



CAIET DE SARCINI
Strung normal

CERINTE GENERALE DE CALIFICARE

Toate criteriile de la punctul 1 până la punctul 54 sunt obligatorii și eliminatorii

Nr.	Cerința
1.	Masă: nouă, neutilizată
2.	Lista cu personalul disponibil pentru îndeplinirea condițiilor contractuale (montaj, punere în funcțiune, instruire, service) precum și funcția și experiența personalului de service, prezentate la momentul implicării personalului în implementarea proiectului.
3.	Furnizorul va atașa la dosar specificațiile tehnice certificate în original de la producătorul utilajului

Caracteristici tehnice principale minime ale utilajului

Nr.	Cerința	Descrierea ofertantului
4.	Utilajul trebuie să fie un strung care să permită realizarea operațiilor de strunjire, găurire, filetare, alezare, șanfrezare, canelare, precum și a altor tipuri de operații de prelucrare mecanică	
5.	Universal de aproximativ 400mm cu 3 bacuri (cu posibilitatea de a introduce piese cu diametre de minim 150mm)	
6.	Diametrul maxim de strunjire peste batiu - min. 600mm	
7.	Lungime maximă de strunjire - min. 1400mm	
8.	Alezajul arborelui principal -minim 150 mm	
9.	Motor principal - minim 7KW	
10.	Greutatea piesei în universal (fără pinolă sau linetă) -minim 150kg	
11.	Greutatea piesei în universal și pinolă -minim 450kg	
12.	Număr game ax principal-minim 3	
13.	Gama de turatie ax principal minim - 50-800 rpm	
14.	Gama de avansuri longitudinal - minim gama 0.05 – 1.2 mm/rot	
15.	Gama de avansuri transversal – minim gama 0.030 - 0.5 mm/rot	
16.	Gama filete metric – minim gama 0.5 - 15 mm	
17.	Posibilitatea executie de filete tip Withorth, modulare, pas	
18.	Cursa saniei transversale - minim 300 mm	
19.	Cursa saniei superioare minim- 150 mm	
20.	Cursa longitudinală minim 1400mm	
21.	Diametrul surubului conducator – minim 65mm	
22.	Cursa pinolă - minim 200 mm	
23.	Diametrul pinolei – minim 90 mm	
24.	Avans rapid pe 2 axe	
25.	Furnizorul va pune la dispoziția beneficiarului: Manuale de exploatare și întreținere și programare în limba engleză și în limba română pe hartie și în format electronic.	
26.	Mașina va fi oferită cu primul set de consumabile complet pentru punerea în funcțiune (uleiuri, unșori, etc.). Se vor preciza tabelar cantitățile și fișele tehnice ale consumabilelor.	
27.	Mașina să poată fi manipulată la beneficiar pe o ușa având dimensiunea 3000 înaltime, 2200 latime	
28.	Mașina trebuie conectată de către furnizor la toate sursele de alimentare: energie electrică	
29.	Recepția utilajului se va realiza după ce se vor strunji minim 4 operații (strunjire exterioară, găurire, strunjire interioară și filet pe un material de uz general C45.	

Se va verifica precizia si repetabilitatea acestuia pe minim 5 piese consecutive.
Diferenta intre valori cu același reglaj maxim 0.07mm.

Echipamente și dotări

Utilajul va fi oferit obligatoriu și cu următoarele echipamente și dotări:

Nr.	Cerința	Descrierea ofertantului
30.	Panou de comanda	
31.	Dispozitiv electronic cu afisare cote pe 2 axe	
32.	Sistem de racire	
33.	Iluminare zona lucru	
34.	Aparatoare spate	
35.	Aparatoare universal cu microintrerupator	
36.	Iluminare zona de lucru	
37.	Pinola cu CM5	
38.	Varf rotativ CM5	
39.	Mandrină cu dorn CM5 si prindere scule in intervalul minim de diametre Ø 1-16	
40.	Suport port-cutit - stunjire din fata minim pozitii	
41.	Suport port cutit - strunjire din spate minim o pozitie	
42.	Universal din otel, manual, cu 3 bacuri si perfect compatibil cu toate caracteristicile tehnice enumerate mai sus	
43.	Bacuri moi cu o lungime de minim 115 mm pentru prinderea piesei, bacuri compatibile cu universalul strungului =3 seturi	
44.	Lineta fixa pentru prinderea diametrelor - minim intervalul Ø 10-180mm	
45.	Limitator longitudinal de siguranta pentru protectia utilajului	
46.	Opritor cu 4 pozitii	
47.	Buton de urgenta	
48.	Transformator electric pentru rețeaua 380-400V	
49.	Costurile de ambalare, transport, asigurare transport, vămuire, etc. vor face parte integrantă din oferta de preț	

Conditii instalare, punere in funcțiune, școlarizare

Nr.	Cerința	Descrierea ofertantului
50.	Pretul va include cheltuielile necesare pentru instalare și punere în funcțiune strung, la sediul beneficiarului	
51.	Oferta de preț va conține costul instruirii personalului: Doi operatori și o persoană de întreținere la sediul S. TOHAN S.A. pe mașina furnizată, în limba română, dacă este necesar translator, toate cheltuielile necesare vor fi platite de catre furnizor. Programul maxim pe zi de training va fi în intervalul orar 8:00-15:00, pana in momentul satisfacerii cerintei nr. 29	

Garantie

Nr.	Cerința	Descrierea ofertantului
52.	Se va asigura garanția pentru utilaj de minim 24 luni, atât pentru partea mecanică, cât și electronică, de la data punerii în funcțiune.	
53.	Garantia include si service-ul (inclusiv eventualele revizii periodice), care se va efectua ori de cate ori va fi necesar. Perioada de interventie in vederea remedierii unei defectiuni este de 48 de ore de la data semnalarii, in scris.	
54.	Dispozitivele, accesoriile si piesele ce se vor defecta in perioada de garantie, (in cazul in care nu s-au defectat dintr-o eroare de operare), vor fi inlocuite pe speta furnizorului. Produsele/subansamblele, cat montajul acestora, care in timpul perioadei de garantie il inlocuieste pe cel defect, beneficiaza de o noua perioada de garantie care curge de la data inlocuirii produsului/subansamblului pana la sfarsitul perioadei de garantie globala a utilajului dar nu mai putin de 6 luni de la data inlocuirii.	

FOARTE IMPORTANT - Având în vedere că prezentul Caiet de sarcini vizează achiziția a două strunguri cu specificații identice, precizăm că toate cerințele tehnice, dotările și echipamentele menționate se aplică individual fiecărei unități. Prin urmare, **cantitățile totale se vor multiplica cu doi**; de exemplu, pentru poziția nr. 43 vor fi livrate în total 6 seturi de bacuri.

Mod de completare „ Caiet sarcini „:

- La punctele 1; 2; 3; 42; se vor atașa ca anexe documentele necesare satisfacerii cerințelor de calificare;
- La punctele 6-16; 18-23; 25; 39-41; 43; 52 se vor preciza valorile specifice cerinței respective;
- La restul punctelor se va completa cu DA sau NU.

Condiții comerciale

Prețul va include transportul la sediul beneficiarului, livrarea, descărcarea, inclusiv logistica necesara, punerea pe poziție, montarea, inclusiv elementele necesare legării la rețele, punerea în funcțiune, instruirea personalului operator și de întreținere, recepția finală (calitativă).

Obligațiile furnizorului

Furnizorul are obligația de a livra integral toate echipamentele și materialele prevăzute în prezentul Caiet de sarcini și în anexele aferente, precum și de a asigura:

- Asigurarea garanției de bună funcționare pentru întregul ansamblu furnizat.

Termen de livrare și recepție

- Termenul maxim de livrare: 6 luni de la data semnării contractului;
- Livrarea se va efectua la sediul beneficiarului DDP conform INCOTERMS 2020;
- Beneficiarul va asigura condițiile necesare pentru depozitarea și protejarea echipamentelor până la punerea în funcțiune;
- Recepția se va efectua conform cerințelor specificate în prezentul Caiet de sarcini la punctul 51

Termene de plată

- Prețul produsului va fi achitat prin ordin de plată, în termen de maximum 30 de zile de la punerea în funcțiune și recepția finală;
- TVA-ul aferent va fi achitat conform prevederilor legale, în termen de maximum 60 de zile de la recepția finală.

Riscuri identificate în derularea contractului

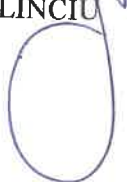
- Întârzierea sau nerealizarea unor contracte asumate la nivel intern sau extern datorită faptului că utilajul nu a fost livrat la termenul convenit, utilaj imperios necesar în realizarea contractelor.
- Interpretarea eronată a cerințelor din caietul de sarcini.
- Interpretarea eronată a traducerii cerințelor din caietul de sarcini.
- Neîncadrarea în parametri impuși prin caietul de sarcini a produsului solicitat, la punerea în funcțiune.

Scopul/contextul care a determinat achiziționarea produsului

- Obiectivele societății noastre sunt și vor fi axate pe dezvoltarea continuă. Acest lucru se poate realiza prin achiziționarea și folosirea de echipamente de înaltă performanță. Obiectivele noastre pot fi implementate prin realizarea de investiții în vederea re tehnologizării și modernizării capacităților de producție.
- În acest sens, achiziția acestui echipament este esențială pentru realizarea unei capacități de fabricație care are în vedere realizarea unui reper necesar la mobilizare și pentru reducerea importurilor, precum și pentru modernizarea fluxurilor tehnologice pentru fabricarea produselor din nomenclatorul societății.

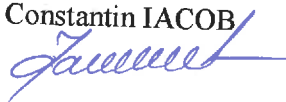
AVIZAT

Director Producție
Ing. Ioan CLINCIU



APROBAT

Director General
Ing. Cosmin Constantin IACOB



ÎNTOCMIT

Sef Sectie 2.2.
Ing. George MITROIU



Nr.2.2./ 1 /12.01.2026