



CAIET DE SARCINI
PRESA HIDRAULICA 150 Tf

Cerinte generale de calificare

Toate criteriile de la punctul 1 până la punctul 60 sunt obligatorii și eliminatorii

Nr.	Cerința	Descrierea ofertantului
1.	Presă: nouă, neutilizată. Se va da o declarație în acest sens.	
2.	Lista cu personalul disponibil pentru îndeplinirea condițiilor contractuale (montaj, punere în funcțiune, instruire, service) precum și funcția și experiența personalului de service în România, prezentate la momentul implicării personalului în implementarea proiectului.	
3.	Furnizorul va prezenta un document scris prin care Producătorul utilajului va declara că nu solicită restricționarea domeniilor industriale în care să poată fi utilizat utilajul.	
4.	Furnizorul va prezenta autorizare de distribuție în România de la Producător. Documentul se va prezenta în copie conformă cu originalul și va avea atașat și traducerea autorizată în limba română.	
5.	Furnizorul va atașa la dosar specificațiile tehnice în original de la producătorul utilajului.	

Caracteristici tehnice principale minime ale utilajului

Nr.	Cerința	Descrierea ofertantului
6.	Utilajul trebuie să fie o presă hidraulică tip C capabilă să execute operații mecanice de prelucrare la rece	
7.	Forta maximă – min. 150 tf	
8.	Presiune minimă de lucru – min. 30 bar	
9.	Presiune maximă de lucru – min. 250 bar	
10.	Diametru cilindru principal – min. 270 mm	
11.	Diametru cilindri auxiliari – min. 40 mm	
12.	Dimensiuni masă – min. 900 x 630 mm	
13.	Dimensiuni berbec – min. 900 x 630 mm	
14.	Dimensiunile orificiului din masă cu inel reductie – min. Ø 280 x Ø 150 x 40 mm	
15.	Cursa reglabilă – min. 500 mm	
16.	Deschidere – min. 750 mm	
17.	Înălțime de lucru – min. 870 - max. 930 mm	
18.	Viteza de avans – min. 200 mm/sec	
19.	Viteza de retur – min. 300 mm/sec	
20.	Viteza de lucru reglabilă – min. 10-25 mm/sec (inclusiv)	
21.	Putere motor – min. 22 kW	
22.	Presă trebuie să asigure planeitatea suprafeței mesei de maxim 0.01 / 100 mm	
23.	Presă trebuie să asigure planeitatea suprafeței berbecului de maxim 0.01 / 100 mm	
24.	Presă trebuie să asigure paralelismul masă-berbec de maxim 0.025 / 100 mm	
25.	Presă trebuie să asigure paralelismul alezaj-direcție de deplasare de maxim 0.037 / 100 mm	
26.	Presă trebuie să asigure perpendicularitatea masă-berbec de maxim 0.025 / 100 mm	

27.	Masa de lucru trebuie sa fie dotata cu canale T dispuse in cruce	
28.	Berbecul trebuie sa fie dotat cu canale T dispuse transversal	
29.	Structura presei: monobloc din otel sau fonta, turnat sau sudat	
30.	Batiul presei pentru a asigura o rigiditate cat mai mare trebuie sa fie construit solid, intarit si dimensionat generos. Masa totala a presei min. 10 tone.	
31.	Presa trebuie sa fie dotata cu cilindri cromati, cu suprafete de lucru durificate si rectificate	
32.	Presa trebuie sa fie dotata cu zona de lucru complet inchisa cu panouri glisante sau bariere de lumina, protejata la deschidere accidentala in timpul prelucrarilor	
33.	Presa trebuie sa fie dotata cu panou de control PLC cu panou tactil de tip HMI (Human-Machine Interface) de minim 10"	
34.	Presa trebuie sa fie dotata cu supapa hidraulica de protectie la suprasarcina	
35.	Presa trebuie sa fie dotata cu supapa de reglare a vitezei	
36.	Presa trebuie sa fie dotata cu supapa de reglare a presiunii hidraulice	
37.	Presa trebuie sa fie dotata cu supapa de verificare a sarcinii hidraulice	
38.	Presa trebuie sa fie dotata cu sistem de racire a uleiului hidraulic, pentru a asigura functionarea in domeniul optim de temperatura	
39.	Presa trebuie sa permita reglarea presiunii si a vitezei din panoul de control	
40.	Presa trebuie sa permita reglarea cursei din panoul de control	
41.	Presa trebuie sa fie dotata cu oprire temporizata reglabila din panoul de control	
42.	Presa trebuie sa fie dotata cu pagina dedicata pentru programe salvate in panoul de control	
43.	Presa trebuie sa fie dotata cu sistem de conectare pentru setare, diagnosticare si programare la distanta	
44.	Furnizorul va pune la dispozitie beneficiarului documentatia necesara amenajarii locului de amplasare al utilajului, precum si documentatia cu necesitatile de alimentare ale utilajului. Documentatia va fi pusa la dispozitie astfel incat amenajarea spatiului sa poata fi realizata pana la livrarea utilajului.	
45.	Furnizorul va pune la dispozitia beneficiarului: Manuale de exploatare, intretinere si programare in limba engleza si/sau in limba romana pe hartie si in format electronic.	
46.	Mașina va fi ofertata cu primul set de consumabile complet pentru punerea in functiune (uleiuri, unsoari, piese, accesorii, etc.). Se vor preciza tabelar cantitățile si fisele tehnice ale consumabilelor.	
47.	Mașina trebuie conectată de către furnizor la sursa de alimentare cu energie electrica	

Echipamente si dotari

Utilajul va fii ofertat obligatoriu si cu urmatoarele echipamente si dotari:

Nr.	Cerinta	Descrierea ofertantului
48.	Batiu monobloc din otel sau fonta, turnat sau sudat	
49.	Panou de control, operare cu ambele mâini	
50.	Ecran tactil LCD minim 10"	
51.	Sistem de ungere automat	
52.	Sistem electric si tablou de forta	
53.	Scule specifice de reglaj si mentenanta	
54.	Instructiuni de deservire	

Conditii instalare, punere in functiune, instruire

Nr.	Cerinta	Descrierea ofertantului
55.	Prețul va include transportul la sediul beneficiarului, livrarea, descărcarea, inclusiv logistica necesara pentru descarcare si punerea pe poziție, montarea, inclusiv elementele necesare legarii la retele, punerea in funcțiune, instruirea personalului operator, și de întreținere, recepția finală (calitativa)	
56.	Pretul va contine instruirea a minim 5 persoane la sediul beneficiarului (S. TOHAN S.A) privind asamblarea, montajul, operarea masinii, programarea masinii, mentenanta mecanica si electrica a masinii si instruirea procesului tehnologic. Instruirea va avea loc pe o perioada de timp suficienta pentru asimilarea cunostintelor (1-5 zile) si va introduce in lucru pe masina minim 1 reper a cate 10 piese pentru receptia utilajului, in cazul in care beneficiarul solicita acest lucru si detine dotarea necesara. Programul maxim pe zi de training va fii in intervalul orar 8:00-15:00.	

Garantie

Nr.	Cerința	Descrierea ofertantului
57.	Se va asigura garanția pentru mașina și comanda digital-numerică de minim 24 luni, atat pentru partea mecanica, cat si pentru cea electronica, de la data punerii in functiune.	
58.	Furnizorul va oferi asistență tehnologică gratuită în perioada de garanție și post garanție, prin telefon și online pe mașină, pe toată durata vieții mașinii.	
59.	Garantia include asistenta tehnica si service-ul (inclusiv eventualele revizii periodice), care se va efectua ori de cate ori va fi necesar. Perioada de interventie in vederea remedierii unei defectiuni este de 24 de ore de la data semnalarii, in scris.	
60.	Dispozitivele, accesoriile si piesele ce se vor defecta in perioada de garantie, vor fi inlocuite pe speta furnizorului. Produsele/subansamblele, cat si montajul acestora, care in timpul perioadei de garantie il inlocuieste pe cel defect, beneficiaza de o noua perioada de garantie care curge de la data inlocuirii produsului/subansamblului pana la sfarsitul perioadei de garantie globala a utilajului dar nu mai putin de 6 luni de la data inlocuirii.	

Mod de completare Caiet de sarcini:

- La punctele 1-5; 44; 46; se vor atașa ca anexe documentele necesare satisfacerii cerințelor;
- La punctele 7-26; 30; 33; se vor preciza valorile specifice cerinței respective;
- La restul punctelor se va completa cu DA sau NU.

COD CPV - 42636100-4 "Prese hidraulice"

Obligațiile furnizorului

Furnizorul are obligația de a livra integral toate echipamentele și materialele prevăzute în prezentul Caiet de sarcini și în anexele aferente, precum și de a asigura:

- Prețul (calitativă).
- Asigurarea garanției de bună funcționare pentru întregul ansamblu furnizat.

Termen de livrare și recepție

- Termenul maxim de livrare: 6 luni de la data semnării contractului;
- Livrarea se va efectua la sediul beneficiarului conform prevederilor INCOTERMS 2020; **DDP**
- Beneficiarul va asigura condițiile necesare pentru depozitarea și protejarea echipamentelor până la punerea în funcțiune;
- Recepția se va efectua conform cerințelor specificate în prezentul Caiet de sarcini la punctul 56

Termene de plată

- Prețul produsului va fi achitat prin ordin de plată, în termen de maximum 30 de zile de la punerea în funcțiune și recepția finală;
- TVA-ul aferent va fi achitat conform prevederilor legale, în termen de maximum 60 de zile de la recepția finală.

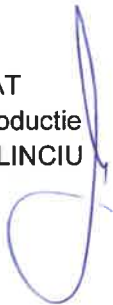
Riscuri identificate în derularea contractului

- Întârzierea sau nerealizarea unor contracte asumate la nivel intern sau extern datorită faptului că utilajul nu a fost livrat la termenul convenit, utilaj imperios necesar în realizarea contractelor.
- Interpretarea eronată a cerințelor din caietul de sarcini.
- Interpretarea eronată a traducerii cerințelor din caietul de sarcini.
- Neîncadrarea în parametri impuși prin caietul de sarcini a produsului solicitat, la punerea în funcțiune.

Scopul/contextul care a determinat achiziționarea produsului

- Obiectivele societății noastre sunt și vor fi axate pe dezvoltarea continuă. Acest lucru se poate realiza prin achiziționarea și folosirea de echipamente de înaltă performanță. Obiectivele noastre pot fi implementate prin realizarea de investiții în vederea re tehnologizării și modernizării capacităților de producție.
- În acest sens, achiziția acestui echipament este esențială pentru realizarea unei capacități de fabricație care are în vedere realizarea unui reper necesar la mobilizare și pentru reducerea importurilor, precum și pentru modernizarea fluxurilor tehnologice pentru fabricarea produselor din nomenclatorul societății.

AVIZAT
Director Producție
Ing. Ioan CLINCIU



APROBAT
Director General
Ing. Cosmin Constantin IACOB



ÎNTOCMIT
Sef Secție 2.2.
Ing. George MITROIU



Nr.2.2./833/03.11.2025