pe durata furnizării produselor, în condițiile și cu limitele descrise în documentația aferentă procedurii de atribuire;
- Contractantul acționează în sensul realizării obiectivelor prezentate pentru Contract în ceea ce privește optimizarea folosirii resurselor necesare îndeplinirii obiectivelor Contractului.

3.4.1. PRODUSE SOLICITATE:

I. Plăci semifabricat cu fond reflectorizant.

II. Bandă pentru imprimare plăci cu numere de înmatriculare prin tehnologie “hot stamping”.

| Nr. Crt. | Denumire produs | Cantitate min/max | | Loc de livrare | Data de livrare solicitată | Specificații tehnice SAU | Durata minimă de |
|----------|-----------------|-------------------|--|----------------|----------------------------|--------------------------|------------------|
|----------|-----------------|-------------------|--|----------------|----------------------------|--------------------------|------------------|

| | | | Unitate de măsură | | | cerințe funcționale | garanție/termen de valabilitate |
|--|--|---------------------------------|-------------------------|-------------|-----------------------------------|------------------------|------------------------------------|
| | 1. | 2. | 3. | 4. | 5. | 6. | 8. |
| I. Plăci semifabricat pentru numere de înmatriculare pe un rând | | | | | | | |
| 1. | Plăci semifabricat tip A permanente | 7.000.000/ 9.000.000 | buc. | Cf. anexa 2 | Trimestrial conform comandă | Cf. anexa 1 | 6 ani (72 luni) |
| 2. | Plăci semifabricat tip A temporare | 5.000/ 25.000 | buc. | Cf. anexa 2 | Trimestrial conform comandă | Cf. anexa 1 | 6 ani (72 luni) |
| II. Plăci semifabricat pentru numere de înmatriculare pe două rânduri | | | | | | | |
| 3. | Plăci semifabricat tip B permanente | 100/ 1.000 | buc. | Cf. anexa 2 | Trimestrial conform comandă | Cf. anexa 1 | 6 ani (72 luni) |
| 4. | Plăci semifabricat tip B temporare | 10/100 | buc. | Cf. anexa 2 | Trimestrial conform comandă | Cf. anexa 1 | 6 ani (72 luni) |
| 5. | Plăci semifabricat tip C permanente | 50.000/ 200.000 | buc. | Cf. anexa 2 | Trimestrial conform comandă | Cf. anexa 1 | 6 ani (72 luni) |
| 6. | Plăci semifabricat tip C temporare | 100/1.000 | buc. | Cf. anexa 2 | Trimestrial conform comandă | Cf. anexa 1 | 6 ani (72 luni) |
| 7. | Plăci semifabricat tip D permanente | 5.000/ 20.000 | buc. | Cf. anexa 2 | Trimestrial conform comandă | Cf. anexa 1 | 6 ani (72 luni) |
| 8. | Plăci semifabricat tip D temporare | 10/100 | buc. | Cf. anexa 2 | Trimestrial conform comandă | Cf. anexa 1 | 6 ani (72 luni) |
| III. Benzi de imprimare simple | | | | | | | |
| 7. | Bandă de imprimare de culoare neagră | 9.000/ 15.000 | role | Cf. anexa 2 | Trimestrial conform comandă | Cf. anexa 1 | 6 ani (72 luni) |
| 8. | Bandă de imprimare de culoare roșie | 3.000/ 6.000 | role | Cf. anexa 2 | Trimestrial conform comandă | Cf. anexa 1 | 6 ani (72 luni) |
| 9. | Bandă de imprimare de culoare verde | 300/ 600 | role | Cf. anexa 2 | Trimestrial conform comandă | Cf. anexa 1 | 6 ani (72 luni) |
| 10. | Bandă de imprimare de culoare albastră | 5/ 10 | role | Cf. anexa 2 | Trimestrial conform comandă | Cf. anexa 1 | 6 ani (72 luni) |

3.4.2. DISPONIBILITATE

Nu este cazul.

3.5. EXTENSIBILITATE/MODERNIZARE

Nu este cazul.

3.5.1. GARANȚIE

3.5.1.1. PLĂCI SEMIFABRICAT CU FOND REFLECTORIZANT

Termenul de garanție al plăcilor semifabricat este de 6 ani în conformitate cu pct. 6 din Standardul Român SR 13078:2023 de la data recepției produselor efectuată conform prevederilor pct. 5 din prezentul caiet de sarcini.

Furnizorul garantează pentru toate plăcile semifabricat livrate, conformitatea acestora cu cerințele prezentului caiet de sarcini și standardelor precizate în acesta.

3.5.1.2. BANDA DE IMPRIMARE (RIBON)

În conformitate cu prevederile pct. 6 din Standardul Român SR 13078:2023, termenul de garanție al produselor acordat de furnizor va fi de 6 (șase) ani de la data recepției produselor efectuată conform prevederilor pct. 5 din prezentul caiet de sarcini.

3.5.1.3. PERIOADA DE GARANȚIE ȘI COSTURI CU PRIVIRE LA GARANȚIE:

(1) Furnizorul are obligația de a garanta inclusiv faptul că produsele furnizate în baza contractului sunt noi, nefolosite și încorporează toate îmbunătățirile recente în proiectare și structura materialelor.

(2) Perioada de garanție a produselor începe cu data semnării procesului-verbal de recepție menționat la pct. 3.5.2.2. și pct. 5.1 (1) din prezentul caiet de sarcini.

(3) Achizitorul are dreptul de a notifica imediat furnizorului, în scris, orice obiecțiuni sau reclamații ce apar în legătură cu această garanție.

(4) La primirea unei astfel de notificări, furnizorul are obligația de a înlocui gratuit produsele care fac obiectul notificării, în 20 (douăzeci) de zile calendaristice, fără costuri suplimentare pentru achizitor. Produsele care, în timpul perioadei de garanție, le înlocuiesc pe cele defecte, beneficiază de o nouă perioadă de garanție, care începe de la data înlocuirii produselor.

(5) Dacă furnizorul, după ce a fost înștiințat, nu reușește să înlocuiască produsele în perioada convenită, achizitorul are dreptul de a lua măsuri de înlocuire pe riscul și spezele

furnizorului și fără a aduce niciun prejudiciu oricăror alte drepturi pe care achizitorul le poate avea față de furnizor prin contract.

(6) Toate costurile referitoare la înlocuirea produselor ca urmare a deficiențelor apărute în perioada de garanție acordată acestora vor fi suportate exclusiv de către furnizor.

(7) Garanția trebuie să acopere toate costurile rezultate din remedierea defectelor în perioada de garanție, inclusiv, dar fără a se limita la:

a) ambalaje, inclusiv furnizarea de material protector pentru transport (carton, cutii, lăzi etc.);

b) transport prin intermediul transportatorului, inclusiv de transport internațional (daca este aplicabil);

c) diagnoza defectelor, inclusiv costurile de personal.

3.5.2. LIVRARE, AMBALARE, ETICHETARE, TRANSPORT ȘI ASIGURARE PE DURATA TRANSPORTULUI.

3.5.2.1

(1) Livrarea se va face la sediile atelierelor de confecționare a plăcilor cu numere de înmatriculare, conform datelor prezentate în Anexa nr. 2.

(2) Furnizorul se angajează să asigure transportul produselor până la destinațiile finale menționate în Anexa nr. 2, suportând integral toate costurile asociate acestei activități. În acest sens, oferta financiară prezentată va fi formulată astfel încât să includă în prețul unitar al fiecărui produs toate cheltuielile corespunzătoare activităților ce fac parte din obiectul contractului.

(3) Furnizorul se obligă, să furnizeze produsele din prezentul caiet de sarcini, în cele 41 locații ale sediilor Atelierelor de confecționat plăci cu numere de înmatriculare prezentate în Anexa nr. 2 la prezentul caiet de sarcini.

(4) Cantitățile de produse ce trebuie livrate pentru fiecare locație a Atelierelor de confecționat plăci cu numere de înmatriculare unde se vor face livrările vor fi stabilite de achizitor și transmise prin comandă furnizorului cu cel puțin 30 de zile înaintea fiecărei tranșe de livrare.

(5) Livrările se vor efectua trimestrial, pentru fiecare atelier în parte, conform comenzilor transmise în acest sens de către beneficiar cu cel puțin 30 de zile calendaristice înainte de livrarea produselor contractate, astfel încât aprovizionarea cu produse să asigure continuitatea procesului de fabricare a plăcilor cu numere de înmatriculare. Eventualele modificări față de ritmul livrărilor sau al cantităților de produse livrate vor fi comunicate în timp util furnizorului de către achizitor.

3.5.2.2 Certificarea de către achizitor a faptului că produsele au fost livrate se face după recepția efectuată conform pct. 5 din prezentul caiet de sarcini.

3.5.2.3 Livrarea produselor se consideră încheiată în momentul în care sunt îndeplinite prevederile clauzelor referitoare la recepția produselor prevăzute la pct. 5 din prezentul caiet de sarcini.

3.5.2.4 Cantitatea aferentă tuturor contractelor subsecvente va fi stabilită de autoritatea contractantă în limitele minime și maxime precizate în Acordul-cadru.

3.5.2.5

(1) Furnizorul are obligația de a ambala plăcile semifabricat câte 50 buc./cutie în ordinea numerotării înscrise pe partea frontală a plăcilor.

(2) Furnizorul are obligația să livreze cutiile sigilate și etichetate cu numerele de ordine ale plăcilor din interiorul acestora.

(3) Furnizorul are obligația de a ambala produsele pentru ca acestea să facă față, fără limitare, la manipularea dură din timpul transportului, tranzitului și expunerii la temperaturi extreme, la soare și la precipitațiile care ar putea să apară în timpul transportului și depozitării în aer liber, în așa fel încât să ajungă în bună stare la destinația finală.

(4) Furnizorul se obligă să ambaleze marfa adecvat naturii acesteia și mijlocului de transport, astfel încât să fie asigurată atât manipularea ușoară, cât și integritatea cantitativă și calitativă a produselor.

(5) În cazul ambalării greutateților și volumelor în formă de cutii, furnizorul va lua în considerare, unde este cazul, distanța până la destinația finală a produselor și absența facilităților de manipulare grea în toate punctele de tranzit și la locurile de livrare.

(6) Produsele vor fi asigurate împotriva pierderii sau deteriorării intervenite pe parcursul transportului și cauzate de orice factor extern.

(7) Furnizorul este responsabil pentru livrarea în termenul agreat a produselor și se consideră că a luat în considerare toate dificultățile pe care le-ar putea întâmpina în acest sens și nu va invoca niciun motiv de întârziere sau costuri suplimentare.

3.5.3. OPERAȚIUNI CU TITLU ACCESORIU, DACĂ ESTE CAZUL.

3.5.3.1. CONFIGURARE, OPERAȚIONALIZARE, TESTARE

(1) Pentru verificarea calității, furnizorul se obligă să supună plăcile, pe cheltuiala proprie, la **încercări de tip** și **încercări de lot** conform prevederilor pct. 3 „Reguli pentru verificarea calității” din Standardul Român SR 13078:2023.

(2) Încercările de tip și încercările de lot sunt supuse eșantioanelor prevăzute la pct. 3.2. din Standardul Român SR 13078:2023

(3) **Încercările de tip** se execută conform prevederilor tehnologiei de control a calității în conformitate cu pct. 3.3 din Standardul Român SR 13078:2023 după cum urmează:

- a) la omologarea produsului;
- b) în cazul înlocuirii materiilor prime, materialelor cât și în cazul unor modificări constructive care afectează calitatea produsului;
- c) periodic; cel puțin o dată la doi ani.

(4) Încercările de tip se fac de către un laborator autorizat.

(5) Calitatea materialelor se atestă prin buletinele de încercare eliberate de producător. În caz de dubiu, producătorul plăcilor de înmatriculare trebuie să facă analize chimice, încercări mecanice de control sau verificări optice.

(6) Încercările se fac pe eșantioane formate din plăci de înmatriculare de aceeași formă, cu aceleași dimensiuni, executate din aceleași materiale și conform aceluiași proces tehnologic, după cum urmează:

a) Un eșantion reprezentând o placă de înmatriculare finită, gata să fie montată pe vehicul, pentru verificarea dimensiunilor și formei plăcii, literelor, cifrelor, precum și pentru verificarea aspectului și execuției;

b) Un eșantion reprezentând o placă semifabricat pentru determinarea uniformității de retroreflexie;

c) Șapte eșantioane de placă semifabricat având ambutisate fiecare o singură literă și două cifre, amplasate central în așa fel încât părțile laterale ale eșantioanelor să aibă o suprafață liberă de cel puțin 100 cm², și utilizate după cum urmează:

- eșantionul numărul 1 trebuie utilizat pentru determinarea coeficientului de retroreflexie conform pct. 2.4.1 din SR 13078:2023, precum și a proprietăților colorimetrice, pct. 2.5 din SR 13078:2023. Acest eșantion se păstrează în condiții corespunzătoare în laborator ca eșantion de referință;
- eșantionul numărul 2 se taie în două părți egale: jumătate se utilizează pentru verificarea rezistenței la temperatură conform pct. 2.6 din SR 13078:2023 și jumătate pentru verificarea aderenței la suport, pct. 2.7 din SR 13078:2023;
- eșantionul numărul 3 trebuie utilizat o parte pentru verificarea rezistenței la impact, pct. 2.8 din SR 13078:2023 și cealaltă parte pentru verificarea rezistenței la îndoire, pct. 2.9 din SR 13078:2023;
- eșantionul numărul 4 trebuie utilizat pentru verificarea rezistenței la apă, pct. 2.10 din SR 13078:2023;
- eșantionul numărul 5 trebuie utilizat o parte pentru verificarea rezistenței la curățare, pct. 2.11 din SR 13078:2023 și cealaltă parte pentru verificarea rezistenței la combustibil lichid, pct. 2.12 din SR 13078:2023;
- eșantionul numărul 6 trebuie utilizat pentru verificarea rezistenței la ceață salină, pct. 2.13 din SR 13078:2023;

- eșantionul numărul 7 trebuie utilizat pentru determinarea durabilității pct. 2.14 din SR 13078:2023.

(7) Înainte de a fi supuse încercărilor, toate eșantioanele trebuie să fie menținute timp de 24 h la o temperatură de $230^{\circ}\text{C} \pm 50^{\circ}\text{C}$ și o umiditate relativă de $50 \pm 10\%$.

(8) **Încercările de lot** se vor efectua la omologarea produsului cu ocazia primei livrări din fiecare contract subsecvent. Verificările se fac pe loturi formate din plăci de înmatriculare de aceeași formă, cu aceleași dimensiuni, executate din același material și conform aceluiași proces tehnologic.

(9) Mărimea loturilor și valoarea fracțiunii defective se stabilesc pe bază de înțelegere între părți.

(10) Rezultatele verificărilor vor fi comunicate achizitorului.

3.5.3.2. INSTRUIREA PERSONALULUI PENTRU UTILIZARE

Nu este cazul.

3.5.3.3. MENTENANȚA PREVENTIVĂ ÎN PERIOADA DE GARANȚIE

Nu este cazul.

3.5.3.4. MENTENANȚA CORECTIVĂ ÎN PERIOADA POST-GARANȚIE

Nu este cazul.

3.5.3.5. SUPORT TEHNIC

Nerespectarea termenelor prevăzute în procedura de notificare, constatare și remediere a neconformităților în perioada de garanție va atrage răspunderea contractuală în condiții stabilite prin contract.

3.5.3.6. PIESE DE SCHIMB ȘI MATERIALE CONSUMABILE PENTRU ACTIVITĂȚILE DIN PROGRAMUL DE MENTENANȚĂ CORECTIVĂ DUPĂ EXPIRAREA GARANȚIEI

Nu este cazul.

3.5.4. MEDIUL ÎN CARE OPEREAZĂ ECHIPAMENTELE

Materiile prime și materialele vor fi utilizate în cadrul procesului de fabricare a plăcilor cu numere de înmatriculare produse în cadrul atelierelor teritoriale din subordinea Direcției Generale Permise de Conducere și Înmatriculări.

3.5.5. CONSTRÂNGERI PRIVIND LOCAȚIA UNDE SE VA EFECTUA LIVRAREA/INSTALAREA.

Produsele ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini **se vor livra în locațiile prevăzute în Anexa nr. 2**, ținându-se cont de faptul că transportul și manipularea vor fi raportate la specificul locației. **În acest sens se vor utiliza autovehiculele prevăzute cu platforme tip lift, pentru manevrarea facilă.** Totodată, furnizorul se va asigura cu privire la respectarea normelor privind circulația pe drumurile publice reglementată prin O.U.G. nr. 195/2002 *privind circulația pe drumurile publice*, republicată, cu modificările și completările ulterioare, precum și de H.G. nr. 1391/2006 *pentru aprobarea Regulamentului de aplicare a Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 195/2002 privind circulația pe drumurile publice*, cu modificările și completările ulterioare.

3.6. ATRIBUȚIILE ȘI RESPONSABILITĂȚILE PĂRȚILOR

3.6.1 ATRIBUȚIILE ȘI RESPONSABILITĂȚILE CONTRACTANTULUI

(1) Contractantul are obligația de a asigura livrarea produselor la standardele și /sau performanțele prevăzute în prezentul caiet de sarcini, în termenele și locațiile specificate de Autoritatea contractantă.

(2) Contractantul este responsabil pentru obținerea oricărui aviz, licență, aprobare, formalități vamale, etc., necesare furnizării produselor solicitate.

(3) Contractantul va asigura resursele umane, materiale, instalațiile, echipamentele sau alte resurse adiționale în măsura în care necesitatea acestora este obligatorie îndeplinirii contractului, fără a implica costuri suplimentare din partea autorității contractante.

(4) Contractantul trebuie să se conformeze tuturor revizuirilor, completărilor și modificărilor oricăror legi și reglementări la nivel european și național aplicabile care sunt în vigoare în perioada de derulare a acordului-cadru/contractelor subsecvente și care afectează furnizarea produselor.

(5) Toate produsele livrate vor fi noi și nu vor avea o vechime mai mare de 12 luni de la data fabricației, calculată la momentul recepției produselor, în caz contrar autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a refuza produsele.

3.6.2 ATRIBUȚIILE ȘI RESPONSABILITĂȚILE AUTORITĂȚII CONTRACTANTE

(1) Autoritatea contractantă se obligă să recepționeze produsele în conformitate cu prevederile prezentului caiet de sarcini și a actelor normative incidente în domeniu.

(2) Autoritatea contractantă se obligă să plătească prețul produselor către Contractant în conformitate cu prevederile contractului ce va fi încheiat.

(3) Autoritatea contractantă se obligă să pună la dispoziția contractantului toate informațiile necesare în vederea derulării în bune condiții a contractului.

4. DOCUMENTAȚII CE TREBUIE FURNIZATE AUTORITĂȚII CONTRACTANTE

(1) Următoarele documente vor fi livrate de către furnizor ca parte a derulării contractelor subsecvente aferente acordului-cadru:

a) factură comercială având următoarele mențiuni: denumirea produsului, de la nr. la nr. (*numerele de ordine vor fi furnizate de către autoritatea contractantă la momentul încheierii contractelor subsecvente*), unitate măsură, cantitate, preț unitar și preț total – transmisă la sediul Achizitorului în original sau prin mijloace electronice;

b) aviz de însoțire a mărfii în 3 (trei) exemplare având următoarele mențiuni: denumirea produsului de la nr. la nr. (*numerele de ordine vor fi furnizate de către autoritatea contractantă la momentul încheierii contractelor subsecvente*), unitate măsură, cantitate, preț unitar și preț total – exemplarele nr. 1 și 2 transmise în cele 41 de locații conform Anexei nr. 2 și exemplarul nr. 3 la furnizor în original;

c) listă de colisaj în 2 (două) exemplare – exemplarul nr. 1 transmis în cele 41 locații conform Anexei nr. 2 și exemplarul nr.2 la furnizor în original;

d) polița de asigurare pentru toate riscurile la 110 % din valoarea mărfii – copie*;

e) certificatul de origine emis și semnat de producător din care să rezulte țara de origine a produselor – original;

f) certificatul de garanție emis și semnat de producător, pentru fiecare lot livrat – original;

g) certificatul de calitate – original și tradus în limba română de către un traducător autorizat.

(2) Fotocopii ale documentelor menționate la pct. a) și b) vor fi transmise achizitorului, cu minimum 24 (douăzeci și patru) de ore înainte de livrarea mărfii.

*Asigurarea de marfă pentru 110% din valoare este o practică standard în transporturile internaționale și naționale (cunoscută sub numele de **Asigurare Cargo**), care acoperă nu doar costul efectiv al bunurilor, ci și cheltuielile conexe cum ar fi transportul și profitul anticipat. Polițele Cargo pot acoperi accidente, incendii, furt, dar și riscuri suplimentare precum greve sau riscuri de război, în funcție de clauzele alese, și sunt recomandate în special pentru transporturi valoroase sau atunci când se dorește o protecție completă a bunurilor în tranzit.

5. RECEPȚIA PRODUSELOR

5.1 (1) Predarea / primirea produselor livrate / recepționate, se va efectua la destinația finală din cele 41 de locații. Predarea / primirea se va efectua la data sosirii produselor la destinație prin numărarea cutiilor cu plăci semifabricat, a numerotării înscrise pe acestea (50 buc. plăci numerotate / cutie) și a benzilor de imprimare, în prezența reprezentanților desemnați ai achizitorului și furnizorului, iar aceasta se va materializa prin încheierea unui proces-verbal de predare-primire (*anexă la contractul subsecvent*) semnat de către cele două părți. Procesul-verbal se va întocmi în 3 (trei) exemplare, din care 2 (două) pentru achizitor și 1 (unu) pentru furnizor. Reprezentanții achizitorului vor fi persoane nominalizate în fiecare locație. Reprezentanții furnizorului vor fi persoanele care însoțesc marfa și se află în posesia documentelor acesteia.

(2) Recepția cantitativă și calitativă a produselor livrate se va efectua de către comisia numită în acest sens, prin numărarea cutiilor și verificarea prin sondaj a produselor livrate precum și a numerelor de ordine înscrise pe acestea conform documentelor de livrare, activitate materializată prin întocmirea „NOTEI DE RECEPȚIE CONSTATARE DIFERENȚE” (cod 14-3-1A) conform Anexei nr. 3 la Ordinul M.F.P. nr. 2634/2015 privind documentele financiar-contabile, cu modificările și completările ulterioare.

(3) La momentul desigilării cutiilor, în cazul constatării unor diferențe cantitative și/sau calitative, precum și a unor diferențe și/sau erori în numerotarea plăcilor semifabricat, furnizorul va emite factura de regularizare, documentele aferente, va înlocui produsele lipsă/deteriorate atât pe parcursul derulării contractelor subsecvente cât și ulterior, până la epuizarea stocului de produse, iar achizitorul va restitui furnizorului plăcile care nu corespund prezentului caiet de sarcini.

5.2 (1) Achizitorul are dreptul de a verifica modul în care se execută plăcile semifabricat. În acest scop, prin reprezentanții săi împuterniciți, achizitorul poate efectua inspecții în spațiile de producție ale furnizorului. Datele de efectuare a inspecțiilor vor fi comunicate în timp util furnizorului.

(2) Achizitorul are obligația de a notifica, în scris, furnizorului, identitatea reprezentanților săi împuterniciți pentru efectuarea inspecțiilor.

5.3 Dacă, la efectuarea recepției, vreunul din produsele inspectate sau testate nu corespunde specificațiilor, achizitorul are dreptul să îl respingă, iar furnizorul are obligația, fără a modifica prețul contractului:

- a) de a înlocui produsele refuzate, sau
- b) de a efectua toate modificările necesare pentru ca produsele să corespundă specificațiilor tehnice din Standardul Român SR 13078:2023.

5.4 Dreptul achizitorului de a inspecta, testa și dacă este necesar, de a respinge, nu va fi limitat sau amânat datorită faptului că produsele au fost inspectate și testate de furnizor, cu sau fără participarea unui reprezentant al achizitorului, anterior livrării acestora la destinația finală.

5.5 Prevederile clauzelor de la pct. 5.1-5.4. din prezentul caiet de sarcini nu îl vor absolve pe furnizor de obligația asumării garanțiilor sau altor obligații prevăzute în acordul-cadru, contractele subsecvente și Standardului Român SR 13078:2023.

6. MODALITĂȚI ȘI CONDIȚII DE PLATĂ

- (1) Contractantul va emite factura pentru produsele livrate.
- (2) Factura se emite pe numele Autorității contractante, în 2 exemplare: 1 exemplar pentru autoritatea contractantă și 1 exemplar pentru contractant.
- (3) Factura va fi emisă cu respectarea prevederilor art. 319 alin. (20) din Legea nr. 227/2015 privind Codul fiscal, cu modificările și completările ulterioare, cu menționarea denumirii și a datelor de identificare ale părților semnatare ale contractului.
- (4) În factură se vor menționa cel puțin următoarele: numărul și data contractului, numărul și data comenzii, datele de emisie și de scadență ale facturii respective, codul și denumirea produselor.

(5) Facturile vor fi emise pentru fiecare din cele 41 de locații conform anexei nr. 2 și vor fi transmise în original la adresa Autorității contractante din Șoseaua Pipera, nr. 49, sector 2, București, România.

(6) În vederea efectuării plății (*ce se va efectua prin virament bancar/ordin de plată în contul indicat de furnizor*), facturile vor fi însoțite de următoarele documente justificative:

- a) proces-verbal de predare-primire (*anexa la contractul subsecvent*);
- b) aviz de însoțire a mărfii în original;
- c) listă de colisaj în original;
- d) polița de asigurare pentru toate riscurile la 110 % din valoarea mărfii – copie*;
- e) certificatul de origine emis și semnat de producător din care să rezulte țara de origine a produselor – original;
- f) certificatul de garanție emis și semnat de producător, pentru fiecare lot livrat – original;
- g) certificatul de calitate – original și tradus în limba română de către un traducător autorizat.

(7) Plata se va efectua în termen de maximum 30 de zile de la finalizarea recepției produselor aferente comenzii emise de Autoritatea contractantă pentru locațiile menționate în anexa nr. 2.

(8) Nu se efectuează plăți în avans.

*Asigurarea de marfă pentru 110% din valoare este o practică standard în transporturile internaționale și naționale (cunoscută sub numele de **Asigurare Cargo**), care acoperă nu doar costul efectiv al bunurilor, ci și cheltuielile conexe cum ar fi transportul și profitul anticipat. Polițele Cargo pot acoperi accidente, incendii, furt, dar și riscuri suplimentare precum greve sau riscuri de război, în funcție de clauzele alese, și sunt recomandate în special pentru transporturi valoroase sau atunci când se dorește o protecție completă a bunurilor în tranzit.

7. CADRUL LEGAL CARE GUVERNEAZĂ RELAȚIA DINTRE AUTORITATEA CONTRACTANTĂ ȘI CONTRACTANT (*inclusiv în domeniile mediului, social și al relațiilor de muncă*)

(1) Ofertanții vor confirma, printr-o declarație privind respectarea art. 51 din Legea nr. 98/2016 *privind achizițiile publice*, cu modificările și completările ulterioare, completată pe baza formularului pus la dispoziție de către Autoritatea contractantă, faptul că la elaborarea ofertei au ținut cont de obligațiile relevante din domeniile mediului, social și al relațiilor de muncă.

(2) Ofertantul devenit Contractant are obligația de a respecta în executarea acordului-cadru/contractelor subsecvente, obligațiile aplicabile în domeniul mediului, social și al muncii instituite prin dreptul Uniunii, prin dreptul național, prin acorduri colective sau prin convențiile internaționale în domeniul mediului și social enumerate în *Anexa X la Directiva 2014/24/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 26 februarie 2014 privind achizițiile publice și de abrogare a Directivei 2004/18/CE*, consolidată, respectiv:

- Convenția nr. 87 a OIM privind libertatea de asociere și protecția dreptului de organizare;
- Convenția nr. 98 a OIM privind dreptul de organizare și negociere colectivă;
- Convenția nr. 29 a OIM privind munca forțată;

- Convenția nr. 105 a OIM privind abolirea muncii forțate;
- Convenția nr. 138 a OIM privind vârsta minimă de încadrare în muncă;
- Convenția nr. 111 a OIM privind discriminarea (ocuparea forței de muncă și profesie);
- Convenția nr. 100 a OIM privind egalitatea remunerației;
- Convenția nr. 182 a OIM privind cele mai grave forme ale muncii copiilor;
- Convenția de la Viena privind protecția stratului de ozon și Protocolul său de la Montreal privind substanțele care epuizează stratul de ozon;
- Convenția de la Basel privind controlul circulației transfrontaliere a deșeurilor periculoase și al eliminării acestora (Convenția de la Basel);
- Convenția de la Stockholm privind poluanții organici persistenți (Convenția de la Stockholm privind POP);
- Convenția de la Rotterdam privind procedura de consimțământ prealabil în cunoștință de cauză, aplicabilă anumitor produși chimici periculoși și pesticide care fac obiectul comerțului internațional (UNEP/FAO) (Convenția PIC), 10 septembrie 1998, și cele trei protocoale regionale ale sale.

(3) Informațiile detaliate privind reglementările în domeniile mediului, social și al relațiilor de muncă pot fi obținute de la:

- Ministerul Mediului, Apelor și Pădurilor (www.mmediu.ro);
- Ministerul Muncii și Protecției Sociale (www.mmuncii.ro);
- Ministerul Sănătății (www.ms.ro).

8. MANAGEMENTUL/GESTIONAREA CONTRACTULUI ȘI ACTIVITĂȚI DE RAPORTARE ÎN CADRUL CONTRACTULUI, DACĂ ESTE CAZUL

8.1 MANAGEMENTUL/ADMINISTRAREA ACORDULUI-CADRU/ CONTRACTELOR SUBSECVENTE

(1) Orice comunicare între părți, referitoare la îndeplinirea contractului, trebuie să fie transmisă în scris. Anterior semnării contractului, Contractantul va transmite datele de contact ale persoanei nominalizate pentru asigurarea managementului contractului.

(2) Monitorizarea contractului se va efectua în baza comenzilor emise de către Autoritatea contractantă.

(3) În cazul în care Contractantul este susținut de către un terț, implicarea terțului în cadrul contractului se va realiza în conformitate cu prevederile art. 182 alin. (4) din Legea nr. 98/2016 privind achizițiile publice, cu modificările și completările ulterioare și în baza angajamentului ferm de susținere prezentat Autorității contractante în etapa de evaluare a ofertelor, în care este detaliat modul efectiv prin care terțul susținător va asigura susținerea Contractantului.

(4) Autoritatea contractantă are ca obiectiv principal asigurarea livrării produselor ce fac obiectul acordului-cadru/contractelor subsecvente la standardele impuse prin documentația de atribuire, iar **materializarea relațiilor dintre ofertant și terții susținători/furnizori ai acestuia rămâne strict la alegerea ofertantului. Astfel, desemnarea sau nu a subcontractanților pentru**

îndeplinirea unor activități care fac parte din obiectul acordului-cadru/contractelor subsecvente de achiziție publică, rămâne în sarcina exclusivă a ofertantului.

8.2 GESTIONAREA RELAȚIEI DINTRE AUTORITATEA CONTRACTANTĂ ȘI CONTRACTANT

Ca urmare a identificării de soluții pe durata acordului-cadru/contractelor subsecvente pentru obiectul acestora și obiectivele urmărite de achizitor, circumstanțele care pot determina modificări sunt:

- orice modificare a datelor de contact, reprezentanților autorizați ai părților, persoanelor de contact, conturilor bancare și băncilor prin care se efectuează plățile;
- drepturile și obligațiile contractantului stabilite prin contract sunt preluate de către un alt operator economic ca urmare a unei succesiuni universale sau cu titlu universal în cadrul unui proces de reorganizare stabilit prin lege.
- înlocuirea/introducerea de subcontractanți cu respectarea clauzelor stipulate la subcapitolul subcontractanți din contract.
- schimbări la nivelul legii, regulamente europene, reglementări, standarde incidente.

9. DISPOZIȚII FINALE

(1) Materialele care sunt folosite pentru fabricarea plăcilor semifabricat, sau banda de imprimare nu pot fi schimbate fără acordul scris al achizitorului.

(2) Atunci când procedează la modificarea materialelor, înainte de solicitarea acordului achizitorului, furnizorul are obligația de a efectua, pe cheltuiala proprie, verificările de tip și de lot prevăzute la pct. 3.5.3.1 din prezentul caiet de sarcini.

(3) Solicitarea acordului achizitorului pentru modificarea materialelor va fi însoțită de documentele care atestă rezultatele verificărilor.

(4) În cazul în care achizitorul decide schimbarea modului de prezentare a plăcilor semifabricat care constituie obiectul prezentului caiet de sarcini, ca urmare a modificării prevederilor standardelor române care stabilesc condițiile tehnice care trebuie respectate la fabricarea plăcilor cu numere de înmatriculare, are obligația de a anunța acest lucru furnizorului cu cel puțin **90** de zile înainte de luarea deciziei.

(5) În cazul în care achizitorul decide schimbarea modului de prezentare a plăcilor semifabricat care constituie obiectul prezentului caiet de sarcini, ca urmare a modificării prevederilor standardelor române care stabilesc condițiile tehnice care trebuie respectate la fabricarea plăcilor cu numere de înmatriculare, furnizorul are obligația de a livra plăcile semifabricat conform modificărilor solicitate în cel mult **90** de zile de la primirea înștiințării din partea achizitorului.

(6) FURNIZORUL ARE OBLIGAȚIA SĂ NU LIVREZE plăci semifabricat cu specificațiile descrise în prezentul caiet de sarcini altor persoane juridice sau fizice.

(7) Standardul Român SR 13078:2023 poate fi achiziționat sau vizualizat de la/la sediul Asociației de Standardizare din România situat în București, Strada Mihai Eminescu nr. 238, Sector 2, cod poștal 020085, București, e-mail: asro@asro.ro și vanzari@asro.ro.

ANEXE:

- Anexa nr. 1 – SPECIFICAȚII TEHNICE
- Anexa nr. 2 – LOCAȚIILE DE LIVRARE

AVIZAT, ROG APROBAȚI
ȘEF SERVICIU
Comisar de poliție

NEGOIȚĂ Nicolae-Liviu

Întocmit,
Inspector principal de poliție

VASILE Elena-Cristina

Anexa nr. 1 la caietul de sarcini _____

SPECIFICAȚII TEHNICE

1. PLĂCI SEMIFABRICAT CU FOND REFLECTORIZANT

1.1. CONDIȚII TEHNICE DE CALITATE

1.1.1. Definiții: Definițiile pentru suport, placa semifabricat și placa de înmatriculare sunt conform pct. 1.2 din Standardul Român SR 13078:2023.

1.1.2. Destinație: Plăcile semifabricat se utilizează pentru fabricarea plăcilor cu numere de înmatriculare. Placa de înmatriculare este definită la pct. 1.2.3 din Standardul Român SR 13078:2023. În acest sens, plăcile semifabricat trebuie să permită ambutisarea literelor și cifrelor care compun numerele de înmatriculare, așa cum sunt descrise acestea în Standardul Român SR 13078:2023.

1.1.3. Forme și dimensiuni: Dimensiunile plăcilor semifabricat, inclusiv forma plăcilor semifabricat, sunt cele prezentate la pct. 2.1.1. din Standardul Român SR 13078:2023.

1.1.4. Tipurile: Tipurile de plăci semifabricat sunt cele menționate la pct. 2.1.1 din Standardul Român SR 13078:2023, respectiv:

- plăci semifabricat pentru numere pe un rând (tip A);
- plăci semifabricat pentru numere pe două rânduri pentru autovehiculele din categoriile M și N și remorcile din categoria O destinate utilizării pe drumurile publice (tip „B” și „D”);
- plăci semifabricat pentru numere pe două rânduri pentru vehiculele din categoria L destinate utilizării pe drumurile publice (tip „C”).

1.1.5. Materiale:

1.1.5.1. Placa suport se execută din bandă de aluminiu mărcile EN AW – 1200 A [Al 99,0] și EN AW – 1050 A [Al 99,5] cu grosimea de 1mm. în stare de livrare H12 (ecruisat 1/4 tare), conform SR EN 485-2.

1.1.5.2. Materialul reflectorizant:

(1) Pe folia reflectorizantă de culoare albă se vor regăsi simbolul grafic, simbolul de autenticitate, simbolul de securitate și elementul de identificare așa cum acestea sunt descrise la pct. 2.1.4.1, pct. 2.1.4.2, pct. 2.1.4.3 și pct. 2.1.4.4 din Standardul Român SR

13078:2023. La plăcile semifabricat pentru numere de înmatriculare temporare culoarea albă se termină în partea dreaptă atunci când începe suprafața roșie reflectorizantă.

(2) Suprafața de culoare roșie reflectorizantă din partea dreaptă a plăcilor semifabricat folosite pentru fabricarea plăcilor cu numere de înmatriculare temporară are forma, dimensiunile și amplasarea stabilită de pct. 2.1.5.1.2 din Standardul Român SR 13078:2023.

(3) Simbolul grafic reprezentând acronimul României și însemnele Comunității Europene, simbolul de autenticitate reprezentat de „semnul heraldic suprem al României” și simbolul de securitate, sunt părți integrante ale materialului retroreflectorizant și nu trebuie să poată fi îndepărtate prin niciun fel de mijloace chimice sau fizice fără ca folia retroreflectorizantă să fie deteriorată în mod iremediabil, iar vizibilitatea acestora trebuie să se păstreze pe toată durata de viață a foliei, respectiv a plăcii de înmatriculare.

(4) Imaginea elementului de identificare aflat pe fața plăcii, care conține codul de bare și numărul de ordine, trebuie să fie formată din nuanțe de culoare gri sau negru și să fie vizibilă din orice unghi din care ar fi privită, iar inscripția se va realiza prin procedee care să nu permită prin niciun fel de mijloace chimice sau fizice îndepărtarea imaginii fără ca folia retroreflectorizantă să fie deteriorată în mod iremediabil. Codul de bare trebuie să poată fi citit cu orice scanner bazat pe tehnologie imagistică, utilizat pentru scanare de mare viteză în flux logistic și de producție.

(5) Este obligatoriu ca folia din materialul reflectorizant să fie compatibilă cu materialul care se aplică prin procedeul „hot stamping”, după ambutisarea plăcii semifabricat.

1.1.6. Execuție și aspect: Execuția și aspectul plăcilor semifabricat trebuie să fie conform prevederilor pct. 2.3 din Standardul Român SR 13078:2023.

1.1.7. Proprietățile fotometrice ale materialului reflectorizant trebuie să fie conform pct. 2.4 din Standardul Român SR 13078:2023.

1.1.8. Proprietățile colorimetrice ale materialului reflectorizant trebuie să fie conform pct. 2.5 din Standardul Român SR 13078:2023.

1.1.9. Rezistența la variații de temperatură a materialului reflectorizant trebuie să fie conform pct. 2.6 din Standardul Român SR 13078:2023.

1.1.10. Aderența materialului reflectorizant la suport trebuie să fie conform pct. 2.7 din Standardul Român SR 13078:2023.

1.1.11. Rezistența la impact a materialului reflectorizant aplicat pe suport trebuie să fie conform pct. 2.8 din Standardul Român SR 13078:2023.

1.1.12. Rezistența la îndoire a materialului reflectorizant aplicat pe suport trebuie să fie conform pct. 2.9 din Standardul Român SR 13078:2023.

1.1.13. Rezistența la apă deionizată a materialului reflectorizant aplicat pe suport trebuie să fie conform pct. 2.10 din Standardul Român SR 13078:2023.

1.1.14. Rezistența la curățare a materialului reflectorizant aplicat pe suport trebuie să fie conform pct. 2.11 din Standardul Român SR 13078:2023.

1.1.15. Rezistența la combustibil lichid a materialului reflectorizant aplicat pe suport trebuie să fie conform pct. 2.12 din Standardul Român SR 13078:2023.

1.1.16. Rezistența la ceață salină a materialului reflectorizant aplicat pe suport trebuie să fie conform pct. 2.13 din Standardul Român SR 13078:2023.

1.1.17. Durabilitatea materialului retroreflectorizant aplicat pe placa semifabricat trebuie să fie conform pct. 2.14 din Standardul Român SR 13078:2023.

1.1.18. Furnizorul va prezenta obligatoriu un document care să ateste compatibilitatea dintre banda de imprimare și folia reflectorizantă aplicată pe placa semifabricat. Documentul va fi emis de producătorul benzii de imprimare sau de o autoritate neutră de specialitate. În document se vor identifica în mod precis atât folia reflectorizantă (tip, număr specificație tehnică, producător, etc) cât și banda pentru imprimare (tip, număr specificație tehnică, producător, etc).

1.2. METODE DE VERIFICARE

Metodele de verificare sunt cele prevăzute la pct. 4 din Standardul Român SR 13078:2023, aplicate plăcilor semifabricat.

1.3. MARCARE

Marcarea plăcilor semifabricat se va face conform prevederilor pct. 5.1 din Standardul Român SR 13078:2023, aplicată pe verso-ul plăcii semifabricat.

Numărul de ordine ce se va regăsi pe fața plăcii conform punctului 2.1.4.4. va pleca de la numărul pe care Direcția Generală Permise de Conducere și Înmatriculări îl va comunica Contractantului la momentul încheierii Contractelor subsecvente.

Marcarea numerelor de ordine trebuie executată folosind o tehnologie care să nu permită ștergerea totală sau parțială a acestora de pe placa suport.

2. BANDA DE IMPRIMARE (RIBON)

2.1. Condiții tehnice de calitate

2.1.1. Definiție: Banda de imprimare este o folie impregnată cu material opac de diferite culori, conform Tabelului 2 de la pct. 2.2.3 al Standardului Român SR 13078:2023.

2.1.2. Mod de prezentare, forme și dimensiuni: Role de formă cilindrică, de diferite culori și dimensiuni după cum urmează:

| Nr. crt. | Denumire produs | U/ M | Lățime [mm] | Lungime [m] | Dimensiuni rolă suport (d) | |
|----------|---|---------|----------------|----------------|----------------------------|---------------------------|
| | | | | | d _{int.} [mm] | d _{ext.} [mm] |
| 1. | Ribon de imprimare cu culoarea negru | rolă | 120 ± 0,2 | 305 ± 0,5 | 25 ± 0,5 | 110 ... 130 |
| 2. | Ribon de imprimare cu culoarea verde | rolă | 120 ± 0,2 | 305 ± 0,5 | 25 ± 0,5 | 110 ... 130 |
| 3. | Ribon de imprimare cu culoarea roșu | rolă | 120 ± 0,2 | 305 ± 0,5 | 25 ± 0,5 | 110 ... 130 |
| 4. | Ribon de imprimare cu culoarea albastru | rolă | 120 ± 0,2 | 305 ± 0,5 | 25 ± 0,5 | 110 ... 130 |

NOTĂ - d_{int.} – reprezintă diametrul interior al rolei suport;
d_{ext.} – reprezintă diametrul exterior al rolei suport;

2.1.3. DESTINAȚIE

(1) Se utilizează pe utilajele de imprimare prin tehnologie „hot stamping”, pentru imprimarea bordurii, literelor și cifrelor ambutisate pe plăcile semifabricat, pentru obținerea plăcilor cu numere de înmatriculare, în anumite condiții de presiune și temperatură.

(2) Domeniul de temperaturi de lucru: 170 - 230 °C.

2.1.4. MATERIALE

(1) Banda de imprimare se compune din materialul suport și materialul de imprimare.

(2) Materialul de imprimare va fi nereflectorizant și compatibil cu materialul reflectorizant de pe placa suport, astfel încât să asigure condițiile de calitate și de garanție stabilite de Standardul Român SR 13078:2023.

2.1.5. Proprietățile colorimetrice ale materialului de imprimare depus pe placa suport, după ambutisare, trebuie să se încadreze în prevederile pct. 2.5.4.1 din Standardul Român SR 13078:2023.

2.1.6. Proprietățile cromatice colorimetrice ale materialului de imprimare depus pe placa suport, după ambutisare, trebuie să se încadreze în prevederile pct. 2.5.4.2 din Standardul Român SR 13078:2023.

2.1.7. Rezistența la variații de temperatură a materialului de imprimare depus pe placa suport, după ambutisare, trebuie să fie conform prevederilor pct. 2.6 din Standardul Român SR 13078:2023.

2.1.8. Aderența materialului de imprimare depus pe placa suport, după ambutisare, trebuie să se încadreze în prevederile pct. 2.7 din Standardul Român SR 13078:2023.

2.1.9. Rezistența la apă a materialului de imprimare depus pe placa suport, după ambutisare, trebuie să se încadreze în prevederile pct. 2.10 din Standardul Român SR 13078:2023.

2.1.10. Rezistența la curățare a materialului de imprimare depus pe placa suport, după ambutisare, trebuie să se încadreze în prevederile pct. 2.11 din Standardul Român SR 13078:2023.

2.1.11. Rezistența la combustibil lichid a materialului de imprimare depus pe placa suport, după ambutisare, trebuie să se încadreze în prevederile pct. 2.12 din Standardul Român SR 13078:2023.

2.1.12. Rezistența la ceață salină a materialului de imprimare depus pe placa suport, după ambutisare, trebuie să se încadreze în prevederile pct. 2.13 din Standardul Român SR 13078:2023.

Notă: Prezentele specificații tehnice se completează cu specificațiile tehnice prevăzute în Standardul Român SR 13078:2023. În situația în care există contradicții față de specificațiile din Standardul Român SR 13078:2023 vor fi aplicate specificațiile din standard.

AVIZAT, ROG APROBAȚI

**ŞEFUL SERVICIULUI ORGANIZAREA,
URMĂRIREA PRODUCŢIEI ŞI TRANSPORTURI**

Comisar de poliție

NEGOIŢĂ NICOLAE-LIVIU

ÎNTOCMIT

Inspector principal de poliție

VASILE Elena-Cristina

Anexa nr. 2 la caietul de sarcini

ADRESELE DE LIVRARE

| Nr. crt. | LOCAŢIA ATELIERULUI | | ADRESĂ | COD POŞTAL |
|----------|---------------------|-----------------|--|------------|
| | JUDEŢ | MUNICIPIU | | |
| 1 | ALBA | ALBA IULIA | Str. Iuliu Maniu, nr. 14 | 510094 |
| 2 | ARAD | ARAD | B-dul. Revoluției, nr. 75 | 310025 |
| 3 | ARGEŞ | PITEŞTI | B-dul. Republicii, Bl. E3C nr. 19 | 110011 |
| 4 | BACĂU | BACĂU | Str. Henri Coandă, nr. 2 | 600093 |
| 5 | BIHOR | ORADEA | Str. Dunărea, nr. 2 | 410027 |
| 6 | BISTRIŢA-NĂSĂUD | BISTRIŢA | Str. Liviu Rebreanu, nr. 59 | 420008 |
| 7 | BOTOŞANI | BOTOŞANI | Str. Calea Națională, nr. 58 | 710357 |
| 8 | BRAŞOV | BRAŞOV | Str. Turnului, nr. 13 | 500152 |
| 9 | BRAILA | BRAILA | Calea Galați, nr. 28 | 810126 |
| 10 | BUCUREȘTI | BUCUREȘTI | Șos. Pipera, nr. 49, sector 2. | 014254 |
| 11 | BUZĂU | BUZĂU | Str. Simila, nr. 19 | 120184 |
| 12 | CARAȘ-SEVERIN | REȘIŢA | B-dul. Alexandru Ioan Cuza, nr. 39 | 320118 |
| 13 | CĂLĂRAȘI | CĂLĂRAȘI | Sediul Liceului „Dan Mateescu” din Str. Oborului, nr. 2, | 910021 |
| 14 | CLUJ | CLUJ-NAPOCA | Str. Traian Vuia, nr. 157 | 400397 |
| 15 | CONSTANȚA | CONSTANȚA | B-dul. Mamaia, nr. 106 | 900527 |
| 16 | COVASNA | SFÂNTU GHEORGHE | Str. Lunca Oltului, nr. 31 | 520036 |
| 17 | DÂMBOVIȚA | TÂRGOVIȘTE | Incinta mall Bulevardul Ferdinand nr. 6 et. 1 | 130024 |
| 18 | DOLJ | CRAIOVA | Str. Amaradia, nr. 93-95 | 200170 |
| 19 | GALAȚI | GALAȚI | Str. Domnească, nr. 102 | 800201 |
| 20 | GIURGIU | GIURGIU | Str. Mircea cel Bătrân, nr. 36 | 080036 |
| 21 | GORJ | TÂRGU JIU | Str. Victoriei, nr. 2-4 | 210165 |
| 22 | HARGHITA | MIERCUREA CIUC | Str. Kossuth Lajos, nr. 11-13 | 530104 |
| 23 | HUNEDOARA | DEVA | Str. 22 Decembrie nr. 37 | 330166 |
| 24 | IALOMIȚA | SLOBOZIA | Str. Brăilei, nr. 14 | 920095 |
| 25 | IASI | IASI | B-dul. Primăverii, nr. 36 | 700172 |
| 26 | MARAMUREȘ | BAIA-MARE | Str. Școlii, nr. 1 | 430275 |

Telefon: 021.301.95.70 Fax: 021.232.16.61 e-mail: dgpci@mai.gov.ro

București, Șoseaua Pipera nr.49, Sector 2, Cod poștal: 014254

CONFIDENȚIAL! Prezentul document conține date cu caracter personal protejate conform prevederilor Regulamentului UE nr.679/2016

| | | | | |
|----|------------------|---------------------------------------|---|---------------|
| 27 | MEHEDINȚI | DROBETA TURNU- SEVERIN | Str. Aurelian, nr. 86 | 220139 |
| 28 | MUREȘ | TÂRGU MUREȘ | Str. Călărășilor, nr. 26-28 | 540044 |
| 29 | NEAMȚ | PIATRA NEAMȚ | Str. Plăeșului nr. 2 Galeria Mall | 610003 |
| 30 | OLT | SLATINA | Str. Primăverii, nr. 15 | 230125 |
| 31 | PRAHOVA | PLOIEȘTI | Prahova Value Center Piața 1 Decembrie 1918, nr. 1 | 100543 |
| 32 | SATU-MARE | SATU MARE | Str. Alexandru I. Cuza, nr. 11 | 440011 |
| 33 | SĂLAJ | ZALĂU | Str. Simion Oros, nr. 3 mall Activ Piazza | 450045 |
| 34 | SIBIU | SIBIU | Str. Revoluției, nr. 4-6 | 550170 |
| 35 | SUCEAVA | SUCEAVA | Str. Calea Unirii, nr. 22, (incinta Iulius Mall) | 720018 |
| 36 | TELEORMAN | ALEXANDRIA | Str. Libertății, nr. 3A | 140009 |
| 37 | TIMIȘ | TIMIȘOARA | B-dul. Tache Ionescu, nr. 44-46 | 300251 |
| 38 | TULCEA | TULCEA | Str. Combustibilului, nr. 2 | 820220 |
| 39 | VASLUI | VASLUI | Str. Călugăreni, nr. 103 | 730152 |
| 40 | VÂLCEA | RÂMNICU VÂLCEA | Str. Splaiul Independenței nr. 13 | 240273 |
| 41 | VRANCEA | FOCȘANI | Str. Biczaz, nr. 26 | 210165 |

AVIZAT, ROG APROBAȚI
ȘEFUL SERVICIULUI ORGANIZAREA,
URMĂRIREA PRODUCȚIEI ȘI TRANSPORTURI
Comisar de poliție

NEGOIȚĂ NICOLAE-LIVIU

ÎNTOCMIT
Inspector principal de poliție

VASILE Elena-Cristina