

PROIECT TEHNIC STRUCTURĂ STRUCTURA METALICA



„CONSTRUIRE ȘCOALĂ GIMNAZIALĂ ÎN SAT ASĂU, COMUNA ASĂU, JUDEȚUL BACĂU PRIN DEMOLARE ȘCOALĂ EXISTENTĂ”

Județul Bacău, com. Asău, sat. Asău, Str. Eroilor, Nr.72, NC/CF 60614

BENEFICIAR: COMUNA ASĂU PRIN PRIMAR BUDACA EMILIAN

PROIECTANT GENERAL: S.C. COMPASSARCH S.R.L.

NR. PROIECT: nr. 246/2025

Faza: PTh. +D.E.

BORDEROU

PIESE SCRISE

Foaie de prezentare
Colectiv de elaborare
Borderou
Memoriu tehnic de rezistență
Breviar de calcul
Caiet de sarcini
Program de urmarire si control

PIESE DESENATE

- Rs1 Plan cofraj fundatii**
- Rs2 Plan cofraj si armare fundatia tip F1**
- Rs3 Plan cofraj si armare fundatia tip F2 si grinda de echilibrare**
- Rs4 Plan cofraj si armare fundatia tip F3**
- Rs5 Plan amplasare stalpi metalici**
- Rs6 Cadre metalice transversale**
- Rs7 Cadru metalic transversal ax H**
- Rs8 Cadre metalice longitudinale**
- Rs9 Alcatuire si detalii stalpi metalici Sm1**
- Rs10 Alcatuire si detalii stalpi metalici Sm2**
- Rs11 Alcatuire si detalii stalpi metalici Sm2a**
- Rs12 Alcatuire si detalii stalpi metalici Sm3**
- Rs13 Alcatuire si detalii stalpi metalici Sm3a**
- Rs14 Alcatuire si detalii stalpi metalici Sm4**
- Rs15 Alcatuire si detalii stalpi metalici Sm5**
- Rs16 Alcatuire si detalii stalpi metalici Sm6**
- Rs17 Alcatuire si detalii stalpi metalici Sm7**
- Rs18 Alcatuire si detalii stalpi metalici Sm8**



Rs19 Plan amplasare grinzi, pane si contravantuiri acoperis

Rs20 Alcatuire si detalii grinzi metalice Gm1

Rs21 Alcatuire si detalii grinzi metalice Gm1a

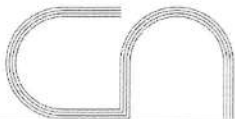
Rs22 Alcatuire si detalii grinzi metalice Gm2a, Gm2b, pane si detalii prindere si inadire pane

Rs23 Detalii si alcatuire contravantuiri orizontale acoperis



**Intocmit,
Ing. Cristinel Grigore**

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Grig", written over a horizontal line.



MEMORIU DE STRUCTURĂ

SALA POLIVALENTA

I. DATE GENERALE

Obiectiv: „Construire Școală Gimnazială în sat Asău, comuna Asău, județul Bacău prin demolare școală existentă”

Adresă: Județul Bacău, com. Asău, sat Asău, Str. Eroilor, Nr.72, NC/CF 60614

Beneficiar: comuna Asău prin primar Budaca Emilian

Nr. și dată proiect: 246/2025

Proiectant general: S.C. COMPASSARCH S.R.L.

Faza: PTh.+D.E.



Structura de rezistență a clădirii este în cadre din oțel S235, având deschiderea maximă de 17 m, 5 travei de câte 3m și 2 travei de 2.85m interax fiecare. Înălțimea la streasina este de 6.45m iar înălțimea la coama este de 8.15m.

Stâlpii sunt din IPE450, grinzile transversale din IPE 330 vutate la ambele capete cu secțiune de profil IPE330 și cele longitudinale din IPE200, iar paneele din profile UPN 140.

Pereții perimetrali și acoperișul sunt realizați din panouri sandwich.

Ținând cont de tipul construcție și de regimul de înălțime a construcției, caracteristicile și natura terenului de fundare, s-a adoptat sistemul de fundații izolate, legate pe exterior cu o grindă de echilibrare de 25x60 cm. Adâncimea de fundare este de 1.80 conform studiului geotehnic.

La stâlpii cadrelor metalice, talpa fundației este de 160x220cm, iar la stâlpii de închidere de 85x100cm

Detalii privind cofrajul și armarea fundațiilor sunt prezentate în planșele Rs1, Rs2, Rs3 și Rs4.

Acoperișul este de tip șarpantă din oțel în 2 ape, prevăzut cu învelitoare din panouri sandwich.

Intocmit,

Ing. Cristinel Grigore

CAIET DE SARCINI STRUCTURĂ METALICĂ

CAP. 1 CERINȚE GENERALE

1.1 Considerații generale

1.1.1 -

Prezentul caiet de sarcini cuprinde principalele condiții tehnice ce trebuie avute în vedere la executarea structurii de rezistență.

1.1.2 -

Constructorul are obligația de a cunoaște, aplica și respecta prevederile din prescripțiile tehnice în vigoare la data aplicării proiectului, prescripții referitoare la executarea lucrărilor de metal, precum și metodologia de recepționare a lucrărilor sau respectarea normelor de tehnica securității muncii.

1.1.3 Acte normative obligatorii

În Anexa 1 sînt prezentate codurile de proiectare și execuție, cuprinzînd STAS-uri, normative și instrucțiuni cu indicația unde sînt publicate acestea.

1.1.4 Calitatea materialelor

Materialele trebuie să fie de calitate prescrisă de documentațiile de execuție și în conformitate cu prevederile actelor normative, urmînd să fie supuse la diverse probe atunci cînd Investitorul sau Consultantul le solicită.

În cazul în care loturile de materiale nu îndeplinesc condițiile de calitate garantate de certificatele de calitate sau actele normative, se va interzice sau sista imediat utilizarea lor și se vor sesiza de urgență Investitorul, Furnizorul și Organele pentru Controlul Calității Produselor.

1.1.5 Rețeaua utilităților publice

Antreprenorul are obligația de a obține toate informațiile de la serviciul utilităților publice, privind poziția rețelelor și le va face imediat cunoscute Investitorului și Consultantului.

Orice deviere sau modificare permanentă sau temporară a rețelelor publice va fi permisă numai după obținerea aprobării de la fiecare deținător a utilităților respective.

1.1.6 Inspecția Consultantului și a Investitorului

Antreprenorul este obligat să asigure accesul și toate facilitățile pentru a abilita pe Consultant și pe Investitor, pentru ca ei să-și îndeplinească în mod corespunzător inspecția pe șantier, ori de cîte ori aceștia solicită în timpul derulării contractului.



CAP. 2 LUCRĂRI DE PREGĂTIRE A EXECUȚIEI

2.1 Considerații generale

2.1.1 -

După primirea documentației tehnico-economice de la beneficiar, constructorul va trece la analiza și definitivarea concepției organizatorice a lucrărilor de construcții-montaj sub aspectele următoare:

- delimitarea și împrejmuirea zonei respective;
- delimitarea și materializarea pe teren a zonelor specifice de lucru, a fluxurilor de circulație pentru salariați și persoane străine, a materialelor de construcții, a zonelor de lucru pentru utilaje și a zonelor de depozitare, precum și a zonelor de repaos pentru personalul din execuție;
- stabilirea necesarului global de materiale, precum și a fluxului calendaristic de aprovizionare pe fiecare categorie în parte de material, în strânsă corelație cu graficul de execuție a lucrării;
- stabilirea necesarului global de forță de muncă, precum și a ritmului de acces a personalului la lucrare, pentru evitarea aglomerării inutile sau a pierderilor tehnologice de timp;
- strânsa corelație cu ordinea de execuție a lucrărilor ce stabilește necesarul de utilaje de construcție.

2.1.2 -

Funcție de categoria de lucrări ce urmează a se executa se stabilesc formațiile de lucru pe meserii, precum și modul în care urmează să se desfășoare execuția.

2.1.3 -

Echipele de meseriași cu calificare corespunzătoare trebuie dotate cu toate sculele, materialele și echipamentul necesar.

2.1.4 -

Șeful de șantier trebuie să aibă posibilitatea supravegherii în permanență a lucrărilor pentru asigurarea unei calități corespunzătoare a acestora, respectarea dozajelor și a consumurilor specifice de materiale, precum și efectuarea tuturor operațiunilor prevăzute a se executa.

2.1.5 Trasarea

- Trasarea lucrărilor se va face respectându-se toleranțele admisibile de trasare în plan.
- Trasarea axelor sau verificarea și materializarea axelor structurii existente se va executa în conformitate cu prevederile „Îndrumătorului privind executarea trasării de detaliu în construcții” - C.83/75.
- La recepționarea lucrărilor de trasare a axelor se va verifica:
 - modul de alcătuire a reperelor de natură să asigure stabilitatea acestora;
 - amplasarea reperelor astfel încât să se poată asigura materializarea axelor.

CAP. 3 DESCRIEREA LUCRĂRILOR

3.1 Execuția și condițiile de recepție și calitate a îmbinărilor sudate

3.3.1 GENERALITĂȚI

- Prevederile prezentului caiet de sarcini se aplică la execuția în uzină și pe șantier a pieselor structurii metalice, inclusiv preasamblarea în uzină.
- Uzina furnizoare va răspunde de respectarea întocmai a proiectului și a prezentului caiet de sarcini. Verificarea documentației de către uzină se va face numai cu privire la planurile de execuție, extrasele de laminate și prevederile caietului de sarcini privind tehnologia. Condițiile de calitate prevăzute sunt obligatorii.
- Neconcordanțele, omisiunile din proiect, precum și modificările de soluții tehnologice se vor concilia împreună cu proiectantul.
- În caz de dubiu asupra calității materialelor, uzina furnizoare va efectua sau va solicita unei instituții specializate efectuarea încercărilor de control a calității (sudabilitate, analize metalografice).
- Pe parcursul execuției elementelor structurii metalice uzina furnizoare va convoca proiectantul la fazele determinante (sablonaj, sudarea subansamblurilor, preasamblarea structurii etc.).

3.3.2 MATERIALE FOLOSITE LA EXECUȚIA ELEMENTELOR STRUCTURII

a. *Materiale de bază*

Tablele și laminatele structurii vor corespunde condițiilor de calitate prevăzute de standardele în vigoare și vor fi însoțite de certificarea de calitate a furnizorului (furnizorilor) purtând marcarea mărcii oțelului.

La elementele structurii metalice se vor folosi următoarele tipuri de oțeluri:

- oțelul OL 37/2K

Pentru tablele inimilor și tălpilor se vor depista obligatoriu zonele cu împăturiri, pentru a se evita introducerea acestora în lucrare.

Tablele cu grosimea minimă de 20mm vor fi controlate ultrasonic înainte de introducerea la debitare.

Uzina furnizoare va prezenta la livrarea elementelor structurii certificatele de calitate pentru materialul de bază, inclusiv probele de reziliență la -20°C.

b. *Materialele de adaos*

Pentru îmbinările sudate sub strat de flux se va utiliza sârmă din oțel pentru sudare, S 10 Mn I Ni I (STAS 1126-80). Fluxurile vor fi de calitate corespunzătoare materialului de bază și sârmei, respectiv flux bazic FB 20 (SR EN 760:1997) și vor poseda certificate de calitate elaborate de firma furnizoare.

Înainte de folosire, fluxul se va urca, conform indicațiilor firmei furnizoare, astfel ca umiditatea lui să nu depășească 0,1‰.

Pentru definitivarea tehnologiei de sudare, uzina furnizoare va efectua verificarea materialului de sudare conform prevederilor SR EN 288-3:1995. În acest sens, pentru îmbinările cap la cap se vor preleva epruvete prelucrate, cu formele și dimensiunile:

- Încercare la tracțiune a îmbinărilor sudate, conform SR EN 895:1997;
- Încercare la îndoirea frontală, conform SR EN 910:1997;
- Încercarea la încovoiere prin șoc, cu creștături în "V", conform STAS 5540/4-77;
- Încercarea de duritate și analize metalografice, conform SR EN 1043:1977 și SR EN 1321:2000.

c. *Materialul pentru îmbinări de montaj*

Îmbinările de montaj pe șantier se execută cu șuruburi păsuite, executate conform STAS 6220-69, piulițe conform STAS 6216-60 și șaibe groase sau prin sudură.

Uzina furnizoare a structurii metalice va solicita fabricii producătoare a materialului de îmbinare certificatele de verificare a calității conform STAS 2700/5-84.

3.3.3 EXECUȚIA STRUCTURII

a. Tehnologia de execuție a elementelor structurii metalice va respecta prevederile STAS 9407-75.

b. Pregătirea pieselor metalice

Laminatelor cu defecte interioare ca stratificări, suprapuneri, sulfuri, incluziuni de zgură, nu se vor admite la lucrare. Îndreptarea prealabilă a laminatelor este opțional pentru toate pozițiile din proiect, abaterile înscriindu-se în toleranțele admise prin STAS 3461-83.

Trasarea și marcarea pieselor se va efectua conform STAS 3461-83.

c. Prelucrarea pieselor

Tăierea tablelor se va efectua cu flacără de oxigen sau plasmă, respectându-se condițiile de calitate prevăzute în STAS 10564/1-82 și STAS 10564/2-82.

Muchiile tăiate se vor curăța de zgură, pudră, iar creștăturile se vor înlătura prin polizare. În tabelul anexat sunt specificate clasele de calitate ale tăieturilor pentru marginile pieselor care se sudează. Verificarea calității tăieturilor se va efectua cu comparator cu cadran (STAS 4293-79) și șubler (STAS 1373/2-73). De asemenea se vor folosi mostre de tăieturi din tablă de oțel OL37 (STAS 800/2-80).

Marginile pieselor care se sudează vor fi curățate și polizate pe o lățime de 30 mm pe ambele părți.

d. Asamblarea și prinderea provizorie

Formele și dimensiunile rosturilor sunt specificate în tabelul anexat.

Se admit următoarele toleranțe la asamblarea pieselor:

- denivelări maxime a muchiiilor pieselor ce se îmbină: 1 mm pentru grosimile 10+20 mm, respectiv 1,5 mm pentru grosimi mai mari de 20 mm;
- deplasarea în trepte în planul îmbinării, va fi de cel mult 3 mm.

Toleranțele pentru deschiderea rosturilor se va înscrie în limitele STAS 6726/85 și STAS 9502-75, pentru clasele de calitate specificate.

La îmbinările cu sudură de colț:

- deschiderea rosturilor dintre piesele ce se rodează, de maxim 1 mm;
- dezaxarea față de axul teoretic va fi de maxim 2 mm;
- înclinarea tălpilor față de inimă va fi de cel mult 1,5 mm.

e. Sudarea pieselor subansamblelor

Sudarea în uzină se va executa la o temperatură de peste +5°C și ferit de umezeală. Prinderile provizorii (heftuirile) pieselor se vor executa manual, de sudori calificați, lungimea hefturilor va fi cuprinsă între 40 și 60 mm iar grosimea maximă 3 mm.

Începerea sudării nu va fi permisă dacă:

- asamblările și hefturile nu corespund cu planul de execuție și cu indicațiile caietului de sarcini;
- sunt depășite toleranțele de prelucrare, sau trenare și asamblare;
- marginile ce se sudează și zonele învecinate, nu sunt curate;
- plăcuțele terminale, nu sunt bine așezate sau nu corespund indicațiilor din procesul tehnologic.

Se interzice răcirea forțată a sudurilor. La sudarea sub flux, îndepărtarea fluxului se va face la o distanță de cel puțin 500 mm de arcul voltaic.

Sudarea în uzină, în alte poziții decât cea orizontală sau ușor înclinată, nu este permisă decât pentru prinderea rigidizărilor.

f. Condiții de calitate ale îmbinărilor sudate

1. Forma și dimensiunile cusăturilor

- supraînălțările maxime admise vor fi conform STAS 9407-75 tabelul 8 și 9;
- dimensiunile catetelor cusăturilor de colț, se vor înscrie în limitele din tabelul 10 al aceleiași standard;
- abaterile admise la grosimea cusăturii de colț vor fi de ± 1 mm.

2. Defecte conform STAS 8299-78

Defecte neadmise la îmbinări sudate:

- fisuri;
- cratera neumplute;
- scurgeri de metal topit;
- nepătrunderi;
- zone cu arsuri;
- zone supraîncălzite.

Defectele admise între anumite limite precum și coterile de stabilire a acestor limite sunt conform tabelului 12 din STAS 9407-75.

Gradul defectelor se stabilește conform tabelelor 13+18 din același standard. Combinațiile de defecte admise pentru clasele de calitate prescrise de STAS 1911-75 sunt:

Defect (simbol)	Clasa de calitate a cusăturilor sudate			Combi-nația de defecte neadmise
	I A	II A	III A	
A.a	1.1	1.2	1.3	1.4; 2.1; 2.2; 2.3; 2.4
B.a	1.1	1.2	1.3	1.4; 2.1; 2.2; 2.3; 2.4
A.c	1.1	1.1	1.1	1.2; 2.1; 2.2
G	1.1	1.1	1.1	1.2; 2.1; 2.2

3. Caracteristicile mecanice ale metalului îmbinărilor, determinate pe epruvetele extrase din piesele tehnologice, vor corespunde valorilor prevăzute în tabelul 3 din STAS 3407-75.

Clasele de calitate ale îmbinărilor sudate sunt specificate în tabelul anexat prezentului caiet de sarcini.

g. Controlul calității cordoanelor de sudură

Controlul de calitate al cordoanelor de sudură se face pe parcursul execuției și în toate fazele, de către maistrii și organele CTC ale uzinei. Controlul constă în următoarele:

- a) Controlul dimensional și examinarea vizuală. Locurile cu defecte se vor marca spre remediere.
- b) **Cu lichide penetrante** 15% la sudurile în fabrică și 10% la sudurile de montaj. În cazul în care apar defecte pentru sudurile vreunui element al structurii, se vor verifica 100% sudurile elementului respectiv.

Locurile cu defecte se vor marca pentru remediere.

Controlul caracteristicilor mecanice se va face astfel:

- pentru sudurile clasa de calitate I A, câte o placă de fiecare 200 m de cordon de sudură, dar minim una de marcă de oțel și electrod, respectiv pe tip de cusătură;
- pentru sudurile clasa de calitate II A, câte o placă la fiecare 400 m cordon de sudură, dar cel puțin una pentru marca de oțel, electrod sau tip de cusătură.

Verificarile se vor face pentru plăcile de capăt ale stâlpilor și grinzilor.

h. Prelucrarea cusăturilor sudate, tratamente termice

Cusăturile sudate se vor poliza fără a reduce grosimea cordonului sub valoarea din proiect. Direcția de polizare trebuie să fie paralelă cu direcția efortului principal din piesă. Nu se admite mutarea sudurilor.

Tratamentele termice admise la execuția structurii sunt:

- preîncălzirea marginilor pieselor care urmează a fi sudate;
- detensionarea subansamblurilor după sudură.

i. Abateri limită la forma și dimensiunile pieselor sudate

Abaterile admise după efectuarea sudurii și aplicarea tratamentelor termice, la forma și dimensiunile subansamblurilor se vor încadra în limitele prescrise în tabelul din STAS 9407-75, astfel:

- înclinarea tălpilor față de inimi (la stâlpi sau rigle) $\Delta l = 1,0 \text{ mm}$
- curbarea transversală a tălpilor $\Delta l = 1,0 \text{ mm}$
- săgeata axei longitudinale între două rigidizări $fl = 3,0 \text{ mm}$
- săgeata axei longitudinale pe întreaga lungime a unui tronson de stâlp sau riglă $fl = 10,0 \text{ mm}$
- nesimetria secțiunii stâlpilor sau riglelor $\Delta 2 = 3,0 \text{ mm}$
- deformația de răsucire la capetele tronsoanelor de stâlpi sau rigle $\Delta 3 = 5,0 \text{ mm}$

- deformarea inimii între tălpi și rigidizări	$f_2 = 7,0 \text{ mm}$
- deformarea rigidizărilor longitudinale	$f_4 = 4,0 \text{ mm}$
- deformarea rigidizărilor transversale	$f_5 = 4,0 \text{ mm}$
- abateri la înălțimea riglelor în zona îmbinărilor și a greselor	$\Delta h = \pm 2 \text{ mm}$
- abateri la lungimea barelor contra vânturilor	$\Delta l = \pm 3 \text{ mm}$
- abateri la lungimea barelor legăturilor transversale	$\Delta l = \pm 2 \text{ mm}$
- unghiul de răsucire al secțiunii drenate pe un tronson	$\alpha = 30 \text{ min}$

Găurirea pieselor și subansamblurilor care se îmbină cu șuruburi se va efectua numai după terminarea lucrărilor de sudare, la un diametru corespunzător cu cel din proiect.

j. Montarea de probă a structurii

Uzina furnizoare va efectua montarea în spațiu, de probă pe șantier, a tronsoanelor îmbinate cu șuruburi, înlocuindu-se piesele care nu corespund. Nu se admite corectarea prin pilire sau în carcasa cu sudură a găurilor necorespunzătoare.

Atât ansamblul structurii cât și pe subansamble se efectuează măsurători, rezultatele înscrindându-se în fișele tehnologice anexate la proiect.

k. Prelucrarea suprafețelor metalice și acoperirea de protecție

Toate subansamblurile și piesele separate ale structurii vor fi prelucrate prin sablare conform prevederilor STAS 8617-70.

În uzină se va efectua acoperirea zincarea elementelor min 80 μ .

3.3.4 RECEPȚIA ȘI LIVRAREA STRUCTURII

a. La recepție, uzina furnizoare prezintă subansamblurile montate în întregime (cele îmbinate prin suduri).

b. Uzina furnizoare va prezenta comisiei de recepție următoarele documente:

- proiectul de execuție, cu eventualele modificări aduse pe parcursul execuției;
- caietul de sarcini;
- proiectul tehnologic elaborat de uzină;
- schițele subansamblelor, cuprinzând numărul șarjelor, laminatelor, numerele ponoanelor sudurilor, numărul și poziția clișeelor radiografice;
- lista materialelor folosite, cu copiile certificatelor de calitate;
- rezultatele controalelor cu lichide penetrante a sudurilor de colț;
- lista rezultatelor probelor și încercările mecanice asupra materialelor și îmbinărilor sudate;
- fișele de măsurători dimensionale ale subansamblurilor;
- certificatul de recepție internă a subansamblului sau elementului structurii;

c. După recepția în uzină a subansamblurilor, acestea se vor zinca.

La livrarea subansamblurilor sau elementelor structurii, uzina furnizoare va transmite beneficiarului următoarea documentație:

- procesul verbal întocmit de comisia de recepție;

d. Expedierea elementelor structurii (sau subansamblurilor) se face conform prevederilor STAS 3461-75. La expediere se vor lua măsuri de protejare împotriva deformării pieselor în timpul încărcării în mijloacele de transport și pe timpul transportului. Se va acorda atenție sporită protejării marginilor inimilor și tălpilor în zona de îmbinare pe șantier, prevenind deformarea acestora.

e. Recepția elementelor structurii (sau subansamblurilor) se va efectua în cadrul recepției structurii și va viza următoarele:

- concordanța dimensională a subansamblurilor și pieselor detașate, cu proiectul de execuție;
- starea suprafețelor elementelor (șabloane, vopsire cu miniu);
- concordanța după asamblare a dimensiunilor structurii (stâlp, riglă, etc.) cu cotele din proiect;
- așezarea corectă în poziția de îmbinare;

– alegerea găurilor la diametrul din proiect și starea îmbinărilor cu eclise.

f. Retușarea elementelor degradate de protecția de zinc se va remedia pe șantier.

3.2 Execuția și condițiile de recepție și calitate a îmbinărilor cu șuruburi

3.2.1 ÎMBINĂRI CU ȘURUBURI

a) **Controlul vizual**

Prin examinarea vizuală se verifică dacă șuruburile, șaibele, piulițele și contrapiulițele (sau eventual alte piese care au scopul de a împiedica deșurubarea piulițelor) sunt cele prevăzute în proiect, dacă capetele șuruburilor sau piulițelor se sprijină cu toată suprafața pe piesele strânse sau pe șaibe și dacă partea filetată a șurubului depășește piulițele în afară cu 5+10 mm.

Controlul trebuie efectuat la toate șuruburile îmbinărilor.

Șuruburile care prezintă defecte vor fi înlocuite.

b) **Controlul dimensional prin care se verifică:**

- corespondența cu proiectul de execuție a poziționării șuruburilor față de axele îmbinărilor, a distanței între șuruburi și a poziționării îmbinărilor față de axele elementului;
- grosimea totală a șaibelor să nu depășească 70% din diametrul șurubului respectiv, iar capul șurubului să depășească piulița cu două pasuri de filet;
- dacă există șuruburi oblice, nu se admit șuruburi a căror oblicitate depășește 4% din grosimea pachetului de piese strânse, numărul de șuruburi cu oblicitate sub limita admisă nu trebuie să depășească 15% din numărul de șuruburi ale îmbinării respective.

Controlul se face la toate șuruburile îmbinărilor. Măsurarea se face cu șublerul sau cu rigla gradată, în mm.

Abaterile limită la poziționarea șuruburilor și a distanței dintre ele sunt:

- la maximum 30% din totalul șuruburilor unei îmbinări 0,5 mm;
- la maximum 15% din totalul șuruburilor unei îmbinări 0,5+1,0 mm;
- în total abateri de cel mult 35% din numărul total al șuruburilor din element.

c) **Controlul prin desfacerea șuruburilor**

La îmbinările cu șuruburi pretensionate se va efectua controlul prin desfacere a 5% din numărul șuruburilor fiecărei îmbinări, dar cel puțin a unui șurub la fiecare îmbinare. După desfacere se verifică diametrul șurubului și al găurii. Dacă la unul sau mai multe din șuruburile desfăcute ale unei îmbinări diametrele nu corespund prevederii proiectului, dacă marginea găurii dinspre capul de așezare nu este zencuită pe o lățime de 1+2 mm, iar marginea găurii dintre piuliță nu este debavurată, la toate șuruburile îmbinării se vor remedia deficiențele constatate.

La șuruburile care lucrează la forfecare, se verifică prin desfacerea șaibei dacă capătul interior al porțiunii filetate a tijei șurubului este situat cel puțin la mijlocul grosimii șaibei. Numărul încercărilor, tehnica controlului, precum și măsurile ce trebuie luate în cazul în care nu sunt respectate condițiile de calitate, vor fi identice ca la pct. b).

d) **Controlul prin strângere**

Controlul prin strângere cu chei obișnuite se va efectua la 5% din numărul șuruburilor fiecărei îmbinări și cel puțin la unul singur din fiecare îmbinare. Controlul se va efectua pentru verificarea strângerii corecte a piulițelor prin rotirea lor în sensul de strângere. Dacă la cel puțin unul din șuruburile controlate se constată strângerea insuficientă, se vor controla toate șuruburile îmbinării și se vor efectua strângerile corecte. Nu se admit șuruburi cu piulița sudată.

3.2.2 MATERIALE DE ASAMBLARE

În cadrul recepției la primirea pe șantier a materialelor (nituri, șuruburi, piulițe, șaibe, electrozi, fonanți, sârme pentru sudare, etc.) pentru montarea elementelor metalice, verificarea calității acestora va consta din:

- a) verificarea existenței și examinarea conținutului documentelor de atestare a calității materialelor și a corespondenței cu prevederile proiectului și ale prescripțiilor tehnice;
- b) verificarea prin încercări directe a calității materialelor în conformitate cu prevederile prescripțiilor tehnice corespunzătoare.

În cazul în care lipsesc certificatele de calitate emise de unitatea producătoare, când certificatele nu conțin toate elementele cerute prin comandă sau prin condițiile proiectului de execuție, precum și când există dubiu asupra exactității datelor din certificate, se vor face sau comanda de către unitatea de montare, încercările necesare determinării calității materialelor respective.

3.2.3 VERIFICAREA CALITĂȚII LUCRĂRILOR LA MONTARE

1. *Înainte de începerea lucrărilor de montare*

Montarea elementelor oricărei construcții de oțel va putea începe numai după efectuarea următoarelor verificări care să ateste:

- a) întocmirea de către întreprinderea care efectuează lucrările de montare, a documentelor (proiectului) pentru tehnologia de montare, care trebuie să aibă conținutul minim prevăzut în anexa 1;
- b) executarea integrală și de bună calitate de către uzină a completărilor sau remedierii deficiențelor de calitate în eventualitatea stabilirii necesității acestora cu ocazia verificărilor din cadrul recepției la primirea pe șantier a elementelor din oțel), în conformitate cu avizul scris al proiectantului și prescripțiilor tehnice.

Verificarea existenței și a conținutului documentației de atestare a calității pieselor și a materialelor metalice folosite la consolidarea sau refacerea elementelor la care s-au constatat deficiențe:

- a) exactitatea axelor principale ale construcției, precum și a elementelor în raport cu axele construcției;
- b) existența și conținutul actelor de verificare și recepționare a elementelor de construcții care constituie suport și reazeme pentru construcția metalică și care să ateste că sunt corespunzătoare proiectului conform prescripțiilor tehnice și capitolelor respective ale prezentului normativ;
- c) poziția în plan ca nivel al zonelor și buloanelor de ancorare. Dacă buloanele nu sunt betonate sau sunt lăsate în fundații găuri care se vor betona la montare, se va verifica exactitatea poziționării și dacă au fost bine protejate și dacă au adâncimea suficientă;
- d) îndreptarea de către constructor a pieselor sau barelor elementelor din oțel deformat în timpul manipulărilor, depozitării sau transportului pe șantier. Îndreptarea deformațiilor mai mari decât abaterile din STAS trebuie executate în conformitate cu soluția aprobată în scris de proiectant.
- e) instruirea suficientă și corectă a tehnologiei de execuție de către echipele care execută îmbinările cu șuruburi pretensionate;
- f) existența și poziționarea corectă a elementelor provizorii de susținere, ancorare, etc.

2. *Pe parcursul efectuării lucrărilor de montare*

În perioada executării lucrărilor de montare se vor efectua verificări referitoare la:

- a) îndeplinirea tuturor prevederilor proiectului pentru tehnologia de montare a elementelor din oțel;
- b) realizarea de bună calitate și în conformitate cu prevederile proiectului de execuție ale prescripțiilor tehnice și ale prezentului normativ a lucrărilor de montare, precum și poziționarea corectă a elementelor din oțel. Verificarea dimensională și calitativă se face prin încercări directe în mod permanent pe parcursul fazelor de montare;
- c) recepția lucrărilor sau părților de construcție care devin ascunse (cordoane de sudură care nu mai sunt accesibile la sfârșitul fazei de lucrări, prelucrarea marginilor pieselor care se îmbină

prin sudură la montarea și executarea diferitelor straturi ale protecției anticorozive, verificarea calității curățirii elementelor care se îmbină prin șuruburi pretensionate, etc). Rezultatele verificărilor cu privire la calitatea lucrărilor executate prin aceste operații se consemnează în procese-verbale de lucrări ascunse și condiționează începerea operațiilor următoare;

Recepția lucrărilor ce devin ascunse se va putea efectua în conformitate cu "Instrucțiunile pentru verificarea calității și recepția lucrărilor ascunse în construcții și instalații aferente" aprobat prin ordinul IGSIC nr. 28 din 7 februarie 1976.

Urmărirea respectării condițiilor de calitate în perioada de execuție a diferitelor etape ale lucrărilor de montare, se efectuează conform caiet I pct. 1.3. al prezentului normativ, precum și personalul atestat pentru controlul îmbinărilor cu șuruburi pretensionate prevăzut la pct. 3.31 din instrucțiunile C.133-82. Condițiile de calitate și metodele de verificare vor fi acelea indicate în proiectul pentru tehnologia de montare, în proiectul de execuție, în prescripțiile tehnice și în prezentul normativ.

În cazul constatării unor deficiențe de calitate sau depășirea abaterilor admise la lucrările de montare, acestea vor fi consemnate în mod detaliat în procesele verbale de constatare, însoțite de releveele necesare ușoarei identificări a locurilor unde au fost constatate. Remedierile sau consolidările se execută cu respectarea strictă a prevederilor de la caiet I pct. 1.2. al prezentului normativ.

3. **La terminarea lucrărilor de montare**

La terminarea fiecărei faze a lucrărilor de montare (prin care în specificul construcțiilor metalice se înțeleg lucrările de montaj a fiecărei categorii de elemente din oțel, pe un sector dat), se va efectua verificarea calității lucrărilor de montare executate, care va cuprinde:

✓ **Examinarea existenței și conținutului documentației de atestare a calității, care trebuie să cuprindă:**

- a) certificate de calitate sau buletine de încercări pentru toate piesele și materialele metalice folosite atât la montare cât și la eventuale refaceri, consolidări sau remedieri executate;
- b) procese verbale de lucrări ascunse, buletine de încercare nedistructivă cu lichide penetrante pentru toate sudurile din proiect, a căror executare la montare este prevăzută în proiectul de execuție, buletinele unor eventuale încercări dispuse prin dispozițiile de șantier ale proiectantului, prin actele de control, etc.;
- c) tabele cu poansonul sudurilor autorizați care au executat sudurile de montare;
- d) fișele în care au fost consemnate rezultatele controlului efectuat de echipe speciale atestate, însărcinate cu execuția și controlul îmbinărilor de înaltă rezistență, conform prevederilor C.133-82;
- e) dispoziții de șantier ale proiectantului și beneficiarului date pe parcursul montării, referatele eventualelor expertize tehnice la care a fost supusă structura metalică, procesele verbale încheiate de organele de control în construcții;
- f) procesele verbale de recepție a refacerii, consolidării sau remedierii tuturor deficiențelor de confecționare și montare constatate eventual cu ocazia recepției elementelor și materialelor metalice la primirea pe șantier, verificarea calității în timpul montării elementelor metalice, controalele efectuate de proiectant, beneficiar sau organele de control în construcții;
- g) piesele scrise și desenate ale proiectului de execuție cu toate modificările și completările intervenite pe parcursul montării, însoțite de aprobarea în scris a proiectantului și beneficiarului pentru fiecare în parte.

✓ **Verificări directe care se referă la:**

- a) terminarea integrală a lucrărilor de montare din cadrul fazei;
- b) verificarea dimensională și calitativă, bucată cu bucată, a îmbinărilor și celorlalte lucrări de montare a elementelor metalice care au fost executate în cadrul fazei respective, inclusiv eventualele refaceri, consolidări sau remedieri care au fost dispuse prin actele de la pct. d).

Verificarea calității la terminarea fazelor de lucrări de montare va fi efectuată de conducătorul tehnic al lucrării și de delegatul compartimentului CTC. În cazul în care aceste lucrări sunt destinate a fi ascunse, verificarea și înregistrarea rezultatelor se va face conform instrucțiunilor respective.

Fazele lucrărilor de montare și ordinea tehnologică a acestora, vor fi cele menționate în proiectul pentru tehnologia de montare. Eventual, în cazul nementionării acestora în documentația pentru tehnologie și montare, fazele se stabilesc în scris la începutul lucrării, de conducătorul tehnic.

Specificarea verificărilor efectuate, rezultatele obținute în cadrul verificării calității la terminarea fiecărei faze de lucrări de montare, precum și concluziile cu privire la posibilitatea începerii lucrărilor în cadrul fazei următoare, măsurile pentru remedierea deficiențelor eventual constatate în cursul verificării etc., vor fi consemnate în procese verbale.

3.2.4 VERIFICĂRI ÎN CADRUL RECEPȚIEI PRELIMINARE A OBIECTULUI

Recepția preliminară a obiectelor care conțin construcții alcătuite integral din oțel sau mixte, se va efectua în conformitate cu "Regulamentul de efectuare a recepției obiectivelor de investiții" nr. 108030/1970.

În cadrul recepției preliminare a obiectului, verificarea calității elementelor din oțel se efectuează prin verificarea existenței și conținutului documentației care atestă calitatea precum și prin verificări directe.

1. Pentru construcția metalică care intră în componența obiectului de recepționat, întreprinderea de montare, în colaborare cu beneficiarul, este obligată a pregăti și preda comisiei de recepție (îndosariate și însoțite de borderou):

- a) documentațiile de atestare a calității elementelor din oțel, a materialelor de montare (menționate la pct. 1 și a lucrărilor de montare pct. 3.3.);
- b) procesele verbale și actele de constatare încheiate cu ocazia verificării prin încercări directe a calității elementelor din oțel și a materialelor metalice de montare (pct. 2.), la începerea lucrărilor de montare (pct. 3.1.), pe parcursul efectuării lucrărilor (pct. 3.2.) și în încercările directe la terminarea fazei de lucrări (pct. 3.3.).

2. Comisia de recepție preliminară, prin membrii săi de specialitate și prin specialiștii din afara ei (conform pct. 20 al regulamentului de efectuare a recepției obiectivelor de investiții) în cadrul verificărilor pe întregul obiectiv, va efectua pentru construcția metalică:

- a) verificarea existenței și a conținutului documentațiilor prevăzute la pct. 4.1., precum și a realizării frecvenței încercărilor directe în conformitate cu prevederile proiectului, prescripțiilor tehnice și a prezentului normativ. În cadrul lipsei totale sau parțiale a documentațiilor menționate, sau când se va constata o frecvență mai redusă a verificărilor, comisia de recepție va stabili dacă este necesar să fie făcute noi încercări, verificări, sau dacă este necesară expertizarea tehnică în scopul de a se confirma calitatea elementelor sau lucrărilor atestate prin documentele lipsă;
- b) verificări directe prin sondaje, în număr suficient pentru a-și putea forma convingerea asupra îndeplinirii calității lucrărilor, în conformitate cu prevederile documentației prezentate. În cazul că o parte din aceste verificări dau rezultate nesatisfăcătoare, se va proceda conform caiet I pct. 2.5. din prezentul normativ.

În toate cazurile în care documentele necesare lipsesc, sunt insuficiente sau consemnează rezultate necorespunzătoare, comisia va proceda conform prezentului normativ, caiet I pct. 2.8.

Asamblarea prin buloane

Pentru asamblarea pieselor prin buloane curățirea pieselor se face la fel ca la sudură, apoi se continuă cu:

- apropierea pieselor ce urmează a fi asamblate
- centrarea la cote
- alezarea găurilor
- fixarea provizorie prin buloane și controlul vizual al îmbinărilor (șuruburi, piulițe, contrapiulițe)
- fixarea definitivă prin înșurubarea manuală a buloanelor

CAP. 4 MĂSURI DE PROTECȚIE A MUNCII

4.1 -

Pe toată durata lucrărilor se vor respecta prevederile NTSM cuprinse în:

- Decretul Consiliului de Stat nr. 290/16.08.1977 și în mod deosebit „Norme generale de protecție împotriva incendiilor”, „Proiectarea și realizarea construcțiilor și instalațiilor”
- Regulament privind protecția și igiena muncii în construcții, ed. 1993

4.2 -

De asemenea se va urmări respectarea următoarelor măsuri:

- încheierea unui proces-verbal privind circulația pe sub zonele de lucru și îngrădirea acestora;
- înainte de începerea lucrului, întregul personal trebuie să aibă făcut instructajul de protecție a muncii, să posede echipamentul de protecție și de lucru, să nu fie bolnav, obosit sau sub influența băuturilor alcoolice;
- sculele, dispozitivele și utilajele să fie în stare de funcționare, corect racordate la rețeaua electrică și legate la pământ;
- schelele să fie prevăzute cu balustrade și scinduri de brad și să fie bine ancorate.

4.3 -

Măsurile enumerate mai sus nu au un caracter exhaustiv și se vor completa și cu altele menite să evite producerea oricărui accident.

ANEXA 1 - TEHNOLOGIA DE MONTARE

Documentele (proiectul) pentru tehnologia de montare, care trebuie să fie întocmite de întreprinderea ce efectuează lucrările de montare, vor cuprinde obligatoriu:

- a) măsuri privind depozitarea și transportul pe șantier a elementelor de construcție din oțel;
- b) organizarea asamblării în tronsoane, pe șantier, a elementelor din oțel, cu indicarea mijloacelor de transport și de ridicat necesare;
- c) indicarea dimensiunilor a căror verificare este necesară pentru asigurarea realizării toleranțelor de montare impuse prin proiectul de execuție și prin prescripțiile tehnice;
- d) materialele de adaos, metoda de prelucrare a marginilor pieselor, procedeul și regimul de sudare, planul de succesiune a executării sudurilor de montaj, măsurile ce trebuie luate pentru evitarea sau reducerea în limitele admise a deformațiilor și eforturilor remanente produse prin sudurile de montaj, prelucrarea ulterioară a suprafețelor cordoanelor de sudură la elementele solicitate dinamic, etc. Modificarea proiectelor de execuție, pentru simplificarea procesului tehnologic de montare, se va face numai cu acordul prealabil, în scris al proiectantului și beneficiarului;
- e) măsuri pentru execuția îmbinărilor cu șuruburi pretensionate;
- f) verificarea cotelor și nivelelor indicate în proiect pentru elementele montate;
- g) marcarea elementelor și ordinea fazelor operației de montare;
- h) asigurarea stabilității elementelor din oțel în fazele operației de montare;
- i) planul operațiilor de control în conformitate cu prevederile proiectului de execuție, a prescripțiilor tehnice și a prezentului normativ;
- j) metodele și frecvențele verificărilor ce trebuie efectuate pe parcursul și la terminarea fazelor de lucrări de montaj.

ANEXA 2 - LISTA PRESCRIPȚIILOR CONEXE

Încercările îmbinărilor sudate

- | | | |
|---|-------------------|---|
| 1 | SR EN 875:1997 | Încercări distructive ale îmbinărilor sudate din materiale metalice. Încercarea la încovoiere prin șoc. Poziția epruvetei, orientarea creștăturilor și examinare. |
| 2 | SR EN 895:1997 | Încercarea la tracțiune transversală |
| 3 | SR EN 910:1997 | Încercările la îndoire |
| 4 | SR EN 1043-1:1997 | Încercări distructive ale îmbinărilor sudate din materiale metalice. Încercarea la duritate. Partea 1: Încercarea de duritate a îmbinărilor sudate cu arc electric. |
| 5 | STAS 7748-85 | Încercările metalelor. Încercarea la îndoire a epruvetelor încărcate cu sudură longitudinală |
| 6 | STAS 9261-81 | Încercările metalelor. Încercarea la încovoiere prin șoc pe epruvete încărcate cu sudură |

- 7 SR EN 22401:1996 Electrozi înveliți. Determinarea diferitelor randamente și a coeficientului de depunere
- 8 SR ISO 3690:2002 Sudare și procese conexe. Determinarea conținutului de hidrogen din metalul depus la sudarea cu arc electric a oțelurilor feritice
- 9 STAS 10221-83 Încercările metalelor. Încercarea la fisurare la cald a metalului depus prin sudare
- 10 STAS 10882-84 Încercările metalelor. Încercarea la fisurare la rece a îmbinărilor din oțel sudate cu arc electric
- 11 SR EN 1321:2000 Încercări distructive ale îmbinărilor sudate din materiale metalice. Examinarea macroscopică și microscopică a materialelor sudate
- 12 SR EN 26847:1996 Electrozi înveliți pentru sudarea manuală cu arc electric. Executarea unor depuneri de metal topit în vederea analizei chimice
- 13 SR EN 1597-2:2000 Materiale pentru sudare. Metode de încercare. Probă sudată pentru încercarea îmbinării sudate din oțel prin tehnica într-un singur rând și în două rânduri

Sudarea oțelurilor

- 1 SEN 499:1997 Materiale pentru sudare. Electrozi înveliți pentru sudarea manuală cu arc electric a oțelurilor nealiate și cu granulație fină. Clasificare
- 2 SR EN 499:1977
- SR EN 757:1998 Materiale pentru sudare. Electrozi înveliți pentru sudarea manuală cu arc electric a oțelurilor cu limită de curgere ridicată. Clasificare
- 4 SR EN 1599:1999 Materiale pentru sudare. Electrozi înveliți pentru sudarea manuală cu arc electric a oțelurilor termorezistente. Clasificare
- 5 SR EN 1600:2000 Materiale pentru sudare. Electrozi înveliți pentru sudarea manuală cu arc electric a oțelurilor inoxidabile și refractare. Clasificare
- 6 STAS 1125/6-90 Sudarea metalelor. Electrozi înveliți pentru încărcare prin sudare. Tipuri și condiții tehnice de calitate
- 7 SR EN 29692:1994 Îmbinări sudate. Formele și dimensiunile rosturilor la sudarea manuală cu arc electric și gaze
- 8 SR EN ISO 1692-2:2000 Sudare și procedee conexe. Pregătirea îmbinărilor. Partea 2: Sudarea cu arc electric sub strat de flux a oțelurilor
- 9 SR EN 29692:1994 Sudarea cu arc electric cu electrod învelit de sudare cu arc electric în mediu de gaz protector și sudare cu gaze prin topire. Pregătirea preselor de îmbinat de oțel
- 10 SR EN 29692:1994 Îmbinări sudate. Formele și dimensiunile rosturilor la sudarea oțelurilor prin procedeul WIG
- 11 SR EN 760:1997 Materiale pentru sudare. Fluxuri de sudare cu arc electric sub strat de flux. Clasificare
- 12 SR EN 287-1:1995 Calificarea sudorilor. Sudare prin topire. Partea 1: Oțel
- 13 SR EN 288-3:1995 Specificația și calificarea procedurilor de sudare pentru materiale metalice. Partea 3: Verificarea procedurii de sudare cu arc electric a oțelului

Controlul îmbinărilor sudate

- 1 SR ISO 468:1997 Rugozitatea suprafeței. Parametri, valorile lor și reguri generale pentru stabilirea specificațiilor.
- 2 SR EN 1435:2001 Defectoscopie cu radiații penetrante. Examinarea radiografică a îmbinărilor sudate prin topire
- 3 SR EN 12223:2001 Examinarea cu ultrasunete. Specificații privind blocul de calibrare nr.1
- 4 SR EN 27963:1995 Îmbinări sudate din oțel. Bloc de calibrare nr.2 pentru examinarea cu ultrasunete a îmbinărilor sudate
- 5 STAS 7802/4-79 Blocuri de calibrare pentru verificarea și reglarea defectoascoapelor. Bloc de calibrare A3.
- 6 STAS 7802/5-79 Blocuri de calibrare pentru verificarea și reglarea defectoascoapelor. Bloc de calibrare A4.
- 7 STAS 8299-78 Clasificarea și simbolizarea defectelor îmbinărilor sudate prin topire, pe baza radiografiilor.
- 8 SR ISO 9934-1:2000 Examinări nedistructive. Examinarea cu pulberi magnetice. Partea 1: Principii generale

- | | | |
|----|-------------------|---|
| 9 | STAS 8866-82 | Controlul ultrasonic al laminatelor din oțel. |
| 10 | SR ISO 13920:1998 | Sudare. Toleranțe generale pentru construcții sudate. Dimensiuni pentru lungimi și unghiuri. Forme și poziții |
| 11 | SR EN 1714:2000 | Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinarea cu ultrasunete a îmbinărilor sudate |
| 12 | SR EN 462-2:1996 | Examinări nedistructive. Calitatea imaginii radiografiilor. Partea 2: Indicatori de calitate a imaginilor (tip cu trepte și găuri). Determinarea indicelui de calitate a imaginii |
| 13 | SR EN 571-1:1999 | Examinări nedistructive. Examinări cu lichide penetrante. Partea 1: Principii generale |
| 14 | SR EN 12584:2002 | Imperfecțiuni ale suprafețelor tăiate termic cu flacără oxigaz, cu laser și cu plasmă |
| 15 | SR ISO 9013:1997 | Suduri și procedee conexe. Clase e calitate și toleranțe dimensionale ale suprafețelor tăiate termic (cu flacără oxigaz) |
| 16 | STAS 10564/2-81 | Tăierea cu plasmă a metalelor. Clase de calitate ale tăieturilor. |

Normative, prescripții

- | | | |
|---|------------------------|--|
| 1 | PT CR 6-2003 | Examinarea cu lichide penetrante a îmbinărilor sudate ale instalațiilor mecanice sub presiune și ale instalațiilor de ridicat |
| | PT CR 6-2003/A1:2004 | Modificarea nr. 1 la prescripția tehnică PT CR 6-2003 |
| 2 | PT CR 8-2003 | Examinarea cu particule magnetice a îmbinărilor sudate ale instalațiilor mecanice sub presiune și ale instalațiilor de ridicat |
| 3 | PT CR 9/1-2003 | Cerințe tehnice privind autorizarea sudurilor care execută lucrări la instalațiile mecanice sub presiune și la instalațiile de ridicat. Partea 1: Oțel |
| 4 | PT CR 9/1-2003/A1:2004 | Modificarea nr. 1 la prescripția tehnică PT CR 9/1-2003 |
| 5 | PT CR 9/2-2003 | Cerințe tehnice privind autorizarea sudurilor care execută lucrări la instalațiile mecanice sub presiune și la instalațiile de ridicat. Partea 2: Aluminiiu și aliaje de aluminiiu |
| 6 | PT CR 11-2003 | Autorizarea personalului care efectuează examinări nedistructive la instalații mecanice sub presiune și la instalații de ridicat |
| 7 | CR 13-99 | Prescripții tehnice pentru protecția muncii în activitatea organelor tehnice ISCIR |
| 8 | PT CR 13-2003 | Examinarea cu radiații penetrante a îmbinărilor sudate cap la cap ale componentelor instalațiilor mecanice sub presiune și ale instalațiilor de ridicat |
| 9 | PT CR 14-2003 | Autorizarea laboratoarelor care efectuează examinări distructive asupra materialelor utilizate la instalații mecanice sub presiune și la instalații de ridicat |

Întocmit,

ing. Cristinel Grigore



BREVIAR DE CALCUL

- SALA POLIVALENTA -

Descrierea sistemului structural folosit : Structura este din cadre metalice.

- *infrastructura*
 - o fundații izolate sub stalpii metalici
- *suprastructura* este realizată din cadre metalice transversale, pe direcția longitudinală la nivelul acoperișului prin intermediul panelor, grinzilor longitudinale și al contravântuirilor verticale:
 - o stâlpi din profil IPE450 încastrați cu buloane de ancoraj;
 - o grinzile transversale sunt din profil IPE330 cu vute din profil IPE330;
 - o grinzile longitudinale din profile IPE200 și paneele din profile UPN140;
 - o Contravântuirile sunt din profile cornier L50x50x5 și L60x60x6.

Verificarea prin calcul a structurii metalice de rezistență s-a efectuat având la bază calculul la stările limită conform STAS 10108/0-78.

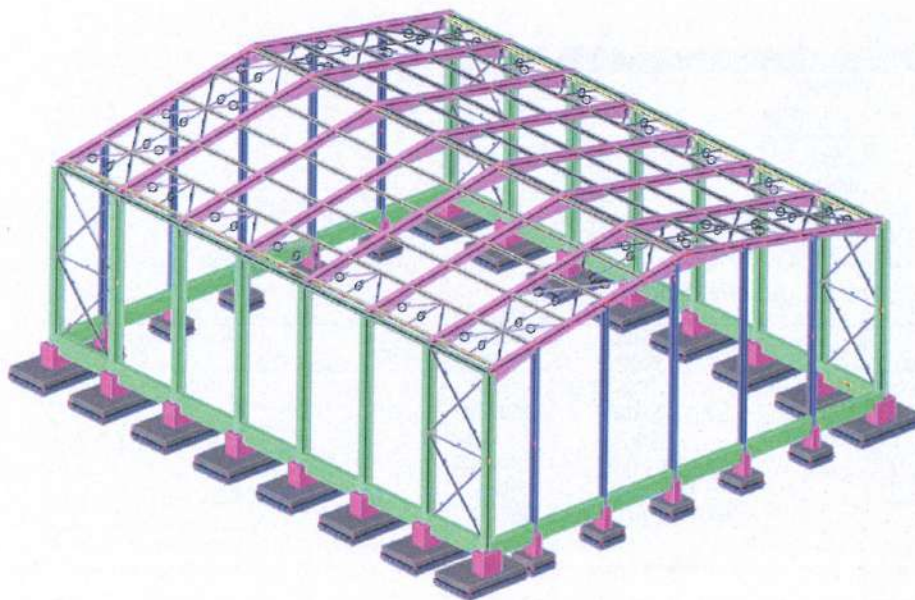
Verificarea prin calcul a siguranței construcției s-a făcut pentru toate elementele structurale componente iar asigurarea acesteia se va realiza prin execuție, montaj și exploatarea construcției în concordanță cu proiectul și normele corespunzătoare în vigoare.

Dimensionarea și verificarea elementelor s-a efectuat ținând seama de importanța funcțională și de durabilitatea necesară a acestora.

La efectuarea calculului, și verificării construcției metalice pe baza metodei stărilor limită a fost folosit programul de calcul SCIA Engineer „Modelul de calcul” utilizat este în perfectă concordanță cu structura reală.

Față de proiectul pilot s-a efectuat calculul asupra structurii de rezistență pentru determinarea tensiunilor și verificarea elementelor pentru zonele:


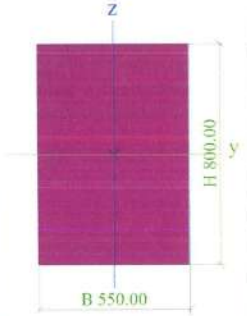

- | | |
|----------|---------------------------------|
| - seism | $a_g = 0,35g$ |
| - zăpadă | $S_{0,k} = 2,00 \text{ kN/m}^2$ |
| - vânt | $q_{ref} = 0.7 \text{ kPa}$ |




-modelul de calcul utilizat-



1. Sectiunile elementelor

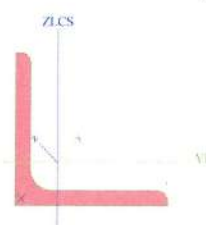
CS1			
Type	Rectangle		
Detailed	800.00; 550.00		
Shape type	Thick-walled		
Item material	C25/30		
Fabrication	concrete		
Colour			
A [mm ²]	4.4000e+05		
A _y [mm ²], A _z [mm ²]	3.6685e+05	3.6675e+05	
A _L [m ² /m], A _D [m ² /m]	2.7000e+00	2.7000e+00	
C _{y,UCS} [mm], C _{z,UCS} [mm]	275.00	400.00	
α [deg]	0.00		
I _y [mm ⁴], I _z [mm ⁴]	2.3467e+10	1.1092e+10	
i _y [mm], i _z [mm]	230.94	158.77	
W _{el,y} [mm ³], W _{el,z} [mm ³]	5.8667e+07	4.0333e+07	
W _{pl,y} [mm ³], W _{pl,z} [mm ³]	0.0000e+00	0.0000e+00	
M _{pl,y,+} [Nmm], M _{pl,y,-} [Nmm]	0.00	0.00	
M _{pl,z,+} [Nmm], M _{pl,z,-} [Nmm]	0.00	0.00	
d _y [mm], d _z [mm]	0.00	0.00	
I _t [mm ⁴], I _w [mm ⁶]	2.5544e+10	8.4514e+13	
β _y [mm], β _z [mm]	0.00	0.00	
Picture			
CS2			
Type	IPE450		
Formcode	1 - I section		
Shape type	Thin-walled		
Item material	S 235		
Fabrication	rolled		
Colour			
Flexural buckling y-y, Flexural buckling z-z	a	b	
A [mm ²]	9.8800e+03		
A _y [mm ²], A _z [mm ²]	5.5856e+03	4.3051e+03	
A _L [m ² /m], A _D [m ² /m]	1.6050e+00	1.6050e+00	
C _{y,UCS} [mm], C _{z,UCS} [mm]	95.00	225.00	
α [deg]	0.00		
I _y [mm ⁴], I _z [mm ⁴]	3.3740e+08	1.6750e+07	
i _y [mm], i _z [mm]	184.80	41.17	
W _{el,y} [mm ³], W _{el,z} [mm ³]	1.4990e+06	1.7640e+05	
W _{pl,y} [mm ³], W _{pl,z} [mm ³]	1.7010e+06	2.7630e+05	
M _{pl,y,+} [Nmm], M _{pl,y,-} [Nmm]	400256018.02	400256018.02	
M _{pl,z,+} [Nmm], M _{pl,z,-} [Nmm]	64969768.68	64969768.68	
d _y [mm], d _z [mm]	0.00	0.00	
I _t [mm ⁴], I _w [mm ⁶]	6.6740e+05	7.9100e+11	
β _y [mm], β _z [mm]	0.00	0.00	

Picture		
CS3		
Type Formcode Shape type Item material Fabrication Colour Flexural buckling y-y, Flexural buckling z-z A [mm ²] A _y [mm ²], A _z [mm ²] A _L [m ² /m], A _D [m ² /m] C _{y,UCS} [mm], C _{z,UCS} [mm] α [deg] I _y [mm ⁴], I _z [mm ⁴] i _y [mm], i _z [mm] W _{el,y} [mm ³], W _{el,z} [mm ³] W _{pl,y} [mm ³], W _{pl,z} [mm ³] M _{pl,y,+} [Nmm], M _{pl,y,-} [Nmm] M _{pl,z,+} [Nmm], M _{pl,z,-} [Nmm] d _y [mm], d _z [mm] I _t [mm ⁴], I _w [mm ⁶] β _y [mm], β _z [mm] Picture	IPE200 1 - I section Thin-walled S 235 rolled a 2.8500e+03 1.7729e+03 7.6810e-01 50.00 0.00 1.9430e+07 82.57 1.9430e+05 2.2060e+05 51897038.90 10487720.20 0.00 6.9150e+04 0.00 	 b 1.1448e+03 7.6810e-01 100.00 1.4230e+06 22.34 2.8470e+04 4.4610e+04 51897038.90 10487720.20 0.00 1.2980e+10 0.00
CS4		
Type Detailed Shape type Item material Fabrication Colour Flexural buckling y-y, Flexural buckling z-z A [mm ²] A _y [mm ²], A _z [mm ²] A _L [m ² /m], A _D [m ² /m] C _{y,UCS} [mm], C _{z,UCS} [mm] α [deg] I _y [mm ⁴], I _z [mm ⁴] i _y [mm], i _z [mm] W _{el,y} [mm ³], W _{el,z} [mm ³] W _{pl,y} [mm ³], W _{pl,z} [mm ³] M _{pl,y,+} [Nmm], M _{pl,y,-} [Nmm] M _{pl,z,+} [Nmm], M _{pl,z,-} [Nmm]	I + I var IPE330; 300.00 Thin-walled S 235 welded b 1.0411e+04 5.5854e+03 2.1434e+00 80.00 0.00 5.1731e+08 222.91 1.6342e+06 1.9207e+06 451354593.31 54636501.83	 c 4.9424e+03 2.1434e+00 313.45 1.1828e+07 33.71 1.4785e+05 2.3250e+05 451354593.31 54636501.83

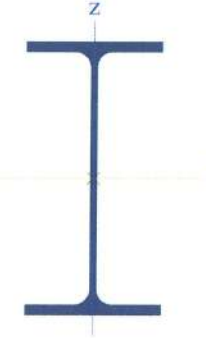
d_y [mm], d_z [mm]	0.00	-1.41
I_t [mm ⁴], I_w [mm ⁶]	3.3032e+05	7.5103e+11
β_y [mm], β_z [mm]	7.43	0.00
Picture		

CS5		
Type	UPN140	
Formcode	5 - Channel section	
Shape type	Thin-walled	
Item material	S 235	
Fabrication	rolled	
Colour	■	
Flexural buckling y-y, Flexural buckling z-z	c	c
A [mm ²]	2.0400e+03	
A_y [mm ²], A_z [mm ²]	1.1529e+03	9.8472e+02
A_L [m ² /m], A_D [m ² /m]	4.8713e-01	4.8713e-01
$c_{y,UCS}$ [mm], $c_{z,UCS}$ [mm]	17.55	70.00
α [deg]	0.00	
I_y [mm ⁴], I_z [mm ⁴]	6.0500e+06	6.2700e+05
i_y [mm], i_z [mm]	54.46	17.53
$W_{el,y}$ [mm ³], $W_{el,z}$ [mm ³]	8.6400e+04	1.4800e+04
$W_{pl,y}$ [mm ³], $W_{pl,z}$ [mm ³]	1.0300e+05	2.8300e+04
$M_{pl,y,+}$ [Nmm], $M_{pl,y,-}$ [Nmm]	24159645.98	24159645.98
$M_{pl,z,+}$ [Nmm], $M_{pl,z,-}$ [Nmm]	6652982.41	6652982.41
d_y [mm], d_z [mm]	-37.92	0.00
I_t [mm ⁴], I_w [mm ⁶]	5.6800e+04	2.0764e+09
β_y [mm], β_z [mm]	0.00	151.66
Picture		

CS6		
Type	L50X5	
Formcode	4 - L section	
Shape type	Thin-walled	
Item material	S 235	
Fabrication	rolled	
Colour	■	
Flexural buckling y-y, Flexural buckling z-z	b	b
A [mm ²]	4.8000e+02	
A_y [mm ²], A_z [mm ²]	4.0263e+02	4.0726e+02
A_L [m ² /m], A_D [m ² /m]	1.9400e-01	1.9396e-01
$c_{y,UCS}$ [mm], $c_{z,UCS}$ [mm]	14.03	14.03
$I_{y,UCS}$ [mm ⁴], $I_{z,UCS}$ [mm ⁴]	1.1000e+05	1.1000e+05

I _{yz} .LCS [mm ⁴]	-6.4131e+04	
α [deg]	45.00	
I _y [mm ⁴], I _z [mm ⁴]	1.7400e+05	4.5900e+04
i _y [mm], i _z [mm]	19.04	9.78
W _{el.y} [mm ³], W _{el.z} [mm ³]	4.9135e+03	2.2908e+03
W _{pl.y} [mm ³], W _{pl.z} [mm ³]	7.8284e+03	4.0454e+03
M _{pl.y.+} [Nmm], M _{pl.y.-} [Nmm]	1839671.16	1839671.16
M _{pl.z.+} [Nmm], M _{pl.z.-} [Nmm]	950674.76	950674.76
d _y [mm], d _z [mm]	-16.79	0.00
I _t [mm ⁴], I _w [mm ⁶]	4.1700e+03	0.0000e+00
β _y [mm], β _z [mm]	0.00	66.08
Picture		

CS7

Type	IPE270	
Formcode	1 - I section	
Shape type	Thin-walled	
Item material	S 235	
Fabrication	rolled	
Colour	■	
Flexural buckling y-y, Flexural buckling z-z	a	b
A [mm ²]	4.5900e+03	
A _y [mm ²], A _z [mm ²]	2.7706e+03	1.8266e+03
A _L [m ² /m], A _D [m ² /m]	1.0409e+00	1.0409e+00
c _y .UCS [mm], c _z .UCS [mm]	67.50	135.00
α [deg]	0.00	
I _y [mm ⁴], I _z [mm ⁴]	5.7890e+07	4.1980e+06
i _y [mm], i _z [mm]	112.30	30.24
W _{el.y} [mm ³], W _{el.z} [mm ³]	4.2880e+05	6.2200e+04
W _{pl.y} [mm ³], W _{pl.z} [mm ³]	4.8390e+05	9.6950e+04
M _{pl.y.+} [Nmm], M _{pl.y.-} [Nmm]	113839743.03	113839743.03
M _{pl.z.+} [Nmm], M _{pl.z.-} [Nmm]	22790658.79	22790658.79
d _y [mm], d _z [mm]	0.00	0.00
I _t [mm ⁴], I _w [mm ⁶]	1.5900e+05	7.0570e+10
β _y [mm], β _z [mm]	0.00	0.00
Picture		

CS8

Type	L70X7	
Formcode	4 - L section	
Shape type	Thin-walled	
Item material	S 235	
Fabrication	rolled	
Colour		
Flexural buckling y-y, Flexural buckling z-z	b	b
A [mm ²]	9.4000e+02	
A _y [mm ²], A _z [mm ²]	7.8961e+02	7.9525e+02
A _L [m ² /m], A _D [m ² /m]	2.7200e-01	2.7224e-01
c _y .UCS [mm], c _z .UCS [mm]	19.71	19.71
I _y .LCS [mm ⁴], I _z .LCS [mm ⁴]	4.2400e+05	4.2400e+05
I _{yz} .LCS [mm ⁴]	-2.4779e+05	
α [deg]	45.00	

I_y [mm ⁴], I_z [mm ⁴]	6.7100e+05	1.7600e+05
i_y [mm], i_z [mm]	26.72	13.68
$W_{el,y}$ [mm ³], $W_{el,z}$ [mm ³]	1.3548e+04	6.2796e+03
$W_{pl,y}$ [mm ³], $W_{pl,z}$ [mm ³]	2.1545e+04	1.1097e+04
$M_{pl,y,+}$ [Nmm], $M_{pl,y,-}$ [Nmm]	5063175.28	5063175.28
$M_{pl,z,+}$ [Nmm], $M_{pl,z,-}$ [Nmm]	2607810.88	2607810.88
d_y [mm], d_z [mm]	-23.51	0.00
I_t [mm ⁴], I_w [mm ⁶]	1.6000e+04	1.1673e-22
β_y [mm], β_z [mm]	0.00	92.45
Picture		

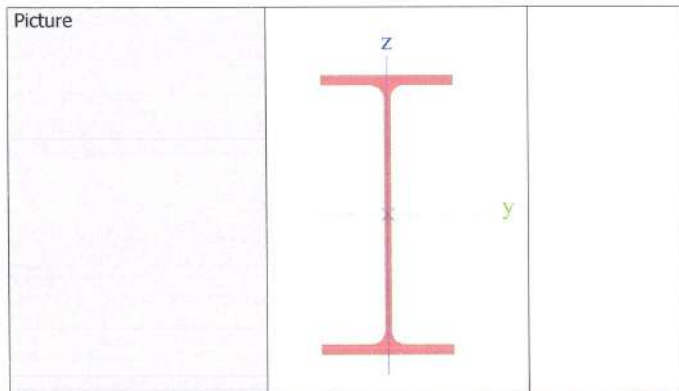
CS9		
Type	Rectangle	
Detailed	1500.00; 1000.00	
Shape type	Thick-walled	
Item material	C25/30	
Fabrication	concrete	
Colour	■	
A [mm ²]	1.5000e+06	
A_y [mm ²], A_z [mm ²]	1.2507e+06	1.2503e+06
A_L [m ² /m], A_D [m ² /m]	5.0000e+00	5.0000e+00
$c_{Y,UCS}$ [mm], $c_{Z,UCS}$ [mm]	500.00	750.00
α [deg]	0.00	
I_y [mm ⁴], I_z [mm ⁴]	2.8125e+11	1.2500e+11
i_y [mm], i_z [mm]	433.01	288.68
$W_{el,y}$ [mm ³], $W_{el,z}$ [mm ³]	3.7500e+08	2.5000e+08
$W_{pl,y}$ [mm ³], $W_{pl,z}$ [mm ³]	0.0000e+00	0.0000e+00
$M_{pl,y,+}$ [Nmm], $M_{pl,y,-}$ [Nmm]	0.00	0.00
$M_{pl,z,+}$ [Nmm], $M_{pl,z,-}$ [Nmm]	0.00	0.00
d_y [mm], d_z [mm]	0.00	0.00
I_t [mm ⁴], I_w [mm ⁶]	2.9374e+11	3.7930e+15
β_y [mm], β_z [mm]	0.00	0.00
Picture		

CS10		
Type	Rectangle	
Detailed	750.00; 750.00	
Shape type	Thick-walled	
Item material	C25/30	
Fabrication	concrete	
Colour	■	
A [mm ²]	5.6250e+05	
A_y [mm ²], A_z [mm ²]	4.6891e+05	4.6891e+05
A_L [m ² /m], A_D [m ² /m]	3.0000e+00	3.0000e+00
$c_{Y,UCS}$ [mm], $c_{Z,UCS}$ [mm]	375.00	375.00
α [deg]	0.00	
I_y [mm ⁴], I_z [mm ⁴]	2.6367e+10	2.6367e+10
i_y [mm], i_z [mm]	216.51	216.51
$W_{el,y}$ [mm ³], $W_{el,z}$ [mm ³]	7.0312e+07	7.0312e+07
$W_{pl,y}$ [mm ³], $W_{pl,z}$ [mm ³]	0.0000e+00	0.0000e+00
$M_{pl,y,+}$ [Nmm], $M_{pl,y,-}$ [Nmm]	0.00	0.00
$M_{pl,z,+}$ [Nmm], $M_{pl,z,-}$ [Nmm]	0.00	0.00

d_y [mm], d_z [mm]	0.00	0.00
I_t [mm ⁴], I_w [mm ⁶]	4.4495e+10	2.3950e+13
β_y [mm], β_z [mm]	0.00	0.00
Picture		

CS11		
Type	Rectangle	
Detailed	500.00; 300.00	
Shape type	Thick-walled	
Item material	C25/30	
Fabrication	concrete	
Colour		
A [mm ²]	1.5000e+05	
A_y [mm ²], A_z [mm ²]	1.2508e+05	1.2503e+05
A_L [m ² /m], A_D [m ² /m]	1.6000e+00	1.6000e+00
$c_{y,ucs}$ [mm], $c_{z,ucs}$ [mm]	150.00	250.00
α [deg]	0.00	
I_y [mm ⁴], I_z [mm ⁴]	3.1250e+09	1.1250e+09
i_y [mm], i_z [mm]	144.34	86.60
$W_{el,y}$ [mm ³], $W_{el,z}$ [mm ³]	1.2500e+07	7.5000e+06
$W_{pl,y}$ [mm ³], $W_{pl,z}$ [mm ³]	0.0000e+00	0.0000e+00
$M_{pl,y,+}$ [Nmm], $M_{pl,y,-}$ [Nmm]	0.00	0.00
$M_{pl,z,+}$ [Nmm], $M_{pl,z,-}$ [Nmm]	0.00	0.00
d_y [mm], d_z [mm]	0.00	0.00
I_t [mm ⁴], I_w [mm ⁶]	2.8173e+09	5.4524e+12
β_y [mm], β_z [mm]	0.00	0.00
Picture		

CS12		
Type	IPE360	
Formcode	1 - I section	
Shape type	Thin-walled	
Item material	S 235	
Fabrication	rolled	
Colour		
Flexural buckling y-y,	a	b
Flexural buckling z-z		
A [mm ²]	7.2700e+03	
A_y [mm ²], A_z [mm ²]	4.3051e+03	2.9457e+03
A_L [m ² /m], A_D [m ² /m]	1.3530e+00	1.3530e+00
$c_{y,ucs}$ [mm], $c_{z,ucs}$ [mm]	85.00	180.00
α [deg]	0.00	
I_y [mm ⁴], I_z [mm ⁴]	1.6260e+08	1.0430e+07
i_y [mm], i_z [mm]	149.55	37.88
$W_{el,y}$ [mm ³], $W_{el,z}$ [mm ³]	9.0360e+05	1.2270e+05
$W_{pl,y}$ [mm ³], $W_{pl,z}$ [mm ³]	1.0190e+06	1.9100e+05
$M_{pl,y,+}$ [Nmm], $M_{pl,y,-}$ [Nmm]	239694445.29	239694445.29
$M_{pl,z,+}$ [Nmm], $M_{pl,z,-}$ [Nmm]	44921137.54	44921137.54
d_y [mm], d_z [mm]	0.00	0.00
I_t [mm ⁴], I_w [mm ⁶]	3.7440e+05	3.1350e+11
β_y [mm], β_z [mm]	0.00	0.00

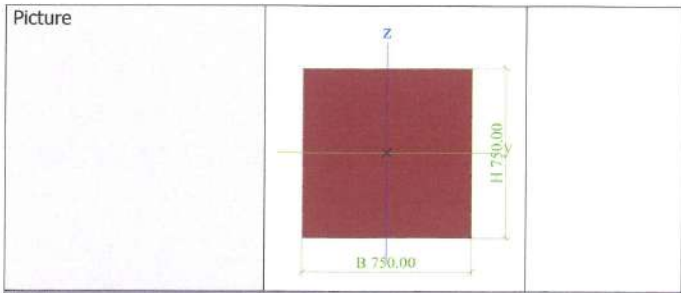


CS13

Type	IPE270	
Formcode	1 - I section	
Shape type	Thin-walled	
Item material	S 235	
Fabrication	rolled	
Colour		
Flexural buckling y-y,	a	b
Flexural buckling z-z		
A [mm ²]	4.5900e+03	
A _y [mm ²], A _z [mm ²]	2.7706e+03	1.8266e+03
A _L [m ² /m], A _D [m ² /m]	1.0409e+00	1.0409e+00
c _{y,UCS} [mm], c _{z,UCS} [mm]	67.50	135.00
α [deg]	0.00	
I _y [mm ⁴], I _z [mm ⁴]	5.7890e+07	4.1980e+06
i _y [mm], i _z [mm]	112.30	30.24
W _{el,y} [mm ³], W _{el,z} [mm ³]	4.2880e+05	6.2200e+04
W _{pl,y} [mm ³], W _{pl,z} [mm ³]	4.8390e+05	9.6950e+04
M _{pl,y,+} [Nmm], M _{pl,y,-} [Nmm]	113839743.03	113839743.03
M _{pl,z,+} [Nmm], M _{pl,z,-} [Nmm]	22790658.79	22790658.79
d _y [mm], d _z [mm]	0.00	0.00
I _t [mm ⁴], I _w [mm ⁶]	1.5900e+05	7.0570e+10
β _y [mm], β _z [mm]	0.00	0.00
Picture		

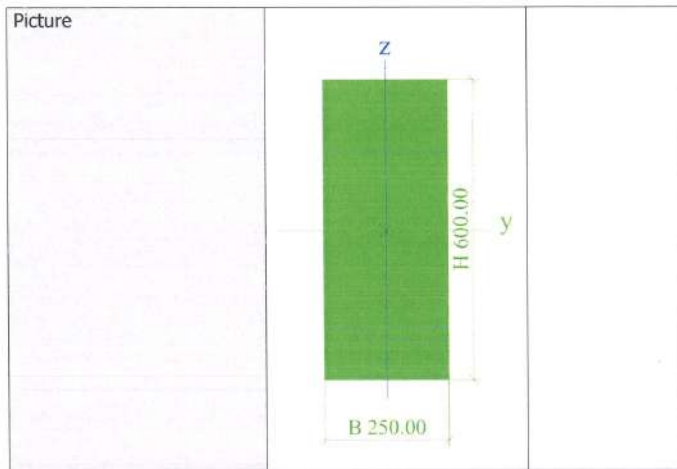
CS14

Type	Rectangle	
Detailed	750.00; 750.00	
Shape type	Thick-walled	
Item material	C25/30	
Fabrication	concrete	
Colour		
A [mm ²]	5.6250e+05	
A _y [mm ²], A _z [mm ²]	4.6891e+05	4.6891e+05
A _L [m ² /m], A _D [m ² /m]	3.0000e+00	3.0000e+00
c _{y,UCS} [mm], c _{z,UCS} [mm]	375.00	375.00
α [deg]	0.00	
I _y [mm ⁴], I _z [mm ⁴]	2.6367e+10	2.6367e+10
i _y [mm], i _z [mm]	216.51	216.51
W _{el,y} [mm ³], W _{el,z} [mm ³]	7.0312e+07	7.0312e+07
W _{pl,y} [mm ³], W _{pl,z} [mm ³]	0.0000e+00	0.0000e+00
M _{pl,y,+} [Nmm], M _{pl,y,-} [Nmm]	0.00	0.00
M _{pl,z,+} [Nmm], M _{pl,z,-} [Nmm]	0.00	0.00
d _y [mm], d _z [mm]	0.00	0.00
I _t [mm ⁴], I _w [mm ⁶]	4.4495e+10	2.3950e+13
β _y [mm], β _z [mm]	0.00	0.00



CS15		
Type	Rectangle	
Detailed	900.00; 900.00	
Shape type	Thick-walled	
Item material	C25/30	
Fabrication	concrete	
Colour		
A [mm ²]	8.1000e+05	
A _y [mm ²], A _z [mm ²]	6.7523e+05	6.7523e+05
A _L [m ² /m], A _D [m ² /m]	3.6000e+00	3.6000e+00
c _{y,ucs} [mm], c _{z,ucs} [mm]	450.00	450.00
α [deg]	0.00	
I _y [mm ⁴], I _z [mm ⁴]	5.4675e+10	5.4675e+10
i _y [mm], i _z [mm]	259.81	259.81
W _{el,y} [mm ³], W _{el,z} [mm ³]	1.2150e+08	1.2150e+08
W _{pl,y} [mm ³], W _{pl,z} [mm ³]	0.0000e+00	0.0000e+00
M _{pl,y,+} [Nmm], M _{pl,y,-} [Nmm]	0.00	0.00
M _{pl,z,+} [Nmm], M _{pl,z,-} [Nmm]	0.00	0.00
d _y [mm], d _z [mm]	0.00	0.00
I _t [mm ⁴], I _w [mm ⁶]	9.2266e+10	7.1516e+13
β _y [mm], β _z [mm]	0.00	0.00
Picture		

CS16		
Type	Rectangle	
Detailed	600.00; 250.00	
Shape type	Thick-walled	
Item material	C25/30	
Fabrication	concrete	
Colour		
A [mm ²]	1.5000e+05	
A _y [mm ²], A _z [mm ²]	1.2512e+05	1.2502e+05
A _L [m ² /m], A _D [m ² /m]	1.7000e+00	1.7000e+00
c _{y,ucs} [mm], c _{z,ucs} [mm]	125.00	300.00
α [deg]	0.00	
I _y [mm ⁴], I _z [mm ⁴]	4.5000e+09	7.8125e+08
i _y [mm], i _z [mm]	173.21	72.17
W _{el,y} [mm ³], W _{el,z} [mm ³]	1.5000e+07	6.2500e+06
W _{pl,y} [mm ³], W _{pl,z} [mm ³]	0.0000e+00	0.0000e+00
M _{pl,y,+} [Nmm], M _{pl,y,-} [Nmm]	0.00	0.00
M _{pl,z,+} [Nmm], M _{pl,z,-} [Nmm]	0.00	0.00
d _y [mm], d _z [mm]	0.00	0.00
I _t [mm ⁴], I _w [mm ⁶]	2.3060e+09	1.1647e+13
β _y [mm], β _z [mm]	0.00	0.00



CS17		
Type	L60X6	
Formcode	4 - L section	
Shape type	Thin-walled	
Item material	S 235	
Fabrication	rolled	
Colour	■	
Flexural buckling y-y	b	b
Flexural buckling z-z		
A [mm ²]	6.9100e+02	
A _y [mm ²], A _z [mm ²]	5.7999e+02	5.8516e+02
A _L [m ² /m], A _D [m ² /m]	2.3300e-01	2.3310e-01
C _{Y,UCS} [mm], C _{Z,UCS} [mm]	16.87	16.87
I _{Y,LCS} [mm ⁴], I _{Z,LCS} [mm ⁴]	2.2800e+05	2.2800e+05
I _{YZ,LCS} [mm ⁴]	-1.3344e+05	
α [deg]	45.00	
I _y [mm ⁴], I _z [mm ⁴]	3.6100e+05	9.4300e+04
i _y [mm], i _z [mm]	22.86	11.68
W _{el,y} [mm ³], W _{el,z} [mm ³]	8.5150e+03	3.9562e+03
W _{pl,y} [mm ³], W _{pl,z} [mm ³]	1.3551e+04	6.9893e+03
M _{pl,y,+} [Nmm], M _{pl,y,-} [Nmm]	3184590.10	3184590.10
M _{pl,z,+} [Nmm], M _{pl,z,-} [Nmm]	1642479.57	1642479.57
d _y [mm], d _z [mm]	-20.15	0.00
I _t [mm ⁴], I _w [mm ⁶]	8.6400e+03	2.1441e-23
β _y [mm], β _z [mm]	0.00	79.27
Picture		

Explanations of symbols	
A	Area
A _y	Shear Area in principal y-direction - Calculated by 2D FEM analysis
A _z	Shear Area in principal z-direction - Calculated by 2D FEM analysis
A _L	Circumference per unit length
A _D	Drying surface per unit length
C _{Y,UCS}	Centroid coordinate in Y-direction of Input axis system
C _{Z,UCS}	Centroid coordinate in Z-direction of Input axis system
I _{Y,LCS}	Second moment of area about the YLCS axis
I _{Z,LCS}	Second moment of area about the ZLCS axis
I _{YZ,LCS}	Product moment of area in the LCS system
α	Rotation angle of the principal axis system
I _y	Second moment of area about the principal y-axis
I _z	Second moment of area about the

Explanations of symbols	
	principal z-axis
i _y	Radius of gyration about the principal y-axis
i _z	Radius of gyration about the principal z-axis
W _{el,y}	Elastic section modulus about the principal y-axis
W _{el,z}	Elastic section modulus about the principal z-axis
W _{pl,y}	Plastic section modulus about the principal y-axis
W _{pl,z}	Plastic section modulus about the principal z-axis
M _{pl,y,+}	Plastic moment about the principal y-axis for a positive My moment
M _{pl,y,-}	Plastic moment about the principal y-axis for a negative My moment
M _{pl,z,+}	Plastic moment about the principal z-axis for a positive Mz moment
M _{pl,z,-}	Plastic moment about the principal z-axis for a negative Mz moment
d _y	Shear center coordinate in principal

Explanations of symbols	
	y-direction measured from the centroid - Calculated by 2D FEM analysis
d_z	Shear center coordinate in principal z-direction measured from the centroid - Calculated by 2D FEM analysis
I_t	Torsional constant - Calculated by 2D FEM analysis

Explanations of symbols	
I_w	Warping constant - Calculated by 2D FEM analysis
β_y	Mono-symmetry constant about the principal y-axis
β_z	Mono-symmetry constant about the principal z-axis

2. Materials

Steel EC3

Name	ρ [kg/m ³]	E_{mod} [MPa]	μ	Lower limit [mm]	Upper limit [mm]	F_y [MPa]	F_u [MPa]	Colour
S 235	7850.00	2.1000e+05 8.0769e+04	0.3 0.01e-003	0.00 40.00	40.00 80.00	235.0 215.0	360.0 360.0	■

Name	Type	ρ [kg/m ³]	Density in fresh state [kg/m ³]	E_{mod} [MPa]	μ	α [m/mK]	$f_{c,k,28}$ [MPa]	Colour
C20/25	Concrete	2500.00	2600.00	3.0000e+04	0.2	0.01e-003	20.00	■
C25/30	Concrete	2500.00	2600.00	3.1500e+04	0.2	0.01e-003	25.00	■

Explanations of symbols	
Density in fresh state	The value in the density in fresh state property is used only in case a composite deck is input and its self-weight load is taken into account.

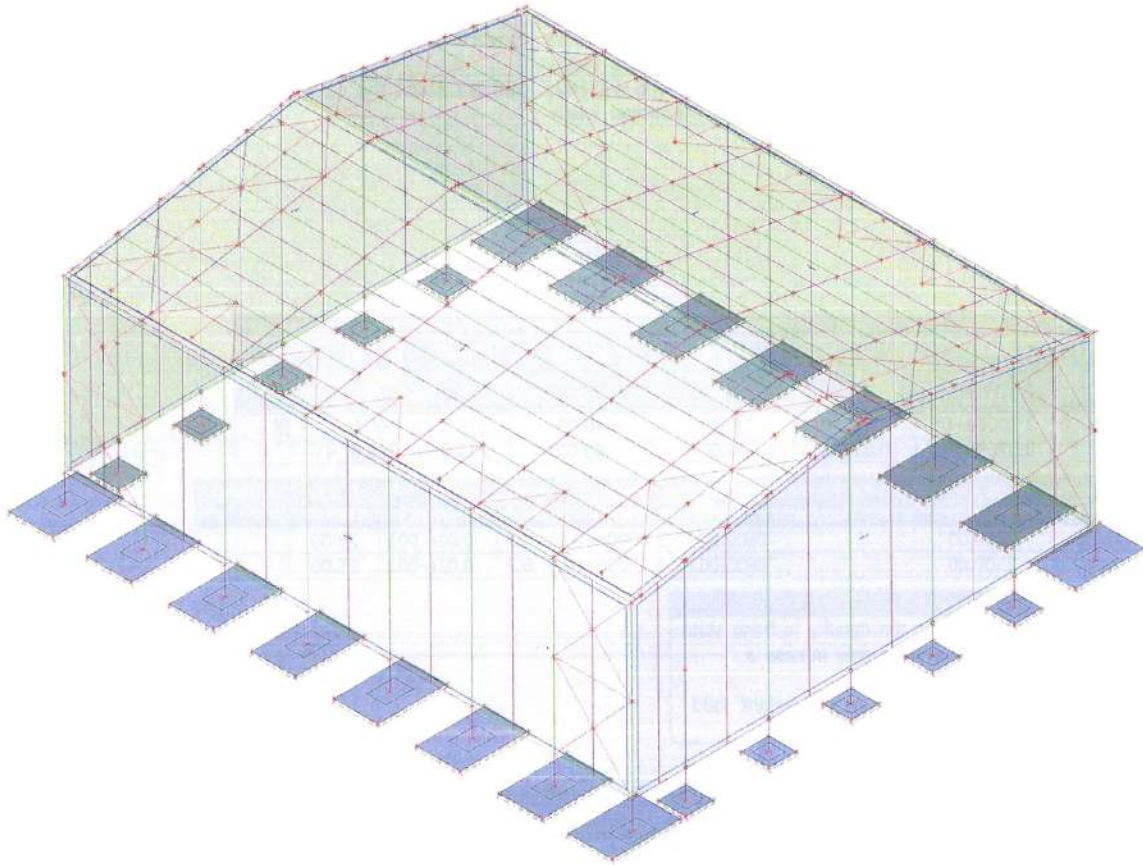
Reinforcement EC2

Name	Type	ρ [kg/m ³]	E_{mod} [MPa]	G_{mod} [MPa]	α [m/mK]	$f_{y,k}$ [MPa]
B 500B	Reinforcement steel	7850.00	2.0000e+05	8.3333e+04	0.01e-003	500.0

3. Cazuri de incarcari

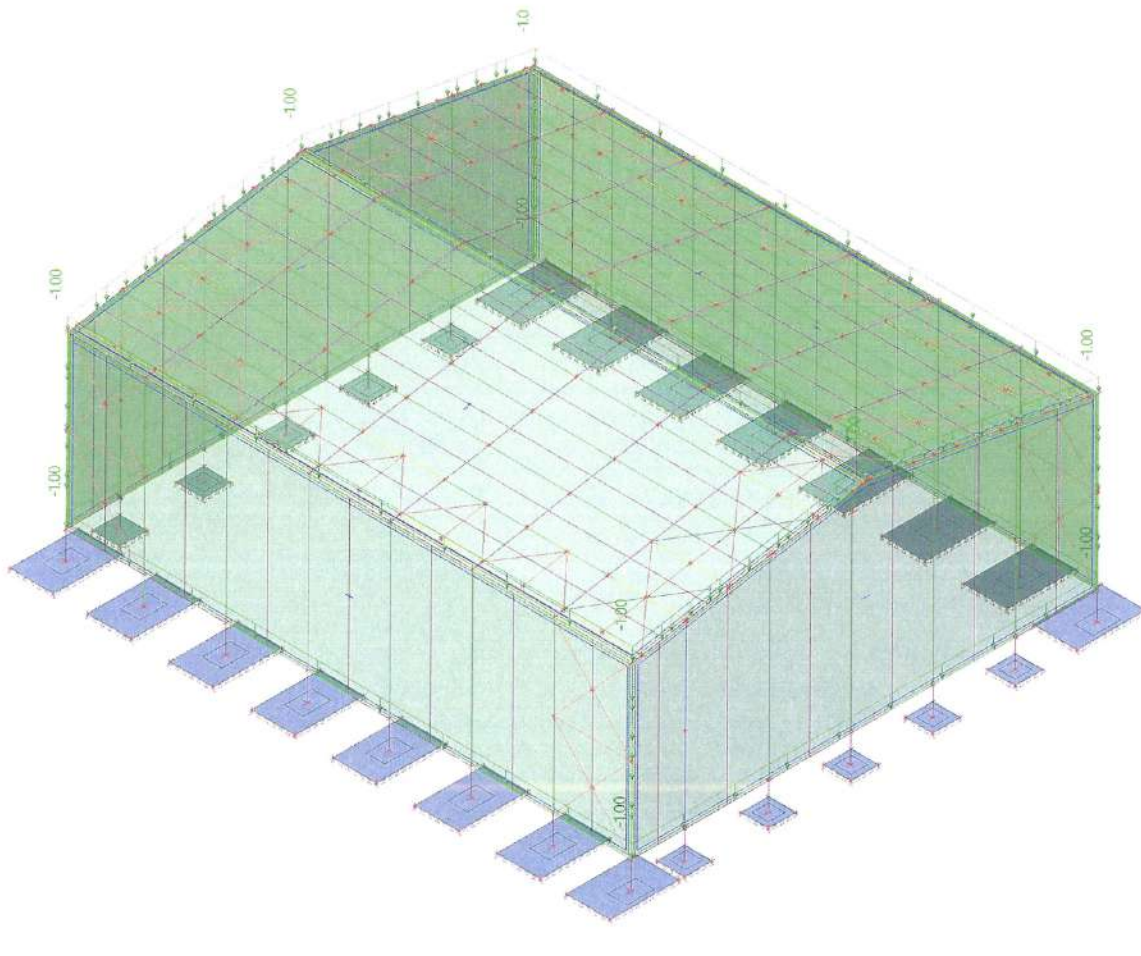
3.1. Cazuri de incarcari - LC1

Name	Description	Action type	Load group	Load type	Direction
LC1	Self weight	Permanent	LG1	Self weight	-Z



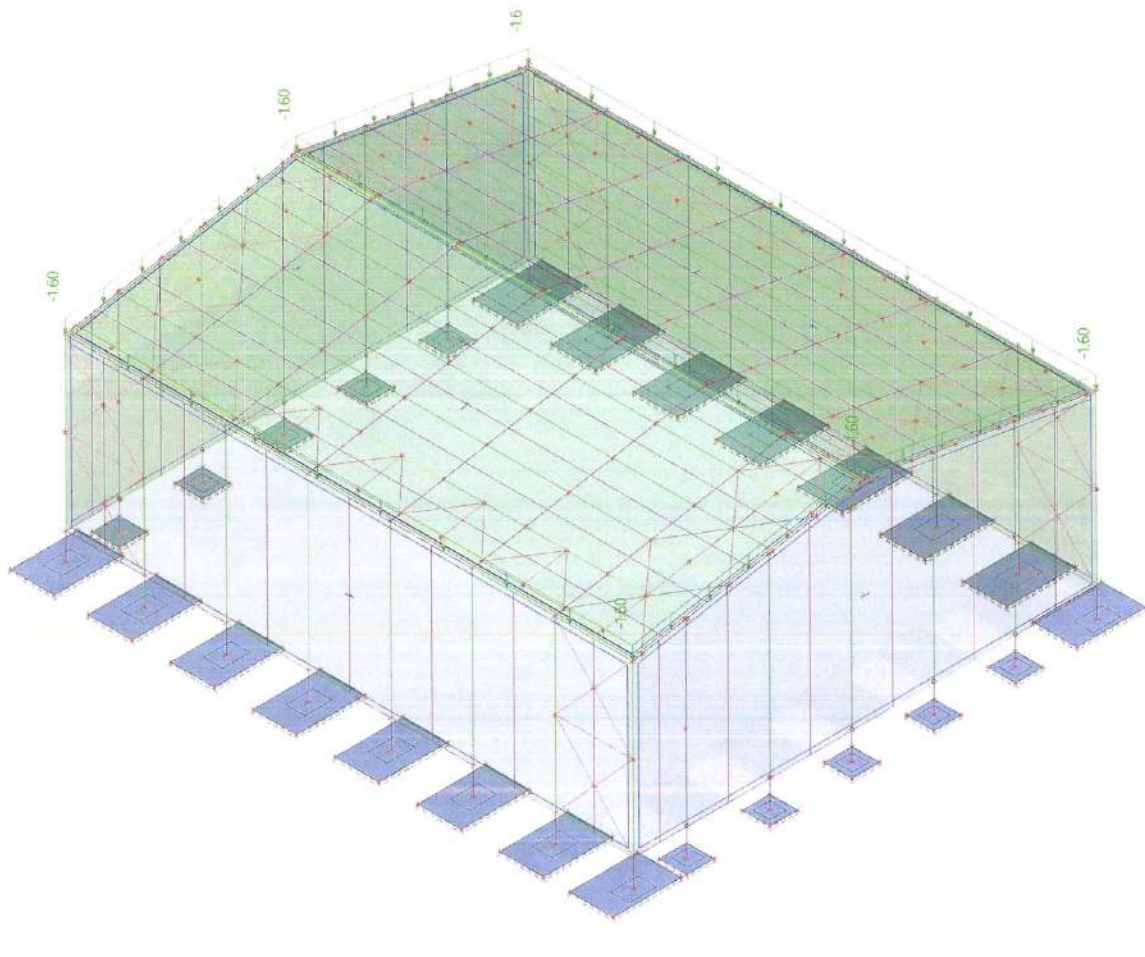
3.2. Cazuri de incarcari - LC2

Name	Description	Action type	Load group	Load type
LC2	DL	Permanent	LG1	Standard



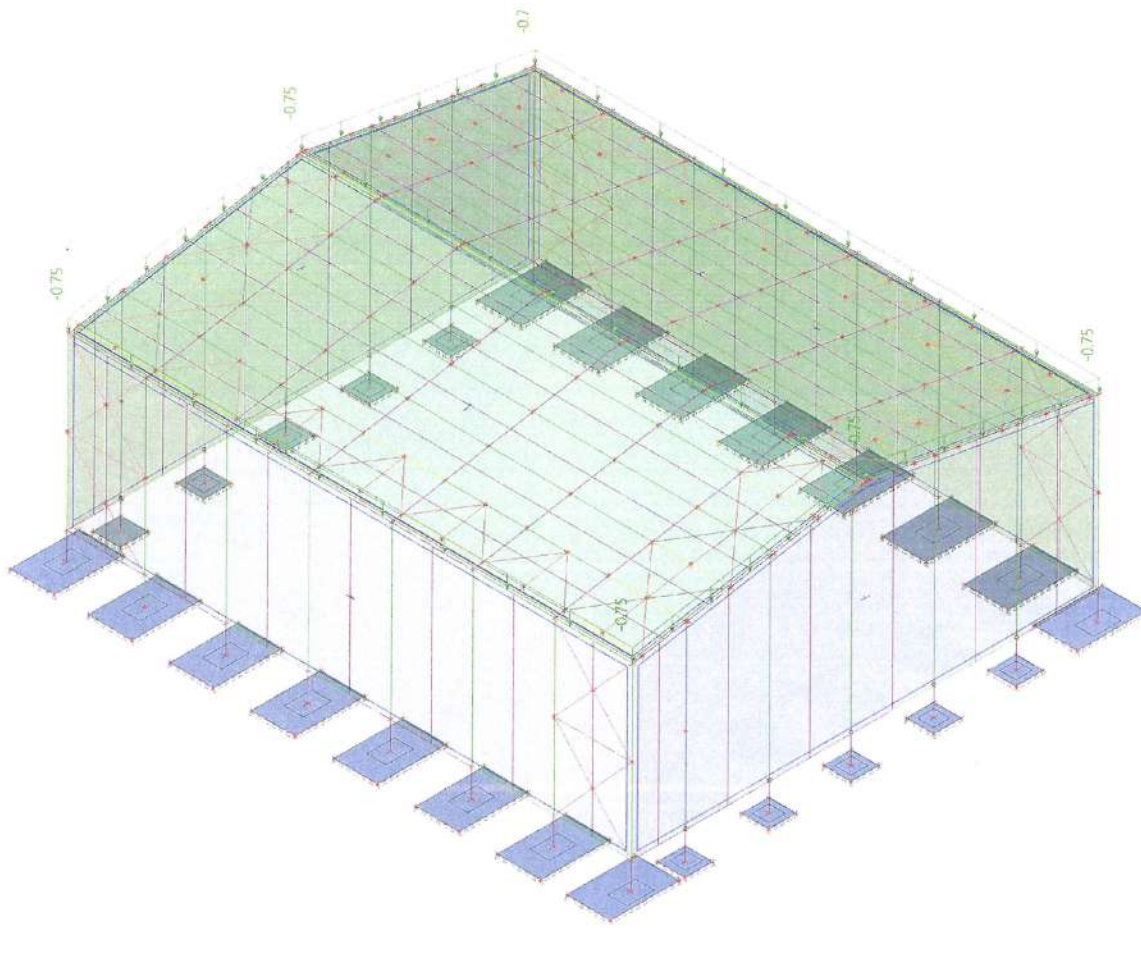
3.3. Cazuri de incarcari - LC3

Name	Description	Action type	Load group	Load type	Spec	Duration	Master load case
LC3	zapada	Variable	LG2	Static	Standard	Short	None



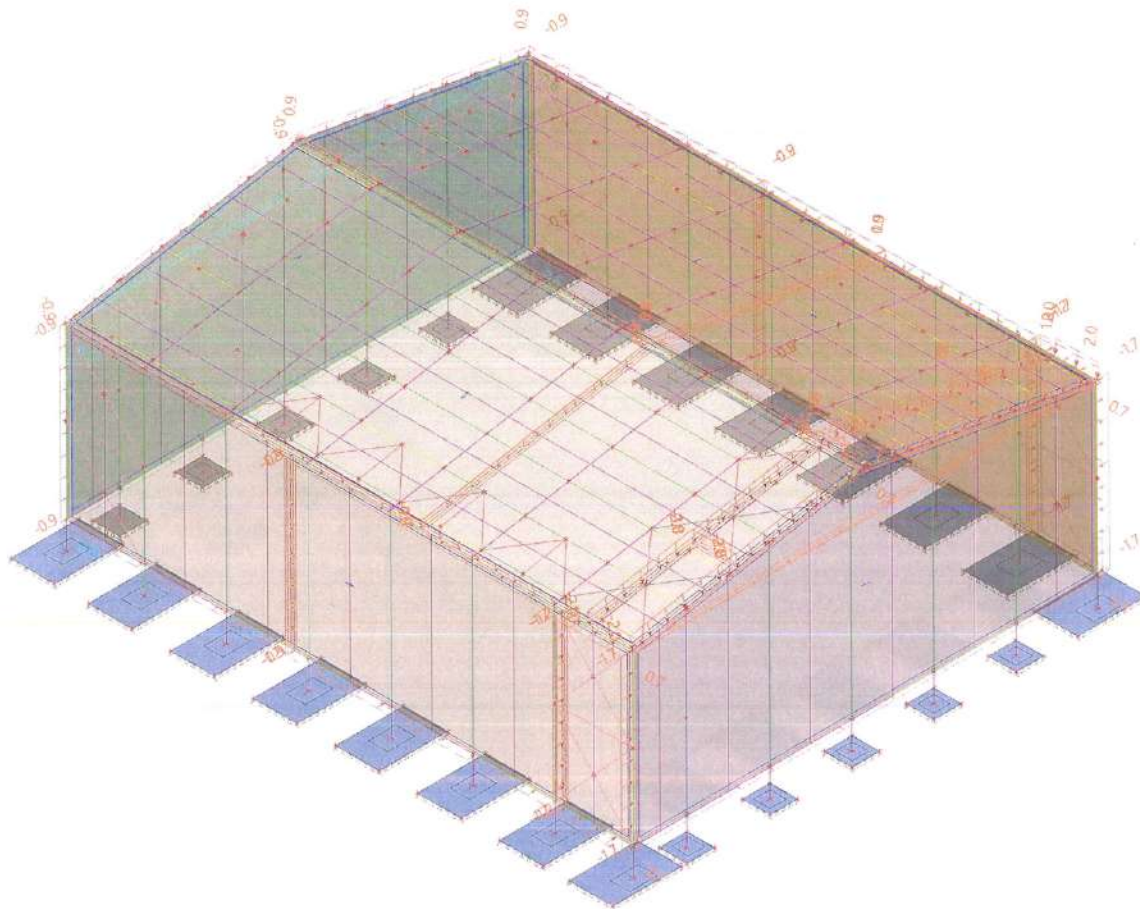
3.4. Cazuri de incarcari - LC4

Name	Description	Action type	Load group	Load type	Spec	Duration	Master load case
LC4	utila	Variable	LG2	Static	Standard	Short	None



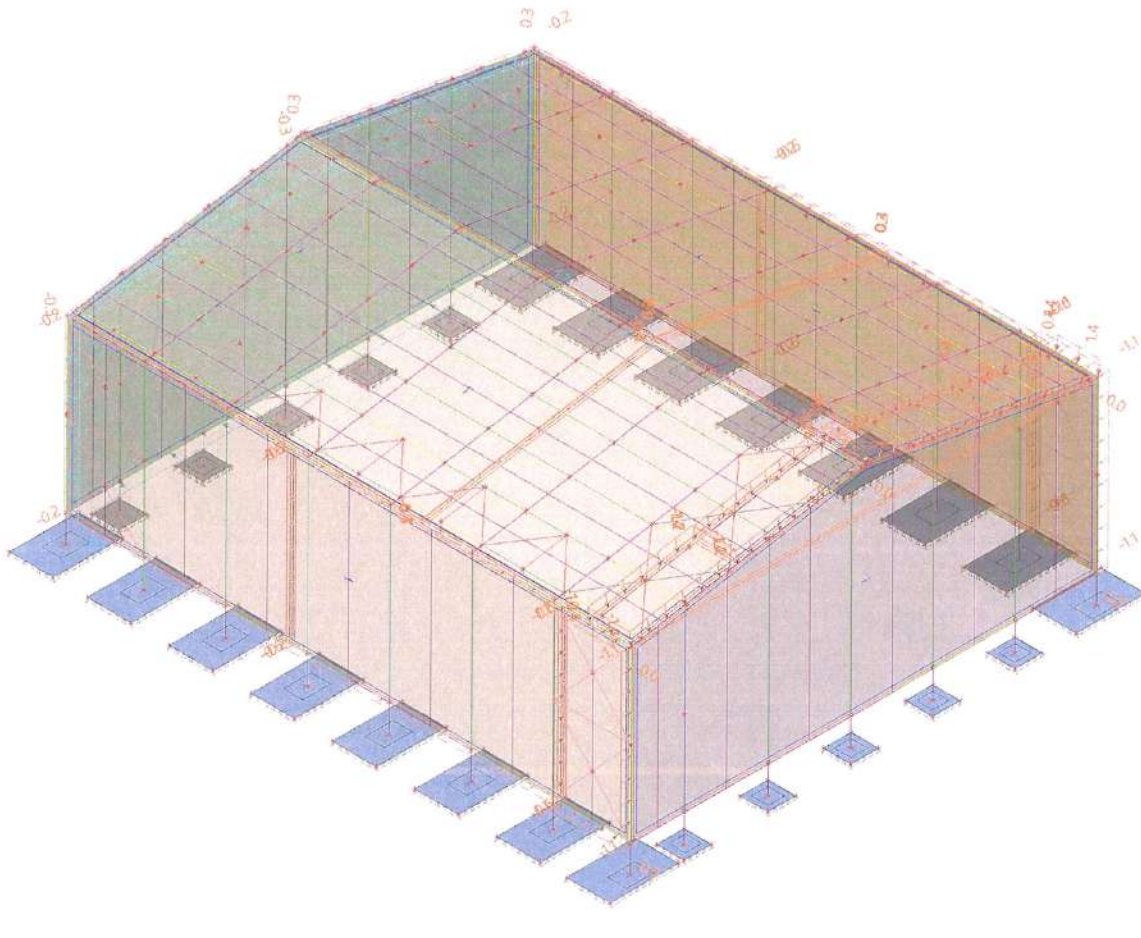
3.5. Cazuri de incarcari - 3DWind1

Name	Description	Action type	Load group	Load type	Spec	Master load case
3DWind1	0, + CPE, + CPI	Variable	LG4	Static	Static wind	None



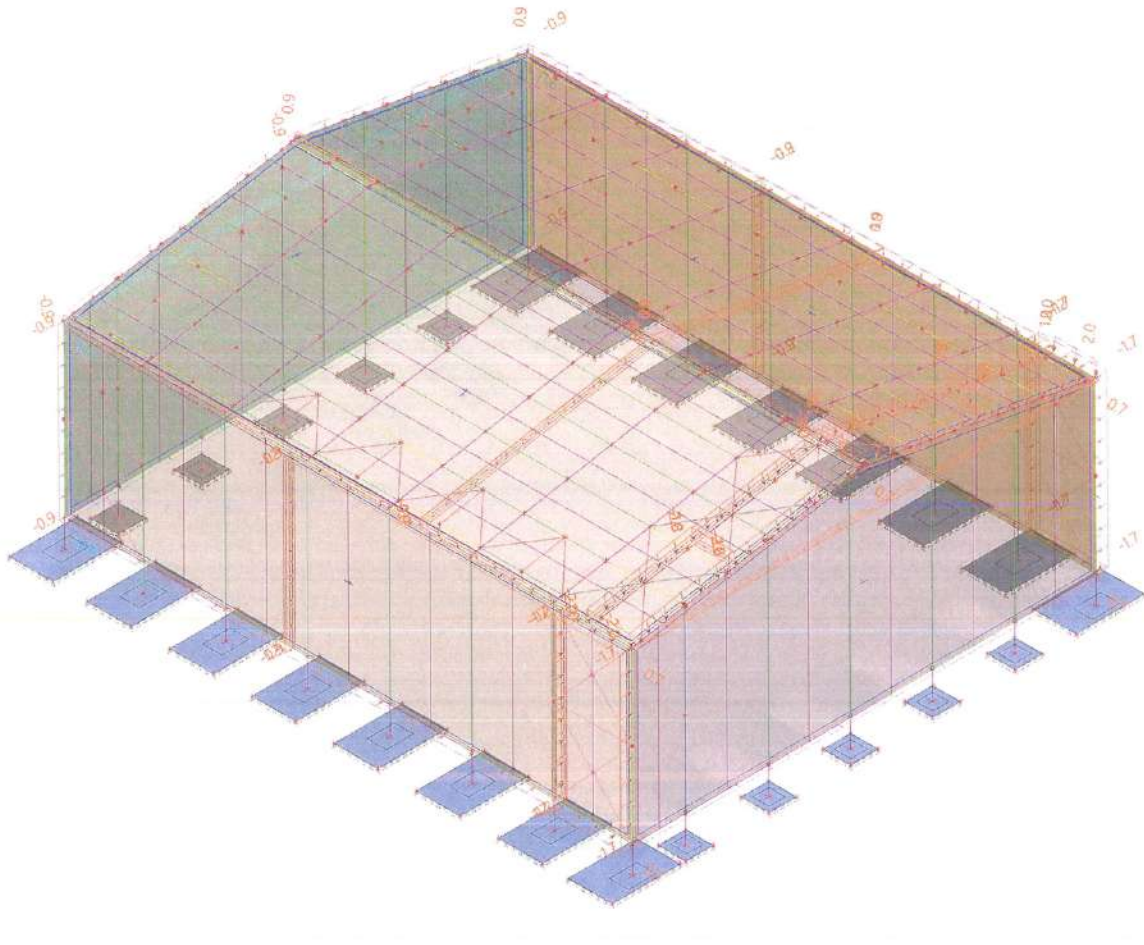
3.6. Cazuri de incarcari - 3DWind2

Name	Description	Action type	Load group	Load type	Spec	Master load case
3DWind2	0, + CPE, - CPI	Variable	LG4	Static	Static wind	None



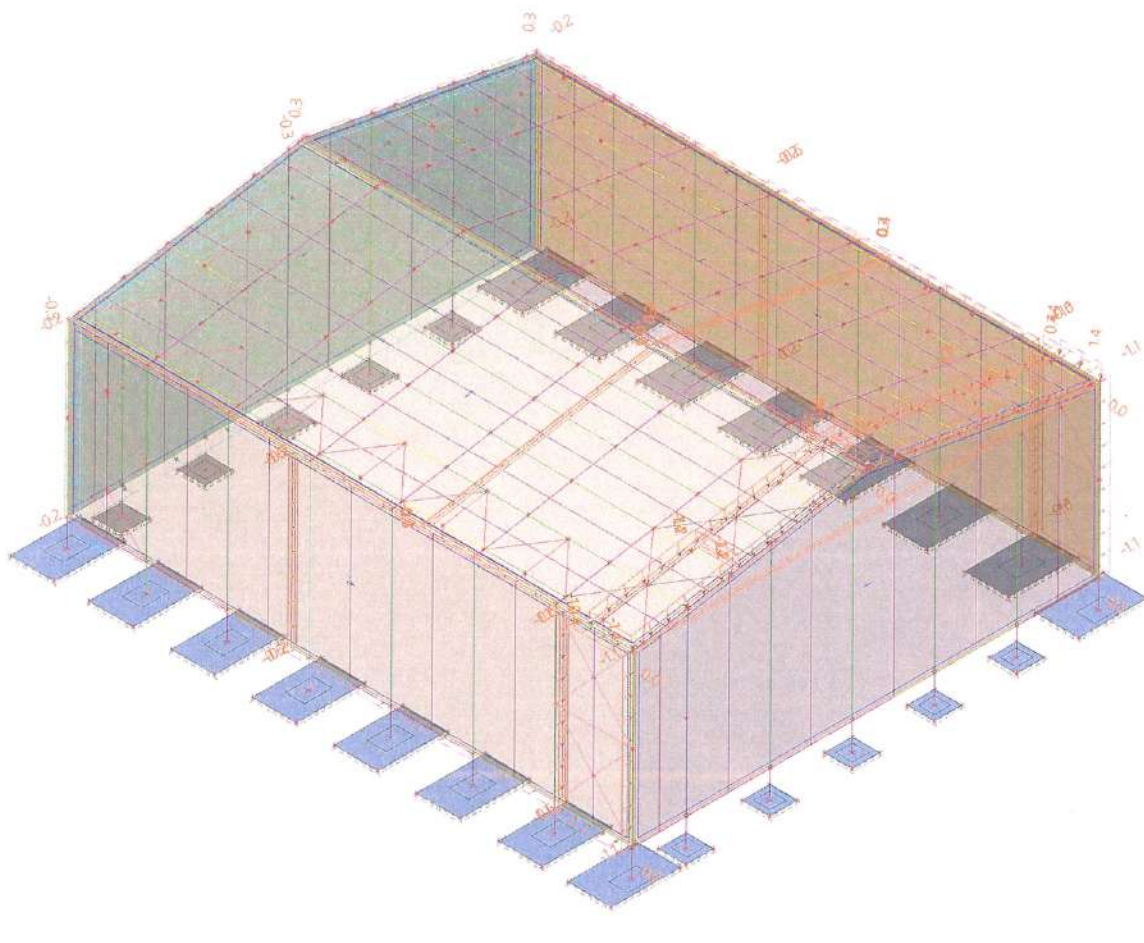
3.7. Cazuri de incarcari - 3DWind3

Name	Description	Action type	Load group	Load type	Spec	Master load case
3DWind3	0, - CPE, + CPI	Variable	LG4	Static	Static wind	None



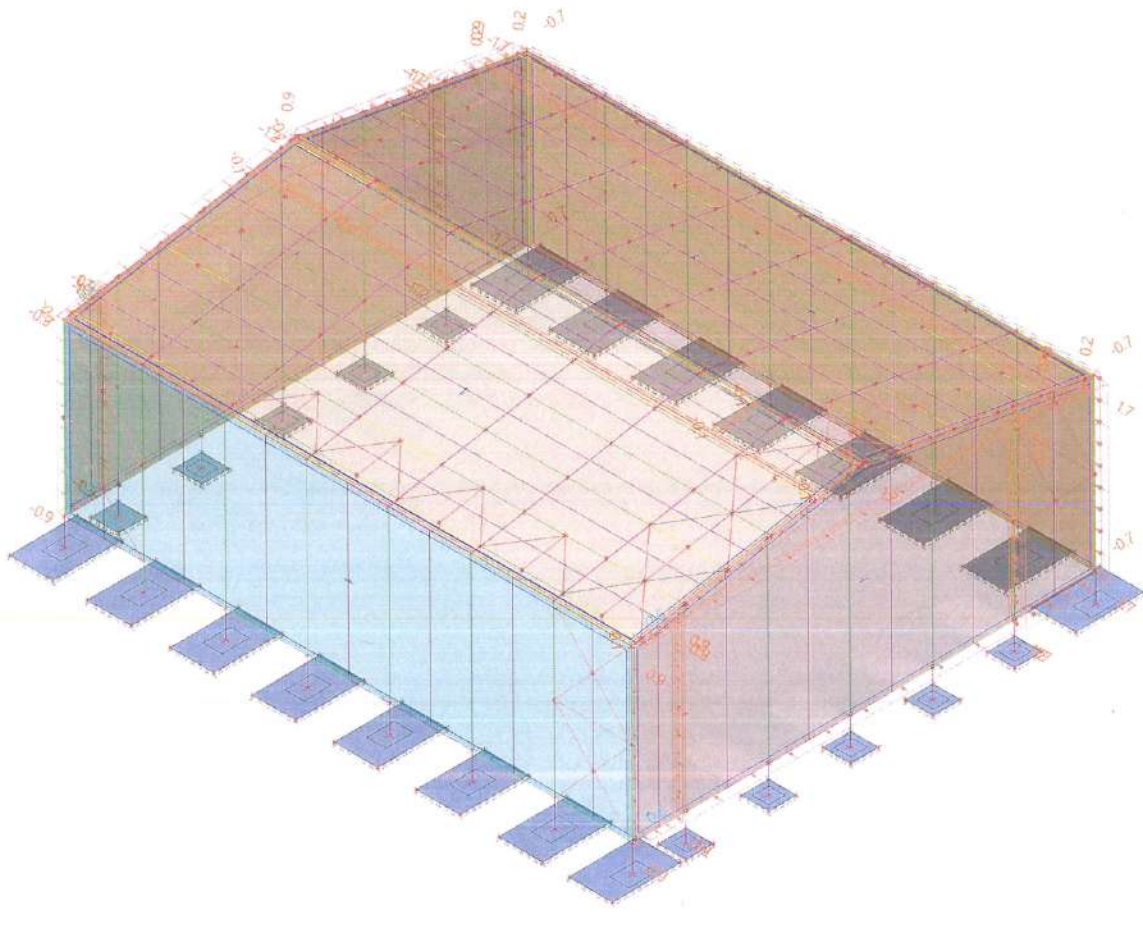
3.8. Cazuri de incarcari - 3DWind4

Name	Description	Action type	Load group	Load type	Spec	Master load case
3DWind4	0, - CPE, - CPI	Variable	LG4	Static	Static wind	None



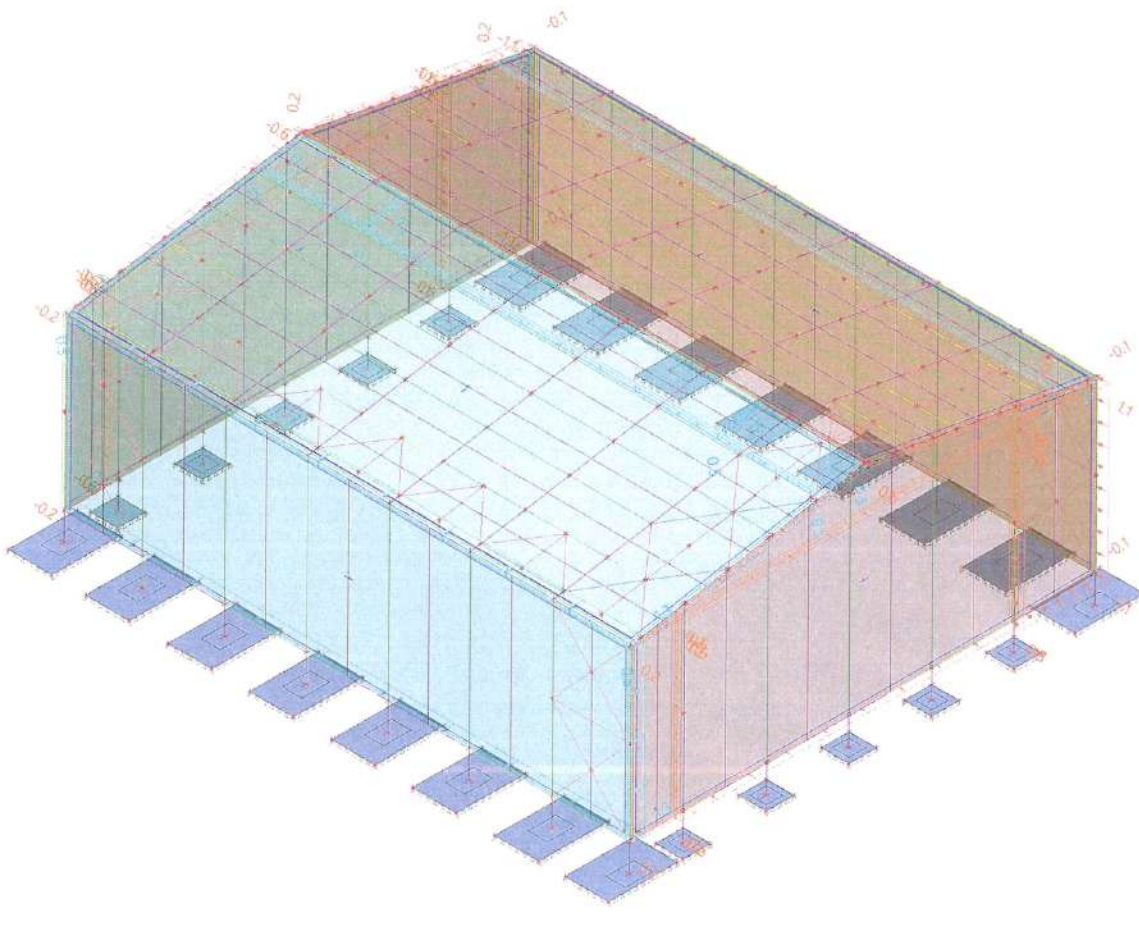
3.9. Cazuri de incarcari - 3DWind5

Name	Description	Action type	Load group	Load type	Spec	Master load case
3DWind5	90, + CPE, + CPI	Variable	LG4	Static	Static wind	None



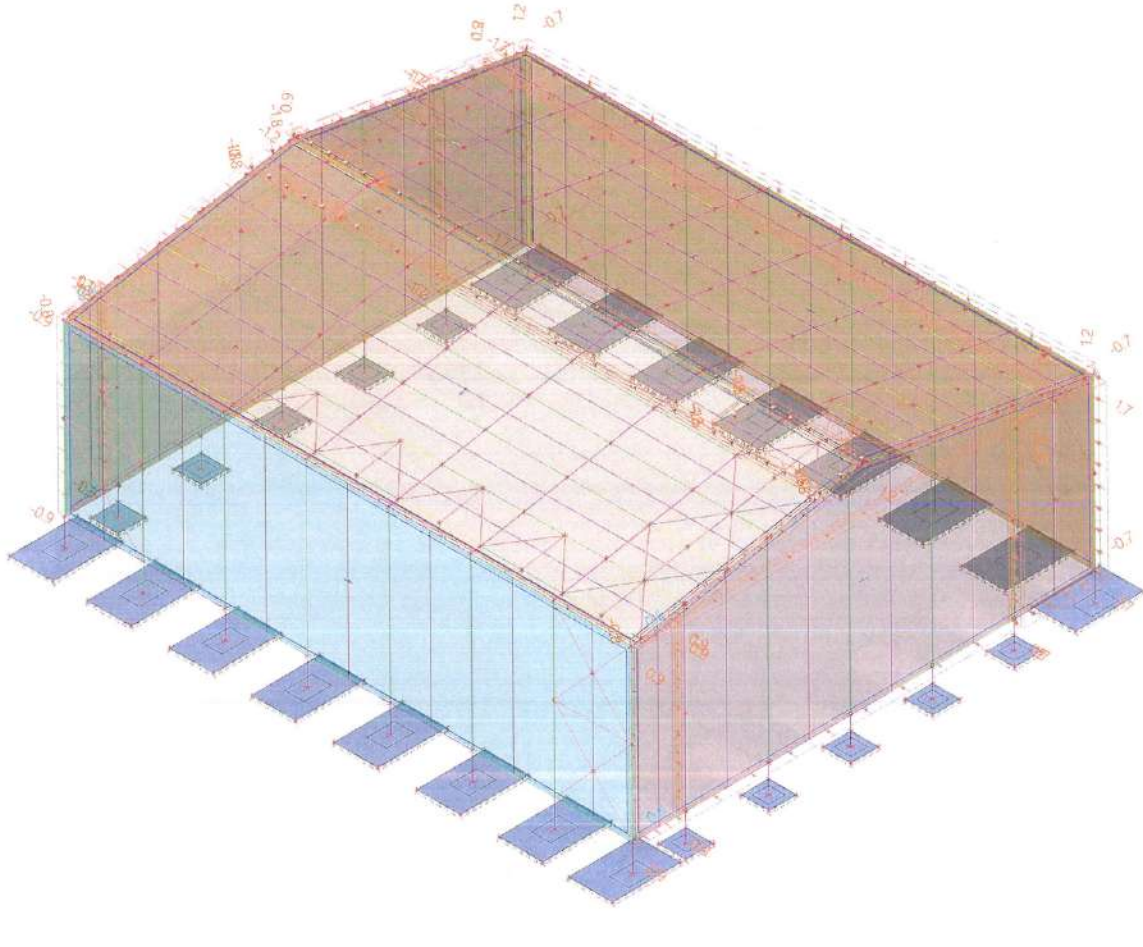
3.10. Cazuri de incarcari - 3DWind6

Name	Description	Action type	Load group	Load type	Spec	Master load case
3DWind6	90, + CPE, - CPI	Variable	LG4	Static	Static wind	None



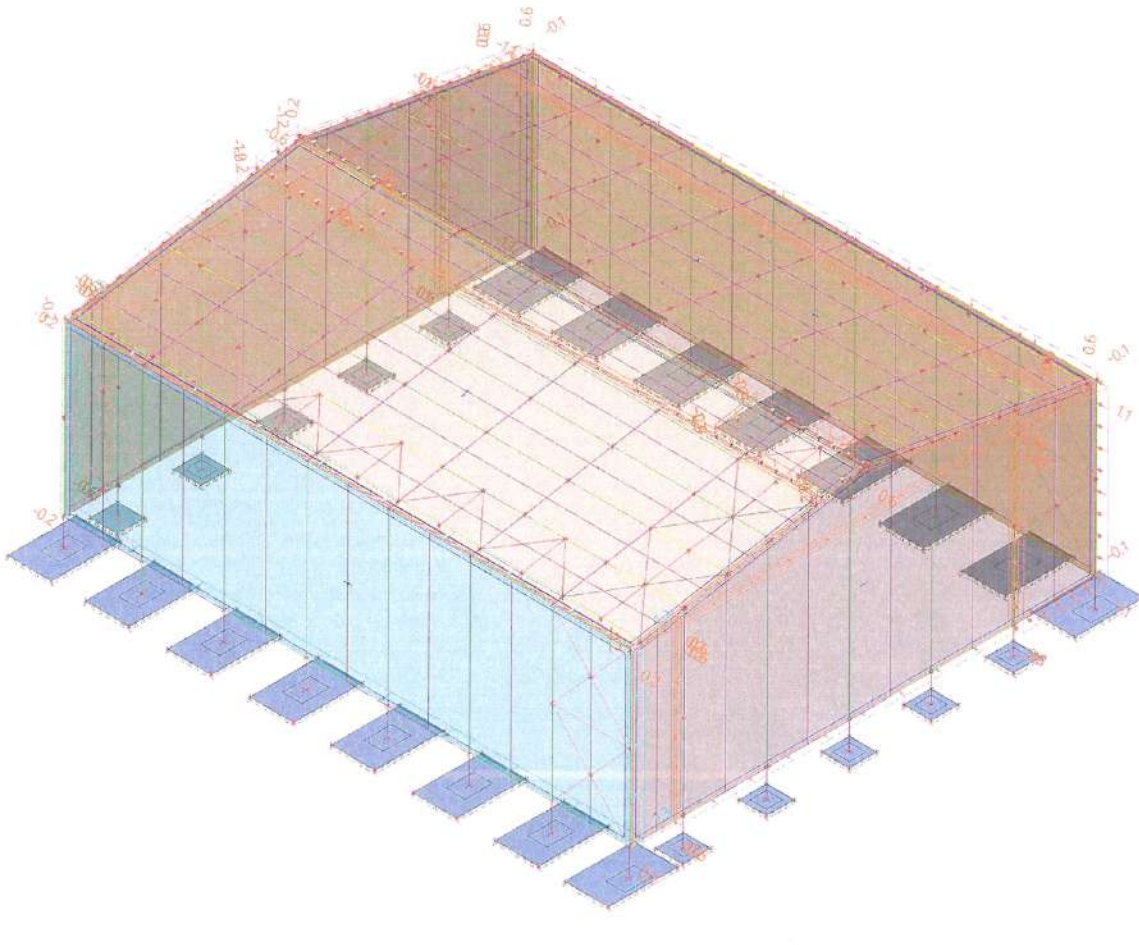
3.11. Cazuri de incarcari - 3DWind7

Name	Description	Action type	Load group	Load type	Spec	Master load case
3DWind7	90, - CPE, + CPI	Variable	LG4	Static	Static wind	None



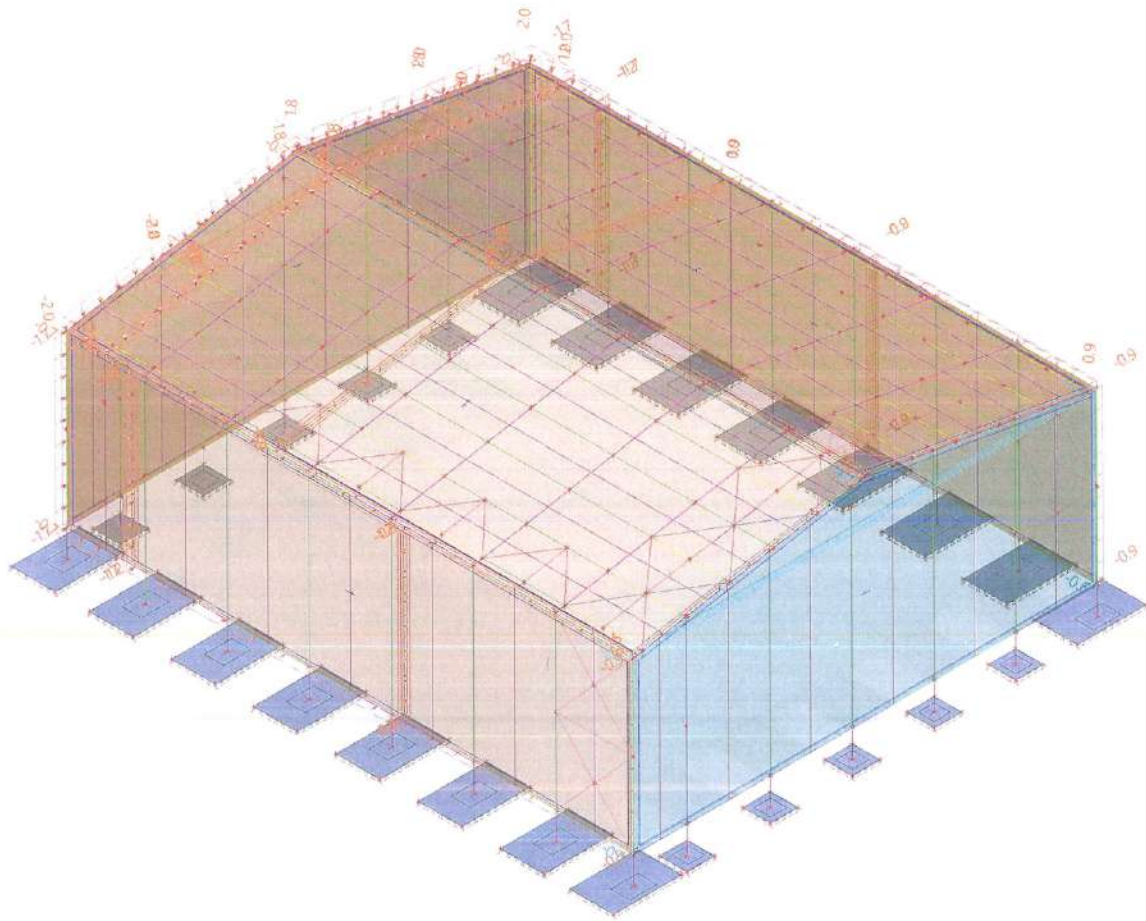
3.12. Cazuri de incarcari - 3DWind8

Name	Description	Action type	Load group	Load type	Spec	Master load case
3DWind8	90, - CPE, - CPI	Variable	LG4	Static	Static wind	None



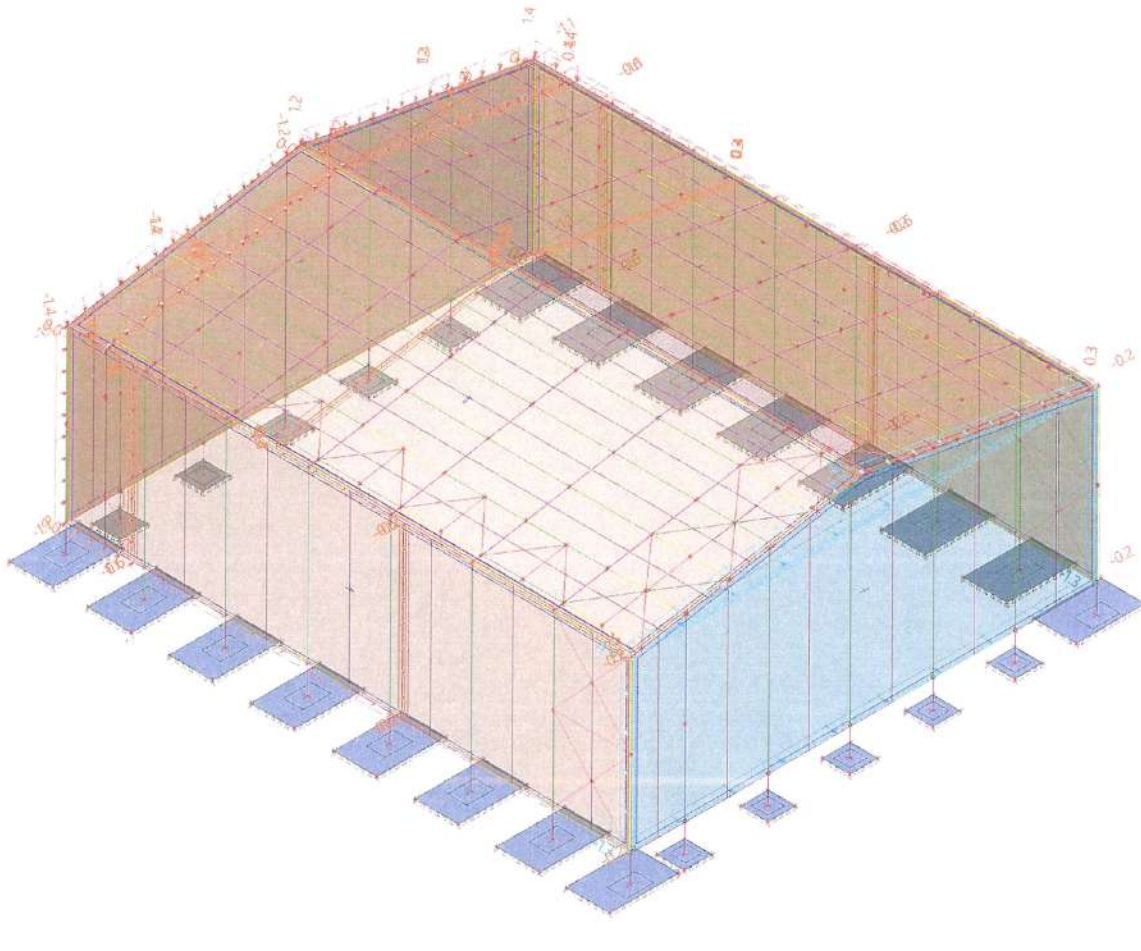
3.13. Cazuri de incarcari - 3DWind9

Name	Description	Action type	Load group	Load type	Spec	Master load case
3DWind9	180, + CPE, + CPI	Variable	LG4	Static	Static wind	None



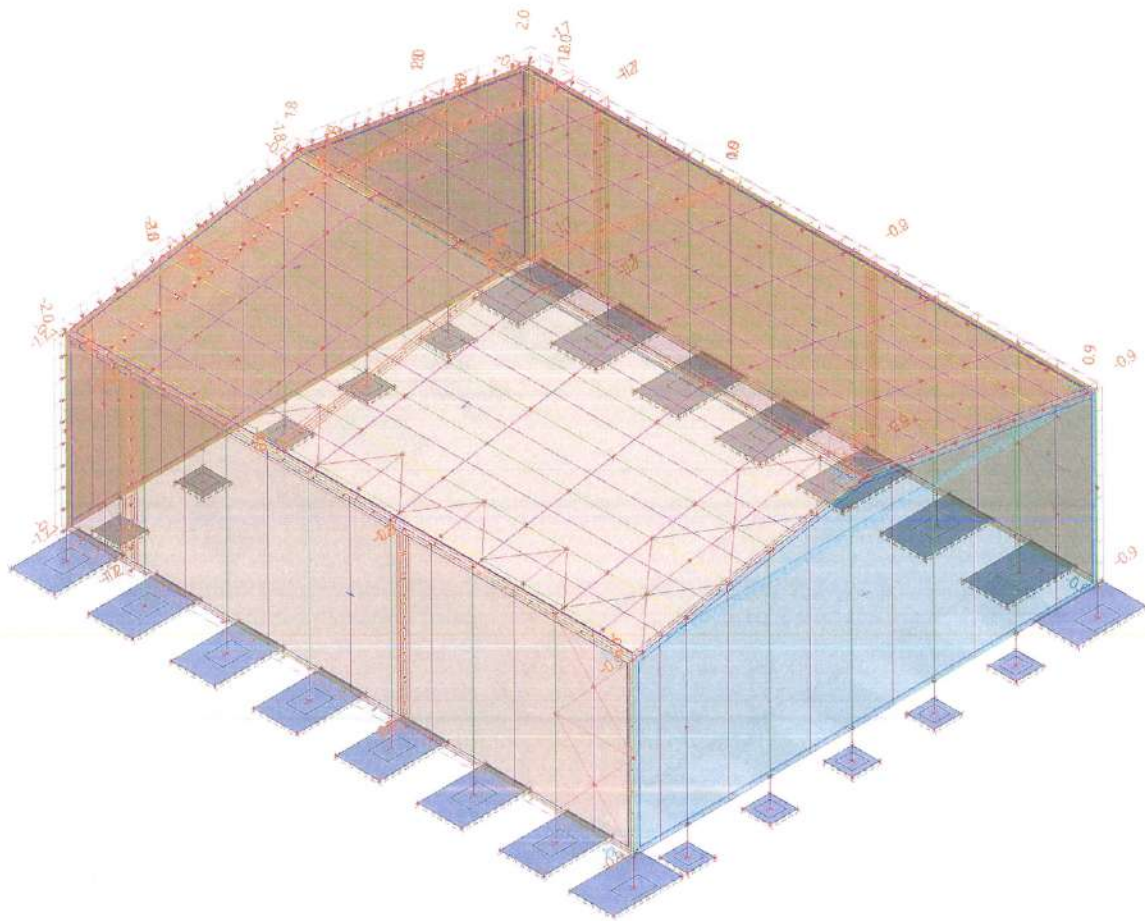
3.14. Cazuri de incarcari - 3DWind10

Name	Description	Action type	Load group	Load type	Spec	Master load case
3DWind10	180, + CPE, - CPI	Variable	LG4	Static	Static wind	None



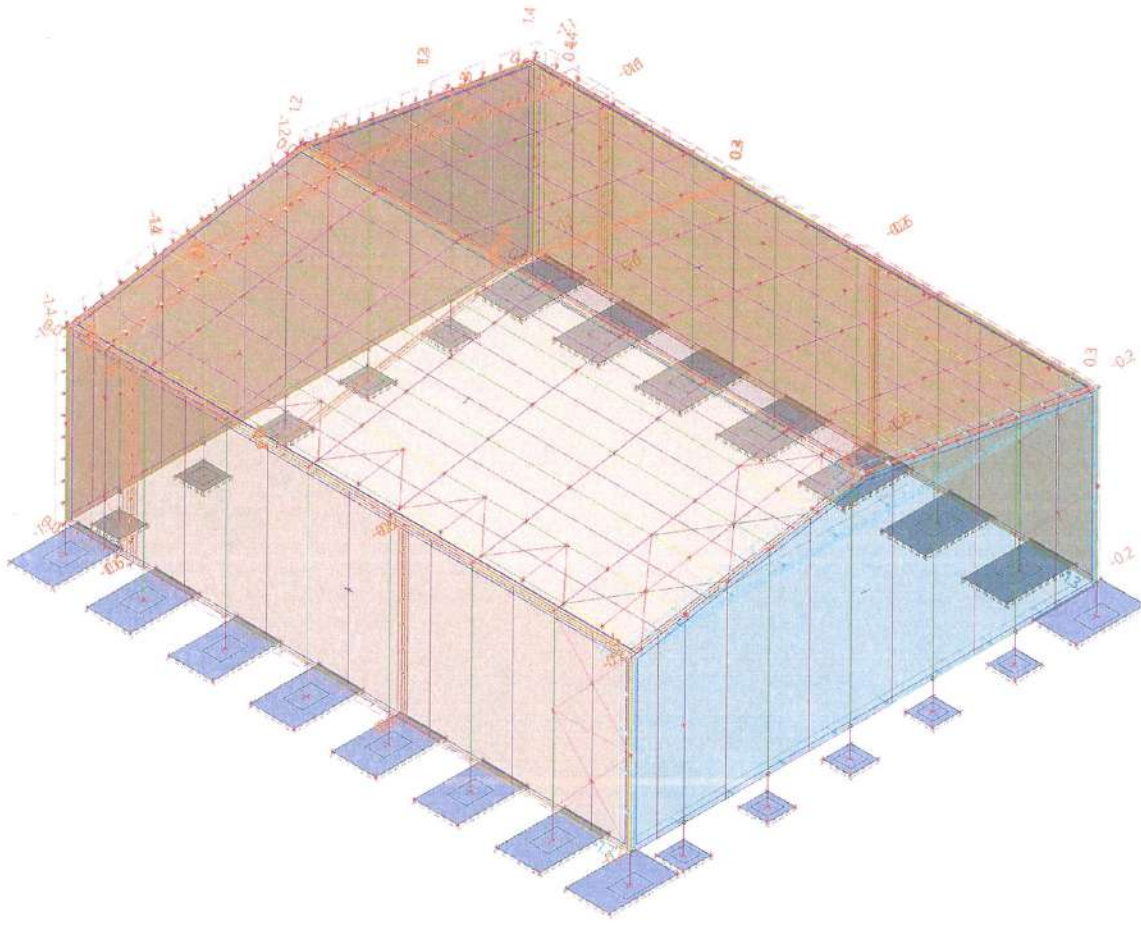
3.15. Cazuri de incarcari - 3DWind11

Name	Description	Action type	Load group	Load type	Spec	Master load case
3DWind11	180, - CPE, + CPI	Variable	LG4	Static	Static wind	None



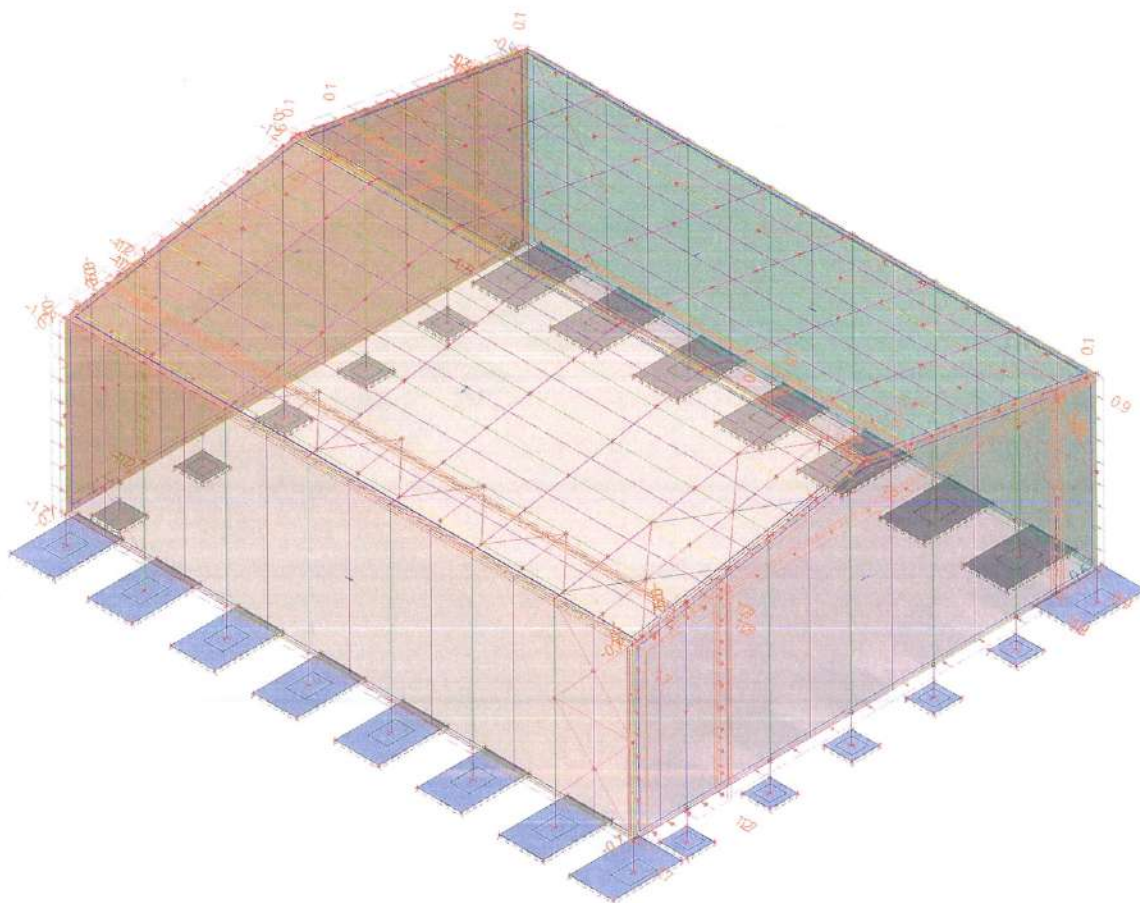
3.16. Cazuri de incarcari - 3DWind12

Name	Description	Action type	Load group	Load type	Spec	Master load case
3DWind12	180, - CPE, - CPI	Variable	LG4	Static	Static wind	None



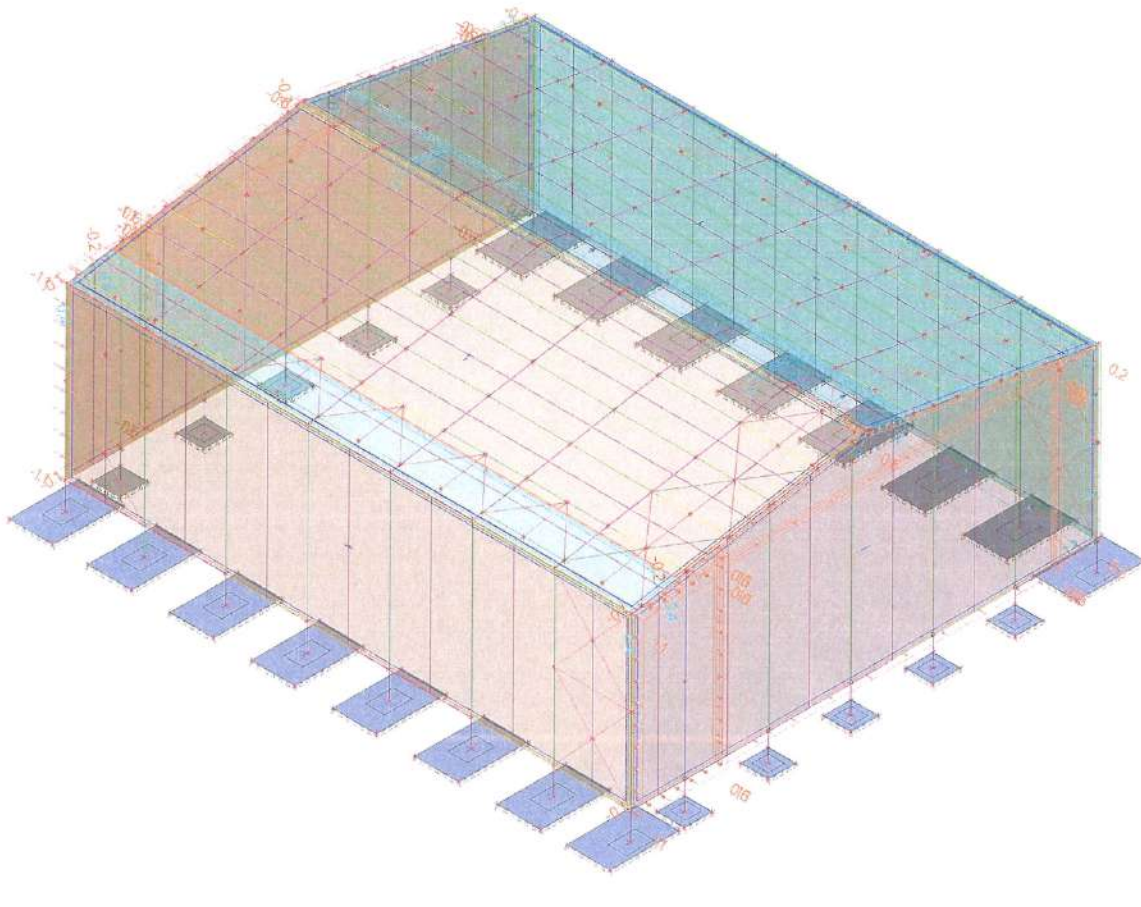
3.17. Cazuri de incarcari - 3DWind13

Name	Description	Action type	Load group	Load type	Spec	Master load case
3DWind13	270, + CPE, + CPI	Variable	LG4	Static	Static wind	None



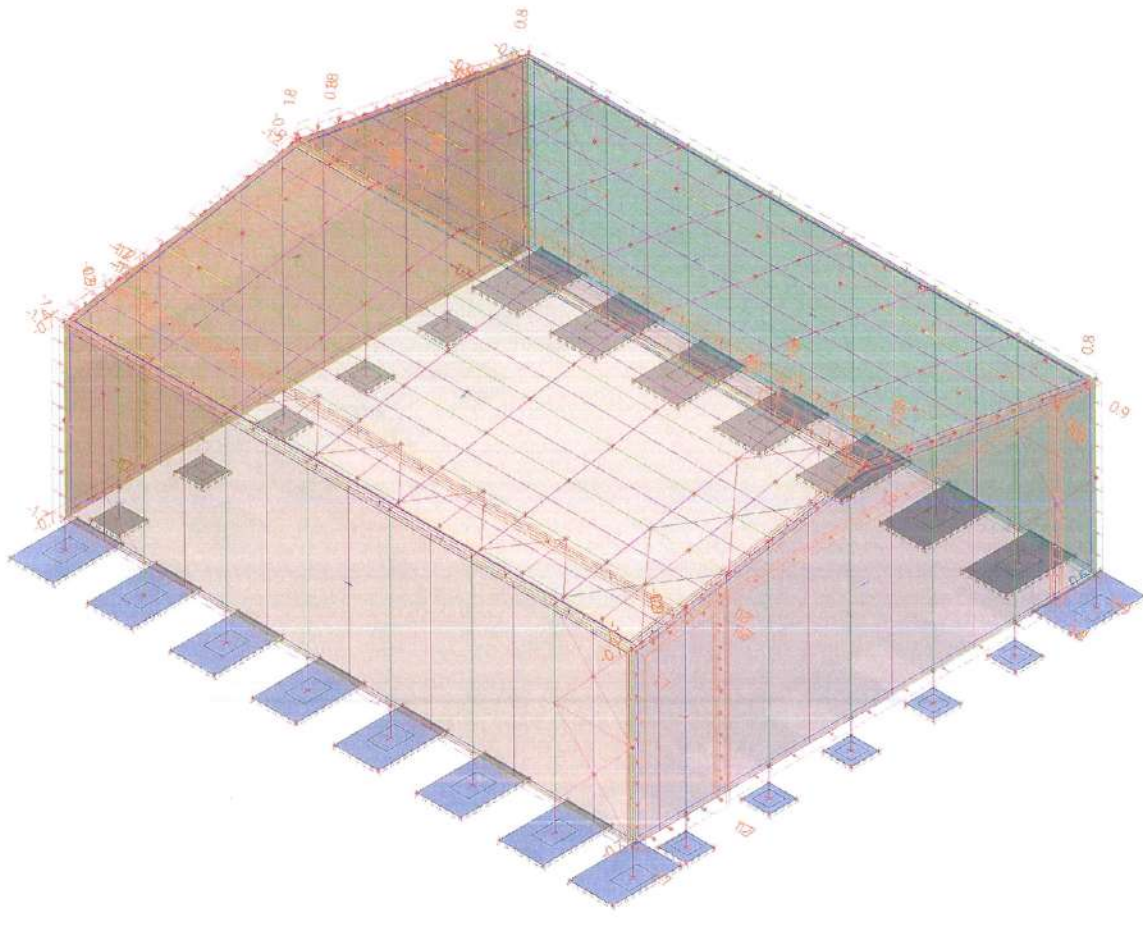
3.18. Cazuri de incarcari - 3DWind14

Name	Description	Action type	Load group	Load type	Spec	Master load case
3DWind14	270, + CPE, - CPI	Variable	LG4	Static	Static wind	None



3.19. Cazuri de incarcari - 3DWind15

Name	Description	Action type	Load group	Load type	Spec	Master load case
3DWind15	270, - CPE, + CPI	Variable	LG4	Static	Static wind	None



3.20. Cazuri de incarcari - 3DWind16

Name	Description	Action type	Load group	Load type	Spec	Master load case
3DWind16	270, - CPE, - CPI	Variable	LG4	Static	Static wind	None

Name	Type	Load cases	Coeff. [-]
		3DWind7 - 90, - CPE, + CPI	1.000
		3DWind8 - 90, - CPE, - CPI	1.000
		3DWind9 - 180, + CPE, + CPI	1.000
		3DWind10 - 180, + CPE, - CPI	1.000
		3DWind11 - 180, - CPE, + CPI	1.000
		3DWind12 - 180, - CPE, - CPI	1.000
		3DWind13 - 270, + CPE, + CPI	1.000
		3DWind14 - 270, + CPE, - CPI	1.000
		3DWind15 - 270, - CPE, + CPI	1.000
		3DWind16 - 270, - CPE, - CPI	1.000
SLS-Char (auto)	EN-SLS Characteristic	LC1 - Self weight	1.000
		LC2 - DL	1.000
		LC3 - zapada	1.000
		LC4 - utila	1.000
		3DWind1 - 0, + CPE, + CPI	1.000
		3DWind2 - 0, + CPE, - CPI	1.000
		3DWind3 - 0, - CPE, + CPI	1.000
		3DWind4 - 0, - CPE, - CPI	1.000
		3DWind5 - 90, + CPE, + CPI	1.000
		3DWind6 - 90, + CPE, - CPI	1.000
		3DWind7 - 90, - CPE, + CPI	1.000
		3DWind8 - 90, - CPE, - CPI	1.000
		3DWind9 - 180, + CPE, + CPI	1.000
		3DWind10 - 180, + CPE, - CPI	1.000
		3DWind11 - 180, - CPE, + CPI	1.000
		3DWind12 - 180, - CPE, - CPI	1.000
		3DWind13 - 270, + CPE, + CPI	1.000
		3DWind14 - 270, + CPE, - CPI	1.000
		3DWind15 - 270, - CPE, + CPI	1.000
		3DWind16 - 270, - CPE, - CPI	1.000
SLS-Quasi (auto)	EN-SLS Quasi-permanent	LC1 - Self weight	1.000
		LC2 - DL	1.000
		LC3 - zapada	1.000
		LC4 - utila	1.000
		3DWind1 - 0, + CPE, + CPI	1.000
		3DWind2 - 0, + CPE, - CPI	1.000
		3DWind3 - 0, - CPE, + CPI	1.000
		3DWind4 - 0, - CPE, - CPI	1.000
		3DWind5 - 90, + CPE, + CPI	1.000
		3DWind6 - 90, + CPE, - CPI	1.000
		3DWind7 - 90, - CPE, + CPI	1.000
		3DWind8 - 90, - CPE, - CPI	1.000
		3DWind9 - 180, + CPE, + CPI	1.000
		3DWind10 - 180, + CPE, - CPI	1.000
		3DWind11 - 180, - CPE, + CPI	1.000
		3DWind12 - 180, - CPE, - CPI	1.000
		3DWind13 - 270, + CPE, + CPI	1.000
		3DWind14 - 270, + CPE, - CPI	1.000
		3DWind15 - 270, - CPE, + CPI	1.000
		3DWind16 - 270, - CPE, - CPI	1.000

6. Combinatii neliniare

Name	Type	Load cases	Coeff. [-]
NC_ULS-Set B (auto).1	Ultimate	LC1 - Self weight	1.350
		LC2 - DL	1.350
NC_ULS-Set B (auto).2	Ultimate	LC1 - Self weight	1.000
		LC2 - DL	1.000
NC_ULS-Set B (auto).3	Ultimate	LC3 - zapada	1.500
		LC1 - Self weight	1.350
		LC2 - DL	1.350
NC_ULS-Set B (auto).4	Ultimate	LC3 - zapada	1.500
		LC4 - utila	1.500
		LC1 - Self weight	1.350
		LC2 - DL	1.350
NC_ULS-Set B (auto).5	Ultimate	LC4 - utila	1.500
		LC1 - Self weight	1.350
		LC2 - DL	1.350
NC_ULS-Set B (auto).6	Ultimate	LC3 - zapada	1.500

Name	Type	Load cases	Coeff. [-]
		LC1 - Self weight	1.000
		LC2 - DL	1.000
NC_ULS-Set B (auto).7	Ultimate	LC3 - zapada	1.500
		LC4 - utila	1.500
		LC1 - Self weight	1.000
		LC2 - DL	1.000
NC_ULS-Set B (auto).8	Ultimate	LC4 - utila	1.500
		LC1 - Self weight	1.000
		LC2 - DL	1.000
NC_ULS-Set B (auto).9	Ultimate	3DWind1 - 0, + CPE, + CPI	1.500
		LC1 - Self weight	1.350
		LC2 - DL	1.350
NC_ULS-Set B (auto).10	Ultimate	3DWind2 - 0, + CPE, - CPI	1.500
		LC1 - Self weight	1.350
		LC2 - DL	1.350
NC_ULS-Set B (auto).11	Ultimate	3DWind3 - 0, - CPE, + CPI	1.500
		LC1 - Self weight	1.350
		LC2 - DL	1.350
NC_ULS-Set B (auto).12	Ultimate	3DWind4 - 0, - CPE, - CPI	1.500
		LC1 - Self weight	1.350
		LC2 - DL	1.350
NC_ULS-Set B (auto).13	Ultimate	3DWind5 - 90, + CPE, + CPI	1.500
		LC1 - Self weight	1.350
		LC2 - DL	1.350
NC_ULS-Set B (auto).14	Ultimate	3DWind6 - 90, + CPE, - CPI	1.500
		LC1 - Self weight	1.350
		LC2 - DL	1.350
NC_ULS-Set B (auto).15	Ultimate	3DWind7 - 90, - CPE, + CPI	1.500
		LC1 - Self weight	1.350
		LC2 - DL	1.350
NC_ULS-Set B (auto).16	Ultimate	3DWind8 - 90, - CPE, - CPI	1.500
		LC1 - Self weight	1.350
		LC2 - DL	1.350
NC_ULS-Set B (auto).17	Ultimate	3DWind9 - 180, + CPE, + CPI	1.500
		LC1 - Self weight	1.350
		LC2 - DL	1.350
NC_ULS-Set B (auto).18	Ultimate	3DWind10 - 180, + CPE, - CPI	1.500
		LC1 - Self weight	1.350
		LC2 - DL	1.350
NC_ULS-Set B (auto).19	Ultimate	3DWind11 - 180, - CPE, + CPI	1.500
		LC1 - Self weight	1.350
		LC2 - DL	1.350
NC_ULS-Set B (auto).20	Ultimate	3DWind12 - 180, - CPE, - CPI	1.500
		LC1 - Self weight	1.350
		LC2 - DL	1.350
NC_ULS-Set B (auto).21	Ultimate	3DWind13 - 270, + CPE, + CPI	1.500
		LC1 - Self weight	1.350
		LC2 - DL	1.350
NC_ULS-Set B (auto).22	Ultimate	3DWind14 - 270, + CPE, - CPI	1.500
		LC1 - Self weight	1.350
		LC2 - DL	1.350
NC_ULS-Set B (auto).23	Ultimate	3DWind15 - 270, - CPE, + CPI	1.500
		LC1 - Self weight	1.350
		LC2 - DL	1.350
NC_ULS-Set B (auto).24	Ultimate	3DWind16 - 270, - CPE, - CPI	1.500
		LC1 - Self weight	1.350
		LC2 - DL	1.350
NC_ULS-Set B	Ultimate	3DWind1 - 0, + CPE, + CPI	1.500

Name	Type	Load cases	Coeff. [-]
(auto).25		LC1 - Self weight LC2 - DL	1.000 1.000
NC_ULS-Set B (auto).26	Ultimate	3DWind2 - 0, + CPE, - CPI LC1 - Self weight LC2 - DL	1.500 1.000 1.000
NC_ULS-Set B (auto).27	Ultimate	3DWind3 - 0, - CPE, + CPI LC1 - Self weight LC2 - DL	1.500 1.000 1.000
NC_ULS-Set B (auto).28	Ultimate	3DWind4 - 0, - CPE, - CPI LC1 - Self weight LC2 - DL	1.500 1.000 1.000
NC_ULS-Set B (auto).29	Ultimate	3DWind5 - 90, + CPE, + CPI LC1 - Self weight LC2 - DL	1.500 1.000 1.000
NC_ULS-Set B (auto).30	Ultimate	3DWind6 - 90, + CPE, - CPI LC1 - Self weight LC2 - DL	1.500 1.000 1.000
NC_ULS-Set B (auto).31	Ultimate	3DWind7 - 90, - CPE, + CPI LC1 - Self weight LC2 - DL	1.500 1.000 1.000
NC_ULS-Set B (auto).32	Ultimate	3DWind8 - 90, - CPE, - CPI LC1 - Self weight LC2 - DL	1.500 1.000 1.000
NC_ULS-Set B (auto).33	Ultimate	3DWind9 - 180, + CPE, + CPI LC1 - Self weight LC2 - DL	1.500 1.000 1.000
NC_ULS-Set B (auto).34	Ultimate	3DWind10 - 180, + CPE, - CPI LC1 - Self weight LC2 - DL	1.500 1.000 1.000
NC_ULS-Set B (auto).35	Ultimate	3DWind11 - 180, - CPE, + CPI LC1 - Self weight LC2 - DL	1.500 1.000 1.000
NC_ULS-Set B (auto).36	Ultimate	3DWind12 - 180, - CPE, - CPI LC1 - Self weight LC2 - DL	1.500 1.000 1.000
NC_ULS-Set B (auto).37	Ultimate	3DWind13 - 270, + CPE, + CPI LC1 - Self weight LC2 - DL	1.500 1.000 1.000
NC_ULS-Set B (auto).38	Ultimate	3DWind14 - 270, + CPE, - CPI LC1 - Self weight LC2 - DL	1.500 1.000 1.000
NC_ULS-Set B (auto).39	Ultimate	3DWind15 - 270, - CPE, + CPI LC1 - Self weight LC2 - DL	1.500 1.000 1.000
NC_ULS-Set B (auto).40	Ultimate	3DWind16 - 270, - CPE, - CPI LC1 - Self weight LC2 - DL	1.500 1.000 1.000

7. Rezultate

7.1. Eforturi structura metalica

7.1.1. 1D internal forces; N

Values: N

Nonlinear calculation

Class: NC_ULS-Set B (auto)

Coordinate system: Principal

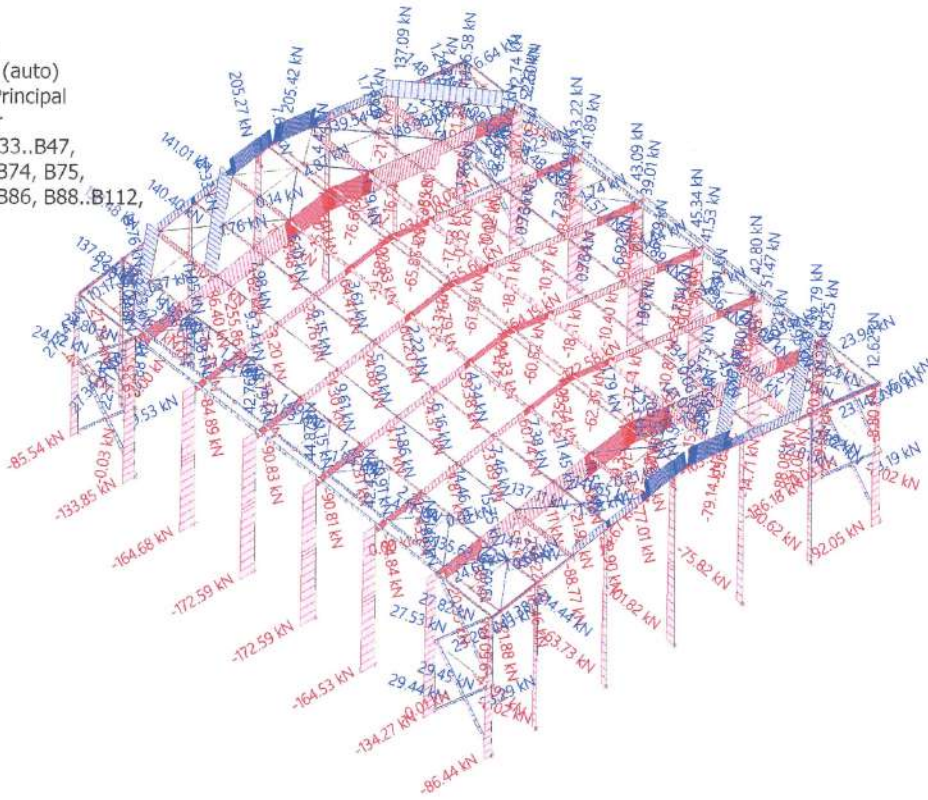
Extreme 1D: Member

Selection: B5..B28, B33..B47,

B55..B59, B68..B72, B74, B75,

B77..B81, B83, B84, B86, B88..B112,

...



7.1.2. 1D internal forces; V_y

Values: V_y

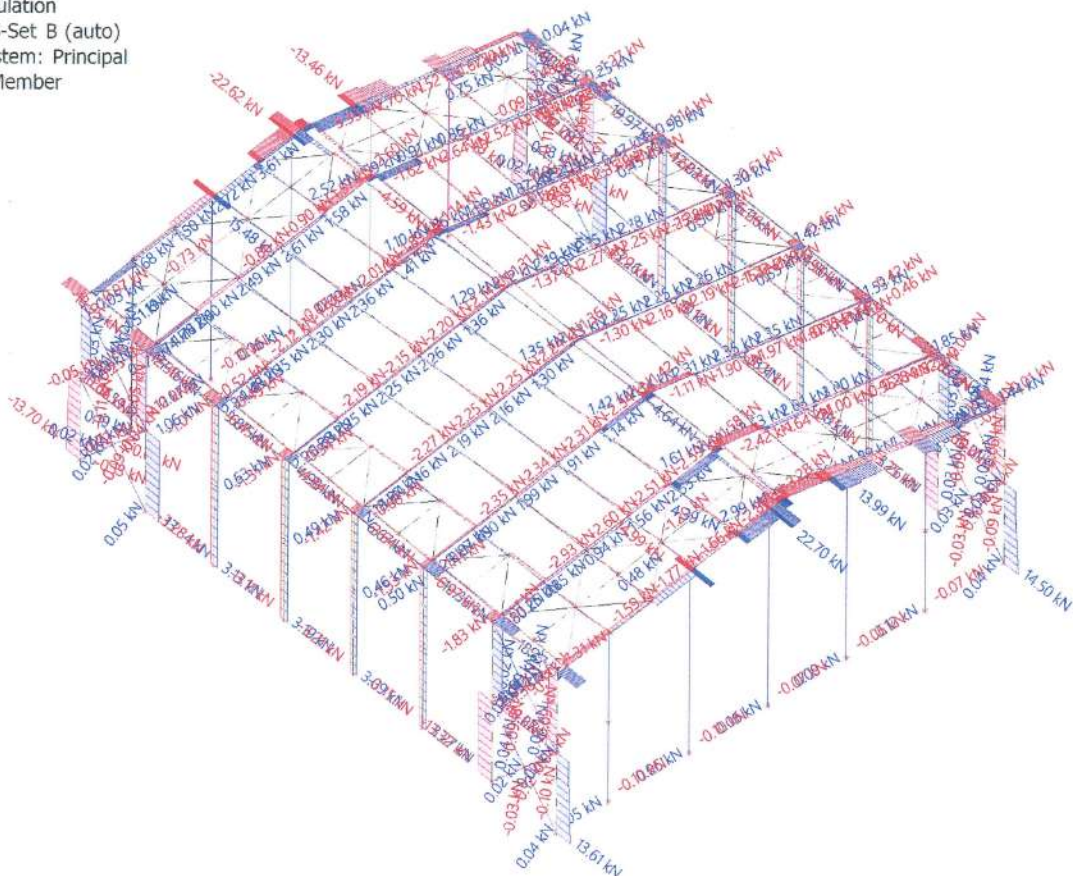
Nonlinear calculation

Class: NC_ULS-Set B (auto)

Coordinate system: Principal

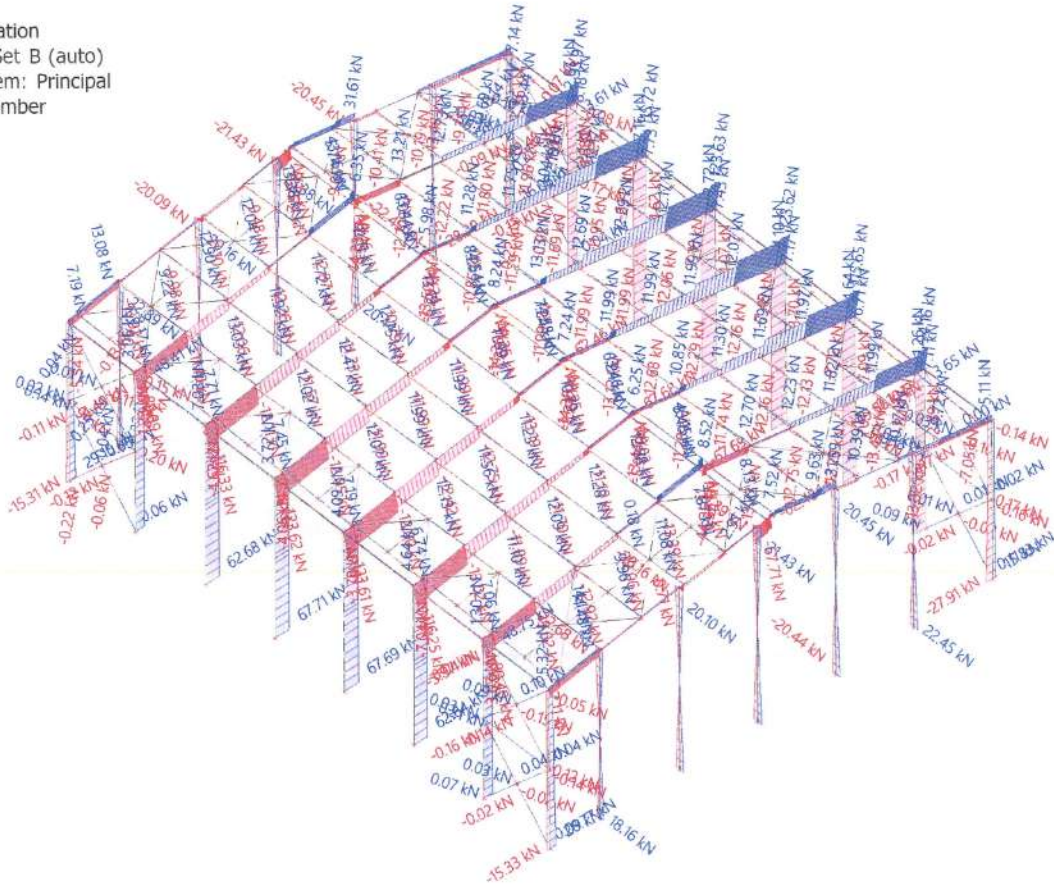
Extreme 1D: Member

Selection: All



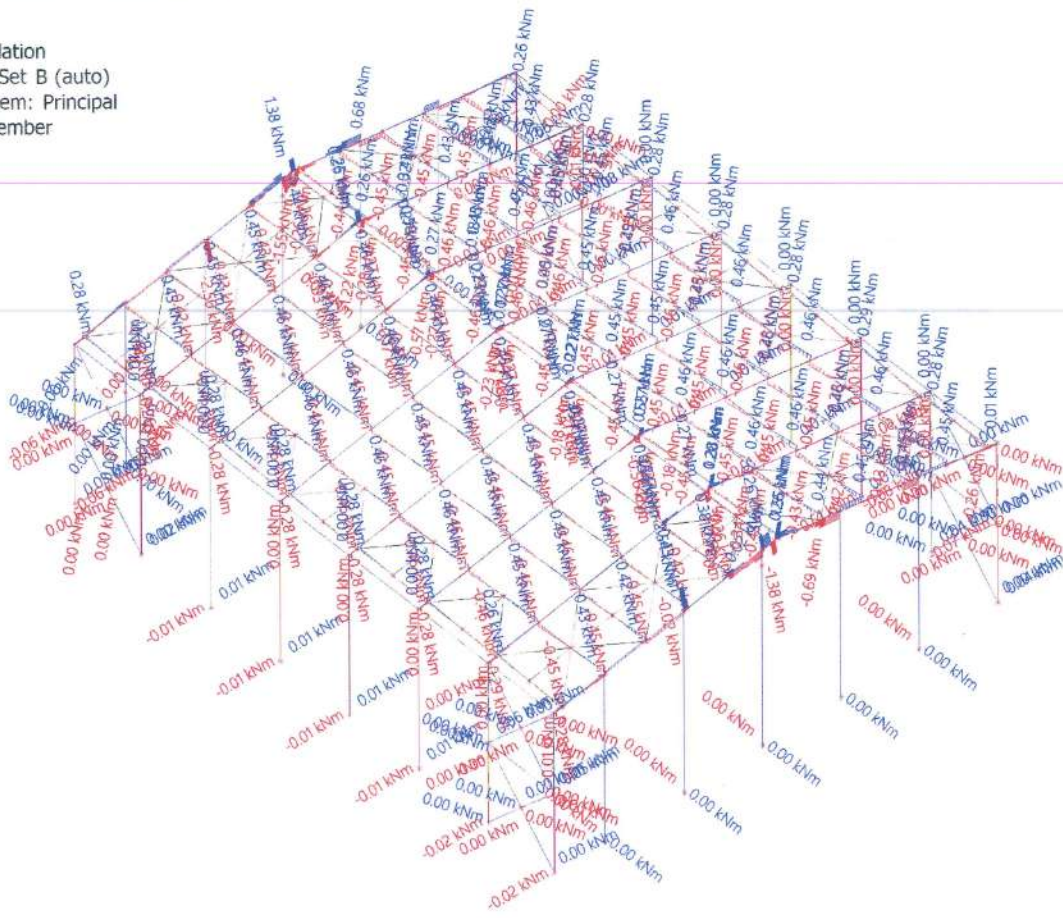
7.1.3. 1D internal forces; V_z

Values: V_z
Nonlinear calculation
Class: NC_ULS-Set B (auto)
Coordinate system: Principal
Extreme 1D: Member
Selection: All



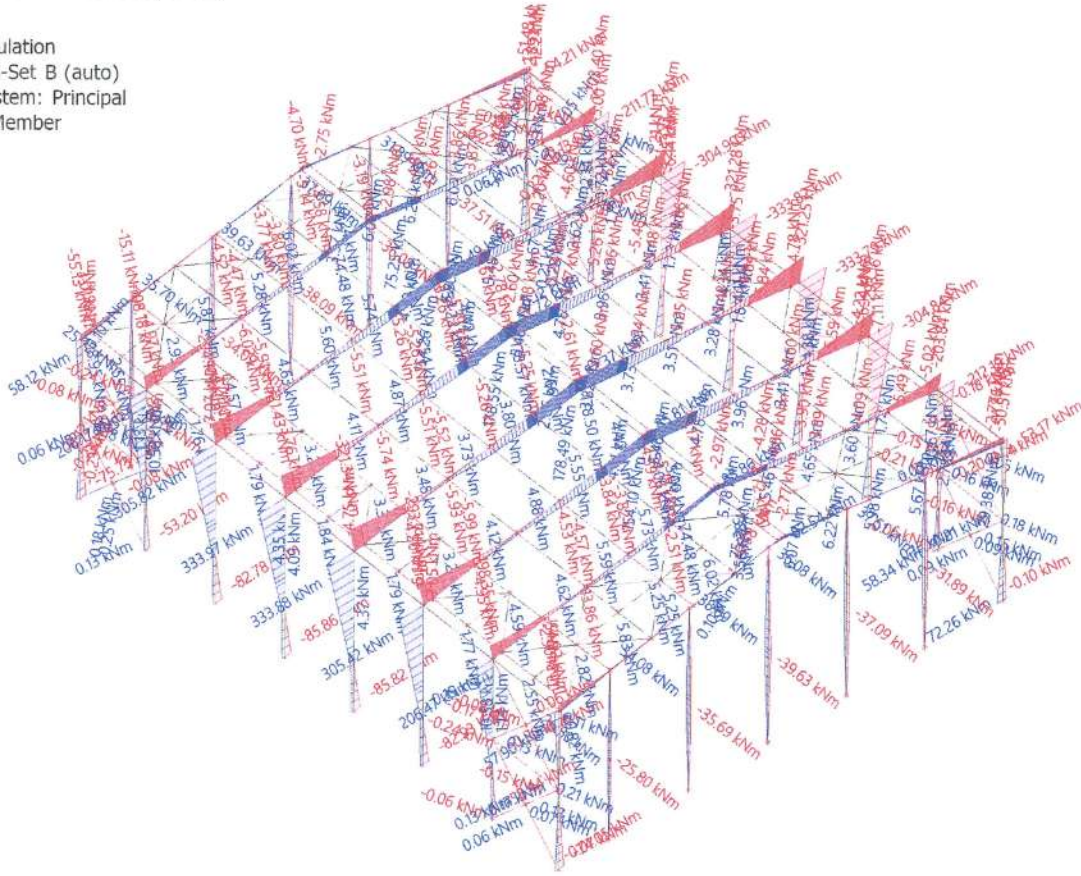
7.1.4. 1D internal forces; M_x

Values: M_x
Nonlinear calculation
Class: NC_ULS-Set B (auto)
Coordinate system: Principal
Extreme 1D: Member
Selection: All



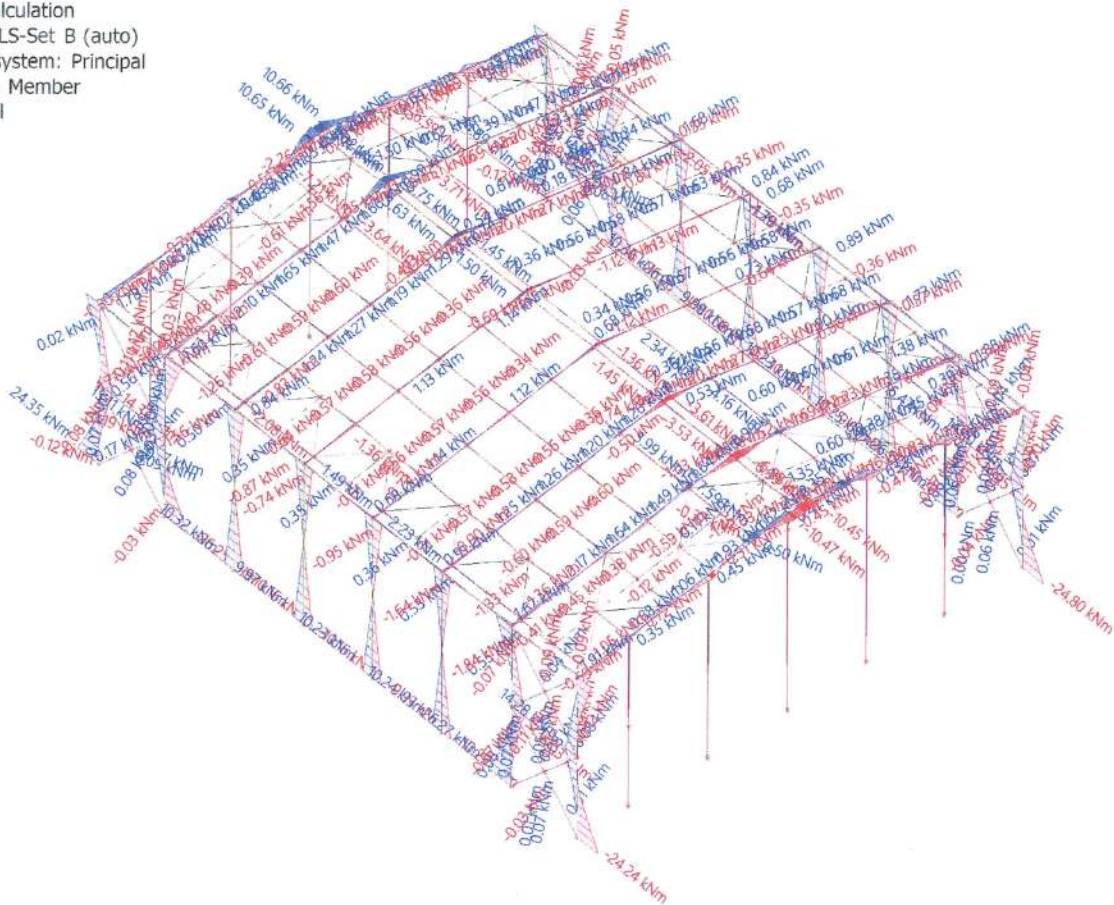
7.1.5. 1D internal forces; M_y

Values: M_y
Nonlinear calculation
Class: NC_ULS-Set B (auto)
Coordinate system: Principal
Extreme 1D: Member
Selection: All



7.1.6. 1D internal forces; M_z

Values: M_z
Nonlinear calculation
Class: NC_ULS-Set B (auto)
Coordinate system: Principal
Extreme 1D: Member
Selection: All



7.1.7. 1D internal forces

Nonlinear calculation

Class: NC_ULS-Set B (auto)

Coordinate system: Principal

Extreme 1D: Member

Selection: All

Filter: Material = S 235

Name	dx [m]	Case	Material	N [kN]	V _y [kN]	V _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
B5	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-135.60	1.22	-43.43	-0.02	57.72	-2.32
B5	3.100+	NC_ULS-Set B (auto).33	S 235	-89.40	-9.99	-26.41	0.01	-23.10	13.08
B5	6.200	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	-87.57	-9.90	-49.48	0.01	-153.51	-17.72
B5	6.200	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	-12.48	-0.06	3.61	0.02	-42.56	-0.04
B5	3.100+	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	-74.03	-5.02	-23.31	0.08	-27.02	14.64
B5	6.200	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-106.33	-0.44	-43.49	0.06	-211.73	0.09
B5	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	-69.54	13.26	-11.47	-0.04	26.62	-26.08
B5	3.100-	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	-54.11	13.26	-23.19	-0.04	-27.10	15.04
B6	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	-133.85	5.16	10.13	0.02	-32.06	-3.49
B6	3.100+	NC_ULS-Set B (auto).33	S 235	-88.21	-10.06	25.48	0.00	22.26	13.15
B6	6.200	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	-10.90	-0.17	-4.49	-0.02	40.43	-0.25
B6	6.200	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	-86.03	-9.96	48.41	0.00	149.35	-17.85
B6	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-130.95	1.21	41.80	0.02	-53.20	-2.34
B6	6.200	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-101.68	-0.45	41.87	-0.06	206.17	0.06
B6	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	-66.85	13.34	10.82	-0.03	-25.04	-26.25
B6	3.100-	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	-51.42	13.34	22.54	-0.03	26.67	15.11
B7	3.605+	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-256.06	1.12	25.58	0.06	29.72	-0.18
B7	0.355-	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	2.23	7.63	12.40	-0.04	-38.44	0.96
B7	0.000	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	-39.08	-6.47	41.14	-0.10	-93.78	0.31
B7	8.631	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-247.52	1.01	-44.23	-1.22	51.99	7.02
B7	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-61.10	19.97	93.97	-0.08	-203.40	-2.98
B7	7.031+	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-251.78	6.38	-27.76	0.19	75.25	-2.58
B7	6.854+	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-251.81	6.38	-27.60	0.32	74.65	-3.71
B8	5.026-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-255.86	-1.14	-25.67	-0.06	27.22	-0.20
B8	8.276+	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	3.44	-7.19	-10.62	0.04	-37.10	0.90
B8	8.276+	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	-38.36	7.16	-40.06	0.10	-78.29	-2.22
B8	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-247.71	1.01	43.16	1.25	52.02	6.96
B8	8.631	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-58.67	-18.95	-89.39	0.08	-198.18	-2.87
B8	1.600-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-252.01	-6.42	27.35	-0.20	74.48	-2.50
B8	1.777-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-252.03	-6.42	27.19	-0.33	73.80	-3.64
B8	0.152-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-247.74	1.01	43.00	1.25	58.58	7.11
B9	6.200	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	-22.98	-0.04	-4.06	0.00	-76.78	-0.10
B9	0.000	NC_ULS-Set B (auto).33	S 235	-100.63	-3.29	-15.85	-0.01	40.86	10.36
B9	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-164.19	0.11	-62.46	0.01	82.37	-0.33

Name	dx [m]	Case	Material	N [kN]	V _y [kN]	V _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
B9	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	-54.09	-0.02	-2.86	0.00	-32.41	0.04
B9	0.000	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	-77.46	-3.11	-14.69	-0.01	29.89	9.80
B9	6.200	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-132.71	0.11	-62.46	0.01	-304.90	0.36
B9	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	-111.88	3.10	-22.26	0.01	44.17	-10.08
B10	6.200	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	-23.17	-0.03	4.10	0.00	77.29	-0.07
B10	0.000	NC_ULS-Set B (auto).33	S 235	-100.91	-3.28	15.95	0.01	-41.06	10.32
B10	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	-54.28	0.00	3.00	0.00	31.83	-0.01
B10	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-164.68	0.14	62.68	-0.01	-82.78	-0.42
B10	6.200	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-133.20	0.14	62.68	-0.01	305.82	0.46
B10	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	-112.19	3.13	22.39	-0.01	-44.50	-10.16
B11	8.631	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	-2.31	-4.05	-8.45	-0.19	40.56	0.75
B11	8.479+	NC_ULS-Set B (auto).29	S 235	-25.02	-4.59	-12.34	-0.25	60.80	1.81
B11	8.631	NC_ULS-Set B (auto).13	S 235	-30.97	-4.52	-13.50	-0.29	71.96	1.37
B11	8.479+	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-62.99	-0.18	-11.09	-0.57	154.26	3.27
B11	6.854+	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-65.66	3.55	2.72	0.18	143.33	-2.02
B11	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-84.62	9.98	115.72	-0.02	-293.22	-1.59
B11	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	-59.11	12.02	65.17	0.01	-160.22	-2.05
B11	8.479-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-65.38	3.55	1.16	-0.17	153.53	3.75
B12	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	-2.37	2.64	8.42	0.20	40.22	0.80
B12	8.276+	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	-40.12	3.87	-42.96	0.01	-93.70	-0.38
B12	0.000	NC_ULS-Set B (auto).21	S 235	-31.03	1.71	13.44	0.31	71.63	1.46
B12	1.600+	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-65.70	-3.40	-2.88	-0.17	143.46	-1.30
B12	8.631	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-84.89	-9.64	-116.33	0.02	-294.10	-1.46
B12	0.152-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-63.04	-0.18	10.81	0.58	154.22	3.23
B12	8.631	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	-59.27	-12.30	-65.49	-0.01	-160.69	-2.08
B12	0.152+	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-65.46	-3.40	-1.48	0.16	153.67	3.63
B13	6.200	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	-24.78	-0.02	-5.99	0.00	-86.72	-0.06
B13	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	-116.46	-3.11	-21.53	-0.01	46.69	9.98
B13	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-172.58	0.02	-67.68	0.00	85.81	-0.05
B13	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	-55.51	0.00	-2.84	0.00	-37.26	-0.01
B13	0.000	NC_ULS-Set B (auto).18	S 235	-92.54	-2.93	-19.65	-0.01	34.71	9.40
B13	0.000	NC_ULS-Set B (auto).10	S 235	-90.28	2.98	-20.42	0.01	34.15	-9.47
B13	6.200	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-141.10	0.02	-67.68	0.00	-333.82	0.08
B13	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	-93.59	3.18	-16.39	0.01	38.35	-10.12
B14	6.200	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	-24.80	-0.02	6.00	0.00	86.82	-0.06
B14	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	-116.45	-3.11	21.52	0.01	-46.63	9.97
B14	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	-55.52	-0.01	2.84	0.00	37.24	0.02
B14	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	-114.14	3.19	22.32	-0.01	-46.19	-10.15

Name	dx [m]	Case	Material	N [kN]	V _y [kN]	V _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
B14	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-172.59	0.03	67.71	0.00	-85.86	-0.08
B14	6.200	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-141.11	0.03	67.71	0.00	333.97	0.10
B14	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	-93.59	3.19	16.42	-0.01	-38.42	-10.16
B15	8.631	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	-2.99	-0.78	-9.26	-0.04	47.16	0.16
B15	0.000	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	-38.79	-4.62	41.52	-0.02	-106.20	1.14
B15	8.631	NC_ULS-Set B (auto).13	S 235	-32.57	-0.90	-14.36	-0.06	83.16	0.28
B15	8.479+	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	-59.48	0.16	-10.30	-0.23	90.42	1.27
B15	8.479+	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	-33.03	-0.10	-5.69	0.17	54.74	-0.94
B15	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-90.82	2.26	123.63	0.00	-321.28	-0.24
B15	8.479+	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-68.00	-0.04	-11.77	-0.11	178.55	0.64
B15	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	-66.90	6.11	70.32	0.01	-179.21	-1.28
B15	8.479-	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	-60.23	1.18	-1.32	-0.06	89.63	1.45
B16	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	-2.97	0.48	9.35	0.05	47.13	0.18
B16	8.276+	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	-66.85	-6.45	-69.95	-0.01	-154.37	0.95
B16	8.276+	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	-38.74	4.98	-41.23	0.02	-91.51	-0.59
B16	0.000	NC_ULS-Set B (auto).21	S 235	-32.54	0.28	14.54	0.07	83.13	0.30
B16	0.000	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	-33.00	-0.10	5.84	-0.17	53.86	-0.95
B16	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	-59.44	0.16	10.52	0.23	88.83	1.28
B16	8.631	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-90.83	-2.14	-123.62	0.00	-321.43	-0.20
B16	0.152-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-67.98	-0.04	11.90	0.11	178.57	0.63
B16	6.651+	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	-69.61	0.97	-61.29	0.04	-65.85	-1.36
B16	0.152+	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	-60.23	-1.45	1.38	0.07	89.60	1.50
B17	6.200	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	-24.80	-0.01	-6.00	0.00	-86.75	-0.05
B17	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-172.60	-0.06	-67.69	0.00	85.86	0.17
B17	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	-55.53	-0.01	-2.85	0.00	-37.19	0.04
B17	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	-114.16	-3.21	-22.29	-0.01	46.15	10.23
B17	0.000	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	-71.99	2.90	-13.75	0.01	26.96	-9.30
B17	6.200	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-141.12	-0.06	-67.69	0.00	-333.79	-0.19
B17	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	-95.91	3.08	-15.63	0.01	38.94	-9.89
B18	6.200	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	-24.82	-0.01	5.99	0.00	86.78	-0.05
B18	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	-114.15	-3.21	22.30	0.01	-46.13	10.23
B18	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	-55.53	-0.02	2.85	0.00	37.22	0.06
B18	0.000	NC_ULS-Set B (auto).10	S 235	-92.53	2.96	19.65	-0.01	-34.71	-9.51
B18	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-172.59	-0.05	67.69	0.00	-85.82	0.14
B18	6.200	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-141.11	-0.05	67.69	0.00	333.88	-0.16
B18	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	-95.90	3.09	15.62	-0.01	-38.88	-9.93
B19	8.631	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	-3.03	0.78	-9.27	0.04	47.13	-0.13
B19	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	-66.90	-6.26	70.33	-0.01	-179.19	1.39

Name	dx [m]	Case	Material	N [kN]	V _y [kN]	V _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
B19	0.000	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	-38.79	4.50	41.51	0.02	-106.20	-1.09
B19	8.631	NC_ULS-Set B (auto).13	S 235	-32.65	0.87	-14.38	0.05	83.15	-0.22
B19	8.479+	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	-33.03	0.09	-5.69	-0.18	54.72	0.98
B19	8.479+	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	-59.48	-0.16	-10.29	0.22	90.38	-1.20
B19	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-90.82	-2.59	123.62	0.01	-321.25	0.46
B19	8.479+	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-68.00	0.04	-11.75	0.09	178.49	-0.52
B19	8.479-	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	-60.23	-1.22	-1.32	0.06	89.59	-1.36
B20	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	-3.01	-0.46	9.35	-0.04	47.16	-0.13
B20	8.276+	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	-38.74	-4.84	-41.22	-0.02	-91.49	0.60
B20	0.000	NC_ULS-Set B (auto).21	S 235	-32.61	-0.26	14.55	-0.05	83.18	-0.23
B20	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	-59.44	-0.16	10.53	-0.21	88.80	-1.22
B20	0.000	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	-33.00	0.09	5.84	0.17	53.85	0.99
B20	8.631	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-90.81	2.48	-123.61	-0.01	-321.34	0.47
B20	0.152-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-67.97	0.04	11.91	-0.09	178.50	-0.51
B20	0.152+	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	-60.22	1.49	1.40	-0.07	89.57	-1.45
B20	8.631	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	-66.90	6.67	-70.33	0.01	-179.26	1.49
B21	6.200	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	-22.90	-0.01	-4.04	0.00	-76.87	-0.04
B21	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-163.95	-0.17	-62.48	-0.01	82.54	0.50
B21	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	-54.00	0.00	-2.88	0.00	-32.27	0.01
B21	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	-111.66	-3.15	-22.29	-0.01	44.28	10.25
B21	0.000	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	-77.37	3.08	-14.68	0.01	29.94	-9.69
B21	6.200	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-132.48	-0.17	-62.48	-0.01	-304.84	-0.53
B21	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	-100.54	3.26	-15.85	0.01	40.95	-10.26
B22	6.200	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	-23.01	-0.01	4.07	0.00	77.03	-0.06
B22	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	-112.10	-3.15	22.40	0.01	-44.60	10.24
B22	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	-54.37	-0.02	2.99	0.00	32.03	0.08
B22	0.000	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	-77.57	3.16	14.67	-0.01	-29.85	-9.93
B22	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-164.53	-0.16	62.64	0.01	-82.93	0.49
B22	6.200	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-133.05	-0.16	62.64	0.01	305.42	-0.52
B22	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	-100.87	3.27	15.89	-0.01	-40.98	-10.29
B23	8.631	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	-2.30	4.07	-8.42	0.18	40.52	-0.73
B23	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	-59.11	-11.98	65.11	-0.01	-160.26	2.16
B23	8.479+	NC_ULS-Set B (auto).29	S 235	-24.97	4.64	-12.28	0.24	60.85	-1.77
B23	8.631	NC_ULS-Set B (auto).13	S 235	-30.93	4.56	-13.44	0.28	71.99	-1.32
B23	6.854+	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-65.78	-3.66	2.70	-0.18	143.18	2.34
B23	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-84.62	-10.18	115.65	0.03	-293.16	1.81
B23	8.479+	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-63.11	0.20	-11.10	0.55	154.10	-3.17
B23	8.479-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-65.51	-3.66	1.15	0.17	153.37	-3.61

Name	dx [m]	Case	Material	N [kN]	V _y [kN]	V _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
B24	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	-2.36	-2.63	8.43	-0.19	40.36	-0.76
B24	8.276+	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	-40.07	-3.64	-42.91	-0.01	-93.50	0.36
B24	0.000	NC_ULS-Set B (auto).21	S 235	-30.98	-1.70	13.46	-0.29	71.84	-1.38
B24	1.600+	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-65.82	3.50	-2.85	0.17	143.34	1.53
B24	8.631	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-84.84	9.88	-116.25	-0.03	-293.71	1.74
B24	0.152-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-63.16	0.20	10.85	-0.56	154.06	-3.11
B24	0.152+	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-65.58	3.50	-1.44	-0.17	153.51	-3.53
B24	8.631	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	-59.27	12.35	-65.47	0.01	-160.62	2.23
B25	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-136.18	-1.22	-43.60	0.03	58.34	2.39
B25	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	-70.23	-13.25	-11.62	0.04	27.06	26.13
B25	3.100+	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	-89.51	10.01	-26.47	0.00	-23.01	-13.15
B25	6.200	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	-87.83	9.93	-49.56	-0.01	-153.68	17.72
B25	6.200	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	-12.80	0.13	3.65	-0.02	-42.72	0.11
B25	3.100+	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	-74.88	5.09	-23.45	-0.08	-27.08	-14.75
B25	6.200	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-106.88	0.41	-43.67	-0.07	-212.19	-0.13
B25	3.100-	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	-54.80	-13.25	-23.34	0.04	-27.12	-14.95
B26	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	-67.13	-13.32	11.29	0.03	-27.54	26.27
B26	3.100+	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	-88.24	10.07	25.73	0.01	21.49	-13.22
B26	6.200	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	-11.36	0.17	-3.97	0.02	40.73	0.21
B26	6.200	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	-86.15	9.99	48.75	0.01	149.42	17.84
B26	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	-134.27	-5.40	10.44	-0.02	-34.05	3.92
B26	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-131.40	-1.18	42.70	-0.02	-58.44	2.33
B26	6.200	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-101.95	0.41	42.75	0.06	206.47	-0.14
B26	3.100-	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	-51.70	-13.32	23.01	0.03	25.62	-15.03
B27	3.605+	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-256.49	-2.50	25.63	-0.06	29.62	1.34
B27	0.355-	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	2.25	-7.52	12.49	0.04	-38.57	-0.86
B27	0.000	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	-39.14	6.13	41.16	0.10	-93.80	-0.24
B27	6.854+	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-251.68	-6.62	-27.60	-0.34	74.68	4.16
B27	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-61.35	-19.70	94.16	0.08	-203.84	3.23
B27	7.031+	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-251.65	-6.62	-27.76	-0.20	75.28	2.99
B27	8.631	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-247.51	-1.06	-44.25	1.20	52.02	-6.88
B28	5.026-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-256.22	2.18	-25.75	0.06	27.02	1.17
B28	8.276+	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	2.88	7.10	-10.85	-0.04	-37.24	-0.79
B28	8.276+	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	-38.57	-6.97	-39.94	-0.10	-78.15	2.17
B28	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-247.71	-1.06	43.15	-1.22	52.05	-6.82
B28	8.631	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-59.57	18.47	-89.40	-0.08	-198.35	3.14
B28	1.600-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-251.95	6.61	27.33	0.20	74.48	2.82
B28	0.152-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-247.74	-1.06	42.99	-1.22	58.61	-6.99

Name	dx [m]	Case	Material	N [kN]	V _y [kN]	V _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
B28	1.777	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-251.97	6.61	27.17	0.34	73.80	3.99
B33	0.000	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	-0.52	-0.01	-0.76	0.00	-1.21	-0.15
B33	2.850	NC_ULS-Set B (auto).10	S 235	0.71	0.22	-2.89	0.00	-6.43	0.20
B33	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	-7.68	1.06	5.11	0.00	-11.85	-1.63
B33	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	2.04	0.35	0.43	0.00	-0.68	-0.49
B33	0.000	NC_ULS-Set B (auto).33	S 235	-8.80	0.94	4.98	0.00	-11.86	-1.46
B33	2.850	NC_ULS-Set B (auto).29	S 235	-3.29	0.60	2.98	0.00	2.14	0.81
B33	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	12.62	1.36	1.25	0.01	-0.43	-2.00
B33	2.850	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	12.62	1.36	-2.07	0.01	-1.60	1.88
B34	3.000	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	0.06	-0.46	-1.03	0.00	-0.59	-0.66
B34	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	9.75	1.02	0.15	0.00	0.22	-1.52
B34	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	32.79	1.05	1.26	0.00	0.26	-1.61
B34	3.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	22.50	0.02	-7.09	0.00	-7.11	-0.01
B34	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	19.68	-0.21	-4.89	0.00	10.67	0.28
B34	0.000	NC_ULS-Set B (auto).21	S 235	13.83	1.15	0.36	0.00	0.59	-1.76
B34	3.000	NC_ULS-Set B (auto).21	S 235	13.83	1.17	-1.34	0.00	-0.88	1.73
B35	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	-0.33	-0.17	0.54	0.00	-0.42	0.25
B35	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	21.20	-0.42	-1.50	0.00	2.78	0.56
B35	3.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	24.86	-0.26	-3.70	0.00	-4.81	-0.46
B35	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	15.96	0.39	0.31	0.00	-0.07	-0.52
B35	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	42.80	0.30	1.65	0.00	-0.64	-0.46
B35	3.000	NC_ULS-Set B (auto).33	S 235	16.68	0.62	2.52	0.00	4.38	0.85
B35	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	20.35	0.52	4.64	0.00	-6.14	-0.86
B35	3.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	20.35	0.65	2.31	0.00	4.28	0.89
B36	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	-0.59	0.03	0.46	0.00	-0.19	-0.04
B36	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	45.34	0.04	1.76	0.00	-0.83	-0.06
B36	3.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	24.04	-0.33	-4.07	0.00	-4.72	-0.56
B36	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	20.17	-0.46	-1.94	0.00	4.08	0.62
B36	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	23.39	0.37	4.10	0.00	-4.78	-0.62
B36	3.000	NC_ULS-Set B (auto).33	S 235	19.52	0.49	1.97	0.00	4.11	0.67
B36	0.000	NC_ULS-Set B (auto).18	S 235	20.57	0.41	3.68	0.00	-4.41	-0.64
B36	3.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	23.39	0.50	1.76	0.00	4.02	0.68
B37	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	-0.27	0.23	0.37	0.00	-0.17	-0.35
B37	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	21.11	-0.61	-2.29	0.00	4.22	0.84
B37	3.000	NC_ULS-Set B (auto).33	S 235	20.72	0.45	1.51	0.00	2.80	0.61
B37	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	24.39	0.30	3.72	0.00	-4.86	-0.51
B37	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	43.09	-0.23	1.85	0.00	-0.96	0.34
B37	0.000	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	18.14	0.38	3.07	0.00	-4.34	-0.59

Name	dx [m]	Case	Material	N [kN]	V _y [kN]	V _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
B37	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	17.42	-0.59	-2.51	0.00	4.34	0.81
B37	3.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	21.11	-0.48	-4.62	0.00	-6.14	-0.80
B38	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	0.14	0.47	1.08	0.00	-0.65	-0.68
B38	0.000	NC_ULS-Set B (auto).21	S 235	14.00	-1.14	1.49	0.00	-1.02	1.68
B38	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	33.22	-0.99	-1.08	0.00	0.62	-1.51
B38	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	9.82	-0.94	0.75	0.00	-0.65	1.42
B38	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	22.21	0.01	7.16	0.00	-7.21	-0.06
B38	3.000	NC_ULS-Set B (auto).33	S 235	19.37	0.24	4.93	0.00	10.72	0.31
B38	3.000	NC_ULS-Set B (auto).21	S 235	14.00	-1.13	-0.22	0.00	0.88	-1.72
B39	2.850	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	-1.04	0.03	0.74	0.00	-1.24	-0.13
B39	2.850	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	-7.13	-1.01	-5.36	0.00	-12.23	-1.57
B39	0.000	NC_ULS-Set B (auto).18	S 235	0.33	-0.19	2.87	0.00	-6.38	0.15
B39	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	12.74	-1.27	2.02	-0.01	-1.54	1.75
B39	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	2.06	-0.26	0.22	0.00	-0.36	0.37
B39	2.850	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	-8.27	-0.90	-5.24	0.00	-12.24	-1.41
B39	0.000	NC_ULS-Set B (auto).29	S 235	-3.20	-0.57	-3.00	0.00	2.14	0.77
B39	2.850	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	12.74	-1.27	-1.30	-0.01	-0.52	-1.87
B40	0.000	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	-9.60	-0.87	4.43	0.00	-10.93	1.32
B40	0.000	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	-0.85	0.05	-0.79	0.00	-1.25	0.09
B40	2.850	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	2.23	-0.37	-3.07	0.00	-6.79	-0.36
B40	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	13.69	-1.31	1.20	-0.01	-0.38	1.91
B40	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	3.01	-0.31	0.19	0.00	-0.20	0.42
B40	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	-8.06	-1.11	5.32	0.00	-12.34	1.70
B40	2.850	NC_ULS-Set B (auto).37	S 235	1.03	-0.45	1.59	0.00	1.14	-0.65
B40	2.850	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	13.69	-1.31	-2.11	-0.01	-1.67	-1.84
B41	3.000	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	2.02	0.50	-0.85	0.00	-0.42	0.73
B41	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	32.71	-1.01	1.30	0.00	0.21	1.54
B41	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	10.35	-1.00	0.20	0.00	0.11	1.48
B41	3.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	23.94	0.05	-7.04	0.00	-7.05	0.11
B41	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	21.12	0.27	-4.84	0.00	10.58	-0.37
B41	3.000	NC_ULS-Set B (auto).13	S 235	15.59	-1.11	-1.15	0.00	-0.70	-1.64
B41	0.000	NC_ULS-Set B (auto).13	S 235	15.59	-1.10	0.56	0.00	0.18	1.67
B42	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	1.25	0.18	0.52	0.00	-0.37	-0.27
B42	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	22.01	0.46	-1.50	0.00	2.80	-0.61
B42	3.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	25.63	0.29	-3.70	0.00	-4.82	0.51
B42	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	42.43	-0.30	1.64	0.00	-0.61	0.46
B42	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	16.39	-0.39	0.30	0.00	-0.06	0.52
B42	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	20.12	-0.55	4.64	0.00	-6.14	0.91

Name	dx [m]	Case	Material	N [kN]	V _y [kN]	V _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
B42	3.000	NC_ULS-Set B (auto).33	S 235	16.29	-0.65	2.52	0.00	4.37	-0.89
B42	3.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	20.12	-0.68	2.30	0.00	4.27	-0.95
B43	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	0.88	-0.04	0.46	0.00	-0.22	0.04
B43	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	44.87	-0.05	1.75	0.00	-0.82	0.08
B43	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	20.50	0.49	-1.94	0.00	4.07	-0.67
B43	3.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	24.36	0.36	-4.06	0.00	-4.72	0.61
B43	2.400	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	15.43	-0.45	2.36	0.00	2.68	-0.39
B43	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	23.58	-0.41	4.09	0.00	-4.75	0.68
B43	3.000	NC_ULS-Set B (auto).33	S 235	19.49	-0.52	1.95	0.00	4.09	-0.71
B43	3.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	23.58	-0.54	1.75	0.00	4.00	-0.74
B44	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	1.34	-0.25	0.41	0.00	-0.19	0.37
B44	3.000	NC_ULS-Set B (auto).33	S 235	21.21	-0.49	1.51	0.00	2.81	-0.66
B44	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	25.13	-0.34	3.72	0.00	-4.83	0.58
B44	0.000	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	17.44	-0.40	3.10	0.00	-4.39	0.62
B44	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	42.76	0.21	1.86	0.00	-0.94	-0.31
B44	3.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	21.09	0.51	-4.62	0.00	-6.12	0.84
B44	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	17.41	0.61	-2.51	0.00	4.35	-0.84
B44	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	21.09	0.63	-2.28	0.00	4.24	-0.87
B45	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	2.18	-0.52	0.83	0.00	-0.42	0.75
B45	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	33.26	0.92	-1.23	0.00	0.33	1.40
B45	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	10.53	0.90	0.68	0.00	-0.58	-1.37
B45	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	23.73	-0.10	7.03	0.00	-7.07	0.19
B45	3.000	NC_ULS-Set B (auto).33	S 235	20.61	-0.31	4.82	0.00	10.50	-0.42
B45	0.000	NC_ULS-Set B (auto).13	S 235	15.90	1.06	1.24	0.00	-0.81	-1.56
B45	3.000	NC_ULS-Set B (auto).13	S 235	15.90	1.05	-0.47	0.00	0.34	1.60
B46	0.000	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	-9.25	0.89	-3.31	0.00	0.06	-1.20
B46	2.850	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	-1.39	-0.07	0.78	0.00	-1.27	0.07
B46	2.850	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	-7.42	1.06	-5.54	0.00	-12.63	1.63
B46	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	1.91	0.32	3.06	0.00	-6.77	-0.30
B46	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	3.10	0.22	0.51	0.00	-0.64	-0.33
B46	2.850	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	-8.66	0.95	-5.42	0.00	-12.66	1.48
B46	0.000	NC_ULS-Set B (auto).37	S 235	1.43	0.41	-1.56	0.00	1.13	-0.60
B46	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	13.80	1.23	2.05	0.01	-1.57	-1.71
B46	2.850	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	13.80	1.23	-1.26	0.01	-0.45	1.78
B47	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	-3.79	-0.26	0.96	0.02	-0.54	0.22
B47	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-17.50	-1.20	7.14	0.26	-2.35	0.94
B47	2.850	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	-6.24	0.25	-3.55	-0.12	-1.93	0.13
B47	2.850	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-17.50	0.23	-7.03	-0.28	-2.20	-0.51

Name	dx [m]	Case	Material	N [kN]	V _y [kN]	V _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
B47	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	-21.33	-0.90	4.77	0.15	-2.89	0.91
B47	1.375+	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-17.50	-1.14	0.27	0.00	2.78	0.17
B47	2.555	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-17.50	-0.05	-5.57	-0.22	-0.34	-0.53
B55	0.000	NC_ULS-Set B (auto).13	S 235	-9.04	0.35	5.11	0.24	-0.36	-0.11
B55	1.450+	NC_ULS-Set B (auto).18	S 235	10.20	0.34	-1.23	0.00	2.13	0.08
B55	2.850	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	4.75	-0.82	-13.42	-0.43	-5.49	0.17
B55	1.160	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-1.00	-0.19	0.45	0.10	5.67	-0.04
B55	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-1.00	1.55	9.72	0.45	-0.23	-0.83
B55	2.290	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	4.75	0.02	-8.94	-0.26	0.77	0.39
B56	0.000	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	-9.79	0.35	6.19	0.25	-0.12	-0.18
B56	2.850	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-88.08	-0.95	-12.70	-0.42	-4.09	0.15
B56	1.305	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-88.08	-0.06	-0.26	0.05	5.98	0.04
B56	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-88.08	1.89	10.17	0.45	-0.49	-1.16
B56	2.150-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-88.08	0.10	-7.11	-0.21	2.84	0.45
B57	0.000	NC_ULS-Set B (auto).23	S 235	-14.71	0.52	5.92	0.25	-0.53	-0.27
B57	1.450+	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	6.16	0.11	-0.99	-0.01	1.58	0.17
B57	2.850	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-3.19	-1.00	-12.75	-0.43	-3.89	0.05
B57	1.305	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-9.04	-0.20	-0.04	0.05	6.22	0.02
B57	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-9.04	1.76	10.39	0.45	-0.54	-1.00
B57	2.150-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-3.19	0.05	-7.15	-0.22	3.08	0.38
B58	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-65.88	1.86	11.28	0.45	-2.13	-0.53
B58	0.000	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	-13.33	0.51	4.56	0.16	-1.13	-0.26
B58	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-65.88	-0.39	-0.71	0.00	5.80	0.56
B58	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-65.88	-2.64	-12.70	-0.46	-4.26	-1.72
B58	1.200	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-65.88	0.06	1.69	0.09	5.65	0.61
B59	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-24.11	1.35	7.24	0.27	-2.77	-0.67
B59	0.000	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	-3.96	0.27	2.41	0.09	-1.26	-0.09
B59	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-24.11	-1.37	-7.25	-0.27	-2.78	-0.69
B59	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-24.11	-0.01	-0.01	0.00	2.66	0.34
B68	0.000	NC_ULS-Set B (auto).23	S 235	-18.91	0.02	1.54	0.27	0.01	-0.34
B68	1.475+	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	14.76	0.10	0.99	-0.01	2.21	-0.05
B68	1.475+	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	1.26	-0.73	-2.93	-0.01	1.68	0.31
B68	1.475-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-1.91	1.51	-2.57	0.00	1.68	0.31
B68	2.850	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	1.26	1.33	-13.92	-0.43	-9.91	0.72
B68	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-1.91	-0.70	9.22	0.45	-3.23	-0.28
B68	2.850	NC_ULS-Set B (auto).23	S 235	-16.92	0.40	-12.16	-0.25	-15.11	0.31
B68	1.475-	NC_ULS-Set B (auto).18	S 235	3.60	0.53	0.52	0.03	2.95	0.17
B68	0.442	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-1.91	-0.04	5.68	0.32	0.07	-0.45

Name	dx [m]	Case	Material	N [kN]	V _y [kN]	V _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
B69	1.450+	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	-10.68	-0.36	-1.23	-0.04	3.53	0.09
B69	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-88.77	-1.77	9.96	0.42	-0.36	1.06
B69	2.850	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-88.74	0.85	-12.92	-0.45	-4.57	-0.21
B69	1.305	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-88.77	0.19	-0.47	0.02	5.83	0.03
B69	2.290	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-88.74	0.01	-8.44	-0.28	1.41	-0.45
B70	0.000	NC_ULS-Set B (auto).15	S 235	-22.90	-0.71	6.59	0.23	-2.41	0.55
B70	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-9.93	-1.66	11.08	0.43	-2.42	0.93
B70	1.425	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	-11.13	0.18	-0.25	-0.02	4.37	0.10
B70	0.000	NC_ULS-Set B (auto).23	S 235	-22.24	-0.67	6.70	0.24	-2.51	0.51
B70	1.425	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-9.93	0.48	-0.31	0.00	5.25	0.09
B70	1.425	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	11.55	-0.10	-0.71	0.00	1.60	-0.12
B71	0.200+	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-77.01	-2.43	7.87	0.38	2.15	1.36
B71	0.000	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	-12.82	-0.84	3.28	0.15	0.37	0.44
B71	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-62.34	-2.81	4.21	0.27	1.05	1.62
B71	2.850	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-77.01	1.56	-13.39	-0.42	-5.18	0.21
B71	1.200	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-77.01	-0.93	-0.13	0.08	6.02	-0.32
B71	1.870	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-77.01	0.09	-5.56	-0.13	4.11	-0.59
B72	1.450+	NC_ULS-Set B (auto).15	S 235	-21.78	1.00	1.29	-0.01	1.69	-1.01
B72	0.000	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	7.62	-0.90	1.40	0.09	0.62	0.56
B72	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-9.86	-3.28	8.13	0.26	-3.84	2.35
B72	2.850	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-12.62	2.53	-5.75	-0.26	-0.44	1.21
B72	0.000	NC_ULS-Set B (auto).15	S 235	-19.50	-2.12	7.43	0.23	-4.72	1.74
B72	1.730	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	-12.31	0.75	0.16	-0.06	3.23	-0.52
B72	1.450-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-9.86	-1.96	1.13	0.00	2.87	-1.45
B74	1.625	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	1.24	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B74	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B75	2.128	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	1.48	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B75	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B77	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B78	2.128	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	137.09	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B78	0.000	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	14.24	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B79	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B80	2.194	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	27.38	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B80	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	138.90	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B81	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B83	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B84	2.194	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	4.42	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B84	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	0.63	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

Name	dx [m]	Case	Material	N [kN]	V _y [kN]	V _x [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
B86	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B88	1.625	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	0.95	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B88	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B89	2.211	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	2.08	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B89	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B90	0.000	NC_ULS-Set B (auto).37	S 235	4.23	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B90	0.000	NC_ULS-Set B (auto).13	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B91	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B92	2.211	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	1.48	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B92	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B93	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	1.74	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B93	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B94	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B95	2.211	NC_ULS-Set B (auto).33	S 235	1.57	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B95	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B96	0.000	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	1.44	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B96	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B97	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B98	2.211	NC_ULS-Set B (auto).33	S 235	1.89	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B98	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B99	0.000	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	1.43	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B99	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B100	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B101	2.211	NC_ULS-Set B (auto).37	S 235	4.36	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B101	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B102	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	2.03	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B102	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B103	2.145	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	135.09	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B103	0.000	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	12.78	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B104	2.178	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	0.27	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B104	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B105	2.178	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	141.06	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B105	0.000	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	14.32	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B106	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B107	2.145	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	134.92	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B107	0.000	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	26.68	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B108	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B109	2.178	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	141.05	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

Name	dx [m]	Case	Material	N [kN]	V _y [kN]	V _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
B109	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	28.21	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B110	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B111	2.145	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	0.51	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B111	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	3.70	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B112	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B114	1.625	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	1.37	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B114	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B115	2.128	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	2.98	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B115	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B116	2.194	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	11.90	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B116	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	137.82	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B117	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B119	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B120	2.194	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	26.66	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B120	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	140.40	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B121	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B123	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B124	2.194	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	4.87	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B124	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	1.02	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B125	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B126	1.625	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	1.05	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B126	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B127	2.211	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	2.29	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B127	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B128	0.000	NC_ULS-Set B (auto).29	S 235	3.95	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B128	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B129	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B130	2.211	NC_ULS-Set B (auto).33	S 235	1.54	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B130	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B131	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	1.77	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B131	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B132	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B133	2.211	NC_ULS-Set B (auto).33	S 235	1.63	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B133	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B134	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	1.49	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B134	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B135	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B136	2.211	NC_ULS-Set B (auto).33	S 235	1.94	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

Name	dx [m]	Case	Material	N [kN]	V _y [kN]	V _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
B136	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B137	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	1.42	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B137	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B138	1.625	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	0.01	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B138	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B139	2.211	NC_ULS-Set B (auto).29	S 235	4.17	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B139	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B140	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	2.22	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B140	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B141	2.145	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	135.63	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B141	0.000	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	12.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B142	2.178	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	1.66	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B142	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B143	2.178	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	141.73	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B143	0.000	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	15.48	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B144	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B145	2.161	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	137.11	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B145	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	26.17	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B146	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B147	2.161	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	141.65	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B147	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	27.47	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B148	2.145	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	0.93	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B148	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	4.23	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B149	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B150	0.000	NC_ULS-Set B (auto).21	S 235	-47.95	0.04	18.02	0.00	0.00	0.00
B150	6.553	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	14.44	-0.10	-7.14	0.00	-3.74	-0.63
B150	6.553	NC_ULS-Set B (auto).23	S 235	-18.17	0.02	-22.68	0.00	-14.61	0.10
B150	0.000	NC_ULS-Set B (auto).37	S 235	-41.26	0.05	18.16	0.00	0.00	0.00
B150	3.445	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	-13.07	-0.01	0.73	0.00	-25.34	-0.05
B150	0.000	NC_ULS-Set B (auto).31	S 235	-14.98	-0.08	12.31	0.00	0.00	0.00
B150	3.445	NC_ULS-Set B (auto).18	S 235	-16.70	-0.02	0.59	0.00	-25.80	-0.07
B150	3.100-	NC_ULS-Set B (auto).37	S 235	-32.43	0.05	-0.92	0.00	26.80	0.15
B150	6.553	NC_ULS-Set B (auto).13	S 235	11.55	-0.10	-15.65	0.00	-9.26	-0.69
B150	6.553	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	-20.62	0.05	-14.10	0.00	-8.62	0.35
B151	7.082	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	-3.26	-0.10	-10.02	0.00	-0.96	-0.67
B151	7.082	NC_ULS-Set B (auto).23	S 235	-20.94	0.02	-20.16	0.00	-2.82	0.17
B151	7.082	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	-11.16	-0.02	20.10	0.00	0.09	-0.12
B151	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-63.73	-0.04	-0.38	0.00	0.00	0.00

Name	dx [m]	Case	Material	N [kN]	V _y [kN]	V _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
B151	0.000	NC_ULS-Set B (auto).37	S 235	-41.45	0.06	19.44	0.00	0.00	0.00
B151	3.541	NC_ULS-Set B (auto).18	S 235	-30.18	-0.02	-0.03	0.00	-35.69	-0.08
B151	3.541	NC_ULS-Set B (auto).29	S 235	-20.12	-0.10	-0.27	0.00	34.08	-0.35
B151	7.082	NC_ULS-Set B (auto).13	S 235	-11.05	-0.10	-20.07	0.00	-2.16	-0.72
B151	7.082	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	-12.67	0.06	-10.09	0.00	-1.48	0.45
B153	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-75.82	0.03	-0.15	0.00	0.00	0.00
B153	7.259	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	-9.06	0.08	-10.11	0.00	-0.44	0.60
B153	0.000	NC_ULS-Set B (auto).18	S 235	-53.98	0.02	-20.44	0.00	0.00	0.00
B153	7.259	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	-17.15	0.01	20.45	0.00	0.14	0.10
B153	3.629	NC_ULS-Set B (auto).18	S 235	-37.55	0.02	0.00	0.00	-37.09	0.06
B153	3.629	NC_ULS-Set B (auto).37	S 235	-27.18	0.08	-0.11	0.00	36.08	0.31
B153	7.259	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	-13.12	-0.06	-10.14	0.00	-0.62	-0.45
B153	7.259	NC_ULS-Set B (auto).21	S 235	-18.92	0.09	-20.24	0.00	-0.97	0.63
B154	0.000	NC_ULS-Set B (auto).13	S 235	-50.62	-0.06	22.44	0.00	0.00	0.00
B154	6.729	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	11.82	0.11	-9.18	0.00	-0.28	0.72
B154	6.729	NC_ULS-Set B (auto).15	S 235	-16.48	-0.03	-22.56	0.00	-0.95	-0.19
B154	0.000	NC_ULS-Set B (auto).29	S 235	-42.16	-0.06	22.45	0.00	0.00	0.00
B154	0.000	NC_ULS-Set B (auto).37	S 235	-12.89	0.11	18.37	0.00	0.00	0.00
B154	3.463	NC_ULS-Set B (auto).18	S 235	-20.67	0.02	0.54	0.00	-31.89	0.08
B154	3.463	NC_ULS-Set B (auto).29	S 235	-30.55	-0.06	-0.78	0.00	37.51	-0.22
B154	6.729	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	-17.67	-0.07	-13.18	0.00	-0.54	-0.47
B154	6.729	NC_ULS-Set B (auto).21	S 235	8.55	0.12	-18.56	0.00	-0.66	0.78
B155	0.000	NC_ULS-Set B (auto).21	S 235	-46.51	0.05	-17.82	0.00	0.00	0.00
B155	6.553	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	13.13	-0.11	7.19	0.00	4.06	-0.74
B155	0.000	NC_ULS-Set B (auto).37	S 235	-39.59	0.06	-17.94	0.00	0.00	0.00
B155	6.553	NC_ULS-Set B (auto).23	S 235	-17.54	0.03	22.89	0.00	15.97	0.17
B155	3.445	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	-16.21	-0.01	-0.97	0.00	24.52	-0.05
B155	2.790	NC_ULS-Set B (auto).37	S 235	-31.65	0.06	-0.78	0.00	-26.19	0.18
B155	3.445	NC_ULS-Set B (auto).10	S 235	-19.08	-0.02	-0.76	0.00	25.22	-0.08
B155	6.553	NC_ULS-Set B (auto).13	S 235	9.49	-0.12	15.84	0.00	10.45	-0.80
B155	6.553	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	-18.56	0.07	14.23	0.00	9.48	0.45
B156	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-63.55	-0.04	0.38	0.00	0.00	0.00
B156	7.082	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	-2.17	-0.10	10.02	0.00	0.95	-0.69
B156	7.082	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	-8.66	-0.02	-20.09	0.00	-0.07	-0.16
B156	7.082	NC_ULS-Set B (auto).23	S 235	-21.52	0.03	20.16	0.00	2.78	0.18
B156	0.000	NC_ULS-Set B (auto).37	S 235	-42.75	0.06	-19.45	0.00	0.00	0.00
B156	3.541	NC_ULS-Set B (auto).29	S 235	-17.89	-0.10	0.26	0.00	-34.09	-0.37
B156	3.541	NC_ULS-Set B (auto).10	S 235	-27.95	-0.03	0.03	0.00	35.70	-0.10

Name	dx [m]	Case	Material	N [kN]	V _y [kN]	V _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
B156	7.082	NC_ULS-Set B (auto).13	S 235	-9.69	-0.10	20.06	0.00	2.14	-0.74
B156	7.082	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	-14.05	0.07	10.09	0.00	1.46	0.46
B157	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-101.91	-0.01	0.30	0.00	0.00	0.00
B157	7.612	NC_ULS-Set B (auto).2	S 235	-16.85	0.00	0.07	0.00	0.54	-0.01
B157	7.612	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	-29.46	0.00	-21.43	0.00	-2.47	-0.02
B157	7.612	NC_ULS-Set B (auto).15	S 235	-42.29	-0.05	21.38	0.00	4.68	-0.36
B157	0.000	NC_ULS-Set B (auto).37	S 235	-51.10	0.06	-20.54	0.00	0.00	0.00
B157	3.684	NC_ULS-Set B (auto).29	S 235	-39.42	-0.07	-0.13	0.00	-38.09	-0.25
B157	3.684	NC_ULS-Set B (auto).10	S 235	-52.78	0.00	0.38	0.00	39.63	-0.01
B157	7.612	NC_ULS-Set B (auto).29	S 235	-26.42	-0.07	21.31	0.00	4.10	-0.51
B157	7.612	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	-17.02	0.06	10.67	0.00	2.19	0.47
B158	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-75.86	0.03	0.15	0.00	0.00	0.00
B158	7.259	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	-9.11	0.08	10.11	0.00	0.44	0.61
B158	7.259	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	-17.06	0.01	-20.45	0.00	-0.14	0.10
B158	0.000	NC_ULS-Set B (auto).10	S 235	-53.88	0.02	20.44	0.00	0.00	0.00
B158	0.000	NC_ULS-Set B (auto).23	S 235	-59.78	0.07	-19.95	0.00	0.00	0.00
B158	3.629	NC_ULS-Set B (auto).37	S 235	-27.23	0.09	0.11	0.00	-36.08	0.31
B158	3.629	NC_ULS-Set B (auto).10	S 235	-37.45	0.02	0.00	0.00	37.09	0.06
B158	7.259	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	-13.11	-0.06	10.14	0.00	0.62	-0.45
B158	7.259	NC_ULS-Set B (auto).21	S 235	-18.95	0.09	20.23	0.00	0.96	0.64
B159	0.000	NC_ULS-Set B (auto).13	S 235	-50.67	-0.06	-22.44	0.00	0.00	0.00
B159	6.729	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	12.22	0.11	9.18	0.00	0.28	0.74
B159	0.000	NC_ULS-Set B (auto).29	S 235	-42.37	-0.07	-22.45	0.00	0.00	0.00
B159	6.729	NC_ULS-Set B (auto).15	S 235	-16.51	-0.03	22.56	0.00	0.94	-0.19
B159	0.000	NC_ULS-Set B (auto).37	S 235	-12.55	0.11	-18.37	0.00	0.00	0.00
B159	3.463	NC_ULS-Set B (auto).29	S 235	-30.76	-0.07	0.78	0.00	-37.51	-0.23
B159	3.463	NC_ULS-Set B (auto).10	S 235	-20.17	0.02	-0.54	0.00	31.89	0.09
B159	6.729	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	-17.70	-0.07	13.18	0.00	0.54	-0.47
B159	6.729	NC_ULS-Set B (auto).21	S 235	8.93	0.12	18.56	0.00	0.65	0.79
B160	0.000	NC_ULS-Set B (auto).29	S 235	-10.87	0.42	5.64	0.22	-2.14	-0.11
B160	0.000	NC_ULS-Set B (auto).10	S 235	7.14	0.55	4.91	0.19	-2.03	-0.15
B160	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	2.63	-2.15	-12.29	-0.45	-5.48	-0.97
B160	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	2.63	2.35	11.69	0.46	-4.58	-1.27
B160	1.500	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	2.63	0.10	-0.30	0.00	3.96	0.57
B161	0.000	NC_ULS-Set B (auto).29	S 235	-10.40	0.53	5.78	0.22	-2.54	-0.27
B161	0.000	NC_ULS-Set B (auto).10	S 235	6.92	0.53	4.79	0.18	-2.46	-0.12
B161	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	3.72	2.25	11.99	0.45	-5.48	-1.12
B161	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	3.72	-2.25	-11.99	-0.45	-5.48	-1.12

Name	dx [m]	Case	Material	N [kN]	V _y [kN]	V _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
B161	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	3.72	0.00	0.00	0.00	3.51	0.56
B162	0.000	NC_ULS-Set B (auto).29	S 235	-10.17	0.63	5.90	0.22	-2.54	-0.42
B162	0.000	NC_ULS-Set B (auto).18	S 235	7.23	0.81	4.98	0.18	-2.46	-0.53
B162	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	4.86	2.15	12.29	0.45	-5.48	-0.97
B162	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	4.86	-2.35	-11.69	-0.46	-4.59	-1.27
B162	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	4.86	-0.10	0.30	0.00	3.96	0.57
B163	0.000	NC_ULS-Set B (auto).29	S 235	-10.02	0.71	5.86	0.22	-2.16	-0.54
B163	0.000	NC_ULS-Set B (auto).18	S 235	8.53	0.71	5.31	0.19	-2.03	-0.38
B163	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	6.01	1.87	12.18	0.45	-4.60	-0.55
B163	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	6.01	-0.38	0.19	-0.01	4.67	0.57
B163	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	6.01	-2.63	-11.80	-0.46	-4.04	-1.69
B163	1.200	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	6.01	0.07	2.59	0.08	4.26	0.61
B164	0.000	NC_ULS-Set B (auto).23	S 235	-15.14	1.09	6.43	0.25	-1.67	-0.93
B164	0.000	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	3.75	0.71	4.25	0.15	-2.26	-0.56
B164	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-8.13	-1.97	-11.74	-0.45	-3.17	-0.69
B164	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-8.13	0.28	0.24	0.01	5.46	0.58
B164	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-8.13	2.53	12.23	0.46	-3.90	-1.52
B164	1.800	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-8.13	-0.17	-2.15	-0.08	5.17	0.60
B165	0.000	NC_ULS-Set B (auto).23	S 235	-17.14	0.83	6.08	0.25	-1.78	-0.54
B165	0.000	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	1.96	0.64	3.47	0.14	-0.76	-0.45
B165	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-11.15	-2.19	-12.68	-0.45	-5.25	-1.02
B165	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-11.15	2.31	11.30	0.46	-3.17	-1.20
B165	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-11.15	0.06	-0.69	0.00	4.78	0.58
B166	0.000	NC_ULS-Set B (auto).23	S 235	-18.11	0.70	6.47	0.25	-2.94	-0.34
B166	0.000	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	0.76	0.62	3.59	0.14	-1.61	-0.42
B166	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-12.64	-2.25	-11.99	-0.45	-5.26	-1.11
B166	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-12.64	2.25	11.99	0.45	-5.26	-1.12
B166	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-12.64	0.00	0.00	0.00	3.73	0.57
B167	0.000	NC_ULS-Set B (auto).23	S 235	-18.31	0.57	6.85	0.24	-2.94	-0.14
B167	0.000	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	0.76	0.37	4.04	0.14	-1.61	-0.05
B167	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-13.02	2.19	12.69	0.45	-5.26	-1.02
B167	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-13.02	-2.31	-11.29	-0.46	-3.17	-1.20
B167	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-13.02	-0.06	0.70	0.00	4.78	0.58
B168	0.000	NC_ULS-Set B (auto).23	S 235	-17.58	0.31	6.51	0.24	-1.79	0.25
B168	0.000	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	1.76	0.30	3.25	0.14	-0.75	0.06
B168	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-12.07	1.98	11.75	0.45	-3.16	-0.70
B168	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-12.07	-0.27	-0.23	-0.01	5.48	0.58
B168	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-12.07	-2.52	-12.22	-0.46	-3.87	-1.51

Name	dx [m]	Case	Material	N [kN]	V _y [kN]	V _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
B168	1.200	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-12.07	0.18	2.16	0.08	5.19	0.60
B169	0.000	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	-13.58	0.59	4.24	0.15	-2.10	-0.37
B169	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-61.56	2.12	13.13	0.45	-5.24	-0.94
B169	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-61.56	-2.38	-10.85	-0.46	-1.83	-1.31
B169	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-61.56	-0.13	1.14	0.00	5.46	0.56
B170	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-60.82	2.23	11.99	0.45	-5.16	-1.09
B170	0.000	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	-14.35	0.41	3.95	0.14	-2.16	-0.10
B170	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-60.82	-2.27	-11.99	-0.45	-5.17	-1.15
B170	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-60.82	-0.02	0.00	0.00	3.82	0.56
B171	0.000	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	-15.80	0.67	6.14	0.24	0.04	-0.46
B171	2.850	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-79.14	-1.64	-13.23	-0.43	-4.86	-0.30
B171	1.160	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-79.14	0.91	0.36	0.08	6.07	0.33
B171	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-79.14	2.65	9.63	0.44	0.28	-1.73
B171	1.730	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-79.14	0.04	-4.28	-0.09	4.95	0.60
B172	0.000	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	-13.67	0.42	3.82	0.16	-1.15	-0.11
B172	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-62.39	-2.16	-13.12	-0.45	-5.24	-1.00
B172	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-62.39	2.34	10.85	0.46	-1.83	-1.25
B172	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-62.39	0.09	-1.13	0.00	5.46	0.56
B173	0.000	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	-3.28	0.25	2.71	0.09	-0.75	-0.05
B173	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-23.31	1.29	8.24	0.27	-2.60	-0.55
B173	1.800	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-23.31	-0.34	-0.45	-0.06	4.41	0.30
B173	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-23.31	-1.43	-6.25	-0.27	0.39	-0.76
B173	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-23.31	-0.07	1.00	0.00	4.33	0.36
B174	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-19.58	1.10	5.98	0.27	1.29	-0.27
B174	0.000	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	-2.58	0.18	1.29	0.09	0.78	0.04
B174	3.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	-9.46	-0.63	-5.54	-0.16	-2.98	-0.50
B174	1.200	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-19.58	0.01	0.18	0.05	4.99	0.40
B174	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-19.58	-1.62	-8.52	-0.28	-2.52	-1.05
B174	0.000	NC_ULS-Set B (auto).37	S 235	-12.83	-0.15	1.65	0.07	0.61	0.54
B175	0.000	NC_ULS-Set B (auto).23	S 235	-15.00	1.34	5.39	0.23	-1.06	-0.70
B175	1.475+	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	-0.41	-0.98	0.49	0.00	0.72	0.60
B175	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-14.21	2.52	6.35	0.26	-0.88	-1.24
B175	2.850	NC_ULS-Set B (auto).23	S 235	-12.97	-1.80	-6.59	-0.23	-2.75	-1.23
B175	1.327	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	-9.04	0.67	-0.23	0.03	3.57	0.64
B175	2.850	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-11.24	-3.35	-7.52	-0.26	-2.54	-2.26
B175	1.475+	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-11.24	-2.11	-0.88	-0.01	3.24	1.50
B176	1.450+	NC_ULS-Set B (auto).23	S 235	-14.77	-0.85	0.45	-0.01	2.42	0.85
B176	0.000	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	-0.53	1.13	1.65	0.09	-0.09	-0.86

Name	dx [m]	Case	Material	N [kN]	V _y [kN]	V _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
B176	2.850	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-13.82	-2.42	-6.36	-0.26	-0.91	-1.14
B176	0.000	NC_ULS-Set B (auto).23	S 235	-13.11	1.55	6.60	0.23	-2.77	-1.07
B176	1.590	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	-8.80	-0.63	0.00	-0.04	3.56	0.57
B176	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-11.41	2.99	7.52	0.26	-2.56	-2.03
B176	1.450+	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-13.82	-1.15	0.40	-0.01	3.27	1.35
B177	0.000	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	-3.32	0.38	1.94	0.09	0.40	-0.24
B177	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-23.25	-1.30	-8.24	-0.27	-2.60	-0.58
B177	1.200	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-23.25	0.33	0.45	0.06	4.41	0.30
B177	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-23.25	1.42	6.25	0.27	0.39	-0.74
B177	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-23.25	0.06	-1.00	0.00	4.33	0.36
B178	0.000	NC_ULS-Set B (auto).2	S 235	-14.45	-0.51	2.34	0.10	-0.29	0.28
B178	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-60.74	-2.34	10.79	0.45	-1.64	1.26
B178	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-60.74	2.16	-13.19	-0.46	-5.25	0.98
B178	1.200	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-60.74	-0.54	1.19	0.09	5.55	-0.47
B178	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-60.74	-0.09	-1.20	0.00	5.54	-0.56
B179	0.000	NC_ULS-Set B (auto).2	S 235	-14.13	-0.49	2.63	0.10	-1.13	0.24
B179	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-59.38	-2.24	11.99	0.45	-5.18	1.11
B179	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-59.38	2.26	-11.99	-0.45	-5.19	1.14
B179	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-59.38	0.01	0.00	0.00	3.80	-0.56
B180	0.000	NC_ULS-Set B (auto).2	S 235	-14.32	-0.47	2.91	0.10	-1.15	0.21
B180	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-60.20	2.36	-10.79	-0.45	-1.65	1.29
B180	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-60.20	-2.14	13.19	0.46	-5.26	0.96
B180	1.800	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-60.20	0.56	-1.19	-0.09	5.54	-0.46
B180	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-60.20	0.11	1.20	0.00	5.54	-0.56
B181	0.000	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	-13.91	-0.51	4.53	0.16	-1.08	0.25
B181	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-64.41	-1.89	11.11	0.46	-1.93	0.59
B181	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-64.41	2.61	-12.87	-0.45	-4.58	1.66
B181	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-64.41	0.36	-0.88	0.00	5.74	-0.56
B181	1.200	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-64.41	-0.09	1.52	0.09	5.64	-0.60
B182	0.000	NC_ULS-Set B (auto).15	S 235	-23.89	-0.83	6.01	0.24	-1.57	0.54
B182	0.000	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	4.34	-0.63	3.46	0.14	-0.72	0.43
B182	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-13.63	-2.31	11.23	0.45	-2.97	1.20
B182	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-13.63	2.19	-12.75	-0.46	-5.26	1.02
B182	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-13.63	-0.06	-0.76	0.00	4.88	-0.58
B183	0.000	NC_ULS-Set B (auto).15	S 235	-24.37	-0.70	6.47	0.25	-2.96	0.35
B183	0.000	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	2.22	-0.61	3.59	0.14	-1.60	0.41
B183	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-14.75	-2.25	11.99	0.45	-5.26	1.12
B183	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-14.75	2.25	-11.99	-0.45	-5.26	1.11

Name	dx [m]	Case	Material	N [kN]	V _y [kN]	V _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
B183	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-14.75	0.00	0.00	0.00	3.73	-0.57
B184	0.000	NC_ULS-Set B (auto).15	S 235	-24.68	-0.57	6.93	0.25	-2.96	0.15
B184	0.000	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	3.61	-0.39	4.04	0.14	-1.61	0.07
B184	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-14.90	2.30	-11.23	-0.45	-2.98	1.19
B184	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-14.90	-2.20	12.75	0.46	-5.26	1.04
B184	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-14.90	0.05	0.76	0.00	4.87	-0.58
B185	0.000	NC_ULS-Set B (auto).15	S 235	-24.76	-0.34	6.44	0.25	-1.57	-0.20
B185	0.000	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	6.10	-0.32	3.24	0.15	-0.74	-0.04
B185	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-13.91	-2.01	11.72	0.46	-2.98	0.74
B185	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-13.91	2.49	-12.26	-0.45	-3.80	1.47
B185	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-13.91	0.24	-0.27	0.01	5.60	-0.58
B185	1.200	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-13.91	-0.21	2.13	0.10	5.33	-0.59
B186	0.000	NC_ULS-Set B (auto).37	S 235	-4.87	-0.42	5.51	0.22	-1.79	0.10
B186	0.000	NC_ULS-Set B (auto).10	S 235	6.16	-0.57	4.87	0.19	-1.93	0.17
B186	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	3.57	-2.34	11.56	0.45	-4.22	1.26
B186	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	3.57	2.16	-12.42	-0.46	-5.52	0.99
B186	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	3.57	-0.09	-0.43	0.00	4.12	-0.57
B187	0.000	NC_ULS-Set B (auto).37	S 235	-4.77	-0.52	5.78	0.22	-2.59	0.26
B187	0.000	NC_ULS-Set B (auto).10	S 235	5.00	-0.55	4.80	0.18	-2.48	0.15
B187	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	4.43	2.25	-11.99	-0.45	-5.51	1.13
B187	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	4.43	-2.25	11.99	0.45	-5.51	1.12
B187	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	4.43	0.00	0.00	0.00	3.48	-0.56
B188	0.000	NC_ULS-Set B (auto).37	S 235	-4.30	-0.63	6.06	0.22	-2.59	0.41
B188	0.000	NC_ULS-Set B (auto).18	S 235	6.15	-0.80	5.02	0.18	-2.47	0.52
B188	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	5.42	2.35	-11.57	-0.45	-4.25	1.27
B188	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	5.42	-2.15	12.41	0.46	-5.51	0.98
B188	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	5.42	0.10	0.42	0.00	4.11	-0.57
B189	0.000	NC_ULS-Set B (auto).37	S 235	-3.20	-0.73	5.50	0.22	-1.74	0.57
B189	0.000	NC_ULS-Set B (auto).18	S 235	7.98	-0.71	5.26	0.20	-1.94	0.38
B189	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	6.59	-1.90	11.92	0.46	-4.25	0.59
B189	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	6.59	2.60	-12.06	-0.45	-4.47	1.65
B189	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	6.59	0.35	-0.07	0.01	4.63	-0.57
B189	1.200	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	6.59	-0.10	2.32	0.10	4.29	-0.61
B190	0.000	NC_ULS-Set B (auto).15	S 235	-22.74	-0.82	6.16	0.22	-1.27	0.76
B190	0.000	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	1.79	-0.45	3.63	0.09	-2.82	0.35
B190	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-20.29	-1.58	8.46	0.27	-2.41	0.99
B190	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-20.29	1.14	-6.03	-0.27	1.24	0.32
B190	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	-7.58	-0.62	5.65	0.16	-3.17	0.49

Name	dx [m]	Case	Material	N [kN]	V _y [kN]	V _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
B190	1.800	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-20.29	0.05	-0.23	-0.05	5.00	-0.39
B190	3.000	NC_ULS-Set B (auto).29	S 235	-17.64	-0.12	-1.97	-0.07	0.28	-0.50
B191	0.000	NC_ULS-Set B (auto).23	S 235	-23.74	-0.37	3.53	0.16	0.30	0.10
B191	0.000	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	-2.04	-0.38	2.00	0.09	0.30	0.24
B191	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-23.58	-1.42	6.24	0.27	0.42	0.75
B191	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-23.58	1.30	-8.25	-0.27	-2.61	0.57
B191	1.200	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-23.58	-0.33	0.44	0.05	4.42	-0.30
B191	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-23.58	-0.06	-1.01	0.00	4.34	-0.36
B192	0.000	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	-3.68	-0.27	2.39	0.09	-1.23	0.09
B192	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-24.33	-1.36	7.24	0.27	-2.76	0.68
B192	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-24.33	1.36	-7.25	-0.27	-2.78	0.67
B192	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-24.33	0.00	0.00	0.00	2.66	-0.34
B193	0.000	NC_ULS-Set B (auto).23	S 235	-23.79	-0.51	4.67	0.16	-1.41	0.32
B193	0.000	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	-2.01	-0.26	2.64	0.09	-0.66	0.06
B193	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-23.65	1.41	-6.24	-0.27	0.41	0.74
B193	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-23.65	-1.31	8.25	0.27	-2.61	0.58
B193	1.800	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-23.65	0.33	-0.44	-0.05	4.42	-0.30
B193	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-23.65	0.05	1.01	0.00	4.34	-0.36
B194	0.000	NC_ULS-Set B (auto).15	S 235	-22.83	-0.10	5.24	0.21	-0.41	-0.32
B194	0.000	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	1.79	-0.19	1.01	0.09	1.09	-0.03
B194	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-20.43	-1.14	6.03	0.27	1.26	0.33
B194	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-20.43	1.58	-8.46	-0.27	-2.39	0.99
B194	3.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	-7.61	0.62	-5.66	-0.16	-3.19	0.48
B194	1.200	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-20.43	-0.05	0.23	0.06	5.01	-0.39
B194	0.000	NC_ULS-Set B (auto).29	S 235	-17.70	0.11	1.96	0.07	0.29	-0.49
B195	1.500+	NC_ULS-Set B (auto).37	S 235	-8.64	-0.33	-0.01	0.00	0.72	0.51
B195	0.000	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	8.41	1.36	3.74	0.14	-1.63	-1.03
B195	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	6.53	-2.18	-12.16	-0.46	-5.84	-1.01
B195	1.500+	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	6.53	0.07	-0.17	0.00	3.41	0.58
B195	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	6.53	2.35	11.97	0.46	-5.55	-1.25
B195	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	5.24	0.88	-0.01	0.00	2.03	0.68
B196	0.000	NC_ULS-Set B (auto).37	S 235	-8.77	0.51	3.13	0.12	-1.61	-0.25
B196	0.000	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	6.79	1.24	3.74	0.14	-1.84	-0.93
B196	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	6.11	2.26	12.07	0.46	-5.84	-1.13
B196	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	6.11	-2.26	-12.06	-0.46	-5.82	-1.13
B196	1.500+	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	6.11	-0.01	-0.07	0.00	3.28	0.58
B197	0.000	NC_ULS-Set B (auto).37	S 235	-9.34	0.78	3.09	0.12	-1.61	-0.32
B197	1.500+	NC_ULS-Set B (auto).10	S 235	5.99	-0.80	0.01	0.00	1.43	0.62

Name	dx [m]	Case	Material	N [kN]	V _y [kN]	V _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
B197	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	4.71	2.18	12.17	0.46	-5.86	-1.01
B197	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	4.71	-0.07	0.18	0.00	3.41	0.58
B197	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	4.71	-2.35	-11.95	-0.46	-5.53	-1.25
B197	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	1.58	0.40	0.15	0.00	2.02	0.63
B198	0.000	NC_ULS-Set B (auto).37	S 235	-9.36	1.59	3.35	0.12	-1.73	-0.70
B198	1.500+	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	6.77	-1.22	-0.21	0.00	0.97	0.84
B198	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	2.65	-2.88	-11.96	-0.46	-5.32	-1.83
B198	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	2.15	2.20	12.17	0.45	-5.63	-0.82
B198	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	2.15	-0.05	0.18	0.00	3.62	0.79
B198	3.000	NC_ULS-Set B (auto).21	S 235	-6.27	-2.70	-3.82	-0.16	-1.47	-2.20
B198	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).21	S 235	-9.10	1.06	0.29	0.00	1.26	1.34
B199	0.000	NC_ULS-Set B (auto).15	S 235	-9.76	0.06	7.91	0.25	-3.34	0.25
B199	1.475+	NC_ULS-Set B (auto).10	S 235	9.27	-0.13	0.65	-0.02	2.24	0.01
B199	1.475-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-1.74	-1.48	1.65	-0.02	5.64	-0.30
B199	1.475+	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	1.50	0.75	1.28	-0.04	5.64	-0.30
B199	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-1.74	0.73	13.44	0.43	-5.48	0.25
B199	1.612	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	1.50	0.54	0.18	-0.08	5.74	-0.21
B199	2.850	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	1.50	-1.31	-9.71	-0.45	-0.15	-0.69
B199	0.442	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-1.74	0.07	9.90	0.29	-0.32	0.43
B200	1.500+	NC_ULS-Set B (auto).37	S 235	-16.35	0.50	1.11	0.00	2.87	-0.68
B200	1.500+	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	11.05	1.18	-0.29	0.00	0.90	-0.83
B200	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	2.13	2.74	-11.10	-0.45	-3.13	1.72
B200	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	1.82	-2.12	13.03	0.46	-6.02	0.78
B200	1.650	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	2.13	0.72	-0.31	-0.04	4.57	-0.62
B200	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).13	S 235	-13.37	-0.97	1.13	0.01	2.12	-1.26
B200	3.000	NC_ULS-Set B (auto).13	S 235	-10.75	2.57	-2.99	-0.15	0.63	2.10
B201	1.500+	NC_ULS-Set B (auto).39	S 235	-13.23	0.10	-0.20	0.00	1.65	-0.26
B201	1.500+	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	9.34	0.79	0.03	0.00	1.18	-0.59
B201	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	4.50	-2.19	12.02	0.46	-5.76	1.02
B201	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	4.50	2.34	-12.11	-0.46	-5.91	1.24
B201	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	4.50	0.06	0.03	0.00	3.27	-0.58
B201	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	2.12	-0.42	0.06	0.00	1.94	-0.64
B202	0.000	NC_ULS-Set B (auto).29	S 235	-12.31	-0.51	3.14	0.12	-1.55	0.26
B202	0.000	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	9.61	-1.22	3.74	0.14	-1.84	0.90
B202	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	5.89	2.26	-12.05	-0.46	-5.72	1.13
B202	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	5.89	-2.27	12.07	0.46	-5.74	1.14
B202	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	5.89	-0.02	0.08	0.00	3.37	-0.58
B202	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	3.30	-0.73	0.02	0.00	1.86	-0.61

Name	dx [m]	Case	Material	N [kN]	V _y [kN]	V _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
B203	0.000	NC_ULS-Set B (auto).37	S 235	-12.43	-0.66	5.39	0.20	-2.70	0.29
B203	0.000	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	11.86	-1.34	3.75	0.14	-1.65	1.01
B203	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	6.32	2.18	-12.00	-0.46	-5.73	1.01
B203	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	6.32	-2.35	12.13	0.46	-5.93	1.25
B203	1.500+	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	6.32	-0.07	-0.01	0.00	3.27	-0.58
B203	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	5.95	-0.90	0.09	0.00	1.94	-0.71
B204	0.000	NC_ULS-Set B (auto).21	S 235	-18.46	-0.48	10.76	0.22	-13.43	0.31
B204	1.450+	NC_ULS-Set B (auto).18	S 235	15.75	-0.28	-0.66	-0.01	1.66	-0.11
B204	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-1.20	-1.59	14.11	0.43	-10.39	0.88
B204	2.850	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	4.63	0.80	-9.02	-0.45	-3.13	-0.19
B204	0.000	NC_ULS-Set B (auto).23	S 235	-18.26	-0.53	11.63	0.25	-13.86	0.38
B204	1.305	NC_ULS-Set B (auto).10	S 235	1.19	0.31	0.33	0.00	2.82	0.11
B204	2.290	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	4.63	-0.04	-4.55	-0.28	0.67	-0.41
B205	0.000	NC_ULS-Set B (auto).37	S 235	-14.98	-0.97	4.22	0.20	0.36	0.43
B205	0.000	NC_ULS-Set B (auto).18	S 235	14.46	-2.00	4.82	0.18	-2.36	1.54
B205	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	6.28	-2.93	11.10	0.45	-3.11	1.86
B205	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	5.64	2.29	-13.02	-0.46	-5.99	0.90
B205	1.350	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	6.28	-0.90	0.31	0.04	4.59	-0.73
B205	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).13	S 235	-8.59	-2.00	-0.88	0.00	2.01	-1.33
B205	0.000	NC_ULS-Set B (auto).13	S 235	-8.59	-2.67	3.11	0.15	0.34	2.17
B206	0.000	NC_ULS-Set B (auto).15	S 235	-23.11	-1.07	6.49	0.24	-1.65	0.89
B206	0.000	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	7.38	-0.70	4.28	0.14	-2.31	0.54
B206	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-11.21	1.99	-11.70	-0.46	-2.97	0.72
B206	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-11.21	-2.51	12.28	0.45	-3.84	1.49
B206	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-11.21	-0.26	0.29	-0.01	5.59	-0.58
B206	1.800	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-11.21	0.19	-2.11	-0.10	5.32	-0.59
B207	0.000	NC_ULS-Set B (auto).15	S 235	-24.62	-0.15	6.05	0.25	-1.64	-0.21
B207	1.475+	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	12.33	0.07	0.56	-0.01	1.65	-0.08
B207	2.850	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-8.10	1.50	-11.10	-0.43	-2.43	0.83
B207	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-11.38	-0.90	12.04	0.45	-3.77	-0.12
B207	1.475+	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-8.10	-0.56	-0.11	-0.01	5.28	0.18
B207	0.590	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-11.38	-0.02	7.32	0.27	1.94	-0.39
B208	0.000	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	-2.57	0.45	3.35	0.09	-2.32	-0.36
B208	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-19.39	-1.11	-5.97	-0.27	1.29	-0.29
B208	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	-9.41	0.62	5.53	0.16	-2.97	-0.49
B208	1.800	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-19.39	-0.03	-0.17	-0.05	4.97	0.39
B208	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-19.39	1.61	8.52	0.28	-2.54	-1.03
B208	3.000	NC_ULS-Set B (auto).37	S 235	-12.77	0.14	-1.67	-0.07	0.60	0.53

Name	dx [m]	Case	Material	N [kN]	V _y [kN]	V _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
B209	0.000	NC_ULS-Set B (auto).15	S 235	-22.01	-1.45	4.54	0.23	-0.59	0.74
B209	1.475+	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	7.69	0.72	0.73	0.00	1.09	-0.56
B209	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-12.99	-2.60	5.74	0.26	-0.42	1.28
B209	2.850	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-9.72	3.61	-8.13	-0.26	-3.82	2.55
B209	2.850	NC_ULS-Set B (auto).15	S 235	-19.38	2.35	-7.43	-0.23	-4.70	1.88
B209	1.032	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	-12.52	-0.80	0.09	0.07	3.24	-0.45
B209	1.475-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-12.99	-1.26	-1.38	-0.01	2.79	-1.56
B210	0.000	NC_ULS-Set B (auto).23	S 235	-16.14	0.14	6.71	0.23	-1.66	0.20
B210	1.475+	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	5.69	-0.33	0.54	-0.01	1.64	0.11
B210	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-9.57	0.91	12.73	0.43	-3.86	0.11
B210	1.612	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-6.34	0.34	-0.52	-0.07	6.23	-0.11
B210	2.850	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-6.34	-1.52	-10.41	-0.45	-0.53	-0.84
B210	0.590	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-9.57	0.03	8.01	0.25	2.26	0.39
B221	0.000	NC_ULS-Set B (auto).21	S 235	0.00	0.04	0.07	0.00	-0.04	-0.03
B221	2.105	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	-0.02	-0.02	0.00	0.00	-0.01
B221	2.105	NC_ULS-Set B (auto).21	S 235	0.00	-0.01	0.02	0.00	0.05	0.00
B221	0.000	NC_ULS-Set B (auto).18	S 235	0.00	0.03	0.07	0.00	-0.02	-0.01
B221	0.000	NC_ULS-Set B (auto).13	S 235	0.00	0.03	0.11	0.00	-0.10	-0.02
B221	2.105	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	0.00	-0.02	0.03	0.00	0.09	-0.01
B221	2.105	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	23.19	-0.04	0.00	0.00	0.02	-0.04
B221	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	23.14	-0.01	0.04	0.00	-0.02	0.01
B222	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	0.00	0.02	0.08	0.00	-0.03	0.00
B222	2.105	NC_ULS-Set B (auto).18	S 235	32.81	-0.02	0.02	0.00	0.03	-0.02
B222	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	2.84	0.03	0.06	0.00	-0.03	-0.02
B222	0.000	NC_ULS-Set B (auto).15	S 235	0.00	0.03	0.09	0.00	-0.04	-0.02
B222	2.105	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.64	-0.02	-0.02	0.00	0.00	-0.01
B222	0.000	NC_ULS-Set B (auto).18	S 235	32.73	0.03	0.07	0.00	-0.06	-0.02
B222	2.105	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	0.00	-0.03	0.03	0.00	0.09	-0.02
B222	2.105	NC_ULS-Set B (auto).33	S 235	29.07	-0.03	0.00	0.00	0.01	-0.03
B222	0.842	NC_ULS-Set B (auto).10	S 235	0.00	0.00	0.06	0.00	0.03	0.00
B223	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.03	0.02	0.00	0.00	-0.01
B223	2.105	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	23.70	-0.06	-0.15	0.00	-0.09	-0.05
B223	2.105	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	19.26	-0.07	-0.17	0.00	-0.10	-0.05
B223	2.105	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	-0.02	-0.03	0.00	-0.01	-0.01
B223	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	19.19	-0.02	-0.12	0.00	0.20	0.04
B223	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	19.24	-0.03	-0.12	0.00	0.21	0.04
B223	2.105	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	0.00	-0.11	-0.14	0.00	-0.14	-0.11
B223	0.000	NC_ULS-Set B (auto).33	S 235	0.00	-0.06	-0.09	0.00	0.09	0.07

Name	dx [m]	Case	Material	N [kN]	V _y [kN]	V _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
B224	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	0.00	-0.04	-0.11	0.00	0.14	0.04
B224	2.105	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	27.40	-0.08	-0.13	0.00	-0.06	-0.06
B224	0.000	NC_ULS-Set B (auto).24	S 235	0.06	0.03	0.02	0.00	0.01	-0.01
B224	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.27	0.02	0.02	0.00	0.00	-0.01
B224	2.105	NC_ULS-Set B (auto).24	S 235	0.14	-0.03	-0.03	0.00	-0.01	-0.01
B224	2.105	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	0.00	-0.08	-0.16	0.00	-0.15	-0.09
B224	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	27.32	-0.03	-0.08	0.00	0.16	0.06
B224	2.105	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	0.00	-0.09	-0.16	0.00	-0.15	-0.09
B224	0.000	NC_ULS-Set B (auto).33	S 235	27.21	-0.04	-0.08	0.00	0.16	0.06
B225	2.850	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	0.00	-0.05	-0.10	0.00	-0.10	-0.02
B225	0.000	NC_ULS-Set B (auto).22	S 235	0.00	0.05	0.04	0.00	-0.01	-0.03
B225	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	0.00	0.10	0.18	0.00	-0.21	-0.09
B225	2.850	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	0.00	0.01	0.10	0.00	0.18	0.05
B225	2.850	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	0.00	-0.10	-0.17	0.00	-0.19	-0.10
B225	0.000	NC_ULS-Set B (auto).33	S 235	0.00	-0.02	-0.08	0.00	0.15	0.06
B226	2.122	NC_ULS-Set B (auto).10	S 235	32.91	-0.04	-0.06	0.00	-0.05	-0.03
B226	2.122	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	29.34	-0.04	-0.07	0.00	-0.06	-0.03
B226	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	2.69	0.04	0.04	0.00	-0.04	-0.02
B226	0.000	NC_ULS-Set B (auto).14	S 235	0.00	0.04	0.02	0.00	-0.01	-0.02
B226	2.122	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	0.00	0.00	-0.13	0.00	-0.10	0.03
B226	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	0.00	0.05	-0.07	0.00	0.12	-0.03
B226	2.122	NC_ULS-Set B (auto).33	S 235	0.00	0.01	-0.11	0.00	-0.08	0.03
B227	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.02	0.03	0.00	-0.02	-0.01
B227	2.089	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	23.96	-0.08	-0.07	0.00	-0.02	-0.06
B227	2.089	NC_ULS-Set B (auto).13	S 235	0.00	-0.07	-0.11	0.00	-0.09	-0.06
B227	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	0.00	0.01	0.03	0.00	-0.03	0.00
B227	2.089	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	19.39	-0.09	-0.08	0.00	-0.03	-0.07
B227	2.089	NC_ULS-Set B (auto).15	S 235	0.00	-0.07	-0.11	0.00	-0.09	-0.05
B227	0.000	NC_ULS-Set B (auto).29	S 235	0.00	-0.03	-0.07	0.00	0.09	0.05
B227	2.089	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	0.00	-0.11	-0.08	0.00	-0.08	-0.11
B227	0.000	NC_ULS-Set B (auto).33	S 235	19.46	-0.05	-0.04	0.00	0.09	0.08
B228	2.089	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	0.09	-0.02	0.00	0.00	0.00	0.00
B228	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	27.44	-0.04	0.00	0.00	-0.05	0.07
B228	2.089	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	27.36	-0.09	-0.05	0.00	-0.10	-0.07
B228	0.000	NC_ULS-Set B (auto).13	S 235	1.28	0.04	0.13	0.00	-0.17	-0.02
B228	2.089	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	24.98	-0.08	-0.07	0.00	-0.11	-0.06
B228	2.089	NC_ULS-Set B (auto).18	S 235	0.53	-0.02	-0.02	0.00	-0.05	-0.01
B228	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	2.64	0.01	0.09	0.00	-0.13	0.02

Name	dx [m]	Case	Material	N [kN]	V _y [kN]	V _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
B228	0.000	NC_ULS-Set B (auto).15	S 235	1.47	0.04	0.14	0.00	-0.18	-0.01
B228	2.089	NC_ULS-Set B (auto).31	S 235	1.24	-0.01	0.09	0.00	0.05	0.02
B228	2.089	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	27.17	-0.09	-0.06	0.00	-0.12	-0.07
B228	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	27.23	-0.05	-0.03	0.00	-0.02	0.07
B229	2.122	NC_ULS-Set B (auto).7	S 235	-0.02	-0.02	0.00	0.00	0.02	-0.01
B229	0.000	NC_ULS-Set B (auto).33	S 235	22.76	0.17	0.31	0.00	-0.35	-0.17
B229	2.122	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.08	-0.03	-0.02	0.00	0.00	-0.01
B229	2.122	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	0.00	0.04	0.05	0.00	0.13	0.07
B229	0.000	NC_ULS-Set B (auto).21	S 235	0.16	0.05	0.08	0.00	-0.06	-0.03
B229	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	22.52	0.18	0.33	0.00	-0.37	-0.18
B229	2.122	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	22.44	0.13	0.28	0.00	0.28	0.15
B230	2.850	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	0.00	-0.10	-0.17	0.00	-0.20	-0.09
B230	2.850	NC_ULS-Set B (auto).22	S 235	0.00	-0.05	-0.04	0.00	-0.01	-0.03
B230	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	0.00	0.05	0.10	0.00	-0.11	-0.02
B230	2.850	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	0.00	0.00	0.08	0.00	0.16	0.06
B230	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	0.00	0.10	0.18	0.00	-0.22	-0.09
B230	2.850	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	0.00	0.02	0.09	0.00	0.16	0.06
B231	0.000	NC_ULS-Set B (auto).2	S 235	-4.60	0.25	1.65	0.06	-0.61	-0.20
B231	2.850	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	-7.15	-0.25	-3.59	-0.12	-2.02	-0.14
B231	2.850	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-19.93	-0.18	-6.98	-0.26	-2.36	0.54
B231	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-19.93	1.11	7.19	0.28	-2.66	-0.85
B231	1.375+	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-19.93	1.19	0.33	0.02	2.55	-0.20
B231	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	-21.73	0.92	4.79	0.16	-3.01	-0.94
B231	2.702	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-19.93	-0.05	-6.25	-0.23	-1.38	0.56
B232	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	4.21	0.20	0.83	0.03	-0.24	0.00
B232	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	41.58	-1.31	-7.18	-0.28	-3.42	-0.58
B232	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	41.58	0.09	0.28	0.00	1.79	0.35
B232	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	41.58	1.48	7.71	0.28	-4.21	-0.83
B232	1.650	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	41.58	-0.06	-0.50	-0.03	1.77	0.35
B233	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	4.22	0.31	0.88	0.03	-0.37	-0.15
B233	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	38.79	1.38	7.45	0.28	-3.76	-0.67
B233	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	38.79	-1.42	-7.45	-0.28	-3.76	-0.74
B233	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	38.79	-0.02	0.02	0.00	1.84	0.35
B234	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	4.18	0.41	0.93	0.03	-0.40	-0.31
B234	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	41.15	1.27	7.19	0.28	-3.43	-0.51
B234	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	41.15	-0.13	-0.24	0.00	1.79	0.35
B234	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	41.15	-1.53	-7.70	-0.28	-4.20	-0.90
B234	1.350	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	41.15	0.01	0.51	0.03	1.77	0.36

Name	dx [m]	Case	Material	N [kN]	V _y [kN]	V _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
B235	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	5.15	0.54	0.78	0.03	-0.24	-0.50
B235	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	50.91	0.97	6.74	0.28	-2.82	-0.06
B235	1.350	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	50.91	-0.29	0.05	0.03	1.77	0.40
B235	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	50.91	-1.83	-8.16	-0.29	-4.95	-1.36
B235	0.000	NC_ULS-Set B (auto).29	S 235	18.35	-0.14	1.80	0.07	-0.69	0.53
B236	0.000	NC_ULS-Set B (auto).2	S 235	-4.29	0.05	1.62	0.06	-0.58	0.13
B236	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-18.69	0.25	7.06	0.26	-2.48	0.51
B236	2.850	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	-20.65	-0.94	-4.70	-0.16	-2.90	-0.98
B236	1.400-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-18.69	-1.05	0.12	0.00	2.55	-0.05
B236	2.850	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-18.69	-1.36	-7.11	-0.28	-2.55	-1.05
B236	0.280	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-18.69	-0.01	5.67	0.21	-0.70	0.55
B238	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	5.30	0.08	1.00	0.04	-0.57	0.19
B238	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	52.23	-1.01	-6.72	-0.28	-2.80	-0.13
B238	1.650	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	52.23	0.24	-0.04	-0.03	1.76	0.39
B238	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	52.23	1.78	8.17	0.29	-4.97	-1.28
B238	3.000	NC_ULS-Set B (auto).29	S 235	18.80	0.12	-1.81	-0.07	-0.69	0.50
B239	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	6.43	-0.10	1.02	0.03	-0.64	-0.16
B239	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	52.60	0.98	-6.72	-0.29	-2.80	0.09
B239	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	52.60	-1.81	8.18	0.28	-5.00	1.33
B239	1.650	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	52.60	-0.27	-0.03	-0.03	1.75	-0.40
B239	3.000	NC_ULS-Set B (auto).37	S 235	19.95	-0.15	-1.79	-0.08	-0.69	-0.55
B240	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	5.12	-0.21	0.85	0.03	-0.27	0.01
B240	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	41.89	1.30	-7.16	-0.28	-3.40	0.56
B240	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	41.89	-1.49	7.73	0.28	-4.25	0.84
B240	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	41.89	-0.10	0.30	0.00	1.78	-0.35
B240	1.650	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	41.89	0.05	-0.48	-0.03	1.76	-0.35
B241	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	5.00	-0.31	0.88	0.03	-0.37	0.16
B241	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	39.01	1.42	-7.45	-0.28	-3.75	0.73
B241	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	39.01	-1.38	7.45	0.28	-3.75	0.67
B241	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	39.01	0.02	0.02	0.00	1.85	-0.35
B242	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	5.06	-0.41	0.92	0.03	-0.38	0.31
B242	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	41.53	-1.27	7.17	0.28	-3.40	0.51
B242	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	41.53	1.53	-7.72	-0.28	-4.22	0.90
B242	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	41.53	0.13	-0.25	0.00	1.79	-0.35
B242	1.350	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	41.53	-0.01	0.49	0.03	1.77	-0.36
B243	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	6.24	-0.52	0.74	0.04	-0.22	0.47
B243	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	51.47	-0.95	6.71	0.29	-2.80	0.03
B243	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	51.47	1.85	-8.19	-0.28	-5.02	1.38

Name	dx [m]	Case	Material	N [kN]	V _y [kN]	V _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
B243	1.350	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	51.47	0.31	0.03	0.03	1.74	-0.40
B243	0.000	NC_ULS-Set B (auto).37	S 235	19.46	0.17	1.78	0.08	-0.69	-0.57
B244	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	-3.39	-0.04	0.24	0.02	0.47	-0.13
B244	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-16.23	-0.28	7.11	0.28	-2.33	-0.49
B244	2.850	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-16.23	1.44	-7.05	-0.26	-2.24	1.13
B244	2.850	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	-20.12	0.92	-4.68	-0.15	-2.77	0.95
B244	1.400-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-16.23	1.02	0.18	0.01	2.78	0.03
B244	0.280	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-16.23	-0.02	5.73	0.22	-0.53	-0.54
B245	0.000	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	-10.85	-0.12	5.35	0.19	-1.19	-0.08
B245	2.850	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-86.40	1.68	-9.98	-0.42	-0.36	1.02
B245	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-86.40	-0.86	12.90	0.45	-4.52	-0.23
B245	1.612	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-86.40	-0.18	-0.09	-0.04	5.87	0.09
B245	0.590	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-86.40	0.03	8.18	0.27	1.70	-0.48
B246	0.000	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	-15.52	-0.32	4.92	0.18	-0.20	0.00
B246	2.850	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-75.48	2.72	-9.48	-0.43	0.41	1.85
B246	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-75.48	-1.57	13.38	0.44	-5.14	0.21
B246	1.612	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-75.48	0.87	0.41	-0.06	6.02	-0.37
B246	1.032	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-75.48	-0.02	5.12	0.12	4.41	-0.61
B247	0.000	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	-15.29	0.33	4.90	0.18	-0.15	0.00
B247	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-76.60	1.59	13.21	0.43	-4.81	-0.23
B247	1.612	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-76.60	-0.84	0.24	-0.06	6.08	0.39
B247	2.850	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-76.60	-2.70	-9.65	-0.44	0.26	-1.80
B247	1.032	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-76.60	0.05	4.96	0.12	4.56	0.62
B248	0.000	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	-9.97	0.15	5.33	0.18	-1.16	0.06
B248	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-85.81	0.86	12.69	0.42	-4.05	0.23
B248	1.612	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-85.81	0.19	-0.30	-0.07	6.00	-0.10
B248	2.850	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-85.81	-1.67	-10.19	-0.45	-0.49	-1.01
B248	0.590	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-85.81	-0.02	7.97	0.24	2.04	0.47
B249	0.000	NC_ULS-Set B (auto).29	S 235	-11.49	0.34	5.71	0.22	-1.94	0.02
B249	0.000	NC_ULS-Set B (auto).10	S 235	7.60	0.65	4.94	0.20	-1.48	-0.29
B249	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	1.30	-1.87	-12.16	-0.45	-4.60	-0.56
B249	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	1.30	0.38	-0.17	0.01	4.65	0.57
B249	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	1.30	2.63	11.82	0.46	-4.08	-1.69
B249	1.800	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	1.30	-0.07	-2.57	-0.08	4.24	0.61
B250	0.000	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	-13.69	0.49	3.85	0.16	-0.08	-0.23
B250	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-67.68	-1.90	-11.28	-0.45	-2.15	-0.60
B250	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-67.68	0.35	0.71	0.00	5.78	0.56
B250	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-67.68	2.60	12.70	0.46	-4.28	-1.65

Name	dx [m]	Case	Material	N [kN]	V _y [kN]	V _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
B250	1.800	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-67.68	-0.10	-1.69	-0.09	5.63	0.60
B251	0.000	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	-14.16	-0.51	3.89	0.16	-0.14	0.25
B251	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-65.58	1.91	-11.10	-0.46	-1.94	0.61
B251	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-65.58	-2.59	12.88	0.45	-4.59	1.64
B251	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-65.58	-0.34	0.89	0.00	5.73	-0.56
B251	1.800	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-65.58	0.11	-1.51	-0.09	5.63	-0.60
B252	0.000	NC_ULS-Set B (auto).29	S 235	-4.57	-0.97	3.13	0.11	-1.18	0.95
B252	0.000	NC_ULS-Set B (auto).10	S 235	7.46	-0.66	4.99	0.19	-1.54	0.31
B252	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	2.67	1.90	-11.89	-0.46	-4.22	0.60
B252	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	2.67	-2.60	12.09	0.45	-4.53	1.64
B252	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	2.67	-0.35	0.10	-0.01	4.62	-0.57
B252	1.800	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	2.67	0.10	-2.30	-0.10	4.29	-0.60
B253	1.500+	NC_ULS-Set B (auto).37	S 235	-7.80	-1.14	-0.26	0.00	0.98	1.35
B253	0.000	NC_ULS-Set B (auto).18	S 235	10.21	2.02	4.93	0.18	-2.65	-1.57
B253	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	6.70	3.00	11.99	0.46	-5.39	-1.92
B253	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	5.95	-2.34	-12.13	-0.45	-5.59	-0.93
B253	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	6.70	0.75	0.00	0.01	3.60	0.89
B253	0.000	NC_ULS-Set B (auto).21	S 235	-4.31	2.75	3.84	0.16	-1.51	-2.23
B253	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).21	S 235	-4.31	2.08	-0.16	0.00	1.25	1.38
B254	2.122	NC_ULS-Set B (auto).10	S 235	29.53	-0.04	-0.06	0.00	-0.04	-0.03
B254	2.122	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	27.40	-0.04	-0.06	0.00	-0.04	-0.03
B254	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	2.66	0.03	0.06	0.00	-0.03	-0.02
B254	2.122	NC_ULS-Set B (auto).18	S 235	0.00	0.00	-0.12	0.00	-0.08	0.02
B254	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	0.00	0.05	-0.07	0.00	0.13	-0.03
B254	2.122	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	0.00	0.00	-0.11	0.00	-0.07	0.02
B255	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.03	0.02	0.00	0.00	-0.01
B255	2.089	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	24.62	-0.08	-0.09	0.00	-0.03	-0.06
B255	2.089	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	21.64	-0.09	-0.10	0.00	-0.04	-0.07
B255	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	0.00	0.02	0.00	0.00	0.03	-0.01
B255	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	21.56	-0.04	-0.05	0.00	0.12	0.06
B255	2.089	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	0.00	-0.11	-0.11	0.00	-0.08	-0.12
B255	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	0.00	-0.07	-0.05	0.00	0.07	0.07
B256	0.000	NC_ULS-Set B (auto).33	S 235	22.88	0.18	0.30	0.00	-0.35	-0.18
B256	2.122	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.07	-0.02	-0.04	0.00	-0.02	0.00
B256	2.122	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-0.03	-0.01	-0.06	0.00	-0.04	0.01
B256	2.122	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	0.00	0.05	0.02	0.00	0.09	0.08
B256	0.000	NC_ULS-Set B (auto).16	S 235	0.16	0.04	0.01	0.00	0.01	-0.02
B256	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	22.65	0.19	0.32	0.00	-0.37	-0.19

Name	dx [m]	Case	Material	N [kN]	V _y [kN]	V _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
B256	2.122	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	22.57	0.14	0.27	0.00	0.25	0.17
B257	2.850	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	0.00	-0.04	-0.07	0.00	-0.05	0.00
B257	0.000	NC_ULS-Set B (auto).14	S 235	0.00	0.05	0.04	0.00	0.00	-0.03
B257	2.850	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	0.00	-0.09	-0.20	0.00	-0.24	-0.08
B257	0.000	NC_ULS-Set B (auto).33	S 235	0.00	-0.01	-0.11	0.00	0.18	0.05
B257	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	0.00	0.11	0.14	0.00	-0.15	-0.11
B257	2.850	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	0.00	0.03	0.05	0.00	0.11	0.08
B258	2.089	NC_ULS-Set B (auto).32	S 235	0.08	-0.01	-0.03	0.00	-0.01	0.00
B258	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	27.54	0.00	-0.07	0.00	0.09	0.01
B258	0.000	NC_ULS-Set B (auto).23	S 235	1.46	0.05	0.03	0.00	0.00	-0.04
B258	0.000	NC_ULS-Set B (auto).21	S 235	1.33	0.05	0.04	0.00	-0.01	-0.04
B258	2.089	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	27.46	-0.05	-0.12	0.00	-0.11	-0.04
B258	0.000	NC_ULS-Set B (auto).22	S 235	0.98	0.04	0.03	0.00	0.00	-0.03
B258	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	27.34	-0.02	-0.09	0.00	0.10	0.02
B258	2.089	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	27.28	-0.05	-0.13	0.00	-0.12	-0.05
B258	0.000	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	25.76	-0.01	-0.08	0.00	0.09	0.02
B259	2.105	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	22.87	-0.04	0.00	0.00	0.00	-0.03
B259	0.000	NC_ULS-Set B (auto).21	S 235	0.00	0.04	0.07	0.00	-0.05	-0.03
B259	2.105	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	-0.03	-0.02	0.00	-0.02	-0.01
B259	2.105	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	0.00	-0.03	-0.01	0.00	-0.02	0.00
B259	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	22.99	0.02	0.06	0.00	-0.06	0.00
B259	0.000	NC_ULS-Set B (auto).18	S 235	0.00	0.02	0.09	0.00	-0.07	0.00
B259	2.105	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	0.00	-0.02	0.03	0.00	0.06	0.00
B259	2.105	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	23.29	-0.04	0.00	0.00	0.00	-0.03
B259	1.053-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	0.00	0.00	0.01	0.00	-0.03	0.01
B260	2.105	NC_ULS-Set B (auto).18	S 235	29.44	-0.02	0.01	0.00	0.02	-0.01
B260	2.105	NC_ULS-Set B (auto).10	S 235	0.00	-0.03	0.02	0.00	0.07	-0.01
B260	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	2.73	0.04	0.04	0.00	-0.04	-0.02
B260	2.105	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.66	-0.02	-0.02	0.00	-0.01	0.00
B260	2.105	NC_ULS-Set B (auto).13	S 235	0.00	-0.02	-0.01	0.00	0.01	-0.01
B260	0.000	NC_ULS-Set B (auto).10	S 235	0.00	0.02	0.07	0.00	-0.04	0.00
B260	0.000	NC_ULS-Set B (auto).18	S 235	29.36	0.03	0.06	0.00	-0.06	-0.02
B260	2.105	NC_ULS-Set B (auto).33	S 235	27.18	-0.03	0.00	0.00	0.00	-0.02
B260	1.684	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	2.79	0.00	0.00	0.00	0.00	0.01
B261	2.850	NC_ULS-Set B (auto).14	S 235	0.00	-0.05	-0.03	0.00	0.00	-0.03
B261	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	0.00	0.03	0.08	0.00	-0.06	0.00
B261	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	0.00	0.09	0.21	0.00	-0.24	-0.08
B261	2.850	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	0.00	0.00	0.12	0.00	0.21	0.04

Name	dx [m]	Case	Material	N [kN]	V _y [kN]	V _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
B261	2.850	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	0.00	-0.12	-0.12	0.00	-0.11	-0.12
B261	0.000	NC_ULS-Set B (auto).33	S 235	0.00	-0.03	-0.03	0.00	0.10	0.08
B262	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.02	0.03	0.00	-0.02	-0.01
B262	2.105	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	24.43	-0.06	-0.14	0.00	-0.08	-0.05
B262	2.105	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	21.40	-0.07	-0.14	0.00	-0.09	-0.05
B262	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	0.00	0.01	0.04	0.00	-0.04	0.01
B262	2.105	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	0.00	-0.04	-0.01	0.00	-0.02	-0.02
B262	0.000	NC_ULS-Set B (auto).10	S 235	24.29	-0.02	-0.09	0.00	0.16	0.05
B262	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	21.41	-0.03	-0.10	0.00	0.17	0.05
B262	2.105	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	0.00	-0.11	-0.13	0.00	-0.16	-0.11
B262	0.000	NC_ULS-Set B (auto).33	S 235	0.00	-0.07	-0.09	0.00	0.06	0.08
B263	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.29	0.02	0.03	0.00	-0.02	0.00
B263	0.000	NC_ULS-Set B (auto).16	S 235	0.01	0.02	0.03	0.00	-0.02	0.00
B263	2.105	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	27.53	-0.08	-0.13	0.00	-0.09	-0.05
B263	0.000	NC_ULS-Set B (auto).10	S 235	0.00	-0.04	-0.09	0.00	0.09	0.05
B263	2.105	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	0.00	-0.09	-0.15	0.00	-0.17	-0.09
B263	0.000	NC_ULS-Set B (auto).33	S 235	27.33	-0.04	-0.09	0.00	0.13	0.07
B264	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B265	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B266	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B267	1.625	NC_ULS-Set B (auto).39	S 235	0.06	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B267	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B268	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B269	1.625	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	0.14	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B269	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B270	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B271	1.625	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	0.21	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B271	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B272	0.000	NC_ULS-Set B (auto).15	S 235	-0.03	-0.01	-0.07	0.00	0.10	0.03
B272	2.105	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	23.14	-0.06	-0.15	0.00	-0.18	-0.06
B272	2.105	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	0.00	-0.08	-0.14	0.00	-0.08	-0.06
B272	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	0.03	0.03	-0.02	0.00	0.04	-0.01
B272	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.09	0.03	0.01	0.00	0.00	-0.01
B272	0.000	NC_ULS-Set B (auto).18	S 235	0.00	-0.02	-0.07	0.00	0.14	0.05
B272	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	0.00	-0.03	-0.09	0.00	0.16	0.06
B272	2.105	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	22.98	-0.08	-0.17	0.00	-0.20	-0.07
B272	0.000	NC_ULS-Set B (auto).33	S 235	0.00	-0.04	-0.08	0.00	0.15	0.07
B273	0.000	NC_ULS-Set B (auto).37	S 235	-0.02	0.01	-0.04	0.00	0.05	0.00

Name	dx [m]	Case	Material	N [kN]	V _y [kN]	V _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
B273	2.105	NC_ULS-Set B (auto).18	S 235	32.82	-0.09	-0.14	0.00	-0.15	-0.08
B273	0.000	NC_ULS-Set B (auto).22	S 235	0.07	0.02	0.01	0.00	0.01	-0.01
B273	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.70	0.02	0.01	0.00	0.00	-0.01
B273	2.105	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	0.00	-0.08	-0.16	0.00	-0.13	-0.05
B273	0.000	NC_ULS-Set B (auto).21	S 235	0.01	0.01	-0.03	0.00	0.05	0.00
B273	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	0.00	-0.03	-0.11	0.00	0.16	0.06
B273	2.105	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	29.26	-0.09	-0.15	0.00	-0.16	-0.08
B273	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	0.00	-0.04	-0.11	0.00	0.16	0.06
B274	0.000	NC_ULS-Set B (auto).31	S 235	0.03	0.03	-0.02	0.00	-0.03	-0.01
B274	2.105	NC_ULS-Set B (auto).10	S 235	23.91	-0.06	-0.07	0.00	-0.11	-0.03
B274	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	0.08	0.05	-0.05	0.00	-0.02	-0.01
B274	2.105	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	0.18	-0.02	-0.09	0.00	-0.17	0.01
B274	0.000	NC_ULS-Set B (auto).22	S 235	0.10	0.03	0.00	0.00	-0.02	-0.01
B274	2.105	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	0.16	0.00	-0.10	0.00	-0.18	0.03
B274	2.105	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	23.94	-0.05	-0.06	0.00	-0.09	-0.04
B274	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	19.48	-0.02	-0.04	0.00	0.00	0.04
B275	0.000	NC_ULS-Set B (auto).40	S 235	0.08	0.02	-0.01	0.00	0.00	0.00
B275	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	2.47	0.04	-0.04	0.00	0.01	-0.01
B275	0.000	NC_ULS-Set B (auto).10	S 235	0.16	0.02	0.03	0.00	-0.06	0.00
B275	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.41	0.03	0.00	0.00	0.00	-0.01
B275	2.105	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	27.64	-0.06	-0.14	0.00	-0.20	-0.04
B275	2.105	NC_ULS-Set B (auto).33	S 235	27.47	-0.06	-0.13	0.00	-0.19	-0.04
B275	0.000	NC_ULS-Set B (auto).33	S 235	27.41	-0.02	-0.09	0.00	0.05	0.04
B276	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	-0.02	-0.02	0.00	0.00	0.00	0.03
B276	2.089	NC_ULS-Set B (auto).10	S 235	33.01	-0.07	-0.09	0.00	-0.12	-0.06
B276	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.60	0.02	0.02	0.00	-0.01	0.00
B276	0.000	NC_ULS-Set B (auto).18	S 235	0.00	-0.05	0.06	0.00	-0.02	0.08
B276	2.089	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.68	-0.03	-0.03	0.00	-0.01	-0.01
B276	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	0.00	-0.06	0.06	0.00	-0.02	0.09
B276	2.089	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	29.41	-0.08	-0.09	0.00	-0.13	-0.07
B276	2.089	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	0.00	-0.11	0.01	0.00	0.06	-0.09
B276	0.000	NC_ULS-Set B (auto).33	S 235	0.00	-0.07	0.05	0.00	0.00	0.09
B277	0.000	NC_ULS-Set B (auto).31	S 235	-0.03	0.01	0.08	0.00	-0.05	-0.01
B277	0.000	NC_ULS-Set B (auto).22	S 235	0.09	0.02	0.04	0.00	0.00	-0.01
B277	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	0.03	0.01	0.10	0.00	-0.01	-0.01
B277	2.122	NC_ULS-Set B (auto).18	S 235	24.05	-0.06	-0.08	0.00	-0.06	-0.05
B277	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	0.00	0.01	0.00	0.00	0.02	-0.01
B277	2.122	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	24.13	-0.05	-0.08	0.00	-0.07	-0.04

Name	dx [m]	Case	Material	N [kN]	V _y [kN]	V _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
B277	2.122	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	0.11	-0.05	0.05	0.00	0.15	-0.05
B277	2.122	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	19.60	-0.06	-0.07	0.00	-0.05	-0.05
B277	0.000	NC_ULS-Set B (auto).33	S 235	19.64	-0.01	-0.04	0.00	0.06	0.02
B278	2.122	NC_ULS-Set B (auto).21	S 235	0.00	-0.02	-0.02	0.00	0.00	-0.01
B278	2.122	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.38	-0.03	-0.02	0.00	0.00	-0.01
B278	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	27.21	0.18	0.26	0.00	-0.20	-0.17
B278	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	27.05	0.18	0.27	0.00	-0.22	-0.17
B278	2.122	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	26.99	0.15	0.23	0.00	0.31	0.18
B279	2.089	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	-0.02	-0.03	-0.02	0.00	0.00	-0.02
B279	0.000	NC_ULS-Set B (auto).33	S 235	22.64	-0.07	-0.16	0.00	0.19	0.07
B279	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.02	0.03	0.00	0.00	-0.01
B279	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	0.00	0.02	0.04	0.00	0.01	-0.01
B279	2.089	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	0.00	-0.03	-0.01	0.00	0.04	-0.02
B279	0.000	NC_ULS-Set B (auto).21	S 235	0.00	0.01	0.00	0.00	0.03	0.00
B279	2.089	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	22.27	-0.12	-0.22	0.00	-0.20	-0.12
B279	2.089	NC_ULS-Set B (auto).18	S 235	21.41	-0.12	-0.22	0.00	-0.19	-0.12
B279	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	22.34	-0.07	-0.17	0.00	0.21	0.08
B280	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	0.00	-0.06	0.05	0.00	0.01	0.08
B280	2.089	NC_ULS-Set B (auto).10	S 235	29.63	-0.07	-0.10	0.00	-0.14	-0.06
B280	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.60	0.02	0.01	0.00	0.01	-0.01
B280	0.000	NC_ULS-Set B (auto).18	S 235	0.00	-0.05	0.05	0.00	0.00	0.08
B280	2.089	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	2.92	-0.04	-0.08	0.00	-0.07	-0.02
B280	2.089	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	27.48	-0.07	-0.11	0.00	-0.15	-0.06
B280	2.089	NC_ULS-Set B (auto).18	S 235	0.00	-0.10	0.00	0.00	0.06	-0.08
B280	2.089	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	0.00	-0.10	0.00	0.00	0.06	-0.08
B280	0.000	NC_ULS-Set B (auto).33	S 235	0.00	-0.06	0.04	0.00	0.02	0.09
B281	2.122	NC_ULS-Set B (auto).18	S 235	24.74	-0.05	-0.12	0.00	-0.15	-0.02
B281	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	0.09	0.04	-0.05	0.00	-0.02	-0.01
B281	0.000	NC_ULS-Set B (auto).22	S 235	0.07	0.03	0.01	0.00	-0.03	-0.01
B281	2.122	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	0.17	-0.01	-0.10	0.00	-0.17	0.03
B281	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	21.80	0.01	-0.08	0.00	0.05	0.02
B281	2.122	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	0.00	-0.01	-0.15	0.00	-0.24	0.01
B281	0.000	NC_ULS-Set B (auto).33	S 235	21.88	0.00	-0.08	0.00	0.06	0.03
B281	2.122	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	24.80	-0.04	-0.11	0.00	-0.14	-0.03
B281	1.910	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	0.16	0.00	-0.09	0.00	-0.15	0.03
B282	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.02	0.03	0.00	-0.02	-0.01
B282	0.000	NC_ULS-Set B (auto).33	S 235	22.77	-0.08	-0.16	0.00	0.17	0.09
B282	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	0.00	0.02	0.04	0.00	-0.05	0.00

Name	dx [m]	Case	Material	N [kN]	V _y [kN]	V _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
B282	2.089	NC_ULS-Set B (auto).13	S 235	0.00	-0.03	-0.05	0.00	-0.05	-0.02
B282	0.000	NC_ULS-Set B (auto).10	S 235	0.46	0.02	0.00	0.00	0.02	0.01
B282	2.089	NC_ULS-Set B (auto).18	S 235	21.91	-0.12	-0.22	0.00	-0.23	-0.11
B282	2.089	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	22.41	-0.13	-0.22	0.00	-0.23	-0.12
B282	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	22.49	-0.08	-0.17	0.00	0.18	0.09
B283	2.122	NC_ULS-Set B (auto).16	S 235	0.00	-0.02	-0.03	0.00	-0.03	0.00
B283	2.122	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.37	-0.02	-0.03	0.00	-0.02	0.00
B283	2.122	NC_ULS-Set B (auto).21	S 235	1.05	-0.01	-0.03	0.00	-0.03	0.01
B283	2.122	NC_ULS-Set B (auto).14	S 235	0.00	-0.02	-0.03	0.00	-0.02	0.00
B283	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	27.34	0.17	0.24	0.00	-0.21	-0.15
B283	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	27.19	0.17	0.25	0.00	-0.23	-0.16
B283	2.122	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	27.13	0.14	0.21	0.00	0.27	0.17
B284	0.000	NC_ULS-Set B (auto).39	S 235	-0.01	-0.01	-0.04	0.00	0.06	0.03
B284	2.105	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	23.26	-0.07	-0.14	0.00	-0.19	-0.06
B284	2.105	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	0.00	-0.09	-0.11	0.00	-0.05	-0.07
B284	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.10	0.02	0.03	0.00	-0.02	-0.01
B284	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	0.06	0.02	0.04	0.00	-0.02	0.00
B284	2.105	NC_ULS-Set B (auto).10	S 235	22.65	-0.08	-0.16	0.00	-0.20	-0.07
B284	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	0.00	-0.04	-0.06	0.00	0.13	0.07
B284	2.105	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	23.07	-0.08	-0.16	0.00	-0.20	-0.07
B284	0.000	NC_ULS-Set B (auto).33	S 235	0.00	-0.05	-0.06	0.00	0.13	0.08
B285	0.000	NC_ULS-Set B (auto).37	S 235	-0.02	-0.01	-0.04	0.00	0.05	0.03
B285	2.105	NC_ULS-Set B (auto).18	S 235	29.45	-0.09	-0.13	0.00	-0.14	-0.09
B285	0.000	NC_ULS-Set B (auto).14	S 235	0.09	0.02	0.02	0.00	0.00	-0.01
B285	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.72	0.02	0.03	0.00	-0.01	0.00
B285	2.105	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	0.00	-0.08	-0.14	0.00	-0.12	-0.05
B285	0.000	NC_ULS-Set B (auto).18	S 235	29.38	-0.04	-0.08	0.00	0.09	0.05
B285	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	0.00	-0.03	-0.09	0.00	0.13	0.06
B285	2.105	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	27.39	-0.10	-0.14	0.00	-0.15	-0.09
B285	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	0.00	-0.04	-0.10	0.00	0.13	0.07
B286	0.000	NC_ULS-Set B (auto).37	S 235	0.07	0.01	0.05	0.00	-0.02	-0.01
B286	2.105	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	24.67	-0.06	-0.04	0.00	-0.03	-0.05
B286	0.000	NC_ULS-Set B (auto).22	S 235	0.10	0.02	0.05	0.00	-0.01	-0.01
B286	2.105	NC_ULS-Set B (auto).10	S 235	24.65	-0.07	-0.04	0.00	-0.02	-0.06
B286	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	0.14	0.00	0.10	0.00	-0.01	-0.01
B286	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	0.15	0.00	0.08	0.00	-0.06	0.00
B286	2.105	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	0.21	-0.05	0.05	0.00	0.15	-0.05
B286	2.105	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	21.69	-0.07	-0.03	0.00	0.00	-0.07

Name	dx [m]	Case	Material	N [kN]	V _y [kN]	V _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
B286	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	21.66	-0.03	0.01	0.00	0.01	0.04
B287	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	0.08	0.02	0.03	0.00	-0.01	-0.01
B287	0.000	NC_ULS-Set B (auto).14	S 235	0.11	0.02	0.04	0.00	-0.01	-0.01
B287	2.105	NC_ULS-Set B (auto).18	S 235	26.06	-0.09	-0.05	0.00	-0.03	-0.08
B287	2.105	NC_ULS-Set B (auto).10	S 235	0.24	-0.04	0.01	0.00	-0.01	-0.03
B287	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	2.39	0.01	0.09	0.00	-0.03	0.00
B287	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	0.17	0.01	0.07	0.00	-0.08	0.00
B287	2.105	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	2.47	-0.04	0.04	0.00	0.11	-0.04
B287	2.105	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	27.82	-0.09	-0.04	0.00	-0.03	-0.09
B287	0.000	NC_ULS-Set B (auto).33	S 235	27.58	-0.05	-0.01	0.00	0.02	0.05
B288	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B289	1.625	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	1.68	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B289	0.000	NC_ULS-Set B (auto).18	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B290	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B291	1.625	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	1.45	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B291	0.000	NC_ULS-Set B (auto).15	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B292	1.625	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	1.77	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B292	0.000	NC_ULS-Set B (auto).29	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B293	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B294	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B295	1.625	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	1.76	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B295	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B296	0.000	NC_ULS-Set B (auto).15	S 235	-21.92	-0.47	0.10	-0.01	2.60	0.01
B296	0.000	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	11.45	-0.15	-0.96	-0.01	1.60	-0.12
B296	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-6.97	-1.20	-0.67	-0.02	5.25	0.09
B296	0.000	NC_ULS-Set B (auto).31	S 235	-21.36	-0.38	0.18	-0.01	2.16	0.01
B296	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	-9.45	-0.29	-0.06	-0.01	1.34	0.04
B296	1.425	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-6.97	0.94	-12.06	-0.45	-3.82	-0.09
B296	0.855	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-6.97	0.09	-7.50	-0.27	1.76	-0.38
B296	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	-10.55	-0.54	-0.58	-0.04	4.82	0.11
B415	2.194	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	136.58	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B415	0.000	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	12.06	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B416	2.128	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	27.84	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B416	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	139.54	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B417	2.128	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	27.20	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B417	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	141.01	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B418	2.128	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	15.65	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B418	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	138.48	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

Name	dx [m]	Case	Material	N [kN]	V _y [kN]	V _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
B419	0.000	NC_ULS-Set B (auto).1	S 235	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
B420	8.631	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	-21.88	9.13	-20.30	0.14	-28.75	0.22
B420	0.508+	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	205.53	10.81	-1.15	-0.76	-1.29	-6.13
B420	3.402+	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	54.13	-14.99	-8.75	-0.07	-1.30	-2.20
B420	0.152+	NC_ULS-Set B (auto).15	S 235	107.22	22.70	-40.61	1.24	12.42	-7.21
B420	0.508-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	193.77	11.10	-67.71	1.30	-3.08	-6.52
B420	6.651+	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	14.21	-2.03	14.48	-0.12	4.58	1.56
B420	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	197.06	1.24	-59.01	-1.38	23.96	-8.35
B420	3.402+	NC_ULS-Set B (auto).23	S 235	53.52	19.58	-14.73	2.54	-1.34	-2.64
B420	8.631	NC_ULS-Set B (auto).13	S 235	-21.41	9.12	-28.52	0.03	-54.92	0.60
B420	8.631	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	13.75	6.06	11.94	0.02	29.82	0.28
B420	0.152+	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	193.84	11.10	-67.34	1.17	18.31	-10.47
B420	1.777-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	205.32	10.81	-2.34	0.01	12.59	7.59
B421	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	-86.44	4.57	-1.67	0.02	-7.55	-4.59
B421	6.200	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	11.38	-4.98	-11.14	0.01	-31.69	-4.27
B421	3.100+	NC_ULS-Set B (auto).18	S 235	-45.98	-11.48	3.35	0.01	-1.19	13.75
B421	0.000	NC_ULS-Set B (auto).37	S 235	-14.63	8.03	-15.33	0.01	41.38	-8.24
B421	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-49.06	0.71	7.14	-0.02	-21.35	-0.85
B421	3.100+	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-33.50	-1.24	7.09	0.05	0.82	1.43
B421	0.000	NC_ULS-Set B (auto).14	S 235	-54.58	1.26	28.77	0.00	-74.05	-1.56
B421	6.200	NC_ULS-Set B (auto).13	S 235	-33.42	-3.86	16.67	0.03	57.90	-3.31
B421	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	-24.68	13.61	-5.88	-0.01	-6.47	-24.24
B421	3.100+	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	-52.80	-10.87	4.08	0.01	-3.82	14.28
B422	3.046+	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	-21.09	-6.38	10.25	-0.40	-1.53	2.90
B422	8.631	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	205.35	1.24	12.00	1.55	22.75	-8.26
B422	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	-10.50	-17.83	11.93	-0.16	-15.01	1.34
B422	6.093+	NC_ULS-Set B (auto).18	S 235	61.48	13.99	16.35	0.06	-2.80	-5.54
B422	3.046-	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	14.28	5.03	-13.32	0.16	-1.33	3.63
B422	6.093+	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	94.25	4.60	31.59	-0.58	-6.43	0.84
B422	6.631+	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	94.31	4.60	31.25	-0.69	9.70	3.32
B422	0.000	NC_ULS-Set B (auto).21	S 235	-18.97	-8.46	22.37	-0.07	-50.51	0.81
B422	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	13.33	-5.72	-7.83	-0.07	29.38	0.48
B422	8.479-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	202.42	-10.17	19.71	0.53	24.42	-10.45
B422	3.046-	NC_ULS-Set B (auto).15	S 235	2.34	8.77	-9.11	0.28	-2.35	6.47
B423	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	-92.05	3.62	1.93	0.04	6.54	-3.95
B423	6.200	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	6.61	-7.62	11.34	-0.03	31.18	-6.17
B423	3.100+	NC_ULS-Set B (auto).18	S 235	-48.24	-12.65	-3.47	-0.06	1.10	13.80
B423	0.000	NC_ULS-Set B (auto).22	S 235	-53.62	1.89	-27.91	0.00	72.26	-2.25

Name	dx [m]	Case	Material	N [kN]	V _y [kN]	V _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
B423	0.000	NC_ULS-Set B (auto).29	S 235	-22.41	12.55	15.83	0.00	-44.09	-13.22
B423	3.100+	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	-54.82	-11.53	-3.67	-0.07	3.70	14.40
B423	0.000	NC_ULS-Set B (auto).18	S 235	-88.09	0.63	-1.93	0.04	9.58	-1.93
B423	6.200	NC_ULS-Set B (auto).21	S 235	-27.67	-5.91	-15.43	-0.04	-53.17	-4.78
B423	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	-28.17	14.50	6.49	0.01	4.79	-24.80
B424	6.651-	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	-22.13	-1.34	-5.52	-0.09	-3.23	-1.23
B424	0.508+	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	205.27	-10.68	-1.09	0.75	-1.18	6.35
B424	0.152+	NC_ULS-Set B (auto).15	S 235	106.99	-22.62	-40.65	-1.24	12.35	7.32
B424	3.402+	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	54.32	15.48	-8.06	0.05	0.55	1.85
B424	0.508-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	193.50	-10.98	-67.74	-1.31	-2.97	6.75
B424	6.651+	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	13.81	2.35	13.08	0.14	6.44	-1.97
B424	3.402+	NC_ULS-Set B (auto).23	S 235	52.77	-18.94	-14.88	-2.50	-1.70	2.20
B424	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	197.11	-1.26	-59.05	1.38	24.04	8.33
B424	8.631	NC_ULS-Set B (auto).13	S 235	-21.60	-9.35	-27.90	-0.03	-55.13	-0.51
B424	8.631	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	13.43	-6.10	10.53	-0.02	28.95	-0.23
B424	1.777-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	205.06	-10.68	-2.28	-0.01	12.75	-7.21
B424	0.152+	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	193.56	-10.98	-67.38	-1.18	18.44	10.65
B425	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	-85.54	-4.40	-1.07	0.00	-10.70	4.00
B425	6.200	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	10.17	4.97	-11.10	-0.02	-30.79	4.24
B425	0.000	NC_ULS-Set B (auto).33	S 235	-24.33	-13.70	-6.04	0.03	-5.90	24.35
B425	3.100+	NC_ULS-Set B (auto).10	S 235	-45.15	11.59	4.00	-0.03	-2.58	-13.84
B425	0.000	NC_ULS-Set B (auto).37	S 235	-15.62	-8.06	-15.31	0.00	42.11	8.30
B425	3.100+	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-34.55	1.29	7.60	-0.06	0.80	-1.45
B425	0.000	NC_ULS-Set B (auto).18	S 235	-27.46	-11.68	-1.12	0.03	-12.29	22.52
B425	0.000	NC_ULS-Set B (auto).14	S 235	-54.33	-1.18	29.15	0.00	-75.75	1.25
B425	6.200	NC_ULS-Set B (auto).13	S 235	-32.85	3.89	16.90	-0.03	58.12	3.35
B425	3.100+	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	-51.68	10.96	4.63	-0.03	-5.20	-14.33
B426	3.046+	NC_ULS-Set B (auto).17	S 235	-21.17	6.99	10.26	0.40	-1.59	-2.72
B426	8.631	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	205.42	-1.26	11.99	-1.55	22.83	8.24
B426	6.093+	NC_ULS-Set B (auto).10	S 235	60.92	-13.46	16.23	-0.06	-2.58	5.43
B426	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	-11.04	18.32	12.48	0.16	-16.09	-1.22
B426	3.046-	NC_ULS-Set B (auto).29	S 235	9.53	-8.05	-13.48	-0.25	-1.92	-6.08
B426	6.093+	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	92.63	-3.55	31.61	0.59	-6.35	-1.06
B426	6.093+	NC_ULS-Set B (auto).15	S 235	51.86	9.14	19.00	0.68	-3.29	-6.30
B426	0.000	NC_ULS-Set B (auto).21	S 235	-19.44	8.62	22.80	0.08	-51.48	-0.74
B426	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	13.37	5.78	-7.86	0.07	29.57	-0.45
B426	6.093-	NC_ULS-Set B (auto).23	S 235	50.77	-11.43	-6.42	-0.50	-2.92	-6.59
B426	8.479-	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	202.12	9.99	19.71	-0.52	24.55	10.66

Name	dx [m]	Case	Material	N [kN]	V _y [kN]	V _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
B427	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	-93.12	-3.46	1.61	-0.03	7.60	3.35
B427	6.200	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	6.64	7.66	11.37	0.02	31.36	6.23
B427	0.000	NC_ULS-Set B (auto).33	S 235	-27.83	-14.58	6.72	0.01	4.02	24.89
B427	3.100+	NC_ULS-Set B (auto).10	S 235	-49.11	12.78	-3.85	0.05	1.06	-13.91
B427	0.000	NC_ULS-Set B (auto).22	S 235	-54.34	-1.79	-28.30	0.00	73.49	1.84
B427	0.000	NC_ULS-Set B (auto).29	S 235	-22.18	-12.52	16.08	0.01	-44.79	13.09
B427	0.000	NC_ULS-Set B (auto).10	S 235	-89.29	-0.47	-2.28	-0.03	10.71	1.33
B427	3.100+	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-36.45	1.33	-6.28	0.06	-1.21	-1.52
B427	6.200	NC_ULS-Set B (auto).21	S 235	-28.33	6.03	-15.79	0.03	-54.21	5.02
B427	3.100+	NC_ULS-Set B (auto).9	S 235	-55.61	11.66	-4.03	0.06	3.68	-14.52
B432	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-101.82	-0.01	-0.30	0.00	0.00	0.00
B432	7.612	NC_ULS-Set B (auto).2	S 235	-16.65	0.00	-0.07	0.00	-0.54	-0.01
B432	7.612	NC_ULS-Set B (auto).15	S 235	-42.03	-0.05	-21.39	0.00	-4.68	-0.36
B432	7.612	NC_ULS-Set B (auto).34	S 235	-28.48	0.00	21.43	0.00	2.47	-0.02
B432	0.000	NC_ULS-Set B (auto).37	S 235	-51.70	0.06	20.54	0.00	0.00	0.00
B432	3.684	NC_ULS-Set B (auto).18	S 235	-51.88	0.00	-0.38	0.00	-39.63	-0.01
B432	3.684	NC_ULS-Set B (auto).29	S 235	-38.66	-0.07	0.13	0.00	38.09	-0.24
B432	7.612	NC_ULS-Set B (auto).29	S 235	-25.66	-0.07	-21.31	0.00	-4.11	-0.51
B432	7.612	NC_ULS-Set B (auto).38	S 235	-17.66	0.06	-10.67	0.00	-2.20	0.47
B433	0.000	NC_ULS-Set B (auto).26	S 235	-3.02	2.42	1.48	0.01	-0.22	-0.22
B433	0.200	NC_ULS-Set B (auto).30	S 235	-4.82	0.27	0.28	0.00	-0.05	0.04
B433	0.200	NC_ULS-Set B (auto).25	S 235	-5.37	3.26	1.94	0.01	0.10	0.35
B433	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-14.67	4.39	2.91	0.02	-0.58	-0.37
B433	0.200	NC_ULS-Set B (auto).4	S 235	-14.67	4.38	2.90	0.02	0.01	0.50

7.2. Deformata

7.2.1. 1D deformations; u_x

Values: u_x

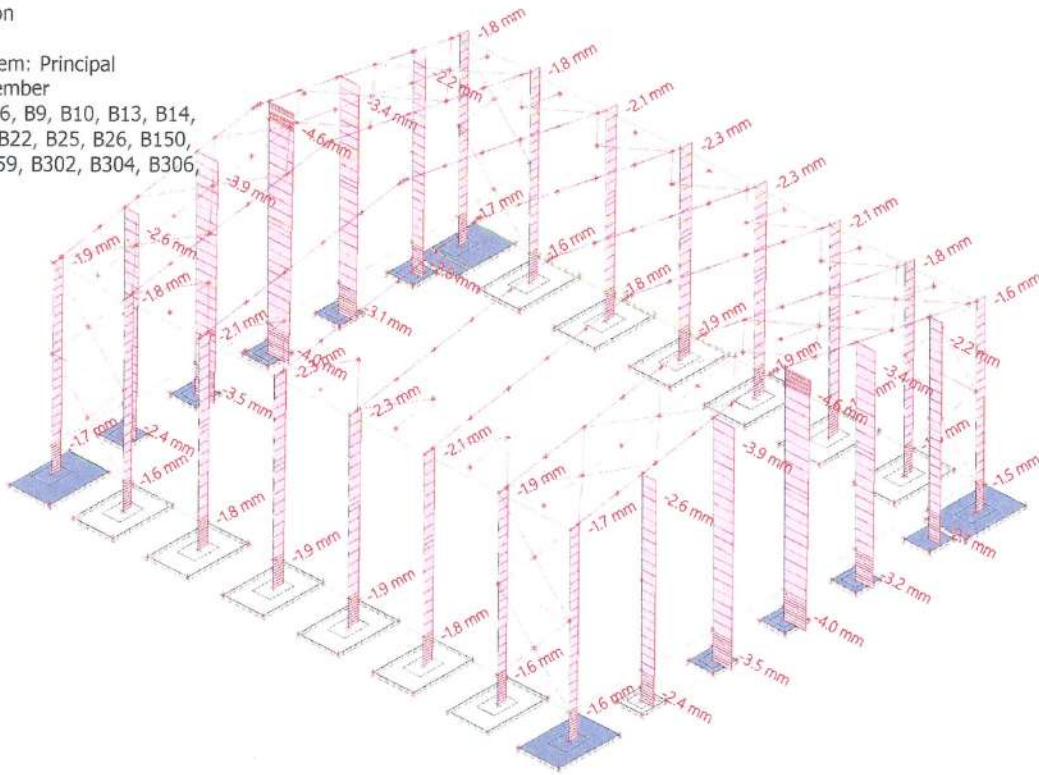
Linear calculation

Class: All SLS

Coordinate system: Principal

Extreme 1D: Member

Selection: B5, B6, B9, B10, B13, B14, B17, B18, B21, B22, B25, B26, B150, B151, B153..B159, B302, B304, B306,



7.2.2. 1D deformations; u_y

Values: u_y

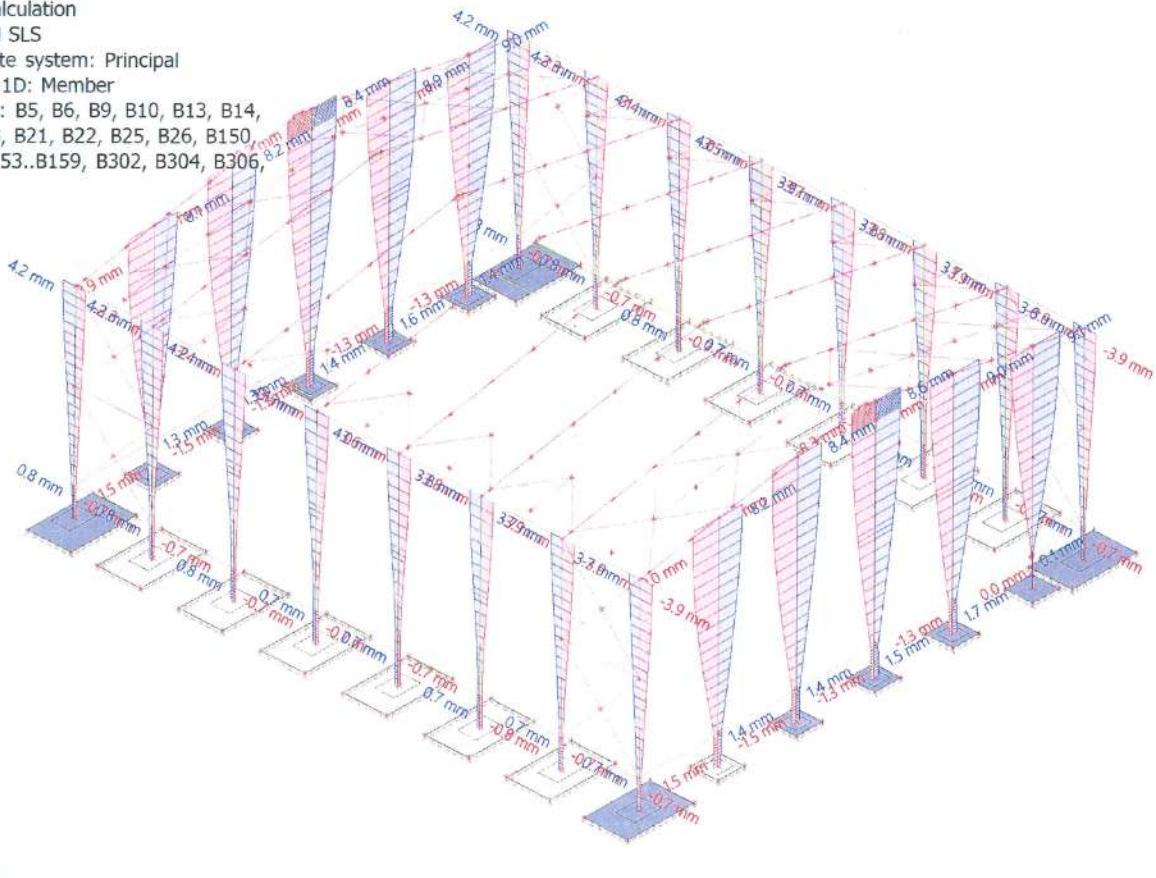
Linear calculation

Class: All SLS

Coordinate system: Principal

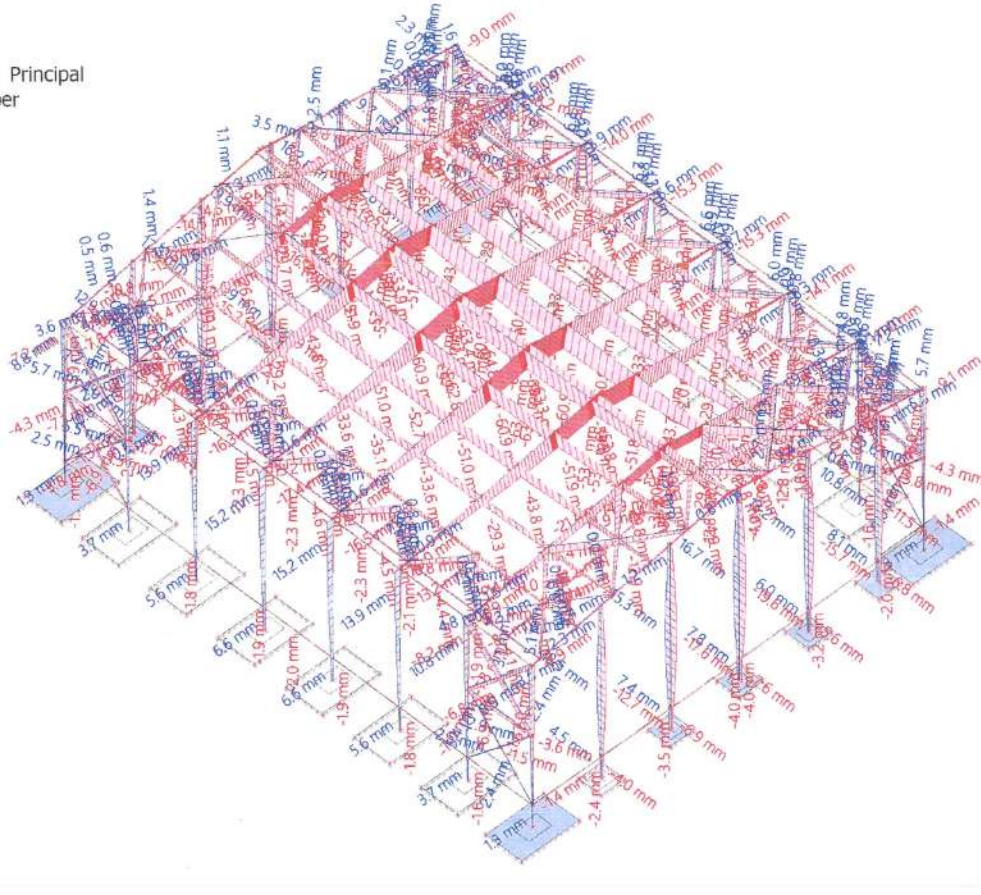
Extreme 1D: Member

Selection: B5, B6, B9, B10, B13, B14, B17, B18, B21, B22, B25, B26, B150, B151, B153..B159, B302, B304, B306,



7.2.3. 1D deformations; u_z

Values: u_z
 Linear calculation
 Class: All SLS
 Coordinate system: Principal
 Extreme 1D: Member
 Selection: All



7.2.4. 1D deformations

Nonlinear calculation
 Class: NC_ULS-Set B (auto)
 Coordinate system: Global
 Extreme 1D: Member
 Selection: All

Deformations

Name	dx [m]	Case	u_x [mm]	u_y [mm]	u_z [mm]	Φ_x [mrad]	Φ_y [mrad]	Φ_z [mrad]	U_{total} [mm]
B5	6.200	NC_ULS-Set B (auto).33	-20.5	-4.4	-2.1	-2.3	-2.0	1.4	21.1
B5	5.580	NC_ULS-Set B (auto).21	0.3	-15.1	-1.9	-0.2	-0.2	0.5	15.2
B5	6.200	NC_ULS-Set B (auto).30	0.0	9.7	-1.3	-3.1	-0.3	-0.3	9.8
B5	0.000	NC_ULS-Set B (auto).26	1.1	-0.6	-1.0	0.4	0.1	0.6	1.6
B5	6.200	NC_ULS-Set B (auto).4	0.3	-7.4	-2.7	-5.1	-0.4	-0.3	7.9
B5	1.860	NC_ULS-Set B (auto).21	0.1	-9.6	-1.8	2.3	0.1	1.5	9.8
B5	4.340	NC_ULS-Set B (auto).33	-11.0	-5.7	-2.0	0.3	-6.5	1.5	12.6
B5	1.860	NC_ULS-Set B (auto).9	10.1	-3.0	-1.7	1.0	7.4	2.2	10.6
B5	6.200	NC_ULS-Set B (auto).9	20.7	-3.1	-1.8	-2.3	-1.1	-1.2	21.0
B5	3.100-	NC_ULS-Set B (auto).4	1.0	-11.5	-2.5	1.2	0.2	3.3	11.8
B5	4.650-	NC_ULS-Set B (auto).9	21.9	-4.8	-1.8	-0.3	0.2	1.0	22.4
B6	6.200	NC_ULS-Set B (auto).33	-20.4	4.7	-2.1	2.1	-2.0	-1.5	21.1
B6	6.200	NC_ULS-Set B (auto).38	0.0	-9.5	-1.2	2.8	-0.3	0.3	9.6
B6	5.580	NC_ULS-Set B (auto).13	0.2	15.6	-1.8	0.1	-0.1	-0.5	15.7

Name	dx [m]	Case	u _x [mm]	u _y [mm]	u _z [mm]	φ _x [mrad]	φ _y [mrad]	φ _z [mrad]	U _{total} [mm]
B6	6.200	NC_ULS-Set B (auto).4	0.4	8.2	-2.6	4.9	-0.4	0.3	8.6
B6	0.000	NC_ULS-Set B (auto).26	1.0	0.7	-1.0	-0.4	0.1	-0.6	1.5
B6	1.550-	NC_ULS-Set B (auto).13	0.1	8.9	-1.7	-2.4	0.1	-1.4	9.1
B6	4.340	NC_ULS-Set B (auto).33	-10.9	5.8	-2.0	-0.3	-6.5	-1.4	12.6
B6	1.860	NC_ULS-Set B (auto).9	10.0	3.2	-1.6	-1.0	7.4	0.3	10.6
B6	3.100-	NC_ULS-Set B (auto).4	1.0	11.8	-2.4	-1.3	0.3	-3.1	12.1
B6	6.200	NC_ULS-Set B (auto).9	20.7	3.5	-1.8	2.2	-1.1	1.3	21.1
B6	4.650-	NC_ULS-Set B (auto).9	21.9	5.1	-1.7	0.2	0.2	1.2	22.6
B7	6.854-	NC_ULS-Set B (auto).17	-26.7	0.2	-34.5	-1.3	-6.9	-0.9	43.7
B7	8.479+	NC_ULS-Set B (auto).9	27.4	0.3	-25.1	0.0	-6.6	-1.1	37.1
B7	0.000	NC_ULS-Set B (auto).21	0.2	-14.9	-2.0	-1.0	-0.3	0.1	15.0
B7	6.071	NC_ULS-Set B (auto).29	-0.6	12.5	-23.4	-0.4	-5.4	-0.7	26.5
B7	8.306	NC_ULS-Set B (auto).4	1.4	0.5	-52.7	-0.1	-15.8	-2.5	52.7
B7	0.000	NC_ULS-Set B (auto).26	19.6	-1.7	-1.1	-1.3	-0.9	-1.2	19.8
B7	2.963	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.3	-3.2	-26.1	-9.8	-5.0	-1.1	26.3
B7	8.631	NC_ULS-Set B (auto).29	0.4	12.1	-20.9	1.6	-2.8	0.0	24.1
B7	7.831-	NC_ULS-Set B (auto).4	0.3	0.5	-52.6	-0.4	-18.9	-3.8	52.6
B7	0.355-	NC_ULS-Set B (auto).4	0.5	-7.7	-4.8	-5.8	0.7	0.0	9.1
B7	7.471	NC_ULS-Set B (auto).4	0.1	0.5	-52.4	-0.8	-18.6	-3.9	52.4
B7	0.355-	NC_ULS-Set B (auto).18	-19.7	-4.4	-3.3	-2.5	-0.4	1.6	20.5
B8	1.777+	NC_ULS-Set B (auto).17	-26.5	0.1	-34.2	1.5	-7.0	0.9	43.3
B8	0.152-	NC_ULS-Set B (auto).9	27.4	0.2	-25.0	0.1	-6.5	1.1	37.1
B8	2.701-	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.3	-12.1	-16.4	0.3	-4.0	0.6	20.4
B8	8.631	NC_ULS-Set B (auto).13	0.1	15.4	-1.9	0.8	-0.2	-0.2	15.5
B8	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	1.4	0.4	-52.7	0.1	-7.2	0.0	52.7
B8	8.631	NC_ULS-Set B (auto).30	0.1	14.0	-1.1	0.0	0.0	-0.2	14.0
B8	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	0.3	-11.8	-14.1	-1.4	-1.9	-0.1	18.3
B8	5.508	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.2	3.9	-26.9	9.7	-6.1	1.3	27.1
B8	0.800-	NC_ULS-Set B (auto).4	1.0	0.3	-52.4	0.7	-19.0	3.7	52.4
B8	8.276-	NC_ULS-Set B (auto).4	0.6	8.4	-4.6	5.5	0.6	0.0	9.6
B8	8.276-	NC_ULS-Set B (auto).17	-20.8	5.5	-3.6	3.0	-0.4	-1.6	21.8
B8	1.200-	NC_ULS-Set B (auto).4	0.2	0.3	-52.1	1.1	-18.7	3.9	52.1
B9	6.200	NC_ULS-Set B (auto).17	-20.6	-8.0	-2.6	-3.4	-0.3	1.0	22.2
B9	6.200	NC_ULS-Set B (auto).25	20.7	-5.8	-1.8	-2.6	0.8	-1.1	21.5
B9	5.471	NC_ULS-Set B (auto).21	0.1	-24.3	-1.9	0.2	0.0	0.4	24.4
B9	6.200	NC_ULS-Set B (auto).30	0.0	14.1	-1.4	-4.3	0.0	-0.3	14.2
B9	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	0.0	-8.0	-0.9	2.4	0.1	0.7	8.1
B9	6.200	NC_ULS-Set B (auto).4	0.2	-14.4	-3.1	-7.0	-0.1	0.0	14.7

Name	dx [m]	Case	u _x [mm]	u _y [mm]	u _z [mm]	φ _x [mrad]	φ _y [mrad]	φ _z [mrad]	U _{total} [mm]
B9	1.824	NC_ULS-Set B (auto).21	0.0	-14.8	-1.8	3.7	0.0	0.7	14.9
B9	3.100-	NC_ULS-Set B (auto).33	-10.6	-7.2	-1.9	1.3	-4.6	0.6	13.0
B9	3.282	NC_ULS-Set B (auto).9	11.0	-8.4	-2.1	1.2	4.6	-0.4	14.1
B9	6.200	NC_ULS-Set B (auto).10	19.4	-5.2	-1.9	-2.5	0.7	-1.1	20.2
B9	6.200	NC_ULS-Set B (auto).18	-19.5	-6.2	-2.3	-2.7	-0.3	1.1	20.5
B10	6.200	NC_ULS-Set B (auto).25	20.7	6.0	-1.7	2.6	0.8	1.2	21.6
B10	6.200	NC_ULS-Set B (auto).38	0.0	-14.1	-1.4	4.3	0.0	0.3	14.1
B10	6.200	NC_ULS-Set B (auto).4	0.2	14.7	-3.0	7.0	-0.1	0.0	15.0
B10	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	0.0	8.0	-0.8	-2.4	0.0	-0.8	8.0
B10	1.824	NC_ULS-Set B (auto).13	0.0	14.8	-1.8	-3.7	0.0	-0.7	14.9
B10	3.100-	NC_ULS-Set B (auto).33	-10.6	7.2	-1.9	-1.4	-4.6	-0.7	12.9
B10	3.282	NC_ULS-Set B (auto).9	11.0	8.5	-2.1	-1.2	4.6	0.5	14.1
B10	6.200	NC_ULS-Set B (auto).17	-20.5	8.0	-2.5	3.4	-0.3	-1.1	22.2
B10	6.200	NC_ULS-Set B (auto).10	19.8	5.4	-1.9	2.5	0.7	1.2	20.6
B10	5.471	NC_ULS-Set B (auto).13	0.0	24.4	-1.9	-0.2	0.0	-0.4	24.5
B11	8.631	NC_ULS-Set B (auto).17	-26.7	0.0	-49.5	0.0	-1.9	0.0	56.3
B11	8.479+	NC_ULS-Set B (auto).9	27.1	0.1	-44.0	-0.1	-4.1	-0.7	51.7
B11	0.000	NC_ULS-Set B (auto).21	0.1	-24.2	-2.0	-1.3	0.0	0.3	24.3
B11	6.491	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.3	18.5	-26.0	0.1	-2.1	-0.3	31.9
B11	8.601	NC_ULS-Set B (auto).4	0.6	0.1	-87.1	0.0	-4.4	-0.2	87.1
B11	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	0.0	-21.8	-1.0	0.0	0.0	0.4	21.9
B11	3.284	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.2	-7.1	-42.7	-15.8	-2.5	-0.5	43.3
B11	8.631	NC_ULS-Set B (auto).29	0.1	17.9	-34.3	1.9	-1.4	0.0	38.7
B11	7.831-	NC_ULS-Set B (auto).4	0.0	0.1	-86.6	-1.4	-9.7	-2.0	86.6
B11	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	20.6	-6.2	-1.8	-2.6	0.8	-1.1	21.6
B11	7.431-	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.4	0.1	-85.8	-2.4	-9.6	-2.1	85.8
B11	0.355-	NC_ULS-Set B (auto).18	-19.8	-6.4	-3.4	-3.2	-0.2	1.1	21.1
B12	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-26.7	0.0	-49.5	0.0	-1.9	0.0	56.3
B12	0.152-	NC_ULS-Set B (auto).9	27.1	0.1	-44.0	0.1	-4.1	0.7	51.7
B12	2.140	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.2	-18.4	-25.9	-0.1	-2.3	0.4	31.8
B12	8.631	NC_ULS-Set B (auto).13	0.0	24.3	-1.9	1.3	0.0	-0.4	24.4
B12	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	0.5	0.1	-87.1	0.0	-3.7	0.0	87.1
B12	8.631	NC_ULS-Set B (auto).30	0.0	21.9	-0.9	0.0	0.0	-0.4	21.9
B12	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	0.1	-18.2	-23.2	-1.9	-1.1	0.0	29.5
B12	5.347	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.2	7.4	-42.6	15.8	-2.7	0.6	43.3
B12	0.800-	NC_ULS-Set B (auto).4	0.3	0.2	-86.6	1.4	-9.7	1.9	86.6
B12	8.631	NC_ULS-Set B (auto).25	20.6	6.3	-1.8	2.6	0.8	1.2	21.6
B12	8.276-	NC_ULS-Set B (auto).17	-21.0	8.2	-4.0	4.0	-0.2	-1.2	22.9

Name	dx [m]	Case	u _x [mm]	u _y [mm]	u _z [mm]	φ _x [mrad]	φ _y [mrad]	φ _z [mrad]	U _{total} [mm]
B12	1.200-	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.1	0.3	-85.8	2.4	-9.6	2.0	85.8
B13	6.200	NC_ULS-Set B (auto).17	-20.7	-8.3	-2.5	-3.5	-0.6	1.0	22.5
B13	6.200	NC_ULS-Set B (auto).25	20.6	-6.7	-1.9	-2.8	0.5	-0.9	21.7
B13	5.471	NC_ULS-Set B (auto).21	0.0	-27.8	-1.9	0.2	0.0	0.1	27.8
B13	6.200	NC_ULS-Set B (auto).30	0.0	16.3	-1.4	-4.9	0.0	-0.1	16.3
B13	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	0.0	-9.6	-0.7	2.8	0.0	0.3	9.6
B13	6.200	NC_ULS-Set B (auto).4	0.0	-16.3	-3.2	-7.8	0.0	0.1	16.6
B13	1.824	NC_ULS-Set B (auto).21	0.0	-17.2	-1.8	4.1	0.0	0.2	17.3
B13	3.282	NC_ULS-Set B (auto).17	-11.3	-9.6	-2.3	1.4	-4.6	0.6	15.0
B13	3.100-	NC_ULS-Set B (auto).25	10.5	-7.4	-1.8	1.3	4.6	-0.5	13.0
B13	6.200	NC_ULS-Set B (auto).10	19.3	-6.1	-2.1	-2.7	0.4	-1.0	20.4
B13	6.200	NC_ULS-Set B (auto).18	-19.6	-6.3	-2.2	-2.8	-0.6	1.0	20.7
B14	6.200	NC_ULS-Set B (auto).25	20.6	6.8	-1.9	2.8	0.5	1.0	21.8
B14	6.200	NC_ULS-Set B (auto).38	0.0	-16.2	-1.4	4.8	0.0	0.1	16.3
B14	6.200	NC_ULS-Set B (auto).4	0.0	16.3	-3.2	7.8	0.0	-0.1	16.6
B14	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	0.0	9.6	-0.7	-2.8	0.0	-0.3	9.6
B14	1.824	NC_ULS-Set B (auto).13	0.0	17.2	-1.8	-4.1	0.0	-0.2	17.3
B14	3.282	NC_ULS-Set B (auto).17	-11.2	9.6	-2.3	-1.4	-4.6	-0.6	15.0
B14	3.100-	NC_ULS-Set B (auto).25	10.4	7.4	-1.8	-1.3	4.6	0.5	13.0
B14	6.200	NC_ULS-Set B (auto).17	-20.7	8.3	-2.5	3.5	-0.6	-1.1	22.4
B14	6.200	NC_ULS-Set B (auto).10	19.7	6.2	-2.1	2.7	0.5	1.1	20.8
B14	5.471	NC_ULS-Set B (auto).13	-0.1	27.8	-1.9	-0.2	0.0	-0.1	27.9
B15	8.631	NC_ULS-Set B (auto).17	-26.9	0.0	-51.1	0.0	-0.7	0.0	57.7
B15	8.631	NC_ULS-Set B (auto).25	26.7	0.0	-41.5	0.0	0.8	0.0	49.4
B15	0.000	NC_ULS-Set B (auto).21	0.0	-27.6	-1.9	-1.4	0.0	0.1	27.7
B15	6.491	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.2	21.2	-29.1	0.0	-0.4	-0.1	36.0
B15	8.616	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.1	0.0	-97.4	0.0	-0.4	0.0	97.4
B15	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.1	-25.1	-0.8	0.0	0.0	0.1	25.1
B15	3.444	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.2	-7.7	-49.9	-17.7	-0.5	-0.1	50.5
B15	8.631	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.1	20.9	-26.2	2.1	-0.1	0.0	33.5
B15	7.831-	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.2	0.0	-96.7	-1.6	-1.6	-0.4	96.7
B15	7.831-	NC_ULS-Set B (auto).34	-25.6	0.0	-30.1	-0.5	0.9	0.5	39.5
B15	0.249	NC_ULS-Set B (auto).10	19.6	-6.4	-2.9	-3.1	0.3	-1.0	20.8
B15	0.355-	NC_ULS-Set B (auto).18	-19.9	-6.5	-3.3	-3.2	-0.3	1.1	21.2
B16	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-26.9	0.0	-51.1	0.0	-0.7	0.0	57.7
B16	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	26.7	0.0	-41.5	0.0	0.8	0.0	49.4
B16	2.140	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.1	-21.2	-29.1	0.0	-0.4	0.1	36.0
B16	8.631	NC_ULS-Set B (auto).13	-0.1	27.6	-1.9	1.4	0.0	-0.1	27.7

Name	dx [m]	Case	u _x [mm]	u _y [mm]	u _z [mm]	φ _x [mrad]	φ _y [mrad]	φ _z [mrad]	U _{total} [mm]
B16	0.015	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.1	0.0	-97.4	0.0	-0.4	0.0	97.4
B16	8.631	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.1	25.1	-0.8	0.0	0.0	-0.1	25.1
B16	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	0.0	-20.9	-26.2	-2.1	-0.1	0.0	33.5
B16	5.187	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.2	7.8	-49.9	17.7	-0.5	0.2	50.5
B16	0.800-	NC_ULS-Set B (auto).9	26.3	0.0	-49.8	0.8	-1.7	0.8	56.3
B16	0.800-	NC_ULS-Set B (auto).34	-25.6	0.0	-30.1	0.5	1.1	-0.6	39.5
B16	8.276-	NC_ULS-Set B (auto).17	-21.1	8.5	-4.0	4.1	-0.4	-1.2	23.1
B16	8.383	NC_ULS-Set B (auto).10	20.0	6.4	-2.9	3.1	0.4	1.1	21.2
B17	6.200	NC_ULS-Set B (auto).17	-20.8	-8.1	-2.4	-3.5	-0.5	1.1	22.5
B17	6.200	NC_ULS-Set B (auto).25	20.5	-6.9	-2.0	-2.9	0.6	-0.9	21.7
B17	5.471	NC_ULS-Set B (auto).21	-0.2	-27.8	-1.9	0.2	0.0	-0.1	27.8
B17	6.200	NC_ULS-Set B (auto).30	0.0	16.2	-1.4	-4.8	0.0	0.1	16.3
B17	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	0.0	-9.6	-0.7	2.8	0.0	-0.3	9.6
B17	6.200	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.3	-16.3	-3.2	-7.8	0.0	0.1	16.6
B17	1.824	NC_ULS-Set B (auto).21	-0.1	-17.2	-1.8	4.1	0.0	-0.2	17.3
B17	3.100-	NC_ULS-Set B (auto).17	-10.6	-9.3	-2.3	1.5	-4.6	0.5	14.3
B17	3.282	NC_ULS-Set B (auto).25	11.1	-7.7	-1.9	1.2	4.5	-0.5	13.7
B17	6.200	NC_ULS-Set B (auto).10	19.2	-6.3	-2.2	-2.8	0.6	-1.0	20.4
B18	6.200	NC_ULS-Set B (auto).25	20.5	6.9	-2.0	2.9	0.6	1.0	21.7
B18	6.200	NC_ULS-Set B (auto).38	0.0	-16.2	-1.4	4.8	0.0	-0.1	16.3
B18	6.200	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.2	16.3	-3.2	7.8	0.0	-0.1	16.6
B18	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	0.0	9.6	-0.7	-2.8	0.0	0.3	9.6
B18	1.824	NC_ULS-Set B (auto).13	0.0	17.2	-1.8	-4.1	-0.1	0.2	17.3
B18	3.100-	NC_ULS-Set B (auto).17	-10.6	9.3	-2.3	-1.5	-4.6	-0.6	14.3
B18	3.282	NC_ULS-Set B (auto).25	11.1	7.7	-1.9	-1.2	4.6	0.6	13.7
B18	6.200	NC_ULS-Set B (auto).17	-20.8	8.2	-2.4	3.5	-0.5	-1.2	22.5
B18	6.200	NC_ULS-Set B (auto).10	19.6	6.3	-2.2	2.8	0.6	1.0	20.7
B18	5.471	NC_ULS-Set B (auto).13	-0.2	27.8	-1.9	-0.2	0.0	0.1	27.8
B19	8.631	NC_ULS-Set B (auto).17	-26.9	0.0	-50.1	0.0	-0.7	0.0	56.9
B19	8.631	NC_ULS-Set B (auto).25	26.7	0.0	-42.5	0.0	0.7	0.0	50.2
B19	0.000	NC_ULS-Set B (auto).21	-0.2	-27.6	-1.9	-1.4	0.0	0.0	27.7
B19	6.491	NC_ULS-Set B (auto).30	0.0	21.2	-29.1	0.0	0.4	0.0	36.0
B19	8.616	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.2	0.0	-97.4	0.0	0.5	0.0	97.4
B19	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.2	-25.1	-0.8	0.0	0.0	-0.1	25.1
B19	3.444	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.3	-7.7	-49.9	-17.7	0.6	0.1	50.5
B19	8.631	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.1	20.9	-26.2	2.1	0.2	0.0	33.5
B19	7.831-	NC_ULS-Set B (auto).26	25.4	0.0	-30.1	-0.5	-0.9	-0.6	39.3
B19	7.831-	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.1	0.0	-96.7	-1.6	1.7	0.3	96.7

Name	dx [m]	Case	u _x [mm]	u _y [mm]	u _z [mm]	φ _x [mrad]	φ _y [mrad]	φ _z [mrad]	U _{total} [mm]
B19	0.355-	NC_ULS-Set B (auto).10	19.6	-6.5	-3.3	-3.2	0.3	-1.0	20.9
B19	0.249	NC_ULS-Set B (auto).17	-21.1	-8.5	-3.5	-3.9	-0.4	1.1	23.0
B20	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-26.9	0.0	-50.1	0.0	-0.7	0.0	56.9
B20	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	26.7	0.0	-42.5	0.0	0.7	0.0	50.2
B20	2.140	NC_ULS-Set B (auto).38	0.0	-21.2	-29.1	0.0	0.4	-0.1	36.0
B20	8.631	NC_ULS-Set B (auto).13	-0.2	27.6	-1.9	1.4	0.0	0.0	27.7
B20	0.015	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.2	0.0	-97.4	0.0	0.5	0.0	97.4
B20	8.631	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.2	25.1	-0.8	0.0	0.0	0.1	25.1
B20	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.1	-20.9	-26.3	-2.1	0.2	0.0	33.5
B20	5.187	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.2	7.7	-49.9	17.7	0.6	0.0	50.5
B20	0.800-	NC_ULS-Set B (auto).26	25.4	0.0	-30.1	0.5	-1.1	0.6	39.4
B20	0.800-	NC_ULS-Set B (auto).17	-26.6	0.0	-49.8	0.8	1.7	-0.8	56.5
B20	8.383	NC_ULS-Set B (auto).17	-21.1	8.5	-3.5	3.9	-0.4	-1.2	23.0
B20	8.276-	NC_ULS-Set B (auto).25	20.8	7.0	-3.2	3.4	0.3	1.1	22.2
B21	6.200	NC_ULS-Set B (auto).17	-20.9	-7.1	-2.2	-3.2	-0.7	1.2	22.2
B21	6.200	NC_ULS-Set B (auto).25	20.4	-6.8	-2.1	-2.8	0.3	-0.9	21.6
B21	5.471	NC_ULS-Set B (auto).21	-0.3	-24.4	-1.9	0.2	0.0	-0.3	24.5
B21	6.200	NC_ULS-Set B (auto).30	0.0	14.0	-1.4	-4.3	0.0	0.4	14.1
B21	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	0.0	-8.0	-0.8	2.4	0.0	-0.7	8.1
B21	6.200	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.5	-14.5	-3.0	-7.0	0.1	0.2	14.8
B21	1.824	NC_ULS-Set B (auto).21	-0.1	-14.9	-1.8	3.7	-0.1	-0.6	15.0
B21	3.282	NC_ULS-Set B (auto).17	-11.2	-8.5	-2.1	1.2	-4.6	0.5	14.2
B21	3.100-	NC_ULS-Set B (auto).25	10.5	-7.2	-1.9	1.3	4.6	-0.6	12.9
B21	6.200	NC_ULS-Set B (auto).26	19.2	-5.0	-1.8	-2.1	0.2	-1.0	19.9
B22	6.200	NC_ULS-Set B (auto).38	0.0	-14.0	-1.4	4.3	0.0	-0.3	14.1
B22	6.200	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.4	14.5	-3.0	7.0	0.1	-0.2	14.9
B22	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	0.0	8.0	-0.8	-2.4	0.0	0.7	8.1
B22	1.824	NC_ULS-Set B (auto).13	0.0	14.8	-1.8	-3.7	-0.1	0.6	14.9
B22	3.282	NC_ULS-Set B (auto).17	-11.2	8.5	-2.1	-1.2	-4.6	-0.5	14.2
B22	3.100-	NC_ULS-Set B (auto).25	10.5	7.2	-1.9	-1.3	4.6	0.6	12.8
B22	6.200	NC_ULS-Set B (auto).17	-20.9	7.2	-2.2	3.2	-0.7	-1.3	22.2
B22	6.200	NC_ULS-Set B (auto).25	20.4	6.7	-2.1	2.8	0.3	1.0	21.6
B22	5.471	NC_ULS-Set B (auto).13	-0.3	24.4	-1.9	-0.2	0.0	0.3	24.5
B23	8.479+	NC_ULS-Set B (auto).17	-27.3	0.0	-44.0	-0.1	4.1	0.6	51.8
B23	8.631	NC_ULS-Set B (auto).25	26.6	0.0	-41.7	0.0	1.6	0.0	49.4
B23	0.000	NC_ULS-Set B (auto).21	-0.3	-24.2	-2.0	-1.3	0.0	-0.3	24.3
B23	6.491	NC_ULS-Set B (auto).30	0.1	18.4	-26.0	0.1	2.1	0.3	31.8
B23	8.616	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.8	0.0	-87.0	0.0	4.2	0.1	87.0

Name	dx [m]	Case	u _x [mm]	u _y [mm]	u _z [mm]	φ _x [mrad]	φ _y [mrad]	φ _z [mrad]	U _{total} [mm]
B23	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.3	-21.8	-0.9	0.0	0.0	-0.3	21.9
B23	3.284	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.3	-7.2	-42.6	-15.8	2.5	0.4	43.2
B23	8.631	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.2	18.1	-23.3	1.9	1.1	0.0	29.5
B23	1.200-	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.1	-21.7	-1.6	-1.0	-0.8	-0.2	21.8
B23	7.831-	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.4	0.0	-86.5	-1.4	9.8	1.9	86.5
B23	0.355-	NC_ULS-Set B (auto).10	19.5	-6.4	-3.4	-3.2	0.2	-1.0	20.8
B23	7.511	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.3	-0.1	-85.9	-2.2	9.7	2.0	85.9
B24	0.137	NC_ULS-Set B (auto).17	-27.3	0.0	-44.0	0.1	3.8	-0.6	51.8
B24	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	26.6	0.0	-41.7	0.0	1.6	0.0	49.4
B24	2.140	NC_ULS-Set B (auto).38	0.1	-18.4	-25.9	-0.1	2.2	-0.4	31.8
B24	8.631	NC_ULS-Set B (auto).13	-0.3	24.2	-2.0	1.3	0.0	0.3	24.3
B24	0.015	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.8	0.0	-87.0	0.0	4.2	-0.1	87.0
B24	8.631	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.2	21.8	-0.9	0.0	0.0	0.3	21.9
B24	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.2	-18.1	-23.3	-1.9	1.1	0.0	29.5
B24	5.347	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.3	7.3	-42.6	15.8	2.7	-0.4	43.2
B24	7.431-	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.1	21.7	-1.6	1.0	-0.8	0.2	21.7
B24	0.800-	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.6	0.1	-86.5	1.4	9.8	-1.9	86.5
B24	1.160	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.3	0.1	-85.8	2.3	9.7	-2.0	85.8
B24	8.276-	NC_ULS-Set B (auto).25	20.8	6.9	-3.3	3.3	0.1	1.1	22.1
B25	4.650-	NC_ULS-Set B (auto).17	-22.1	-4.9	-1.7	-0.3	-0.3	-0.8	22.7
B25	6.200	NC_ULS-Set B (auto).25	20.3	-4.5	-2.1	-2.2	2.0	-1.3	20.9
B25	5.270	NC_ULS-Set B (auto).21	-0.5	-15.2	-1.9	0.1	0.1	-0.6	15.3
B25	6.200	NC_ULS-Set B (auto).30	0.0	9.6	-1.3	-3.0	0.3	0.4	9.7
B25	0.000	NC_ULS-Set B (auto).34	-1.1	-0.5	-1.0	0.4	-0.1	-0.6	1.6
B25	6.200	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.6	-7.6	-2.6	-5.1	0.4	0.5	8.0
B25	1.860	NC_ULS-Set B (auto).21	-0.2	-9.8	-1.8	2.3	-0.1	-1.6	10.0
B25	1.860	NC_ULS-Set B (auto).17	-10.1	-3.0	-1.6	1.0	-7.4	-2.1	10.7
B25	4.340	NC_ULS-Set B (auto).25	10.8	-5.8	-2.0	0.3	6.5	-1.3	12.4
B25	3.100-	NC_ULS-Set B (auto).4	-1.1	-11.6	-2.4	1.3	-0.3	-3.4	11.9
B25	6.200	NC_ULS-Set B (auto).17	-21.0	-3.2	-1.8	-2.3	1.0	1.3	21.3
B26	4.650-	NC_ULS-Set B (auto).17	-22.1	5.0	-1.7	0.2	-0.2	-1.2	22.7
B26	6.200	NC_ULS-Set B (auto).25	20.3	4.6	-2.1	2.1	2.0	1.4	20.9
B26	6.200	NC_ULS-Set B (auto).38	0.0	-9.4	-1.2	2.9	0.3	-0.3	9.5
B26	5.580	NC_ULS-Set B (auto).13	-0.5	15.4	-1.8	0.1	0.1	0.4	15.5
B26	6.200	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.6	8.0	-2.5	4.8	0.4	-0.5	8.4
B26	0.000	NC_ULS-Set B (auto).34	-1.1	0.5	-1.0	-0.4	-0.1	0.6	1.6
B26	1.860	NC_ULS-Set B (auto).13	-0.1	9.7	-1.7	-2.3	-0.1	1.4	9.9
B26	1.860	NC_ULS-Set B (auto).17	-10.1	3.0	-1.6	-1.0	-7.4	-0.3	10.7

Name	dx [m]	Case	u _x [mm]	u _y [mm]	u _z [mm]	φ _x [mrad]	φ _y [mrad]	φ _z [mrad]	U _{total} [mm]
B26	4.340	NC_ULS-Set B (auto).25	10.8	5.7	-2.0	-0.3	6.6	1.6	12.3
B26	6.200	NC_ULS-Set B (auto).17	-20.9	3.4	-1.7	2.1	1.1	-1.4	21.3
B26	3.100-	NC_ULS-Set B (auto).4	-1.1	11.5	-2.4	-1.3	-0.3	2.9	11.8
B27	8.479+	NC_ULS-Set B (auto).17	-27.6	0.2	-25.1	0.0	6.6	1.0	37.3
B27	6.854-	NC_ULS-Set B (auto).9	26.4	0.1	-34.4	-1.3	7.0	0.8	43.4
B27	0.000	NC_ULS-Set B (auto).21	-0.4	-15.0	-1.9	-1.1	0.2	-0.1	15.1
B27	6.071	NC_ULS-Set B (auto).29	0.3	12.3	-23.4	-0.4	5.4	0.6	26.4
B27	8.306	NC_ULS-Set B (auto).4	-1.7	0.2	-52.6	-0.1	15.9	2.4	52.6
B27	0.000	NC_ULS-Set B (auto).34	-19.9	-1.8	-1.1	-1.3	0.8	1.2	20.0
B27	2.963	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.3	-3.4	-26.0	-9.8	5.0	0.9	26.2
B27	8.631	NC_ULS-Set B (auto).29	-0.6	11.9	-20.9	1.6	2.9	0.0	24.0
B27	0.800-	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.3	-13.6	-1.3	-0.4	-0.9	-0.3	13.7
B27	7.831-	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.7	0.3	-52.5	-0.4	19.1	3.7	52.5
B27	0.355-	NC_ULS-Set B (auto).10	19.4	-4.5	-3.2	-2.5	0.4	-1.5	20.1
B27	7.511	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.5	0.3	-52.3	-0.8	18.8	3.8	52.3
B28	0.152-	NC_ULS-Set B (auto).17	-27.6	0.1	-25.0	0.1	6.5	-1.1	37.3
B28	1.777+	NC_ULS-Set B (auto).9	26.3	0.0	-34.2	1.4	7.0	-0.9	43.1
B28	2.701-	NC_ULS-Set B (auto).38	0.2	-12.0	-16.6	0.2	4.0	-0.6	20.5
B28	8.631	NC_ULS-Set B (auto).13	-0.4	15.3	-1.9	0.9	0.1	0.1	15.4
B28	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	-1.7	0.2	-52.6	0.1	7.3	0.0	52.6
B28	8.631	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.3	13.8	-1.1	0.0	0.0	0.2	13.9
B28	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.4	-11.7	-14.2	-1.4	1.9	0.0	18.4
B28	5.508	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.3	3.7	-26.8	9.7	6.2	-1.1	27.0
B28	7.831-	NC_ULS-Set B (auto).34	-21.2	1.6	-2.3	1.7	-0.8	-1.0	21.4
B28	0.800-	NC_ULS-Set B (auto).4	-1.3	0.1	-52.3	0.7	19.2	-3.7	52.3
B28	1.160	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.5	0.1	-52.0	1.1	18.9	-3.9	52.0
B28	8.276-	NC_ULS-Set B (auto).25	20.6	4.7	-3.0	2.5	0.5	1.5	21.4
B33	2.850	NC_ULS-Set B (auto).17	-21.0	-3.2	-1.8	-2.3	1.0	1.3	21.3
B33	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	20.3	-0.4	-0.9	-0.1	-0.6	-0.3	20.3
B33	2.850	NC_ULS-Set B (auto).21	-0.3	-14.8	-1.9	-1.1	0.2	-0.1	15.0
B33	0.285	NC_ULS-Set B (auto).30	0.0	10.9	-0.7	-1.3	-0.5	0.0	11.0
B33	1.425-	NC_ULS-Set B (auto).33	-20.9	-1.2	-0.3	-0.9	0.1	-1.8	20.9
B33	2.850	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.6	-7.6	-2.6	-5.1	0.4	0.5	8.0
B33	0.000	NC_ULS-Set B (auto).37	-0.3	-11.5	-1.5	0.8	-0.8	0.4	11.6
B33	0.000	NC_ULS-Set B (auto).33	-20.9	-0.5	-2.0	0.0	-2.9	1.9	21.0
B33	2.850	NC_ULS-Set B (auto).9	20.2	-5.2	-2.5	-2.7	2.0	-1.2	21.0
B33	1.425-	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.7	-4.0	-2.3	-2.6	0.2	-3.9	4.7
B33	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-21.0	-0.6	-2.4	0.0	-2.9	2.0	21.1

Name	dx [m]	Case	u _x [mm]	u _y [mm]	u _z [mm]	Φ _x [mrad]	Φ _y [mrad]	Φ _z [mrad]	U _{total} [mm]
B34	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-21.0	-3.2	-1.8	-2.3	1.0	1.3	21.3
B34	3.000	NC_ULS-Set B (auto).25	20.4	-6.8	-2.1	-2.8	0.3	-0.9	21.6
B34	3.000	NC_ULS-Set B (auto).21	-0.3	-24.1	-1.9	-1.3	0.0	-0.3	24.2
B34	3.000	NC_ULS-Set B (auto).30	0.0	14.0	-1.4	-4.3	0.0	0.4	14.1
B34	0.900	NC_ULS-Set B (auto).9	20.2	-6.2	-3.4	-2.9	0.2	-1.0	21.4
B34	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.5	-14.5	-3.0	-7.0	0.1	0.2	14.8
B34	3.000	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.3	-21.8	-0.9	0.0	0.0	-0.3	21.8
B34	3.000	NC_ULS-Set B (auto).33	-20.9	-5.9	-1.7	-2.6	-0.7	1.2	21.8
B34	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	20.2	-5.2	-2.5	-2.7	2.0	-1.2	21.0
B34	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).21	-0.3	-19.4	-2.0	-1.2	0.0	-4.5	19.5
B34	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).30	0.0	11.8	-1.5	-3.7	0.0	2.0	11.9
B35	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-20.9	-7.1	-2.2	-3.2	-0.7	1.2	22.2
B35	3.000	NC_ULS-Set B (auto).25	20.5	-6.9	-2.0	-2.9	0.6	-0.9	21.7
B35	3.000	NC_ULS-Set B (auto).21	-0.2	-27.4	-1.9	-1.4	0.0	0.0	27.5
B35	3.000	NC_ULS-Set B (auto).30	0.0	16.2	-1.4	-4.8	0.0	0.1	16.3
B35	1.800	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.4	-15.7	-3.2	-7.5	0.0	-0.9	16.0
B35	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.3	-16.3	-3.2	-7.8	0.0	0.1	16.6
B35	3.000	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.2	-25.1	-0.8	0.0	0.0	-0.1	25.1
B35	0.000	NC_ULS-Set B (auto).33	-20.9	-5.9	-1.7	-2.6	-0.7	1.2	21.8
B35	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).21	-0.2	-25.8	-2.0	-1.3	0.0	-1.6	25.9
B36	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-20.8	-8.1	-2.4	-3.5	-0.5	1.1	22.5
B36	3.000	NC_ULS-Set B (auto).25	20.6	-6.7	-1.9	-2.8	0.5	-0.9	21.7
B36	1.800	NC_ULS-Set B (auto).21	-0.1	-27.5	-2.0	-1.4	0.0	0.0	27.6
B36	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).30	0.0	16.3	-1.4	-4.8	0.0	0.0	16.4
B36	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.2	-16.3	-3.3	-7.8	0.0	0.0	16.6
B36	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.2	-25.1	-0.8	0.0	0.0	-0.1	25.1
B36	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	0.0	-16.3	-3.2	-7.8	0.0	0.1	16.6
B36	3.000	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.1	-25.1	-0.8	0.0	0.0	0.1	25.1
B36	3.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-20.7	-8.3	-2.5	-3.5	-0.6	1.0	22.5
B36	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	20.4	-8.3	-2.5	-3.5	0.6	-0.9	22.2
B36	3.000	NC_ULS-Set B (auto).10	19.3	-6.1	-2.1	-2.7	0.4	-1.0	20.4
B37	0.000	NC_ULS-Set B (auto).21	0.0	-27.4	-1.9	-1.4	0.0	0.1	27.5
B37	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	0.0	16.3	-1.4	-4.9	0.0	-0.1	16.3
B37	1.200	NC_ULS-Set B (auto).4	0.0	-15.6	-3.2	-7.5	0.0	0.9	15.9
B37	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	0.0	-16.3	-3.2	-7.8	0.0	0.1	16.6
B37	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.1	-25.1	-0.8	0.0	0.0	0.1	25.1
B37	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-20.7	-8.3	-2.5	-3.5	-0.6	1.0	22.5
B37	3.000	NC_ULS-Set B (auto).25	20.7	-5.8	-1.8	-2.6	0.8	-1.1	21.5

Name	dx [m]	Case	u _x [mm]	u _y [mm]	u _z [mm]	φ _x [mrad]	φ _y [mrad]	φ _z [mrad]	U _{total} [mm]
B37	3.000	NC_ULS-Set B (auto).10	19.4	-5.2	-1.9	-2.5	0.7	-1.1	20.2
B37	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).21	0.0	-25.8	-2.0	-1.3	0.0	1.6	25.9
B38	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-20.6	-8.0	-2.6	-3.4	-0.3	1.0	22.2
B38	3.000	NC_ULS-Set B (auto).9	20.7	-3.1	-1.8	-2.3	-1.1	-1.2	21.0
B38	0.000	NC_ULS-Set B (auto).21	0.1	-24.0	-1.9	-1.3	0.0	0.3	24.1
B38	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	0.0	14.1	-1.4	-4.3	0.0	-0.3	14.2
B38	2.100	NC_ULS-Set B (auto).17	-20.5	-6.1	-3.4	-2.9	-0.1	1.0	21.7
B38	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	0.2	-14.4	-3.1	-7.0	-0.1	0.0	14.7
B38	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	0.0	-21.8	-1.0	0.0	0.0	0.4	21.9
B38	3.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-20.5	-5.1	-2.6	-2.7	-2.0	1.3	21.3
B38	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	20.7	-5.8	-1.8	-2.6	0.8	-1.1	21.5
B38	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).30	0.0	11.9	-1.5	-3.7	0.0	-2.0	12.0
B38	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).21	0.1	-19.3	-2.1	-1.1	0.0	4.5	19.4
B39	2.850	NC_ULS-Set B (auto).33	-20.5	-0.3	-1.0	-0.1	0.6	0.4	20.5
B39	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	20.7	-3.1	-1.8	-2.3	-1.1	-1.2	21.0
B39	0.000	NC_ULS-Set B (auto).21	0.1	-14.8	-1.9	-1.0	-0.3	0.1	14.9
B39	2.565	NC_ULS-Set B (auto).29	0.0	11.1	-0.6	-1.4	0.9	0.1	11.1
B39	1.710	NC_ULS-Set B (auto).25	20.7	-0.7	-0.2	-0.8	0.3	1.6	20.7
B39	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	0.3	-7.4	-2.7	-5.1	-0.4	-0.3	7.9
B39	2.850	NC_ULS-Set B (auto).37	0.1	-11.5	-1.4	0.8	0.7	-0.3	11.6
B39	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-20.5	-5.1	-2.6	-2.7	-2.0	1.3	21.3
B39	2.850	NC_ULS-Set B (auto).25	20.7	-0.4	-1.8	0.0	2.9	-1.8	20.8
B39	2.850	NC_ULS-Set B (auto).9	20.7	-0.5	-2.2	-0.1	2.8	-1.9	20.8
B39	1.425-	NC_ULS-Set B (auto).4	0.4	-3.9	-2.2	-2.7	-0.3	3.8	4.5
B40	2.850	NC_ULS-Set B (auto).17	-20.9	3.4	-1.7	2.1	1.1	-1.4	21.3
B40	2.850	NC_ULS-Set B (auto).25	20.3	4.6	-2.1	2.1	2.0	1.4	20.9
B40	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	0.0	-10.7	-0.8	1.0	-0.5	-0.1	10.7
B40	2.850	NC_ULS-Set B (auto).13	-0.4	15.2	-1.8	0.9	0.1	0.1	15.3
B40	2.850	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.6	8.0	-2.5	4.8	0.4	-0.5	8.4
B40	1.425-	NC_ULS-Set B (auto).34	-20.0	0.9	-0.2	0.6	0.0	1.5	20.0
B40	0.000	NC_ULS-Set B (auto).29	-0.4	11.8	-1.5	-0.8	-0.5	0.0	11.9
B40	0.000	NC_ULS-Set B (auto).33	-20.8	0.7	-1.9	0.0	-3.0	-1.9	20.9
B40	2.850	NC_ULS-Set B (auto).9	20.2	5.3	-2.5	2.5	2.0	1.4	21.0
B40	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-20.9	0.8	-2.3	0.0	-3.0	-2.0	21.1
B40	1.425-	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.6	4.5	-2.2	2.5	0.2	3.8	5.1
B40	2.565	NC_ULS-Set B (auto).17	-20.9	3.6	-1.4	1.9	1.0	0.0	21.3
B41	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-20.9	3.4	-1.7	2.1	1.1	-1.4	21.3
B41	3.000	NC_ULS-Set B (auto).25	20.4	6.7	-2.1	2.8	0.3	1.0	21.6

Name	dx [m]	Case	u _x [mm]	u _y [mm]	u _z [mm]	φ _x [mrad]	φ _y [mrad]	φ _z [mrad]	U _{total} [mm]
B41	3.000	NC_ULS-Set B (auto).38	0.0	-14.0	-1.4	4.3	0.0	-0.3	14.1
B41	0.900	NC_ULS-Set B (auto).9	20.2	6.2	-3.4	2.8	0.2	0.8	21.4
B41	3.000	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.3	21.8	-0.9	0.0	0.0	0.3	21.8
B41	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.3	13.8	-1.1	0.0	0.0	0.2	13.9
B41	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.4	14.5	-3.0	7.0	0.1	-0.2	14.9
B41	3.000	NC_ULS-Set B (auto).33	-20.8	5.9	-1.7	2.6	-0.7	-1.3	21.7
B41	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	20.2	5.3	-2.5	2.5	2.0	1.4	21.0
B41	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).38	0.0	-11.7	-1.4	3.6	0.0	-2.1	11.8
B41	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).13	-0.4	19.5	-2.0	1.1	0.0	4.3	19.6
B41	3.000	NC_ULS-Set B (auto).13	-0.3	24.1	-1.9	1.3	0.0	0.3	24.1
B42	3.000	NC_ULS-Set B (auto).25	20.5	6.9	-2.0	2.9	0.6	1.0	21.7
B42	3.000	NC_ULS-Set B (auto).38	0.0	-16.2	-1.4	4.8	0.0	-0.1	16.3
B42	1.800	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.3	15.7	-3.2	7.5	0.0	0.9	16.0
B42	3.000	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.2	25.1	-0.8	0.0	0.0	0.1	25.1
B42	3.000	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.2	16.3	-3.2	7.8	0.0	-0.1	16.6
B42	0.000	NC_ULS-Set B (auto).33	-20.8	5.9	-1.7	2.6	-0.7	-1.3	21.7
B42	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-20.9	7.2	-2.2	3.2	-0.7	-1.3	22.2
B42	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).13	-0.3	25.8	-2.0	1.3	0.0	1.6	25.9
B42	3.000	NC_ULS-Set B (auto).13	-0.2	27.4	-1.9	1.4	0.0	0.0	27.5
B43	3.000	NC_ULS-Set B (auto).25	20.6	6.8	-1.9	2.8	0.5	1.0	21.8
B43	1.200	NC_ULS-Set B (auto).38	0.0	-16.3	-1.4	4.8	0.0	0.0	16.4
B43	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.1	16.3	-3.3	7.8	0.0	0.1	16.6
B43	3.000	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.1	25.1	-0.8	0.0	0.0	-0.1	25.1
B43	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.2	16.3	-3.2	7.8	0.0	-0.1	16.6
B43	3.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-20.7	8.3	-2.5	3.5	-0.6	-1.1	22.4
B43	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	20.4	8.3	-2.5	3.5	0.6	1.0	22.2
B43	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-20.8	8.2	-2.4	3.5	-0.5	-1.2	22.5
B43	3.000	NC_ULS-Set B (auto).10	19.7	6.2	-2.1	2.7	0.5	1.1	20.8
B43	2.100	NC_ULS-Set B (auto).13	-0.1	27.5	-1.9	1.4	0.0	0.0	27.6
B44	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	0.0	-16.2	-1.4	4.8	0.0	0.1	16.3
B44	1.200	NC_ULS-Set B (auto).4	0.1	15.7	-3.2	7.5	0.0	-0.8	16.0
B44	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.1	25.1	-0.8	0.0	0.0	-0.1	25.1
B44	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	0.0	16.3	-3.2	7.8	0.0	-0.1	16.6
B44	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-20.7	8.3	-2.5	3.5	-0.6	-1.1	22.4
B44	3.000	NC_ULS-Set B (auto).25	20.7	6.0	-1.7	2.6	0.8	1.2	21.6
B44	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).13	0.0	25.9	-2.0	1.3	0.0	-1.5	25.9
B44	3.000	NC_ULS-Set B (auto).10	19.8	5.4	-1.9	2.5	0.7	1.2	20.6
B44	0.000	NC_ULS-Set B (auto).13	-0.1	27.5	-1.9	1.4	0.0	-0.1	27.5

Name	dx [m]	Case	u _x [mm]	u _y [mm]	u _z [mm]	φ _x [mrad]	φ _y [mrad]	φ _z [mrad]	U _{total} [mm]
B45	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-20.5	8.0	-2.5	3.4	-0.3	-1.1	22.2
B45	3.000	NC_ULS-Set B (auto).9	20.7	3.5	-1.8	2.2	-1.1	1.3	21.1
B45	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	0.0	-14.1	-1.4	4.3	0.0	0.3	14.1
B45	2.100	NC_ULS-Set B (auto).17	-20.5	6.4	-3.4	2.8	-0.2	-0.8	21.7
B45	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	0.0	21.9	-0.9	0.0	0.0	-0.4	21.9
B45	3.000	NC_ULS-Set B (auto).30	0.1	14.0	-1.1	0.0	0.0	-0.2	14.0
B45	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	0.2	14.7	-3.0	7.0	-0.1	0.0	15.0
B45	3.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-20.4	5.4	-2.5	2.5	-2.0	-1.5	21.3
B45	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	20.7	6.0	-1.7	2.6	0.8	1.2	21.6
B45	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).13	0.1	19.6	-2.0	1.0	0.0	-4.2	19.7
B45	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).38	0.0	-11.8	-1.4	3.6	0.0	2.1	11.9
B45	0.000	NC_ULS-Set B (auto).13	0.0	24.1	-1.9	1.3	0.0	-0.4	24.2
B46	0.000	NC_ULS-Set B (auto).33	-20.4	4.7	-2.1	2.1	-2.0	-1.5	21.1
B46	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	20.7	3.5	-1.8	2.2	-1.1	1.3	21.1
B46	2.850	NC_ULS-Set B (auto).38	0.0	-10.8	-0.8	1.1	0.5	0.0	10.8
B46	0.000	NC_ULS-Set B (auto).13	0.1	15.3	-1.8	0.8	-0.2	-0.2	15.4
B46	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	0.4	8.2	-2.6	4.9	-0.4	0.3	8.6
B46	1.425-	NC_ULS-Set B (auto).26	19.8	1.0	-0.1	0.6	-0.1	-1.4	19.8
B46	2.850	NC_ULS-Set B (auto).29	0.1	12.1	-1.4	-0.8	0.4	-0.1	12.1
B46	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-20.4	5.4	-2.5	2.5	-2.0	-1.5	21.3
B46	2.850	NC_ULS-Set B (auto).25	20.7	0.8	-1.7	-0.1	3.0	1.9	20.8
B46	1.425-	NC_ULS-Set B (auto).4	0.4	4.7	-2.2	2.5	-0.2	-3.7	5.2
B46	2.850	NC_ULS-Set B (auto).9	20.7	0.9	-2.1	0.0	2.9	1.9	20.8
B47	0.000	NC_ULS-Set B (auto).33	-20.9	-0.3	-1.0	-0.2	-1.5	0.2	20.9
B47	2.850	NC_ULS-Set B (auto).9	21.3	-2.9	-2.7	-2.7	0.5	-1.0	21.7
B47	2.850	NC_ULS-Set B (auto).21	0.2	-14.6	-2.4	-1.3	0.6	0.2	14.8
B47	0.275	NC_ULS-Set B (auto).29	0.1	11.2	-1.5	3.1	-0.8	0.0	11.3
B47	1.670	NC_ULS-Set B (auto).4	0.6	-4.1	-6.5	37.1	0.2	3.8	7.7
B47	0.000	NC_ULS-Set B (auto).34	-19.8	-0.3	-1.0	-0.2	-1.2	0.4	19.8
B47	2.850	NC_ULS-Set B (auto).4	0.6	-6.9	-4.6	-5.8	0.7	0.0	8.4
B47	1.375-	NC_ULS-Set B (auto).4	0.5	-3.0	-6.3	38.9	-1.4	3.5	7.0
B47	0.688-	NC_ULS-Set B (auto).4	0.5	-1.2	-4.2	29.0	-3.8	1.9	4.4
B47	2.407	NC_ULS-Set B (auto).4	0.6	-6.5	-5.4	17.0	1.9	2.0	8.4
B47	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	21.2	-0.5	-2.2	-0.1	0.7	-2.0	21.3
B47	2.260	NC_ULS-Set B (auto).9	21.3	-2.8	-3.3	13.9	1.1	0.9	21.8
B55	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-23.1	-0.5	-2.8	-0.3	3.9	1.4	23.2
B55	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	22.5	-0.3	-1.6	-0.5	5.7	-0.3	22.6
B55	2.850	NC_ULS-Set B (auto).21	-0.1	-14.0	-5.9	-2.9	0.5	-0.4	15.2

Name	dx [m]	Case	u _x [mm]	u _y [mm]	u _z [mm]	φ _x [mrad]	φ _y [mrad]	φ _z [mrad]	U _{total} [mm]
B55	1.160	NC_ULS-Set B (auto).30	0.0	11.2	-6.0	-19.0	2.5	0.0	12.7
B55	2.010	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.5	-3.7	-16.6	-63.3	0.1	-2.7	17.0
B55	1.450-	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.5	-2.1	-15.7	-73.8	4.4	-2.4	15.8
B55	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.1	-11.6	-0.8	-0.1	0.8	-0.3	11.6
B55	2.290	NC_ULS-Set B (auto).9	22.5	-2.7	-11.2	-36.0	-1.3	-2.0	25.3
B55	0.435	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.5	-0.7	-7.0	-37.1	10.4	-0.5	7.0
B55	1.730	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.5	-2.9	-16.5	-71.2	1.8	-2.9	16.7
B55	0.000	NC_ULS-Set B (auto).18	-22.0	-0.6	-2.7	-0.2	2.6	1.6	22.2
B55	1.870	NC_ULS-Set B (auto).9	22.5	-1.8	-11.8	-50.5	-0.4	-2.1	25.4
B56	2.850	NC_ULS-Set B (auto).17	-24.2	-0.8	-16.0	-4.5	3.0	1.3	29.1
B56	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	24.0	-0.2	-3.1	-0.6	9.6	1.4	24.2
B56	2.710	NC_ULS-Set B (auto).37	0.1	-13.1	-8.8	-6.4	1.3	0.1	15.8
B56	0.870	NC_ULS-Set B (auto).29	0.3	11.8	-9.5	-29.1	7.4	-0.1	15.2
B56	2.850	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.3	-2.4	-32.3	-9.4	6.7	1.1	32.4
B56	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	0.2	-11.5	-1.4	-0.4	1.3	0.7	11.6
B56	1.450-	NC_ULS-Set B (auto).4	0.0	-1.1	-24.5	-72.7	9.7	-1.8	24.5
B56	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	0.2	11.2	-2.7	-0.2	4.6	1.4	11.5
B56	2.290	NC_ULS-Set B (auto).34	-23.1	-0.6	-8.4	-15.4	0.6	0.2	24.5
B56	0.435	NC_ULS-Set B (auto).4	0.2	-0.1	-10.3	-36.9	15.8	0.1	10.3
B56	1.730	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.1	-1.6	-26.7	-70.4	7.0	-2.0	26.8
B56	0.000	NC_ULS-Set B (auto).15	0.5	7.6	-3.5	-0.4	8.0	2.4	8.4
B57	1.450-	NC_ULS-Set B (auto).17	-25.4	0.1	-16.7	-42.3	6.2	-0.7	30.4
B57	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	25.2	-0.1	-3.0	-0.2	11.4	0.6	25.3
B57	2.710	NC_ULS-Set B (auto).38	0.0	-12.4	-8.0	-3.0	1.7	0.0	14.8
B57	2.850	NC_ULS-Set B (auto).30	0.0	12.2	-16.6	-1.0	3.8	0.6	20.6
B57	2.850	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.2	-0.4	-45.3	-6.1	10.9	1.2	45.3
B57	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	0.0	-11.4	-2.0	-0.3	2.4	-0.2	11.6
B57	1.450-	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.2	0.3	-31.8	-72.5	14.0	-1.0	31.8
B57	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	0.0	11.3	-3.0	-0.1	6.0	0.5	11.6
B57	2.290	NC_ULS-Set B (auto).34	-24.4	-0.2	-11.0	-15.0	1.6	0.3	26.7
B57	0.435	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.2	0.4	-13.1	-36.7	20.2	0.8	13.2
B57	1.730	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.2	-0.1	-35.2	-69.6	11.1	-1.3	35.2
B57	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.2	-0.3	-4.5	-0.5	18.2	2.6	4.6
B58	3.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-26.8	0.2	-34.5	-1.3	-6.9	-0.9	43.7
B58	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	25.6	0.0	-35.0	-1.7	-3.3	-1.1	43.4
B58	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.3	-18.5	-19.1	-2.8	-1.4	-0.3	26.6
B58	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.3	18.4	-25.9	0.6	-2.3	-0.5	31.8
B58	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.9	-0.1	-83.9	-4.2	-6.6	-1.3	83.9

Name	dx [m]	Case	u _x [mm]	u _y [mm]	u _z [mm]	φ _x [mrad]	φ _y [mrad]	φ _z [mrad]	U _{total} [mm]
B58	3.000	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.5	-12.0	-11.3	-1.8	-2.7	-0.5	16.5
B58	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	-1.1	-1.4	-72.1	-77.3	-11.2	1.3	72.1
B58	3.000	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.4	12.3	-16.7	0.9	-4.1	-0.8	20.7
B58	2.400	NC_ULS-Set B (auto).4	-1.3	0.5	-60.2	-49.8	-14.4	1.9	60.3
B58	0.300	NC_ULS-Set B (auto).34	-25.3	0.0	-29.4	-10.8	-0.4	-0.1	38.8
B58	1.200	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.3	15.9	-23.3	-20.2	-2.6	-2.9	28.2
B58	1.800	NC_ULS-Set B (auto).21	-0.7	-13.9	-29.9	-26.5	-5.7	3.7	32.9
B59	3.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-26.9	0.0	-51.1	-0.1	0.1	0.1	57.7
B59	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	26.6	0.0	-42.5	-0.1	-0.2	-0.2	50.1
B59	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.1	-20.9	-26.3	-5.8	0.0	0.0	33.6
B59	0.000	NC_ULS-Set B (auto).2	-0.1	0.0	-24.5	-0.1	0.2	0.0	24.5
B59	1.500-	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.2	-1.1	-99.2	-45.2	0.0	0.0	99.2
B59	3.000	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.1	20.6	-26.6	2.1	-0.4	-0.1	33.7
B59	2.400	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.2	-0.4	-98.3	-29.0	-1.7	1.2	98.3
B59	0.600	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.1	-0.4	-98.3	-29.0	1.7	-1.2	98.3
B68	2.850	NC_ULS-Set B (auto).17	-23.1	0.6	-2.2	0.6	-1.8	-0.7	23.2
B68	2.850	NC_ULS-Set B (auto).25	22.7	0.7	-1.9	0.2	-0.6	0.6	22.8
B68	2.850	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.3	-11.0	-2.3	0.6	3.1	-0.5	11.2
B68	0.000	NC_ULS-Set B (auto).13	-0.5	14.6	-5.3	2.7	-2.2	0.1	15.6
B68	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.3	5.7	-16.1	8.5	-4.4	0.4	17.0
B68	2.300	NC_ULS-Set B (auto).29	-0.5	12.5	0.1	-10.9	0.0	-0.8	12.5
B68	1.475-	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.3	2.7	-12.0	-64.8	-5.7	-2.3	12.3
B68	2.025	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.3	1.9	-7.9	-53.6	-8.1	-1.1	8.1
B68	2.850	NC_ULS-Set B (auto).37	-0.4	-10.7	-2.4	0.6	5.1	-0.9	11.0
B68	1.180	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.3	3.6	-13.3	-61.6	-3.7	-3.0	13.8
B68	2.850	NC_ULS-Set B (auto).26	22.0	0.6	-1.7	0.1	-3.0	1.0	22.0
B68	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-23.1	3.9	-10.4	5.3	-2.2	-0.6	25.6
B69	2.850	NC_ULS-Set B (auto).17	-24.1	1.1	-15.6	4.5	3.1	-1.3	28.7
B69	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	24.0	0.4	-3.2	0.5	9.7	-0.8	24.2
B69	1.450-	NC_ULS-Set B (auto).38	0.1	-11.5	-9.6	-18.6	3.5	0.1	15.0
B69	2.710	NC_ULS-Set B (auto).29	-0.1	13.5	-8.1	-0.2	1.4	0.1	15.8
B69	2.850	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.3	2.9	-31.4	9.4	7.0	-1.1	31.6
B69	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	0.1	11.7	-1.3	0.4	1.3	-0.1	11.8
B69	1.450-	NC_ULS-Set B (auto).4	0.0	1.3	-23.9	-62.6	9.6	1.8	23.9
B69	2.290	NC_ULS-Set B (auto).34	-23.1	0.8	-8.3	-11.4	0.6	-0.2	24.6
B69	0.435	NC_ULS-Set B (auto).4	0.2	0.5	-10.1	-32.9	15.3	-0.2	10.1
B69	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	0.3	1.0	-3.6	0.6	13.5	-2.3	3.8
B69	1.730	NC_ULS-Set B (auto).4	0.0	1.9	-26.1	-58.5	6.7	2.2	26.2

Name	dx [m]	Case	u _x [mm]	u _y [mm]	u _z [mm]	φ _x [mrad]	φ _y [mrad]	φ _z [mrad]	U _{total} [mm]
B70	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-25.3	0.4	-3.9	0.5	7.7	-1.4	25.7
B70	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	25.3	0.2	-3.0	0.3	10.4	-1.1	25.5
B70	1.425	NC_ULS-Set B (auto).38	0.2	-11.8	-11.1	-20.6	4.7	-0.1	16.2
B70	1.425	NC_ULS-Set B (auto).30	0.1	12.1	-5.3	-4.8	2.2	0.7	13.2
B70	1.425	NC_ULS-Set B (auto).4	0.0	0.1	-30.3	-65.7	14.2	1.0	30.3
B70	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	0.1	11.6	-2.0	0.4	1.8	-0.3	11.7
B70	0.570	NC_ULS-Set B (auto).4	0.0	0.0	-15.2	-42.0	19.3	-0.4	15.2
B70	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	0.0	0.7	-4.5	0.7	16.7	-2.3	4.6
B70	1.425	NC_ULS-Set B (auto).9	25.3	-0.6	-21.6	-50.4	9.1	0.6	33.2
B71	2.850	NC_ULS-Set B (auto).33	-25.5	0.0	-19.8	0.6	5.2	-1.3	32.2
B71	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	26.5	0.1	-4.4	0.1	14.1	-2.1	26.9
B71	2.850	NC_ULS-Set B (auto).38	0.2	-12.0	-16.3	-0.8	4.1	-0.8	20.2
B71	2.290	NC_ULS-Set B (auto).29	0.5	12.4	-15.5	-8.9	3.8	-0.1	19.8
B71	2.850	NC_ULS-Set B (auto).4	0.9	0.1	-51.1	2.0	13.2	-2.4	51.1
B71	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	0.4	11.4	-2.6	0.3	3.1	-0.5	11.7
B71	1.450-	NC_ULS-Set B (auto).4	1.2	0.9	-35.0	-62.8	15.7	1.4	35.0
B71	2.850	NC_ULS-Set B (auto).13	0.5	11.8	-22.4	2.3	5.6	-1.1	25.4
B71	2.150-	NC_ULS-Set B (auto).34	-24.7	0.4	-11.7	-14.9	2.0	-0.2	27.3
B71	0.575	NC_ULS-Set B (auto).4	1.3	-0.4	-17.9	-36.9	21.3	0.7	17.9
B71	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	1.4	0.4	-5.5	0.3	19.9	-3.8	5.7
B71	1.075	NC_ULS-Set B (auto).4	1.2	0.3	-28.3	-57.9	19.4	1.7	28.4
B72	2.850	NC_ULS-Set B (auto).17	-26.6	0.1	-25.0	0.1	6.5	-1.1	36.6
B72	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	26.9	0.1	-4.5	0.0	11.6	-1.8	27.3
B72	2.850	NC_ULS-Set B (auto).38	0.2	-11.6	-14.4	-1.4	4.0	-0.4	18.5
B72	1.590	NC_ULS-Set B (auto).13	0.3	13.1	-17.2	-13.4	7.6	0.0	21.6
B72	2.850	NC_ULS-Set B (auto).4	0.2	0.2	-52.5	0.2	14.1	-1.6	52.5
B72	0.000	NC_ULS-Set B (auto).2	0.0	0.0	-2.9	0.0	4.0	-0.6	2.9
B72	1.450-	NC_ULS-Set B (auto).4	0.3	3.6	-33.5	-41.0	16.8	0.8	33.7
B72	2.850	NC_ULS-Set B (auto).13	0.2	11.4	-25.5	1.6	6.7	-0.8	28.0
B72	2.150-	NC_ULS-Set B (auto).34	-25.8	0.9	-11.7	-9.9	2.2	-1.4	28.3
B72	0.725-	NC_ULS-Set B (auto).4	0.3	1.4	-19.7	-31.0	20.1	3.9	19.8
B72	2.290	NC_ULS-Set B (auto).4	0.3	1.9	-45.3	-25.7	12.6	-3.7	45.4
B72	0.870	NC_ULS-Set B (auto).4	0.3	2.0	-22.6	-34.7	19.9	4.0	22.7
B74	1.625	NC_ULS-Set B (auto).17	-23.0	-0.7	-11.3	0.0	0.0	0.0	25.6
B74	1.625	NC_ULS-Set B (auto).25	22.5	-0.4	-7.3	0.0	0.0	0.0	23.7
B74	0.000	NC_ULS-Set B (auto).21	0.2	-12.6	-3.1	0.0	0.0	0.0	13.0
B74	1.625	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.2	11.4	-6.6	0.0	0.0	0.0	13.1
B74	1.625	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.3	-1.4	-15.3	0.0	0.0	0.0	15.4

Name	dx [m]	Case	u _x [mm]	u _y [mm]	u _z [mm]	Φ _x [mrad]	Φ _y [mrad]	Φ _z [mrad]	U _{total} [mm]
B74	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	0.1	-12.4	-1.6	0.0	0.0	0.0	12.5
B75	2.128	NC_ULS-Set B (auto).17	-23.0	-0.7	-11.3	0.0	0.0	0.0	25.6
B75	2.128	NC_ULS-Set B (auto).25	22.5	-0.4	-7.3	0.0	0.0	0.0	23.7
B75	2.128	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.3	-12.3	-2.1	0.0	0.0	0.0	12.5
B75	2.128	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.2	11.4	-6.6	0.0	0.0	0.0	13.1
B75	2.128	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.3	-1.4	-15.3	0.0	0.0	0.0	15.4
B75	0.000	NC_ULS-Set B (auto).34	-19.8	-0.3	-1.0	0.0	0.0	0.0	19.8
B77	2.194	NC_ULS-Set B (auto).17	-24.2	-1.8	-21.1	0.0	0.0	0.0	32.1
B77	2.194	NC_ULS-Set B (auto).25	23.9	-0.4	-13.0	0.0	0.0	0.0	27.2
B77	2.194	NC_ULS-Set B (auto).37	-0.2	-13.1	-8.9	0.0	0.0	0.0	15.8
B77	2.194	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.2	11.9	-13.5	0.0	0.0	0.0	17.9
B77	2.194	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.2	-2.2	-32.4	0.0	0.0	0.0	32.4
B77	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.3	-12.3	-2.1	0.0	0.0	0.0	12.5
B78	2.128	NC_ULS-Set B (auto).17	-24.4	-0.1	-3.2	0.0	0.0	0.0	24.6
B78	2.128	NC_ULS-Set B (auto).25	23.6	-0.3	-2.6	0.0	0.0	0.0	23.7
B78	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.3	-12.3	-2.1	0.0	0.0	0.0	12.5
B78	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.2	11.4	-6.6	0.0	0.0	0.0	13.1
B78	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.3	-1.4	-15.3	0.0	0.0	0.0	15.4
B78	2.128	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.4	-11.6	-1.4	0.0	0.0	0.0	11.7
B78	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-23.0	-0.7	-11.3	0.0	0.0	0.0	25.6
B79	2.128	NC_ULS-Set B (auto).17	-25.7	0.9	-22.0	0.0	0.0	0.0	33.8
B79	2.128	NC_ULS-Set B (auto).25	24.9	0.3	-13.1	0.0	0.0	0.0	28.2
B79	2.128	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.3	-11.9	-5.6	0.0	0.0	0.0	13.1
B79	2.128	NC_ULS-Set B (auto).29	-0.4	12.4	-15.6	0.0	0.0	0.0	19.9
B79	2.128	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.7	0.8	-30.7	0.0	0.0	0.0	30.7
B79	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.4	-11.6	-1.4	0.0	0.0	0.0	11.7
B80	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	24.9	0.3	-13.1	0.0	0.0	0.0	28.2
B80	2.194	NC_ULS-Set B (auto).37	-0.2	-13.1	-8.9	0.0	0.0	0.0	15.8
B80	0.000	NC_ULS-Set B (auto).29	-0.4	12.4	-15.6	0.0	0.0	0.0	19.9
B80	2.194	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.2	-2.2	-32.4	0.0	0.0	0.0	32.4
B80	2.194	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.2	-13.0	-4.8	0.0	0.0	0.0	13.9
B80	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-25.7	0.9	-22.0	0.0	0.0	0.0	33.8
B81	2.194	NC_ULS-Set B (auto).17	-26.8	0.2	-34.5	0.0	0.0	0.0	43.7
B81	2.194	NC_ULS-Set B (auto).25	25.4	0.4	-19.9	0.0	0.0	0.0	32.3
B81	2.194	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.5	-12.0	-11.3	0.0	0.0	0.0	16.5
B81	2.194	NC_ULS-Set B (auto).29	-0.7	12.4	-23.2	0.0	0.0	0.0	26.4
B81	2.194	NC_ULS-Set B (auto).4	-1.4	0.6	-51.7	0.0	0.0	0.0	51.7
B81	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.3	-11.9	-5.6	0.0	0.0	0.0	13.1

Name	dx [m]	Case	u _x [mm]	u _y [mm]	u _z [mm]	φ _x [mrad]	φ _y [mrad]	φ _z [mrad]	U _{total} [mm]
B83	2.128	NC_ULS-Set B (auto).17	-27.1	-1.4	-23.3	0.0	0.0	0.0	35.7
B83	2.128	NC_ULS-Set B (auto).25	26.4	-1.7	-13.4	0.0	0.0	0.0	29.7
B83	2.128	NC_ULS-Set B (auto).37	-0.2	-13.0	-12.8	0.0	0.0	0.0	18.2
B83	0.000	NC_ULS-Set B (auto).29	-0.9	11.5	-3.4	0.0	0.0	0.0	12.1
B83	2.128	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.6	-3.3	-32.8	0.0	0.0	0.0	32.9
B83	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.7	-11.3	-2.6	0.0	0.0	0.0	11.6
B84	2.194	NC_ULS-Set B (auto).17	-27.1	-1.4	-23.3	0.0	0.0	0.0	35.7
B84	2.194	NC_ULS-Set B (auto).25	26.4	-1.7	-13.4	0.0	0.0	0.0	29.7
B84	2.194	NC_ULS-Set B (auto).37	-0.2	-13.0	-12.8	0.0	0.0	0.0	18.2
B84	0.000	NC_ULS-Set B (auto).29	-0.7	12.4	-23.2	0.0	0.0	0.0	26.4
B84	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	-1.4	0.6	-51.7	0.0	0.0	0.0	51.7
B84	2.194	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.2	-12.7	-8.7	0.0	0.0	0.0	15.4
B86	1.625	NC_ULS-Set B (auto).17	-22.9	-5.0	-14.9	0.0	0.0	0.0	27.8
B86	1.625	NC_ULS-Set B (auto).25	22.5	-5.4	-11.0	0.0	0.0	0.0	25.6
B86	1.625	NC_ULS-Set B (auto).21	-0.3	-22.2	-9.2	0.0	0.0	0.0	24.0
B86	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	0.0	11.9	-3.1	0.0	0.0	0.0	12.3
B86	1.625	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.3	-9.9	-25.2	0.0	0.0	0.0	27.1
B86	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	0.0	-18.0	-1.4	0.0	0.0	0.0	18.0
B88	1.625	NC_ULS-Set B (auto).17	-23.1	-1.0	-9.1	0.0	0.0	0.0	24.8
B88	1.625	NC_ULS-Set B (auto).25	22.5	-0.8	-9.8	0.0	0.0	0.0	24.6
B88	0.000	NC_ULS-Set B (auto).21	-0.4	-12.9	-3.2	0.0	0.0	0.0	13.3
B88	1.625	NC_ULS-Set B (auto).30	0.0	11.1	-6.7	0.0	0.0	0.0	13.0
B88	1.625	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.5	-2.1	-15.7	0.0	0.0	0.0	15.8
B88	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.4	-12.5	-1.6	0.0	0.0	0.0	12.6
B88	1.625	NC_ULS-Set B (auto).9	22.5	-1.0	-11.4	0.0	0.0	0.0	25.2
B89	2.211	NC_ULS-Set B (auto).17	-22.9	-5.0	-14.9	0.0	0.0	0.0	27.8
B89	2.211	NC_ULS-Set B (auto).25	22.5	-5.4	-11.0	0.0	0.0	0.0	25.6
B89	2.211	NC_ULS-Set B (auto).21	-0.3	-22.2	-9.2	0.0	0.0	0.0	24.0
B89	2.211	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.1	11.4	-11.2	0.0	0.0	0.0	15.9
B89	2.211	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.3	-9.9	-25.2	0.0	0.0	0.0	27.1
B89	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	0.1	-13.6	-1.2	0.0	0.0	0.0	13.7
B90	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	22.5	-5.4	-11.0	0.0	0.0	0.0	25.6
B90	2.211	NC_ULS-Set B (auto).21	0.1	-23.9	-2.5	0.0	0.0	0.0	24.0
B90	2.211	NC_ULS-Set B (auto).30	0.0	14.4	-3.0	0.0	0.0	0.0	14.7
B90	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.3	-9.9	-25.2	0.0	0.0	0.0	27.1
B90	2.211	NC_ULS-Set B (auto).38	0.0	-21.8	-1.0	0.0	0.0	0.0	21.8
B90	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-22.9	-5.0	-14.9	0.0	0.0	0.0	27.8
B91	1.625	NC_ULS-Set B (auto).17	-22.9	-7.3	-16.3	0.0	0.0	0.0	29.1

Name	dx [m]	Case	u _x [mm]	u _y [mm]	u _z [mm]	φ _x [mrad]	φ _y [mrad]	φ _z [mrad]	U _{total} [mm]
B91	1.625	NC_ULS-Set B (auto).25	22.5	-6.1	-12.9	0.0	0.0	0.0	26.7
B91	0.000	NC_ULS-Set B (auto).21	0.0	-25.9	-3.3	0.0	0.0	0.0	26.1
B91	1.625	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.1	16.1	-13.0	0.0	0.0	0.0	20.7
B91	1.625	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.3	-12.8	-29.2	0.0	0.0	0.0	31.9
B91	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.1	-23.8	-1.1	0.0	0.0	0.0	23.8
B92	2.211	NC_ULS-Set B (auto).17	-22.9	-7.3	-16.3	0.0	0.0	0.0	29.1
B92	2.211	NC_ULS-Set B (auto).25	22.5	-6.1	-12.9	0.0	0.0	0.0	26.7
B92	2.211	NC_ULS-Set B (auto).21	-0.2	-25.8	-9.6	0.0	0.0	0.0	27.5
B92	2.211	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.1	16.1	-13.0	0.0	0.0	0.0	20.7
B92	2.211	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.3	-12.8	-29.2	0.0	0.0	0.0	31.9
B92	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	0.0	-21.8	-1.0	0.0	0.0	0.0	21.8
B93	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	22.5	-6.1	-12.9	0.0	0.0	0.0	26.7
B93	2.211	NC_ULS-Set B (auto).21	-0.1	-27.2	-2.5	0.0	0.0	0.0	27.4
B93	2.211	NC_ULS-Set B (auto).30	0.0	16.6	-3.2	0.0	0.0	0.0	16.9
B93	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.3	-12.8	-29.2	0.0	0.0	0.0	31.9
B93	2.211	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.1	-25.0	-0.9	0.0	0.0	0.0	25.0
B93	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-22.9	-7.3	-16.3	0.0	0.0	0.0	29.1
B94	1.625	NC_ULS-Set B (auto).17	-23.0	-7.5	-16.1	0.0	0.0	0.0	29.0
B94	1.625	NC_ULS-Set B (auto).25	22.5	-6.4	-13.3	0.0	0.0	0.0	26.9
B94	0.000	NC_ULS-Set B (auto).21	-0.1	-27.6	-3.4	0.0	0.0	0.0	27.8
B94	1.625	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.1	17.9	-13.4	0.0	0.0	0.0	22.3
B94	1.625	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.4	-13.6	-30.2	0.0	0.0	0.0	33.1
B94	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.2	-25.4	-1.1	0.0	0.0	0.0	25.4
B95	2.211	NC_ULS-Set B (auto).17	-23.0	-7.5	-16.1	0.0	0.0	0.0	29.0
B95	2.211	NC_ULS-Set B (auto).25	22.5	-6.4	-13.3	0.0	0.0	0.0	26.9
B95	0.000	NC_ULS-Set B (auto).21	-0.1	-27.2	-2.5	0.0	0.0	0.0	27.4
B95	2.211	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.1	17.9	-13.4	0.0	0.0	0.0	22.3
B95	2.211	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.4	-13.6	-30.2	0.0	0.0	0.0	33.1
B95	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.1	-25.0	-0.9	0.0	0.0	0.0	25.0
B96	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	22.5	-6.4	-13.3	0.0	0.0	0.0	26.9
B96	2.211	NC_ULS-Set B (auto).21	-0.2	-27.3	-2.5	0.0	0.0	0.0	27.4
B96	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.1	17.9	-13.4	0.0	0.0	0.0	22.3
B96	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.4	-13.6	-30.2	0.0	0.0	0.0	33.1
B96	2.211	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.2	-25.0	-0.9	0.0	0.0	0.0	25.0
B96	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-23.0	-7.5	-16.1	0.0	0.0	0.0	29.0
B97	1.625	NC_ULS-Set B (auto).17	-23.0	-7.3	-15.6	0.0	0.0	0.0	28.7
B97	1.625	NC_ULS-Set B (auto).25	22.5	-6.3	-13.6	0.0	0.0	0.0	27.0
B97	0.000	NC_ULS-Set B (auto).21	-0.2	-26.0	-3.3	0.0	0.0	0.0	26.2

Name	dx [m]	Case	u _x [mm]	u _y [mm]	u _z [mm]	Φ _x [mrad]	Φ _y [mrad]	Φ _z [mrad]	U _{total} [mm]
B97	1.625	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.1	16.1	-13.0	0.0	0.0	0.0	20.7
B97	1.625	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.4	-12.9	-29.2	0.0	0.0	0.0	31.9
B97	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.2	-23.8	-1.1	0.0	0.0	0.0	23.8
B98	2.211	NC_ULS-Set B (auto).17	-23.0	-7.3	-15.6	0.0	0.0	0.0	28.7
B98	2.211	NC_ULS-Set B (auto).25	22.5	-6.3	-13.6	0.0	0.0	0.0	27.0
B98	0.000	NC_ULS-Set B (auto).21	-0.2	-27.3	-2.5	0.0	0.0	0.0	27.4
B98	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.1	16.6	-3.2	0.0	0.0	0.0	16.9
B98	2.211	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.4	-12.9	-29.2	0.0	0.0	0.0	31.9
B98	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.2	-25.0	-0.9	0.0	0.0	0.0	25.0
B99	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	22.5	-6.3	-13.6	0.0	0.0	0.0	27.0
B99	0.000	NC_ULS-Set B (auto).21	-0.1	-25.9	-9.7	0.0	0.0	0.0	27.7
B99	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.1	16.1	-13.0	0.0	0.0	0.0	20.7
B99	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.4	-12.9	-29.2	0.0	0.0	0.0	31.9
B99	2.211	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.3	-21.8	-1.0	0.0	0.0	0.0	21.8
B99	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-23.0	-7.3	-15.6	0.0	0.0	0.0	28.7
B100	1.625	NC_ULS-Set B (auto).17	-23.0	-6.5	-13.3	0.0	0.0	0.0	27.4
B100	1.625	NC_ULS-Set B (auto).25	22.5	-4.4	-12.6	0.0	0.0	0.0	26.1
B100	1.625	NC_ULS-Set B (auto).21	-0.1	-22.4	-9.2	0.0	0.0	0.0	24.2
B100	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.1	11.8	-3.1	0.0	0.0	0.0	12.2
B100	1.625	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.5	-10.3	-25.2	0.0	0.0	0.0	27.2
B100	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.3	-17.9	-1.4	0.0	0.0	0.0	18.0
B100	1.625	NC_ULS-Set B (auto).9	22.4	-5.0	-14.9	0.0	0.0	0.0	27.4
B101	2.211	NC_ULS-Set B (auto).17	-23.0	-6.5	-13.3	0.0	0.0	0.0	27.4
B101	2.211	NC_ULS-Set B (auto).25	22.5	-4.4	-12.6	0.0	0.0	0.0	26.1
B101	0.000	NC_ULS-Set B (auto).21	-0.3	-23.9	-2.5	0.0	0.0	0.0	24.0
B101	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.1	14.3	-3.0	0.0	0.0	0.0	14.6
B101	2.211	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.5	-10.3	-25.2	0.0	0.0	0.0	27.2
B101	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.3	-21.8	-1.0	0.0	0.0	0.0	21.8
B101	2.211	NC_ULS-Set B (auto).9	22.4	-5.0	-14.9	0.0	0.0	0.0	27.4
B102	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	22.5	-4.4	-12.6	0.0	0.0	0.0	26.1
B102	0.000	NC_ULS-Set B (auto).21	-0.1	-22.4	-9.2	0.0	0.0	0.0	24.2
B102	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.1	11.3	-11.1	0.0	0.0	0.0	15.9
B102	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.5	-10.3	-25.2	0.0	0.0	0.0	27.2
B102	2.211	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.4	-13.6	-1.2	0.0	0.0	0.0	13.7
B102	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-23.0	-6.5	-13.3	0.0	0.0	0.0	27.4
B102	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	22.4	-5.0	-14.9	0.0	0.0	0.0	27.4
B103	2.145	NC_ULS-Set B (auto).17	-23.1	-1.0	-9.1	0.0	0.0	0.0	24.8
B103	2.145	NC_ULS-Set B (auto).25	22.5	-0.8	-9.8	0.0	0.0	0.0	24.6

Name	dx [m]	Case	u _x [mm]	u _y [mm]	u _z [mm]	φ _x [mrad]	φ _y [mrad]	φ _z [mrad]	U _{total} [mm]
B103	0.000	NC_ULS-Set B (auto).21	-0.5	-14.7	-2.3	0.0	0.0	0.0	14.9
B103	2.145	NC_ULS-Set B (auto).30	0.0	11.1	-6.7	0.0	0.0	0.0	13.0
B103	2.145	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.5	-2.1	-15.7	0.0	0.0	0.0	15.8
B103	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.4	-13.6	-1.2	0.0	0.0	0.0	13.7
B103	2.145	NC_ULS-Set B (auto).9	22.5	-1.0	-11.4	0.0	0.0	0.0	25.2
B104	2.178	NC_ULS-Set B (auto).17	-23.1	-1.0	-9.1	0.0	0.0	0.0	24.8
B104	2.178	NC_ULS-Set B (auto).25	22.5	-0.8	-9.8	0.0	0.0	0.0	24.6
B104	2.178	NC_ULS-Set B (auto).37	0.0	-12.4	-4.3	0.0	0.0	0.0	13.2
B104	2.178	NC_ULS-Set B (auto).30	0.0	11.1	-6.7	0.0	0.0	0.0	13.0
B104	2.178	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.5	-2.1	-15.7	0.0	0.0	0.0	15.8
B104	0.000	NC_ULS-Set B (auto).26	19.5	-0.3	-0.9	0.0	0.0	0.0	19.6
B104	2.178	NC_ULS-Set B (auto).9	22.5	-1.0	-11.4	0.0	0.0	0.0	25.2
B105	2.178	NC_ULS-Set B (auto).17	-23.8	-0.4	-3.4	0.0	0.0	0.0	24.1
B105	2.178	NC_ULS-Set B (auto).9	24.0	-0.2	-3.1	0.0	0.0	0.0	24.2
B105	0.000	NC_ULS-Set B (auto).37	0.0	-12.4	-4.3	0.0	0.0	0.0	13.2
B105	2.178	NC_ULS-Set B (auto).30	0.2	11.2	-2.7	0.0	0.0	0.0	11.5
B105	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.5	-2.1	-15.7	0.0	0.0	0.0	15.8
B105	2.178	NC_ULS-Set B (auto).38	0.2	-11.5	-1.4	0.0	0.0	0.0	11.6
B105	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	22.5	-1.0	-11.4	0.0	0.0	0.0	25.2
B106	2.145	NC_ULS-Set B (auto).17	-24.2	-0.8	-16.0	0.0	0.0	0.0	29.1
B106	2.145	NC_ULS-Set B (auto).25	23.8	-1.7	-17.9	0.0	0.0	0.0	29.9
B106	2.145	NC_ULS-Set B (auto).37	0.1	-13.1	-9.0	0.0	0.0	0.0	15.8
B106	2.145	NC_ULS-Set B (auto).30	0.0	11.7	-13.4	0.0	0.0	0.0	17.8
B106	2.145	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.3	-2.4	-32.3	0.0	0.0	0.0	32.4
B106	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.1	-12.4	-2.2	0.0	0.0	0.0	12.6
B107	2.145	NC_ULS-Set B (auto).17	-25.4	0.1	-16.7	0.0	0.0	0.0	30.4
B107	2.145	NC_ULS-Set B (auto).25	25.1	0.6	-19.5	0.0	0.0	0.0	31.8
B107	0.000	NC_ULS-Set B (auto).37	0.1	-13.1	-9.0	0.0	0.0	0.0	15.8
B107	2.145	NC_ULS-Set B (auto).29	0.1	12.0	-16.1	0.0	0.0	0.0	20.1
B107	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.3	-2.4	-32.3	0.0	0.0	0.0	32.4
B107	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	0.0	-13.0	-4.8	0.0	0.0	0.0	13.8
B107	2.145	NC_ULS-Set B (auto).9	25.1	0.6	-22.6	0.0	0.0	0.0	33.8
B108	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	25.1	0.6	-19.5	0.0	0.0	0.0	31.8
B108	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	0.0	-12.0	-5.8	0.0	0.0	0.0	13.3
B108	0.000	NC_ULS-Set B (auto).29	0.1	12.0	-16.1	0.0	0.0	0.0	20.1
B108	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.2	0.3	-31.8	0.0	0.0	0.0	31.8
B108	2.178	NC_ULS-Set B (auto).38	0.2	-11.5	-1.4	0.0	0.0	0.0	11.6
B108	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-25.4	0.1	-16.7	0.0	0.0	0.0	30.4

Name	dx [m]	Case	u _x [mm]	u _y [mm]	u _z [mm]	φ _x [mrad]	φ _y [mrad]	φ _z [mrad]	U _{total} [mm]
B108	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	25.1	0.6	-22.6	0.0	0.0	0.0	33.8
B109	2.178	NC_ULS-Set B (auto).9	26.7	0.0	-4.4	0.0	0.0	0.0	27.0
B109	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	0.0	-12.0	-5.8	0.0	0.0	0.0	13.3
B109	0.000	NC_ULS-Set B (auto).29	0.1	12.0	-16.1	0.0	0.0	0.0	20.1
B109	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.2	0.3	-31.8	0.0	0.0	0.0	31.8
B109	2.178	NC_ULS-Set B (auto).38	0.5	-11.3	-2.6	0.0	0.0	0.0	11.6
B109	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-25.4	0.1	-16.7	0.0	0.0	0.0	30.4
B109	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	25.1	0.6	-22.6	0.0	0.0	0.0	33.8
B110	2.145	NC_ULS-Set B (auto).33	-25.6	0.3	-19.9	0.0	0.0	0.0	32.5
B110	2.145	NC_ULS-Set B (auto).9	26.4	0.1	-34.4	0.0	0.0	0.0	43.4
B110	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	0.0	-12.0	-5.8	0.0	0.0	0.0	13.3
B110	2.145	NC_ULS-Set B (auto).29	0.5	12.2	-23.2	0.0	0.0	0.0	26.2
B110	2.145	NC_ULS-Set B (auto).4	0.9	0.4	-51.6	0.0	0.0	0.0	51.6
B111	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	26.8	-1.3	-24.0	0.0	0.0	0.0	36.0
B111	0.000	NC_ULS-Set B (auto).21	0.3	-12.8	-16.6	0.0	0.0	0.0	21.0
B111	2.145	NC_ULS-Set B (auto).29	0.5	12.2	-23.2	0.0	0.0	0.0	26.2
B111	2.145	NC_ULS-Set B (auto).4	0.9	0.4	-51.6	0.0	0.0	0.0	51.6
B111	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	0.1	-12.5	-9.1	0.0	0.0	0.0	15.5
B111	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-26.6	-1.8	-17.2	0.0	0.0	0.0	31.7
B112	0.000	NC_ULS-Set B (auto).21	0.3	-12.8	-16.6	0.0	0.0	0.0	21.0
B112	2.178	NC_ULS-Set B (auto).30	0.4	11.3	-3.1	0.0	0.0	0.0	11.7
B112	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	0.3	-3.2	-33.9	0.0	0.0	0.0	34.0
B112	2.178	NC_ULS-Set B (auto).38	0.5	-11.3	-2.6	0.0	0.0	0.0	11.6
B112	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-26.6	-1.8	-17.2	0.0	0.0	0.0	31.7
B112	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	26.8	-1.3	-24.0	0.0	0.0	0.0	36.0
B114	1.625	NC_ULS-Set B (auto).17	-23.1	1.3	-8.9	0.0	0.0	0.0	24.8
B114	1.625	NC_ULS-Set B (auto).25	22.7	1.2	-5.7	0.0	0.0	0.0	23.4
B114	1.625	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.2	-10.7	-3.5	0.0	0.0	0.0	11.3
B114	1.625	NC_ULS-Set B (auto).29	-0.5	13.2	-1.0	0.0	0.0	0.0	13.3
B114	1.625	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.3	2.7	-12.0	0.0	0.0	0.0	12.3
B114	1.625	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.3	12.8	-0.9	0.0	0.0	0.0	12.8
B115	2.128	NC_ULS-Set B (auto).17	-23.1	1.3	-8.9	0.0	0.0	0.0	24.8
B115	2.128	NC_ULS-Set B (auto).25	22.7	1.2	-5.7	0.0	0.0	0.0	23.4
B115	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	0.0	-10.8	-1.2	0.0	0.0	0.0	10.9
B115	2.128	NC_ULS-Set B (auto).29	-0.5	13.2	-1.0	0.0	0.0	0.0	13.3
B115	2.128	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.3	2.7	-12.0	0.0	0.0	0.0	12.3
B115	2.128	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.3	12.8	-0.9	0.0	0.0	0.0	12.8
B116	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	22.7	1.2	-5.7	0.0	0.0	0.0	23.4

Name	dx [m]	Case	u _x [mm]	u _y [mm]	u _z [mm]	φ _x [mrad]	φ _y [mrad]	φ _z [mrad]	U _{total} [mm]
B116	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.2	-10.7	-3.5	0.0	0.0	0.0	11.3
B116	2.194	NC_ULS-Set B (auto).13	0.2	15.2	-2.2	0.0	0.0	0.0	15.4
B116	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.3	2.7	-12.0	0.0	0.0	0.0	12.3
B116	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.3	12.8	-0.9	0.0	0.0	0.0	12.8
B116	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-23.1	1.3	-8.9	0.0	0.0	0.0	24.8
B117	2.194	NC_ULS-Set B (auto).17	-24.1	2.2	-20.5	0.0	0.0	0.0	31.7
B117	2.194	NC_ULS-Set B (auto).25	23.9	0.9	-12.6	0.0	0.0	0.0	27.0
B117	2.194	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.1	-11.5	-12.7	0.0	0.0	0.0	17.2
B117	2.194	NC_ULS-Set B (auto).29	-0.2	13.7	-8.2	0.0	0.0	0.0	16.0
B117	2.194	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.1	3.1	-31.5	0.0	0.0	0.0	31.7
B117	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.3	12.8	-0.9	0.0	0.0	0.0	12.8
B119	2.128	NC_ULS-Set B (auto).17	-25.7	-0.6	-21.2	0.0	0.0	0.0	33.3
B119	2.128	NC_ULS-Set B (auto).25	25.0	0.2	-12.7	0.0	0.0	0.0	28.1
B119	2.128	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.3	-11.9	-10.7	0.0	0.0	0.0	16.0
B119	2.128	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.4	12.2	-5.2	0.0	0.0	0.0	13.2
B119	2.128	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.6	0.1	-29.6	0.0	0.0	0.0	29.6
B119	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.3	11.9	-1.3	0.0	0.0	0.0	12.0
B120	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	25.0	0.2	-12.7	0.0	0.0	0.0	28.1
B120	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.3	-11.9	-10.7	0.0	0.0	0.0	16.0
B120	2.194	NC_ULS-Set B (auto).29	-0.2	13.7	-8.2	0.0	0.0	0.0	16.0
B120	2.194	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.1	3.1	-31.5	0.0	0.0	0.0	31.7
B120	2.194	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.2	13.3	-4.5	0.0	0.0	0.0	14.1
B120	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-25.7	-0.6	-21.2	0.0	0.0	0.0	33.3
B121	2.194	NC_ULS-Set B (auto).17	-26.6	0.1	-34.2	0.0	0.0	0.0	43.3
B121	2.194	NC_ULS-Set B (auto).25	25.3	0.1	-19.8	0.0	0.0	0.0	32.1
B121	2.194	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.3	-12.0	-16.2	0.0	0.0	0.0	20.2
B121	2.194	NC_ULS-Set B (auto).29	-0.7	12.3	-17.6	0.0	0.0	0.0	21.5
B121	2.194	NC_ULS-Set B (auto).4	-1.3	0.3	-51.3	0.0	0.0	0.0	51.3
B121	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.4	12.2	-5.2	0.0	0.0	0.0	13.2
B123	2.128	NC_ULS-Set B (auto).17	-27.1	1.6	-22.8	0.0	0.0	0.0	35.5
B123	2.128	NC_ULS-Set B (auto).25	26.4	2.2	-13.5	0.0	0.0	0.0	29.8
B123	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.4	-11.2	-3.1	0.0	0.0	0.0	11.6
B123	2.128	NC_ULS-Set B (auto).29	-0.4	13.4	-12.3	0.0	0.0	0.0	18.2
B123	2.128	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.6	4.1	-32.4	0.0	0.0	0.0	32.6
B123	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.6	11.6	-2.6	0.0	0.0	0.0	11.9
B124	2.194	NC_ULS-Set B (auto).17	-27.1	1.6	-22.8	0.0	0.0	0.0	35.5
B124	2.194	NC_ULS-Set B (auto).25	26.4	2.2	-13.5	0.0	0.0	0.0	29.8
B124	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.3	-12.0	-16.2	0.0	0.0	0.0	20.2

Name	dx [m]	Case	u _x [mm]	u _y [mm]	u _z [mm]	φ _x [mrad]	φ _y [mrad]	φ _z [mrad]	U _{total} [mm]
B124	2.194	NC_ULS-Set B (auto).29	-0.4	13.4	-12.3	0.0	0.0	0.0	18.2
B124	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	-1.3	0.3	-51.3	0.0	0.0	0.0	51.3
B124	2.194	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.3	12.9	-8.6	0.0	0.0	0.0	15.5
B125	1.625	NC_ULS-Set B (auto).17	-23.0	5.2	-15.3	0.0	0.0	0.0	28.1
B125	1.625	NC_ULS-Set B (auto).25	22.7	5.6	-11.2	0.0	0.0	0.0	25.9
B125	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	0.0	-11.8	-3.0	0.0	0.0	0.0	12.2
B125	1.625	NC_ULS-Set B (auto).13	-0.4	22.2	-9.6	0.0	0.0	0.0	24.2
B125	1.625	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.3	10.0	-25.6	0.0	0.0	0.0	27.5
B125	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	0.0	18.1	-1.4	0.0	0.0	0.0	18.2
B126	1.625	NC_ULS-Set B (auto).17	-23.2	1.7	-7.2	0.0	0.0	0.0	24.3
B126	1.625	NC_ULS-Set B (auto).25	22.7	1.1	-7.9	0.0	0.0	0.0	24.0
B126	1.625	NC_ULS-Set B (auto).38	0.1	-10.6	-4.0	0.0	0.0	0.0	11.4
B126	0.000	NC_ULS-Set B (auto).13	-0.5	13.2	-3.0	0.0	0.0	0.0	13.5
B126	1.625	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.5	3.0	-12.3	0.0	0.0	0.0	12.7
B126	1.625	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.1	12.7	-1.1	0.0	0.0	0.0	12.8
B126	1.625	NC_ULS-Set B (auto).9	22.6	1.4	-9.3	0.0	0.0	0.0	24.5
B127	2.211	NC_ULS-Set B (auto).17	-23.0	5.2	-15.3	0.0	0.0	0.0	28.1
B127	2.211	NC_ULS-Set B (auto).25	22.7	5.6	-11.2	0.0	0.0	0.0	25.9
B127	2.211	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.2	-11.2	-11.6	0.0	0.0	0.0	16.1
B127	2.211	NC_ULS-Set B (auto).13	-0.4	22.2	-9.6	0.0	0.0	0.0	24.2
B127	2.211	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.3	10.0	-25.6	0.0	0.0	0.0	27.5
B127	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	0.1	13.9	-1.1	0.0	0.0	0.0	14.0
B128	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	22.7	5.6	-11.2	0.0	0.0	0.0	25.9
B128	2.211	NC_ULS-Set B (auto).38	0.0	-14.4	-3.0	0.0	0.0	0.0	14.7
B128	2.211	NC_ULS-Set B (auto).13	0.0	23.9	-2.5	0.0	0.0	0.0	24.1
B128	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.3	10.0	-25.6	0.0	0.0	0.0	27.5
B128	2.211	NC_ULS-Set B (auto).30	0.0	21.8	-1.0	0.0	0.0	0.0	21.9
B128	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-23.0	5.2	-15.3	0.0	0.0	0.0	28.1
B129	1.625	NC_ULS-Set B (auto).17	-23.0	7.4	-16.2	0.0	0.0	0.0	29.1
B129	1.625	NC_ULS-Set B (auto).25	22.6	6.3	-12.9	0.0	0.0	0.0	26.8
B129	1.625	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.1	-16.0	-12.9	0.0	0.0	0.0	20.6
B129	0.000	NC_ULS-Set B (auto).13	-0.1	26.0	-3.3	0.0	0.0	0.0	26.2
B129	1.625	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.3	13.0	-29.1	0.0	0.0	0.0	31.9
B129	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.1	23.8	-1.1	0.0	0.0	0.0	23.9
B130	2.211	NC_ULS-Set B (auto).17	-23.0	7.4	-16.2	0.0	0.0	0.0	29.1
B130	2.211	NC_ULS-Set B (auto).25	22.6	6.3	-12.9	0.0	0.0	0.0	26.8
B130	2.211	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.1	-16.0	-12.9	0.0	0.0	0.0	20.6
B130	2.211	NC_ULS-Set B (auto).13	-0.3	25.8	-9.5	0.0	0.0	0.0	27.5

Name	dx [m]	Case	u _x [mm]	u _y [mm]	u _z [mm]	φ _x [mrad]	φ _y [mrad]	φ _z [mrad]	U _{total} [mm]
B130	2.211	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.3	13.0	-29.1	0.0	0.0	0.0	31.9
B130	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	0.0	21.8	-1.0	0.0	0.0	0.0	21.9
B131	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	22.6	6.3	-12.9	0.0	0.0	0.0	26.8
B131	2.211	NC_ULS-Set B (auto).38	0.0	-16.6	-3.2	0.0	0.0	0.0	16.9
B131	2.211	NC_ULS-Set B (auto).13	-0.1	27.3	-2.5	0.0	0.0	0.0	27.4
B131	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.3	13.0	-29.1	0.0	0.0	0.0	31.9
B131	2.211	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.1	25.0	-0.9	0.0	0.0	0.0	25.1
B131	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-23.0	7.4	-16.2	0.0	0.0	0.0	29.1
B132	1.625	NC_ULS-Set B (auto).17	-23.0	7.6	-16.2	0.0	0.0	0.0	29.2
B132	1.625	NC_ULS-Set B (auto).25	22.6	6.4	-13.4	0.0	0.0	0.0	27.1
B132	1.625	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.1	-17.9	-13.5	0.0	0.0	0.0	22.4
B132	0.000	NC_ULS-Set B (auto).13	-0.2	27.6	-3.5	0.0	0.0	0.0	27.8
B132	1.625	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.3	13.6	-30.3	0.0	0.0	0.0	33.2
B132	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.1	25.4	-1.1	0.0	0.0	0.0	25.4
B133	2.211	NC_ULS-Set B (auto).17	-23.0	7.6	-16.2	0.0	0.0	0.0	29.2
B133	2.211	NC_ULS-Set B (auto).25	22.6	6.4	-13.4	0.0	0.0	0.0	27.1
B133	2.211	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.1	-17.9	-13.5	0.0	0.0	0.0	22.4
B133	0.000	NC_ULS-Set B (auto).13	-0.1	27.3	-2.5	0.0	0.0	0.0	27.4
B133	2.211	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.3	13.6	-30.3	0.0	0.0	0.0	33.2
B133	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.1	25.0	-0.9	0.0	0.0	0.0	25.1
B134	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	22.6	6.4	-13.4	0.0	0.0	0.0	27.1
B134	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.1	-17.9	-13.5	0.0	0.0	0.0	22.4
B134	2.211	NC_ULS-Set B (auto).13	-0.2	27.3	-2.5	0.0	0.0	0.0	27.4
B134	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.3	13.6	-30.3	0.0	0.0	0.0	33.2
B134	2.211	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.2	25.0	-0.9	0.0	0.0	0.0	25.0
B134	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-23.0	7.6	-16.2	0.0	0.0	0.0	29.2
B135	1.625	NC_ULS-Set B (auto).17	-23.1	7.4	-15.6	0.0	0.0	0.0	28.8
B135	1.625	NC_ULS-Set B (auto).25	22.6	6.3	-13.6	0.0	0.0	0.0	27.1
B135	1.625	NC_ULS-Set B (auto).38	0.0	-16.1	-12.9	0.0	0.0	0.0	20.6
B135	0.000	NC_ULS-Set B (auto).13	-0.3	26.0	-3.3	0.0	0.0	0.0	26.2
B135	1.625	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.4	12.9	-29.1	0.0	0.0	0.0	31.9
B135	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.2	23.8	-1.1	0.0	0.0	0.0	23.8
B136	2.211	NC_ULS-Set B (auto).17	-23.1	7.4	-15.6	0.0	0.0	0.0	28.8
B136	2.211	NC_ULS-Set B (auto).25	22.6	6.3	-13.6	0.0	0.0	0.0	27.1
B136	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	0.0	-16.6	-3.2	0.0	0.0	0.0	16.9
B136	0.000	NC_ULS-Set B (auto).13	-0.2	27.3	-2.5	0.0	0.0	0.0	27.4
B136	2.211	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.4	12.9	-29.1	0.0	0.0	0.0	31.9
B136	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.2	25.0	-0.9	0.0	0.0	0.0	25.0

Name	dx [m]	Case	u _x [mm]	u _y [mm]	u _z [mm]	φ _x [mrad]	φ _y [mrad]	φ _z [mrad]	U _{total} [mm]
B137	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	22.6	6.3	-13.6	0.0	0.0	0.0	27.1
B137	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	0.0	-16.1	-12.9	0.0	0.0	0.0	20.6
B137	0.000	NC_ULS-Set B (auto).13	-0.2	25.9	-9.6	0.0	0.0	0.0	27.6
B137	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.4	12.9	-29.1	0.0	0.0	0.0	31.9
B137	2.211	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.3	21.8	-1.0	0.0	0.0	0.0	21.8
B137	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-23.1	7.4	-15.6	0.0	0.0	0.0	28.8
B138	1.625	NC_ULS-Set B (auto).17	-23.1	6.6	-13.6	0.0	0.0	0.0	27.6
B138	1.625	NC_ULS-Set B (auto).25	22.6	4.4	-12.9	0.0	0.0	0.0	26.4
B138	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.1	-11.7	-3.0	0.0	0.0	0.0	12.1
B138	1.625	NC_ULS-Set B (auto).13	-0.1	22.3	-9.6	0.0	0.0	0.0	24.3
B138	1.625	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.4	10.2	-25.7	0.0	0.0	0.0	27.7
B138	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.3	18.0	-1.4	0.0	0.0	0.0	18.1
B138	1.625	NC_ULS-Set B (auto).9	22.6	5.0	-15.3	0.0	0.0	0.0	27.7
B139	2.211	NC_ULS-Set B (auto).17	-23.1	6.6	-13.6	0.0	0.0	0.0	27.6
B139	2.211	NC_ULS-Set B (auto).25	22.6	4.4	-12.9	0.0	0.0	0.0	26.4
B139	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.1	-14.3	-3.0	0.0	0.0	0.0	14.6
B139	0.000	NC_ULS-Set B (auto).13	-0.4	23.9	-2.5	0.0	0.0	0.0	24.0
B139	2.211	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.4	10.2	-25.7	0.0	0.0	0.0	27.7
B139	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.3	21.8	-1.0	0.0	0.0	0.0	21.8
B139	2.211	NC_ULS-Set B (auto).9	22.6	5.0	-15.3	0.0	0.0	0.0	27.7
B140	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	22.6	4.4	-12.9	0.0	0.0	0.0	26.4
B140	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	0.0	-11.2	-11.6	0.0	0.0	0.0	16.1
B140	0.000	NC_ULS-Set B (auto).13	-0.1	22.3	-9.6	0.0	0.0	0.0	24.3
B140	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.4	10.2	-25.7	0.0	0.0	0.0	27.7
B140	2.211	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.4	13.8	-1.1	0.0	0.0	0.0	13.8
B140	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-23.1	6.6	-13.6	0.0	0.0	0.0	27.6
B140	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	22.6	5.0	-15.3	0.0	0.0	0.0	27.7
B141	2.145	NC_ULS-Set B (auto).17	-23.2	1.7	-7.2	0.0	0.0	0.0	24.3
B141	2.145	NC_ULS-Set B (auto).25	22.7	1.1	-7.9	0.0	0.0	0.0	24.0
B141	2.145	NC_ULS-Set B (auto).38	0.1	-10.6	-4.0	0.0	0.0	0.0	11.4
B141	0.000	NC_ULS-Set B (auto).13	-0.5	15.0	-2.2	0.0	0.0	0.0	15.2
B141	2.145	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.5	3.0	-12.3	0.0	0.0	0.0	12.7
B141	2.145	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.1	12.7	-1.1	0.0	0.0	0.0	12.8
B141	2.145	NC_ULS-Set B (auto).9	22.6	1.4	-9.3	0.0	0.0	0.0	24.5
B142	2.178	NC_ULS-Set B (auto).17	-23.2	1.7	-7.2	0.0	0.0	0.0	24.3
B142	2.178	NC_ULS-Set B (auto).25	22.7	1.1	-7.9	0.0	0.0	0.0	24.0
B142	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	0.0	-10.7	-1.2	0.0	0.0	0.0	10.8
B142	2.178	NC_ULS-Set B (auto).13	0.0	13.1	-3.1	0.0	0.0	0.0	13.5

Name	dx [m]	Case	u _x [mm]	u _y [mm]	u _z [mm]	φ _x [mrad]	φ _y [mrad]	φ _z [mrad]	U _{total} [mm]
B142	2.178	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.5	3.0	-12.3	0.0	0.0	0.0	12.7
B142	0.000	NC_ULS-Set B (auto).26	19.9	0.4	-0.9	0.0	0.0	0.0	19.9
B142	2.178	NC_ULS-Set B (auto).9	22.6	1.4	-9.3	0.0	0.0	0.0	24.5
B143	2.178	NC_ULS-Set B (auto).17	-23.7	0.6	-3.3	0.0	0.0	0.0	23.9
B143	2.178	NC_ULS-Set B (auto).9	24.0	0.4	-3.2	0.0	0.0	0.0	24.2
B143	2.178	NC_ULS-Set B (auto).38	0.1	-11.0	-2.8	0.0	0.0	0.0	11.4
B143	0.000	NC_ULS-Set B (auto).13	0.0	13.1	-3.1	0.0	0.0	0.0	13.5
B143	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.5	3.0	-12.3	0.0	0.0	0.0	12.7
B143	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.1	12.7	-1.1	0.0	0.0	0.0	12.8
B143	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	22.6	1.4	-9.3	0.0	0.0	0.0	24.5
B144	2.145	NC_ULS-Set B (auto).17	-24.1	1.1	-15.6	0.0	0.0	0.0	28.7
B144	2.145	NC_ULS-Set B (auto).25	23.8	1.8	-17.5	0.0	0.0	0.0	29.6
B144	2.145	NC_ULS-Set B (auto).38	0.0	-11.5	-12.9	0.0	0.0	0.0	17.2
B144	2.145	NC_ULS-Set B (auto).29	-0.1	13.5	-8.3	0.0	0.0	0.0	15.9
B144	2.145	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.3	2.9	-31.4	0.0	0.0	0.0	31.6
B144	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.1	12.7	-1.1	0.0	0.0	0.0	12.8
B145	2.161	NC_ULS-Set B (auto).17	-25.3	0.3	-16.0	0.0	0.0	0.0	30.0
B145	2.161	NC_ULS-Set B (auto).25	25.3	-0.6	-18.6	0.0	0.0	0.0	31.4
B145	2.161	NC_ULS-Set B (auto).38	0.2	-11.8	-11.1	0.0	0.0	0.0	16.2
B145	0.000	NC_ULS-Set B (auto).29	-0.1	13.5	-8.3	0.0	0.0	0.0	15.9
B145	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.3	2.9	-31.4	0.0	0.0	0.0	31.6
B145	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	-0.1	13.2	-4.5	0.0	0.0	0.0	13.9
B145	2.161	NC_ULS-Set B (auto).9	25.3	-0.6	-21.6	0.0	0.0	0.0	33.2
B146	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	25.3	-0.6	-18.6	0.0	0.0	0.0	31.4
B146	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	0.2	-11.8	-11.1	0.0	0.0	0.0	16.2
B146	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	0.1	12.1	-5.3	0.0	0.0	0.0	13.2
B146	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	0.0	0.1	-30.3	0.0	0.0	0.0	30.3
B146	2.161	NC_ULS-Set B (auto).30	0.1	11.7	-1.3	0.0	0.0	0.0	11.8
B146	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-25.3	0.3	-16.0	0.0	0.0	0.0	30.0
B146	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	25.3	-0.6	-21.6	0.0	0.0	0.0	33.2
B147	2.161	NC_ULS-Set B (auto).9	26.5	0.1	-4.4	0.0	0.0	0.0	26.9
B147	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	0.2	-11.8	-11.1	0.0	0.0	0.0	16.2
B147	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	0.1	12.1	-5.3	0.0	0.0	0.0	13.2
B147	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	0.0	0.1	-30.3	0.0	0.0	0.0	30.3
B147	2.161	NC_ULS-Set B (auto).30	0.4	11.4	-2.6	0.0	0.0	0.0	11.7
B147	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-25.3	0.3	-16.0	0.0	0.0	0.0	30.0
B147	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	25.3	-0.6	-21.6	0.0	0.0	0.0	33.2
B148	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	26.9	1.3	-23.6	0.0	0.0	0.0	35.8

Name	dx [m]	Case	u _x [mm]	u _y [mm]	u _z [mm]	Φ _x [mrad]	Φ _y [mrad]	Φ _z [mrad]	U _{total} [mm]
B148	2.145	NC_ULS-Set B (auto).38	0.2	-12.0	-16.3	0.0	0.0	0.0	20.2
B148	0.000	NC_ULS-Set B (auto).13	0.3	13.1	-16.1	0.0	0.0	0.0	20.7
B148	2.145	NC_ULS-Set B (auto).4	0.9	0.1	-51.1	0.0	0.0	0.0	51.1
B148	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	0.1	12.7	-8.8	0.0	0.0	0.0	15.4
B148	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-26.6	2.3	-17.2	0.0	0.0	0.0	31.8
B149	2.178	NC_ULS-Set B (auto).38	0.3	-11.1	-3.1	0.0	0.0	0.0	11.6
B149	0.000	NC_ULS-Set B (auto).13	0.3	13.1	-16.1	0.0	0.0	0.0	20.7
B149	0.000	NC_ULS-Set B (auto).4	0.3	3.6	-33.5	0.0	0.0	0.0	33.7
B149	2.178	NC_ULS-Set B (auto).30	0.4	11.4	-2.6	0.0	0.0	0.0	11.7
B149	0.000	NC_ULS-Set B (auto).17	-26.6	2.3	-17.2	0.0	0.0	0.0	31.8
B149	0.000	NC_ULS-Set B (auto).9	26.9	1.3	-23.6	0.0	0.0	0.0	35.8
B150	4.826	NC_ULS-Set B (auto).18	-24.8	0.8	-2.6	0.0	0.2	-1.1	25.0
B150	6.553	NC_ULS-Set B (auto).25	22.7	0.4	-1.6	0.5	1.8	0.6	22.7
B150	6.553	NC_ULS-Set B (auto).38	0.1	-10.9	-2.2	0.5	-2.5	0.4	11.1
B150	6.553	NC_ULS-Set B (auto).29	0.0	11.8	-1.1	0.1	-3.2	0.7	11.9
B150	6.553	NC_ULS-Set B (auto).21	0.2	-10.3	-2.9	0.7	-4.0	0.8	10.7
B150	6.553	NC_ULS-Set B (auto).30	0.0	11.8	-1.0	0.0	-1.6	0.4	11.8
B150	0.000	NC_ULS-Set B (auto).13	4.1	1.7	-1.6	-2.4	2.7	2.1	4.7
B150	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	2.4	-1.7	-2.0	1.8	2.6	1.2	3.6
B150	0.000	NC_ULS-Set B (auto).18	-4.0	0.0	-2.5	-0.2	-7.5	-1.9	4.7
B150	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	2.8	0.0	-1.5	-0.3	4.8	1.0	3.2
B150	0.000	NC_ULS-Set B (auto).34	-4.0	0.0	-1.9	-0.2	-7.4	-1.9	4.5
B150	0.000	NC_ULS-Set B (auto).23	4.3	-1.3	-2.6	1.0	4.0	2.2	5.2
B151	4.100	NC_ULS-Set B (auto).18	-33.3	0.8	-3.5	0.0	-0.5	-1.2	33.5
B151	5.591	NC_ULS-Set B (auto).25	25.7	0.5	-2.9	0.1	0.2	0.7	25.9
B151	7.082	NC_ULS-Set B (auto).38	0.2	-11.1	-3.0	0.1	-3.8	0.5	11.5
B151	6.337	NC_ULS-Set B (auto).29	6.2	11.8	-2.2	-0.1	-7.4	1.2	13.5
B151	7.082	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.1	0.7	-4.4	0.7	0.4	0.2	4.5
B151	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	5.0	1.8	-1.8	-2.3	2.6	0.6	5.6
B151	0.000	NC_ULS-Set B (auto).13	9.5	1.7	-2.9	-2.3	5.3	1.3	10.1
B151	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	5.1	-1.7	-2.8	1.9	2.6	0.6	6.1
B151	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	5.3	0.0	-2.7	-0.2	6.3	0.6	5.9
B151	0.000	NC_ULS-Set B (auto).18	-9.3	0.0	-3.4	-0.3	-9.1	-1.4	9.9
B151	0.000	NC_ULS-Set B (auto).29	9.5	1.8	-2.0	-2.3	5.3	1.3	9.9
B153	4.355	NC_ULS-Set B (auto).18	-35.5	-0.6	-3.8	0.0	0.2	0.9	35.7
B153	5.444	NC_ULS-Set B (auto).9	27.4	-0.4	-4.0	-0.1	0.2	-0.9	27.7
B153	6.896	NC_ULS-Set B (auto).38	2.2	-11.4	-2.3	-0.1	-4.2	-1.0	11.8
B153	7.259	NC_ULS-Set B (auto).30	0.5	11.3	-3.0	-0.1	-4.2	-0.9	11.7

Name	dx [m]	Case	u _x [mm]	u _y [mm]	u _z [mm]	φ _x [mrad]	φ _y [mrad]	φ _z [mrad]	U _{total} [mm]
B153	7.259	NC_ULS-Set B (auto).4	0.7	-0.2	-4.9	-0.6	0.2	-1.1	5.0
B153	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	5.6	-1.8	-2.1	2.1	2.9	-0.4	6.3
B153	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	5.8	1.8	-2.8	-1.9	2.8	-0.4	6.7
B153	0.000	NC_ULS-Set B (auto).37	10.8	-1.7	-2.4	2.1	5.9	-0.9	11.2
B153	0.000	NC_ULS-Set B (auto).18	-10.6	0.0	-3.6	0.2	-9.4	1.0	11.2
B153	0.000	NC_ULS-Set B (auto).25	5.9	0.0	-2.9	0.1	6.6	-0.4	6.6
B153	7.259	NC_ULS-Set B (auto).23	1.4	-7.8	-4.0	-0.5	-8.4	-2.1	8.9
B154	4.189	NC_ULS-Set B (auto).18	-28.3	-0.8	-3.0	0.0	-0.4	1.2	28.5
B154	6.004	NC_ULS-Set B (auto).9	23.8	-0.7	-2.8	-0.4	0.1	-0.7	24.0
B154	6.366	NC_ULS-Set B (auto).38	1.6	-11.6	-1.2	-0.1	-3.2	-0.5	11.8
B154	6.729	NC_ULS-Set B (auto).30	0.5	11.2	-2.6	-0.2	-4.5	-0.7	11.5
B154	6.729	NC_ULS-Set B (auto).13	0.9	10.7	-3.4	-0.4	-7.7	-1.1	11.3
B154	6.729	NC_ULS-Set B (auto).38	0.4	-11.5	-1.2	-0.4	-3.3	-0.5	11.6
B154	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	3.7	1.8	-2.4	-2.0	3.6	-1.1	4.8
B154	0.000	NC_ULS-Set B (auto).21	6.5	-1.7	-2.0	2.4	4.8	-2.0	7.0
B154	0.000	NC_ULS-Set B (auto).18	-6.0	0.0	-2.8	0.3	-8.4	1.9	6.6
B154	0.000	NC_ULS-Set B (auto).29	6.6	1.8	-2.5	-1.9	6.1	-2.1	7.3
B155	6.553	NC_ULS-Set B (auto).17	-23.1	0.6	-2.2	0.6	-1.8	-0.7	23.2
B155	6.553	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.3	-11.0	-2.3	0.6	3.1	-0.5	11.2
B155	6.553	NC_ULS-Set B (auto).29	-0.5	12.1	-0.8	0.1	4.0	-0.8	12.2
B155	6.553	NC_ULS-Set B (auto).21	-0.5	-10.3	-3.0	0.7	5.0	-0.9	10.7
B155	0.000	NC_ULS-Set B (auto).29	-11.4	0.1	-0.8	-2.8	-1.6	-0.1	11.4
B155	0.000	NC_ULS-Set B (auto).13	-10.6	0.1	-1.5	-2.8	-1.7	-0.1	10.7
B155	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	-7.7	0.0	-2.1	2.2	-1.8	-0.1	7.9
B155	0.000	NC_ULS-Set B (auto).33	-4.8	0.0	-1.6	-0.3	-4.6	-0.2	5.1
B155	0.000	NC_ULS-Set B (auto).10	10.5	0.0	-2.2	-0.3	6.3	0.2	10.7
B155	6.553	NC_ULS-Set B (auto).23	-0.5	-7.0	-2.8	0.6	4.9	-1.0	7.5
B155	6.553	NC_ULS-Set B (auto).26	22.0	0.6	-1.7	0.1	-3.0	1.0	22.0
B155	3.791	NC_ULS-Set B (auto).26	27.2	0.6	-1.7	-0.1	0.3	0.7	27.2
B156	5.964	NC_ULS-Set B (auto).17	-26.0	0.7	-3.7	0.2	0.0	-0.8	26.2
B156	4.473	NC_ULS-Set B (auto).26	32.7	0.8	-2.7	0.0	-0.4	1.2	32.8
B156	7.082	NC_ULS-Set B (auto).38	-0.3	-11.2	-2.9	0.1	3.7	-0.6	11.5
B156	6.337	NC_ULS-Set B (auto).29	-6.4	12.0	-2.2	0.0	7.3	-1.2	13.8
B156	7.082	NC_ULS-Set B (auto).4	-0.5	0.9	-4.4	0.7	-0.4	-0.3	4.5
B156	0.000	NC_ULS-Set B (auto).30	-4.9	1.8	-1.9	-2.3	-2.7	-0.7	5.5
B156	0.000	NC_ULS-Set B (auto).29	-8.9	1.9	-2.0	-2.4	-5.5	-1.5	9.3
B156	0.000	NC_ULS-Set B (auto).38	-4.4	-1.7	-2.8	1.9	-2.7	-0.7	5.5
B156	0.000	NC_ULS-Set B (auto).33	-5.1	0.1	-2.7	-0.2	-6.3	-0.7	5.7