


<b>SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.</b>		
	<b>CAIET DE SARCINI</b>	<b>COD: F02-PAD-DA-012</b>
	<b>pentru achiziția de produse</b>	<b>REVIZIA: 3      pag. 1/10</b>

Dirrecția Energie

Nr.....1024/02.02.2026

**588/04.11.2025**

## I. INTRODUCERE

Caietul de sarcini face parte integrantă din documentația de atribuire și constituie ansamblul cerințelor pe baza cărora se elaborează de către fiecare ofertant propunerea tehnică.

Caietul de sarcini conține, în mod obligatoriu, specificații tehnice. Acestea definesc, după caz și fără a se limita la cele ce urmează, caracteristici referitoare la nivelul calitativ, tehnic și de performanță, siguranța în exploatare, dimensiuni, precum și sisteme de asigurare a calității, terminologie, simboluri, teste și metode de testare, ambalare, etichetare, marcare, condițiile pentru certificarea conformității cu standarde relevante sau altele asemenea.

În cadrul acestei achiziții, S. Complexul Energetic Oltenia S.A. îndeplinește rolul de entitate contractantă, respectiv entitatea contractantă în cadrul contractului.

Pentru scopul prezentei secțiuni a documentației de atribuire, orice activitate descrisă într-un anumit capitol din caietul de sarcini și nespecificată explicit în alt capitol, trebuie interpretată ca fiind menționată în toate capitolele unde se consideră de către ofertant că aceasta trebuia menționată pentru asigurarea îndeplinirii obiectului contractului.

## II. CONTEXTUL REALIZĂRII ACESTEI ACHIZIȚII DE PRODUSE

Produsele ce fac obiectul achiziției se vor utiliza în procesul de mentenanță a instalațiilor energetice, acesta funcționând în flux continuu și pot afecta procesul de producere a energiei electrice.

### II.1. Informații despre entitatea contractantă și despre beneficiar

**Entitatea contractantă** este S. Complexul Energetic Oltenia S.A., cu sediul în str. Alexandru Ioan Cuza, nr. 5, Municipiul Tg.-Jiu, județul Gorj, cod poștal 210140, fax: 0253-227.280, înregistrată la Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Gorj cu nr. J2012000311183/2025, cod fiscal RO30267310, cont virament RO59 RZBR 0000 0600 1465 2248, deschis la Raiffeisen Bank – Tg.-Jiu, web: [www.ceoltenia.ro](http://www.ceoltenia.ro), e-mail: [office@ceoltenia.ro](mailto:office@ceoltenia.ro).

**Beneficiarul achiziției este** Sucursala Electrocentrale Turceni, cu sediul în strada Uzinei nr. 1, oraș Turceni, județul Gorj.

Activitățile principale ale S. Complexul Energetic Oltenia S.A. sunt: producerea energiei electrice pe bază de lignit, extracția și prepararea lignitului.

Produsele solicitate se vor utiliza în secțiile de reparații ale sucursalei electrocentrale, pentru realizarea lucrărilor de mentenanță la instalațiile de alimentare cu combustibil solid.

Pentru realizarea lucrărilor de mentenanță a agregatelor din cadrul termocentralelor, sunt necesare piese de schimb și materiale în categoria cărora se regăsesc și produsele care fac obiectul prezentului caiet de sarcini.

### II.2. Informații despre contextul care a determinat achiziționarea produselor

Actualmente avem un nr de patru concasori cu ciocane aferente etapei a II a de alimentare cu combustibil care au ciocanele și placile de uzura deteriorate.

### II.3. Informații despre beneficiile anticipate de către entitatea contractantă/beneficiar

Prin achiziția produselor se urmărește aducerea echipamentelor la parametrii nominali de funcționare.


### II.4. Alte inițiative/proiecte/programe asociate cu această achiziție de produse, dacă este cazul

Nu este cazul.

### II.5. Cadrul general al sectorului în care entitatea contractantă își desfășoară activitatea, dacă este cazul

Nu este cazul.

### II.6. Factori interesați și rolul acestora, dacă este cazul

<b>SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.</b>		
	<b>CAIET DE SARCINI</b>	COD: F02-PAD-DA-012
	<b>pentru achiziția de produse</b>	REVIZIA: 3 pag. 2/10

Nu este cazul.

### III. PRODUSE SOLICITATE

#### III.1. Obiectivul general la care contribuie furnizarea produselor

Repararea concasoarelor cu ciocane și separatoarelor de metale din cadrul sucursalei electrocentrale, pentru aducerea în parametri nominali de funcționare.

Piese solicitate la subcap. III.3.1.a. „Denumire produse” sunt necesare pentru executarea lucrărilor de reparații programate în anul 2026, la benzile transportoare și concasorii cu ciocane din termocentrala Turceni. Piesele se vor înlocui în cadrul lucrărilor de reparații cu altele noi, pentru aducerea utilajelor la parametri nominali de funcționare și siguranță.

#### III.2. Obiectivul specific la care contribuie furnizarea produselor, dacă este cazul

Alimentarea cu carbune a cazanelor de abur pentru funcționare în condiții de siguranță.

#### III.3. Descriere produse solicitate și, dacă este cazul, operațiuni cu titlu accesoriu necesar a fi realizate

Produsele solicitate vor fi achiziționate în baza unui contract sectorial de furnizare de produse.

##### III.3.1. Descriere produse.

##### III.3.1.a. Denumire produse

*Piese instalatie alimentare combustibil solid*

##### III.3.1.b. Cantitate

Poz Lot	Denumire piesa schimb	UM	Cant.
<b>LOT 1-Piese concasor</b>			
1	Ciocane concasor etapa II a	buc	264
2	Semiaxe	buc	24
3	Bucsa distantier	buc	192
<b>LOT 2-Placa zdrobire</b>			
1	Placa zdrobire concasor lunga	buc	8
2	Placa zdrobire concasor scurta	buc	8
<b>LOT 3-Curele poliamida</b>			
1	Curea lata poliamida 9950x450x5mm	buc	3
<b>LOT 4 Motoreductoare</b>			
1	Motoreductor translație (benzile 8, 18cd, 20)- tip SK32100ADB-90L/1 BRE16	buc	4
<b>LOT 5-Piese grup conic reductor rotire</b>			
1	Pinion+Roata conjugata grup conic reductor rotire masini T2052	set	3
<b>LOT 6-Piese separatoare metale</b>			
1	Roata lanț Z26 desen PMC -552Mc0-001k0	buc	2
2	Roata lanț Z30 desen PMC -552Mc0-002r0	buc	2

##### III.3.1.c. Specificații tehnice sau cerințe de performanță/functionale minimale


**CAIET DE SARCINI  
pentru achiziția de produse**


COD: F02-PAD-DA-012

REVIZIA: 3 pag. 3/10

Poz Lot	Denumire piesa schimb	Material	Desen
	LOT 1-Piese concasor		
1	Ciocane concasor etapa II a	St70-2	2509156
2	Semiaxe	C35K	2509155
3	Bucsa distantier	OLC 45	GMT1340-02,10,00
	LOT 2-Placa zdrobire		
1	Placa zdrobire concasor lunga	34MnSi16 sau 35MnSi10	GMT1340-02,12,00
2	Placa zdrobire concasor scurta	34MnSi16 sau 35MnSi10	GMT1340-02,11,00
	LOT 3-Curele poliamida		
1	Curea lata poliamida 9950x450x5mm	poliamida	
	LOT 4 Motoreductoare		
1	Motoreductor translație (benzile 8, 18cd, 20)- tip SK 32100 AZDB H- 90 LH /4 BRE 20-MIK TF		tip SK 32100 AZDB H- 90 LH /4 BRE 20-MIK TF
	LOT 5-Piese grup conic reductor rotire		
1	Pinion+Roata conjugata grup conic reductor rotire masini T2052	18MnCr10	masina de scos carbune T2052
	LOT 6-Piese separatoare metale		
1	Roata lanț Z26 desen PMC -552Mc0-001k0	OLC 45	desen PMC -552Mc0-001k0
2	Roata lanț Z30 desen PMC -552Mc0-002r0	OLC 45	desen PMC -552Mc0-002r0

Curea lata poliamida 9950x450x5mm material de tractiune: poliamida

- alungirea la montaj: 1,70 %
- latime curea: 450,0 mm
- alungirea necesara la montaj: 1,69 %
- lungime curea 9950mm
- coeficient de frecare  $\mu$  pe față superioară / față operațională: 0,30 [/]
- coeficient de frecare  $\mu$  față inferioară / față de antrenare: 0,90 [/]

<b>SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.</b>		
	<b>CAIET DE SARCINI</b> <b>pentru achiziția de produse</b>	<b>COD: F02-PAD-DA-012</b>
		<b>REVIZIA: 3</b> <b>pag. 4/10</b>

- grosime curea: 5mm
- valoarea puterii de flexare 0,34 [I]
- greutate specifica: 4,90 kg/m<sup>2</sup>
- Valoarea Fw (încărcare arbore) 54,0 N/mm
- Valoarea SD 27,0 N/mm
- Alungire maxima la montaj 3,00 %
- diferență de elongatie max./min 0,95 %
- alungire dinamica max. 2,16 %
- alungire dinamica min. 1,21 %
- forta dinamica maxima în inima curelei 26269,8 N
- forta dinamica mminima în inima curelei 14704,9 N
- alungirea minima la montare 1,50 %
- sarcina **FU** ( tragere efectivă nominală la alungirea nominală la montare) 54 N/mm

alungirea la **FU** nominala 2,0 [I]

Motoreductor translație SK 32100 AZDB H- 90 LH /4 BRE 20-MIK TF

Date tehnice:

- moment de ieșire : 1042 Nm;
- raport de demultiplicare : 165,5;

Tip constructiv și explicitare cod:

- marime 32
- motoreductor melcato-cilindric => cod SK 32100, cu 2 trepte
- cu arbore tubular
- cu flansa tip B14
- cu brat de cuplare
- cu element de fixare pentru arbore tubular
- cu capac de protectie alezaj
- tip si mărime motor => cod 90 LH/4
- moment de franare 20 Nm
- cu micro-întrerupător fanta ferodou
- cu sensor PTC de temperatura (3x 155 ° C)
- pozitie de montaj H1/ M 1

Motor electric

Caracteristici:

- putere (P) ..... 1,50 kw
- tensiunea ( U); frecventa..... 380 V ; 50 Hz
- turatia intrare (n<sub>i</sub>) ..... 1415 rot/min
- turatia ieșire (n<sub>i</sub>) ..... 8,5 rot/min
- clasa de protecție (inclusiv frână) ..... IP55

Pinion+Roata conjugata grup conic reductor rotire masini T2052 nu detinem documentatie de executie producatorul echipamentului este UMT Timisoara, procurarea documentatiei intra in sarcina ofertantului fiind inclusa in pret, sau se pot efectua RLV la sediul societatii.

Aceste echipamente trebuie să:

- realizeze parametrii nominali si să funcționeze in condiții de siguranță,
- păstreze compatibilitatea cu instalația existentă (racordare in instalație).

Deoarece produsele care fac obiectul achiziției este piese de schimb utilizată în cadrul instalațiilor cu o deosebită importanță în procesul de producție al energiei electrice, se impune achiziționarea de piese de schimb 100% compatibile (tehnic, dimensional, tehnologie de fabricație, materiale, design etc.) cu cele din instalație.

<b>SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.</b>		
	<b>CAIET DE SARCINI</b>	<b>COD: F02-PAD-DA-012</b>
	<b>pentru achiziția de produse</b>	<b>REVIZIA: 3    pag. 5/10</b>

Specificațiile tehnice care indică o anumită origine, sursă, producție, un procedeu special, o marca de fabrica sau de comerț, un brevet de invenție, o licența de fabricație, sunt menționate doar pentru identificarea cu ușurința a tipului de produs și NU au ca efect favorizarea sau eliminarea anumitor operatori economici sau a anumitor produse. Aceste specificații vor fi considerate ca având mențiunea de echivalent.

Se admit materiale și piese similare sau echivalente, **numai cu acceptul scris, în original**, al beneficiarului, pe baza documentelor ce atestă echivalența materialului.

În cadrul prezentei achiziții, produsele și materialele încorporate ce urmează a fi achiziționate trebuie să fie noi, nefolosite, de asemenea, vor fi oferite cele mai recente modele. Produsele și materialele încorporate ce urmează a fi achiziționate ar trebui să încorporeze cele mai recente îmbunătățiri în proiectare și materiale.

#### **III.3.1.d. Specificații tehnice sau cerințe de performanță/funcționale extinse/dorite**

Nu este cazul.

#### **III.3.2. Timp de funcționare (disponibilitate) a produsului (dacă este cazul)**

Nu este cazul.

#### **III.4. Extensibilitate, dacă este cazul**

Nu este cazul.

#### **III.5. Furnizarea de produse de generație superioară, dacă este cazul**

Nu este cazul

#### **III.6. Garanție/termen de valabilitate**

Perioada de garanție va fi de minimum 12 luni de la data încheierii și semnării Notei de - Recepție și Constatare de Diferențe de către comisia de recepție

Toate produsele trebuie să fie acoperite de garanție pentru cel puțin perioada solicitată pentru fiecare produs.

La depistarea unei neconformități de către beneficiar în perioada de garanție, acesta transmite Raportul de neconformitate produse furnizate din exterior (Anexa nr. 1 la caietul de sarcini) ofertantului imediat.

Ofertantul are obligația ca în termen de maximum 48 ore de la data sesizării să asigure prezenta unui delegat, care împreună cu reprezentanții beneficiarului să analizeze neconformitatea și să constate cauzele.

Termen de remediere a produsului la care au apărut neconformități în termenul de garanție: maximum 20 de zile lucrătoare de la constatare.

Termen de înlocuire a produsului defect aflat în termen de garanție: maximum 30 de zile lucrătoare de la constatare, ofertantul va acorda o nouă garanție de la data eliminării neconformității (înlocuire produs).

Produsele, care în cadrul perioadei de garanție le-au înlocuit pe cele defecte, beneficiază de o nouă perioadă de garanție, care începe de la data înlocuirii acestora și acoperă perioada rămasă din termenul de garanție. Precizările din acest subcapitol se aplică fiecărui lot.

Ofertantul suportă toate costurile suplimentare generate de operațiile necesare remedierii neconformităților și a încercărilor efectuate după eliminarea neconformităților pentru produsele aflate în termenul de garanție.

Pentru scopul acestei achiziții, noțiunea de „defect” trebuie interpretată ca un comportament al produsului diferit de parametrii agreeți de părți având ca referință pentru determinarea defectelor specificațiile tehnice din caietul de sarcini.

#### **III.7. Livrare, ambalare, etichetare, transport**

##### **III.7.1. Loc de livrare**

Sucursala Electrocentrale Turceni, Str. Uzinei nr. 1, localitatea Turceni, județul Gorj, România.

##### **III.7.2. Termene de livrare**

<b>SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.</b>		
	<b>CAIET DE SARCINI</b>	<b>COD: F02-PAD-DA-012</b>
	<b>pentru achiziția de produse</b>	<b>REVIZIA: 3      pag. 6/10</b>

Livrarea se va face strict în timpul programului de lucru al beneficiarului, respectiv în zilele lucrătoare între orele 08<sup>00</sup>-14<sup>30</sup>, cu comunicarea în prealabil a livrării (fax, e-mail sau telefonic cu responsabilii de contract).

Persoana responsabila de contact la locul de livrare este: Iriza Gheorghe ( Rosu Tiberiu)

Livrarea produselor se va face în maximum 60 zile calendaristice de la data înregistrării contractului.

Produsele vor fi livrate cu respectarea tuturor cerințelor cantitative și calitative, la locul de livrare indicat de beneficiar pentru fiecare produs în parte. Fiecare produs va fi însoțit de toate subansamblele/părțile componente necesare punerii și menținerii în funcțiune.

Ofertantul este responsabil pentru livrarea produselor în termenul solicitat și se consideră că a luat în considerare toate dificultățile pe care le-ar putea întâmpina în acest sens și nu va invoca niciun motiv de întârziere sau costuri suplimentare.

Produsele sunt considerate livrate când toate activitățile în cadrul contractului au fost realizate și sunt acceptate de beneficiar.

Precizările din acest subcapitol se aplica fiecărui lot.

### **III.7.3. Cerințe privind ambalarea**

Ambalarea produselor este în sarcina ofertantului, costul ambalării fiind inclus în preț.

Ofertantul se obligă să ambaleze produsele furnizate astfel încât să prevină orice daună sau deteriorare în timpul transportului acestora către destinația stabilită.

Produsele se vor ambala astfel încât să facă față, fără limitare, la eventuale manipulări dure din timpul transportului, tranzitului și expunerii la temperaturi extreme, la soare și la precipitațiile care ar putea să apară în timpul transportului și depozitării în aer liber, în așa fel încât să ajungă în bună stare la destinația finală.

În stabilirea mărimii și greutateii ambalajului ofertantul ia în considerare, acolo unde este cazul, distanța față de destinația finală a produselor furnizate și eventuala absență a facilităților de manipulare la punctele de tranzitare.

Ofertantul, atunci când nu este producătorul produselor și fără a fi exonerat de obligațiile menționate anterior, are obligația de a livra produsele în ambalajul specific producătorului.

Pe cât posibil se vor utiliza ambalaje biodegradabile.

Toate materialele de ambalare ale produselor, precum și toate materialele necesare protecției coletelor (paleți de lemn, foi de protecție ) rămân în proprietatea beneficiarului ca deșeuri.

Precizările din acest subcapitol se aplica fiecărui lot.

### **III.7.4. Cerințe privind etichetarea și marcarea**

Toate produsele vor fi prevăzute cu etichete indicatoare, pentru identificarea lor.

Etichetele vor fi plasate la loc vizibil și vor fi realizate fie prin inscripționare, fie prin atașarea de pliculețe la coletul respectiv.

Etichetele vor conține:

- denumire și siglă producător;
- numărul contractului;
- denumire produs;
- numărul de bucăți;
- numărul de desen;
- anul fabricației;
- clasa de depozitare.


Precizările din acest subcapitol se aplica fiecărui lot.

### **III.7.5. Cerințe privind transportul**

Transportul se va efectua de către ofertant la sediul Sucursalei Electrocentrale Turceni. Transportul și toate costurile și riscurile asociate sunt în sarcina exclusivă a ofertantului.

Precizările din acest subcapitol se aplica fiecărui lot.

### **III.7.6. Cerințe privind depozitarea/conservarea**

<b>SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.</b>		
	<b>CAIET DE SARCINI</b>	
	<b>pentru achiziția de produse</b>	
	<b>COD: F02-PAD-DA-012</b>	
	<b>REVIZIA: 3</b>	<b>pag. 7/10</b>

Nu este cazul.

### **III.8. Operațiuni cu titlu accesoriu, dacă este cazul**

Nu este cazul.

### **III.9. Servicii de mentenanță**

Nu este cazul.

### **III.10. Suport tehnic**

Nu este cazul.

### **III.11. Piese de schimb și materiale consumabile pentru activitățile din programul de mentenanță corectivă după expirarea garanției**

Nu este cazul.

### **III.12. Mediul în care este operat produsul, dacă este cazul**

- umiditatea relativă a aerului 90%;
- temperatura minimă -25°C;
- temperatura maximă +50°C;
- diferența de temperatură maximă, în interval de 24 ore pe care o suportă piesele componente 25°C;
- mediul intens poluat cu praf de cărbune;
- regim de funcționare cu șocuri;
- regim de trepidații permanente.

### **III.13. Constrângeri privind locația unde se va efectua livrarea/instalarea, dacă este cazul**

Nu este cazul.

## **IV. ATRIBUȚII ȘI RESPONSABILITĂȚI ALE PĂRȚILOR**


### **Furnizorul are următoarele obligații principale:**

- a. mobilizarea de resurse suficiente și cu expertiză adecvată pentru a asigura gestionarea contractului, astfel cum este solicitat la nivelul caietului de sarcini;
- b. îndeplinirea obligațiilor contractuale, cu respectarea bunelor practici din domeniu, a prevederilor legale și contractuale relevante, astfel încât să se asigure că obligațiile sunt îndeplinite la parametrii solicitați;
- c. asigurarea unui grad de flexibilitate în planificarea modalității de gestionare a contractului, pe toată durata de derulare a contractului;
- d. transmiterea datelor de identificare și de contact ale personalului alocat pentru executarea contractului;
- e. colaborarea cu salariații beneficiarului alocat pentru verificarea produselor livrate și realizarea recepțiilor;
- f. reducerea, în măsura posibilă, la minim, a situațiilor de întârzieri în efectuarea livrărilor, minimizând astfel impactul negativ asupra activității beneficiarului;
- g. asigurarea că orice documente, documentații și/sau instrucțiuni furnizate către salariații beneficiarului sunt exacte și elaborate în conformitate cu bunele practici specifice în domeniu;

Obligațiile principale ale ofertantului devenit contractant se completează cu obligațiile prevăzute în condițiile contractuale.

### **Beneficiarul are următoarele obligații principale:**

- a. desemnarea unei persoane sau a unei echipe pentru monitorizarea contractului;
- b. punerea la dispoziția furnizorului a tuturor informațiilor disponibile și necesare pentru derularea contractului în timpul stabilit și la nivelul de calitate și performanță prevăzut în caietul de sarcini;
- c. asigurarea accesului în spațiile în care urmează a se realiza livrarea,
- d. mobilizarea tuturor resurselor care sunt în sarcina sa, pentru buna derulare a contractului;
- e. colaborarea cu furnizorul pentru a identifica în timp util orice eventuale probleme care ar putea apărea pe parcursul derulării contractului;

<b>SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.</b>		
	<b>CAIET DE SARCINI</b>	<b>COD: F02-PAD-DA-012</b>
	<b>pentru achiziția de produse</b>	<b>REVIZIA: 3      pag. 8/10</b>

- f. asigurarea acurateții oricăror informații puse la dispoziția furnizorului pe durata derulării contractului;
- g. monitorizarea îndeplinirii tuturor cerințelor din caietul de sarcini și a oricăror elemente ale propunerii tehnice pe durata derulării contractului, efectuarea și păstrarea unei arhive cu înregistrări pentru documentarea nivelului de performanță a furnizorului;
- h. notificarea furnizorului prin canalele de comunicație puse la dispoziție de acesta privind orice incidente sau disfuncționalități care intervin pe perioada de derulare a contractului;
- i. verificarea tuturor documentelor asociate recepției produselor care fac obiectul contractului, respectiv care confirmă furnizarea produselor potrivit condițiilor de calitate stabilite în caietul de sarcini.

## **V. DOCUMENTE ȘI DOCUMENTAȚII CE TREBUIE FURNIZATE BENEFICIARULUI ÎN LEGĂTURĂ CU PRODUSELE ACHIZIȚIONATE**

Toate produsele solicitate vor fi furnizate împreună cu documentația adecvată, în limba română.

### **V.1. Documente și documentații necesare la propunerea tehnică**

Fișele tehnice ale produselor oferite sau alte documente de natură tehnică vor fi astfel întocmite încât să rezulte clar, detaliat și punctual caracteristicile tehnice oferite conform solicitărilor din caietul de sarcini anexa nr. 2 la caietul de sarcini. Fișele tehnice ale produselor oferite sau alte documente de natură tehnică vor fi depuse în limba română.

### **V.2. Documente și documentații necesare la livrare**

Documentațiile obligatorii pe care furnizorul trebuie să le livreze beneficiarului odată cu produsele sunt:

- declarații de conformitate (pentru produsele livrate) în conformitate cu SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 -Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1. Cerințe generale, sau echivalent;
- certificate de garanție pentru produsele livrate
- fișele tehnice sau alte documente de natură tehnică din care să reiasă specificațiile tehnice ale produsului livrat;
- aviz de însoțire a mărfii.

### **V.3. Documente și documentații necesare la recepție**

Documentele și documentațiile necesare la livrare sunt: aviz de însoțire a mărfii, certificat de garanție, declarație de conformitate

## **VI. CERINȚE PRIVIND RECEPȚII, INSPECȚII, TESTE**


### **VI.1. Recepții**

Recepția cantitativă a produselor se va efectua după:

- predarea produselor la magazia beneficiarului de la: Sucursala Electrocentrale Turceni, Str. Uzinei nr. 1, localitatea Turceni, județul Gorj, România.
- predarea certificatului de garanție și declarației de conformitate întocmită în conformitate cu SR EN ISO / CEI 17050-1:2010 pentru produsele solicitate;
- predarea avizului de însoțire a mărfii pentru întocmirea procesului - verbal de recepție cantitativă (notei de recepție și constatare de diferențe).

În caz de neconformități (produsul nu corespunde din punct de vedere al caracteristicilor tehnice cu cerințele prezentului caiet de sarcini), beneficiarul emite raportul de neconformitate Anexa nr. 1 la caietul de sarcini, comisia va recepționa produsul în custodie și-l vor pune la dispoziția furnizorului pentru a fi înlocuit cu altul, fără a modifica prețul contractului, în termen de maximum 20 de zile calendaristice de la sesizare, pe cheltuială proprie.

Recepția cantitativă a produselor se va efectua în termen de maximum 3 zile lucrătoare de la livrarea produselor.

<b>SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.</b>		
	<b>CAIET DE SARCINI</b>	<b>COD: F02-PAD-DA-012</b>
	<b>pentru achiziția de produse</b>	<b>REVIZIA: 3      pag. 9/10</b>

Recepția se consideră încheiată numai după ce furnizorul va răspunde în totalitate cerințelor tehnice impuse prin prezentul caiet de sarcini.

Recepția produselor se efectuează pe bază de proces-verbal.

Recepția produselor se poate realiza în mai multe etape, în funcție de progresul contractului: recepție cantitativă și recepție calitativă.

Recepția cantitativă se realizează după livrarea produselor în cantitatea solicitată la locația indicată de beneficiar.

Recepția calitativă se realizează în baza declarației de conformitate.

Procesul-verbal de recepție calitativă include unul din următoarele rezultate:

- a) admiterea recepției cu sau fără obiecții;
- b) suspendarea recepției;
- c) respingerea recepției (dacă se constată vicii care nu pot fi remediate și care, prin natura lor, împiedică realizarea uneia sau a mai multor exigențe esențiale).

Comisia de recepție recomandă suspendarea recepției când:

- i. se constată existența unor neconformități, neconcordanțe, defecte ori deficiențe care sunt de natură să afecteze utilizarea produselor conform destinației lor, dar care pot fi remediate;
- ii. se constată existența unor produse realizate necorespunzător sau nefinalizate, care pot afecta cerințele fundamentale aplicabile, dar care pot fi remediate;
- iii. se constată existența, în mod justificat, a unor suspiciuni rezonabile cu privire la calitatea produselor și este necesară realizarea unor expertize tehnice, încercări și teste suplimentare pentru a le clarifica;
- iv. furnizorul nu pune la dispoziția comisiei de recepție documentele prevăzute în contract și caietul de sarcini (dacă este cazul).

În cazul în care comisia de recepție decide suspendarea procesului de recepție, aceasta încheie un proces-verbal de suspendare a procesului de recepție în care consemnează decizia de suspendare, măsurile recomandate în scopul remedierii aspectelor constatate, precum și termenul de remediere, iar beneficiarul comunică furnizorului decizia comisiei în maximum 3 zile lucrătoare de la luarea la cunoștință a procesului-verbal de suspendare a procesului de recepție, împreună cu un exemplar al acestuia. Termenul de remediere nu poate depăși 20 zile calendaristice de la data încheierii procesului-verbal de suspendare a procesului de recepție. În cazul în care furnizorul nu remediază aspectele constatate și nu adoptă măsurile recomandate în cadrul procesului-verbal de suspendare a procesului de recepție în termenul stabilit, comisia de recepție decide respingerea recepției.

Recepția se consideră încheiată numai după ce furnizorul răspunde în totalitate cerințelor impuse prin caietul de sarcini.

Furnizorul suportă toate costurile suplimentare generate de operațiile necesare remedierii neconformităților și a încercărilor efectuate după eliminarea neconformităților pentru produsele respinse la recepție.

În cazul în care nu se recomandă suspendarea, dar există neconformități, se utilizează formularul „Raport de neconformitate – produse/servicii/lucrări furnizate din exterior”, cod F02-PS-07 – Anexa nr. 1 la caietul de sarcini.

#### **VI.2. Inspecții**

Nu este cazul.

#### **VI.3. Teste**


Nu este cazul.

### **VII. MODALITĂȚI ȘI CONDIȚII DE PLATĂ**

Plata produselor se face în lei, în baza facturilor emise de furnizor și acceptate de beneficiar, prin virament bancar sau compensare.

Furnizorul va emite factura pentru produsele livrate și acceptate conform prevederilor contractuale.

Plățile în favoarea furnizorului se vor efectua în termen de 60 zile de la data înregistrării

<b>SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.</b>			
	<b>CAIET DE SARCINI</b>		<b>COD: F02-PAD-DA-012</b>
	<b>pentru achiziția de produse</b>		<b>REVIZIA: 3 pag. 10/10</b>

facturii fiscale de către beneficiar și a tuturor documentelor justificative.

Fiecare factură va avea menționat, pe lângă informațiile prevăzute de lege numărul contractului, datele de emiter și de scadența ale facturii respective. Facturile vor fi depuse în Spatiul Virtual Privat.

Factura va fi emisă după semnarea de către beneficiar a procesului-verbal de recepție calitativă și procesului-verbal de recepție cantitativă, acceptat. Procesul-verbal de recepție calitativă și procesul-verbal de recepție cantitativă va însoți factura și reprezintă elementul necesar realizării plății, împreună cu celelalte documente justificative prevăzute mai jos:

- a) declarația de conformitate;
- b) avizul de expediție a produsului.

#### **VIII. CADRUL LEGAL CARE GUVERNEAZĂ RELAȚIA DINTRE ENTITATEA CONTRACTANTĂ ȘI CONTRACTANT (INCLUSIV ÎN DOMENIILE MEDIULUI, SOCIAL ȘI AL RELAȚIILOR DE MUNCĂ)**

Ofertantul devenit contractant are obligația de a respecta obligațiile aplicabile în domeniul mediului, social și al muncii instituite prin dreptul Uniunii, prin dreptul național, prin acorduri colective sau prin dispozițiile internaționale de drept în domeniul mediului, social și al muncii enumerate în anexa X la Directiva 2014/24, respectiv:

- i. Convenția nr. 87 a OIM privind libertatea de asociere și protecția dreptului de organizare;*
- ii. Convenția nr. 98 a OIM privind dreptul de organizare și negociere colectivă;*
- iii. Convenția nr. 29 a OIM privind munca forțată.*

Actele normative indicate mai jos sunt considerate indicative și nelimitative; enumerarea actelor normative din acest capitol este oferită ca referință și nu trebuie considerată limitativă

- OUG nr. 140/2021 privind anumite aspecte referitoare la contractele de vânzare de bunuri
- Legea nr. 50/2015 pentru aprobarea OUG nr. 20/2010 privind introducerea pe piață a produselor solicitate;
- OUG nr. 92 din 2021 privind regimul deșeurilor.

#### **IX. MANAGEMENTUL/GESTIONAREA CONTRACTULUI ȘI ACTIVITĂȚI DE RAPORTARE ÎN CADRUL CONTRACTULUI, DACĂ ESTE CAZUL**

Nu este cazul.

#### **X. EVALUAREA PERFORMANȚEI CONTRACTANTULUI, DACĂ ESTE CAZUL**

Nu este cazul.

#### **XI. DISPOZIȚII FINALE**

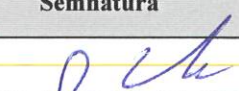

În derularea contractului, activitatea furnizorului va fi condusă de următoarele principii:

- i. Furnizorul acționează în interesul S. Complexul Energetic Oltenia S.A. pe durata furnizării produselor, în condițiile și cu limitele descrise în documentația aferentă prezentei proceduri de atribuire;
- ii. Furnizorul acționează în sensul realizării obiectivelor prezentate pentru contract în ceea ce privește optimizarea folosirii resurselor necesare îndeplinirii obiectivelor contractului.

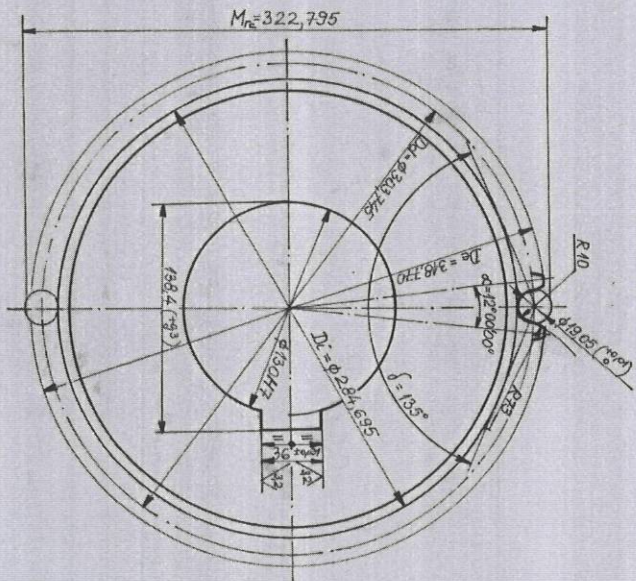
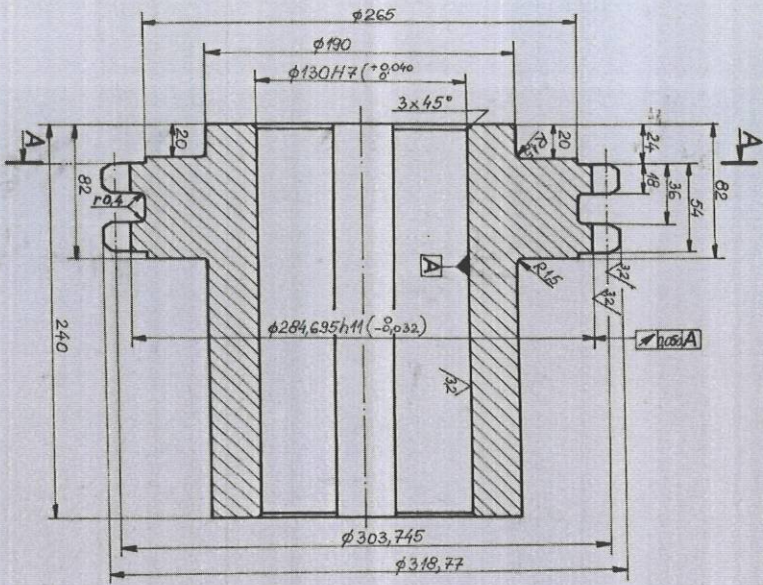
#### **XII. ANEXE**

Anexa nr. 1 - Raport de neconformitate-produse furnizate din exterior, conform procedurii de sistem „Neconformitate și acțiune corectivă“, cod PS-07.

Anexa nr 2 desene indicate în documentație.

	Funcția	Prenume, nume	Semnătura	Data semnării
Aprobat	Director Tehnic	Stefan Leu		30.01.2026
Elaborat	Inginer	Gheorghe Iriza		30.01.2026



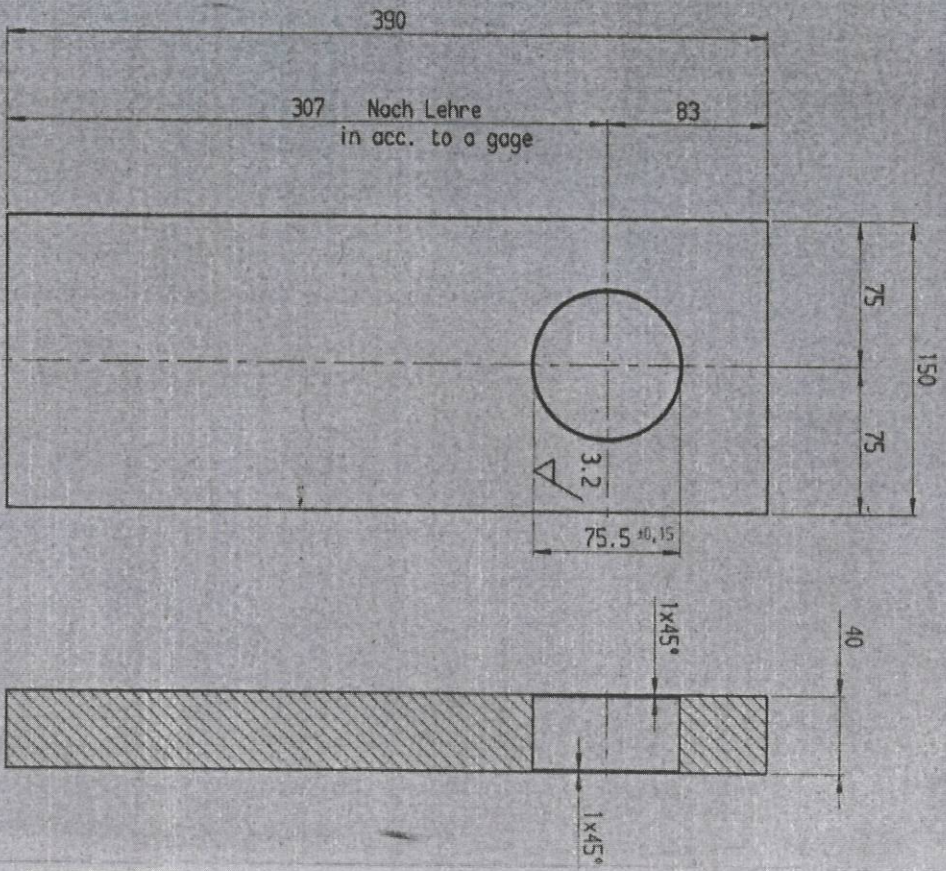


Vedere A-A

NOTĂ:  
 - Toleranțe conform SREN, 22768-mk  
 - Tratamente termic dantură călit-temeriz  
 - Muchiile necesare se vor toși 45x45°

Pos pe coordă	P	31,95
Nr. client	Z	30
Profil de referință	-	-
Raza locaș roții	R <sub>r</sub>	10
Unghi locaș roți	δ	135°
Diametrul roții coșului	d <sub>c</sub>	19,05
Diametrul de divizare	D <sub>d</sub>	303,745
Cară peste roți	M	322,995
Pos unghiular al danturii	α	12° 00' 00"
Distanța între axe	-	-
lanț de angrenare	204 - 21 STAS 904-95	-

PROIECTANT: D. IONESCU	OLC 45	PMC-552, Mc. 0-002, n.0
VERIFICATOR: D. IONESCU	STAS 980-89	Inlocuiesc desen nr.:
CONSTRUCȚOR: S. TURCENI	1:2	Roată de lanț 2
S.C.E.O. SA		Z = 30
S.E. TURCENI	Data: 20/01/21	Overland - 1/3C



GEPUTZT  
Smooth  
( )

This document is not property for which we assume all rights, including those relating to patents or registered designs. It shall not be reproduced or used in whole or in part without the prior written permission of the manufacturer.

For these drawings attention is drawn to the fact that, each time the part is manufactured, the manufacturer shall be notified of any changes in the design, such as those resulting from the use of different materials, and shall be notified of any changes in the design, such as those resulting from the use of different materials.

KRUPP FÖRDERTECHNIK GMBH  
Duisburg, Rheinhausen

Contract

**ROMELECTRO**

DELTA-SEBEX  
ENERGIE- UND UMSATZTECHNIK  
MILITÄRWERKSCHAFT

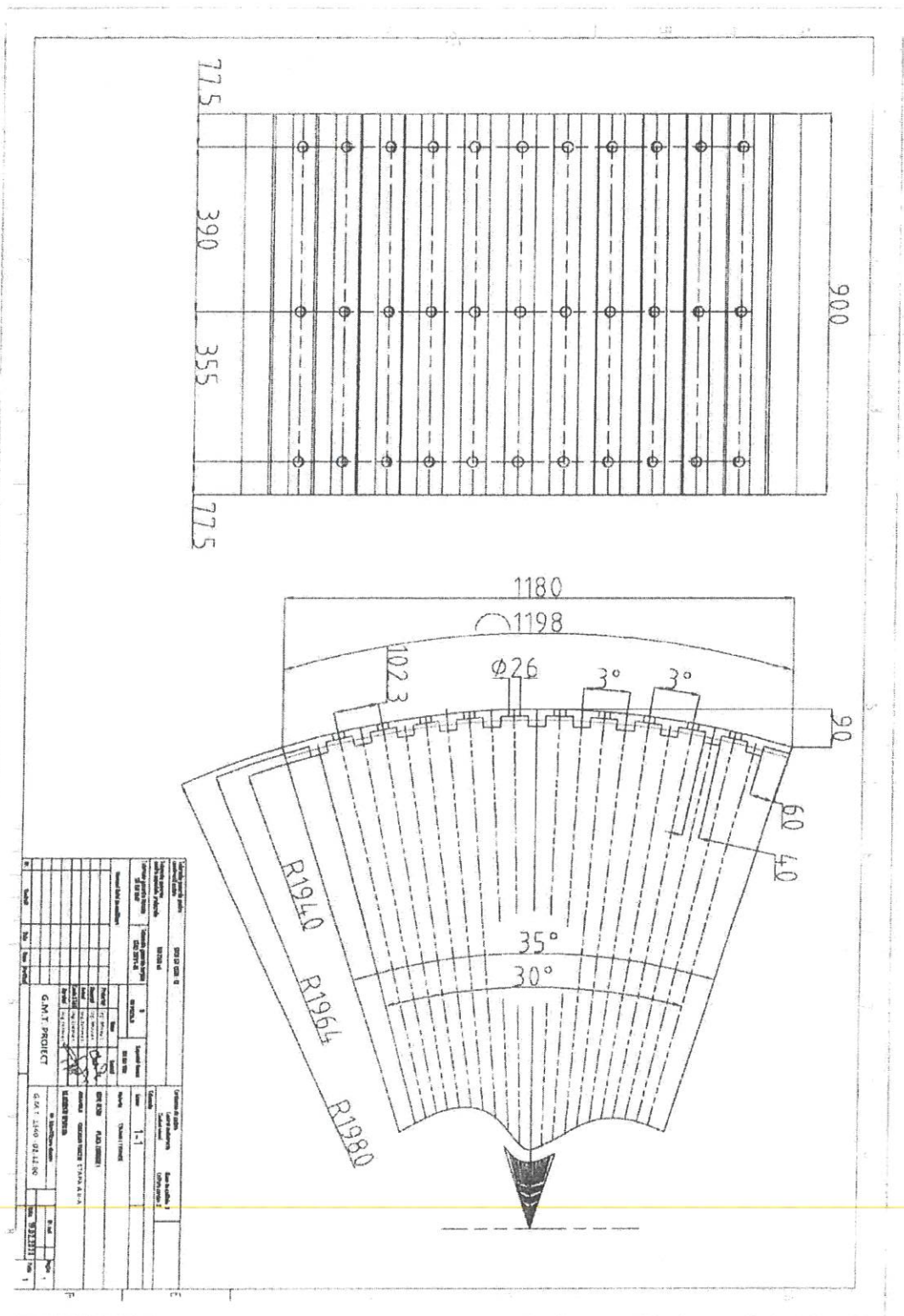
ASFA BOMBA SPINNA  
ANG. UND FÄHRZE. MASCHINENB. WERK

Contract No. 03.122.4.8290

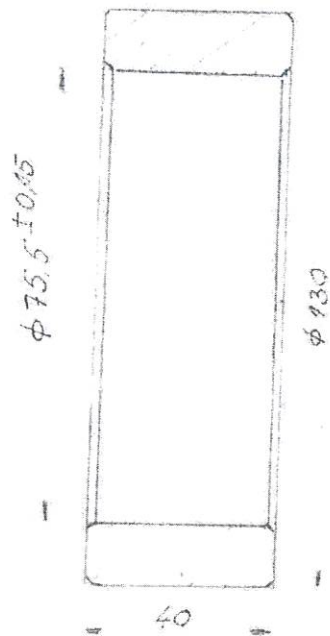
ITEM	50-1777	REV.	1	DATE		DATE		DATE	
REQ.	10	REQ.	100	DATE		DATE		DATE	
DESCRIPTION	CONDENSER - CIOCAN								
SCALE	1:1								
DESIGNER	E.K., A.								
CHECKED	A.								
DATE	5294226.8								

Stock / lot o. No.-Nr.	211610	Order No.	51 70-2	Part No.	1125311
Material	Alu	Surface	Matte	Weight	17 kg
Manufacturer	KALE	Manufacturer	HAMMER	Weight	17 kg
Order No.	51 70-2	Manufacturer	HAMMER	Weight	17 kg
Order No.	51 70-2	Manufacturer	HAMMER	Weight	17 kg
Order No.	51 70-2	Manufacturer	HAMMER	Weight	17 kg

Order No.	2509156	Order No.	2509156
Order No.	2509156	Order No.	2509156
Order No.	2509156	Order No.	2509156



1. Project Name: <b>GMT PROJECT</b> 2. Drawing Title: <b>GMT SHIP RAILING</b> 3. Drawing No: <b>20 002311</b> 4. Scale: <b>1:1</b>		5. Drawing Date: <b>20 09 2011</b> 6. Drawing Status: <b>Final</b>	
7. Drawing Author: <b>LEONARDI</b> 8. Drawing Checker: <b>LEONARDI</b> 9. Drawing Approver: <b>LEONARDI</b>		10. Drawing Date: <b>20 09 2011</b> 11. Drawing Status: <b>Final</b>	
12. Drawing Title: <b>GMT SHIP RAILING</b> 13. Drawing No: <b>20 002311</b> 14. Scale: <b>1:1</b>		15. Drawing Date: <b>20 09 2011</b> 16. Drawing Status: <b>Final</b>	



NOTA:  
 Tolerante conf: SREN 22678-mk  
 Muchiile se vor face 0,8 x 45°  
 Tratament termic 40-45 HRC.

3,2

Redat ing. Mircea S  
 Desenat ing. Mircea S  
 Verificat ing. T. Stoen  
 Cont. STAS ing. Mircea S  
 Aprobat ing. T. Stoen

OLC 45

GMT 1340 - 02.10.00

Masa:

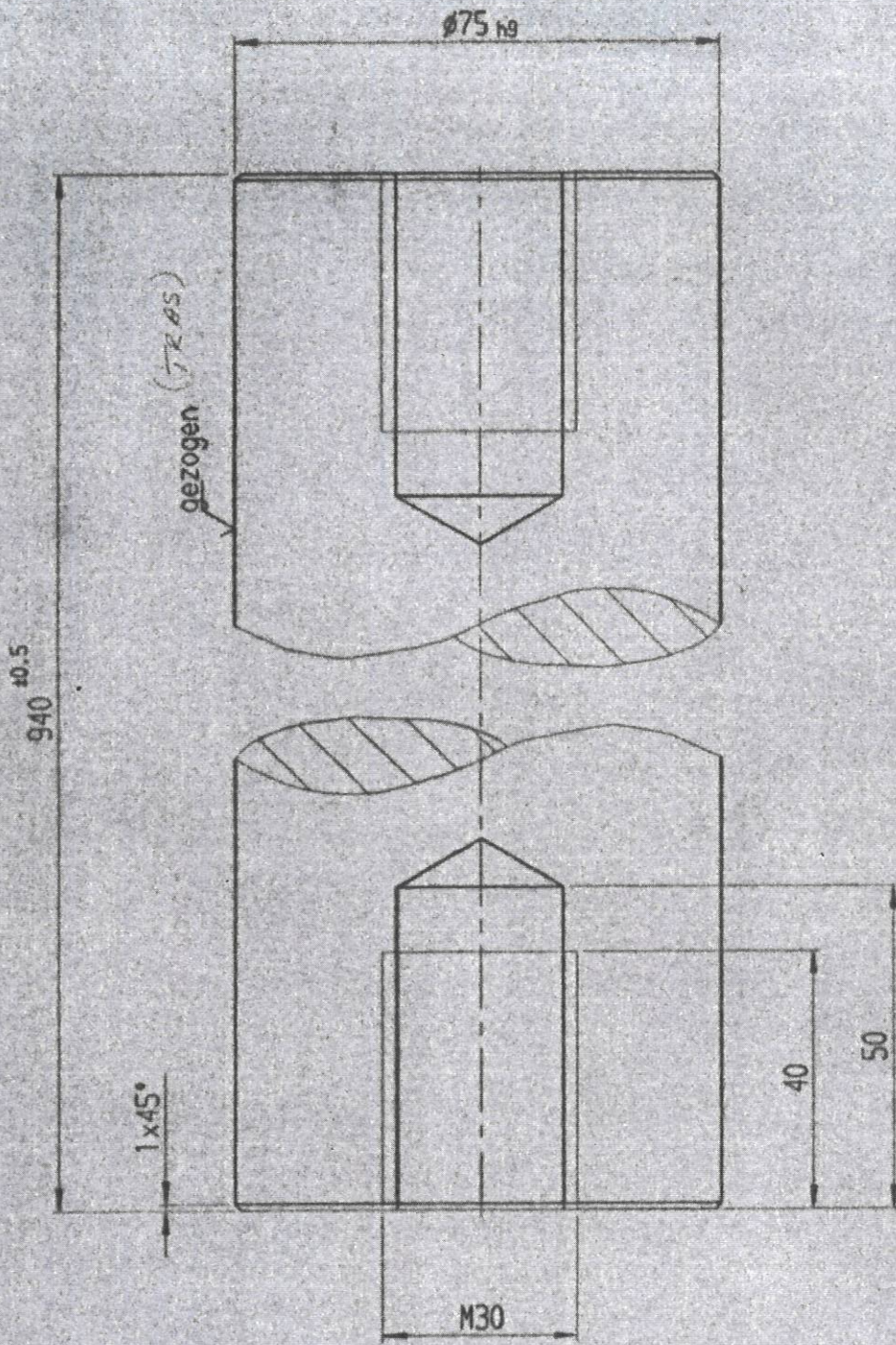
GMT Project

Data:

Bucsa distantier  
 Concasor carbune EA. II








This document is our property for which we reserve rights, including those relating to patents or legal designs. It must not be reproduced or used in any way or made available to any third party without our permission in writing.

Für diese Unterlage behalten wir uns alle Rechte auch für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereintragung. Sie darf ohne unsere vorherige schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt noch so benutzt, noch Dritten zugänglich gemacht werden.

12.5 / ( )

**KRUPP FÖRDERTÉCHNIK GMBH**  
Duisburg-Rheinhausen

<b>SOCIETATEA COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA S.A.</b>			
	<b>FORMULAR PROPUNERE TEHNICĂ</b> pentru achiziția de produse		<b>COD: F04-PAD-DA-012</b>
			<b>REVIZIA: 0</b> <b>pag. 1/5</b>

**I. OBIECT CAIET DE SARCINI**

Piese instalatie alimentare combustibil solid

**II. CERINȚE PRIVIND PREZENTAREA PROPUNERII TEHNICE**

Nr. crt.	Denumire	Specificații				
1	2	3				
<b>1</b>	<b>Cantitate</b>	<b>Poz Lot</b>	<b>Denumire piesa schimb</b>	<b>UM</b>	<b>Cant.</b>	
		<b>LOT 1-Piese concasor</b>				
		1	Ciocane concasor etapa II a		buc	264
		2	Semiaxe		buc	24
		3	Bucsa distantier		buc	192
		<b>LOT 2-Placa zdrobire</b>				
		1	Placa zdrobire concasor lunga		buc	8
		2	Placa zdrobire concasor scurta		buc	8
		<b>LOT 3-Curele poliamida</b>				
		1	Curea lata poliamida 9950x450x5mm		buc	3
		<b>LOT 4 Motoreductoare</b>				
		1	Motoreductor translație (benzile 8, 18cd, 20)- tip SK32100ADB-90L/1 BRE16		buc	4
		<b>LOT 5-Piese grup conic reductor rotire</b>				
		1	Pinion+Roata conjugata grup conic reductor rotire masini T2052		set	3
		<b>LOT 6-Piese separatoare metale</b>				
		1	Roata lanț Z26 desen PMC -552Mc0-001k0		buc	2
2	Roata lanț Z30 desen PMC -552Mc0-002r0		buc	2		
<b>2</b>	<b>Unitate de măsură</b>	Bucati, set				
<b>3</b>	<b>Loc de livrare</b>	Sucursala Electrocentrale Turceni, Str. Uzinei nr. 1, localitatea Turceni, județul Gorj, România.				
<b>4</b>	<b>Termen de livrare</b>	maximum 60 zile calendaristice de la inregistrarea contractului				
<b>5</b>	<b>Specificații tehnice/cerințe de performanță / funcționale minime</b>	<b>Poz Lot</b>	<b>Denumire piesa schimb</b>	<b>Material</b>	<b>Desen</b>	
		<b>LOT 1-Piese concasor</b>				
		1	Ciocane concasor etapa II a		St70-2	2509156



2	Semiaxe	C35K	2509155
3	Bucsa distantier	OLC 45	GMT1340-02,10,00
	LOT 2-Placa zdrobire		
1	Placa zdrobire concasor lunga	34MnSi16 sau 35MnSi10	GMT1340-02,12,00
2	Placa zdrobire concasor scurta	34MnSi16 sau 35MnSi10	GMT1340-02,11,00
	LOT 3-Curele poliamida		
1	Curea lata poliamida 9950x450x5mm	poliamida	
	LOT 4 Motoreductoare		
1	Motoreductor translație (benzile 8, 18cd, 20)- tip SK 32100 AZDB H- 90 LH /4 BRE 20- MIK TF		tip SK 32100 AZDB H- 90 LH /4 BRE 20-MIK TF
	LOT 5-Piese grup conic reductor rotire		
1	Pinion+Roata conjugata grup conic reductor rotire masini T2052	18Mn Cr10	masina de scos carbune T2052
	LOT 6-Piese separatoare metale		
1	Roata lanț Z26 desen PMC - 552Mc0-001k0	OLC 45	desen PMC - 552Mc0-001k0
2	Roata lanț Z30 desen PMC - 552Mc0-002r0	OLC 45	desen PMC - 552Mc0-002r0

Curea lata poliamida 9950x450x5mm material de tractiune:  
poliamida

- alungirea la montaj: 1,70 %
- latime curea: 450,0 mm
- alungirea necesara la montaj: 1,69 %
- lungime curea 9950mm
- coeficient de frecare  $\mu$  pe față superioară / față operațională: 0,30 [/]
- coeficient de frecare  $\mu$  față inferioară / față de antrenare: 0,90 [/]
- grosime curea: 5mm
- valoarea puterii de flexare 0,34 [/]



- greutate specifica: 4,90 kg/m<sup>2</sup>
- Valoarea Fw (încărcare arbore) 54,0 N/mm
- Valoarea SD 27,0 N/mm
- Alungire maxima la montaj 3,00 %
- diferență de elongatie max./min 0,95 %
- alungire dinamica max. 2,16 %
- alungire dinamica min. 1,21 %
- forta dinamica maxima în inima curelei 26269,8 N
- forta dinamica minima în inima curelei 14704,9 N
- alungirea minima la montare 1,50 %
- sarcina FU ( tragere efectivă nominală la alungirea nominală la montare) 54 N/mm

alungirea la FU nominala 2,0 [%]

Motoreductor translație SK 32100 AZDB H- 90 LH /4 BRE 20-MIK TF

Date tehnice:

- moment de ieșire : 1042 Nm;

- raport de demultiplicare : 165,5;

Tip constructiv și explicitare cod:

-marime 32

- motoreductor melcato-cilindric => cod SK 32100, cu 2 trepte

-cu arbore tubular

-cu flansa tip B14

-cu brat de cuplare

-cu element de fixare pentru arbore tubular

-cu capac de protectie alezaj

- tip și mărime motor => cod 90 LH/4

- moment de franare 20 Nm

-cu micro-întrerupător fanta ferodou

-cu sensor PTC de temperatura (3x 155 ° C)

- pozitie de montaj H1/ M 1

Motor electric

Caracteristici:

- putere (P) ..... 1,50 kw

- tensiunea ( U); frecventa..... 380 V ; 50 Hz

- turatia intrare (n<sub>i</sub>) ..... 1415 rot/min

- turatia ieșire (n<sub>i</sub>) ..... 8,5 rot/min

- clasa de protecție (inclusiv frână) ..... IP55

Pinion+Roata conjugata masini T2052 nu detinem documentatie de executie producatorul echipamentului este UMT Timisoara, procurarea documentatiei intra in sarcina ofertantului fiind inclusa in pret, sau se pot efectua RLV la sediul societatii.

Aceste echipamente trebuie să:

- realizeze parametrii nominali și să funcționeze în condiții de siguranță,
- păstreze compatibilitatea cu instalația existentă (racordare în instalație).

Deoarece produsele care fac obiectul achiziției este piese de schimb utilizată în cadrul instalațiilor cu o deosebită importanță în



		<p>procesul de producție al energiei electrice, se impune achiziționarea de piese de schimb 100% compatibile (tehnic, dimensional, tehnologie de fabricație, materiale, design etc.) cu cele din instalație.</p> <p>Specificațiile tehnice care indică o anumită origine, sursă, producție, un procedeu special, o marca de fabrica sau de comerț, un brevet de invenție, o licența de fabricație, sunt menționate doar pentru identificarea cu ușurința a tipului de produs și NU au ca efect favorizarea sau eliminarea anumitor operatori economici sau a anumitor produse. Aceste specificații vor fi considerate ca având mențiunea de echivalent.</p> <p>Se admit materiale și piese similare sau echivalente, <b>numai cu acceptul scris, în original</b>, al beneficiarului pe baza documentelor ce atestă echivalența materialelor.</p> <p>În cadrul prezentei achiziții, produsele și materialele încorporate ce urmează a fi achiziționate trebuie să fie noi, nefolosite, de asemenea, vor fi oferite cele mai recente modele. Produsele și materialele încorporate ce urmează a fi achiziționate ar trebui să încorporeze cele mai recente îmbunătățiri în proiectare și materiale.</p>
6	<b>Durata minimă de garanție/termen de valabilitate</b>	<p>Perioada de garanție va fi de minimum 12 luni de la data încheierii și semnării Notei de - Recepție și Constatare de Diferențe de către comisia de recepție a acestuia</p> <p>Toate produsele trebuie să fie acoperite de garanție pentru cel puțin perioada solicitată pentru fiecare produs.</p> <p>La depistarea unei neconformități de către beneficiar în perioada de garanție, acesta transmite Raportul de neconformitate produse furnizate din exterior (Anexa nr. 1 la caietul de sarcini) ofertantului imediat.</p> <p>Ofertantul are obligația ca în termen de maximum 48 ore de la data sesizării să asigure prezenta unui delegat, care împreună cu reprezentanții beneficiarului să analizeze neconformitatea și să constate cauzele.</p> <p>Termen de remediere a produsului la care au apărut neconformități în termenul de garanție: maximum 20 de zile lucrătoare de la constatare.</p> <p>Termen de înlocuire a produsului defect aflat în termen de garanție: maximum 30 de zile lucrătoare de la constatare, ofertantul va acorda o nouă garanție de la data eliminării neconformității (înlocuire produs).</p> <p>Produsele, care în cadrul perioadei de garanție le-au înlocuit pe cele defecte, beneficiază de o nouă perioadă de garanție, care începe de la data înlocuirii acestora și acoperă perioada rămasă din termenul de garanție. Precizările din acest subcapitol se aplică fiecărui lot.</p> <p>Ofertantul suportă toate costurile suplimentare generate de operațiile necesare remedierii neconformităților și a încercărilor efectuate după eliminarea neconformităților pentru produsele aflate în termenul de garanție.</p>



**FORMULAR PROPUNERE TEHNICĂ**  
*pentru achiziția de produse*

**COD:** F04-PAD-DA-012

**REVIZIA:** 0

**pag.** 5/5

Pentru scopul acestei achiziții, noțiunea de „defect” trebuie interpretată ca un comportament al produsului diferit de parametrii agreeți de părți având ca referință pentru determinarea defectelor specificațiile tehnice din caietul de sarcini.

	<b>Funcția</b>	<b>Prenume, nume</b>	<b>Semnătura</b>	<b>Data semnare</b>
<b>Aprobat</b>	Director Tehnic	Stefan LEU		30.01.2026
<b>Elaborat</b>	Coordonator Compartiment Cazane si auxiliare	Gheorghe IRIZA		30.01.2026