



ACADEMIA DE POLITIE „ Alexandra Ioan Cuza ”

AVIZAT
DIRECTOR GENERAL
AL DIRECȚIEI GENERALE LOGISTICE

Chester de poliție A

dr. ing. PELIGRAD ION



APROB.
(Î./) COMANDANT (RECTOR) AL
ACADEMIEI DE POLIȚIE
Colonel

CHINDRIȘ CLAUDIU - ȘTEFAN

PRORECTOR
COLONEL

TAKACS Călin-Ponel



SPECIFICAȚIE TEHNICĂ Nr. 4524443 / 10.05.2022

ECUSON PENTRU MÂNECĂ
ECUSON DRAPEL NAȚIONAL

I. GENERALITĂȚI

- 1.1. Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile, culorile, condițiile tehnice și de calitate pe care trebuie să le îndeplinească produsul gata confecționat.
- 1.2. Ecusonul se aplică pe mâneca stângă a articolelor de echipament, pentru toate efectivele aparținând Academiei de Poliție „ Alexandra Ioan Cuza ” fiind format din două piese, care au următoarele forme și broderii:

- un ecuson specific Academiei de Poliție „Alexandra Ioan Cuza” (prezentat în Anexa 1)
- un ecuson în formă de segment circular, realizat în culorile tricolorului prin brodare pe material textil.

1.3. ECUSONUL SPECIFIC – DESCRIERE

- Însemnul heraldic al Academiei de Poliție „Alexandru Ioan Cuza” va păstra în compoziție elemente din stema Ministerului Afacerilor Interne, după cum urmează: în scut, pe albastru, o acvilă de aur, cu capul spre dreapta, încoronată, cu ciocul și ghearele roșii, cu aripile deschise, ținând în cioc o cruce ortodoxă de aur, în gheara dreaptă o spadă de argint, în stânga o ramură de măslin verde. Conform anexei nr. 1 la Legea nr. 102/1992 privind stema țării și sigiliul statului, cu modificările ulterioare, pasărea apare încoronată cu o coroană închisă, cu tocă purpurie, formată dintr-un cerc frontal, cu borduri subțiri sus și jos, împodobit, în față, cu o piatră dreptunghiulară culcată, patru pietre romboidale (două la stânga, două la dreapta) și două perle pe flancuri, rediate pe jumătate. De la marginea superioară a cercului se ridică opt fleuroane, în formă de vârf de lance, dintre care cinci sunt vizibile, cu primul, al treilea și al cincilea mai mari și decorate, fiecare, cu câte o piatră rectangulară, ornată cu două linii negre orizontale sus și jos și alte două linii verticale pe flancuri, așezată în pal, înconjurată de trei perle mici, poziționate în triunghi, și, în partea inferioară, de o piatră ovală dispusă în pal, cu al doilea și al patrulea mai mici și încărcate, fiecare, cu câte o piatră ovală pe centru și cu o perlă mică deasupra; primele trei fleuroane din față sunt intercalate de două vârfuri ascuțite, terminate cu perle. Din vârfurile fleuroanelor pleacă, în sus, spre mijlocul coroanei, opt lame înguste, dintre care primele cinci din față sunt vizibile, de formă arcuită și ornate cu perle, care se reunesc și se termină la mijloc printr-un glob împodobit cu o centură în formă de fascie, mai îngroșată, din mijlocul căreia se înalță un pal care atinge vârful globului. Globul este surmontat de o cruce recruciată, românească, pe mijlocul căreia broșează crucea Sfântului Andrei, de dimensiuni mai mici; elementele coroanei sunt de argint, cu pietrele rectangulare, romboidale, ovoidale și perlele de culoare albă.

Pe pieptul acvilei, un alt scut, asemănător cu primul, dar de dimensiuni mai mici, albastru, mobilat cu o carte deschisă, de argint, având deasupra o balanță de aur, cu talgerele în echilibru.

În partea inferioară, sub acvilă, deviza scrisă cu litere negre pe o eșarfă albă: PER SCIENTIAM PRO PATRIA (PRIN ȘTIINȚĂ PENTRU PATRIE).

Semnificația elementelor însumate:

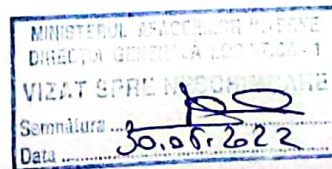
- a) cartea - știință, învățământ, individualizând menirea unității;
- b) balanța - echitate, echilibru, sugerând capacitatea de a separa vinovăția de inocență și de a respecta legile țării.

1.4. **Ecusonul** este realizat pe un suport textil, dublat cu o inserție termoadezivă care formează suportul pentru broderie. După executarea operațiunilor specifice de brodare, materialul este întărit cu o inserție termoadezivă cu aderență prin puncte de adezivare.

1.5. Toate elementele de broderie vor fi executate plin, în așa fel încât acestea să fie identice cu desenul. Delimitarea între elemente va fi vizibilă și marcată prin contururi clare de separare. Nervurile și reliefurile vor fi brodate după aplicarea unui suport plin de broderie intermediară. Toate elementele brodate vor fi curățate de capete de ață sau rupturi, marginile fiind drepte și curate.

În situația în care aceste însemne distinctive specifice se aplică prin grija furnizorului pe articolele de îmbrăcăminte, broderiile vor fi avizate de specialiști ai structurilor de profil.

1.6. Produsul gata confecționat trebuie să corespundă prevederilor prezentei specificații tehnice și modelului avizat.



Avizarea modelului se va face de către beneficiar cu ocazia lansării producției, pentru 2 produse identice, unul la producător și unul la beneficiar, ce vor constitui modelele de referință, în funcție de care se execută și se verifică calitatea produselor contractate.

II. MATERIALE FOLOSITE

2.1. Țesătură tercot legătură diagonal de culoare albastru, cu compoziția fibroasă 67% PES și 33% BBC, finețea firului Nm 70/2, masa 230 ± 11 g/m² - material de bază pentru scut exterior și segment circular;

2.2. Ață de brodat 100 PES filament continuu Nm 75/2, diferite culori conform cromaticii – ață pentru executat broderia;

2.3. Întăritură termoadezivă 100% PES, masa de 80 ± 5 g/m², dublată cu polietilenă, depunere 35 ± 5 g/m²., aplicată în 150 puncte de adezivare/ cm² - întăritură suport textile pentru brodat și întăritură finală.

III. CONFECTIONARE

3.1. Confeccionare ecusoane

A. ECUSON SPECIFIC STRUCTURII (prezentat în Anexa 1) – elementele privind descrierea se realizează respectând Ordin nr. 490/2008, privind însemnele heraldice ale M.A.I. (Academiei de Politie „Alexandra Ioan Cuza”), cu modificările și completările ulterioare.

Ecusonul specific pentru mânecă se avizează de către beneficiar.

B. SEGMENT CIRCULAR

3.2. Suportul textil este croit cu firul de urzeală dispus în poziție verticală și este întărită cu inserție chimizată.

3.3. Chenarul ecusonului este brodat prin împunsături transversale cu fir de culoare neagră.

3.4. În interiorul chenarului pe un suport textil sunt brodate culorile tricolorului.

Pe spatele ecusonului și a segmentului circular gata brodat se fixează prin presare la cald întăritura termoadezivă, asigurându-se forma ușor rigidă a produselor.

IV. CONDIȚII DE RECEPȚIE

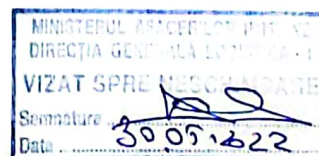
Produsele vor respecta prevederile legislative și actele normative în vigoare la data livrării.

Cu minim 5 zile înainte de data planificată, furnizorul va anunța în scris autoritatea contractantă că este pregătit pentru a lansa în producție produsele contractate, solicitând reprezentanți ai autorității contractante care să participe și să avizeze această activitate.

Pe timpul lansării în producție, producătorul va realiza 2 produse identice în prezența reprezentanților autorității contractante, care vor constitui prototipul „0” pentru produsele contractate.

Avizarea prototipului „0” se va face de către reprezentanții Autorității Contractante la punctul de lucru al furnizorului sau la punctul de lucru al producătorului în cazul în care furnizorul nu este și producător, cu ocazia lansării producției.

În situația în care vor fi avizate, unul va rămâne la producător și unul la beneficiar, urmând a constitui modelele de referință, în funcție de care se execută și se verifică calitatea produselor contractate din punct de vedere al culorii și al modului de realizare a confecției. Pentru avizarea și lansarea în producție, furnizorul va prezenta buletine de analiză/rapoarte de încercare prin care demonstrează îndeplinirea de către materia primă a cerințelor din Specificația Tehnică.



Cu ocazia lansării în producție, reprezentanții autorității, contractante sunt abilitați a efectua verificări ale tiparelor, a calității și culorii materiilor prime și auxiliare folosite, rezervându-și dreptul de a ridica probe din acestea pentru a verificate din punct de vedere al parametrilor tehnici, pe cheltuiala furnizorului, la un laborator de specialitate, neutru, acreditat de organismele abilitate și recunoscut în oricare din statele membre ale Uniunii Europene.

Pentru situația în care nu primește, din partea reprezentanților Autorității Contractante, acordul pentru lansarea în producție, furnizorul va remedia toate problemele constatate și va relua în timpul cel mai scurt activitatea de avizare și lansare în producție.

Furnizorul nu va începe sub nicio formă producția produsului contractat fără acordul dat de către reprezentanții autorității contractante.

Pe timpul derulării contractului, autoritatea contractantă poate efectua verificări și inspecții pe fluxul de fabricație și la produsele finite ce urmează a fi livrate, luându-se măsurile corespunzătoare în cazul constatării de neconformități.

Produsele trebuie proiectate și fabricate astfel încât să fie ușor de utilizat ținând cont de mișcările care le va face utilizatorul. Produsele trebuie să respecte întocmai mostra și dimensiunile conform tabelului de dimensiuni aprobate de beneficiar cu toleranțele admise. Materialele și componentele necesare nu trebuie să aibă efecte dăunătoare asupra sănătății utilizatorului.

În cazuri speciale, recepția calitativă se poate realiza de către comisia de recepție desemnată de achizitor odată cu recepția cantitativă la primirea produselor în depozit, achizitorul având obligația informării în scris a furnizorului în acest sens.

Recepția calitativă se execută de regulă de către beneficiar, la sediul furnizorului, cu verificare integrală sau prin sondaj a produselor gata confecționate pe baza specificațiilor tehnice, a modelului vizat, a declarației de conformitate și a buletinelor de analiză pentru materiile prime și auxiliare folosite la confecționare. În urma recepției se întocmește un proces-verbal de recepție semnat de ambele părți și înregistrat la sediul furnizorului.

În cazuri speciale recepția calitativă se poate realiza de către o comisie desemnată de beneficiar la primirea produselor în depozitul acestuia care are obligația să informeze în scris furnizorul.

V. GARANȚII, AMBALARE, DEPOZITARE ȘI TRANSPORT

Produsele gata confecționate au termen de garanție de 1 an, în condiții de utilizare normală. Termenul de garanție începe de la data distribuirii produsului către utilizator. La livrarea produselor operatorii economici vor elibera certificate de garanție.

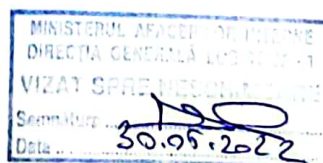
5.1. Garanții

Termen de garanție este de 12 luni de la data livrării produselor. Produsele livrate vor fi însoțite de certificate de garanție pe perioada de 12 luni de la data livrării produselor, perioada în care furnizorul are obligația ca, în termen de 15 zile de la data notificării transmisă de autoritatea contractantă, să înlocuiască pe cheltuiala proprie toate produsele la care s-au constatat vicii ascunse sau au suferit deprecieri pe timpul utilizării înainte îndeplinirii termenului de garanție.

5.2. Ambalare

Ecusoanele se vor împacheta câte 50 seturi în pungă de polietilenă legată la capăt.

Ambalarea: 50 de pungi se ambalează în cutie de carton care va avea lipită o etichetă ce conține: denumirea societății furnizoare; denumirea produsului; semnul de control; cantitatea; anul fabricației, simbolurile pentru condiții de întreținere și curățare, conform cerințelor SR EN ISO 3758/în vigoare – „Materiale textile. Cod de etichetare și de întreținere cu ajutorul simbolurilor” (trebuie să cuprindă semnele convenționale și semnificația lor în clar pentru: modul de curățare, tipul substanțelor și utilajelor indicate în operațiunile de curățare, uscarea, călcarea), precum și ștampila de aviz CTC.



Fiecare cutie va fi numerotată și etichetată. Eticheta de pe cutie va conține: denumirea articolului de echipament, denumirea furnizorului, corpul, denumirea specificației tehnice, anul de fabricație, cantitatea și ștampila de aviz CTC.

5.3. Depozitarea produsului trebuie respectate următoarele reguli: magazia de produse finite să fie curățată, aerisită și cu pereții uscați; pachetele trebuie așezate pe rafturi sau podiumuri, fiind ferite de acțiunea razelor solare; în magazinele de depozitare trebuie aplicate insecticide și luate măsuri pentru distrugerea rozătoarelor.

5.4. Transportul produselor până la depozitul unității contractante se face cu mijloacele de transport ale furnizorului, curate și acoperite, luându-se măsurile necesare pentru a nu suferi deteriorări pe timpul transportului.

6. ANEXA 1 completează specificația tehnică de produs și fac parte integrantă din aceasta
Anexa 1 - Analiza constructiv-estetică Ecuson specific Academiei de Poliție „ Alexandra Ioan Cuza”.

Î./ ȘEF SERVICIU LOGISTIC

Comisar șef de poliție

POPUȚ PETRU

**ȘEF BIROU NORME DE
ECHIPARE ȘI HRĂNIRE**

Comisar șef de poliție

RUSU VASILE

ÎNTOCMIT

Inspector de poliție

ISBICEANU STELIAN-OLEG

ESALONUL SUPERIOR - DIRECTIA GENERALĂ LOGISTICĂ

VIZAT

(Î) DIRECTOR GENERAL ADJUNCT

Comisar șef de poliție

ROGOBETE MARIUS

VERIFICAT

(Î) ȘEF SERVICIU INTENDENȚĂ

Comisar șef de poliție

JUNGHIE LUMINIȚA



Analiza constructiv-estetică

ACADEMIA DE POLIȚIE „ALEXANDRU IOAN CUZA“



MINISTERUL AFACERILOR INTERNE
DIRECȚIA GENERALĂ DE ÎNSTRUMENTARE
VIZAT SPRE ÎNȘOȘIRE
Semnătura _____
Data 30.05.2022